

Вращающиеся инструменты

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ
РАСТАЧИВАНИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА







Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельный режущий инструмент". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

Токарные инструменты – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

Вращающиеся инструменты – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

Цельный режущий инструмент – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно найти подходящую к ней продукцию и информацию — державки, пластины и режимы резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, можно найти на сайте www.sandvik.coromant.com. Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите www.sandvik.coromant.com и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.



Условные обозначения:

 Пластины	 Корпуса фрез	 Корпуса свёрл	 Расточной инструмент	 Адаптеры
 Принадлежности	 Режимы резания	 Описание сплавов	 Описание геометрии	 Описание параметров
 Tailor Made	 Система обозначения	 Информация о СОЖ	 Информация	



Первый выбор

Хороший выбор

Не доступно

Наша рекомендация первого выбора — отправная точка для большинства операций. При необходимости и в целях оптимизации обработки можно выбрать сплав с другими свойствами.

I Фрезерование

J Сверление

K Растачивание

L Инструментальная оснастка

M Принадлежности

N Общая информация

Фрезерование

Торцевые фрезы 13

CoroMill® 345	14-18
CoroMill® 245	19-112
CoroMill® 425	113-115
CoroMill® 745	116-119
CoroMill® 360	120-122
CoroMill® 365	123-126

Фрезы для высокопроизводительной обработки 127

CoroMill® 419	128-131
CoroMill® 210	132-136
CoroMill® 415	137-141
CoroMill® 745	142-145

Фрезы для обработки уступов 146

CoroMill® 490	147-156
CoroMill® 390	157-178
CoroMill® 690	179-182
CoroMill® Century	183-189

Фрезы для профильной обработки 190

CoroMill® 300	191-199
CoroMill® 200	1100-1104
CoroMill® 216	1105-1111

Дисковые фрезы 1112

CoroMill® 331	1113-1134
---------------	-----------

Фрезы для обработки канавок и отрезки 1135

CoroMill® QD	1136-1141
CoroMill® 328	1142-1144
CoroMill® 327	1145-1147

Фрезы для обработки резьбы 1135

CoroMill® 328	1148
CoroMill® 327	1149-1150

Фрезы для обработки фасок 1135

CoroMill® 327	1150
CoroMill® 495	1151-1153

Полный ассортимент см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Выбор инструмента для фрезерования

Шаг зубьев фрезы

L



Крупный шаг

Уменьшенное количество пластин, низкие силы резания. Станки небольшого размера. Максимальная производительность при ограничениях стабильности и мощности. Большой вылет инструмента.

M



Нормальный шаг

Общее фрезерование и многоменклатурное производство. Всегда первый выбор.

H

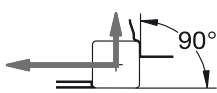


Мелкий шаг

Максимальное количество пластин для улучшения производительности в стабильных условиях. Материалы, дающие короткую стружку, или жаропрочные материалы.

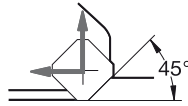
Главный угол в плане

Главный угол в плане 90°



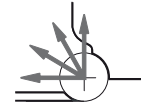
- Тонкостенные детали
- Обработка нежёстко закреплённых деталей
- Обработка уступов 90°

Главный угол в плане 45°



- Первый выбор общего назначения
- Снижение вибрации при большом вылете
- Возможность увеличения производительности за счёт эффекта утонения стружки

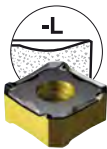
Фрезы с круглыми пластинами



- Наиболее прочная режущая кромка с возможностью многократной смены кромки
- Фреза общего назначения
- Более выраженный эффект утонения стружки, что важно при обработке жаропрочных сплавов

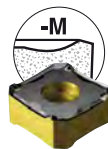
Геометрии пластин

Лёгкая



Позитивный передний угол, низкие силы резания и небольшие подачи

Средняя



Для общей обработки большинства материалов

Тяжёлая



Усиленная режущая кромка, обработка на тяжёлых режимах, высочайшая надёжность кромки и большие подачи

Условные обозначения



Торцевое фрезерование



Фрезерование тонких стенок



Обработка кромок



Профильная обработка



Винтовая интерполяция



Фрезерование с большими вылетами



Плунжерное фрезерование



Фрезерование пазов



Врезание под углом



Отрезка



Фрезерование фасок



Обработка канавок



Фрезерование резьбы













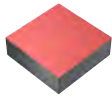
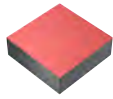
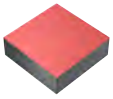
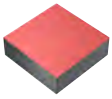
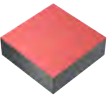
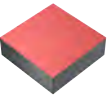
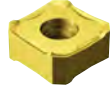
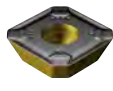


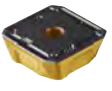
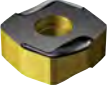















Прерывистое фрезерование



Фрезерование уступов

Торцевые фрезы

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Стр.	15	110	114	117	121	123
Обрабатываемый материал						
Основная операция						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
DC мм	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX мм	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX мм	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Пластины						
Размер пластин	13	12 и 18	17	21	19 и 28	15
Соединения	Coromant Capto® Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке	Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик	Крепление на оправке Со сменным базовым элементом	Coromant Capto® Крепление на оправке	Крепление на оправке	Coromant Capto® Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ						
Опции	Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений	Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений	Регулируемые кассеты для пластин Wiper		Со сменными кассетами	Внутренний подвод СОЖ на некоторых моделях
Другие операции				 		

CoroMill® 345

Высокопроизводительная торцевая фреза

Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Низкие затраты на деталь благодаря пластинам с восемью режущим кромкам
- Высокая производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов
- Прочные опорные пластины для защиты корпуса от повреждений
- Нормальный, крупный, мелкий и особо мелкий шаг зубьев для обеспечения максимальной производительности в различных условиях обработки
- Широкая область применения — используйте один и тот же инструмент для различных обрабатываемых материалов



www.sandvik.coromant.com/coromill345

Соединения

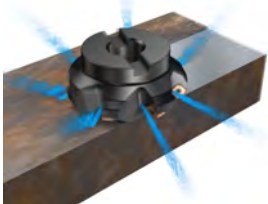
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

Пластины

- Восемь режущих кромок
- Используйте зачистные пластины Wireg для повышения производительности на чистовых операциях
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HW, HC), кермет (HT)

Внутренний подвод СОЖ

Подвод СОЖ к каждой режущей пластине обеспечивает хорошую эвакуацию стружки и высокую производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг

Особо мелкий шаг



15

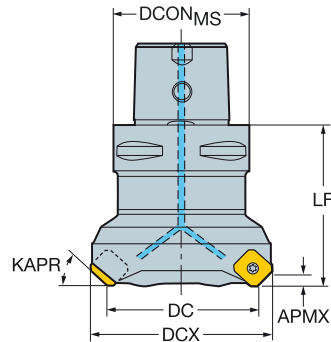


18

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°



							Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPM	CIST	MIID	
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Комплектующие

Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



N15

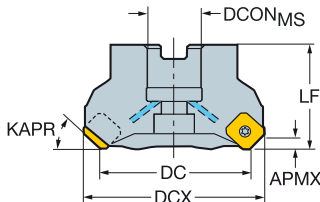
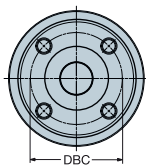


Торцевые фрезы CoroMill® 345

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



						Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305		
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305		
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305		
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305		
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A	77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305		
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305		
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305		
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305		
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305		
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305		
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305		
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305		
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305		
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305		
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305		
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305		
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305		
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305	
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305	
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305	
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305	
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305	

Комплектующие				
DC	Центральный болт	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

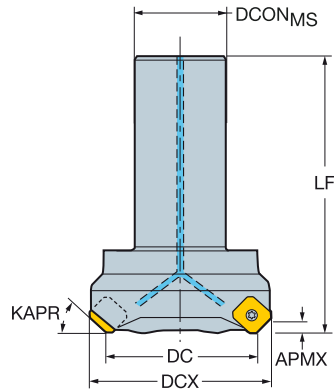
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Торцевые фрезы CoroMill® 345

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°

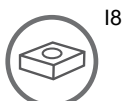


						Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	13	32	6.00	1 4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1 3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1 4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

Комплектующие

Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



N15

CoroMill® 245

Торцевая фреза для тяжёлой черновой и зеркальной чистовой обработки с низкими силами резания

Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

Области применения по ISO



Преимущества и особенности

- Простота использования и высокая производительность
- Ненагруженное резание с низким потреблением энергии
- Высокая точность в сочетании с пластиной Wiper для превосходного качества обработанной поверхности
- Торцевая фреза с углом в плане 45°
- От тяжёлой черновой до зеркальной чистовой обработки
- Доступно исполнение со сменными кассетами — решение для обработки стали (от черновой до получистовой)



www.sandvik.coromant.com/coromill245

Соединения

- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

Пластины

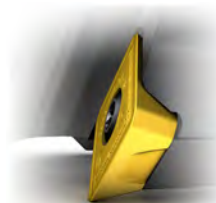
- Четыре режущие кромки
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HC), кермет (HT), керамика (CN), кубический нитрид бора (BN), поликристаллический алмаз (DP)
- Используйте зачистные пластины Wiper для повышения производительности на чистовых операциях



Крупный шаг

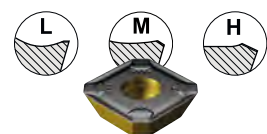
Нормальный шаг

Мелкий шаг



Ненагруженное резание

Односторонние режущие пластины с положительным передним углом для обеспечения плавного процесса обработки и очень низких сил резания



110



112



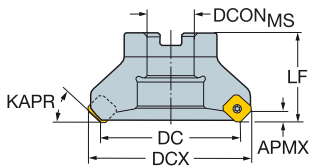
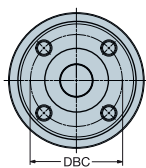
N6

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Крепление на оправке

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



						Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID				
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..			
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..			
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..			
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..			
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..			
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..			
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..			
100.0	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..			
	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..			
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..			
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B	118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..			
125.0	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B	118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..			
	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..			
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..			
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..			
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..			
160.0	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..			
	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..		
180.0	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..		
	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..		
	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..		
	18	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..		
200.0	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..		
	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..		
	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..		
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..		
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..		
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..		
18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..			

Комплекующие				
DC	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I12



L2



M1



N23



N6

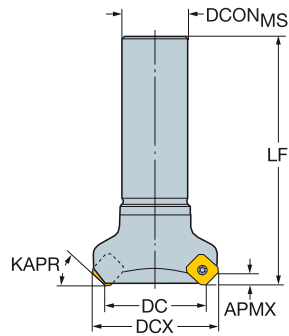


N9

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Цилиндрический хвостовик

KAPR 45°



					Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CIC	MIID	
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

Комплектующие				
DC		Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 425

Легко регулируемые торцевые фрезы для чистовой обработки

Область применения

- Чистовое торцевое фрезерование чугуна
- Основные детали: блоки двигателей и головки цилиндров
- Прочие детали: корпуса мостов, тормозные суппорты, картеры двигателей

Области применения по ISO:

K

Преимущества и особенности

- Простота использования
- Пластины с восемью режущими кромками
- Точная и надёжная система регулировки



www.sandvik.coromant.com/coromill425

Соединения

- Крепление на оправке
- Со сменным базовым элементом

Пластины

- Восемь режущих кромок

Регулируемые пластины Wiper

Фреза CoroMill 425 позволяет легко регулировать пластины Wiper, смещая их вверх и вниз, не откручивая зажимной винт картриджа.

Благодаря этой конструкции система регулировки очень стабильная и точная.



114

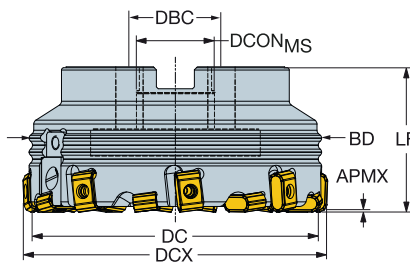


115

Торцевые фрезы CoroMill® 425

Крепление на оправке

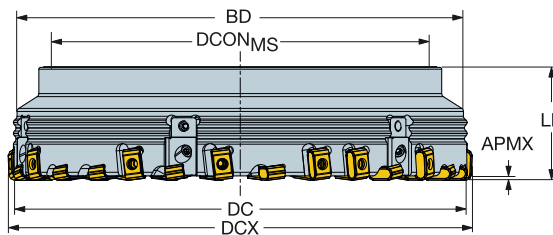
STDNO ISO6462
KAPR 25°



							Размеры, мм										
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A	107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B	132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Со сменным базовым элементом

KAPR 25°



							Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707	
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707	
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707	
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707	
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707	
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707	
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707	
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707	
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707	
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707	

Комплекующие

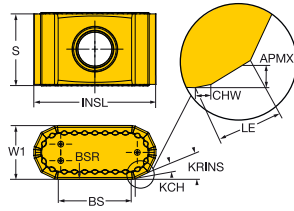
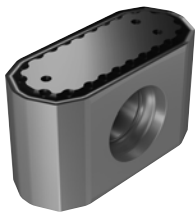
Зажимной винт	Клин	Винт клина	Винт	Винт пластины	Кассета
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины для фрез CoroMill® 425

KRINS 25°



						K		Размеры, мм								
				Код заказа		1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR	
Легкая	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0	



114



1154



1175



N23



N10



CoroMill® 745

Торцевые и высокопроизводительные фрезы с многокромочными пластинами

Область применения

- Торцевое фрезерование
- Черновая и получистовая обработка
- Фрезерование с большими подачами

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Фреза с многокромочными пластинами для крупносерийного производства, гибких автоматических линий и операций, когда требуется максимальное использование инструмента
- CoroMill 745 с углом в плане 42° используется для обработки материалов групп ISO P, K, M и S при APMX 5,2 мм
- CoroMill 745 с углом в плане 25° используется для высокопроизводительной обработки материалов групп ISO P и K при APMX 2,8 мм
- Превосходное решение для обработки склонных к вибрации деталей и при нежёсткой наладке за счёт уникального неравномерного шага зубьев (MD)



Фрезы CoroMill® 745 (42°) См. стр. 117.

Фрезы CoroMill® 745 (25°) См. стр. 143.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

Пластины

- 14 режущих кромок
- Надёжное гнездо под пластину и большая прочная режущая пластина с геометриями для ненагруженного резания и предсказуемой обработки

Инновационная технология

Исполнение с углом в плане 42° для большой глубины резания и исполнение с углом в плане 25° для высокопроизводительной обработки с повышенной скоростью съёма металла. В обоих корпусах фрез используются одни и те же режущие пластины.

Неравномерный шаг зубьев фрезы (MD)

Неравномерный шаг MD — первый выбор при черновых операциях, где требуется ненагруженное резание, например при склонности к вибрации и нежёстких наладках. Он отлично оптимизирует процесс обработки, когда вибрация накладывает ограничения. Длина и вес корпуса фрезы уменьшены для оптимизации обработки на операциях с низкой производительностью. Фреза имеет логарифмический неравномерный шаг зубьев, а положение режущих пластин радиально компенсируется для получения равномерной толщины стружки.



I17



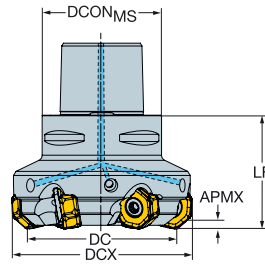
I19

Торцевые фрезы CoroMill® 745

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

42°

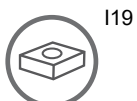


						Размеры, мм									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109	
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109	

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-80

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



119



L2



N23



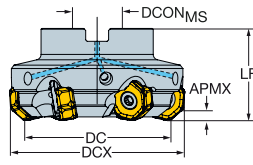
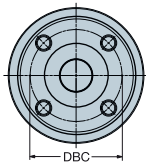
N9



N15

Торцевые фрезы CoroMill® 745

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPRISO6462
42°

						Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21M	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21MD	22.0	A	78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	7	745-063Q22-21H	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21M	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21MD	27.0	A	95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	9	745-080Q27-21H	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21M	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21MD	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	11	745-100Q32-21H	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21M	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21MD	40.0	B	140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	14	745-125Q40-21H	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21M	40.0	B	175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21MD	40.0	B	175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	16	745-160Q40-21H	40.0	B	175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109		
200.0	21	60	5.20	0	14	745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109	
	21	60	5.20	0	21	745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109	
250.0	21	60	5.20	0	16	745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109	
	21	60	5.20	0	26	745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109	

Комплектующие		
DC	Центральный болт	Винт пластины
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



N9



N15

CoroMill® 360

Торцевые фрезы для тяжёлой обработки

Области применения по ISO:



Область применения

- Тяжёлое торцевое фрезерование

Преимущества и особенности

- Кассеты для сменных режущих пластин с рифлёной посадочной поверхностью обеспечивают надёжное и точное позиционирование и лёгкость в обращении
- Отдельные кассеты для каждого размера пластин, которые могут использоваться в одном и том же корпусе фрезы, сокращают время простоя станка и номенклатуру инструмента
- Доступен инструмент правого или левого исполнения
- Уникальная конструкция с кассетами



M

H



Уникальная кассетная конструкция с клиновым зажимом обеспечивает высокую надёжность и лёгкость смены пластин. В один корпус могут быть установлены кассеты двух размеров. Для каждого типоразмера пластины применяются отдельный клин и кассета. При замене убедитесь в корректном выборе размеров.



I21



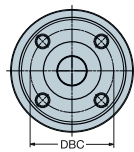
I22

Торцевые фрезы CoroMill® 360

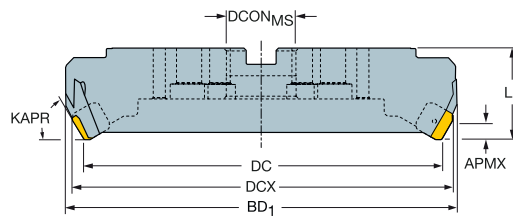
Крепление на оправке



STDNO
KAPR



ISO6462
60°



DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Код заказа		Размеры, мм										CICT	MID
DC	APMX	ZADJ	ZADJ	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z8D19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906	
	19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906	
	28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B	180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807	
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C	330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906	
	28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807	
	28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807	
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C	415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906	
	28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C	420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807	

Комплектующие						
DC	Кассета	Клин пластины	Винт клина пластины	Клин кассеты	Винт клина кассеты	
160.00-315.00	19 360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06	
200.00-400.00	28 360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06	

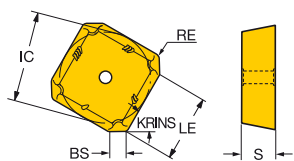
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины для фрез CoroMill® 360



KRINS 60°



	SSC	RE	Код заказа	P				M		K			Размеры, мм						
				2030	2040	4220	4340	2030	2040	4340	3040	3330	4220	4330	4340	IC	LE	S	BS
Тяжелая	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH		☆					☆	★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH		☆					☆	★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		1.70	360R-28 07M-KH		☆						☆	★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH		☆	☆			★					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-MH	☆	☆			☆	★						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH		☆	☆			★					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	1.70	360R-28 07M-MH		☆	☆			★						28.5	20.0	7.94	4.6	200.0	
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH				★					☆	☆	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-PH			☆	★	☆		☆			☆	☆	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH				★					☆	☆	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	1.70	360R-28 07M-PH				★	☆		☆			☆	☆	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0	



I21



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 365

Надёжное торцевое фрезерование чугуна и стали

Области применения по ISO



Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

Преимущества и особенности

- Уникальная конструкция для пластин с восемью режущими кромками, обеспечивающая высокую эффективность обработки и снижение себестоимости детали
- Многокромочные самоцентрирующиеся пластины для высокой надёжности обработки
- Соединение Coromant Capto® или крепление на оправке
- Внутренний подвод СОЖ
- Лазерная маркировка марки сплава и геометрии на пластине для лёгкой идентификации
- Пластины Wireg для повышения качества обработанной поверхности



CoroMill® 365 – это лучшее решение для чернового и получистового торцевого фрезерования деталей из чугуна и стали. Этот инструмент рекомендуется для крупносерийного производства и на операциях, где требуется высокая скорость съёма материала.

Пластины

- Конструкция инструмента обеспечивает большую опорную поверхность и оптимальное распределение сил резания



I24



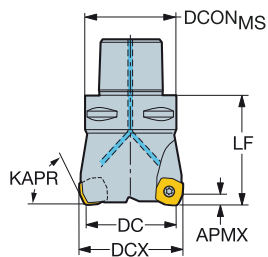
I26

Торцевые фрезы CoroMill® 365

Coromant Capto®

Закрепление пластин винтом

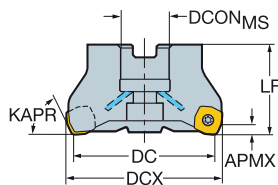
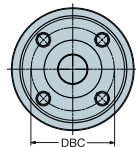
KAPR 65°



						Размеры, мм								
DC		CZC _{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

Крепление на оправке
Закрепление пластин винтом

STDNO
KAPR ISO6462
65°



						Размеры, мм										
DC		CZC _{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Комплектующие
Винт 5513 020-29

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



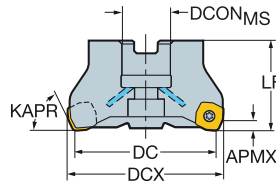
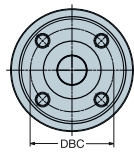
Торцевые фрезы CoroMill® 365

Крепление на оправке

Прижим клин-прихватом сверху

STDNO
KAPR

ISO6462
65°



					Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
80.0	15	27	R365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE	
	15	27	L365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE	
100.0	15	32	R365-100Q32-W15H	32.0	A	106.7	106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	R365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE	
	15	40	L365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE	
160.0	15	40S	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE	
200.0	15	60	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE	
250.0	15	60	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE	

Комплектующие	
Винт клина	Клин
339-831	5431 058-01

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I26



L2



N23



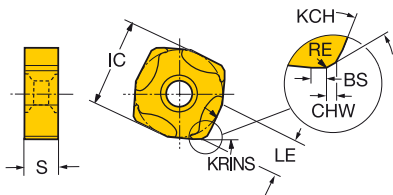
N15



N9

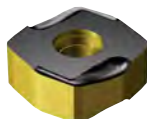
Пластины для фрез CoroMill® 365

KRINS 65°

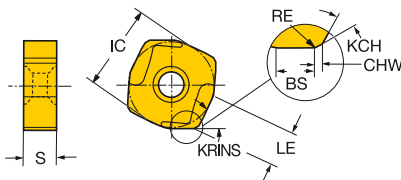


	RE	KCH	CHW	Код заказа	P		M		K				N		S		H		Размеры, мм					
					1130	4220	4330	1130	1010	1020	3330	4220	4330	K200	K20W	1130	1130	1010	1130	4220	IC	LE	S	BS
Легкая	KL	15	30°	0.7	L365-1505ZNE-KL															15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL						★	☆								15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆							☆	☆		☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Средняя	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM														15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM						★	☆								15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆	☆						☆	☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5

KRINS 65°



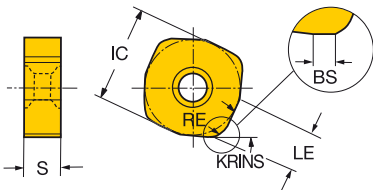
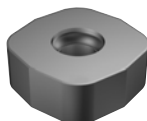
Wiper TECHNOLOGY



	RE	KCH	CHW	Код заказа	P		M		K				H		Размеры, мм										
					1030	1030	1030	1020	K20W	3220	3330	1030	1130	IC	LE	S	BS	BSR							
Легкая	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4														15.0	6.4	5.66	4.0	200.0	
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8						☆	☆	☆	☆						15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆							☆					15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆						☆						15.0	6.4	5.66	8.0

Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 65°



	RE	Код заказа	K		H		Размеры, мм				
			6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR		
Легкая	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0	
	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66			



I24



I154



I175



N23



N10

Фрезы для высокопроизводительной обработки

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
Стр.	I29	I33	I38	I43
Обрабатываемый материал				
Основная операция				
KAPR	19°	10°	15°	25°
DC мм	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX мм	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX мм	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Пластины				
Размер пластин	14	09 и 14	05 и 07	21
Соединения	Coromant Capto® Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке	Coromant Capto® Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Резьбовое соединение Weldon	Цилиндрический хвостовик Coromant EH Резьбовое соединение	Coromant Capto® Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ				
Опции			iLock	
Другие операции				

CoroMill® 419

Фреза для работы с высокими подачами

Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Профильная обработка
- Врезание под углом
- Винтовая интерполяция
- Обработка деталей, требующих большого вылета инструмента
- Подходит для маломощных станков и нежёстких зажимных приспособлений
- Черновая и получистовая обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокая производительность на операциях, где требуются низкие силы резания
- Высокая стойкость инструмента, особенно при фрезеровании труднообрабатываемых материалов
- Прочные режущие пластины с жёстким креплением для надёжной обработки
- Низкий уровень энергопотребления
- Внутренний подвод СОЖ к режущим пластинам для эффективной обработки с применением СОЖ, а также охлаждения сжатым воздухом
- Небольшая радиальная составляющая силы резания за счёт главного угла в плане 19 градусов и положительного осевого угла наклона пластин



www.sandvik.coromant.com/coromill419

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

Пластины

- Пять режущих кромок
- Режущие пластины с фаской для торцевого фрезерования с высокой подачей и радиусные пластины для фрезерования карманов
- Широкий выбор сплавов и геометрий

L



Крупный шаг

M



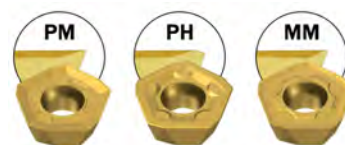
Нормальный шаг

H



Мелкий шаг

Торцевое фрезерование



Торцевое и контурное фрезерование



I29



I31



N6

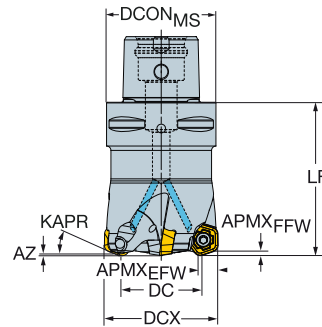
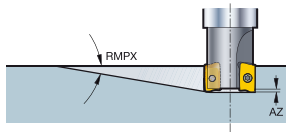
Торцевые фрезы CoroMill® 419

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами

KAPR

19°

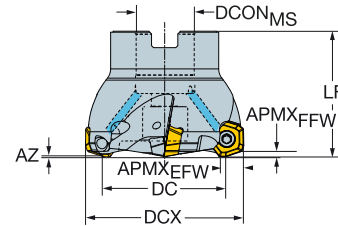
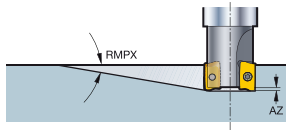


DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									
								DCN _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPR

ISO 6462
19°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										
								DCN _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
65.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
85.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Комплекующие
Винт пластины 5513 020-78

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I31



L2



M1



N23



N6



N9



N15

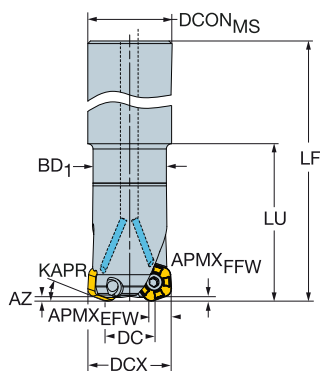
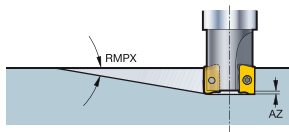
Торцевые фрезы CoroMill® 419

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами

KAPR

19°



											Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Комплектующие
Винт пластины 5513 020-78

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I31



L2



N23



N6

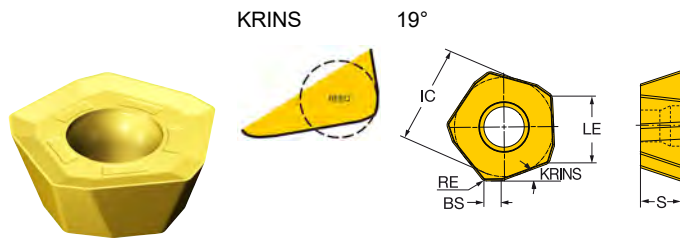


N9



N15

Пластины для фрез CoroMill® 419



		RE	Код заказа	P						M						K						N	S				H				Размеры, мм						
				1040	1130	2040	3040	4220	4330	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1010	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	2040	S30T	S40T	1010	1130	3040	4220	IC	LE	s	BS	REEQ
Средняя	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	☆	★	☆			★	★	☆	☆										☆	☆	☆	★	☆	☆	☆				13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	☆	★	☆			★	★	☆	☆		★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆				13.5	9.0	5.47	2.0	4.50	
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	☆	★	☆			★	★	☆	☆									☆	☆	☆	★	☆		☆				13.5	9.0	5.47		4.50	
Тяжелая	KH	14	3.00	419N-140530M-KH			☆	☆	★						☆	★	★	☆	☆									☆	★			13.5	9.0	5.47		4.50	
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH					☆	★			☆		☆		★		☆	☆						★							13.5	9.0	5.47	2.0	4.50



I29



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 210

Торцевое и плунжерное фрезерование с высокой подачей

Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Плунжерное фрезерование
- Врезание под углом
- Черновая и получистовая обработка
- Винтовая интерполяция
- Профильная обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Стабильный процесс обработки без вибраций и больших изгибающих моментов
- Первый выбор для торцевого фрезерования с большим вылетом
- Многоцелевой инструмент: торцевое фрезерование, возможность растачивания, фрезерование с врезанием под углом и плунжерное фрезерование
- Внутренний подвод СОЖ



www.sandvik.coromant.com/coromill210

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Резьбовое соединение

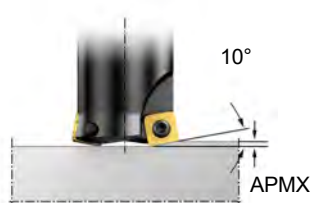
Пластины

- Четыре режущие кромки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для всех групп материалов, кроме ISO N
- Геометрия E-xM для эффективной обработки титана

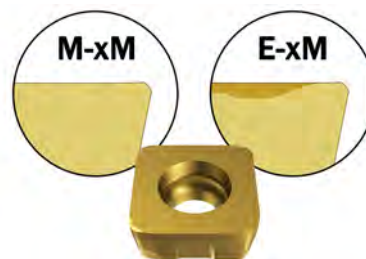


Нормальный шаг

Мелкий шаг



Угол в плане 10° допускает очень высокие подачи при торцевом фрезеровании



Рекомендуемая подача на зуб (f_z) составляет 1,5 мм для пластин размера 09 и 2 мм – для пластин размера 14



133



136

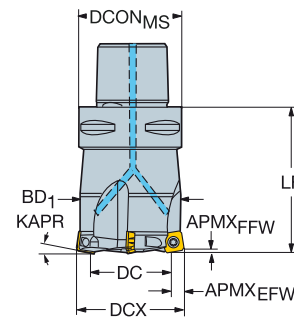
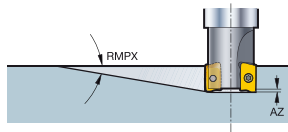
Торцевые фрезы CoroMill® 210

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами

KAPR

10°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										
								DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-

Комплектующие	
	Винт пластины
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



ISO 136



L2



ISO 13399



N9



N15

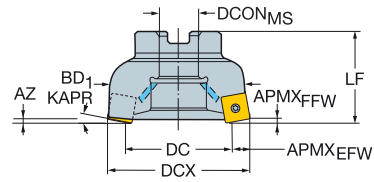
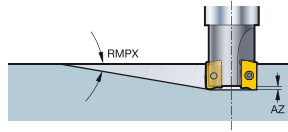
Торцевые фрезы CoroMill® 210

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами

STDNO
KAPR

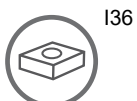
ISO6462
10°



DC	CZC _{MS}	APM _{XEFW}	APM _{XFFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм											
								DC _{CONMS}	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5	R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
56.0	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6	R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
76.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6	R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
101.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

Комплектующие	
	Винт пластины
09	5513 020-02
14	5513 020-50

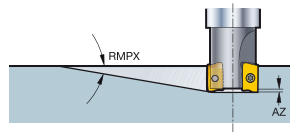
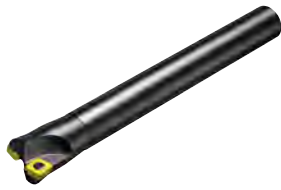
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Торцевые фрезы CoroMill® 210

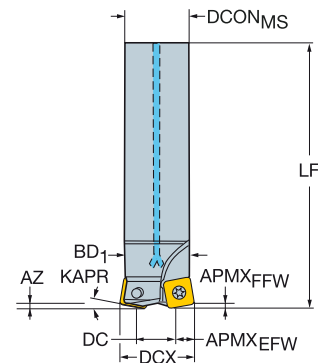
Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами



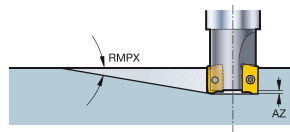
KAPR

10°



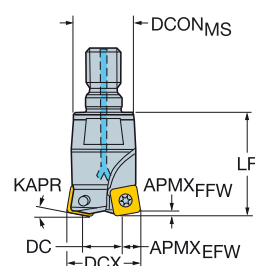
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									
								DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ



KAPR

10°



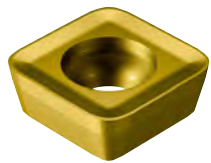
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									
								DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-	
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-	
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-	
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-	

Комплекующие
Винт пластины 5513 020-02

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



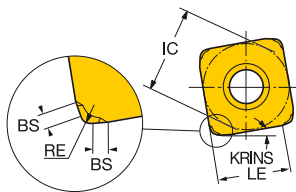
Пластины для фрез CoroMill® 210



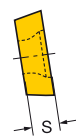
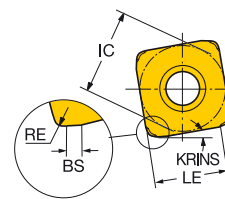
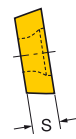
KRINS



10°
R210..E-KM



10°
R210..M-PM



	RE	Код заказа	P										M					K				N	S					H			Размеры, мм													
			1040	1130	2030	2040	3040	4220	4330	4340	1040	1130	2030	2040	4340	S30T	S40T	1010	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	2030	2040	S30T	S40T	1010	1130	3040	4220	IC	LE	S	BS	BSR	REEQ				
Средняя	KM	09 1.00	R210-09 04 12M-KM					☆									☆	☆	★																		9.4	6.2	4.00	0.8	2.50			
		1.40	R210-09 04 14E-KM					☆										☆	☆	★																		9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50	
		14 1.00	R210-14 05 12M-KM					☆											☆	☆	★																		14.5	11.3	4.76	0.8	3.50	
		1.40	R210-14 05 14E-KM					☆											☆	☆	★																		14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
		09 1.00	R210-09 04 12M-MM	☆		☆	☆				★		☆	☆														★	☆											9.4	6.2	4.00	0.8	2.50
		1.40	R210-09 04 14E-MM	☆		☆	☆				★		☆	☆														★	☆										9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
	14 1.00	R210-14 05 12M-MM	☆		☆	☆				★		☆	☆														★	☆											14.5	11.3	4.76	0.8	3.50	
	1.40	R210-14 05 14E-MM	☆		☆	☆				★		☆	☆														★	☆										14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50	
	09 1.00	R210-09 04 12M-PM	★				☆	★	☆		☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆	☆			9.4	6.2	4.00	0.8	2.50			
	1.40	R210-09 04 14E-PM	★				☆	★	☆		☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆	☆			9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50		
	14 1.00	R210-14 05 12M-PM	★				☆	★	☆		☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆	☆			14.5	11.3	4.76	0.8	3.50			
	1.40	R210-14 05 14E-PM	★				☆	★	☆		☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆	☆			14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50		



I33



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 415

Высокопроизводительная торцевая фреза малого диаметра

Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Плунжерное фрезерование
- Врезание под углом
- Черновая и получистовая обработка
- Винтовая интерполяция
- Профильная обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Универсальная фреза с широким диапазоном применения
- Каналы подвода СОЖ для оптимальной эвакуации стружки
- Возможность использования с держателями Coromant EH и антивибрационными адаптерами Silent Tools™ для обработки без вибраций, обеспечения высокой надёжности и значительного повышения производительности обработки
- Уникальный интерфейс iLock™ для посадочных гнезд под пластины снижает вероятность отбраковки обрабатываемых деталей и упрощает замену пластин малого размера
- Возможность модификации инструмента по программе Tailor Made



www.sandvik.coromant.com/coromill415

Соединения

- Цилиндрический хвостовик
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

Пластины

- Четыре режущие кромки
- Уникальная система iLock™ обеспечивает удобную и точную смену и поворот пластин, повышает надёжность и значительно продлевает ресурс инструмента



138



141

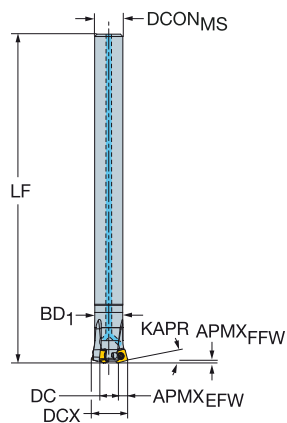
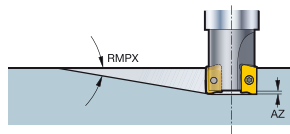
Торцевые фрезы CoroMill® 415

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами

KAPR

15°



								Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 3	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M		
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M		

Комплектующие	
	Винт пластины
05	5513 020-28
07	5513 020-56

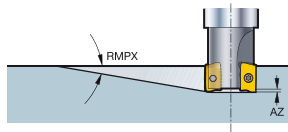
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Торцевые фрезы CoroMill® 415

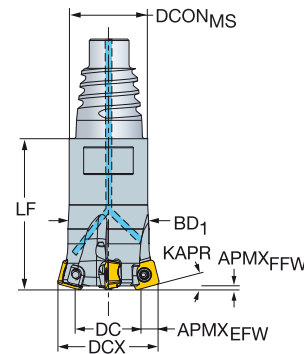
Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами



KAPR

15°



								Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M		
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M		
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M		
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M		
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M		
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M		
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M		
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M		
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M		
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1 7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M		

Комплекующие	
	Винт пластины
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



141



L2



N23



N9



N15

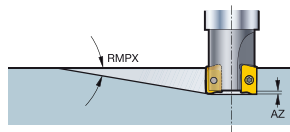


N3

Торцевые фрезы CoroMill® 415

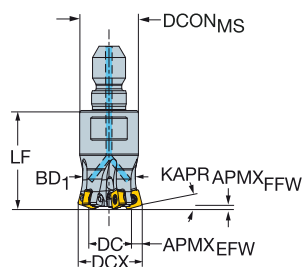
Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ

Фреза для работы с высокими подачами



KAPR

15°



								Размеры, мм											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M	

Комплектующие	
	Винт пластины
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I41



N23

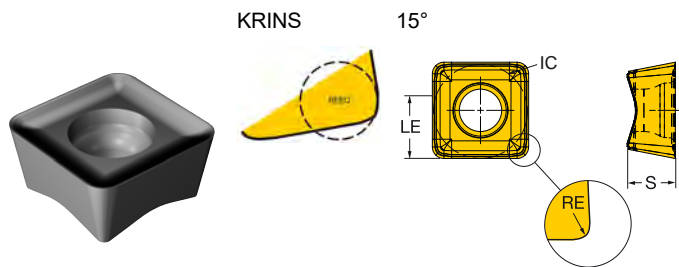


N9



N15

Пластины для фрез CoroMill® 415



	RE	Код заказа	P		M				S			H		Размеры, мм					
			1040	1130	4340	1040	1130	4340	S30T	S40T	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S
Средняя M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
	05	1.20	415N-05 02 12E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
	05	1.20	415N-05 02 12M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
	07	1.00	415N-07 03 10M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
	07	2.00	415N-07 03 20E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.20
	07	2.00	415N-07 03 20M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

Пластина 415N-05 02 12M-M30 увеличивает размер DC на 1,0 мм и уменьшает размеры DCX на 0,26 мм и LF на 0,13 мм
 Пластина 415N-07 03 20M-M30 увеличивает размер DC на 1,7 мм и уменьшает размеры DCX на 0,44 мм и LF на 0,22 мм
 (По сравнению с использованием инструмента с эталонными пластинами MIID)



138



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 745

Торцевые и высокопроизводительные фрезы с многокромочными пластинами

Область применения

- Торцевое фрезерование
- Черновая и получистовая обработка
- Фрезерование с большими подачами

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Фреза с многокромочными пластинами для крупносерийного производства, гибких автоматических линий и операций, когда требуется максимальное использование инструмента
- CoroMill 745 с углом в плане 42° используется для обработки материалов групп ISO P, K, M и S при APMX 5,2 мм
- CoroMill 745 с углом в плане 25° используется для высокопроизводительной обработки материалов групп ISO P и K при APMX 2,8 мм
- Превосходное решение для обработки склонных к вибрации деталей и при нежёсткой наладке за счёт уникального неравномерного шага зубьев (MD)



Фрезы CoroMill® 745 (42°) См. стр. I17.

Фрезы CoroMill® 745 (25°) См. стр. I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

Пластины

- 14 режущих кромок
- Надёжное гнездо под пластину и большая прочная режущая пластина с геометриями для ненагруженного резания и предсказуемой обработки

Инновационная технология

Исполнение с углом в плане 42° для большой глубины резания и исполнение с углом в плане 25° для высокопроизводительной обработки с повышенной скоростью съёма металла. В обоих корпусах фрез используются одни и те же режущие пластины.

Неравномерный шаг зубьев фрезы (MD)

Неравномерный шаг MD — первый выбор при черновых операциях, где требуется ненагруженное резание, например при склонности к вибрации и нежёстких наладках. Он отлично оптимизирует процесс обработки, когда вибрация накладывает ограничения. Длина и вес корпуса фрезы уменьшены для оптимизации обработки на операциях с низкой производительностью. Фреза имеет логарифмический неравномерный шаг зубьев, а положение режущих пластин радиально компенсируется для получения равномерной толщины стружки.



I43



I45

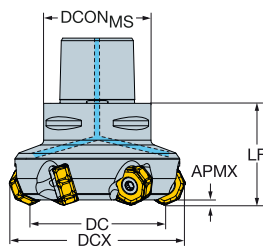
Торцевые фрезы CoroMill® 745

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Высокопроизводительные фрезы

KAPR

25°



		Размеры, мм												
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
		C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
		C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
		C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
		C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
		C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
		C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
		C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-80

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I45



L2



N23



N9



N15



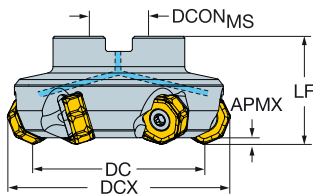
Торцевые фрезы CoroMill® 745

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Высокопроизводительные фрезы

STDNO
KAPR

ISO 6462
25°



						Размеры, мм									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

DC	Комплекующие	
	Центр. болт	Винт пластины
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



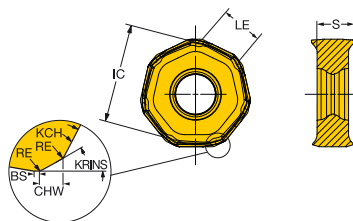
N9



N15

Пластины для фрез CoroMill® 745

KRINS 42°



		RE	KCH	CHW	Код заказа	P										K					Размеры, мм					
						1130	3040	4220	4230	4240	1020	3040	4220	4230	4240	K20D	K20W	IC	LE	S	BS	BSR				
Средняя	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50				★				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
						745R-2109E-M50	★	☆	☆	★	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Тяжелая	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0



I43



I154



I175



N23



N10

Фрезы для обработки уступов

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
Стр.	147	157	179	183
Обрабатываемый материал				
Основная операция				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC мм	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX мм	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Пластины				
Размер пластин	8 и 14	07,11,17 и 18	10 и 14	11
Соединения	Coromant Capto® Coromant EH Цилиндрический хвостовик Weldon HSK Крепление на оправке	Coromant Capto® Coromant EH Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Weldon Резьбовое соединение	Coromant Capto® HSK Крепление на оправке	Coromant Capto® HSK Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ				
Опции		Доступны антивибрационные корпуса фрез		Со сменными кассетами
Другие операции				

CoroMill® 490

Торцевое фрезерование и обработка уступов с высокой точностью

Область применения

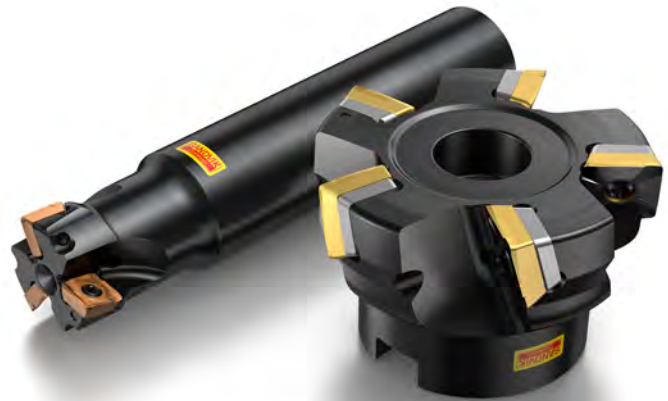
- Фрезерование прямоугольных уступов
- Фрезерование уступов за несколько проходов
- Круговая интерполяция
- Торцевое фрезерование

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Большая гибкость и высокая точность
- Ненагруженная обработка с низкими силами резания
- Высокая производительность за счёт геометрий и сплавов режущих пластин
- Острые кромки и отсутствие заусенцев
- Чистовая обработка поверхности за один проход
- Минимальный перепад между последовательными проходами при обработке уступов
- Ненагруженное резание обеспечивает оптимальное использование станков небольшой мощности. Это также облегчает использование фрезы в инструментальных сборках с большим вылетом
- Уменьшенный диаметр хвостовика для фрез большого диаметра с пластинами размером 8 мм позволяет устанавливать эти фрезы в держатели меньшего размера
- Фрезы с увеличенным диаметром режущей части над диаметром хвостовика улучшают геометрическую проходимость и обеспечивают зазор между корпусом фрезы и поверхностью заготовки



www.sandvik.coromant.com/coromill490

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Хвостовики уменьшенного диаметра для фрез с цилиндрическим хвостовиком
- Доступны исполнения увеличенного диаметра для фрез с креплением на оправке, Coromant Capto® и Coromant EH

Пластины

- Четыре режущие кромки
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HC), кермет (HT), керамика (CN), кубический нитрид бора (BN)



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг

Точность

Кромки режущей пластины слегка выступают для компенсации отжатия. Благодаря этой геометрии угловое отклонение при фрезеровании уступов сведено к минимуму и исключено образование различных ступеней между последовательными проходами.



148



155

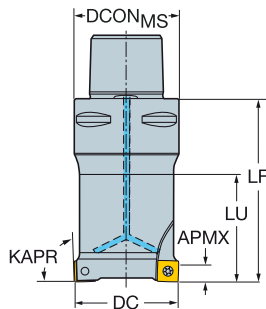


N6

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404



I55



L2



N23



N6



N9

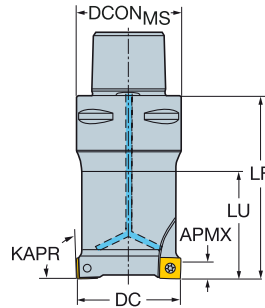


N15

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CIST	MIID		
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0	80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0	80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308	
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404	
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404	
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0	60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0	60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308	
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0	70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0	70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404	

Комплектующие			
DC	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9



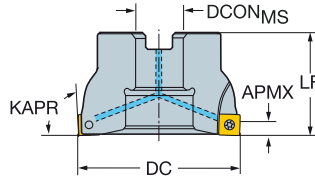
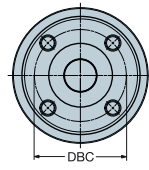
N15

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



						Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CIST	MIID			
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308			
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308			
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308			
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404			
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404			
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404			
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308			
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404			
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404			
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308			
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404			
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308			
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404			
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404			
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308			
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404			
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308			
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308			
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404			
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404			
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404			
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308			
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308			
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404			
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404			
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404			
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404		
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404		
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404		
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404		
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



I55



L2



M1



N23



N6



N9

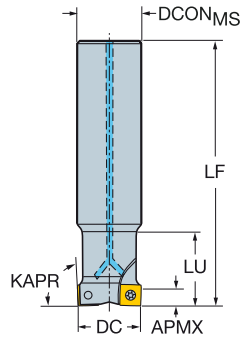


N15

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPM	CIST	MID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0	1.2	0.24	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0	3.0	1.12	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0	3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0	3.0	1.13	26400	4	490R-1404	
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.07	13700	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0	3.0	0.90	13700	4	490R-1404	
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	4	490R-1404	
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	5	490R-1404	

Комплекующие			
	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

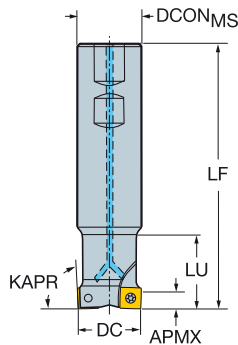
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Weldon — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
20.0	08	16	5.50	1 2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0	25.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308		
	08	20	5.50	1 2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308		
25.0	08	20	5.50	1 2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308		
	08	25	5.50	1 3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308		
32.0	08	25	5.50	1 3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308		
	08	25	5.50	1 4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308		
40.0	08	32	5.50	1 4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308		
	08	32	5.50	1 6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308		
	14	32	10.00	1 3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404		
	14	32	10.00	1 4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404		

Комплектующие	
	Винт пластины
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9

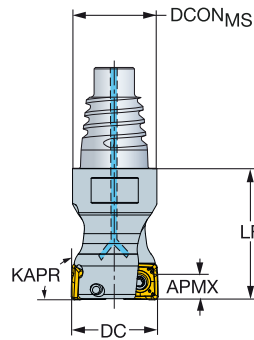


N15

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
						490-025EH25-08M							
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
						490-032EH25-08M							

Комплектующие		
DC		Винт пластины
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9



N15

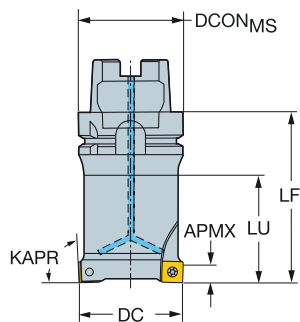


N3

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

НСК — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



						Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

Комплектующие
Винт пластины 5513 020-35

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9

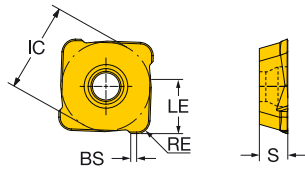
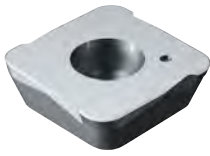


N15

Пластины для фрез CoroMill® 490

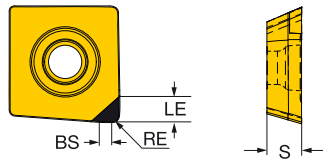
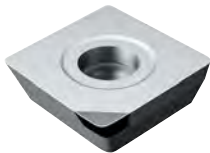
Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 90°



				К		H		Размеры, мм				
		RE	Код заказа	6190	6190	IC	LE	S	BS			
Средняя	PO	14	2.00	490R-140420E	★	★	13.8	5.0	3.90	0.8		
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8		

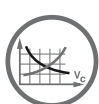
KRINS 90°



				К		H		Размеры, мм				
		RE	Код заказа	0860	0860	IC	LE	S	BS			
Средняя	PO	14	0.80	490R-140408E	★	★	13.8	2.0	3.90	1.5		



I48



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 390

Универсальные фрезы для обработки уступов с возможностью врезания под углом

Область применения

- Фрезерование уступов
- Фрезерование уступов за несколько проходов
- Фрезерование поверхностей тел вращения
- Фрезерование глубоких уступов
- Обработка кромок
- Фрезерование карманов
- Линейное и винтовое врезание под углом

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокая точность инструмента обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности и высокую точность обработки
- Большая глубина резания и возможность врезания под большим углом
- Увеличенный диаметр фрезы по сравнению с диаметром хвостовика для обеспечения зазора между хвостовиком и заготовкой
- Интегрированная антивибрационная технология Silent Tools™ для увеличения скорости съема металла и улучшения качества обработанной поверхности
- Доступно короткое исполнение для токарных центров
- Внутренний подвод СОЖ на большинстве фрез



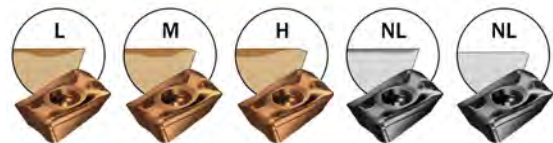
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Корпус фрезы

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение
- Доступны исполнения увеличенного диаметра для фрез с соединением Coromant Capto®, с креплением на оправке и Coromant EH
- Хвостовики уменьшенного диаметра на фрезях с цилиндрическим хвостовиком

Пластины

- Две режущие кромки
- Твёрдый сплав и PCD
- Геометрии для ненагруженного резания и высококачественные сплавы предназначены для обеспечения низких сил резания и фрезерования любых материалов без вибрации



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг

Антивибрационные корпуса Silent Tools повышают производительность при обработке с большим вылетом



158



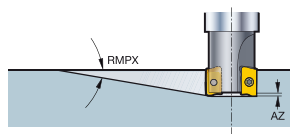
174



N6

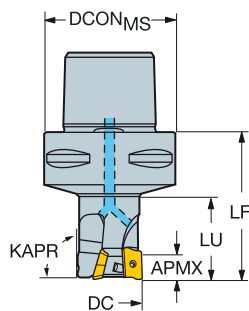
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



										Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..	
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..	
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..	
32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..	
36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..	
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..	
44.0	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..	
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..	
50.0	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..	
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..	
	54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
11		C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..	
18		C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..	
18		C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..	
63.0		11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
		11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..	



I74



L2



N23



N6



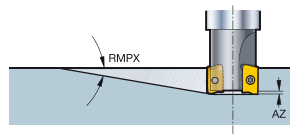
N9



N15

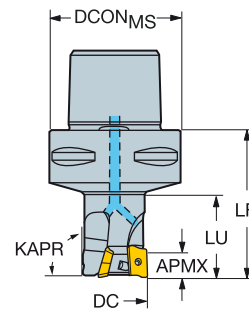
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							
								DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CIST	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3 6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0	1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3 6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3 5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.83	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3 7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0	1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3 7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.71	18200	7	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3 6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.80	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3 6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0	3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3 6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0	3.0	4.50	5800	6	R390-18..

Комплектующие	
DC	Винт пластины
16.00-20.00	11 5513 020-36
25.00-80.00	11 5513 020-35
40.00-84.00	18 5513 020-29

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



N9

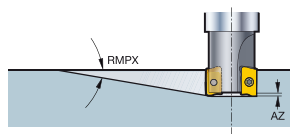


N15

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

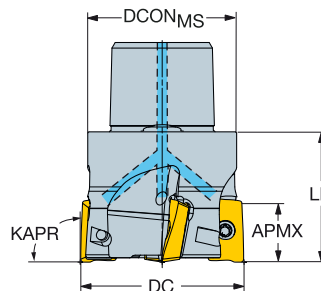
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Короткое исполнение, без канавок для захвата манипулятором



KAPR

90°



									Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

Комплекующие	
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



N15

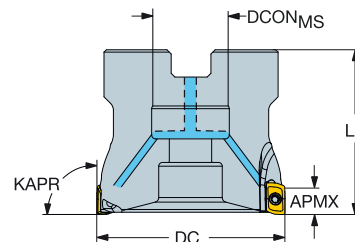
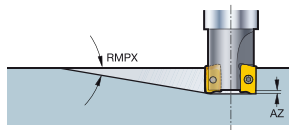
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Фреза со сниженной массой для обработки уступов

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

DC	Винт пластины	Комплекующие	
		Винт	
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



N9



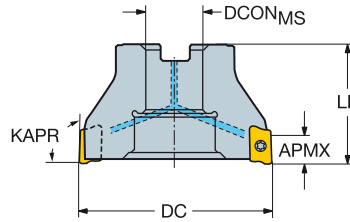
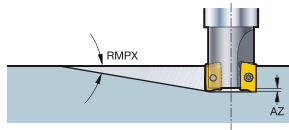
N15

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..



I74



L2



M1



ISO 13399



N23



N6



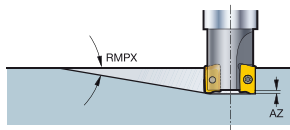
N9



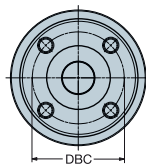
N15

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

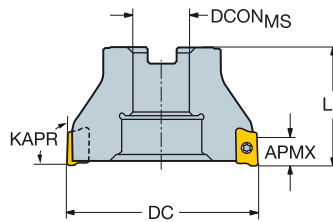
Крепление на оправке



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



										Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..	
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

Комплекующие	
	Винт пластины
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



M1



N23



N6



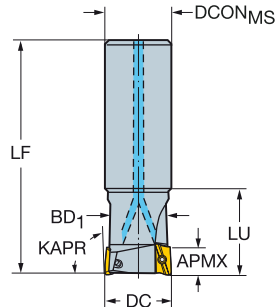
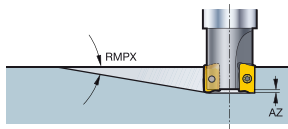
N9

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							CICT	MID	
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RMPX			
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 2	R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1 2	R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1 4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1 5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 4	R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..



174



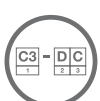
L2



N23



N6



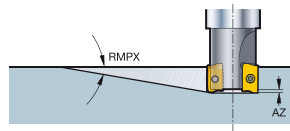
N9



N15

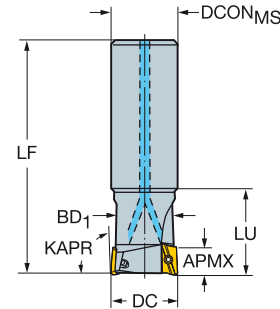
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CICT	MID
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG		
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1 2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..

Комплектующие	
DC	Винт пластины
10.00-25.00	07 5513 020-82
12.00-22.00	11 5513 020-36
25.00-40.00	11 5513 020-35
25.00	17 5513 020-37
32.00-40.00	17 5513 020-39

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



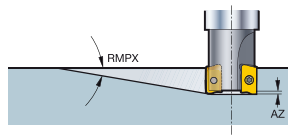
N9



N15

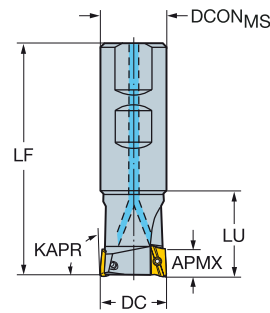
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Weldon — Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



										Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..	
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..	
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..	
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..	
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..	

		Комплекующие	
DC		Винт пластины	
12.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-40.00	11	5513 020-35	
25.00	17	5513 020-37	
32.00-40.00	17	5513 020-39	

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



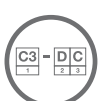
L2



N23



N6



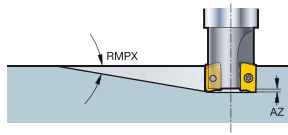
N9



N15

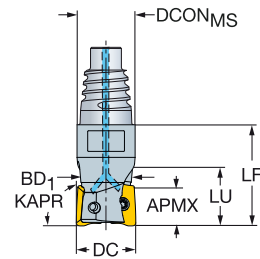
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										
								DCON _{MS}	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0	0.5	0.13	42000	2	390R-07..	
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..	
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0	0.5	0.07	41400	3	390R-07..	
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1 3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0	0.5	0.10	34800	3	390R-07..	
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1 4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1 5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0	0.5	0.07	28200	5	390R-07..	
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0	0.5	0.07	28200	7	390R-07..	
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1 2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1 3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0	0.5	0.12	24400	6	390R-07..	
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0	0.5	0.12	24400	8	390R-07..	
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1 3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

		Комплекующие
DC		Винт пластины
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



N9



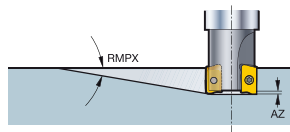
N15



N3

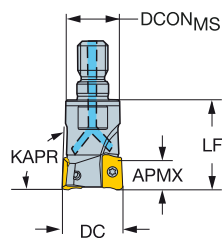
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



									Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Комплекующие
DC		Винт пластины
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



N23



N6



N9



N15

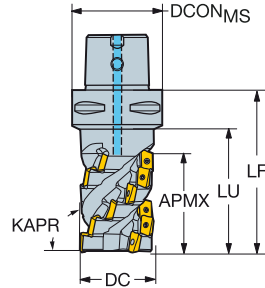


N3

Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CIST	MID		
					DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX				
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

Комплекующие	
	Винт пластины
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



N9



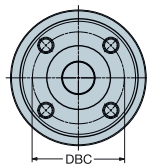
N15

Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

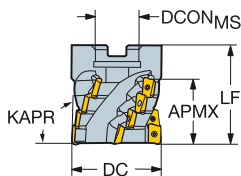
Крепление на оправке



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



						Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	Код заказа		DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
40.0	11	16	36.00	3	R390-040Q16-36M	16.0	A	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..		
	11	16	36.00	4	R390-040Q16-36H	16.0	A	56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..		
44.0	11	16	45.00	3	R390-044Q16-45M	16.0	A	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..		
	18	16	43.00	2	R390-044Q16-43L	16.0	A	68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..		
50.0	11	22	36.00	4	R390-050Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..		
	11	22	54.00	3	R390-050Q22-54L	22.0	A	74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..		
	11	22	36.00	5	R390-050Q22-36H	22.0	A	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..		
	18	22	57.00	2	R390-050Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..		
54.0	11	22	36.00	4	R390-054Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..		
	18	22	57.00	2	R390-054Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..		
63.0	18	27	57.00	3	R390-063Q27-57L	27.0	A	82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..		
80.0	18	32	71.00	3	R390-080Q32-71L	32.0	A	96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..		
100.0	18	40	57.00	4	R390-100Q40-57M	40.0	B	82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..		
125.0	18	40	43.00	6	R390-125Q40-43L	40.0	B	68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..		
160.0	18	40S	43.00	8	R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..	

Комплектующие	
	Винт пластины
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



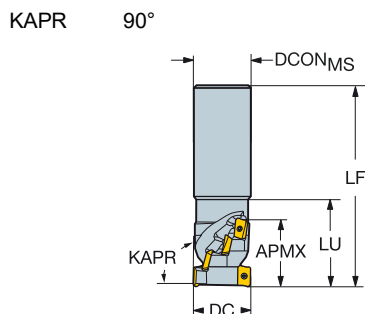
N6



N9

Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик



						Размеры, мм							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
32.0	11	25	R390-032A25-36L	25.0	108.7	48.0	1.2	0.59	21700	8	R390-11..		
	11	32	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..		
40.0	11	40	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..		

Комплекующие
Винт пластины
5513 024-01

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



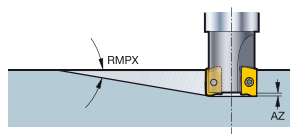
N6



N9

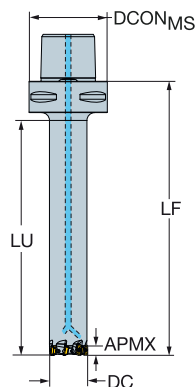
Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



КАПР

90°



										Размеры, мм						
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3 5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3 5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3 2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3 2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3 7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3 7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3 2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3 2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3 8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3 8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3 2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3 2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Комплекующие
DC		Винт пластины
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



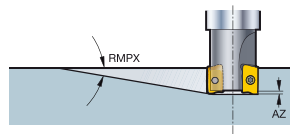
N15



L109

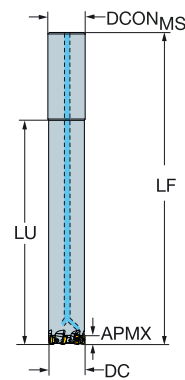
Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



										Размеры, мм							
DC	CZCMS	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	07	2.0	5.80	2°	0.5	1	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..		
	11	2.0	5.5	10.00	5°	1.0	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..		
25.0	07	2.0	5.80	1°	0.5	1	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..		
	11	2.0	5.5	10.00	5°	1.0	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..		
32.0	07	2.0	5.80	1°	0.5	1	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..		
	11	2.0	5.5	10.00	3°	1.0	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..		

		Комплекующие
DC		Винт пластины
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



N9



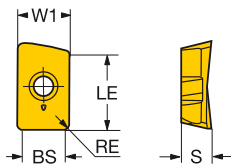
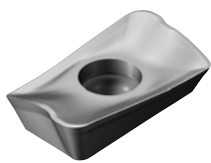
N15



L109

Пластины для фрез CoroMill® 390

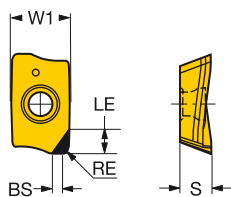
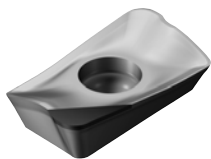
KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

		RE	Код заказа	P		M		K		N		S		H		Размеры, мм					
				1025	1130	1025	1130	1020	1025	1130	1025	1130	1025	1130	W1	LE	S	BS			
Легкая	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW					*								11.0	15.4	6.33	8.6	
		11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.8	10.0	3.59	5.0
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	*	*							*	*				11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°

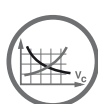


Сверхтвёрдые режущие материалы

		RE	Код заказа	N				Размеры, мм					
				CD10	W1	LE	S	BS	W1	LE	S	BS	
Легкая	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	*	6.8	4.0	3.59	2.2				
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	*	9.6	6.0	4.76	1.8				



158



1154



1175



N23



N10



N2

CoroMill® 690

Фреза для высокопроизводительной обработки титана

Область применения

- 2-координатное профильное фрезерование титана
- Обработка кромок и фрезерование в полный паз

Области применения по ISO:

S

Преимущества и особенности

- Высокопроизводительное фрезерование титана
- Крепление iLock™ обеспечивает надёжный процесс резания, повышенную подачу и увеличенную стойкость инструмента
- Подвод смазочно-охлаждающей жидкости индивидуально к каждой пластине
- Регулируемые расход и давление СОЖ благодаря резьбовым отверстиям, в которые могут устанавливаться сопла или заглушки
- Уникальные торцевые и периферийные режущие пластины для оптимальной эффективности обработки



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Соединения

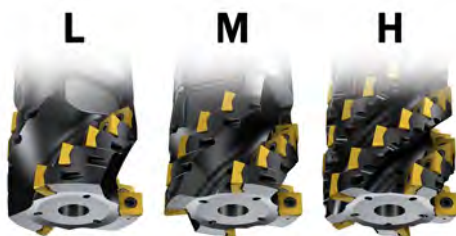
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- HSK
- Доступны исполнения увеличенного диаметра

Пластины

- Четыре режущие кромки
- Геометрия SL, оптимизированная для титана



P-SL = периферийная (или боковая) режущая пластина
E-SL = торцевая режущая пластина



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг

Подвод СОЖ

В процессе резания стружка может налипать на режущую кромку, то есть при следующем обороте фрезы будет резаться стружка. Оснадив каждое гнездо под режущую пластину резьбовыми отверстиями с соплами для СОЖ высокого давления, вы можете обеспечить максимальную подачу СОЖ. Это эффективно устраняет данную проблему при непрерывной работе режущей кромки. Подача смазочно-охлаждающей жидкости ко всем гнездам пластин длиннокрайной фрезы требует применения насоса с высоким расходом и давлением.



180

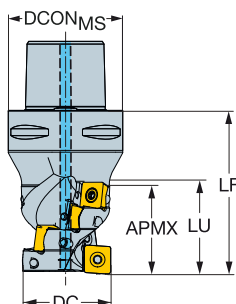


182

Длиннокромочные фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



								Размеры, мм								
DC	APMX _{FFW}	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P	
40.0	53.0	10E 10P	C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E 10P	C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0	3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
50.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0	3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
	61.0	14E 14P	C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0	5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
63.0	60.0	10E 10P	C6	3	3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E 14P	C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E 10P	C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E 14P	C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0	5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	53.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0	3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
	105.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0	3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
80.0	73.0	14E 14P	C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E 14P	C8	3	4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0	5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	61.0	14E 14P	C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0	5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	84.0	14E 14P	C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0	5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
100.0	108.0	14E 14P	C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0	5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	

Комплектующие			
DC	Винт пластины	Винт	
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I82



L2



N23



N9



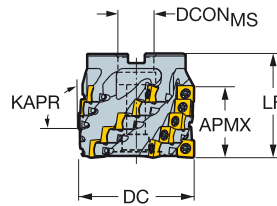
N15

Длиннокромочные фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

STDNO
KAPR

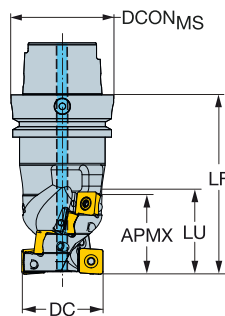
ISO6462
90°



Размеры, мм						Размеры, мм						Размеры, мм				
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P	
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



Размеры, мм						Размеры, мм						Размеры, мм					
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P	
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

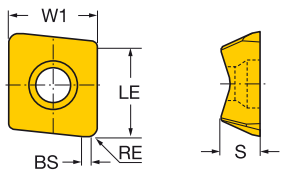
Комплектующие			
DC		Винт пластины	Винт
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины для фрез CoroMill® 690

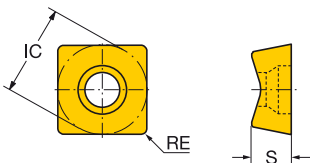
KRINS 90°



Торцевые пластины

	RE	Код заказа	S			Размеры, мм					
			1030	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS	
Легкая SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	1.20	690-100512M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	2.00	690-100520M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
	14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	1.20	690-140612M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	1.60	690-140616M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.00	690-140620M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	2.40	690-140624M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	3.10	690-140631M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
	5.00	690-140650M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0	
	6.00	690-140660M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0	
	6.35	690-140664M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0	

KRINS 90°



Периферийные пластины

	RE	Код заказа	S			Размеры, мм				
			1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S	
Легкая SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
	14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35



180



1154



1175



N23



N10

CoroMill® Century

Торцевая фреза для высокоскоростной чистовой обработки с низкими силами резания

Область применения

- Фрезерование прямоугольных уступов
- Торцевое фрезерование

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Надежная высокоскоростная обработка благодаря конструкции фрезы
- Эффективный отвод стружки благодаря ускоренным потокам СОЖ
- Простая микрорегулировка в диапазоне 0,1 мм
- Корпус из высоколегированного алюминиевого сплава с креплением на оправке
- Возможность использования зачистных пластин Wiper для чистовой обработки с большими подачами



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- HSK

Пластины

- Одна или две режущие кромки
- Широкий ассортимент радиусов при вершине и фасок
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки любых материалов, включая пластины из PCD и CBN

Микрорегулировка

Микрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 0,1 мм для фрез со сменными кассетами.

Макрорегулировка

Макрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 1 мм.



Настройка пластин

Рифленая опорная поверхность гнезда под пластину обеспечивает очень высокую надёжность крепления, предотвращая смещение режущей пластины.



184



187

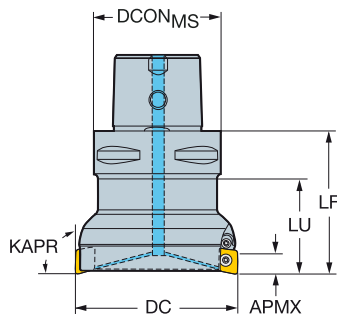


N6

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



							Размеры, мм								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
		C4	11.00	3	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Комплекующие

Винт пластины	Регулировочный элемент	Винт регулировочного элемента
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



I87



L2



N23



N9



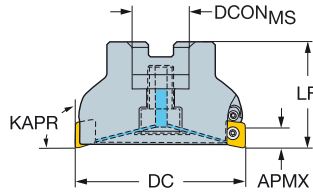
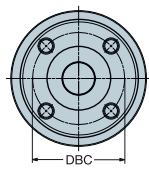
N15

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



							Размеры, мм									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Комплектующие					
DC		Винт пластины	Центральный болт	Регулировочный элемент	Винт регулировочного элемента
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



187



L2



M1



N23



N9

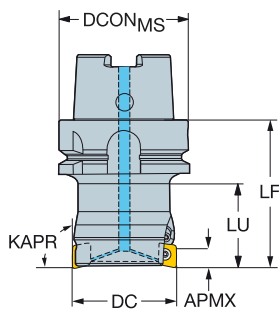


N15

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

HSK — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



								Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	11	63	11.00	1	3	3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

Комплектующие		
Винт пластины	Регулировочный элемент	Винт регулировочного элемента
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I87



L2



N23



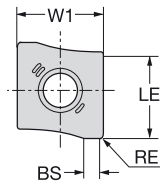
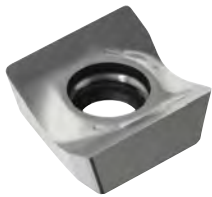
N9



N15

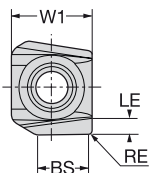
Пластины для фрез CoroMill® Century

KRINS 90°



Легкая	RE	Код заказа	Размеры, мм				
			W1	LE	S BS		
KL	11	0.80	R590-110508H-KL	11.5	11.0	5.00	1.7
	11	0.40	R590-110504H-NL	11.5	11.0	5.00	2.0
	11	0.80	R590-110508H-PL	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

Легкая	RE	Код заказа	Размеры, мм					
			W1	LE	S	BS	BSR	
KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW	11.5	11.0	5.00	7.0	
	11	0.80	R590-110508H-KW	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	11	0.40	R590-110504H-NW	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	11	0.40	R590-110504H-PTW	11.5	11.0	5.00	7.0	
	11	0.80	R590-110508H-PW	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6



N10

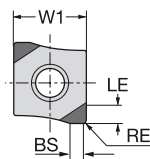
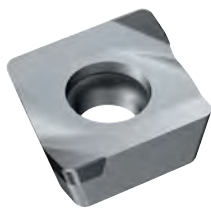


N2

Пластины для фрез CoroMill® Century

Сверхтвёрдые режущие материалы

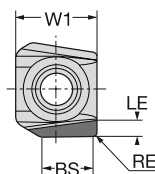
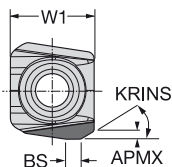
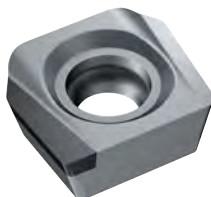
KRINS 90°



		RE	KCH	CHW	Код заказа	К		H Размеры, мм				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Легкая	KL	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Средняя	KM	11	0.80		R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

		RE	KCH	CHW	Код заказа	К		H Размеры, мм				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Легкая	KW	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80		R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH



I84



I154



I175



N23



N6



N10

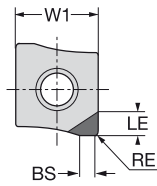


N2

Пластины для фрез CoroMill® Century

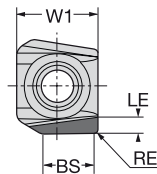
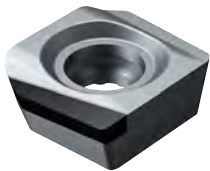
Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 90°



Легкая	NL	RE	KCH	CHW	Код заказа	Размеры, мм					
						CD10	W1	LE	S	BS	BSR
		11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
			45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
		0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
		0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

Легкая	NW	RE	KCH	CHW	Код заказа	Размеры, мм					
						CD10	W1	LE	S	BS	BSR
		11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
		0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
			45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6



N10



N2

Фрезы для профильной обработки

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
Стр.	I91	I100	I105
Обрабатываемый материал	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Основная операция			
KAPR	0°	0°	90°
DC мм	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX мм	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX мм	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Пластины			
Размер пластин	05,07,08,10,12,16 и 20	10,12,16 и 20	10,12,16,20,25,30,32,40 и 50
Соединения	Coromant Capto® Coromant EH Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Weldon Резьбовое соединение	Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке	Coromant Capto® Цилиндрический хвостовик Coromant EH Резьбовое соединение Weldon
Внутренний подвод СОЖ			
Опции		Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений	
Другие операции			

CoroMill® 300

Фрезы для торцевой и профильной обработки с низкими нагрузками

Область применения

- Обработка в полный паз
- Торцевое фрезерование
- Врезание под углом
- Профильная обработка
- Фрезерование карманов

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Универсальный инструмент с широкой областью применения
- Большой ассортимент, охватывающий много областей применения
- Фрезы с положительными задними углами обеспечивают ненагруженное резание, что позволяет работать фрезами с мелким шагом и небольшими режущими пластинами при высоких скоростях резания в сочетании с большими подачами, повышая эффективность производства
- Концевые фрезы с превосходной геометрической проходимостью, а также с возможностью резания во всех направлениях для многокоординатной обработки сложнопрофильных поверхностей



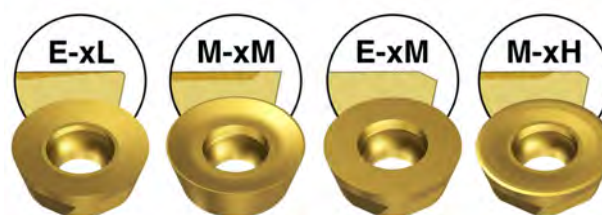
www.sandvik.coromant.com/coromill300

Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

Пластины

- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг

Особое решение для поворота пластин размером 20 предотвращает смещение режущей пластины и позволяет использовать все режущие кромки



192



199

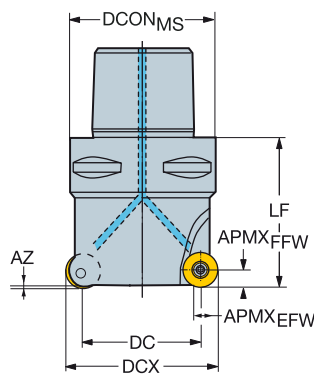
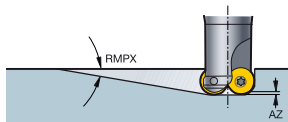


N6

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Позитивное исполнение



										Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RMPX	CICT	MIID	
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..	
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..	
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..	
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..	
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..	
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..	
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..	
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..	
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..	
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..	
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..	
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..	
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..	
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..	
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	R300-066C6-20M	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	R300-066C6-20H	63.0	66.0	60.0	80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..	
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..	
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..	
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..	
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	R300-080C6-20M	63.0	80.0	80.0	80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	R300-080C6-20H	63.0	80.0	80.0	80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..	
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..	
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	R300-080C6-12H	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..	
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..	
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	R300-100C8-20M	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..	
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	R300-100C8-20H	80.0	100.0	80.0	80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..	

Комплектующие	
	Винт пластины
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

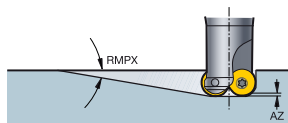
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



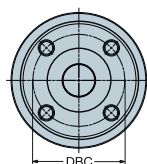
Торцевые фрезы CoroMill® 300

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

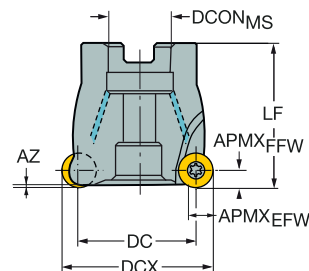
Позитивное исполнение



STDNO



ISO6462



										Размеры, мм									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	5	R300-040Q16-08M	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..	
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-040Q16-08H	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..	
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-050Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-050Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..	
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-052Q22-12M	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-052Q22-12H	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..	
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-050Q22-08H	22.0	A	50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..	
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-052Q22-08H	22.0	A	52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..	
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	4	R300-063Q22-16M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..	
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6	R300-063Q22-16H	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..	
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	4	R300-063Q22-12L	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	5	R300-063Q22-12M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7	R300-063Q22-12H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..	
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10	R300-063Q22-08H	22.0	A	63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..	
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	5	R300-080Q27-20M	27.0	A	80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..	
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6	R300-080Q27-20H	27.0	A	80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..	
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	5	R300-080Q27-16M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..	
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7	R300-080Q27-16H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..	
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	6	R300-080Q27-12M	27.0	A	80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..	
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8	R300-080Q27-12H	27.0	A	80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..	
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12	R300-080Q27-08H	27.0	A	80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..	
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	5	R300-100Q32-20L	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..	
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	6	R300-100Q32-20M	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..	
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7	R300-100Q32-20H	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..	
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	6	R300-100Q32-16M	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..	
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8	R300-100Q32-16H	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..	
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	7	R300-125Q40-20M	40.0	B	125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..	
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9	R300-125Q40-20H	40.0	B	125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..	
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	8	R300-125Q32-16M	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..	
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10	R300-125Q32-16H	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..	
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	9	R300-160Q40-20M	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..	
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11	R300-160Q40-20H	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..	
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0	11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

Комплектующие	
	Винт пластины
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



199



L2



M1



N23



N6



N9

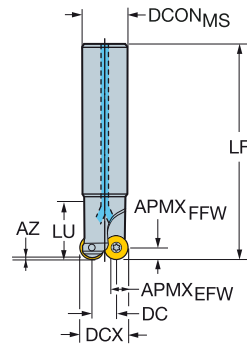
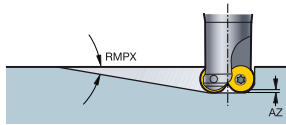


N15

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Позитивное исполнение



										Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1	2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3	R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4	R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4	R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Комплектующие
DC		Винт пластины
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6



N9

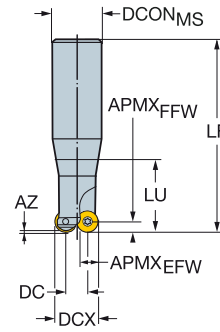
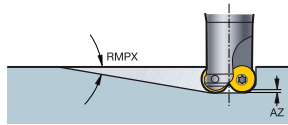


N15

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Цилиндрический хвостовик

Нейтральное исполнение



								Размеры, мм												
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..	
	07	20	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..	
8.0	07	24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..	
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..	
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..	
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..	
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..	

		Комплекующие
DC		Винт пластины
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6

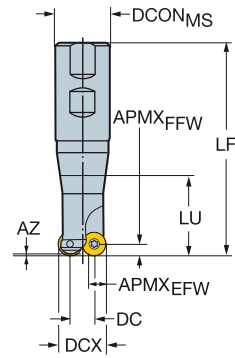
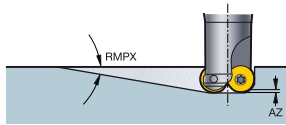


N9

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Weldon

Нейтральное исполнение



										Размеры, мм										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

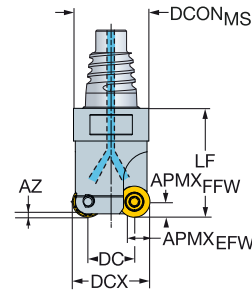
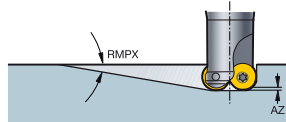
		Комплекующие
DC		Винт пластины
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ



Нейтральное исполнение

									Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..	
	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..	
8.0	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07	24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..	
9.0	07	20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..	
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..	
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..	
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..	
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..	
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..	
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..	
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..	

Позитивное исполнение

									Размеры, мм											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1	3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..	
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..	
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5	R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..	

Нейтральное исполнение

		Комплекующие
DC		Винт пластины
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Позитивное исполнение

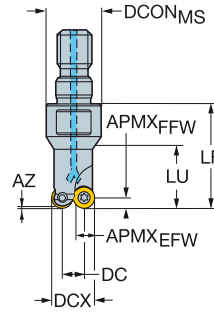
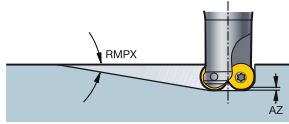
Комплекующие
Винт пластины 5513 020-56

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Торцевые фрезы CoroMill® 300

Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ



Нейтральное исполнение

										Размеры, мм										
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Позитивное исполнение

										Размеры, мм										
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0		1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0		1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Нейтральное исполнение

Комплекующие	
DC	Винт пластины
5.00	07 20 5513 020-41
8.00	07 24 5513 020-42
7.00	05 5513 020-40
8.00-12.00	08 5513 020-36
10.00-32.00	10 5513 020-43
12.00-30.00	12 5513 020-39

Позитивное исполнение

Комплекующие	
Винт пластины	5513 020-56

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I99



N23



N6

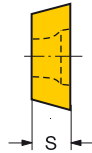
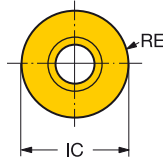
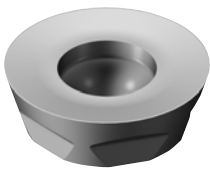


N9



N15

Пластины для фрез CoroMill® 300



		RE	Код заказа	P														M						K					N		S					H			Размеры, мм	
				1025	1040	1130	2030	2040	4340	4340	1025	1040	1130	2030	2040	4340	4340	4340	4340	4340	1025	1130	1130	1130	1025	1130	2030	2040	4340	1025	1130	2030	4340	IC	S					
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
Легкая	08	4.00	R300-0828E-KL																																	8.0	2.78			
		4.00	R300-0828E-PL			☆						☆															☆	☆	☆						8.0	2.78				
	10	5.00	R300-1032E-KL																																	10.0	3.18			
		5.00	R300-1032E-PL			☆																						☆	☆	☆						10.0	3.18			
	12	6.00	R300-1240E-ML		☆		☆	☆																					☆							12.0	3.97			
		6.00	R300-1240E-PL		☆		☆				☆		☆	☆															☆	☆	☆					12.0	3.97			
	16	8.00	R300-1648E-ML		☆		☆		☆																											16.0	4.76			
		8.00	R300-1648E-PL		☆		☆		☆		☆		☆	☆															☆	☆	☆					16.0	4.76			
	20	10.00	R300-2060E-ML		☆		☆		☆		☆																									20.0	6.48			
		10.00	R300-2060E-PL		☆		☆		☆		☆		☆	☆															☆	☆	☆					20.0	6.48			
	05	2.50	R300-0517E-PM			☆					☆																									5.0	1.70			
	Средняя	07 20	3.50	R300-0720E-MM											☆																					7.0	1.99			
07 20		3.50	R300-0720E-PM		☆		☆																												7.0	1.99				
07 24		3.50	R300-0724E-MM											☆																					7.0	2.38				
07 24		3.50	R300-0724E-PM		☆		☆																												7.0	2.38				
Тяжелая	08	4.00	R300-0828E-KM																																8.0	2.78				
		4.00	R300-0828E-MM		☆	☆		☆						☆																					8.0	2.78				
		4.00	R300-0828E-PM		☆	☆		☆						☆														☆	☆	☆					8.0	2.78				
		4.00	R300-0828M-MM		☆	☆		☆		☆		☆	☆															☆	☆	☆					8.0	2.78				
		4.00	R300-0828M-PM		☆	☆		☆		☆		☆	☆															☆	☆	☆					8.0	2.78				
	10	5.00	R300-1032E-MM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆						10.0	3.18				
		5.00	R300-1032E-PM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				10.0	3.18				
		5.00	R300-1032M-MM		☆	☆		☆		☆		☆	☆															☆	☆	☆					10.0	3.18				
		5.00	R300-1032M-PM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				10.0	3.18				
	12	6.00	R300-1240E-KM																																12.0	3.97				
		6.00	R300-1240E-MM		☆	☆		☆							☆																				12.0	3.97				
		6.00	R300-1240E-PM		☆	☆		☆							☆														☆	☆	☆				12.0	3.97				
6.00		R300-1240M-MM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				12.0	3.97					
	6.00	R300-1240M-PM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				12.0	3.97					
16	8.00	R300-1648E-MM		☆	☆		☆							☆																				16.0	4.76					
	8.00	R300-1648E-PM		☆	☆		☆							☆														☆	☆	☆				16.0	4.76					
	8.00	R300-1648M-MM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				16.0	4.76					
	8.00	R300-1648M-PM		☆	☆		☆		☆		☆	☆																☆	☆	☆				16.0	4.76					
20	10.00	R300-2060E-MM																																20.0	6.48					
	10.00	R300-2060E-PM																																20.0	6.48					
	10.00	R300-2060M-MM																																20.0	6.48					
	10.00	R300-2060M-PM																																20.0	6.48					

192
 1154
 1175
 N23
 N10

GC
 ISO 13399
 C3 - DC

CoroMill® 200

Прочная фреза для торцевого и профильного фрезерования

Область применения

- Обработка в полный паз
- Торцевое фрезерование
- Врезание под углом
- Профильная обработка
- Фрезерование карманов

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Надёжность и стабильность процесса обработки
- Высокая скорость съёма металла
- Доступны опорные пластины для защиты гнёзд

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Соединения

- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

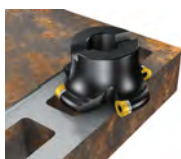
Пластины

- 8 режущих кромок
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO
- Геометрии режущих пластин для высоких скоростей съёма стружки — большие AP и f_z



Надёжность и безопасность процесса обработки

Прочные режущие кромки позволяют использовать фрезу для работы в тяжёлых условиях с прерывистым резанием (отверстия, зазоры и т.п.) и/или для обработки по абразивной окалине (корке).



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг



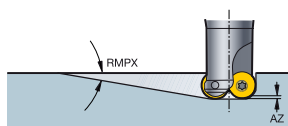
I101



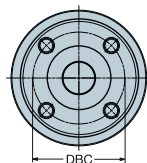
I103

Торцевые фрезы CoroMill® 200

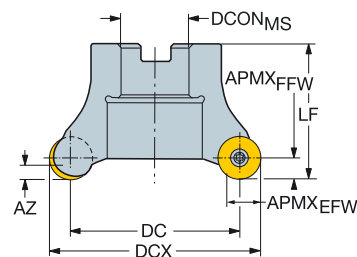
Крепление на оправке



STDNO



ISO6462



										Размеры, мм									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	RMPX		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038Q22-12L	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0	
12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0		
12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-038Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0		
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-040Q22-12L	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0	
12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-040Q22-12M	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0		
12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-040Q22-12H	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0		
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9	4	R200-047Q22-16M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0	
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	4	R200-050Q27-16M	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0	
16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5	R200-050Q27-16H	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0		
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	3	R200-051Q22-12L	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0	
12	22	9.0	6.00	4°	3.7	4	R200-051Q22-12M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0		
12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5	R200-051Q22-12H	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0		
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	3	R200-060Q27-20L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0	
20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4	R200-060Q27-20M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0		
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	4	R200-064Q27-16L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0	
16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5	R200-064Q27-16M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0		
16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6	R200-064Q27-16H	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0		
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	4	R200-068Q27-12L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0	
12	27	9.0	6.00	3°	3.7	6	R200-068Q27-12M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0		
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	4	R200-080Q32-20L	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0	
20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6	R200-080Q32-20M	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0		
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9	6	R200-084Q32-16M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0	
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	4	R200-088Q32-12L	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0	
12	32	9.0	6.00	2°	3.7	6	R200-088Q32-12M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0		
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	5	R200-105Q32-20L	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0	
20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6	R200-105Q32-20M	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0		
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	5	R200-109Q32-16L	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0	
16	32	12.0	8.00	2°	4.9	6	R200-109Q32-16M	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0		
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8	R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



1103



L2



M1



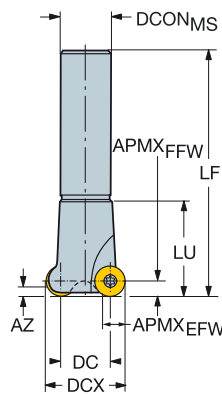
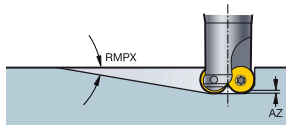
N23



N9

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Цилиндрический хвостовик



										Размеры, мм								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	AZ		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

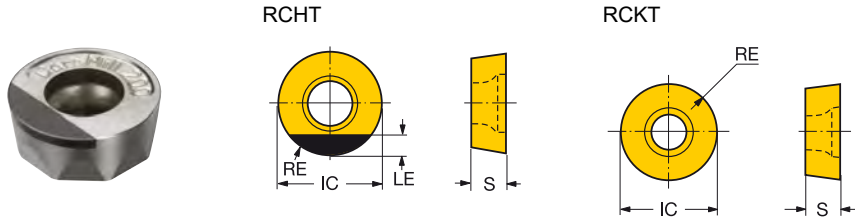
Комплектующие	
	Винт пластины
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины для фрез CoroMill® 200

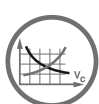
Сверхтвёрдые режущие материалы



				Размеры, мм						
				K	H					
		RE	Код заказа	6190	CB50	6190	CB50	IC	LE	S
Легкая	PO	12	6.00	RCHT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0	3.0	4.76
Средняя	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆	☆	☆	16.0		6.35



I101



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 216

Фреза для черновой и получистовой профильной обработки

Область применения

- Профильная обработка
- Контурное фрезерование
- Черновая и получистовая обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Максимальная надёжность и стабильность
- Высокая скорость съёма металла
- Лёгкость применения



www.sandvik.coromant.com/coromill216

Соединения

- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

Пластины

- Две режущие кромки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO



Пластины, обеспечивающие высокую степень надёжности



Пластины повышенной точности с острой режущей кромкой

Режущие пластины

Одни и те же режущие пластины для установки на центральной и периферийной позиции



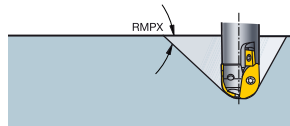
I106



I111

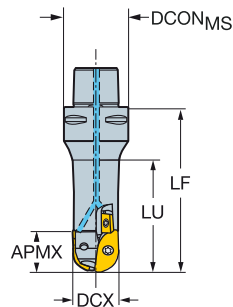
Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



										Размеры, мм												
DC	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06			
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06			
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07			
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Комплектующие			
	Винт пластины	Опорная пластина	Винт защитной пластины
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



N9



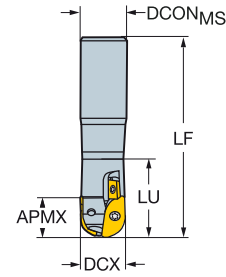
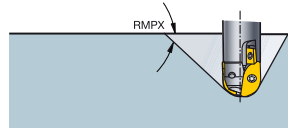
N15

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



										Размеры, мм												
DC	APMX _{FW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}	
10.0	8.6	5.0	10	16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02			
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02			
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06			

Комплектующие			
		Винт пластины	Винт защитной пластины
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



1111



L2



N23



N9



N15

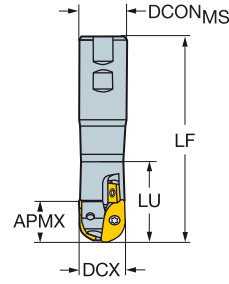
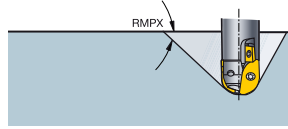


Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Weldon — Внутренний подвод СОЖ

KAPR

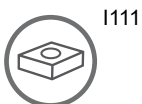
90°



										Размеры, мм													
DC	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02			
10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02				
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03			
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3			
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04			
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06			
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06			
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0	100.0	10.0	1.88	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M	
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

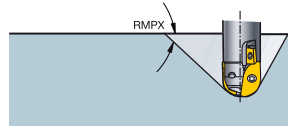
Комплектующие				
	Винт пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт защитной пластины
12	5513 020-36			
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30	5513 020-07			5513 020-09
40	5513 020-31			5513 020-09
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



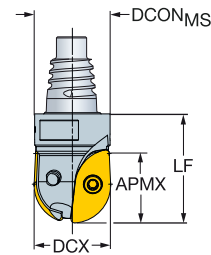
Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ




KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм				CICT	MIID			
						DCON _{MS}	LF	NM	KG			RMPX		
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

Комплектующие	
	Винт пластины
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



N9



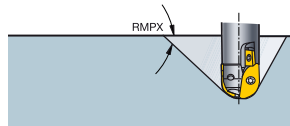
N15



N3

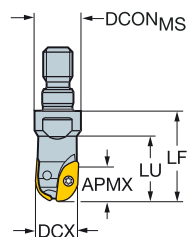
Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ



KAPR

90°



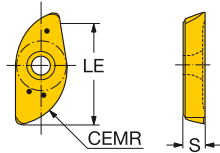
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID		
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

Комплектующие	
	Винт пластины
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

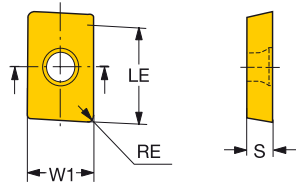
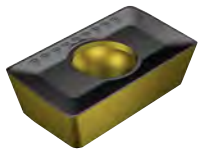


Пластины для фрез CoroMill® 216 со сферическим концом



	CEMR	Код заказа	P				M				K				N				S				H				Размеры, мм		
			1025	1130	2040	4220	1025	1130	2040	4340	1010	1025	4220	4340	H13A	1025	1130	H13A	1025	1130	2040	H13A	S30T	1010	1025	1130	4220	LE	S
Средняя	10	4.9	R216-10 02 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.6	1.70
	12	5.9	R216-12 02 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	10.8	2.38
		6.0	R216-12 02 M-M				★																		★	☆	☆	10.8	2.38
	16	7.8	R216-16 03 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	14.4	3.18
		8.0	R216-16 03 M-M	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	14.4	3.18
	20	9.8	R216-20 T3 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	17.9	3.97
		10.0	R216-20 T3 M-M	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	17.9	3.97
	25	12.3	R216-25 04 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	22.3	4.76
		12.5	R216-25 04 M-M	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	22.3	4.76
	30	14.7	R216-30 06 E-M		★			☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	26.9	6.35
		15.0	R216-30 06 M-M	☆	★		★	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	26.9	6.35
	32	15.7	R216-32 06 E-M	☆	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	28.6	6.35
		16.0	R216-32 06 M-M	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	28.6	6.35
	40	19.7	R216-40 07 E-M		★			☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	36.5	7.94
		20.0	R216-40 07 M-M	☆	★		★	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	36.5	7.94
	50	24.6	R216-50 07 E-M		★			☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	44.6	7.94
		25.0	R216-50 07 M-M	☆	★		★	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		★	☆	☆	44.6	7.94

Защитная пластина



	RE	Код заказа	P M K			Размеры, мм			
			4340	4340	4340	W1	LE	S	
Средняя	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76



1106



1154



1175
















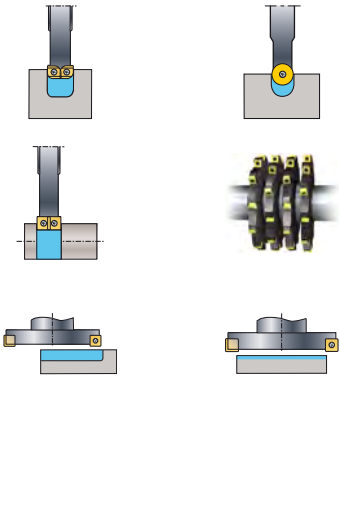
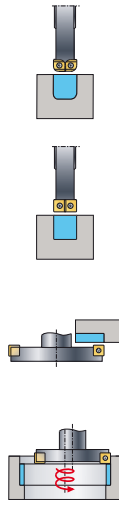
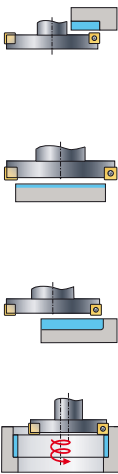
N23



N10



Дисковые фрезы

				CoroMill® 331		
	Регулируемая трехсторонняя дисковая фреза			Трехсторонняя дисковая фреза (исполнение - без кассет)		Регулируемая двусторонняя дисковая фреза
						
Стр.	I121-I123			I125		I126-I127
Обрабатываемый материал						
Основная операция						
KAPR	90°			90°		90°
DC мм	80 - 315			40 - 125		80 - 315
APMX мм	6.0 - 26.5			6.0 - 10		7.6 - 10.6
CDX мм	114.5			34		114.5
Пластины	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Размер пластин	04,05,08, 11 и 14	* 04,05,08, 11 и 14	10,12 и 16	04,05 и 08		11 * 04,05,08, 11 и 14
Соединения	Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом Weldon			Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом		Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом Weldon
Другие операции						

* Пластины R/L331.1A – только для фрез Tailor Made

CoroMill® 331

Универсальная трёхсторонняя дисковая фреза

Область применения

- Обработка канавок
- Отрезка
- Двустороннее фрезерование
- Фрезерование уступов
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование набором фрез
- Круговое фрезерование с врезанием под углом

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Широкий выбор типов крепления
- Крепление кассеты клинового типа
- Точность, надёжность и стабильность благодаря рифлёной посадочной поверхности
- Если инструмент требуемого размера отсутствует в стандартной программе, то доступны исполнения по программе Tailor Made
- Лёгкая настройка на требуемую ширину
- Подпружиненная кассета
- Надёжность за счёт регулирования диапазона настройки с помощью штифта



www.sandvik.coromant.com/coromill331

Соединения

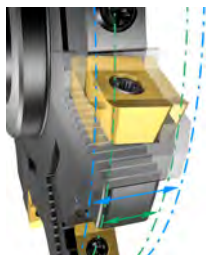
- Отверстие с шпоночным пазом
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Регулируемые кассеты для высокой точности
- Фиксированное положение пластин для фрез с мелким шагом зубьев

Пластины

- Пластина для ненагруженного резания с допуском H для большинства материалов
- Возможность применения круглых пластин и широкий ассортимент радиусов при вершине пластин
- Доступны режущие пластины с восемью кромками для торцевого фрезерования
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO



Точность, надёжность и стабильность благодаря рифлёной посадочной поверхности.



Большой диапазон регулировки ширины обработки

Регулируемые карманы для гибкости настройки



I116

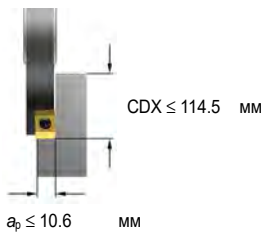


I130

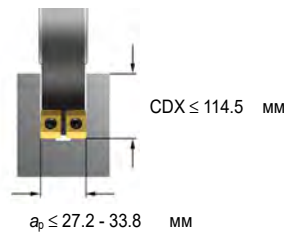


N6

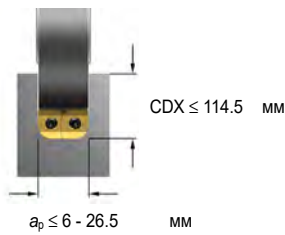
Двустороннее фрезерование



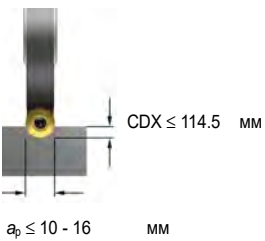
Tailor Made
Двойное двустороннее фрезерование



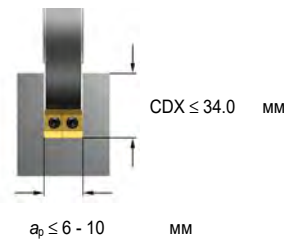
Tailor Made
Трёхстороннее фрезерование радиусных пазов



Полный радиус



Трёхстороннее фрезерование с фиксированным положением пластин



Трёхстороннее фрезерование с кассетами



Tailor Made

Кассетные фрезы поставляются с настройкой на min ширину канавки. Фрезы Tailor Made настраиваются на другие значения ширины.

Фрезы для канавок различной ширины и доступные режущие пластины

Корпус фрезы		Размер пластины	Пластины нейтрального исполнения		Пластины правого и левого исполнения					
Диапазон ширины канавки: мм	Исполнение фрезы (конец кода)		Радиус (RE) 0,5 мм	Радиус (RE) 0,8 мм	Радиус (RE) 1,52 мм	Радиус (RE) 2,29 мм	Радиус (RE) 3,05 мм	Радиус (RE) 4,83 мм	Радиус (RE) 6,35 мм	
6-8	CM	04								
8-10	DM	05								
10-12	EM	08								
12-15	FM	08								
15-17.5	KM	11								
17.5-20.5	LM	11								
20.5-23.5	QM	14								
23.5-26.5	RM	14								

Tailor Made

Другие радиусы режущих пластин доступны по программе Tailor Made.

Корпуса фрезы, кассеты и режущие пластины в различных сочетаниях для всех областей применения

Двусторонние фрезы



Трёхсторонние фрезы



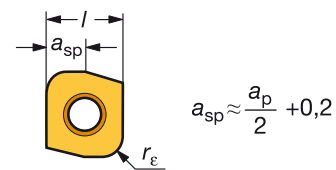
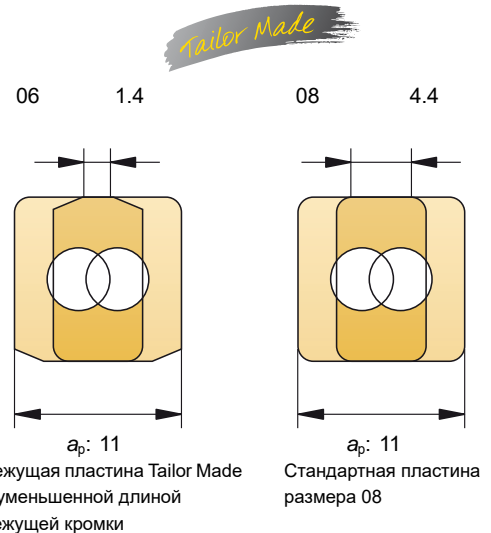
Уменьшенная длина режущей кромки для пластин Taylor Made

При обработке пазов используйте фрезы, настроенные на наименьшую ширину.

Перекрытие – это важнейший фактор для оптимизации.

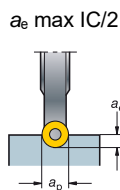
Уменьшенная длина режущей кромки уменьшает перекрытие, что, в свою очередь, уменьшает износ в зоне перекрытия, улучшает контроль над стружкодроблением и снижает потребляемую мощность на величину до 10%.

Режущие пластины Taylor Made с уменьшенной длиной режущей кромки поставляются по запросу.

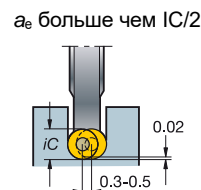


Оптимизированная эвакуация стружки

Фрезерование в полный паз с использованием круглой пластины



Мах осевая глубина резания
 $a_p = IC$
 Мах радиальная глубина резания
 $a_e = IC/2$



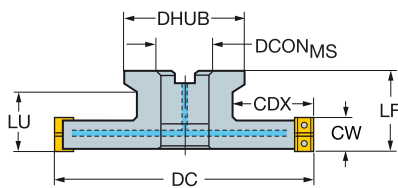
Для пазов глубиной более $IC/2$ рекомендуется смещение каждой кассеты на 0,3 - 0,5 мм. Это расширит паз на 0,3 - 0,5 мм и уменьшит длину контакта для каждой пластины до 90° , обеспечивая оптимальное формирование и эвакуацию стружки, а также снижение вибраций и потребляемой мощности.

Примечание: длина контакта режущей кромки составляет 180°

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO ISO 6462
KAPR 90°



								Размеры, мм												
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04	
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04	
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04	
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04	
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05	
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05	
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05	
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05	
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08	
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08	
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11	
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11	
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11	
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11	
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14	
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14	

Комплектующие				
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

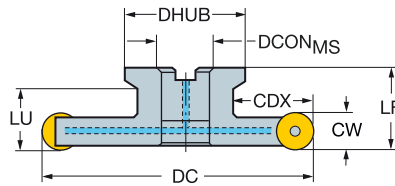
Принадлежности	
CZC _{MS}	Винт для подвода СОЖ
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO ISO 6462



							Размеры, мм												
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID		
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

		Комплектующие			
CW	DC	Нейтральная кассета	Винт пластины	Клин	Винт клина
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

Принадлежности	
CZC _{MS}	Винт для подвода СОЖ
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

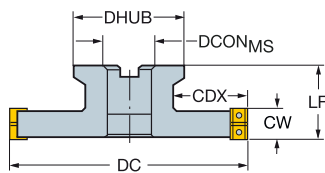
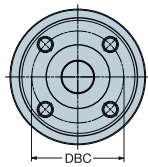


Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

								Размеры, мм											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11		
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11		
	315	88.5	11	60	10	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14		
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14		
	315	88.5	14	60	10	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14		

		Комплектующие		
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I130



L2



M1



N23



N6

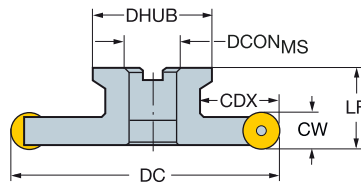
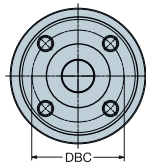
Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке



STDNO

ISO6462



RCKT
RCHT

						Размеры, мм											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	202	52.0	10	40S	16	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S	16	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S	12	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Комплектующие		
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



1103



L2



M1



N23

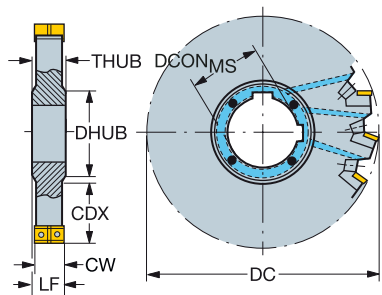


N6

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпоночным пазом – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



										Размеры, мм									
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1 3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04	
		100	25.5	04	32	1 4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04	
		125	34.0	04	40	1 5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04	
		160	51.5	04	40	1 6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04	
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1 3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05	
		100	25.5	05	32	1 4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05	
		125	34.0	05	40	1 5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05	
		160	51.5	05	40	1 6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05	
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1 3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1 4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08	
		125	34.0	08	40	1 5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08	
		160	51.5	08	40	1 6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08	
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1 3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1 4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08	
		125	34.0	08	40	1 5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08	
		160	51.5	08	40	1 6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08	
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1 3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11	
		125	34.0	11	40	1 4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
		160	51.5	11	40	1 5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11	
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1 4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11	
		160	51.5	11	40	1 5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11	
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1 5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14	
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1 5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14	

Комплекующие				
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

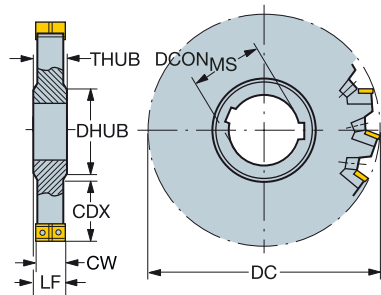
Принадлежности		
CZC _{MS}	Комплект винта подачи СОЖ	Набор проставочных колец
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпоночным пазом

KAPR 90°



N331.1A

								Размеры, мм											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
			250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11	
			315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11	
			250	89.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11	
17.50	20.5	200	64.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
			315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11	
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
			250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14	
			315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14	
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
			250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14	
			315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14	

		Комплектующие		
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



N6

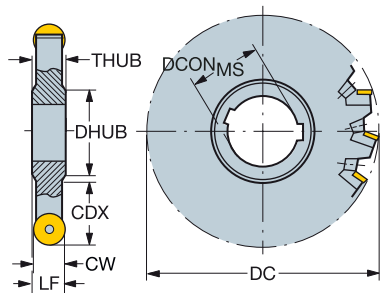


Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпоночным пазом



RCKT
RCHT



						Размеры, мм											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

Комплекующие				
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

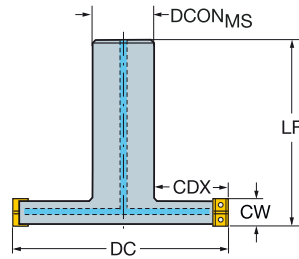
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



										Размеры, мм									
CW	CWX	DC	CDX		CZC_MIS	CNSC		Код заказа	DCON_MIS	LF				RPMX	CIST	MIID			
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04			
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04			
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05			
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05			
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08			
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08			

		Комплектующие		
CW	DC	Винт пластины	Клин	Винт клина
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

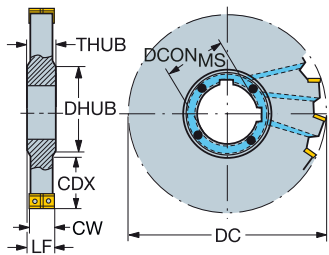
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпоночным пазом – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



							Размеры, мм											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

			Комплектующие
CW	DC		Винт пластины
6.0	100.00		5513 020-19
8.0	100.00-125.00		5513 020-34
10.0	125.00		5513 020-24

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23

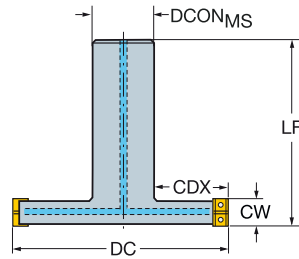


N6

Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



								Размеры, мм							
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LF				RPMX	C1CT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08	

			Комплектующие
CW	DC		Винт пластины
6.0	40.00-80.00		5513 020-19
8.0	40.00-80.00		5513 020-34
10.0	40.00-80.00		5513 020-24

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



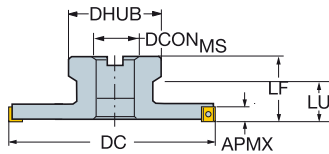
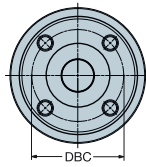
N6

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

						Размеры, мм												
DC	CZC _{MS}	APMX	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MID				
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08			
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08			
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A	63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08			
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08			
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08			
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B	63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08			
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A	63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11			
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B	63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11			
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B	63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11			
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11			

Комплектующие			
Код заказа	Винт пластины	Клин	Винт клина
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



I130



L2



M1



N23



N6

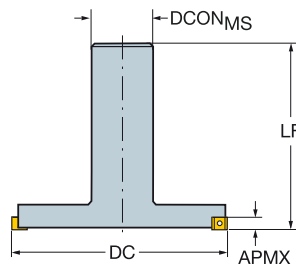
Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°



N331.1A



Размеры, мм					Размеры, мм		Размеры, мм		Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	Код заказа	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CIST	MIID
100	08	42	R331.52-100A42EMR	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Комплектующие		
Винт пластины	Клин	Винт клина
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

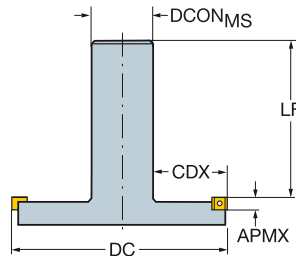
Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°



N331.1A



Размеры, мм					Размеры, мм		Размеры, мм		Размеры, мм		
DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	Код заказа	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CIST	MIID
80	19.5	08	32	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Комплектующие		
Винт пластины	Клин	Винт
5513 020-24	5431 105-01	339-831

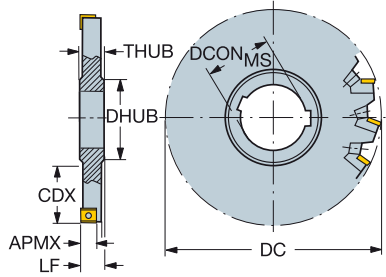
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Отверстие со шпоночным пазом

KAPR 90°



N331.1A

						Размеры, мм											
DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	Код заказа		DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

Комплектующие			
Код заказа	Винт пластины	Клин	Винт клина
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

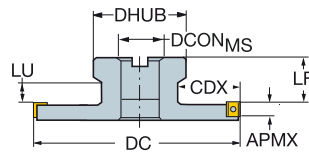
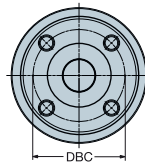


Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для и обработки поднутрений

Крепление на оправке

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

						Размеры, мм												
DC	CDX		CZ _{MS}	APMX		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID	
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A	53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A	51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08		
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A	53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08		
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A	51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B	51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B	53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08		
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B	51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08		
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B	53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08		
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A	48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B	48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11		
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B	48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11		
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11	

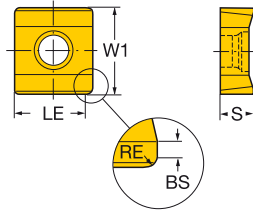
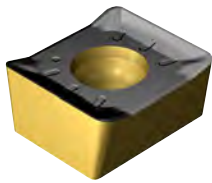
Код заказа	Комплектующие		
	Винт пластины	Клин	Винт клина
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

KRINS 90°



	RE	Код заказа	P										M					K					N			S			H			Размеры, мм											
			1025	1040	1130	2040	3040	4330	4340	530	1025	1040	1130	2040	4340	530	SS30T	1025	1025	1025	3040	3220	3330	4330	4340	H10	H13A	1025	1130	530	H10	H13A	1025	1130	2040	H13A	SS30T	1025	1130	3040	530	W1	LE
Средняя	11	N331.1A-11 50 08E-KM				☆									☆					☆	☆	☆	☆													☆		11.5	10.7	4.95	1.2		
		N331.1A-11 50 08H-PM				☆										☆					☆	☆	☆	☆												☆		11.5	10.7	4.95	1.2		
		N331.1A-11 50 08H-WM					☆										☆																					☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		N331.1A-11 50 08M-KM						☆									☆																					☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		N331.1A-11 50 08M-PM						☆	☆								☆																					☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		N331.1A-11 50 20E-KM								☆								☆																				☆		11.5	9.5	4.95	1.2
		N331.1A-11 50 20H-PM			☆							☆						☆												☆								☆		11.5	9.5	4.95	1.2
		N331.1A-115008E-M30	☆		☆	☆													☆	☆																☆			☆		11.5	10.7	5.00
	14	N331.1A-14 50 08E-KM														☆					☆	☆	☆	☆												☆		11.5	13.7	4.95	1.2		
		N331.1A-14 50 08H-PM															☆																					☆		11.5	13.7	4.95	1.2
		N331.1A-14 50 08H-WM																☆										☆										☆		11.5	13.7	4.95	1.2
		N331.1A-14 50 08M-KM																☆																			☆		11.5	13.7	4.95	1.2	
		N331.1A-14 50 08M-PM																☆																			☆		11.5	13.7	4.95	1.2	
		N331.1A-145008E-M30	☆			☆	☆												☆	☆																	☆			☆		11.5	13.7



1116



1154



1175



N23



N6



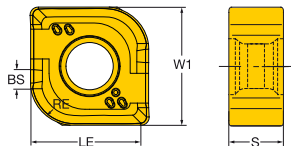
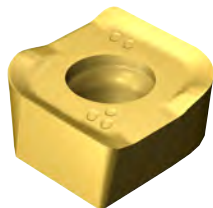
N10



Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made

KRINS 90°



		SSC	RE	Код заказа	P				M			K			N	S			H	Размеры, мм					
					1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	4330	1130	1130	2040	S30T	1130	3040	W1	LE	s
Легкая	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50	☆		☆			★		☆	☆				☆	★			11.5	10.7	5.00	1.3	
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50	☆		☆			★		☆	☆				☆	★			11.5	10.7	5.00	1.4	
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50	☆		☆			★		☆	☆				☆	★			11.5	10.7	5.00	1.5	
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50	☆		☆			★		☆	☆				☆	★			11.5	10.7	5.00	1.6	
Средняя	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.2		
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.2		
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆							11.5	10.7	5.00	1.3		
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.4	
			11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.4
			14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.4



I116



I154



I175



N23



N6

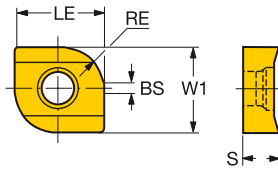
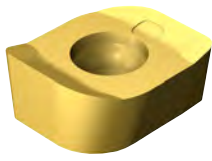


N10

Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made

KRINS 90°

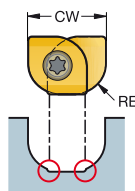


Легкая	WL	RE	Код заказа	Размеры, мм														
				P		M		K		N		S		H	W1	LE	S	BS
				1130	4340	1025	1040	1025	4340	1130	H10F	1025	1040	1130				
04	1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
	2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
	1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
	2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	4.6	3.50	0.4
05	1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
	2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
	3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.3
	1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
	2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.2
	3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	5.7	4.45	1.3
08	1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
	2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
	3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.3
	1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
	2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.2
	3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.5	7.7	4.45	1.3
11	1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
	2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
	3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.3
	4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.5
	6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.6
	1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
	2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.2
	3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.3
	4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.5
	6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	10.7	4.95	1.6
14	1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
	2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
	3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.3
	4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.5
	6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.6
	1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
	2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.2
	3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.3
	4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.5
	6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.5	13.7	4.95	1.6

Ограничения при использовании режущих пластин с большим радиусом при вершине

Обработка в полный за

Размер пластины	Расчётное значение CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



1116



1154



1175



N23



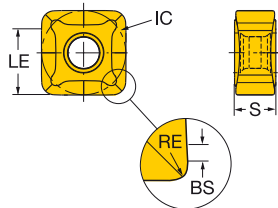
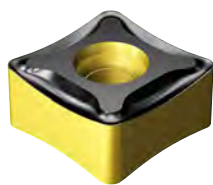
N6



N10

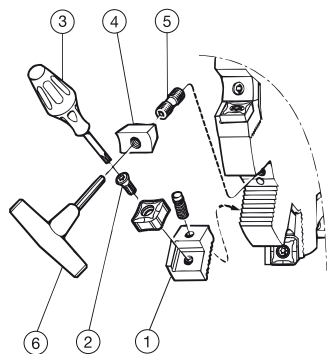
Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

KRINS 88°




	RE	Код заказа	P		M	K				N	S	H		Размеры, мм									
			1130	3040	4220	4330	4340	1130	4340	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	3040	4220	IC	LE	S	BS
Средняя PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		0.80	N331.1D-136508M-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
		1.20	N331.1D-136512M-PM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
		2.00	N331.1D-136520M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2

Эти двусторонние режущие пластины требуют применения дополнительных кассет, поставляемых по запросу. Подробная информация приведена ниже.



Учитывайте, что диаметр фрезы увеличивается на 3,2 мм при использовании кассет для двусторонних режущих пластин.

Тип фрезы	1	1	2	3		4	5	6
	Правая кассета	Левая кассета	Винт	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ ¹⁾	Клин	Винт	Ключ (мм)
QM (a _p 20.5–23.5 мм)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a _p 23.5–26.5 мм)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Заказывается отдельно



I116



I154



I175



N23



N6



N10

Фрезы для обработки канавок, нарезания резьбы и обработки фасок

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
Стр.	Фрезерование канавок и отрезка I136	Фрезерование канавок и отрезка I142 Резьбофрезерование I148	Фрезерование канавок и отрезка I145 Резьбофрезерование I149 Фрезерование фасок I150	Фрезерование фасок I151
Обрабатываемый материал				
Основная операция				
DC мм	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX мм		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW мм	2 - 6.35	1 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX мм	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Пластины				
Размер пластин	9 и 14	13	06, 09, 12, 14	09
Соединения	Оправка с креплением винтами Цилиндрический хвостовик	Отверстие со шпоночным пазом Weldon Крепление на оправке	Coromant Capto®, короткое исполнение Weldon Интегрированные цанги ER	Coromant Capto® Цилиндрический хвостовик Weldon Coromant EH
Внутренний подвод СОЖ				
Опции				Доступные углы: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

Высокая надёжность фрезерования канавок и отрезки

Область применения

- Обработка глубоких канавок
- Отрезка
- Внутренняя и наружная обработка
- От черновой до чистовой обработки

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Обработка канавок с эффективным дроблением и эвакуацией стружки
- Высокая надёжность инструмента
- Быстрая и простая замена режущей пластины



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Соединения

- Цилиндрический хвостовик
- Крепление на оправке

Пластины

Пластины с допусками E и M с большим диапазоном ширины и обрабатываемых материалов. Режущие пластины с особо длинной фаской обеспечивают исключительно высокое качество обработанной поверхности. Доступны пластины из сплава для фрезерования стали GC1130 по технологии Zertivo™, обеспечивающей высокую и прогнозируемую стойкость инструмента.

Усиливающий диск

Использование усиливающих дисков для повышения стабильности позволяет фрезеровать канавки с большим отношением глубины резания к ширине (более 15) с сохранением превосходного качества обработки.

Усиливающие диски меньшего размера можно использовать вместе с адаптерами для торцевых фрез на крупных обрабатывающих центрах в качестве экономичного решения.



Внутренний подвод СОЖ

Внутренний подвод СОЖ обеспечивает превосходную эвакуацию стружки. Эффективная эвакуация стружки повышает качество обработанной поверхности и надёжность обработки. Внутренний подвод СОЖ также помогает регулировать температуру в зоне резания — это особенно важно при обработке материалов группы ISO S.



I137



I140

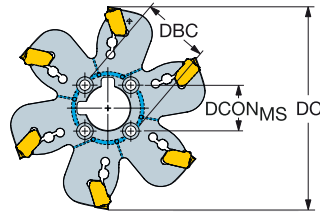
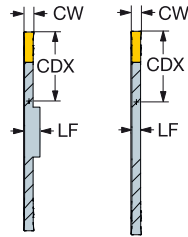


N6

Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Размеры, мм									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	

Примечание: фрезы с соединением X40 используют винты с головкой, входящие в комплект при заказе корпуса.

	Комплекующие
DC	Винт
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

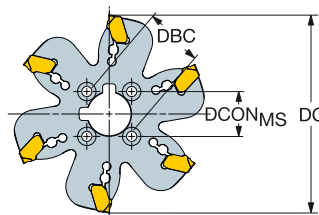
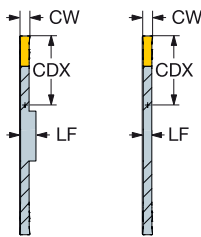
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

Крепление на оправке

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

												Размеры, мм	
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT		RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Примечание: фрезы с соединением X40 используют винты с головкой, входящие в комплект при заказе корпуса.

DC	Комплектующие
80.00	Винт 5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

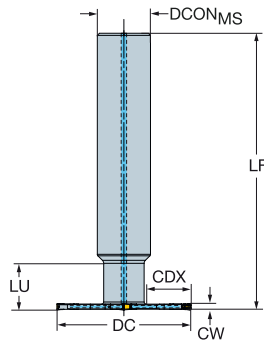
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com






Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

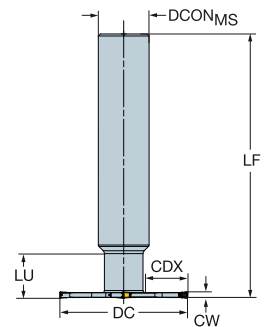
КАРР 90°





							Размеры, мм									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Цилиндрический хвостовик

КАРР 90°



							Размеры, мм									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

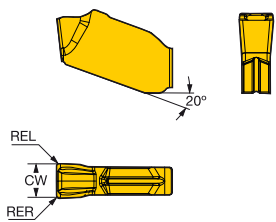
Комплекующие

Заглушка
5643 028-02

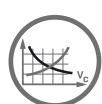
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Пластины CoroMill® QD для обработки канавок



					Размеры, мм																				
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P			M				K		N		S			H		AN	CWTOLL	CWTOLU		
					1040	1130	2040	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1020	3330	4340	H13A	1130	H13A				1130	2040
E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL											*	*						7°	0.005	0.055	
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL																		7°	0.005	0.055	
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML	*		*	*	*										*			7°	0.005	0.055	
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	*	*	*	*	*	*				*	*		*		*	*		7°	0.005	0.055	
	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL										*	*							7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL									*	*		*		*	*			7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	*	*		7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL										*	*		*	*	*	*		7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL								*	*	*	*		*	*	*	*		7°	0.005	0.055
3.00		0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL								*	*	*	*		*	*	*	*		7°	0.005	0.055	
3.00		0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.00		0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.00		0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.18		0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL									*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.18		0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.18		0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.18		0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
3.18		0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL								*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL								*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055		
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°	0.005	0.055	



CoroMill® 328

Обработка канавок, резьбофрезерование и обработка канавок под стопорные кольца

Область применения

- Резьбофрезерование
- Обработка канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Режущие пластины устанавливаются в гнезда, обеспечивающие надёжное и стабильное закрепление
- Обширная программа режущих пластин: для обработки канавок под стопорные кольца, пазов, резьбы и т.д.
- Острая шлифованная пластина
- Возможность обработки резьб различного шага одним инструментом
- Превосходный выбор для внутренней и наружной обработки
- Корпуса четырёх типоразмеров для пластин одного размера
- Острые режущие кромки для высококачественной обработки канавок без заусенцев
- Один сплав GC1025 с PVD-покрытием для всех материалов
- Несколько режущих кромок для экономичной обработки



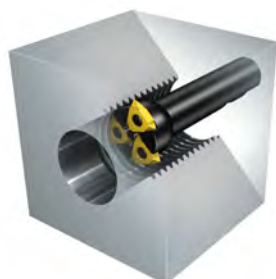
www.sandvik.coromant.com/coromill328

Соединения

- Крепление на оправке
- Weldon
- Отверстие с шпоночным пазом

Пластины

- Три режущие кромки



Формы резьбы: V-профиль 60°, M 60° и UN 60°

Обработка канавок под стопорные кольца



Обработка канавок под стопорные кольца с фаской



Резьбофрезерование



1143

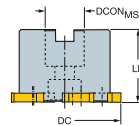
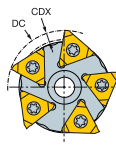
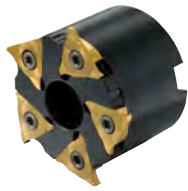


1144

Канавочные фрезы CoroMill® 328

Крепление на оправке

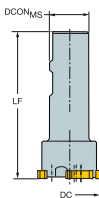
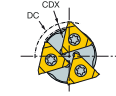
STDNO
KAPR ISO6462
90°



						Размеры, мм										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

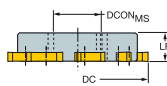
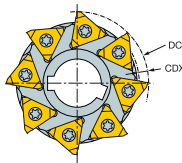
KAPR 90°



						Размеры, мм										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM	
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM	

Отверстие со шпоночным пазом

KAPR 90°



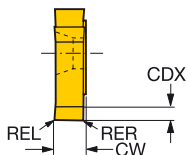
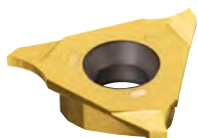
						Размеры, мм										
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Код заказа	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

Комплекующие
Винт пластины 5513 039-05

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

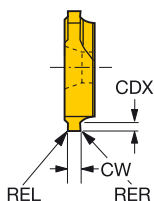
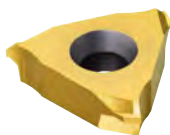


Пластины CoroMill® 328 для фрезерования канавок



Для канавок под стопорные кольца

						P	M	K	N	S	H	Размеры, мм				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Средняя	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
	5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050	

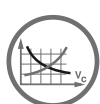


Для обработки канавок под стопорные кольца и фасок

						P	M	K	N	S	H	Размеры, мм				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Средняя	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



I143



I154



I175



N23



N12

CoroMill® 327

Фрезы для обработки канавок и нарезания резьбы

Область применения

- Резьбофрезерование
- Фрезерование канавок и отрезка
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Фрезерование фасок

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Низкие силы резания
- Острые режущие кромки для высококачественной обработки канавок без заусенцев
- Несколько зубьев для высокопроизводительной и экономичной обработки
- Большая программа с различными длинами и диаметрами хвостовиков
- Большая программа режущих пластин, охватывающая, в частности, обработку канавок под стопорные и уплотнительные кольца, а также пазов
- Надёжная фиксация режущей пластины
- Внутренний подвод СОЖ
- Возможность обработки резьб различного шага одним инструментом

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Соединения

- Coromant Capto®
- Интегрированные цанги ER
- Стальные или твердосплавные хвостовики Weldon

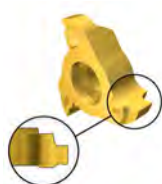
Пластины

- Геометрии режущих пластин и один сплав для обработки всех групп материалов по ISO
- Острая шлифованная пластина
- Три или шесть зубьев
- Формы резьбы: V-профиль 60°, M 60°, UN 60° и Whitworth 55°

Обработка обычных канавок и канавок под стопорные кольца



Обработка канавок под стопорные кольца с фаской



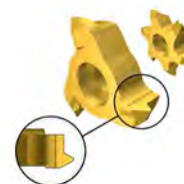
Обработка радиусных канавок



Фрезерование фасок

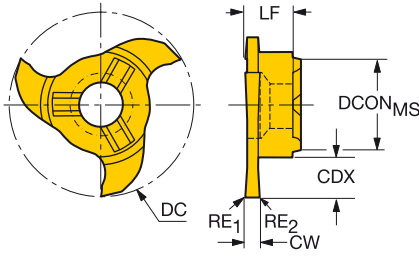


Резьбонарезание



1146

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок



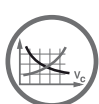
							P	M	K	N	S	Размеры, мм					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Код заказа	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Для канавок под стопорные кольца

							P	M	K	N	S	Размеры, мм					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Код заказа	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175

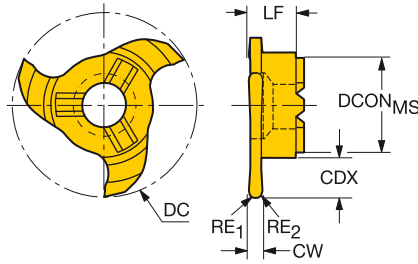


N23



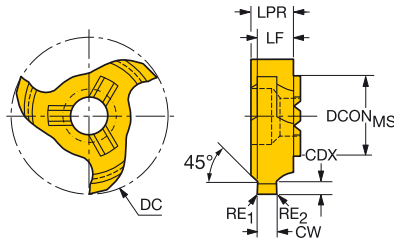
N11

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок



Для фрезерования канавок с полным радиусом

CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
							P	M	K	N						
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	1025	1025	1025	1025	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	1025	1025	1025	1025	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



Обработка канавок под стопорные кольца с фаской

CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
							P	M	K	N							
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	1025	1025	1025	1025	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175



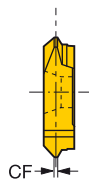
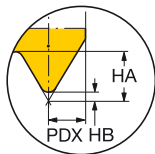
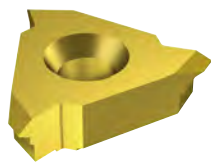
N23



N11

Пластины CoroMill® 328 для резьбофрезерования

Внутренние резьбы



Метрическая 60°, полный профиль

SSC	TP	NT	Код заказа	Размеры, мм									
				P	M	K	N	S	H				
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60°, полный профиль

SSC	TPI	NT	Код заказа	Размеры, мм									
				P	M	K	N	S	H				
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

V-профиль 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	Размеры, мм									
							P	M	K	N	S	H				
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	CF	HA	HB	PDX
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60



I143



I154



I175



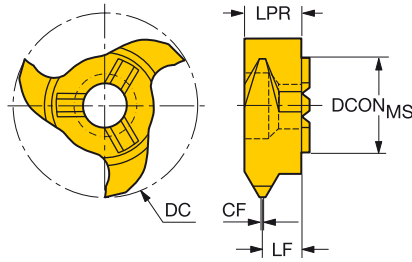
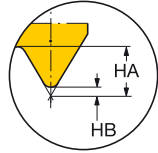
N23



N12

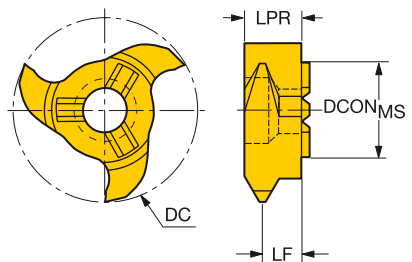
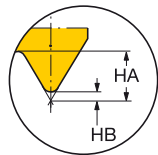
Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

Внутренние резьбы



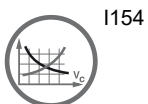
V-профиль 60°

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм										
								P	M	K	N	S						
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



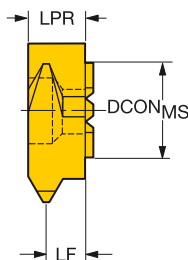
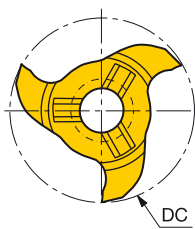
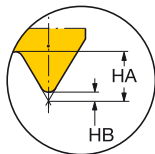
Метрическая 60°, полный профиль

TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм									
					P	M	K	N	S					
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



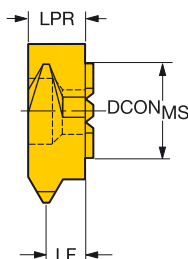
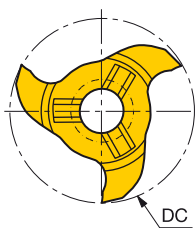
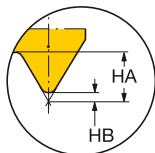
Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

Внутренние резьбы



UN 60°, полный профиль

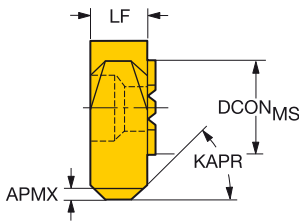
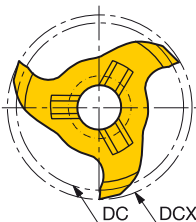
TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм				
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



Дюймовая 55°, полный профиль

TPI	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм				
					1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

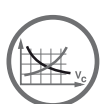
Пластины CoroMill® 327 для обработки фасок



KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	Размеры, мм				
					1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000



L2



I154



I175



N23



N11

CoroMill® 495

Универсальная фреза для обработки фасок

Область применения

- Обработка фасок на отверстиях и вдоль кромок
- Типичные операции — обработка фасок, обратная обработка фасок, подготовка к сварке и удаление заусенцев

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Универсальный инструмент для множества операций по обработке фасок
- Режущие пластины, способные эффективно обрабатывать различные материалы
- Высокий коэффициент использования станка благодаря меньшему количеству смен инструмента
- Сменные пластины с четырьмя режущими кромками
- Корпуса фрез с большим количеством режущих пластин относительно размера корпуса



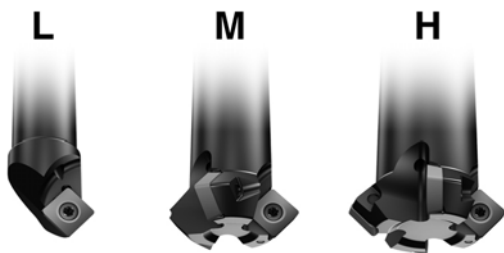
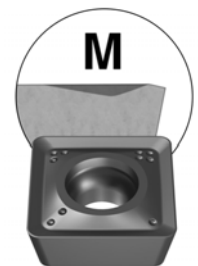
www.sandvik.coromant.com/coromill495

Соединения

- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Coromant EH

Пластины

- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO
- Четыре режущие кромки



Крупный шаг

Нормальный шаг

Мелкий шаг



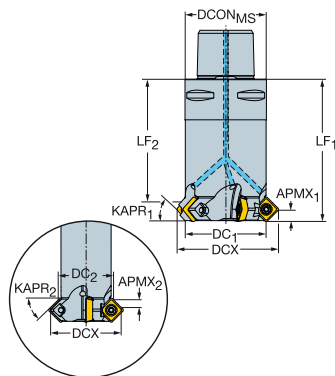
1152



1153

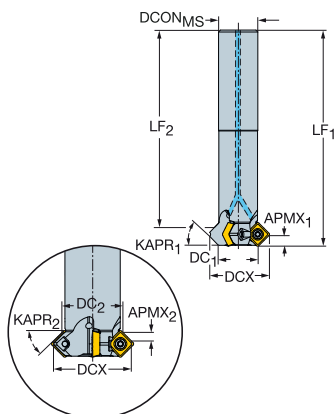
Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



К							Размеры, мм														
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ



M							Размеры, мм															
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°	09	16	7.7	1	1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0	16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL		
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°	09	25	7.7	1	3	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5	29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL		
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

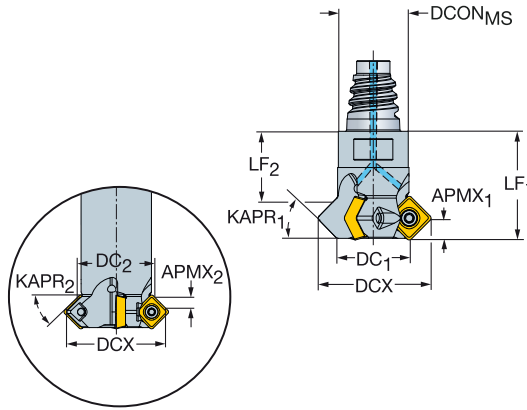
Комплекующие
Винт пластины 5513 020-04

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ



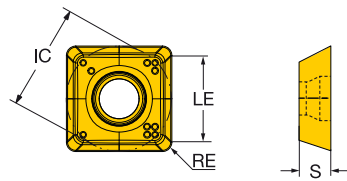
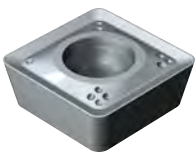
										Размеры, мм											
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL	

Комплектующие
Винт пластины 5513 020-04

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

Пластины для фрез CoroMill® 495

KRINS 90°



				P	M	N	S	H	Размеры, мм		
Средняя	MM	RE	Код заказа	1040	1130	1130	1130	1130	IC	LE	S
	09	0.80	495-09T3M-MM	☆	★				9.0	7.4	3.51
	PM	09	495-09T3M-PM		★	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51



L2



1154



N23



N9



N15



N3

Фрезерование с большой шириной контакта

ISO P	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	Скорость резания, v_c , м/мин		
							СТ530	GC1010	GC1025
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм		
				Н/мм ²	НВ		0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
							Скорость резания, v_c , м/мин		
P1.1.Z.AN	01.1		Сталь Нелегированная C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	340-310-255
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	305-280-230
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	290-260-215
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	315–290–260	-	250-230-185
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	235–210–195	-	185-170-140
P2.1.Z.AN	02.1		Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%) Незакаленная	1700	175	0.25	300–275–245	-	280-255-210
P2.5.Z.HT	02.2		Закаленная и отпущенная	1900	300	0.25	195–180–160	-	155-140-115
P3.0.Z.AN	03.11		Высоколегированная (легирующих эл. > 5%) Отожженная	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13		Инструментальная сталь	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60	80-75-60
P1.5.C.UT	06.1		Сталь (Отливки) Нелегированная	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2		Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3		Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105	140-130-105
ISO M	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	СТ530	M30B	GC1130
				Н/мм ²	НВ		Мак толщина стружки h_{ex} , мм		
							0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.4	0.05 – 0.1 – 0.2
							Скорость резания, v_c , м/мин		
P5.0.Z.AN	05.11		Нержавеющая сталь (Прутки) Ферритная, мартенситная Незакаленная	1800	200	0.21	285–255–230	265–210–135	255–225–180
P5.0.Z.PH	05.12		Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	205–185–165	175–140–90	180–160–130
P5.0.Z.HT	05.13		Закаленная	2350	330	0.21	215–190–170	200–160–100	185–165–135
M1.0.Z.AQ	05.21		Аустенитная Незакаленная	1950	200	0.21	265–240–215	-	250–225–180
M1.0.Z.PH	05.22		Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	200–175–160	-	170–155–125
M2.0.Z.AQ	05.23		Сверхаустенитная	2250	200		-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51		Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	260–235–210	-	205–185–145
M3.2.Z.AQ	05.52		Свариваемая < 0.05%C	2450	260	0.21	230–205–185	-	175–155–125
P5.0.C.UT	15.11		Нержавеющая сталь (Отливки) Ферритная, мартенситная Незакаленная	1700	200	0.25	255–230–205	230–185–120	225–200–160
P5.0.C.PH	15.12		Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	180–160–145	150–120–80	155–140–115
P5.0.C.HT	15.13		Закаленная	2150	330	0.25	195–175–155	180–145–90	170–155–120
M1.0.C.UT	15.21		В состоянии поставки (сырая)	1800	200	0.25	255–225–205	-	235–210–170
M1.0C.PH	15.22		Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	180–160–145	-	160–140–115
M2.0.C.AQ	15.23		Сверхаустенитная	2150	200		-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51		Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	245–220–195	-	195–175–140
M3.2.C.AQ	15.52		Свариваемая < 0.05%C	2250	260	0.25	215–190–170	-	160–145–115
ISO K	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	CB50	CC6190	GC1010
				Н/мм ²	НВ		Мак толщина стружки h_{ex} , мм		
							0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
							Скорость резания, v_c , м/мин		
K1.1.C.NS	07.1		Ковкий чугун Ферритный (элементная стружка)	790	130	0.28	-	1300–1050–880	225–185–150
	07.2		Перлитный (сливная стружка)	900	230	0.28	-	1100–890–730	185–155–125
K2.1.C.UT	08.1		Серый чугун Низкой прочности на растяжение	890	180	0.28	910–780–670	1600–1300–1050	245–200–165
K2.2.C.UT	08.2		Высокой прочности на растяжение	1100	245	0.28	850–720–620	1200–990–810	195–160–130
K3.1.C.UT	09.1		Чугун с шаровидным графитом Ферритный	900	160	0.28	-	1000–830–680	155–125–105
K3.3.C.UT	09.2		Перлитный	1350	250	0.28	495–420–360	840–690–570	145–120–95



Условия обработки:

Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

RUS

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Мах толщина стружки $h_{вк}$, мм										
0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4				
Скорость резания, v_c, м/мин										
375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155	490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180	400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150	340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145				
265-240-195 170-155-130	345-285-230 225-185-150	280-230-190 185-150-125	240-195-160 155-130-105	205-170-115 135-110-75	205-170-115 135-110-75	275-225-185 180-145-120				
180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60	300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80	195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60	165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65				
245-220-180 195-175-145 140-130-105	350-290-235 280-230-190 205-170-140	260-215-175 205-170-140 150-125-100	220-180-150 175-145-120 130-105-85	210-170-115 170-140-95 120-100-70	210-170-115 170-140-95 120-100-70	280-230-190 220-180-150 160-135-110				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Мах толщина стружки $h_{вк}$, мм										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2		
Скорость резания, v_c, м/мин										
185-140-105 130-100-70 135-100-75	255-190-140 180-135-100 185-140-105	250-200-160 170-135-110 180-145-115	240-190-155 170-135-110 175-140-115	240-190-155 165-130-105 175-140-110	275-220-175 190-150-120 200-160-125	210-170-110 140-110-70 160-125-80	285-255-230 205-185-165 215-190-170	255-225-180 180-160-130 185-165-135		
180-135-100 125-95-70 125-90-70	250-185-140 170-130-95 170-125-95	210-165-135 165-130-105 145-115-95	235-190-150 165-130-105 -	200-160-130 160-125-100 -	- - -	185-150-95 135-105-70 -	265-240-215 200-175-160 170-125-95	250-225-180 170-155-125 -		
150-115-85 125-95-70	205-155-115 175-130-95	175-140-110 140-115-90	195-155-125 165-130-105	170-135-105 135-110-85	- -	170-135-85 135-110-70	260-240-215 230-205-185	205-185-145 170-155-125		
165-125-90 115-85-65 125-90-70	225-165-125 155-115-85 170-125-95	220-175-140 150-120-95 165-135-105	215-170-135 150-120-95 160-130-105	210-170-135 145-115-90 160-130-100	245-195-155 165-130-105 180-145-115	185-150-95 120-100-65 145-115-75	255-230-205 180-160-145 195-175-155	225-200-160 155-140-115 170-155-120		
175-130-95 115-85-65 110-85-60	235-175-130 160-115-85 155-115-85	200-160-130 150-120-95 130-105-85	225-180-145 150-120-95 -	190-155-125 145-115-90 -	- - -	180-140-90 125-100-65 -	255-225-205 180-160-145 -	235-210-170 160-140-115 -		
145-105-80 115-85-65	195-15-110 160-120-90	165-130-105 135-105-85	185-150-120 150-120-95	160-125-100 130-100-80	- -	160-125-80 125-100-65	245-220-195 215-190-170	195-175-140 160-145-115		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Мах толщина стружки $h_{вк}$, мм										
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Скорость резания, v_c, м/мин										
265-220-180 220-180-150	260-215-145 215-175-120	240-195-135 200-165-110	225-185-150 185-150-125	215-175-145 175-145-120	195-160-130 160-130-110	205-170-140 170-140-115	120-105-75 100-85-65	265-220-180 220-180-150	255-210-170 210-170-140	- -
290-240-195 235-190-155	285-235-155 225-185-125	260-215-145 210-170-115	245-200-165 195-160-130	230-190-155 185-155-125	215-175-145 170-140-115	225-185-150 180-145-120	130-110-85 105-90-65	290-240-195 235-190-155	275-225-185 220-180-150	245-200-165 195-160-130
180-150-125 170-140-115	280-230-155 225-185-125	165-135-90 150-125-85	155-125-105 140-115-95	145-120-100 135-110-90	135-110-90 125-100-85	140-115-95 130-105-90	80-70-50 75-65-50	180-150-125 170-140-115	175-140-115 160-130-110	- -

Фрезерование с большой шириной контакта

ISO N	Код MC	Код CMC	Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	CD10			H10			CT530			
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			
							0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			
Скорость резания, v_c , м/мин																
N1.2.Z.UT			30.11	Алюминиевые сплавы Деформируемые, в т.ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60		1900 - 1750 - 1600			940 - 870 - 810			1050-960-890		
N1.2.Z.AG			30.12	Алюминиевые сплавы Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	100		1700 - 1550 - 1450			850 - 780 - 730			930-860-800		
N1.3.C.UT			30.21	Алюминиевые сплавы Литье, не подвергнутое старению	600	75	0.25	1900 - 1750 - 1600			940 - 870 - 810			1050-960-890		
N1.3.C.AG			30.22	Алюминиевые сплавы Литье, в т.ч. подвергнутое старению	700	90	0.25	1700 - 1550 - 1450			850 - 790 - 730			930-860-800		
N1.1.Z.UT			30.3	Алюминиевые сплавы Чистый Al >99%	350	30		1900 - 1750 - 1600			950 - 880 - 810			1050-960-890		
N1.4.C.NS			30.41 30.42	Алюминиевые сплавы Литье, 13-15% Si Литье, 16-22% Si	700 700	130 130		760 - 700 - 650 570 - 530 - 485			380 - 350 - 325 285 - 265 - 245			415-385-355 310-290-270		
N3.3.U.UT			33.1	Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	940 - 870 - 810			470 - 435 - 405			520-480-445		
N3.2.C.UT			33.2	Медь и медные сплавы Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb	550	90		940 - 870 - 810			470 - 435 - 405			520-480-445		
N3.1.U.UT			33.3	Медь и медные сплавы Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	0.25	660 - 610 - 570			330 - 305 - 285			365-335-310		
ISO S	Код MC	Код CMC	Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	GC1025			GC1130			H13A			
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			
							0.05 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			
Скорость резания, v_c , м/мин																
S1.0.U.AN			20.11	Жаропрочные сплавы На основе железа Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	0.25	60 - 55 - 50			60 - 55 - 50			60 - 55 - 50		
S1.0.U.AG			20.12	Жаропрочные сплавы На основе железа Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	0.25	45 - 40 - 37			45 - 40 - 37			45 - 40 - 38		
S2.0.Z.AN			20.21	Жаропрочные сплавы На основе никеля Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	0.25	60 - 55 - 50			60 - 55 - 50			55-55-50		
S2.0.Z.AG			20.22	Жаропрочные сплавы На основе никеля Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	0.25	36 - 33 - 30			36 - 33 - 30			35-33-30		
S2.0.C.NS			20.24	Жаропрочные сплавы На основе никеля Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3000	320	0.25	45 - 40 - 36			45 - 40 - 36			45-40-38		
S3.0.Z.AN			20.31	Жаропрочные сплавы На основе кобальта Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	0.25	25 - 22 - 20			25 - 22 - 20			23-21-18		
S3.0.Z.AG			20.32	Жаропрочные сплавы На основе кобальта Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	0.25	18 - 16 - 14			18 - 16 - 14			17-15-13		
S3.0.C.NS			20.33	Жаропрочные сплавы На основе кобальта Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3100	320	0.25	16 - 14 - 13			16 - 14 - 13			16-14-13		
S4.1.Z.UT			23.1	Титановые сплавы ¹⁾ Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавам, отожженные $\alpha + \beta$ подвергнутые старению, сплавы β , отожженные или подвергнутые старению	1300	400	0.23	125 - 115 - 105			125 - 115 - 105			125-115-110		
S4.2.Z.AN			23.21	Титановые сплавы ¹⁾ Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавам, отожженные $\alpha + \beta$ подвергнутые старению, сплавы β , отожженные или подвергнутые старению	1400	950	0.23	55 - 50 - 45			55 - 50 - 45			50-45-45		
S4.3.Z.AG			23.22	Титановые сплавы ¹⁾ Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавам, отожженные $\alpha + \beta$ подвергнутые старению, сплавы β , отожженные или подвергнутые старению	1400	1050	0.23	45 - 40 - 36			45 - 40 - 36			38-36-33		
ISO H	Код MC	Код CMC	Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	CB50			CT530			GC4220			
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			
							0.07 - 0.12 - 0.2			0.07 - 0.12 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.25			
Скорость резания, v_c , м/мин																
H1.3.Z.HA			04.1	Закаленная сталь Закаленная и отпущенная	4200	59 HRC	0.25	160 - 140 - 115			80 - 75 - 55			55-45-36		
H2.0.C.UT			10.1	Отбеленный чугун Литье, в т.ч. подвергнутое старению	2250	400	0.28	310 - 270 - 215			155 - 140 - 110			100-90-70		

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.



Условия обработки:

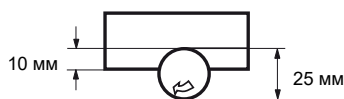
Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

GC1130	H10F	H13A	GC1025				
Мах толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2				
Скорость резания, v_c, м/мин							
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
890-820-760	850-780-730	680-630-580	890-820-760				
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
990-920-850	850-790-730	680-630-580	990-920-850				
990-920-850	950-880-810	760-700-650	990-920-850				
395-370-340	380-350-325	300-280-260	395-370-340				
300-275-255	285-265-245	225-210-195	300-275-255				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
345-320-295	330-305-285	265-245-225	345-320-295				
H10F S30T S40T GC2030 GC2040 GC1010							
Мах толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25	0.1-0.15-0.2		
Скорость резания, v_c, м/мин							
55-50-45	-	-	55-50-45	60-55-45	-		
40-37-35	-	-	40-38-34	45-39-32	-		
50-50-45	-	-	55-50-45	55-50-40	-		
32-30-27	-	-	34-31-28	35-31-26	-		
40-37-34	-	-	40-37-34	40-38-31	-		
22-19-17	-	-	23-21-18	23-21-17	-		
15-14-12	-	-	17-15-13	17-15-12	-		
14-13-12	-	-	15-14-12	15-14-11	-		
115-105-100	150-135-125	125-115-110	120-105-95	120-110-100	150-135-125		
45-40-38	65-60-55	45-40-39	50-45-39	45-39-36	65-60-55		
34-31-29	50-50-45	38-36-33	40-37-34	37-33-30	55-50-45		
GC3040 GC1010 GC1130 GC1025							
Мах толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2				
Скорость резания, v_c, м/мин							
45-33-29	110-95-80	40-36-29	40-36-29				
85-65-55	215-185-150	75-70-55	75-70-55				

Фрезерование с малой шириной контакта

ISO P	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	мс	Скорость резания, v_c , м/мин		
							СТ530	GC1010	GC3040
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм 0.1 – 0.15 – 0.2 0.05 – 0.1 – 0.2 0.1-0.15-0.3		
			Сталь						
			Нелегированная						
P1.1.Z.AN	01.1		C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	370 –360 –355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	275 –265 –260	-	250-245-225
			Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)						
			Незакаленная	1700	175	0.25	350 –345 –335	-	320-310-290
P2.1.Z.AN	02.1								
P2.5.Z.HT	02.2		Закаленная и отпущенная	1900	300	0.25	230 –225 –220	-	205-205-190
			Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)						
			Отожженная	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185	240-235-220
P3.0.Z.AN	03.11								
P3.1.Z.AN	03.13		Инструментальная сталь	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85	110-105-100
			Сталь (Отливки)						
			Нелегированная	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245	325-315-295
P1.5.C.UT	06.1								
P2.6.C.UT	06.2		Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3		Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145	190-185-175
ISO M	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	мс	Скорость резания, v_c , м/мин		
			Нержавеющая сталь (Прутки)						
			Ферритная, мартенситная						
			Незакаленная	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255	275 –270 –255
P5.0.Z.AN	05.11								
P5.0.Z.PH	05.12		Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13		Закаленная	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190	200 –195 –190
			Аустенитная						
			Незакаленная	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255	270 –265 –255
M1.0.Z.AQ	05.21								
M1.0.Z.PH	05.22		Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23		Сверхаустенитная	2250	200		-	-	-
			Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
			Несвариваемая ≥ 0.05%С	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210	225 –220 –210
M3.1.Z.AQ	05.51								
M3.2.Z.AQ	05.52		Свариваемая < 0.05%С	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175	190 –185 –175
			Нержавеющая сталь (Отливки)						
			Ферритная, мартенситная						
			Незакаленная	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230	245 –240 –230
P5.0.C.UT	15.11								
P5.0C.PH	15.12		Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13		Закаленная	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175	185 –180 –175
			Аустенитная						
			Аустенитная	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240	260 –250 –240
M1.0.C.UT	15.21								
M1.0C.PH	15.22		Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23		Сверхаустенитная	2150	200		-	-	-
			Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
			Несвариваемая ≥ 0.05%С	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195	215 –205 –195
M3.1.C.AQ	15.51								
M3.2.C.AQ	15.52		Свариваемая < 0.05%С	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165	175 –170 –165
ISO K	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	мс	Скорость резания, v_c , м/мин		
			Ковкий чугун						
			Ферритный (элементная стружка)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400	305-290-280
K1.1.C.NS	07.1								
			Перлитный (сливная стружка)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150	250-240-230
			Серый чугун						
			Низкой прочности на растяжение	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700	285-270-260
K2.1.C.UT	08.1								
K2.2.C.UT	08.2		Высокой прочности на растяжение	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300	225-215-210
			Чугун с шаровидным графитом						
			Ферритный	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100	210-205-200
K3.1.C.UT	09.1								
K3.3.C.UT	09.2		Перлитный	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890	195-195-185

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.



Условия обработки:

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Мах толщина стружки h_{ex} , мм										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3				
Скорость резания, v_c , м/мин										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285	465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175	340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400-390-365 260-255-240	325-315-300 215-205-195	280-265-255 180-175-165	240-235-225 155-155-145	240-230-220 155-150-145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125	225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75	180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410-400-375 325-320-295 240-235-220	305-290-280 240-230-220 175-170-160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240-235-225 195-190-185 145-140-135	240-230-220 195-185-180 145-135-130				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Мах толщина стружки h_{ex} , мм										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2	
Скорость резания, v_c , м/мин										
210-195-185 145-140-130 155-145-135	285-265-250 200-185-175 210-195-180	295-280-275 205-195-275 215-205-200	260-250-235 185-175-170 195-185-175	285-270-265 195-185-180 205-195-190	325-310-305 225-215-210 235-225-220	250-240-225 165-160-150 190-180-170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205-190-175 140-135-125 140-130-120	280-260-245 190-180-170 190-180-170	250-235-230 195-185-180 175-165-160	255-245-230 180-170-160 -	240-225-220 190-180-175 -	- - -	220-210-200 160-150-145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170-160-150 140-130-125	230-215-200 195-180-170	205-195-190 165-160-155	215-205-195 180-170-160	200-190-185 160-155-150	- -	200-190-180 160-155-145	- -	310-300-295 275-270-260		
185-175-165 130-120-110 185-175-170	250-235-220 175-165-155 190-180-165	2-250-235 180-170-165 200-190-185	235-225-210 160-155-145 175-165-160	250-240-235 170-165-160 190-180-175	290-275-270 195-185-185 215-205-200	225-210-200 145-140-130 175-165-155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195-180-170 130-120-110 125-120-110	265-250-235 175-165-155 175-160-150	240-225-220 180-170-165 155-145-145	245-230-220 160-155-145 -	230-215-210 170-165-160 -	- - -	210-200-190 145-140-130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160-150-140 130-125-115	220-205-190 180-170-160	195-185-180 160-150-145	205-195-185 165-160-150	190-180-175 150-145-140	- -	190-180-170 150-140-135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Мах толщина стружки h_{ex} , мм										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Скорость резания, v_c , м/мин										
310-305-290 255-250-240	305-290-280 250-240-230	280-270-255 230-220-210	260-250-240 215-205-195	250-245-235 205-200-190	225-220-210 185-185-175	240-230-220 195-190-180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340-330-315 270-265-255	330-315-300 265-255-240	305-290-280 245-235-225	285-270-260 225-215-210	270-265-255 215-210-205	250-240-230 200-195-185	260-250-240 205-200-190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210-205-200 195-195-185	330-315-300 265-255-240	190-185-175 175-170-160	180-170-165 165-160-150	170-165-160 155-155-145	155-150-145 145-140-135	160-155-150 150-145-140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

Фрезерование с малой шириной контакта

ISO N	Код MC	Код CMC	Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	CD10			CT530			H10		
							Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм		
							0.1 – 0.15 – 0.2			0.1 – 0.15 – 0.2			0.1 – 0.15 – 0.2		
Скорость резания, v_c , м/мин															
			Алюминиевые сплавы												
N1.2.Z.UT	30.11		Деформируемые, в т.ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60		2100 – 2100 – 2050			1150 – 1150 – 1100			1050-1050-1000		
N1.2.Z.AG	30.12		Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	100		1900 – 1850 – 1850			1050 – 1050 – 1000			950-940-920		
			Алюминиевые сплавы												
N1.3.C.UT	30.21		Литье, не подвергнутое старению	600	75	0.25	2100 – 2100 – 2050			1150 – 1150 – 1000			1050-1050-1000		
N1.3.C.AG	30.22		Литье, в т.ч. подвергнутое старению	700	90	0.25	1900 – 1900 – 1850			1050 – 1050 – 1100			950-940-920		
			Алюминиевые сплавы												
N1.1.Z.UT	30.3		Чистый Al >99%	350	30		2150 – 2100 – 2050			1150 – 1150 – 1150			1050-1050-1050		
			Алюминиевые сплавы												
N1.4.C.NS	30.41		Литье, 13–15% Si	700	130		850 – 840 – 820			470 – 460 – 450			425-420-410		
	30.42		Литье, 16–22% Si	700	130		640 – 630 – 620			350 – 345 – 340			320-315-310		
			Медь и медные сплавы												
N3.3.U.UT	33.1		Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	1050 – 1050 – 1050			580 – 570 – 560			530-520-510		
N3.2.C.UT	33.2		Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb	550	90		1050 – 1050 – 1000			580 – 570 – 560			530-520-510		
N3.1.U.UT	33.3		Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	0.25	740 – 730 – 720			410 – 400 – 395			370-365-360		
ISO S			Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	GC1025			GC1130			GC1010		
Код MC	Код CMC	Мак толщина стружки h_{ex} , мм					Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм					
		0.05 – 0.15 – 0.2					0.05-0.15-0.2			0.1-0.15-0.2					
Скорость резания, v_c , м/мин															
			Жаропрочные сплавы												
			На основе железа												
S1.0.U.AN	20.11		Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	0.25	70 – 70 – 70			70-70-70			-		
S1.0.U.AG	20.12		Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	0.25	55 – 50 – 50			55-50-50			-		
			На основе никеля												
S2.0.Z.AN	20.21		Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	0.25	70 – 65 – 65			70-65-65			-		
S2.0.Z.AG	20.22		Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	0.25	45 – 40 – 40			45-40-40			-		
S2.0.C.NS	20.24		Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3000	320	0.25	55 – 50 – 50			55-50-50			-		
			На основе кобальта												
S3.0.Z.AN	20.31		Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	0.25	30 – 29 – 28			30-29-28			-		
S3.0.Z.AG	20.32		Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	0.25	21 – 20 – 20			21-20-20			-		
S3.0.C.NS	20.33		Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3100	320	0.25	20 – 19 – 18			20-19-18			-		
			Титановые сплавы¹⁾		Rm²⁾										
S4.1.Z.UT	23.1		Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавам, отожженные $\alpha + \beta$ подвергнутые старению, сплавы β , отожженные или подвергнутые старению	1300	400	0.23	150 – 145 – 140			150-145-140			170-165-160		
S4.2.Z.AN	23.21			1400	950	0.23	65 – 65 – 65			65 – 65 – 65			75-75-70		
S4.3.Z.AG	23.22			1400	1050	0.23	55 – 50 – 50			55 – 50 – 50			65-60-66		
ISO H			Обработываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	CB50			CT530			GC1025		
Код MC	Код CMC	Мак толщина стружки h_{ex} , мм					Мак толщина стружки h_{ex} , мм			Мак толщина стружки h_{ex} , мм					
		0.07 – 0.12 – 0.2					0.07 – 0.1 – 0.2			0.07 – 0.12 – 0.2					
Скорость резания, v_c , м/мин															
			Закалённая сталь												
H1.3.Z.HA	04.1		Закалённая и отпущенная	4200	59 HRC	0.25	190 – 180 – 175			95 – 90 – 85			45 – 45 – 45		
			Отбеленный чугун												
H2.0.C.UT	10.1		Литье, в т.ч. подвергнутое старению	2250	400	0.28	355 – 345 – 330			180 – 175 – 165			90 – 85 – 85		

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

**Условия обработки:**

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

GC1025	GC1130	H10F	H13A						
Мах толщина стружки h_{ex}, мм									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2						
Скорость резания, v_c, м/мин									
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820						
1000-980-970	1000-980-970	950-940-920	760-750-740						
1100-1100-1050 110-1100-1100	1100-1100-1050 1100-1100-1100	1050-1050-1000 950-940-920	850-830-820 760-750-740						
1100-1100-1100	1100-1100-1100	1050-1050-1050	850-840-825						
445-440-430 335-330-325	445-440-430 335-330-325	425-420-410 320-315-310	340-335-330 255-250-245						
560-550-540 560-550-540 390-380-375	560-550-540 560-550-540 390-380-375	530-520-510 530-520-510 370-365-360	425-415-410 425-415-410 295-290-285						
H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040				
Мах толщина стружки h_{ex}, мм									
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25				
Скорость резания, v_c, м/мин									
65-65-65 50-50-50	60-60-60 45-45-40	- -	- -	65-65-65 50-50-45	70-65-65 50-50-45				
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60-55-55 36-35-33 45-45-40	- - -	- - -	65-60-60 40-38-38 50-45-45	65-65-60 40-39-38 50-50-45				
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26-24-23 18-17-16 17-16-16	- - -	- - -	28-27-26 20-19-19 19-18-17	28-27-26 20-19-19 19-18-17				
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130-125-120 50-50-45 38-37-36	170-165-160 75-75-70 65-60-66	145-145-140 55-50-50 45-45-45	140-135-130 55-55-55 50-45-45	145-140-135 50-50-50 45-40-40				
GC4220	GC3040	GC1010	GC1130						
Мах толщина стружки h_{ex}, мм									
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2						
Скорость резания, v_c, м/мин									
65-65-60	55-50-50	130-125-120	45-45-45						
125-125-115	100-95-95	250-240-230	90-85-85						

Торцевые фрезы

CoroMill® 345

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Торцевые фрезы

CoroMill® 415

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Высокопроизводительные фрезы

Фрезы для обработки уступов

CoroMill® 490

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Фрезы для обработки уступов

CoroMill® 390

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{max} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

Фрезы для обработки уступов

CoroMill® 390

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Фрезы для обработки уступов

CoroMill® 390

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® Century

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

Дисковые фрезы

CoroMill® 331

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505H-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Отношение DC/AR = 12% (для всех фрез с углом в плане 90 град.)

Фрезы для профильной обработки

CoroMill® 300

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

Фрезы для профильной обработки

CoroMill® 300

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Фрезы для профильной обработки

CoroMill® 200

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки $h_{\text{вк}}$, мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

Фрезы для обработки канавок и отрезки

CoroMill® 327

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Макс толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Фрезы для обработки канавок и отрезки

CoroMill® QD

Код заказа	Поддача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Код заказа	Поддача на зуб, f_z мм/зуб		Мак толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Рекомендации для фрез диаметром 63 мм

- PL — геометрия первого выбора для обработки материалов ISO P
- При использовании геометрии PM величина h_{ex} не должна превышать 70% от рекомендованного значения
- Геометрия PH не рекомендуется

Фрезы для обработки резьбы

CoroMill® 328

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Фрезы для обработки фасок**CoroMill® 495**

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
495-09ТЗМ-ММ	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09ТЗМ-РМ	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

Код заказа	Подача на зуб, f_z мм/зуб		Мах толщина стружки h_{ex} , мм	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Сплавы для фрезерования

P Сталь

Основные марки сплавов



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)

Твёрдый сплав с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™ для различных областей применения. Для получистовой и чистовой обработки при средней стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ. Хороший выбор при сложной траектории инструмента и обработке вязких материалов..

При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, подходящий для черного и получистового фрезерования с высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ или без применения СОЖ.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)

Сплав средней твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черного и получистового фрезерования в средних условиях обработки, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)

Сплав высокой твердости с покрытием CVD большой толщины, подходящий для черного и получистового фрезерования с высокими скоростями резания в условиях хорошей стабильности без применения СОЖ.

Дополнительные марки сплавов



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)

Сплав очень высокой твердости с тонким PVD-покрытием для чистовой обработки материалов высокой твердости в идеально стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)

Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный, главным образом, для чистовой обработки с высокими скоростями резания без применения СОЖ.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)

Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для обработки вязких материалов с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки с высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ, и подходящий для обработки деталей из различных материалов.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)

Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, используемый в качестве дополнения к сплаву GC4330 при обработке абразивных материалов.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)

Прочный сплав с тонким покрытием CVD, предназначенный для обработки турбинных лопаток с высокими скоростями резания и высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)

Сплав высокой твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для получистовой и чистовой обработки вязких материалов, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Сплавы для фрезерования

M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали

Основные марки сплавов



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)

Прочный сплав с тонким PVD-покрытием, предназначенный для черновой и чистовой обработки в нестабильных и стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ. Хороший выбор при сложных траекториях инструмента и обработке вязких материалов.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черного и получистового фрезерования в условиях низкой стабильности с высокими требованиями к прочности, без применения СОЖ. Высокие подачи, большой диаметр фрез и ширина фрезерования.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)

Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием, используемый в качестве дополнения к сплаву GC1040 в условиях хорошей стабильности и при необходимости высокой скорости резания, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)

Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием для обработки в диапазоне от легкой черновой до чистовой. Дополнение к сплаву GC1040 в условиях хорошей стабильности, для работы с высокими скоростями резания, без применения СОЖ.

Дополнительные марки сплавов



M30B (HC) - M35 (M30-M40)

Прочный сплав с тонким CVD-покрытием, предназначенный для обработки турбинных лопаток при высоких требованиях к прочности и с высокими скоростями резания. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Дополнительные марки сплавов



S40T (HC) - M40 (M30-M40)

Очень прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черного и получистового фрезерования в условиях низкой стабильности и высоких требований к прочности. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)

Твердый сплав с тонким PVD-покрытием Zertivo™, используемый в качестве дополнения к GC1040 в условиях хорошей стабильности и при работе с высокими скоростями резания. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ. Хороший выбор для различных типов операций при обработке материалов групп ISO M/ISO P.

При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)

Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный, главным образом, для чистовой обработки с высокими скоростями резания без применения СОЖ.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)

Сплав очень высокой твердости с тонким PVD-покрытием для чистовой обработки в стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)

Сплав средней твердости с покрытием CVD (средней толщины), предназначенный для черного и получистового фрезерования мартенситных нержавеющих сталей с повышенными скоростями резания в средних условиях, без применения СОЖ.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черного и получистового фрезерования мартенситных нержавеющих сталей с высокими требованиями к прочности, без применения СОЖ.

Сплавы для фрезерования



Основные марки сплавов



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)

Твердый сплав с CVD-покрытием большой толщины для черногого и получистового фрезерования любых чугунов в стабильных и средних условиях с применением СОЖ и без применения СОЖ. Первый выбор для обработки серого чугуна и различных материалов группы ISO K.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)

Сплав высокой твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для получистовой и чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом с применением СОЖ и без применения СОЖ, а также обработки серого чугуна с применением СОЖ в стабильных и средних условиях. Первый выбор для обработки чугуна с шаровидным графитом и/или для фрез небольшого диаметра.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)

Сплав высокой твердости с покрытием CVD очень большой толщины, предназначенный для черногого и получистового фрезерования серого чугуна с высокой скоростью резания в стабильных условиях без применения СОЖ.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)

Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, предназначенный для черногого и получистового фрезерования серого чугуна в условиях повышенных требований к прочности, без применения СОЖ.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием CVD, предназначенный для получистового и чистового фрезерования всех типов чугуна в стабильных условиях с применением СОЖ. Идеально подходит для фрез большого диаметра.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)

Сплав высокой твердости с покрытием CVD очень большой толщины, предназначенный для черногого и получистового фрезерования серого чугуна с высокой скоростью резания в стабильных условиях без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si₃N₄).

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора также называют сверхтвердыми режущими материалами.

Дополнительные марки сплавов



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)

Твердый сплав с вставками из кубического нитрида бора (CBN) для получистовой и чистовой обработки серого чугуна в стабильных условиях, без применения СОЖ. Для операций, где требуется высокая стабильность размеров и стойкость инструмента.



CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)

Керамика на основе нитрида кремния для черновой и получистовой обработки серого чугуна с высокими скоростями резания в стабильных условиях, без применения СОЖ.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)

Сплав очень высокой твердости с тонким покрытием PVD для чистовой обработки в очень стабильных условиях. Дополнительный сплав с более высокой твердостью к сплаву GC1020 при обработке с применением СОЖ.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)

Твердый сплав без покрытия, обеспечивающий острую режущую кромку, для черногого и чистового фрезерования с низкими скоростями резания в стабильных и средних условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для использования в качестве более прочного дополнения к сплаву GC3040 в условиях недостаточной стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)

Сплав средней твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черногого и получистового фрезерования чугуна с шаровидным графитом в условиях повышенных требований к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



K20M (HC) - K15 (K10-K25)

Сплав высокой твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черногого и получистового фрезерования всех типов чугуна в различных условиях, преимущественно без применения СОЖ.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием CVD, предназначенный для чистовой обработки чугуна и биметаллических деталей (к примеру, из чугуна и алюминия) в стабильных условиях, с применением СОЖ. Подходит для использования в качестве дополнения к сплаву K20W, если требуются острые режущие кромки.

Сплавы для фрезерования

N Цветные металлы, пластмассы, дерево

Основные марки сплавов



H13A (HW) - N15 (N10-N25)

Твердый сплав без покрытия, обеспечивающий острые режущие кромки и предназначенный для черновой и получистовой обработки в стабильных и средних условиях. Превосходное качество обрабатываемой поверхности как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)

Сплав очень высокой твердости без покрытия, обеспечивающий острые режущие кромки, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Сплав с вставками из поликристаллического алмаза (PCD) с острыми режущими кромками, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ, при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности и эксплуатационной надежности. Хороший выбор для обработки абразивных материалов.

Дополнительные марки сплавов



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)

Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный для чистовой обработки в достаточно стабильных условиях с повышенными скоростями резания, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)

Твердый сплав с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™, предназначенный для черновой и получистовой обработки в средних условиях с меньшими требованиями к качеству обрабатываемой поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)

Твердый сплав без покрытия с острыми режущими кромками, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в средних условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для фрезерования

S Жаропрочные и титановые сплавы

Основные марки сплавов



S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Сплав средней твердости с тонким покрытием PVD, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в достаточно стабильных условиях. Высочайшая стойкость режущих кромок и отличное качество обработанных поверхностей. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Очень прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки в условиях высоких требований к прочности. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, выполненным по технологии Zertivo™. Сплав используется в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.



GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Очень твердый сплав с тонким покрытием PVD для чистовой обработки в очень стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

Дополнительные марки сплавов



GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Прочный сплав с тонким покрытием PVD, используемый в качестве более прочного дополнения к сплаву S30T в условиях сниженной стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Сплав средней твердости с тонким покрытием PVD, используемый в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки в условиях высоких требований к прочности. Используется в качестве дополнения к сплаву S40T при большом диаметре фрезы или ширине фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Твердый сплав без покрытия, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях с высокими требованиями к остроте режущих кромок и качеству обработанной поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.



H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Твердый сплав без покрытия для использования в качестве дополнительного варианта к сплаву H10F в достаточно стабильных условиях. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, используемый в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход и/или для обработки вязких материалов. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Сплавы для фрезерования

H

Стали высокой твердости

Основные марки сплавов



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, предназначенный для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей твердостью 36 HRC и выше и используемый в стабильных условиях как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)

Сплав высокой твердости с покрытием CVD большой толщины, предназначенный для получистовой и чистовой обработки материалов группы ISO H из нижнего диапазона твердости с низкими подачами, средними скоростями резания и большой шириной фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

Дополнительные марки сплавов



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)

Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™, предназначенный для получистовой и чистовой обработки материалов группы ISO H из нижнего диапазона твердости с низкими подачами, средними скоростями резания и небольшой шириной фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)

Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный для легкой чистовой обработки в стабильных условиях без применения СОЖ.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)

Твердый сплав с вставками из кубического нитрида бора (CBN), предназначенный для получистовой и чистовой обработки в идеальном стабильных условиях без применения СОЖ. Подходит для использования там, где требуется высокая стабильность размеров и стойкость инструмента.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)

Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, который может использоваться в качестве дополнительного варианта к сплаву GC4220 в нестабильных условиях, без применения СОЖ.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)

Керамика на основе нитрида кремния для легкой черновой и получистовой обработки отбеленного чугуна в стабильных условиях, без применения СОЖ.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Керамика:

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si₃N₄).

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сверление

Свёрла со сменными головками

CoroDrill® 870 J4

Свёрла со сменными пластинами

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Трепанирующее сверло J44

Пластины для свёрл Coromant U J47

Какое решение для сверления отвечает вашим потребностям?

Для сверления отверстий малого и среднего диаметра предлагаются различные решения:

- Сверла со сменными головками
- Сверла со сменными пластинами
- Цельные твердосплавные сверла

При выборе типа сверла необходимо учитывать множество параметров. Наиболее важны требуемая точность сверления, глубина сверления и диаметр отверстия. Кроме того, необходимо учитывать обрабатываемый материал, конструкцию детали, размеры партии и особенности станка.

По существу, цельнотвердосплавные сверла или сверла со сменными головками отличаются большей точностью отверстия и способны работать при более высоких подачах. Сверла со сменными пластинами очень экономичны, если точность отверстия не имеет первостепенного значения, и благодаря более низким подачам создают меньшие осевые силы резания.

Выберите свою стратегию

Сверление часто выполняется на поздней стадии производственного процесса, когда себестоимость детали уже достигла определённого уровня за счёт предыдущих операций. Эта операция может оказаться довольно сложной и привести к серьёзным последствиям в случае неправильного функционирования или перегрузки инструмента. Поэтому важно выбрать правильную стратегию обработки отверстия.

Сверление глубоких отверстий

- Для сверления глубоких отверстий требуются инструменты большей длины, имеющие склонность к изгибу
- Путь эвакуации стружки увеличивается
- При сверлении отверстий глубиной 6–7xD с помощью сверла CoroDrill DS20 требуется снижение подачи на входе и выходе из резания. На входе подача должна составлять 75% от рекомендуемой, а на выходе – 0,05 мм/об.

Что необходимо учитывать:






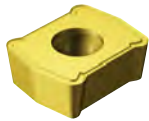


































- При обработке отверстий глубиной более 6xD сверлом CoroDrill 870 рекомендуется предварительно обработать пилотное отверстие
- Убедитесь, что расход СОЖ достаточен для эвакуации стружки
- Скорректируйте режимы резания для получения удовлетворительной стружки, стабильного процесса и, в конечном итоге, отверстия, соответствующего вашим требованиям

Достижение стабильного процесса

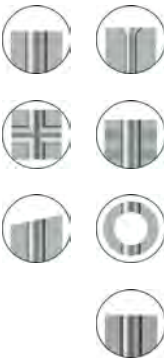
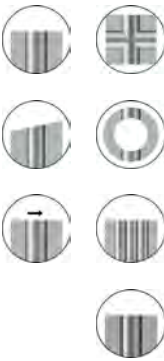

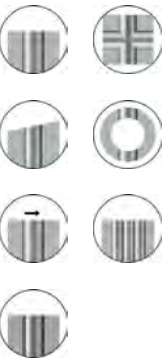


- Достижение стабильного процесса – конечная цель при выборе стратегии сверления
- Для этого требуется учесть несколько факторов – СОЖ, закрепление, производительность станка и т. п.
- Помимо вышеупомянутого, существенное значение имеют режимы резания

Скорректируйте режимы резания, чтобы оптимизировать процесс обработки:

- Повысить производительность (увеличить подачу)
- Повысить стойкость инструмента (уменьшить подачу)

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Тип сверла	Сверло со сменными головками	Сверло со сменными пластинами	Сверло со сменными пластинами	Сверло большого диаметра со сменными пластинами	Трепанирующее сверло	Пластины для свёрл Coromant U
DC мм	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Области применения по ISO	    	     	     	     	     	     
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHN	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Наружный	
Стр.	J4	J26	J34	J34	J44	J47

Область применения

					
---	---	---	--	---	---

CoroDrill® 870

Надёжный и предсказуемый процесс обработки отверстий

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

Простое, точное и надёжное соединение между сменной головкой и корпусом сверла. Оптимизированная форма стружечных канавок сверла облегчает эвакуацию стружки, а благодаря возможности замены головки на сверле, закреплённом в станке, вы экономите рабочее время. Новые геометрии и сплавы сменной головки обеспечивают стабильный процесс резания с оптимизированным контролем над стружкодроблением, высокой минутной подачей и продолжительным периодом стойкости инструмента.



Область применения

- Стабильный и безопасный процесс обработки
- Простая и точная система смены режущей головки
- Оптимизированный контроль над стружкодроблением и эвакуация стружки
- Высокая предсказуемая стойкость инструмента и производительность
- Низкая стоимость обработки одного отверстия и превосходное качество отверстий

www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Корпуса свёрл

- Глубина сверления: до 10 × D
- Соединения: цилиндрический хвостовик (ISO 9766)
- Точность отверстий: H9-H10

Сменные головки

- Новые сплавы для повышения стойкости и прогнозируемости износа
- Простая и точная система смены режущей головки
- Возможность замены головки на сверле, закреплённом в станке, для сокращения простоев

Геометрии сменных головок

- PM, оптимизированная для ISO-P
- MM, оптимизированная для ISO-M
- KM, оптимизированная для ISO-K
- GP, для обработки пилотных отверстий в любых материалах

Доступны свёрла по программе Tailor Made для обработки отверстий со ступенькой или фаской за одну операцию.

Установите головку в посадочное гнездо сверла и, слегка надавливая на нее в направлении опорных поверхностей, затяните винт с рекомендованным моментом, указанным на корпусе сверла. Используйте динамометрический ключ, чтобы обеспечить надёжное закрепление головки. Отверните винт примерно на 1,5 оборота, чтобы сменить режущую головку.







Точность отверстий (неприменимо к геометрии GP)

H9 - H10

Диапазон диаметров, мм		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Точность отверстия, мм	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



CoroDrill® 870**Обзор геометрий**

Геометрия	Описание геометрий
PM	 Геометрия -PM является универсальной. Она предназначена в первую очередь для обработки низколегированных и углеродистых сталей, однако демонстрирует хорошую работоспособность и стойкость при сверлении отверстий в аустенитных нержавеющих сталях и чугунах.
MM	 Геометрия -MM имеет ту же микро- и макрогеометрию, что и -PM, но при этом имеет усиленную перемычку, повышающую стойкость – особенно при обработке дуплексной нержавеющей стали.
KM	 Геометрия -KM имеет ту же микрогеометрию, что и -PM. Однако отличается наличием фаски на уголках, позволяющей уменьшить заусенцы на выходе из обрабатываемого материала.
GP	 Геометрия -GP предназначена для сверления пилотных отверстий. Она основана на геометрии -PM, но имеет больший угол при вершине и другой класс точности.

Обзор сплавов**GC4334**

- Новое покрытие PVD (AlTiN) большой толщины в сочетании с более высокой надёжностью кромок гарантирует стойкость к наростообразованию и выкрашиванию
- Прочная мелкозернистая основа с высоким содержанием хрома для высокой надёжности и стойкости к выкрашиванию
- Первый выбор для материалов ISO P

GC3334

- Новое многослойное покрытие PVD (AlTiCrN) с улучшенной износостойкостью
- Твёрдая мелкозернистая основа для дополнительного улучшения износостойкости
- Первый выбор для материалов ISO-K

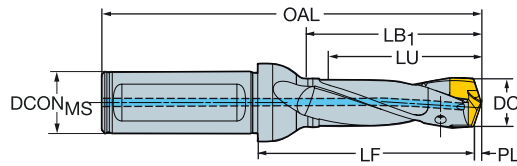
GC2334

- Новое тонкое многослойное покрытие PVD (AlTiCrN) с улучшенной стойкостью к отслаиванию и выкрашиванию на вспомогательной кромке
- Прочная мелкозернистая основа с высоким содержанием хрома для высокой надёжности и стойкости к выкрашиванию
- Первый выбор для материалов ISO M

Свёрла CoroDrill® 870 со сменными головками

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм										
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Код заказа	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p		
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM		
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000			
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000			
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500			
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM		
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000			
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000			
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500			
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM		
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500			
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000			
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000			
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM		
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500			
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000			
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000			
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM		
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500			
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000			
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000			
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM		
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500			
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000			
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500			
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM		
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500			
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000			
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM		
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500			
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000			
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM		
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500			
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000			
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM		
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500			
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000			
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM		
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500			
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000			

	Комплектующие		Комплектующие
	Винт крепления режущей головки		Винт крепления режущей головки
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J8



L2



N23

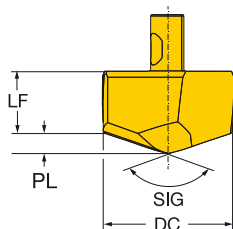


N6



N15

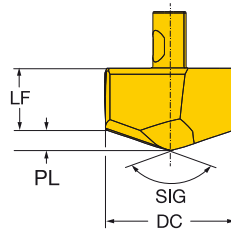
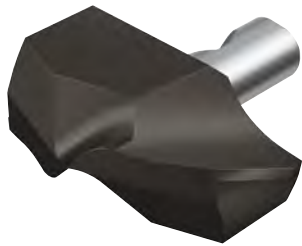
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
10.00	6 870-1000-6-PM	★						4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-MM		★					4.7	1.5	142°	H9
10.00	870-1000-6-KM	☆		★				4.4	1.8	142°	H9
10.00	870-1000-6-GP	★	★		★	☆		4.6	1.1	152°	F9
10.10	870-1010-6-PM	★						4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-MM		★					4.7	1.6	142°	H9
10.10	870-1010-6-KM	☆		★				4.4	1.8	142°	H9
10.10	870-1010-6-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.1	152°	F9
10.20	870-1020-6-PM	★						4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-MM		★					4.6	1.6	142°	H9
10.20	870-1020-6-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.20	870-1020-6-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.1	152°	F9
10.30	870-1030-6-PM	★						4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-MM		★					4.6	1.6	142°	H9
10.30	870-1030-6-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.30	870-1030-6-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.1	152°	F9
10.40	870-1040-6-PM	★						4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-MM		★					4.6	1.6	142°	H9
10.40	870-1040-6-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.40	870-1040-6-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.1	152°	F9
10.50	7 870-1050-7-PM	★						4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-MM		★					4.6	1.6	142°	H9
10.50	870-1050-7-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.50	870-1050-7-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.2	152°	F9
10.60	870-1060-7-PM	★						4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-MM		★					4.6	1.6	142°	H9
10.60	870-1060-7-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.60	870-1060-7-GP	★	★	★	☆	☆		4.6	1.2	152°	F9
10.70	870-1070-7-PM	★						4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-MM		★					4.6	1.7	142°	H9
10.70	870-1070-7-KM	☆		★				4.3	1.9	142°	H9
10.70	870-1070-7-GP	★	★	★	☆	☆		4.5	1.2	152°	F9
10.80	870-1080-7-PM	★						4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-MM		★					4.5	1.7	142°	H9
10.80	870-1080-7-KM	☆		★				4.3	2.0	142°	H9
10.80	870-1080-7-GP	★	★	★	☆	☆		4.5	1.2	152°	F9
10.90	870-1090-7-PM	★						4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-MM		★					4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-KM	☆		★				4.2	2.0	142°	H9
10.90	870-1090-7-GP	★	★	★	☆	☆		4.5	1.2	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHА		
		P	M	K	N	S							
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334				
11.00	8	870-1100-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM		★				☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM		★				☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM		★				☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM		★				☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.20		870-1120-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.30		870-1130-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-MM		★				☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.30		870-1130-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.40		870-1140-8-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-MM		★				☆		5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-KM	☆		★					4.9	2.0	142°	H9
11.40		870-1140-8-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.50	9	870-1150-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM		★				☆		5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM	☆		★					4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM		★				☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM	☆		★					4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM		★				☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM	☆		★					4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM		★				☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-KM	☆		★					4.7	2.2	142°	H9
11.80		870-1180-9-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9
11.90		870-1190-9-PM	★		☆		☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-MM		★				☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-KM	☆		★					4.7	2.2	142°	H9
11.90		870-1190-9-GP	★	★		★	☆	☆	☆	5.1	1.3	152°	F9



J6



J50



J5



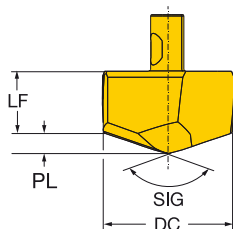
N23



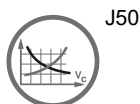
N6



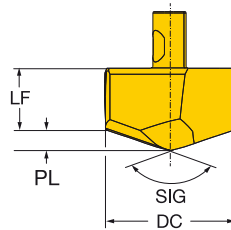
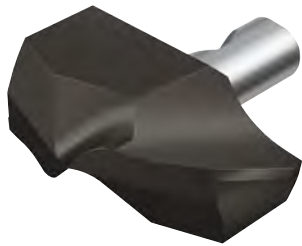
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
12.00	10	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334		
12.00		★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.8
12.00			★							5.7	1.8
12.00		☆		★						5.3	2.2
12.00		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.10		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.9
12.10			★							5.7	1.9
12.10		☆		★						5.3	2.2
12.10		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.20		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9
12.20			★							5.6	1.9
12.20		☆		★						5.3	2.2
12.20		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.30		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9
12.30			★							5.6	1.9
12.30		☆		★						5.3	2.2
12.30		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.40		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9
12.40			★							5.6	1.9
12.40		☆		★						5.3	2.3
12.40		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.50	11	★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9
12.50			★							5.6	1.9
12.50		☆		★						5.2	2.3
12.50		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.7	1.3
12.60		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.9
12.60			★							5.6	1.9
12.60		☆		★						5.2	2.3
12.60		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4
12.70		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.6	2.0
12.70			★							5.6	2.0
12.70		☆		★						5.2	2.3
12.70		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4
12.80		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.5	2.0
12.80			★							5.5	2.0
12.80		☆		★						5.2	2.3
12.80		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4
12.90		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	5.5	2.0
12.90			★							5.5	2.0
12.90		☆		★						5.2	2.3
12.90		★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	1.4



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHА
		P	M	K	N	S					
13.00	12 870-1300-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.00	870-1300-12-PL	☆	★				5.4	2.6	142°	H9	
13.00	870-1300-12-MM		★				6.0	2.0	142°	H9	
13.00	870-1300-12-KM	☆		★			5.6	2.4	142°	H9	
13.00	870-1300-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.10	870-1310-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.10	870-1310-12-MM		★				6.0	2.0	142°	H9	
13.10	870-1310-12-KM	☆		★			5.6	2.4	142°	H9	
13.10	870-1310-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.20	870-1320-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.20	870-1320-12-MM		★				6.0	2.0	142°	H9	
13.20	870-1320-12-KM	☆		★			5.6	2.5	142°	H9	
13.20	870-1320-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.30	870-1330-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9	
13.30	870-1330-12-MM		★				6.0	2.0	142°	H9	
13.30	870-1330-12-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9	
13.30	870-1330-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.40	870-1340-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.40	870-1340-12-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.40	870-1340-12-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9	
13.40	870-1340-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9	
13.50	13 870-1350-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.50	870-1350-13-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.50	870-1350-13-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9	
13.50	870-1350-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.5	152°	F9	
13.60	870-1360-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.60	870-1360-13-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.60	870-1360-13-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9	
13.60	870-1360-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.70	870-1370-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.70	870-1370-13-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.70	870-1370-13-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9	
13.70	870-1370-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.80	870-1380-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.80	870-1380-13-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.80	870-1380-13-KM	☆		★			5.5	2.6	142°	H9	
13.80	870-1380-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	
13.90	870-1390-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9	
13.90	870-1390-13-MM		★				5.9	2.1	142°	H9	
13.90	870-1390-13-KM	☆		★			5.4	2.6	142°	H9	
13.90	870-1390-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9	



J6



J50



J5



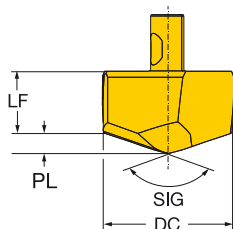
N23



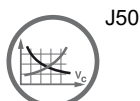
N6



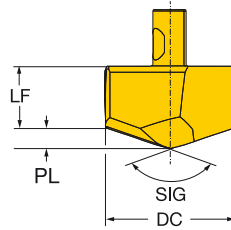
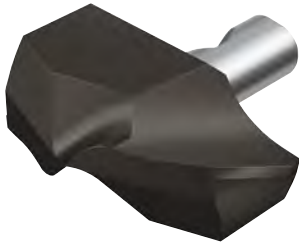
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
14.00	14 870-1400-14-PM	★						6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-MM		★					6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.00	870-1400-14-GP	★	★		★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.10	870-1410-14-PM	★			☆	☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-MM		★			☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.10	870-1410-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.20	870-1420-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.20	870-1420-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.29	870-1429-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.29	870-1429-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.30	870-1430-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.30	870-1430-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.40	870-1440-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.40	870-1440-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.50	870-1450-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-KM	☆		★				6.1	2.6	142°	H9
14.50	870-1450-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.7	1.6	152°	F9
14.60	870-1460-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-MM		★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.60	870-1460-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.70	870-1470-14-PM	★			☆	☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-MM		★			☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.70	870-1470-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.80	870-1480-14-PM	★			☆	☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-MM		★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.80	870-1480-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.90	870-1490-14-PM	★			☆	☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-MM		★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-KM	☆		★				6.0	2.7	142°	H9
14.90	870-1490-14-GP	★	★	★	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHА
		P	M	K	N	S					
15.00	15 870-1500-15-PM	★	★	★	★	★	7.0	2.3	142°	H9	
15.00	870-1500-15-MM		★				7.0	2.3	142°	H9	
15.00	870-1500-15-KM	☆		★			6.5	2.8	142°	H9	
15.00	870-1500-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.6	152°	F9	
15.10	870-1510-15-PM	★	★	★	★	★	7.0	2.3	142°	H9	
15.10	870-1510-15-MM		★				7.0	2.3	142°	H9	
15.10	870-1510-15-KM	☆		★			6.5	2.8	142°	H9	
15.10	870-1510-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.6	152°	F9	
15.20	870-1520-15-PM	★	★	★	★	★	7.0	2.3	142°	H9	
15.20	870-1520-15-MM		★				7.0	2.3	142°	H9	
15.20	870-1520-15-KM	☆		★			6.5	2.8	142°	H9	
15.20	870-1520-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.6	152°	F9	
15.30	870-1530-15-PM	★	★	★	★	★	7.0	2.3	142°	H9	
15.30	870-1530-15-MM		★				7.0	2.3	142°	H9	
15.30	870-1530-15-KM	☆		★			6.5	2.8	142°	H9	
15.30	870-1530-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.6	152°	F9	
15.40	870-1540-15-PM	★	★	★	★	★	7.0	2.4	142°	H9	
15.40	870-1540-15-MM		★				7.0	2.4	142°	H9	
15.40	870-1540-15-KM	☆		★			6.5	2.9	142°	H9	
15.40	870-1540-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.6	152°	F9	
15.50	870-1550-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.50	870-1550-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.50	870-1550-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.50	870-1550-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	1.7	152°	F9	
15.60	870-1560-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.60	870-1560-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.60	870-1560-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.60	870-1560-15-GP	★	★	★	★	★	7.1	1.7	152°	F9	
15.70	870-1570-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.70	870-1570-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.70	870-1570-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.70	870-1570-15-GP	★	★	★	★	★	7.1	1.7	152°	F9	
15.80	870-1580-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.80	870-1580-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.80	870-1580-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.80	870-1580-15-GP	★	★	★	★	★	7.1	1.7	152°	F9	
15.88	870-1588-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.88	870-1588-15-PL	☆		★			6.0	3.3	142°	H9	
15.88	870-1588-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.88	870-1588-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.88	870-1588-15-GP	★	★	★	★	★	7.1	1.7	152°	F9	
15.90	870-1590-15-PM	★	★	★	★	★	6.9	2.4	142°	H9	
15.90	870-1590-15-MM		★				6.9	2.4	142°	H9	
15.90	870-1590-15-KM	☆		★			6.4	2.9	142°	H9	
15.90	870-1590-15-GP	★	★	★	★	★	7.1	1.7	152°	F9	



J6



J50



J5

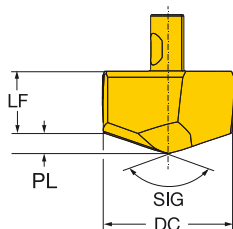


N23

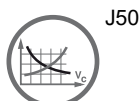


N6

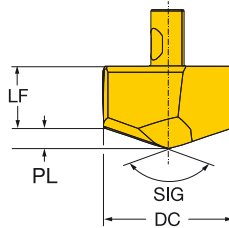
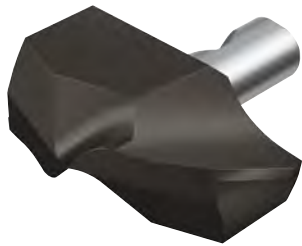
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
16.00	16 870-1600-16-PM	★						7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-MM		★					7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.00	870-1600-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.10	870-1610-16-PM	★						7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-MM		★					7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.10	870-1610-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.13	870-1613-16-PM	★						7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-PL	☆		★				6.7	3.3	142°	H9
16.13	870-1613-16-MM		★					7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.13	870-1613-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.20	870-1620-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-KM	☆		★				7.0	3.0	142°	H9
16.20	870-1620-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.30	870-1630-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-KM	☆		★				7.0	3.1	142°	H9
16.30	870-1630-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.40	870-1640-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.40	870-1640-16-GP	★	★		★			7.8	1.7	152°	F9
16.50	870-1650-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.50	870-1650-16-GP	★	★		★			7.8	1.8	152°	F9
16.60	870-1660-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.60	870-1660-16-GP	★	★		★			7.7	1.8	152°	F9
16.70	870-1670-16-PM	★						7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-MM		★					7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.70	870-1670-16-GP	★	★		★			7.7	1.8	152°	F9
16.80	870-1680-16-PM	★						7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-MM		★					7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-KM	☆		★				6.9	3.1	142°	H9
16.80	870-1680-16-GP	★	★		★			7.7	1.8	152°	F9
16.90	870-1690-16-PM	★						7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-MM		★					7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-KM	☆		★				6.9	3.2	142°	H9
16.90	870-1690-16-GP	★	★		★			7.7	1.8	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHА
		P	M	K	N	S				
17.00	870-1700-17-PM	★					8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-MM		★				8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-KM	☆		★			7.4	3.2	142°	H9
17.00	870-1700-17-GP	★	★				8.2	1.8	152°	F9
17.10	870-1710-17-PM	★					8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-MM		★				8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-KM	☆		★			7.4	3.2	142°	H9
17.10	870-1710-17-GP	★	★	★			8.2	1.8	152°	F9
17.20	870-1720-17-PM	★					8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-MM		★				8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.20	870-1720-17-GP	★	★	★			8.2	1.8	152°	F9
17.30	870-1730-17-PM	★					8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-MM		★				8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.30	870-1730-17-GP	★	★	★			8.2	1.8	152°	F9
17.40	870-1740-17-PM	★					8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-MM		★				8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.40	870-1740-17-GP	★	★	★			8.2	1.8	152°	F9
17.46	870-1746-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.46	870-1746-17-GP	★	★	★			8.2	1.8	152°	F9
17.50	870-1750-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.50	870-1750-17-GP	★	★	★			8.2	1.9	152°	F9
17.60	870-1760-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.60	870-1760-17-GP	★	★	★			8.1	1.9	152°	F9
17.70	870-1770-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-KM	☆		★			7.3	3.3	142°	H9
17.70	870-1770-17-GP	★	★	★			8.1	1.9	152°	F9
17.80	870-1780-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-KM	☆		★			7.2	3.4	142°	H9
17.80	870-1780-17-GP	★	★	★			8.1	1.9	152°	F9
17.90	870-1790-17-PM	★					7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-MM		★				7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-KM	☆		★			7.2	3.4	142°	H9
17.90	870-1790-17-GP	★	★	★			8.1	1.9	152°	F9



J6



J50



J5



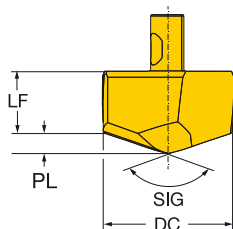
N23



N6



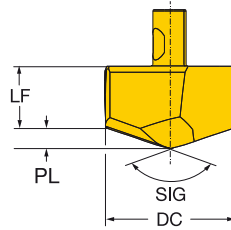
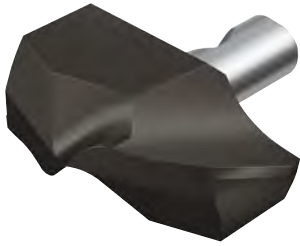
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
18.00	18 870-1800-18-PM	★					8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-MM		★				8.6	2.7	142°	H9
18.00	870-1800-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.00	870-1800-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.10	870-1810-18-PM	★					8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-MM		★				8.6	2.7	142°	H9
18.10	870-1810-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.10	870-1810-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.20	870-1820-18-PM	★					8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-MM		★				8.6	2.8	142°	H9
18.20	870-1820-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.20	870-1820-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.30	870-1830-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9
18.30	870-1830-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.30	870-1830-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.40	870-1840-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9
18.40	870-1840-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9
18.40	870-1840-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.50	870-1850-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9
18.50	870-1850-18-KM	☆		★			7.9	3.5	142°	H9
18.50	870-1850-18-GP	★	★		★		8.8	1.9	152°	F9
18.60	870-1860-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9
18.60	870-1860-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.60	870-1860-18-GP	★	★		★		8.8	2.0	152°	F9
18.70	870-1870-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9
18.70	870-1870-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.70	870-1870-18-GP	★	★		★		8.7	2.0	152°	F9
18.80	870-1880-18-PM	★					8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-MM		★				8.5	2.9	142°	H9
18.80	870-1880-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.80	870-1880-18-GP	★	★		★		8.7	2.0	152°	F9
18.90	870-1890-18-PM	★					8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-MM		★				8.4	2.9	142°	H9
18.90	870-1890-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9
18.90	870-1890-18-GP	★	★		★		8.7	2.0	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHА
		P		M		K					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
19.00	870-1900-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00	870-1900-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00	870-1900-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.00	870-1900-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.05	870-1905-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05	870-1905-19-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.0	3.8	142°	H9
19.05	870-1905-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05	870-1905-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.05	870-1905-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10	870-1910-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10	870-1910-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10	870-1910-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.10	870-1910-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20	870-1920-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.0	3.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.20	870-1920-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25	870-1925-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.0	3.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.25	870-1925-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30	870-1930-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30	870-1930-19-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.0	4.0	142°	H9
19.30	870-1930-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30	870-1930-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.3	3.6	142°	H9
19.30	870-1930-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40	870-1940-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40	870-1940-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40	870-1940-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.40	870-1940-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50	870-1950-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50	870-1950-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50	870-1950-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.50	870-1950-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60	870-1960-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60	870-1960-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60	870-1960-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.60	870-1960-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70	870-1970-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70	870-1970-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70	870-1970-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.70	870-1970-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80	870-1980-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80	870-1980-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80	870-1980-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.80	870-1980-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90	870-1990-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90	870-1990-19-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90	870-1990-19-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	8.2	3.7	142°	H9
19.90	870-1990-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9



J6



J50



J5



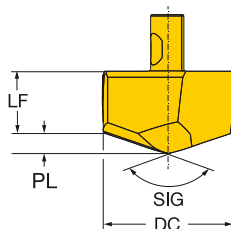
N23



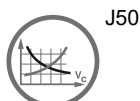
N6



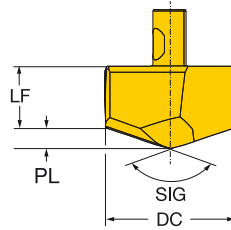
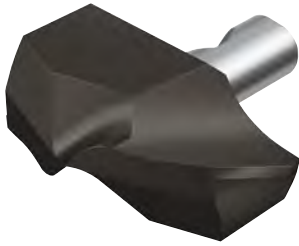
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
20.00	870-2000-20-PM	★					9.5	3.0	142°	H9	
20.00	870-2000-20-MM		★				9.5	3.0	142°	H9	
20.00	870-2000-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9	
20.00	870-2000-20-GP	★	★		★		9.7	2.1	152°	F9	
20.10	870-2010-20-PM	★					9.5	3.0	142°	H9	
20.10	870-2010-20-MM		★				9.5	3.0	142°	H9	
20.10	870-2010-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9	
20.10	870-2010-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9	
20.20	870-2020-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.20	870-2020-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.20	870-2020-20-KM	☆		★			8.7	3.9	142°	H9	
20.20	870-2020-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9	
20.30	870-2030-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.30	870-2030-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.30	870-2030-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.30	870-2030-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9	
20.40	870-2040-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.40	870-2040-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.40	870-2040-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.40	870-2040-20-GP	★	★	★			9.7	2.1	152°	F9	
20.50	870-2050-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.50	870-2050-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.50	870-2050-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.50	870-2050-20-GP	★	★	★			9.7	2.2	152°	F9	
20.60	870-2060-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.60	870-2060-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.60	870-2060-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.60	870-2060-20-GP	★	★	★			9.7	2.2	152°	F9	
20.64	870-2064-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.64	870-2064-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.64	870-2064-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.64	870-2064-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9	
20.70	870-2070-20-PM	★					9.4	3.1	142°	H9	
20.70	870-2070-20-MM		★				9.4	3.1	142°	H9	
20.70	870-2070-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9	
20.70	870-2070-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9	
20.80	870-2080-20-PM	★					9.3	3.2	142°	H9	
20.80	870-2080-20-MM		★				9.3	3.2	142°	H9	
20.80	870-2080-20-KM	☆		★			8.6	4.0	142°	H9	
20.80	870-2080-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9	
20.90	870-2090-20-PM	★					9.3	3.2	142°	H9	
20.90	870-2090-20-MM		★				9.3	3.2	142°	H9	
20.90	870-2090-20-KM	☆		★			8.5	4.0	142°	H9	
20.90	870-2090-20-GP	★	★	★			9.6	2.2	152°	F9	



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHА
		P	M	K	N	S				
21.00	21 870-2100-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.00	870-2100-21-GP	★	★				10.3	2.2	152°	F9
21.10	870-2110-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.10	870-2110-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.20	870-2120-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.20	870-2120-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.30	870-2130-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.30	870-2130-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.40	870-2140-21-PM	★					10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-MM		★				10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.40	870-2140-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.50	870-2150-21-PM	★					10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-MM		★				10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-KM	☆		★			9.2	4.0	142°	H9
21.50	870-2150-21-GP	★	★	★			10.3	2.2	152°	F9
21.60	870-2160-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.60	870-2160-21-GP	★	★	★			10.3	2.3	152°	F9
21.70	870-2170-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.70	870-2170-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.80	870-2180-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.80	870-2180-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9
21.90	870-2190-21-PM	★					9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-MM		★				9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-KM	☆		★			9.1	4.1	142°	H9
21.90	870-2190-21-GP	★	★	★			10.2	2.3	152°	F9



J6



J50



J5

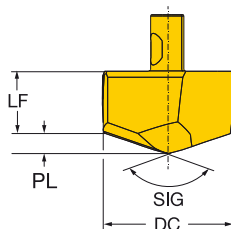


N23

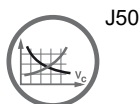


N6

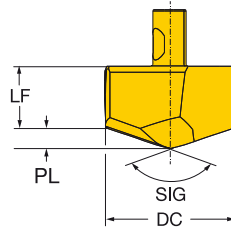
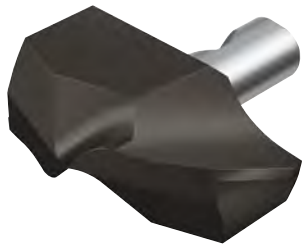
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
22.00	22 870-2200-22-PM	★					10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-MM		★				10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.00	870-2200-22-GP	★	★		☆		10.8	2.3	152°	F9
22.10	870-2210-22-PM	★			☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-MM		★			☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.10	870-2210-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.20	870-2220-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-PL	☆		★			9.3	4.5	142°	H9
22.20	870-2220-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.20	870-2220-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.23	870-2223-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.23	870-2223-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.30	870-2230-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.30	870-2230-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.40	870-2240-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.40	870-2240-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.50	870-2250-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.50	870-2250-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.4	152°	F9
22.60	870-2260-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.60	870-2260-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.70	870-2270-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.70	870-2270-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.80	870-2280-22-PM	★			☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-MM		★			☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.80	870-2280-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.90	870-2290-22-PM	★			☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-MM		★			☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.90	870-2290-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCH
		P		M		K					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
23.00	23 870-2300-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP	★	★		☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆		★				10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM	★		☆		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM	★		☆		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM	★		☆		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM	★		☆		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-PL	☆		★				9.7	4.8	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM	★		☆		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM	★		☆		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆		★				10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP	★	★	★	☆	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9



J6



J50



J5



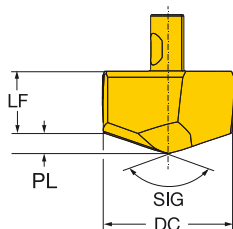
N23



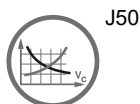
N6



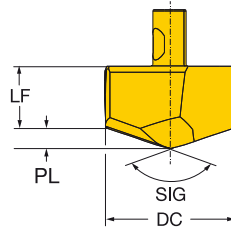
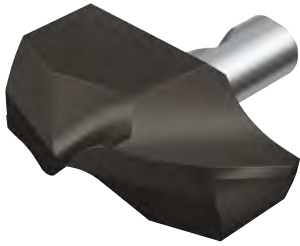
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
24.00	870-2400-24-PM	★					11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-MM		★				11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-KM	☆		★			10.4	4.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-GP	★	★		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.10	870-2410-24-PM	★			☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-MM		★			☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-KM	☆		★			10.4	4.7	142°	H9
24.10	870-2410-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.20	870-2420-24-PM	★			☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-MM		★			☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.30	870-2430-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.40	870-2440-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.6	152°	F9
24.50	870-2450-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.60	870-2460-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.70	870-2470-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-KM	☆		★			10.3	4.8	142°	H9
24.70	870-2470-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.80	870-2480-24-PM	★			☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-MM		★			☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.90	870-2490-24-PM	★			☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-MM		★			☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHА
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	2334	4334				
25.00	25	870-2500-25-PM	★		☆		☆	☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM		★					☆			11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆			★						10.9	4.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★				☆			11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆			★						10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★				☆			11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆			★						10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★				☆			11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆			★						10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★				☆			11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆			★						10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆			11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★				☆			11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆			★						10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆			11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★				☆			11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆			★						10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL	☆			★						10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆			11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★				☆			11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆			★						10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆			11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★				☆			11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆			★						10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆			11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★				☆			11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆			★						10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP	★		★		★	☆	☆			12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆			12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★				☆			12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆			★						11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP	★		★		★	☆	☆			12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆			12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★				☆			12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆			★						11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP	★		★		★	☆	☆			12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆			12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★				☆			12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆			★						11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP	★		★		★	☆	☆			12.8	2.8	152°	F9



J6



J50



J5



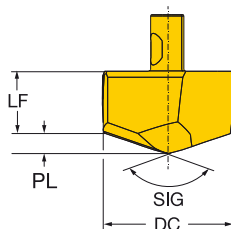
N23



N6



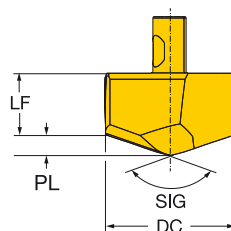
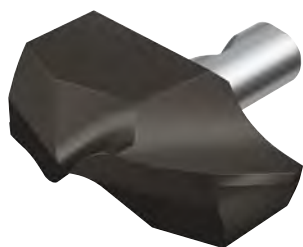
Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм					LF	PL	SIG	TCHA									
		P	M	K	N	S													
27.00	27	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334										
27.00		★		☆		☆	☆	☆	☆	13.0	4.1	142°	H9						
27.00			★					☆		13.0	4.1	142°	H9						
27.00		☆			★					11.8	5.2	142°	H9						
27.00		★		★		☆		☆		13.3	2.8	152°	F9						
27.50		★		☆		☆		☆		12.9	4.1	142°	H9						
27.50			★					☆		12.9	4.1	142°	H9						
27.50		☆			★					11.7	5.3	142°	H9						
27.50		★		★		☆		☆		13.2	2.9	152°	F9						
28.00	28	★		☆		☆		☆		13.4	4.2	142°	H9						
28.00			★					☆		13.4	4.2	142°	H9						
28.00		☆			★					12.2	5.4	142°	H9						
28.00		★		★		☆		☆		13.8	2.9	152°	F9						
28.50		★		☆		☆		☆		13.3	4.3	142°	H9						
28.50			★					☆		13.3	4.3	142°	H9						
28.50		☆			★					12.1	5.5	142°	H9						
28.50		★		★		☆		☆		13.7	3.0	152°	F9						
28.58		★		☆		☆		☆		13.3	4.3	142°	H9						
28.58			★					☆		13.3	4.3	142°	H9						
28.58		☆			★					12.1	5.5	142°	H9						
28.58		★		★		☆		☆		13.7	3.0	152°	F9						
29.00	29	★		☆		☆		☆		13.9	4.4	142°	H9						
29.00			★					☆		13.9	4.4	142°	H9						
29.00		☆			★					12.7	5.6	142°	H9						
29.00		★		★		☆		☆		14.3	3.0	152°	F9						
29.50		★		☆		☆		☆		13.9	4.5	142°	H9						
29.50			★					☆		13.9	4.5	142°	H9						
29.50		☆			★					12.6	5.7	142°	H9						
29.50		★		★		☆		☆		14.2	3.1	152°	F9						
29.65		★		☆		☆		☆		13.8	4.5	142°	H9						
29.65			★					☆		13.8	4.5	142°	H9						
29.65		☆			★					12.6	5.7	142°	H9						
29.65		★		★		☆		☆		14.2	3.1	152°	F9						
30.00	30	★		☆		☆		☆		14.4	4.5	142°	H9						
30.00			★					☆		14.4	4.5	142°	H9						
30.00		☆			★					13.1	5.8	142°	H9						
30.00		★		★		☆		☆		14.7	3.2	152°	F9						
30.50		★		☆		☆		☆		14.3	4.6	142°	H9						
30.50			★					☆		14.3	4.6	142°	H9						
30.50		☆			★					13.0	5.9	142°	H9						
30.50		★		★		☆		☆		14.6	3.2	152°	F9						



Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



DC	Код заказа	Размеры, мм						LF	PL	SIG	TCHА
		P	M	K	N	S					
31.00	31 870-3100-31-PM	★	★	★	★	★	14.8	4.8	142°	H9	
31.00	870-3100-31-MM		★				14.8	4.8	142°	H9	
31.00	870-3100-31-KM	☆		★			13.4	6.1	142°	H9	
31.00	870-3100-31-GP	★	★	★	★	★	15.1	3.3	152°	F9	
31.50	870-3150-31-PM	★	★	★	★	★	14.7	4.8	142°	H9	
31.50	870-3150-31-MM		★				14.7	4.8	142°	H9	
31.50	870-3150-31-KM	☆		★			13.3	6.2	142°	H9	
31.50	870-3150-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	3.4	152°	F9	
31.75	870-3175-31-PM	★	★	★	★	★	14.6	4.9	142°	H9	
31.75	870-3175-31-MM		★				14.6	4.9	142°	H9	
31.75	870-3175-31-KM	☆		★			13.3	6.2	142°	H9	
31.75	870-3175-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	3.4	152°	F9	
32.00	870-3200-31-PM	★	★	★	★	★	14.6	4.9	142°	H9	
32.00	870-3200-31-MM		★				14.6	4.9	142°	H9	
32.00	870-3200-31-KM	☆		★			13.2	6.3	142°	H9	
32.00	870-3200-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	3.4	152°	F9	
32.15	870-3215-31-PM	★	★	★	★	★	14.6	5.0	142°	H9	
32.15	870-3215-31-MM		★				14.6	5.0	142°	H9	
32.15	870-3215-31-KM	☆		★			13.2	6.3	142°	H9	
32.15	870-3215-31-GP	★	★	★	★	★	14.9	3.5	152°	F9	
32.50	870-3250-31-PM	★	★	★	★	★	14.5	5.0	142°	H9	
32.50	870-3250-31-MM		★				14.5	5.0	142°	H9	
32.50	870-3250-31-KM	☆		★			13.1	6.4	142°	H9	
32.50	870-3250-31-GP	★	★	★	★	★	14.9	3.5	152°	F9	
33.00	870-3300-31-PM	★	★	★	★	★	14.4	5.1	142°	H9	
33.00	870-3300-31-MM		★				14.4	5.1	142°	H9	
33.00	870-3300-31-KM	☆		★			13.0	6.5	142°	H9	
33.00	870-3300-31-GP	★	★	★	★	★	14.8	3.6	152°	F9	



J6



J50



J5



N23



N6

CoroDrill® DS20

Свёрла со сменными пластинами

Области применения по ISO



Преимущества и особенности

- Безопасный, надёжный и высокопроизводительный процесс резания
- Универсальное сверло с хорошим стружкообразованием в широком диапазоне режимов резания
- Оптимизированный контроль над стружкодроблением и эвакуацией стружки
- Ненагруженное резание, крайне низкие силы резания
- Единственные сверла со сменными пластинами, способные сверлить отверстия до 7 x DC

Модульный интерфейс для свёрл

Адаптеры MDI предлагаются с соединениями Coromant Capto® и HSK, обеспечивают высокую точность и отличное центрирование и способствуют сокращению общей номенклатуры инструмента. Смотрите стр. L2.



www.sandvik.coromant.com/corodrills20

Корпуса свёрл

- Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766
- Модульный интерфейс для свёрл (MDI)

Пластины

- Режущие пластины с оптимизированной геометрией для обработки любых материалов

D_c min мм	D_c max мм	Нижнее отклонение допуска отверстия (TCHAL)				Верхнее отклонение допуска отверстия (TCHAU)			
		4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28

































J33



N6

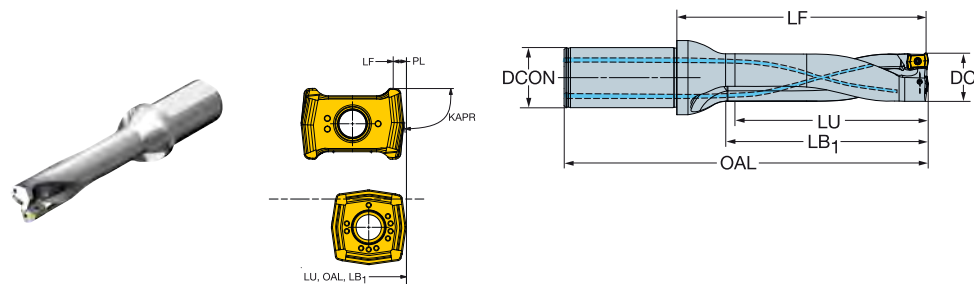
Пластины

Центральные пластины		Описание геометрий	
L5	 	- Для материалов, дающих сливную стружку - Для обработки сталей высокой твёрдости - Поддачи от низкой до средней - Ненагруженное резание	
M7	 	- Для материалов, дающих короткую стружку - Поддачи от низких до высоких - Усиленные режущие кромки	
Периферийные пластины		Описание геометрий	
M7W	 	- Первый выбор для материалов, дающих короткую стружку - Поддачи от низких до высоких - Усиленные режущие кромки	
L5W	 	- Для материалов, дающих сливную стружку - Поддачи от низкой до средней - Ненагруженное резание	
H5W	 	- Дополнительный выбор для материалов, дающих сливную стружку - Поддачи от низкой до средней - Отрицательная фаска (тип T) - Большие силы резания	
S5W	 	- Эффективное и абсолютно ненагруженное резание - Низкие поддачи	
L6W	 	- Универсальная геометрия для многономенклатурного производства - Первый выбор для обработки инконеля и материалов высокой твёрдости - Поддачи от низкой до средней - Ненагруженное резание	
Центральные пластины		Информация о сплавах	
		GC1344 - Покрытие PVD по технологии Zertivo® - Отличная прочность и износостойкость	
		GC1144 - Сплав с покрытием PVD, подходящий для всех типов материалов группы ISO M и титана	
		H13A - Универсальный прочный сплав без покрытия для средних и низких скоростей резания - Дополнительный сплав для материалов группы ISO S	
Периферийные пластины		Информация о сплавах	
		GC4334 - Условия от средних до хороших - CVD-покрытие пластин по технологии Inveio®, обеспечивающее высокий уровень износостойкости	
		GC2044 - Оксидное PVD-покрытие для улучшения износостойкости	
		GC4344 - PVD-покрытие по технологии Zertivo® - Сложные и ответственные операции - Надёжная режущая кромка и стабильно высокая стойкость инструмента	
		GC4324 - Покрытие MT-CVD по технологии Inveio - Высокопроизводительный вариант для стабильных условий обработки	
		H13A - Универсальный прочный сплав без покрытия для средних и низких скоростей резания - Дополнительный сплав для материалов группы ISO S	

Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ



DC	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	Размеры, мм								RPMX		
						DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG			
15.00	01C	01P	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

DC	Комплектующие
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

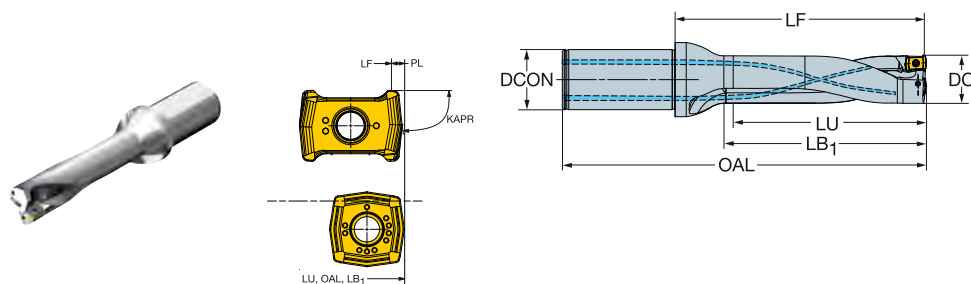
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ



DC	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	Размеры, мм							RPMX				
						DC ON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR		KG			
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

Комплекующие	
DC	Винт пластины
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J33



N23

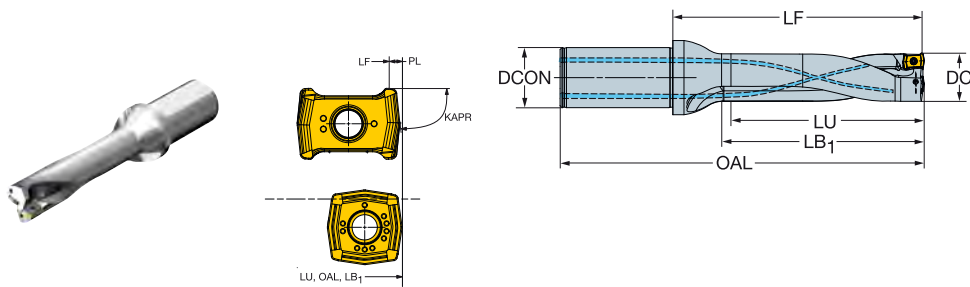


N15

Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ



DC	05C	05P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	Размеры, мм							RPMX	
									DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR		KG
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

DC	Комплектующие
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

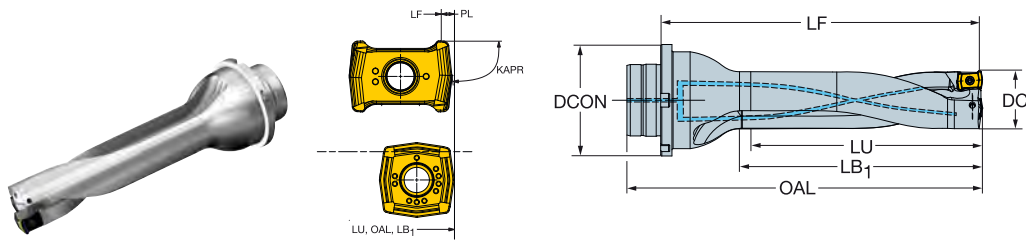
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

Модульный интерфейс для свёрл

Внутренний подвод СОЖ



										Размеры, мм							
DC	01C	01P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000

	Комплектующие
DC	Винт пластины
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



J33



N23

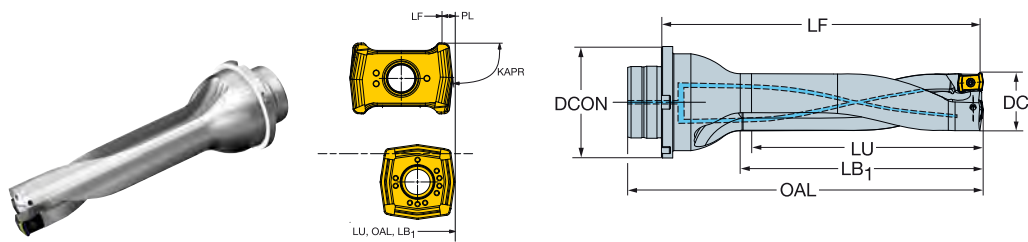


N15

Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

Модульный интерфейс для свёрл

Внутренний подвод СОЖ



DC		LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	Размеры, мм							BAR	KG	RPMX
05P	05P							DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR				
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

DC	Комплекующие
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

J33



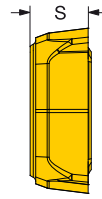
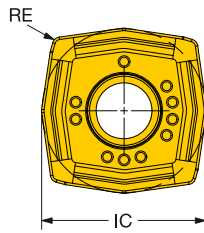
N23



N15

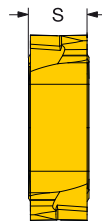
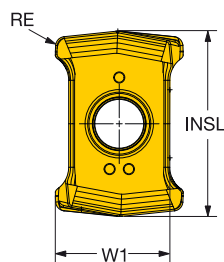
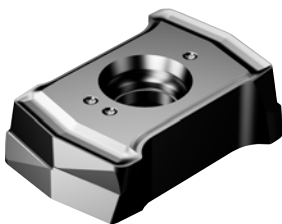
Пластины для свёрл CoroDrill® DS20

Центральные пластины



INSUC	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм			
		1344	1144	1344	H13A	1344	H13A	1344	S	RE	IC
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★	★	☆	★	★	2.30	0.35	6.0
01C	C	DS20-0104-C-M7	★	★	★	☆	★	★	2.30	0.35	6.0
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★	★	☆	★	★	2.60	0.35	7.3
02C	C	DS20-0205-C-M7	★	★	★	☆	★	★	2.60	0.35	7.3
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.00	0.35	8.9
03C	C	DS20-0306-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.00	0.35	8.9
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.20	0.35	11.1
04C	C	DS20-0407-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.20	0.35	11.1
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.50	0.35	13.4
05C	C	DS20-0508-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.50	0.35	13.4

Периферийные пластины



INSUC	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм										
		4324	4334	4344	2044	4334	4344	H13A	2044	4344	H13A	4334	S	RE	W1			
01P	P	DS20-0104-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
02P	P	DS20-0205-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
03P	P	DS20-0306-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
04P	P	DS20-0407-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
05P	P	DS20-0508-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

Свёрла со сменными пластинами

Области применения по ISO



Преимущества и особенности свёрл для отверстий диаметром 12,00–63,50 мм

- До 100% повышения производительности
- Высокая точность отверстия и хорошее качество поверхности
- Пластины с четырьмя эффективными режущими кромками с геометрией Wiper
- В прочном корпусе сверла с центральной и периферийной пластинами реализована уникальная технология Step Technology™, обеспечивающая идеальный баланс сил резания
- Превосходная эвакуация стружки



Преимущества и особенности свёрл для отверстий диаметром 65,00–84,00 мм

- Безопасное и стабильное сверление благодаря прочному корпусу сверла с жёстким закреплением кассет
- Превосходное дробление и эвакуация стружки
- Превосходная гибкость — один корпус сверла для обработки отверстий пяти различных диаметров благодаря системе сменных кассет
- Удобное экономичное решение со сменными кассетами и сменными режущими пластинами



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

Корпуса свёрл

Соединения:

- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Соединение VL

Пластины

- Режущие пластины с оптимизированной геометрией для обработки любых материалов

2 – 3 x DC

Диапазон диаметров, мм	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Точность отверстия, мм	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36

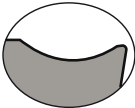

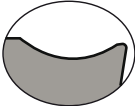
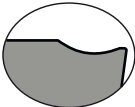


J42



N6

CoroDrill® 880**Обзор геометрий**

Геометрия	Описание геометрий
LM	 <ul style="list-style-type: none"> - Первый выбор для низкоуглеродистых сталей - Универсальная геометрия со стружколомом - От низких до средних подач - Низкие силы резания
GR	 <ul style="list-style-type: none"> - Первый выбор для легированных сталей и чугуна - От средних до высоких подач
MS	 <ul style="list-style-type: none"> - Первый выбор для нержавеющей стали и цветных металлов - Острая кромка для низких сил резания
GM	 <ul style="list-style-type: none"> - Низкие силы резания - Подачи от низкой до средней

Обзор сплавов**4334**

- Первый выбор в нормальных условиях для материалов ISO P и K
- Дополнительный выбор в стабильных условиях для материалов ISO M

4324

- Износостойкий сплав для материалов ISO P и K

4344

- Надёжный сплав для обработки любых типов материалов

2044

- Первый выбор для материалов ISO M
- Дополнительный выбор для материалов ISO S

N124

- Алмазное покрытие
- Первый выбор для материалов ISO N

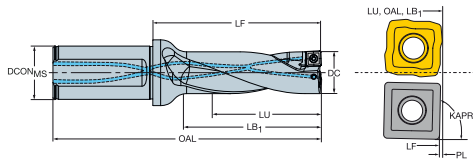
H13A

- Сплав без покрытия

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм

DC	08C	08P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

DC	Винт пластины	Комплектующие
12.00-16.00	01-02	5513 020-28
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



J42



L2



J62



J35



N23



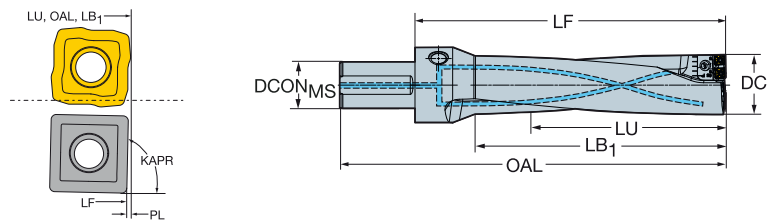
N6



N15

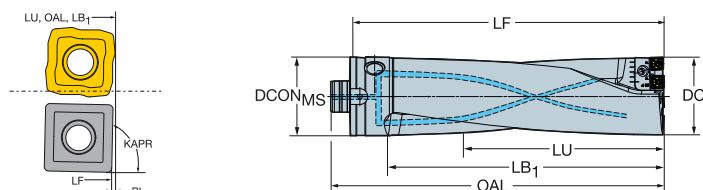
Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Внутренний подвод СОЖ



С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

										Размеры, мм								
DC	C I I P				LU	CZCMS	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCONMS	LF	OAL	LB1	PL	KAPR	(BAR)	(KG)	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000



Соединение VL

										Размеры, мм								
DC	C I I P				LU	CZCMS	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB1	PL	KAPR	(BAR)	(KG)	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

Кассеты входят в комплект, режущие пластины заказываются отдельно

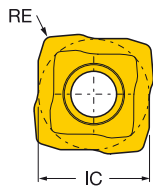


Пластины для свёрл CoroDrill® 880

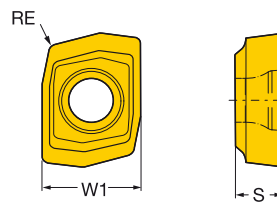
Центральные пластины



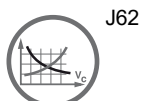
880..C



880-01..C



INSUC	Код заказа	Размеры, мм														
		P		M		K		N		S		H				
		1044	1044	1144	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044					
S	RE	IC	W1													
Средние подачи	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.20	0.30	4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9
	Высокие подачи	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★		★	☆			☆		★	2.20	0.30	4.8
02C		C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	2.40	0.40	4.9	
03C		C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	2.60	0.50	5.7	
04C		C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	2.80	0.50	6.8	
05C		C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	3.00	0.50	8.4	
06C		C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	3.50	0.60	10.2	
07C		C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	4.00	0.60	12.4	
08C		C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	4.50	0.80	14.9	
09C		C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆	★	☆			☆		☆	5.50	0.80	17.9	

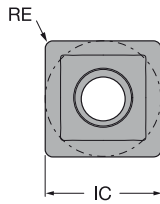


Пластины для свёрл CoroDrill® 880

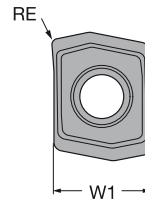
Периферийные пластины



880..P



880-01..P



INSUC	Код заказа	Размеры, мм																				
		P			M			K			N			S			H					
		4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344				
S	RE	IC	W1	S	RE	IC	W1	S	RE	IC	W1	S	RE	IC	W1	S	RE	IC	W1			
Средние подачи	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆							★	★		☆	☆	☆	2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS	☆	☆	☆	★									☆	☆	☆	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.40	0.40		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.40	0.50		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	2.40	0.50		5.1
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.60	0.50		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.60	0.60		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	2.60	0.60		6.0
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.80	0.50		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.80	0.70		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	2.80	0.70		7.4
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	3.00	0.50		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	3.00	0.80		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	3.00	0.80		8.9
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	3.50	0.60		10.7
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	3.50	0.80		10.7
		P	880-06 04 W08H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	3.50	0.80		10.7
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	4.00	0.60		12.7
	P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	4.00	1.00		12.7	
	P	880-07 04 W10H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	4.00	1.00		12.7	
08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	4.50	0.80		15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	4.50	1.00		15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	4.50	1.00		15.5	
09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆										☆	☆	☆	5.50	0.80		18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆										☆	☆	☆	5.50	1.00		18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-MS	☆	☆	☆	★						★	★		☆	☆	☆	5.50	1.00		18.6	
Высокие подачи	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.40	0.50		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.40	0.50		5.1
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.60	0.60		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.60	0.60		6.0
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	2.80	0.70		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	2.80	0.70		7.4
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	3.00	0.80		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	3.00	0.80		8.9
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	3.50	1.00		10.7
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	3.50	1.00		10.7
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	4.00	1.20		12.7
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	4.00	1.20		12.7
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	4.50	1.20		15.5
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	4.50	1.20		15.5
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆										☆	☆	☆	5.50	1.20		18.6
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆										☆	☆	☆	5.50	1.20		18.6



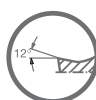
J36



J62



J35



J35



N23

Трепанирующее сверло

Для высверливания стержня

Область применения

- Трепанирование
- Обработка сквозных отверстий
- Сверление пакетов

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высочайшая надёжность при обработке в нестабильных условиях и на токарных станках
- Внутренний подвод СОЖ
- Резцовые вставки для сверления пакетов доступны по запросу

Корпуса свёрл

- Соединение VL

Пластины

- Геометрии и сплавы для обработки большинства материалов

Вертикальная наладка

Центральный стержень выпадает при выходе сверла из сквозного отверстия.

Горизонтальная наладка

Если образуется длинный и тяжёлый стержень, то может потребоваться опора, предотвращающая падение стержня и поломку режущей пластины.



J45

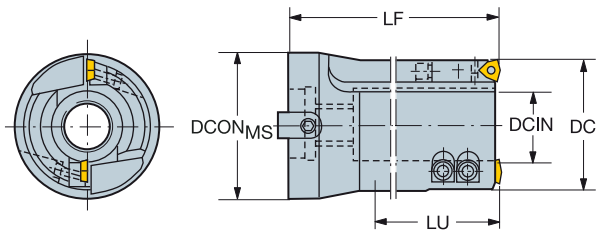


J46

Трепанирующее сверло

Соединение VL

Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм					
DC	DCIN	LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON _{MS}	LF	KAPR	BAR	KG	
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Информацию о закреплении инструмента см. на стр. M28

Комплектующие

Шпонка	Винт	Винт
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

Принадлежности

Резцовая вставка для трепающего сверла

Внутренняя	Пластина	Периферийная	Пластина
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06

Резцовая вставка для обработки пакетов трепающим сверлом

Внутренняя	Пластина	Периферийная	Пластина
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Принадлежности заказываются отдельно



J46



L2

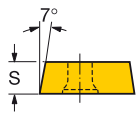
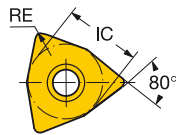
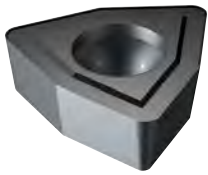


N23



N15

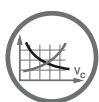
Пластины для трепанирующих свёрл



Средние подачи	06	INSUC	Код заказа	Размеры, мм															
				P			M			K		N		S		S	RE	IC	
				1020	235	3040	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020				HT3A
	P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5



J45

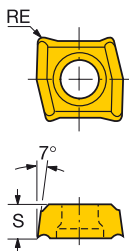
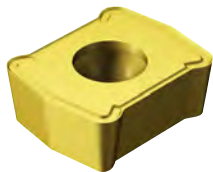


J67

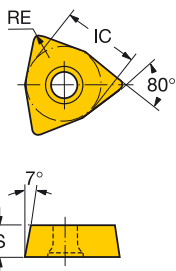
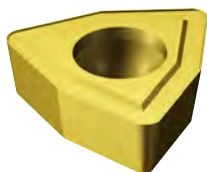


N23

Пластины для свёрл Coromant U



	INSUC	Код заказа	Размеры, мм																	
			P			M			K		N		S		H		S	RE		
			1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040	1020	1120	3040			1020	1120
Средние подачи	C	LCMX 02 02 04C-53	★			★			★			★			★			2.38	0.40	
		P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★			★			★			★			2.38	0.40
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆						☆						☆			2.38	0.40
	P	LCMX 03 03 04-58			☆			☆	☆										3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★	☆		★	★		☆	★		★	★		☆	★		3.18	0.80
	P+C	LCMX 03 03 08T-53	★			☆			☆			☆			☆				3.18	0.80
		P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆									3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.18	0.40
	P+C	LCMX 04 03 08-53	★	☆		★	★		☆	★		★	★		☆	★			3.18	0.80
		LCMX 04 03 08T-53	★			☆			☆			☆			☆				3.18	0.80



	INSUC	Код заказа	Размеры, мм																		
			P			M			K		N		S		H		S	RE	IC		
			1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235				1020	1125
Средние подачи	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆			☆									3.18	0.40	7.9	
		P	WCMX 05 03 08 R-51			☆			☆										3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★	☆		★	☆		★			★			☆	★		3.18	0.80	7.9
	P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆							☆									3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56			☆			☆										3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆		☆	☆									3.18	0.80	7.9
	C	WCMX 05 03 S R-54			☆							☆							3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.97	0.40	9.5
			P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆			☆										3.97	0.80
	P+C		WCMX 06 T3 08 R-53	★	☆		★	☆		★			★			☆	★		3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆							☆						☆			3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56			☆			☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆		☆	☆									3.97	0.80	9.5
	P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆			☆			☆						3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56			☆			☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 08 04 12 R-51			☆			☆							☆		☆		4.76	1.20
	P+C		WCMX 08 04 12 R-53	★	☆		★	☆		★			★			☆	★		4.76	1.20	12.7
	P+C		WCMX 08 04 12 T-53	☆						☆									4.76	1.20	12.7
P	WCMX 08 04 12-56			☆			☆											4.76	1.20	12.7	
	P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆		☆	☆									4.76	1.20	12.7	
	P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆		☆			☆			☆						4.76	1.20	12.7	
C	WCMX 08 04 S R-56			☆			☆											4.76	0.40	12.7	



J68



N23



Сверло CoroDrill® 880 большого диаметра

Соответствие режущих пластин и кассет

Диапазон диаметров, мм	Центральная кассета		Периферийная кассета	
	Пластины	Кол-во	Пластины	Кол-во
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

DC	Код заказа	Комплектующие			
		Корпус сверла		Кассета	
		3xD	4xD	Центральная	Периферийная
65	880-D0650xxx-xx				880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4		880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4		880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4		880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3	880-D080-084LX63-4	880-D0800-C	880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx	880-D080-084V80-3	880-D080-084V80-4		880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Выбор режимов резания

Процессы образования и эвакуации стружки имеют важное значение при сверлении и зависят от материала заготовки, параметров сверла, геометрии пластин, давления/расхода СОЖ и режимов резания. Пакетирование стружки может провоцировать радиальное смещение сверла, как следствие, ухудшать качество отверстий, стойкость и надёжность инструмента и даже вызывать поломку сверла/пластин.

Образование стружки считается нормальным, если стружка беспрепятственно эвакуируется от сверла. Проще всего понять это, прислушавшись к звукам во время сверления. Равномерный звук означает, что стружка эвакуируется хорошо, в то время как прерывистый указывает на пакетирование стружки. Проверьте усилие подачи и мощность. В случае выявления отклонений причиной может быть пакетирование стружки. Осмотрите стружку. Если она длинная и изогнутая, а не витая, это означает, что происходит пакетирование стружки. Осмотрите отверстие. Если имеет место пакетирование стружки, поверхность будет заметно неровной

Влияние скорости резания – v_c

Слишком высокая скорость резания:

Повышенный износ по задней поверхности
Пластическая деформация
Плохое качество и низкая точность отверстий

Слишком низкая скорость резания:

Наростообразование
Неудовлетворительная эвакуация стружки
Увеличение времени резания

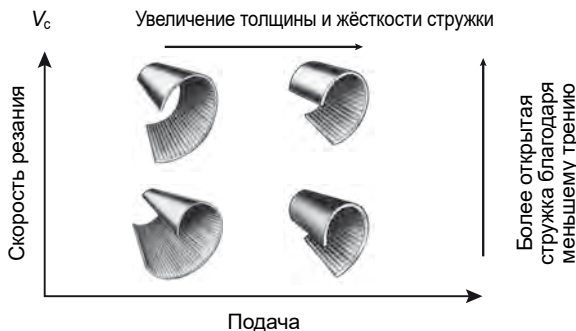
Влияние подачи – f_n

Большая подача:

Затрудненное стружкодробление
Уменьшение времени резания
Снижение износа инструмента при возрастании риска поломки сверла
Ухудшение качества отверстия

Низкая подача:

Предпочтительно для материалов, дающих сливную стружку
Улучшение качества обработки
Ускоренный износ инструмента
Увеличение времени резания



Получение отверстий высокого качества

Эвакуация стружки

Убедитесь, что эвакуация стружки осуществляется должным образом. Пакетирование стружки влияет на качество обработки отверстий и надёжность/стойкость инструмента. Геометрия сверла/пластин и режимы резания также имеют важное значение.

Стабильность, наладка инструмента

Используйте сверло минимально возможной длины. Используйте жёсткий и точный держатель инструмента с минимальным биением. Убедитесь, что шпиндель станка находится в хорошем состоянии и обеспечена соосность. Убедитесь, что деталь жёстко закреплена. Проверьте значения подачи при сверлении отверстий в неровных или наклонных поверхностях, а также пересекающихся отверстий.

Стойкость

Проверьте износ пластин и установите заданную стойкость инструмента. Самый эффективный способ наблюдать за процессом сверления – использовать индикатор усилия подачи.

Рекомендации по эксплуатации

Регулярно заменяйте зажимной винт. Перед сменой пластин обязательно очищайте гнёзда и используйте динамометрический ключ. Не допускайте превышения максимального износа и своевременно перетачивайте цельнотвердосплавные сверла.

Сверление глубоких отверстий сверлом CoroDrill® DS20

Если требуется максимально высокое качество отверстия при сверлении отверстий глубиной 6–7xD сверлом CoroDrill DS20, необходимо уменьшать подачу на входе в резание (первые 1–2 мм) и выходе из резания (последние 5 мм).

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю (HB)	Скорость резания (V _c) м/мин в зависимости от диаметра сверла					
					10.00-20.99 мм			21.00-33.00 мм		
					Min	Рек.	Max	Min	Рек.	Max
P			Нелегированная сталь		Сплав 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Отливка - без термообработки	150	80	110	140	80	110	140
			Низколегированная сталь		Сплавы 4334 и 3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	Отожженная	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Отожженная	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	70	100	130	50	75	100
P2.6.C.UT	06.2	Отливка - без термообработки	200	70	100	130	70	100	130	
		Высоколегированная сталь								
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT	03.21	Закаленная и отпущенная	380	40	60	80	40	60	80	
M			Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь		Сплавы 4334 и 2334					
	P5.0.Z.AN	05.11	Отожженная	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная и отпущенная	330	70	90	110	60	75	90
			Аустенитная нержавеющая сталь		Сплавы 2334 и 4334					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Отожженная/закаленная	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Отливка+без термообработки	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Улучшенная обрабатываемость	200	60	75	90	60	75	90
			Супераустенитная (Ni≥20%) нержавеющая сталь							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Отожженная/закаленная	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Отливка+отожженная/закаленная	200	20	40	60	20	40	60
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь								
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% феррита (N<0,10%)	230	40	55	70	40	55	70	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% феррита (N≥0,10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			Ковкий чугун		Сплавы 3334 и 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	Ферритный (элементная стружка)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	200	90	125	160	90	125	160
			Серый чугун							
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	90	130	170	90	130	170
		Чугун с шаровидным графитом								
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	100	145	190	100	145	190	
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	90	125	160	90	125	160	
N			Алюминиевые сплавы		Сплав 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.22	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			Жаропрочные сплавы		Сплавы 2334 и 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	На основе никеля	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.21	На основе титана	330	25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Подача (f_n), мм/об, в зависимости от диаметра сверла																	
10.00-11.99 мм			12.00-13.99 мм			14.00-15.99 мм			16.00-20.99 мм			21.00-25.99 мм			26.00-33.00 мм		
Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max
Геометрии -PM и -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Геометрии -PM, -KM и -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Геометрии -PM, -MM и -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Геометрии -MM, PM и -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Геометрии -MM и -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Геометрии -KM, PM и -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Геометрии -PM и -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Геометрии -MM, -PM и -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю (HB)	Скорость резания (V _c) м/мин в зависимости от диаметра сверла					
					10.00-20.99 мм			21.00-33.00 мм		
					Min	Рек.	Max	Min	Рек.	Max
P			Нелегированная сталь		Сплав 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Отливка - без термообработки	150	80	110	140	80	110	140
			Низколегированная сталь		Сплавы 4334 и 3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	Отожженная	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Отожженная	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Отожженная	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	70	100	130	50	75	100
P2.6.C.UT	06.2	Отливка - без термообработки	200	70	100	130	70	100	130	
		Высоколегированная сталь								
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT	03.21	Закаленная и отпущенная	380	40	60	80	40	60	80	
M			Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь		Сплавы 4334 и 2334					
	P5.0.Z.AN	05.11	Отожженная	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная и отпущенная	330	70	90	110	60	75	90
			Аустенитная нержавеющая сталь		Сплавы 2334 и 4334					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Отожженная/закаленная	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Отливка+без термообработки	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Улучшенная обрабатываемость	200	60	75	90	60	75	90
			Супераустенитная (Ni≥20%) нержавеющая сталь							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Отожженная/закаленная	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Отливка+отожженная/закаленная	200	20	40	60	20	40	60
		Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь		Сплав 2334						
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% феррита (N<0,10%)	230	40	55	70	40	55	70	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% феррита (N≥0,10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			Ковкий чугун		Сплавы 3334 и 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	Ферритный (элементная стружка)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	200	90	115	145	90	115	145
			Серый чугун							
	K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	90	120	155	90	120	155
		Чугун с шаровидным графитом								
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	155	100	130	170	100	130	170	
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	90	115	145	90	115	145	
N			Алюминиевые сплавы		Сплав 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.22	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			Жаропрочные сплавы		Сплавы 2334 и 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	На основе никеля	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.21	На основе титана	330	25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Подача (f _n), мм/об, в зависимости от диаметра сверла																	
10.00-11.99 мм			12.00-13.99 мм			14.00-15.99 мм			16.00-20.99 мм			21.00-25.99 мм			26.00-33.00 мм		
Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max	Min	Реком.	Max
Геометрия -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Геометрии -PM и -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
Геометрии -PM и -MM																	
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Геометрии -PM и -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Геометрии -MM и -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
Геометрия -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Геометрии -KM и -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Геометрии -KM и -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Геометрия -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Геометрии -MM и -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB Сплав		Рекомендуемые режимы резания			Диаметр сверла	Глубина сверления 4xD					Глубина сверления 5xD				
									Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач									
N	N1.2.ZAG	Алюминиевые сплавы Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	H13A 4344	300	365	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
									18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-
					22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
					27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-			
					40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
					52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
					N1.3.C.UT	Алюминиевые сплавы Сплавы AlSi (1% < Si > 13%)	75	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12
	18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16									-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-
	22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18					-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
	27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2					-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
	33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22					-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
	40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22					-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22					-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	N1.3.C.AG	Алюминиевые сплавы Сплавы AlSi, литые и подвергнутые старению (1% < Si > 13%)	90	H13A 4344					250	315	350	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12
					18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16					-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-
					22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы Легко обрабатываемые сплавы (Pb ≥ 1%)	110	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14
	18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18									-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-
	22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2					-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-					-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-					-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-					-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-					-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
N3.2.C.UT	Медь и медные сплавы Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%)	90	H13A 4344	180					220	240	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14
					18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18				-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
				22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-				
				27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
				33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
				40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
				52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB Сплав		Рекомендуемые режимы резания			Диаметр сверла	Глубина сверления 6xD					Глубина сверления 7xD									
									Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач														
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун Низкой прочности на растяжение	200	4324 4334 4344	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-					
					110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-					
					180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-					
				52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-									
	K2.1.C.UT	Серый чугун Низкой прочности на растяжение	180	4324 4334 4344	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-					
					170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-					
					130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-					
				52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-									
	K2.2.C.UT	Серый чугун Высокой прочности на растяжение	245	4324 4334 4344	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-					
					100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-					
					75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-					
				52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-									
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом Ферритный	155	4324 4334 4344	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-					
					100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-					
					80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-					
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-						
			52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-										
K3.3.C.UT	Чугун с шаровидным графитом Перлитный	265	4324 4334 4344	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-						
				90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-						
				70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-						
			52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-										
K4.2.C.UT	Чугун с вермикулерным графитом Высокой прочности на растяжение	230	4324 4334 4344	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-						
				110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-						
				85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-						
			52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-										
H	H1.3.Z.HA	Закаленная сталь Закаленная и отпущенная	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.07	-					
				4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-					
				4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-					
							27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.09	-						
							33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-						
							40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-						
			52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-										

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	Сплав	Рекомендуемые режимы резания			Диаметр сверла	Глубина сверления 6xD					Глубина сверления 7xD				
					6-7xD	-S5W	-L5W		-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
N	N1.2.ZAG	Алюминиевые сплавы Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	H13A 4344	300	330	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
					250	315	360	27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-							
	N1.3.C.UT	Алюминиевые сплавы Литье, AlSi, Si < 1% and > 13%	75	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
					250	285	315	27.01-33.00	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-							
	N1.3.C.AG	Алюминиевые сплавы AlSi cast and aged alloys (1% < Si > 13%)	90	H13A 4344	250	285	315	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
					250	285	315	27.01-33.00	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-							
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы	110	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
250					315	360	27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	
							33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	
							40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	
52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-								
N3.2.C.UT	Медь и медные сплавы Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	H13A 4344	180	200	215	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
							18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	
							22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	
				180	200	215	27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	
							33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	
							40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	
52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-								

Подача на входе в отверстие должна составлять 75% от рекомендуемой величины. Подача на выходе из отверстия должна составлять 0,05 мм/об.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия / Подача			
							Глубина сверления 2-3xD			
			HB				-LM f_n , мм/об	-GM f_n , мм/об	-GR f_n , мм/об	-GT f_n , мм/об
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Нелегированная сталь В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						P	P1.1.Z.AN (01.1)	В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344
14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06						
16.50-19.99	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06						
20.00-23.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10						
24.00-29.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10						
30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12						
36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12						
44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12						
53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12						
P	P1.2.Z.AN (01.2)	В состоянии поставки (сырая) 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190					
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						P	P1.3.Z.AN (01.3)	В состоянии поставки (сырая) 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344
14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10						
16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18						
24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18						
30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24						
36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24						
44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24						
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P	P1.3.Z.AN (01.4)	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180					
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						P	P2.1.Z.AN (02.1)	Низколегированная сталь В состоянии поставки	150-260	4324 4334 4344
14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10						
16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18						
24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18						
30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24						
36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24						
44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24						
P	P2.5.Z.HT (02.2)	Стали высокой твердости	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150					
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD			
							-LM f_n , мм/об	-GM f_n , мм/об	-GR f_n , мм/об	-GT f_n , мм/об
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Высоколегированная сталь (отожжённая)	150-250	4324	160-280	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						P3.0.Z.HT (03.21)	Стали высокой твердости	250-350	4324	80-210
	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10					
	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14					
	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18					
	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18					
	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20					
	36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22					
	44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	06.1	Стальное литье (Нелегированное)	90-225	4324	140-365					
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
16.50-19.99						0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	
20.00-23.99						0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
24.00-29.99						0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
30.00-35.99						0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
36.00-43.99						0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
44.00-52.99						0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	
53.00-63.50						0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	
P1.5.C.UT (06.2)						Низколегированное (легируемых эл. > 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99
	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10					
	16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14					
	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18					
	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18					
	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20					
	36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22					
	44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия/подача (fn, мм/об)						
							Глубина сверления 2-3xD						
							-LM	-MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT		
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Нержавеющая сталь Ферритная/Мартенситная (13-25% Cr)	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14		
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16		
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16		
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18		
						4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						4344	115-175	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Аустенитная (Ni > 8%, 13-25% Cr)	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14		
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16		
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16		
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16		
						4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						4344	115-190	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14			
					14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14			
					20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16			
					4334	85-145	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
					4344	85-130	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	
	M1.0.C.UT (15.21)	Аустенитное литье	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12		
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14		
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14		
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16		
						4334	115-185	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						4344	80-165	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Жаропрочные сплавы на основе никеля	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08		
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08		
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08		
						20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08		
						2044	20-90	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: альфа, близкие к альфа и к альфа+бета сплавы, в отожженном состоянии Титановые сплавы: Альфа+бета сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению	Rm (МПа) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.10		
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10		
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12		
						20.00-23.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12		
						H13A	40-135	24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14
						2044	40-135	30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18								
44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18								
53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20								

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии

1) Геометрия -MS доступна только со сплавом GC2044

GC1044 - универсальный сплав центральной пластины для всех групп обрабатываемых материалов

GC1144 - оптимизированный сплав центральной пластины для обработки материалов группы ISO M

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD			
							-LM f_n , мм/об	-GM f_n , мм/об	-GR f_n , мм/об	-GT f_n , мм/об
К	K1.1.C.NS (07.1)	Ковкий чугун Ферритный (элементная стружка)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.16-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34	
	44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34						
	53.00-63.50									
	K1.1.C.NS (07.2)	Перлитный (сливная стружка)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
	44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32						
	53.00-63.50									
	K2.1.C.UT (08.1)	Серый чугун: Низкой прочности на растяжение	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
36.00-43.99						0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34		
44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34							
53.00-63.50										
K2.2.C.UT (08.2)	Высокой прочности на растяжение	200-330	4324	125-245	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										
K3.1.C.UT (09.1)	Чугун с шаровидным графитом Ферритный	150-230	4324	125-225	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										
K3.3.C.UT (09.2)	Перлитный	200-330	4324	110-210	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32							
53.00-63.50										

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD			
							-LM f_n , мм/об	-GM f_n , мм/об	-GR f_n , мм/об	-GT f_n , мм/об
H	N1.3.Z.HA (04.1)	Закаленная и отпущенная	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16							
53.00-63.50										
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Алюминиевые сплавы, деформируемые	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
	N1.3.C.UT (30.21)	Литье, не подвергнутое старению	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
	N1.3.C.AG (30.22)	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10-0.20	
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.12-0.26	0.12-0.22	
44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
	N3.3.U.UT (33.1)	Медь и медные сплавы	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22	
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
	N3.2.C.UT (33.2)	Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22	
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

Трепанирующее сверло

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю НВ	Диаметр отверстия DС мм	Подача f_p , мм/об	Скорость резания v_c , м/мин	Сплав	
P	Нелегированная сталь							
	01.0	В состоянии поставки 0,05–0,10% С	80–170	60–110	0.07–0.10	250–345	-58/3040	
	01.1	В состоянии поставки 0,05–0,25% С	90–200		0.07–0.12	225–315	-58/3040	
	01.2	В состоянии поставки 0,25–0,55% С	125–225		0.10–0.20	130–210	-53/3040	
	01.3	В состоянии поставки 0,55–0,80% С	150–250					
	01.4	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180–275					
	Низколегированная сталь							
	02.1	Незакаленная	150–260	60–110	0.11–0.18	145–210	-53/3040	
	02.2	Закаленная	220–400		0.10–0.20	100–165		
	Высоколегированная сталь							
	03.11	Отоженная	50–250	60–110	0.10–0.20	125–200	-53/3040	
	03.13	Отоженная быстрорежущая сталь						
	03.21	Инструментальная сталь	250–450		0.11–0.18	90–145		
	03.22	Стали высокой твердости						
Сталь (отливки)								
06.1	Нелегированная	90–225	60–110	0.06–0.12	195–280	-58/3040		
06.2	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120–175	-53/3040		
M	Нержавеющая сталь							
	05.1	Ферритная, мартенситная, 13–25% Сг	150–270	60–110	0.10–0.20	170–240	-58/3040	
05.2	Аустенитная Ni > 8% 13–25% Сг	150–270	60–110	0.10–0.16	100–140	-58/235		
K	Ковкий чугун							
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	110–145	60–110	0.16–0.26	140–210	-53/3040	
	07.2	Перлитный (сливная стружка)	150–270		0.14–0.20	105–155		
	Серый чугун							
	08.1	Низкой прочности	150–220	60–110	0.16–0.26	210–280	-53/3040	
	08.2	Высокой прочности	200–300		0.14–0.20	125–210		
	Чугун с шаровидным графитом							
09.1	Ферритный	125–230	60–110	0.14–0.20	125–195	-53/3040		
09.2	Ферритный	200–300		0.14–0.20	100–180			
N	Алюминиевые сплавы							
	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	75–150	60–110	0.12–0.22	250–400	-53/Н13А	
	30.21	Поковка	40–100					
	30.22	Литье, подвергнутое старению	70–125					
	Медь и медные сплавы							
33.1	Легко обрабатываемые сплавы (Pb ≥ 1%)	50–160	60–110	0.12–0.22	180–350	-53/Н13А		
33.2	Латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)							

Свёрла Coromant U для плунжерной обработки

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю НВ	Диаметр сверла DС мм	Подача f _n , мм/об	Скорость резания v _c , м/мин	Сплав				
							ПЕРВЫЙ ВЫБОР Высокая производительность		Дополнительные		
							Р	С	Р	С	
Р	01.0	Нелегированная сталь В состоянии поставки 0,05–0,10% С	80–170	12,7–17,0	0,04–0,08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020
				26,0–30,0	0,05–0,08						-53/1020
				31,0–41,3	0,07–0,10						-53/1020
				42,0–80,0	0,08–0,12						-53/1020
	01.1	В состоянии поставки 0,05–0,25% С	90–200	12,7–17,0	0,04–0,08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020
				26,0–30,0	0,05–0,10						-53/1020
				31,0–41,3	0,07–0,12						-53/1020
	01.2	В состоянии поставки 0,25–0,55% С	125–225	12,7–17,0	0,04–0,10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,14						T-53/1020
				26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020
				31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020
	01.3	В состоянии поставки 0,55–0,80% С	150–225	12,7–17,0	0,04–0,10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
17,5–25,4				0,06–0,14	T-53/1020						
26,0–30,0				0,08–0,18	-53/1020						
31,0–41,3				0,10–0,20	-53/1020						
01.4	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180–275	12,7–17,0	0,04–0,10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
02.1	Низколегированная сталь Незакаленная	150–260	12,7–17,0	0,04–0,10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
02.2	Закаленная	220–450	12,7–17,0	0,04–0,10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
03.11	Высоколегированная сталь Отожженная	50–250	12,7–17,0	0,04–0,08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,04–0,14						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,08–0,18						-53/1020	
			31,0–41,3	0,10–0,20						-53/1020	
03.21	Стали высокой твердости	250–450	12,7–17,0	0,04–0,10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
06.1	Сталь (отливки) Нелегированная	90–225	12,7–17,0	0,04–0,08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,04–0,08						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,05–0,10						-53/1020	
			31,0–41,3	0,06–0,12						-53/1020	
06.2	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	150–250	12,7–17,0	0,04–0,10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17,5–25,4	0,06–0,12						T-53/1020	
			26,0–30,0	0,10–0,16						-53/1020	
			31,0–41,3	0,11–0,18						-53/1020	
М	05.11	Нержавеющая сталь Ферритная, мартенситная, 13–25% Сг	150–270	12,7–17,0	0,04–0,10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,14						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,18						53/3040
				31,0–41,3	0,10–0,20						53/3040
				42,0–80,0	0,12–0,24						53/3040
	05.21	Аустенитная Ni > 8% 13–25% Сг	150–275	12,7–17,0	0,04–0,10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,12						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,14						53/3040
				31,0–41,3	0,10–0,16						53/3040
	05.51 05.52	Аустенитно-ферритная (дуплексная)	180–320	12,7–17,0	0,04–0,10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17,5–25,4	0,04–0,12						53/3040
				26,0–30,0	0,08–0,14						53/3040
			31,0–41,3	0,10–0,16				53/1020			
			42,0–80,0	0,11–0,18				53/1020			

Положение пластины:

С = Центральное

Р = Периферийное

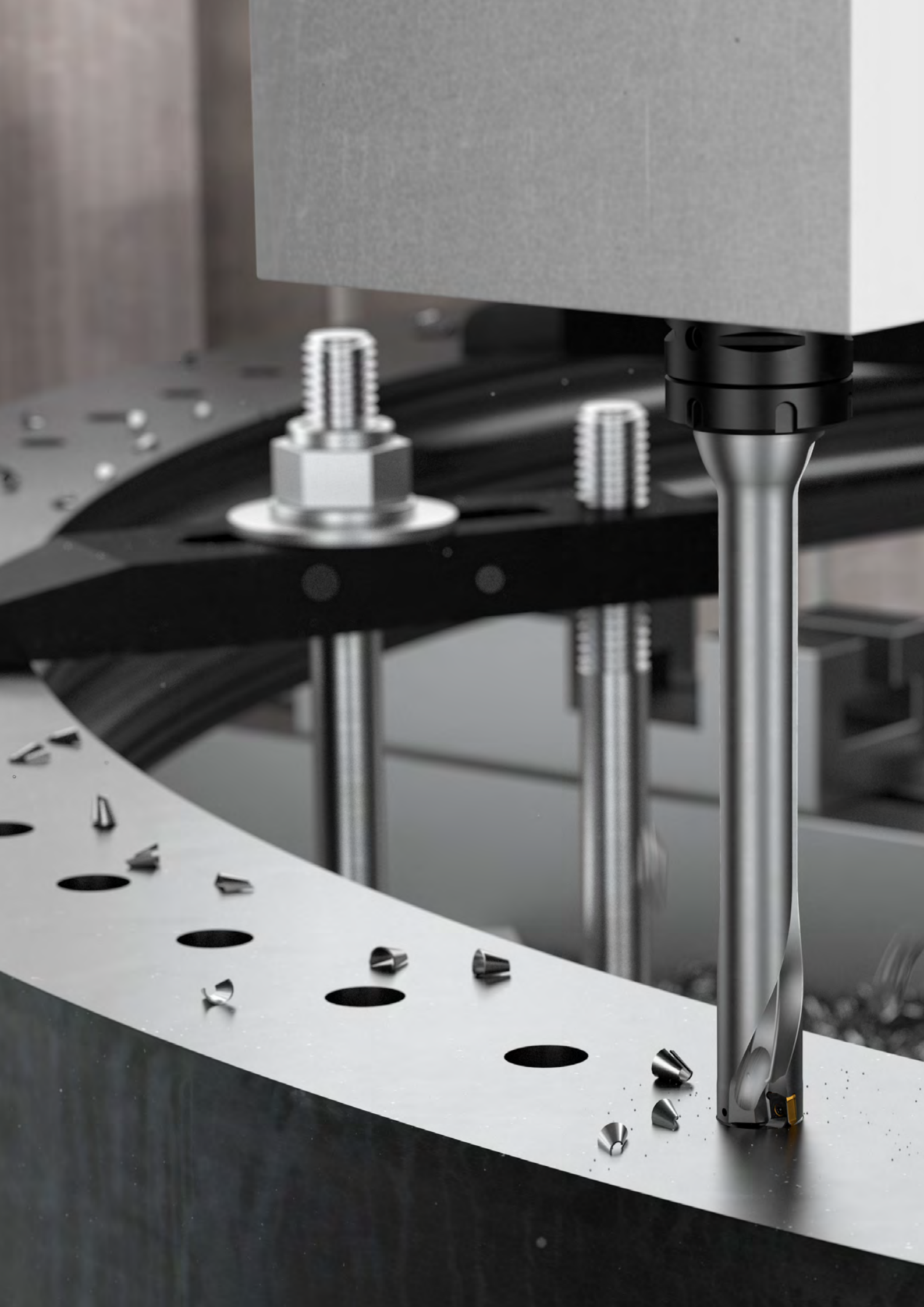
Wiper

При сверлении стали и чугуна с твердостью < 200 НВ пластинами с геометрией - WM увеличьте подачу (f_n) на 50%. При сверлении легкообрабатываемых нержавеющих сталей в стабильных условиях увеличьте подачу (f_n) на 25%.

Свёрла Coromant U для плунжерной обработки

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Диаметр сверла	Подача	Скорость резания	Сплав				
							ПЕРВЫЙ ВЫБОР		Дополнительные		
							Высокая производительность				
			НВ	DC мм	f_n , мм/об	v_c , м/мин	Р	С	Р	С	
M	15.21	Нержавеющая сталь Аустенитное литье	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 (80–155)	-53/1120	-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12						
				26.0–30.0	0.05–0.12						
				31.0–41.3	0.06–0.14						
				42.0–80.0	0.06–0.14						
S	20.21 20.22 20.24	Жаропрочные сплавы На основе никеля	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 (20–88)	-53/1120	-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08						
				26.0–30.0	0.06–0.10						
				31.0–41.3	0.08–0.12						
				42.0–80.0	0.09–0.14						
	23.21 23.22	Сплавы на основе титана α , близкие к α и $\alpha+\beta$ сплавы. Отожженные или подвергнутые старению.	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 (40–132)	-53/1120	-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14						
				26.0–30.0	0.12–0.16						
				31.0–41.3	0.14–0.18						
				42.0–80.0	0.16–0.20						
K	07.1	Ковкий чугун Ферритный (элементная стружка)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18						
				26.0–30.0	0.14–0.20						
				31.0–41.3	0.16–0.26						
	07.2	Перлитный (сливная стружка)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14						
				26.0–30.0	0.12–0.18						
				31.0–41.3	0.14–0.20						
	08.1	Серый чугун Низкой прочности на растяжение	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18						
				26.0–30.0	0.14–0.20						
				31.0–41.3	0.16–0.26						
	08.2	Высокой прочности на растяжение	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14						
26.0–30.0				0.12–0.18							
31.0–41.3				0.14–0.20							
09.1	Чугун с шаровидным графитом Ферритный	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020	
			17.5–25.4	0.08–0.14							
09.2	Перлитный	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020	
			17.5–25.4	0.08–0.14							
H	04.1	Закалённая сталь Закаленная и отпущенная	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1120	-53/1020
N	30.12	Алюминиевые сплавы Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	30–150	12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16						
				26.0–30.0	0.10–0.18						
				31.0–41.3	0.12–0.22						
				42.0–80.0	0.14–0.26						
	30.21	Литье, не подвергнутое старению	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16						
				26.0–30.0	0.10–0.18						
				31.0–41.3	0.12–0.22						
				42.0–80.0	0.14–0.26						
	30.22	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16						
				26.0–30.0	0.10–0.18						
				31.0–41.3	0.12–0.22						
				42.0–80.0	0.14–0.26						
33.1	Медь и медные сплавы Легко обрабатываемые сплавы (Pb \geq 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020	
			17.5–25.4	0.06–0.16							
			26.0–30.0	0.10–0.18							
			31.0–41.3	0.12–0.22							
			42.0–80.0	0.14–0.26							
33.2	Латуни и бронзы, (Pb \leq 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	-53/1020	
			17.5–25.4	0.06–0.16							
			26.0–30.0	0.10–0.18							
			31.0–41.3	0.12–0.22							
			42.0–80.0	0.14–0.26							

Положение пластины: С = Центральное Р = Периферийное



Растачивание

Черновое растачивание K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Чистовое растачивание K34

Расточные оправки и чистовые расточные головки 391.37A/B K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Обработка торцевых канавок K66

Державки и оправки CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Интерполяционное точение K74

Адаптеры K76

Резцовые вставки CoroBore® для растачивания K78

Выбор расточного инструмента

Определите тип инструмента

- 1
 - Определите область применения
 - Определите свой вид обработки: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.
 - Выберите систему растачивания
 - Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

Примечание: Рекомендуется использовать наибольший размер соединений. Необходимо также рассчитать потребление мощности и требуемый крутящий момент для данного вида обработки.

Выберите режущую пластину

- 2
 - Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины. Специализированные пластины для растачивания указаны в разделе расточного инструмента. Пластины ISO находятся в разделе общего течения каталога "Токарные инструменты".
 - Рекомендации по начальным значениям режимов резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. K91.

Выбор дополнительной инструментальной оснастки

- 3
 - Если необходимо, найдите полный ассортимент адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер для создания своей модульной сборки, см. стр. L2.
 - Рекомендуется использовать инструментальные сборки с минимально возможным вылетом

Комплектующие расточного инструмента

- Комплектующие и дополнительные компоненты см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Принадлежности

- Соответствующие принадлежности для всех линеек расточного инструмента указаны на сайте www.sandvik.coromant.com

Выбор инструмента для обработки торцевых канавок

Выберите инструмент

- 1
 - Инструментальная сборка, не включая головку SL и режущую пластину, выбирается в зависимости от требований к диаметру и соединения со стороны станка.

Выбор резцовых головок SL

- 2
 - Определите тип резцовой головки SL для обработки торцевых канавок:
 - Диаметр первого врезания головки SL должен соответствовать диаметру обрабатываемых торцевых канавок
 - Ширина канавки будет влиять на выбор головок SL и режущих пластин
 - Используйте только головки SL с соединением SL32 левого исполнения и исполнения A
 - Головки SL с размером LF=18 мм дают максимальный диаметр согласно коду набора инструментов. Головки с размером LF=14 мм ограничивают диапазон диаметров инструмента для обработки торцевых канавок значением 8 мм.
 - Ассортимент головок SL см. в разделе CoroCut 1-2 в каталоге "Токарные инструменты".

Выбор режущих пластин

- 3
 - Выберите режущие пластины из системы CoroCut 1-2. Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Черновое растачивание

	Тип инструмента	Диапазон диаметров, мм	Точность отверстия	Режущие кромки	Операция	Оправки и пластины	Интерфейс со стороны станка	Стр.
	Обычный	32-170	IT9	1	- Однокромочное обратное растачивание	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
	Обычный	23-150	IT9	2	- Однокромочное обратное растачивание - Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Антивибрационный	23-150	IT9	2	- Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
	Обычный	35-214	IT9	3	- Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Растачивание полостей								
	Обычный	85-205	IT9	4,6,8	- Растачивание - Ступенчатое растачивание	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
	Обычный	148-300 (350**)	IT9	2	- Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K24-K25
		298-1260					- 40X с креплением 4 болтами	K28-K31
	Со сниженной массой	148-300	IT9	2	- Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S с креплением 4 болтами	K26
	Антивибрационный	148-300	IT9	2	- Растачивание - Ступенчатое растачивание - Однолезвийное растачивание	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Антивибрационный адаптер A33	K27

*Не входит в комплект, компоненты заказываются отдельно

**Компоненты заказываются отдельно

CoroBore® BR10

Инструмент с одной режущей кромкой для обратного растачивания

Область применения

- Черновое растачивание
- Обратное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Возможность быстрой сборки в качестве расточного инструмента с двумя кромками, с помощью ползунов BR20
- Встроенные в ползун сопла для обеспечения высокоточной подачи СОЖ
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Модульность за счёт соединений Coromant Capto® и Coromant EH

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Инструменты

- Соединения:
- Coromant Capto®
 - Coromant EH

Пластины

- Широкий выбор сплавов и геометрий стандартных режущих пластин CoroTurn® 107 для любых материалов

Инструмент для обратного растачивания состоит из корпуса CoroBore® BR20 с уникальным ползуном и заглушкой.



Предлагается в виде полного сборочного комплекта для обратного растачивания или с отдельными ползуном и заглушкой.

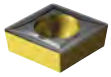


Инструмент CoroBore® BR10 для чернового обратного растачивания

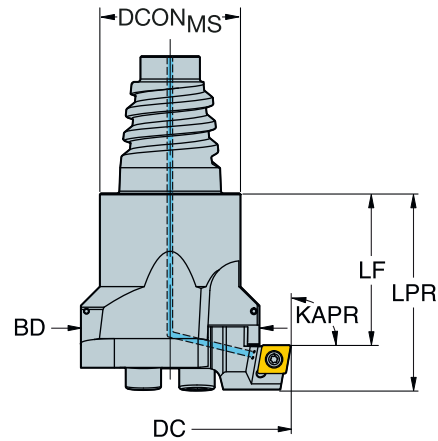
Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

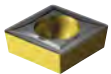


					Размеры, мм											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04		
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04		

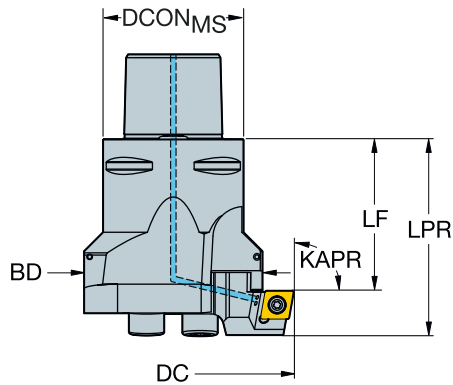
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



					Размеры, мм											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08		
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08		
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08		
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08		
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08		

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



N15

CoroBore® BR20

Универсальный инструмент с 2 режущими кромками для чернового растачивания

Область применения

- Черновое растачивание
- Растачивание двумя режущими кромками
- Ступенчатое растачивание
- Обратное растачивание
- Однолезвийное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Возможность быстрой сборки под обратное растачивание с помощью уникальной конструкции с ползуном и заглушкой
- Возможность ступенчатого растачивания без дополнительной проставки
- Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации – инструменты можно использовать для работы с большим вылетом и с большей глубиной резания
- Специализированные четырехкромочные пластины из сплавов для чернового растачивания
- Встроенные в ползун сопла для обеспечения высокоточной подачи СОЖ
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Также предлагается в виде antivибрационного расточного инструмента

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Инструменты

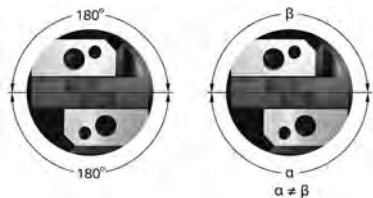
Соединения:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации — инструменты можно использовать с большим вылетом и с большей глубиной резания.



Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.



●●●● SilentTools®

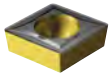
Решение для работы с длинными вылетами
При использовании инструмента Silent Tools™ у вас есть возможность удвоить глубину резания даже при многолезвийном растачивании.

Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

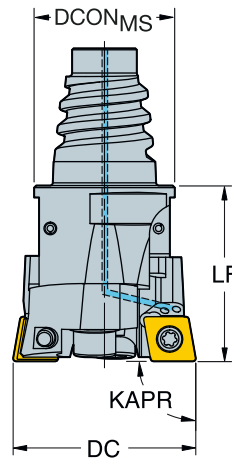
Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



					Размеры, мм							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



M1



N23



N15



K85

Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

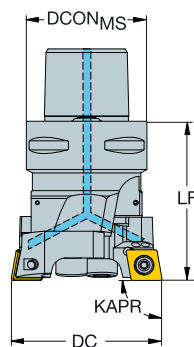
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



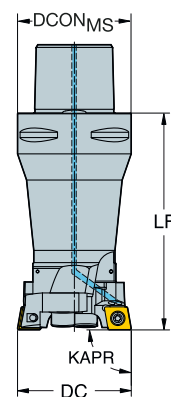
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

							Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04	
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04	
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08	
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08	
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08	
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08	
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08	
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08	
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08	
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08	
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08	
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08	
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

M



N



Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

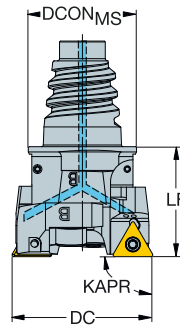
Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ






-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR

90°



					Размеры, мм							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



M1



N23



N15



K85

Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

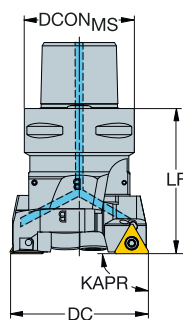
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



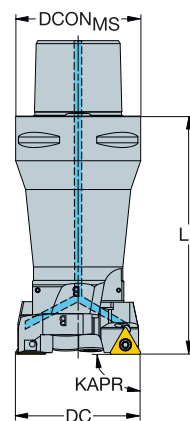
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

										Размеры, мм						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID	
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04	
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04	
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08	
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08	
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08	
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08	
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

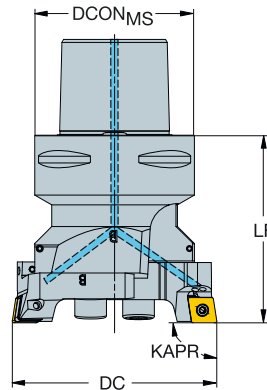
Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



CNMU



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID		
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12		
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12		
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12		

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



M1



N23



N15



K85

Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

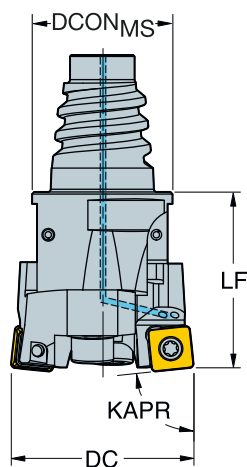
Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ



SPMT

KAPR

84°



K



DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC
23.00	29.00	06	E20
28.00	36.00	06	E25

Код заказа

BR20-29SP06Y-EH20
BR20-36SP06Y-EH25

Размеры, мм

DCON_{MS} ADJLX_{RDL} LF BAR KG CICT MIID

DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID
19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

L

M

N



Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

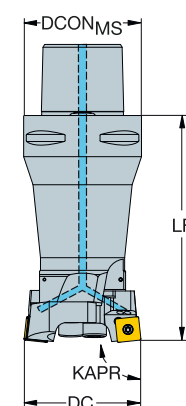
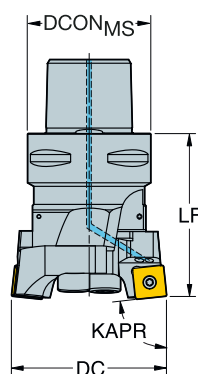


SPMT

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



							Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM	
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM	
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM	
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM	
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM	
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM	
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15

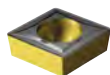


K85

Антивибрационный инструмент CoroVore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания
 Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



●●●● SilentTools®

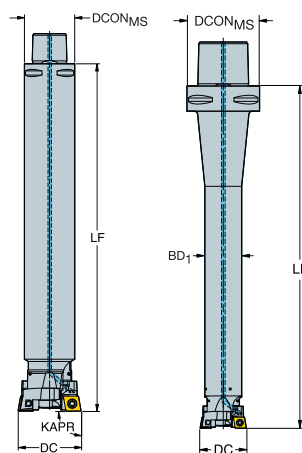


CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

KAPR
 DSGN

90°
 1

90°
 2



K

						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	1.540	2	CCMT 09 T3 08	
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	2.380	2	CCMT 09 T3 08	
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00	5.60	300.00	70	5.080	2	CCMT 12 04 08	
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00	5.60	400.00	70	9.910	2	CCMT 12 04 08	
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50	5.60	500.00	70	18.490	2	CCMT 12 04 08	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50	5.60	410.00	70	16.140	2	CCMT 12 04 08	
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50	5.60	500.00	70	18.620	2	CCMT 12 04 08	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

Антивибрационный инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

●●● SilentTools®

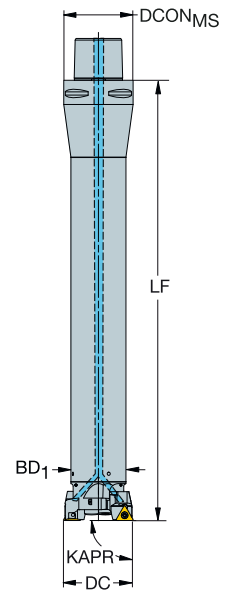
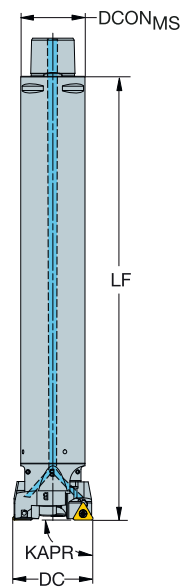


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

90°
1

90°
2



							Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

Антивибрационный инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

●●● SilentTools®

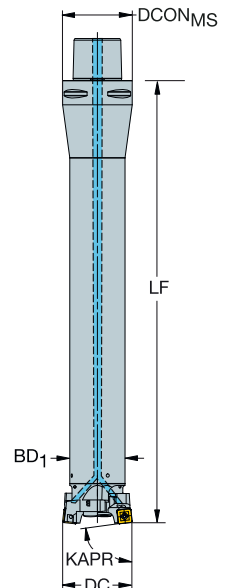
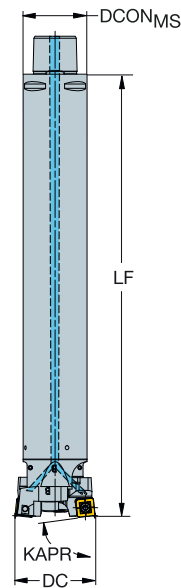
KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



SPMT



						Размеры, мм										
DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM	
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	2.330	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM	
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	5.120	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM	
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00	5.60	300.00	70	7.672	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00	5.60	400.00	70	12.000	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50	5.60	500.00	70	22.125	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50	5.60	410.00	70	16.140	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50	5.60	500.00	70	18.620	2	SPMT 1210-BM		

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR



CoroBore® BR30

Многокромочный инструмент для чернового растачивания с максимальной производительностью

Область применения

- Черновое растачивание
- Высокопроизводительное растачивание
- Ступенчатое растачивание
- Однолезвийное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

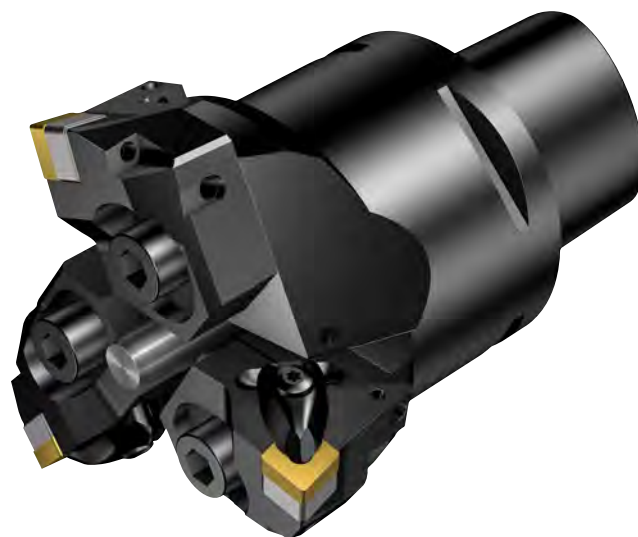
- Высокопроизводительный многолезвийный инструмент, обеспечивающий максимальную скорость съема металла
- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Модульность за счёт соединения Coromant Capto®
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением
- Ступенчатое растачивание: дополнительные проставки заказываются отдельно
- Жёсткая конструкция с небольшим вылетом для обеспечения максимальной стабильности

www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Инструменты

Соединения:

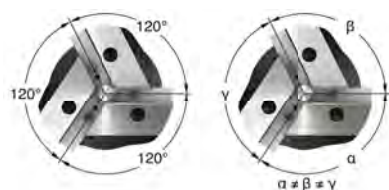
- Coromant Capto®



Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации — инструменты можно использовать с большим вылетом и с большей глубиной резания.

В диапазоне диаметров от 85 до 205 мм инструмент CoroBore® BR30 может иметь до 8 режущих кромок, что обеспечивает максимальную скорость съема металла.

Если устройство предварительной настройки отсутствует, для регулировки диаметра CoroBore BR30 измерьте расстояние от штифта до режущей пластины и вычтите половину диаметра штифта. Чтобы получить эффективный диаметр растачивания, умножьте результат на два.

Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.

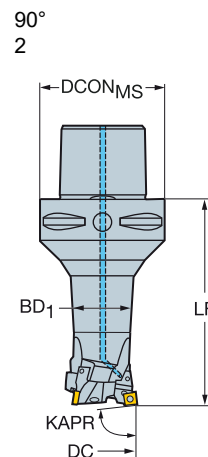
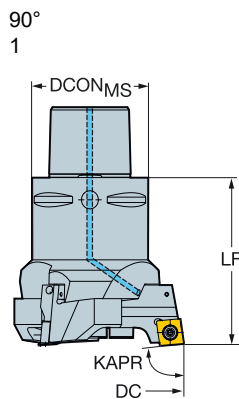
Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



K

Размеры, мм

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MID
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00	70	0.250	3	CCMT 06 02 04	
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00	70	0.280	3	CCMT 06 02 04	
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00	70	0.620	3	CCMT 06 02 04	
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00	70	0.650	3	CCMT 06 02 04	
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00	70	0.641	3	CCMT 09 T3 08	
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00	70	0.890	3	CCMT 09 T3 08	
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00	70	0.920	3	CCMT 09 T3 08	
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00	70	0.980	3	CCMT 12 04 08	
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00	70	1.180	3	CCMT 12 04 08	
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00	70	2.130	3	CCMT 12 04 08	
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00	70	1.210	3	CCMT 12 04 08	
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00	70	1.967	3	CCMT 12 04 08	
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00	70	2.280	3	CCMT 12 04 08	
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00	70	3.300	3	CCMT 12 04 08	
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00	70	2.340	3	CCMT 12 04 08	
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00	70	3.360	3	CCMT 12 04 08	
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.100	3	CCMT 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.250	3	CCMT 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.760	3	CCMT 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.880	3	CCMT 12 04 08	
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00	70	6.860	3	CCMT 12 04 08	
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00	70	7.130	3	CCMT 12 04 08	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"




Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR



Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для черного растачивания

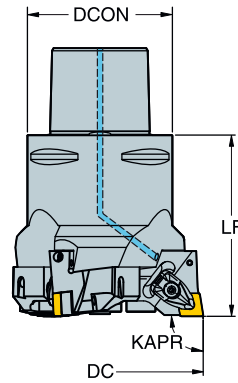
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ




-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08	
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12	
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



Инструмент CoroVore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

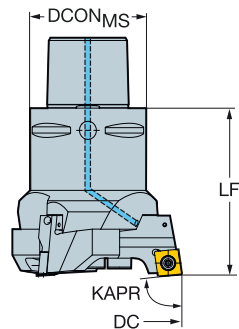
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ






SPMT

KAPR

84°



K

					Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM	
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM	
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM	
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM	
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM	
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM	
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM	
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM	
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM	
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM	
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM	
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M

N



K32



L2



M1



N23



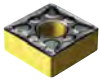
N15



K86

Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для черного растачивания

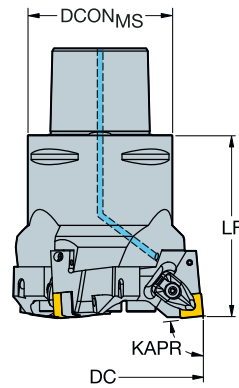
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ






-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR

84°



					Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08	
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12	
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



M1



N23



N15



K86

Многолезвийный инструмент CoroBore® BR30 для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

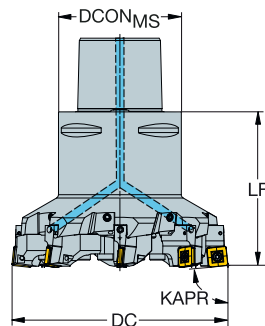
Предназначен для растачивания выборок




KAPR

84°



 SPMT



					Размеры, мм							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



K32



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® 820 XL

Черновой расточной инструмент для обработки больших диаметров

Область применения

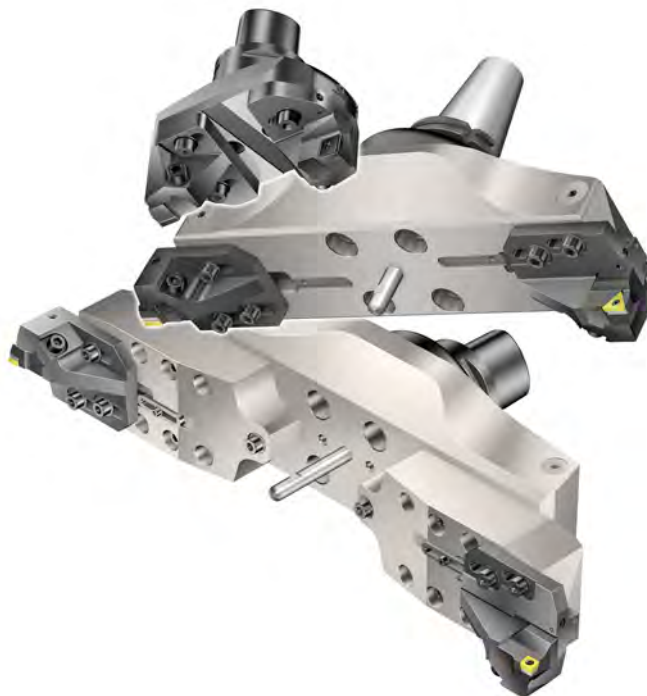
- Черновое растачивание
- Растачивание двумя режущими кромками
- Ступенчатое растачивание
- Однолезвийное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Жёсткая конструкция с небольшим вылетом для обеспечения максимальной стабильности при черновом растачивании заготовок большого диаметра
- Осевая и радиальная регулировка размеров
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)



www.sandvik.coromant.com/corobore820

SilentTools®

Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Для легкой радиальной регулировки ползунов слегка затяните винты и регулируйте диаметр ключом. Резцовые вставки можно регулировать в осевом направлении для ступенчатого растачивания.



Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 148 мм (для чистовой обработки необходим противовес).



Растачивание отверстий больших диаметров с высоким уровнем стабильности без увеличения массы инструмента.



Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.

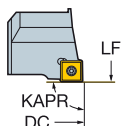
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

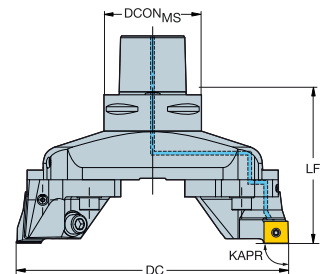
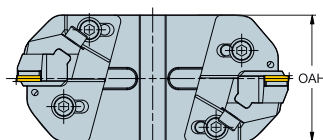


SPMT

KAPR



90°



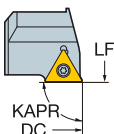
Размеры, мм

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

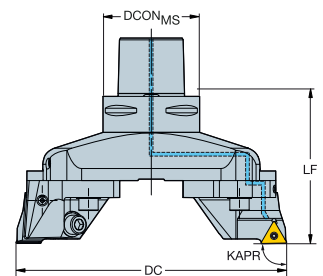
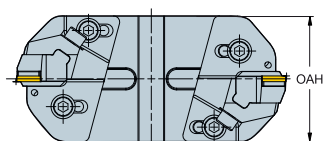


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR



90°



Размеры, мм

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K32



L2



M1



N23



N15



K87

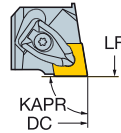
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

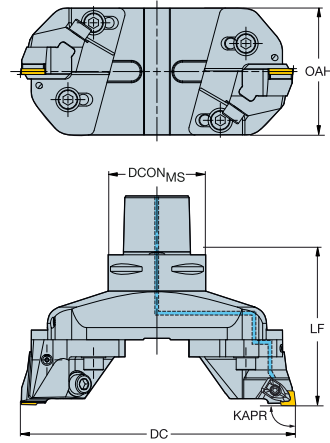



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR



90°



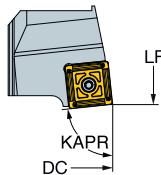
						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12	
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12	
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12	
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12	
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12	
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12	

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

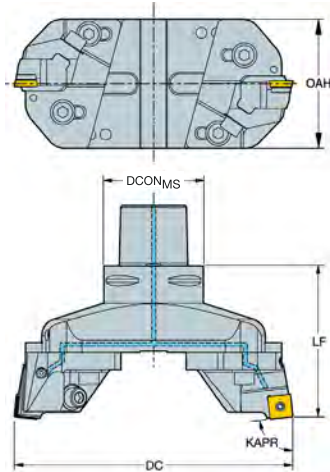



 SPMT

KAPR



84°



						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM	
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM	
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM	
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM	
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM	
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

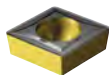


Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

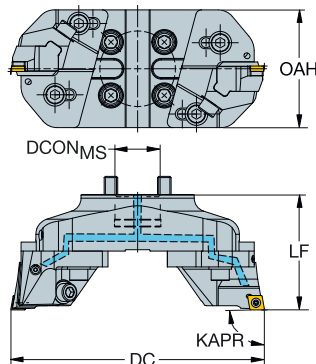
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

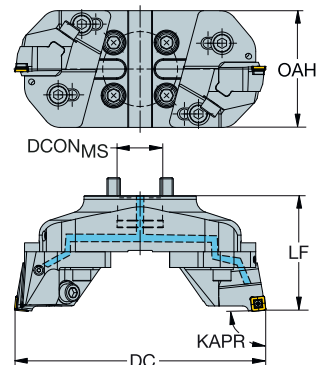
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

KAPR

84°



- SPMT



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

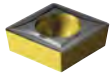
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

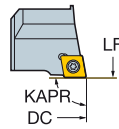
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools

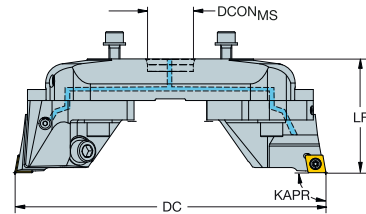
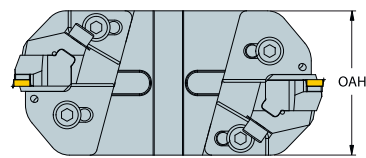


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



90°



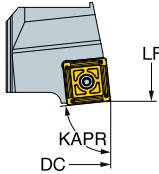
						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08	

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

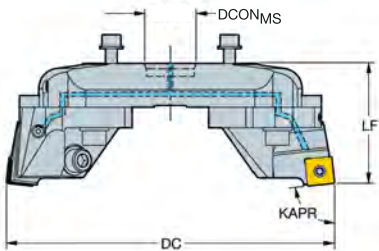
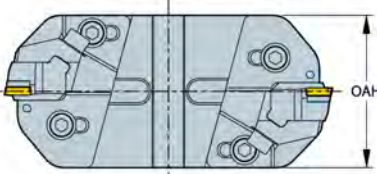


- SPMT

KAPR



84°



						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.



K32



N23



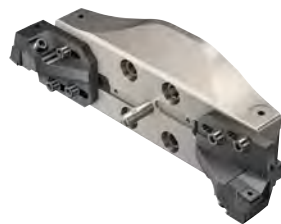
N15



K87

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

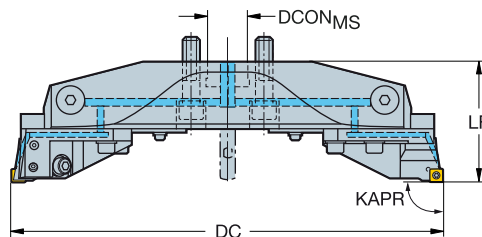
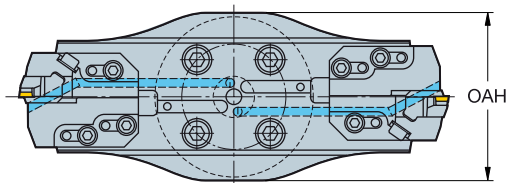
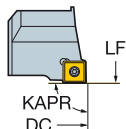
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



SPMT

KAPR

90°



K



DCN	DCX	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								
					DCONMS	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

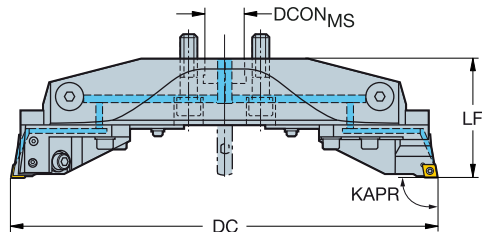
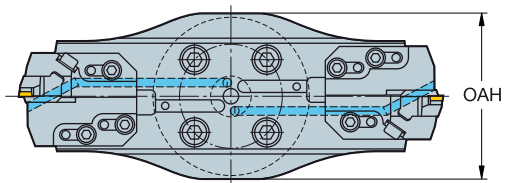
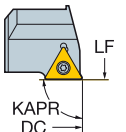
L



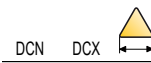
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW

KAPR

90°



M



DCN	DCX	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								
					DCONMS	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

N



K32



K76



N23



N15



K87

Инструмент CoroBore® 820 XL для черного растачивания

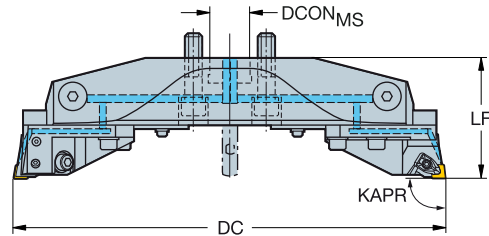
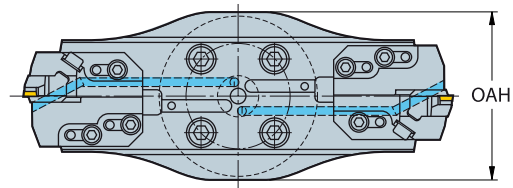
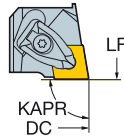
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

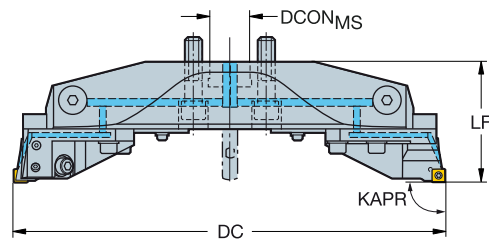
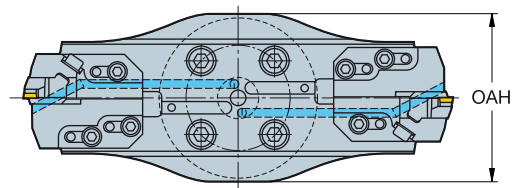
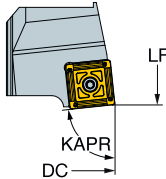
Режущие пластины см. в каталоге «Токарные инструменты»



SPMT

KAPR

84°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



K32



K76



N23



N15

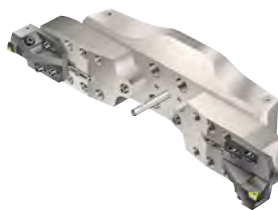


K87

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

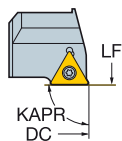
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

С удлинителем корпуса

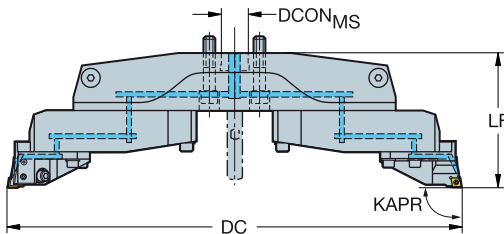
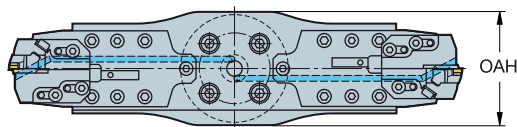


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



90°



Размеры, мм

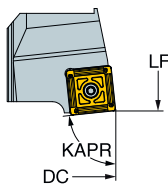
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

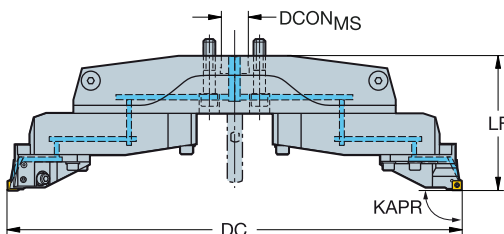
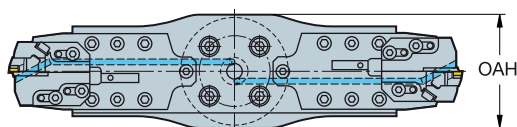


- SPMT

KAPR



84°



Размеры, мм

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



K32



K76



N23



N15

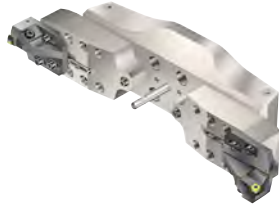


K87

Инструмент CoroBore® 820 XL для черного растачивания

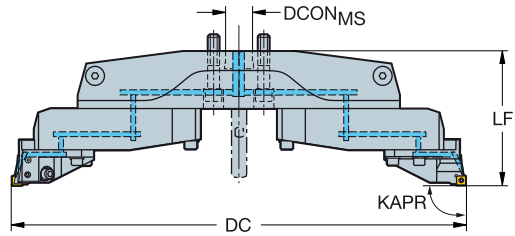
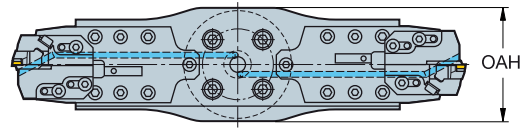
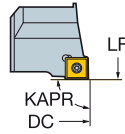
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

С удлинителем корпуса

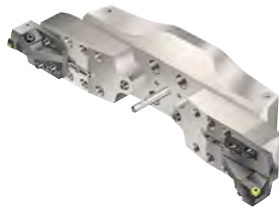


KAPR

90°



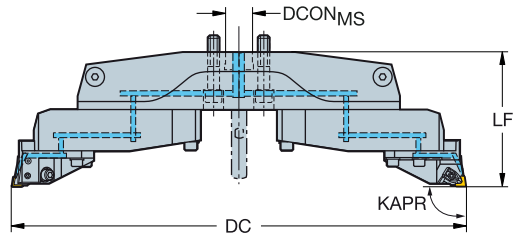
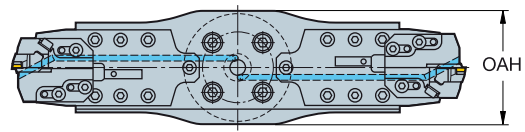
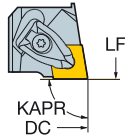
					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

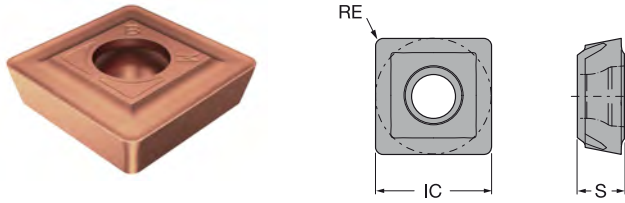
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com


Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



Пластины CoroBore® 111 для чернового растачивания

Пластина формы S (квадратная)



					КОД ISO	P	M	K	S	
		IC	S	RE		4325	2025	3210	1145	
Средняя	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM	☆	☆	☆	☆
Черновая обработка	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆	☆	☆	☆



K91

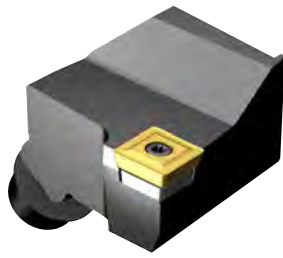


N23

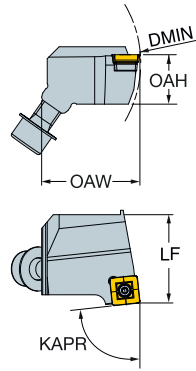
Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR

84°



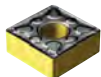
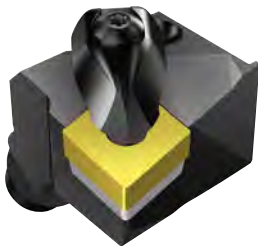
SPMT



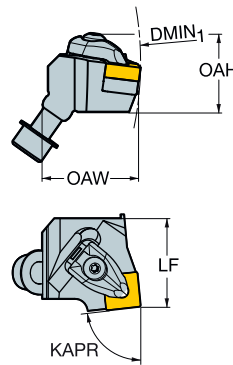
		Размеры, мм									
DMIN ₁	CZC _{MS}	Код заказа	LF	HF	WF	OAH	OAL		CICT	MIID	
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM

KAPR

84°



SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



		Размеры, мм										
DMIN ₁	CZC _{MS}	Код заказа	LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL		CICT	MIID	
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
 Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Чистовое растачивание

	Тип инструмента	Диапазон диаметров, мм	Точность отверстия	Режущая кромка	Операция	Оправки и пластины	Интерфейс со стороны станка	Стр.
CoroBore® 824 	Обычный	1-20	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Целые твердосплавные оправки - Твердосплавные оправки со сменными пластинами 	Однолезвийное растачивание	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Coromant EH 	K35-K37
391.37A/B 	Обычный	3-36	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Целые твердосплавные оправки - Твердосплавные оправки со сменными пластинами - Стальные оправки со сменными пластинами 	Однолезвийное растачивание	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 - Целые шлифованные оправки 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - HSK 	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Обычный	35-154	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	Однолезвийное растачивание	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® 	K48-K50
CoroBore® 825 	Обычный	19-167	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Цилиндрический хвостовик - Coromant EH 	K43-K50
	Со сниженной массой	69-167	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® 	K51
	Антивибрационный	23-167	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® 	K52
CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL 	Обычный	148-315 298-1275	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание - Наружная обработка 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Оправка 40X с креплением 4 болтами 	K53-K61 K62-K65
	Со сниженной массой	148-315	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание - Наружная обработка 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Coromant Capto® - Оправка 40S с креплением 4 болтами 	K56-K59
	Антивибрационный	148-315	IT6	<ul style="list-style-type: none"> - Резцовые вставки со сменными пластинами 	<ul style="list-style-type: none"> - Однолезвийное растачивание - Обратное растачивание - Наружная обработка 	<ul style="list-style-type: none"> - CoroTurn® 107 	<ul style="list-style-type: none"> - Антивибрационный адаптер A33 	K60-K61

CoroBore® 824

Чистовое растачивание отверстий малого диаметра

Область применения

- Чистовое растачивание
- Однолезвийное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Широкий диапазон диаметров от 1 до 20 мм
- Повышенная геометрическая проходимость при обработке отверстий малого диаметра за счёт модульных соединений Coromant Capto и Coromant EH
- Чистовой расточный инструмент с точностью регулировки диаметра до 2 мкм (по нониусной шкале) для обеспечения жёстких допусков по IT6
- Резцовые вставки CoroTurn® XS диаметром от 1 мм
- Доступны твердосплавные расточные оправки со стандартными пластинами CoroTurn® 107 диаметром от 6 мм
- Более высокая геометрическая проходимость при использовании расточных головок малого диаметра, позволяющая выполнять растачивание труднодоступных элементов
- Жёсткая система с внутренним подводом СОЖ для обеспечения максимальной стабильности



www.sandvik.coromant.com/corobore824

Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Режущие пластины и инструменты

Стандартные резцовые вставки и пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

DCON _{WS}	RPMX	ADJRG (мм)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS для обработки отверстий малого диаметра. Ассортимент смотрите в каталоге "Токарные инструменты".



Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

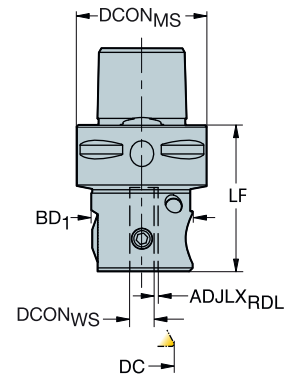
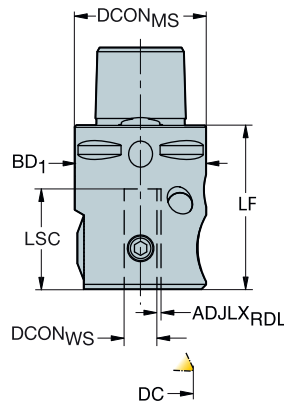
CoroBore® 824 XS

Внутренний подвод СОЖ

DSGN

1

2

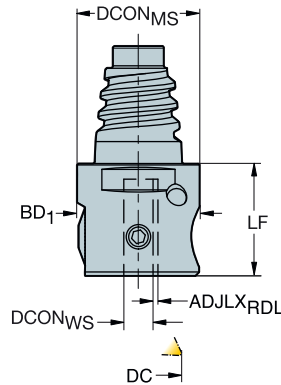


							Размеры, мм					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Оправки Coromant EH для CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174	
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172	
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285	
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368	

Внимание:

Для использования с расточной оправкой CoroTurn® XS

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



L2



N23



N15

Расточные оправки CoroTurn® XS

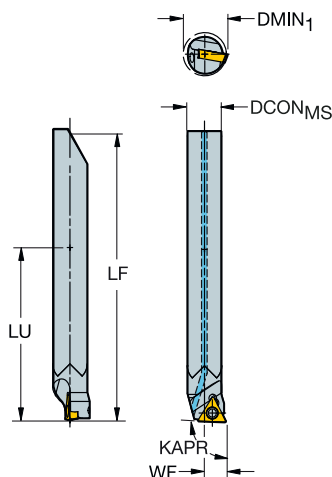
Соединение CXS – Внутренний подвод СОЖ

Твердосплавная расточная оправка со сменными пластинами

KAPR 92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



				Размеры, мм								
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MID	
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Рекомендуемые держатели: оправки CoroBore 824XS

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K36



N23



N15

Чистовая расточная головка 391.37A/B

Растачивание отверстий малого диаметра и обработка торцевых канавок

Область применения

- Чистовое растачивание
- Обработка торцевых канавок

Преимущества и особенности

- Расточные оправки с улучшенной работоспособностью за счёт оптимизированного отношения L/D
- Гибкие решения для широкого диапазона диаметров (3–36 мм)
- Идеально подходит для мелкоразмерных канавок под уплотнительные кольца
- Высокоскоростная чистовая расточная головка 391.37B с максимальной частотой вращения 20 000 об/мин
- Ассортимент чистовых расточных головок для обычной (.37A) и высокоскоростной (.37B) обработки
- Внутренний подвод СОЖ
- Регулировка диаметра: 0,002 мм



Инструменты

- Соединения:
- Coromant Capto®
 - Coromant EN

Пластины

- Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroTurn® XS
 - CoroTurn® 107
 - CoroCut® MB – 09FA

Чистовая расточная головка 391.37A/B

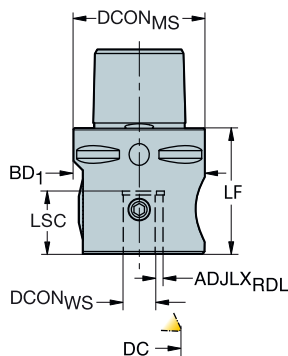
DCON _{WS}	Мак частота вращения: RPMX	Диапазон диаметров ADJRG (мм)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

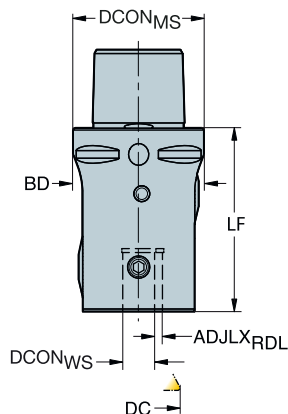
Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



Корпус 391.37А

					Размеры, мм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



Корпус 391.37В с регулируемым противовесом

					Размеры, мм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



L2



M26



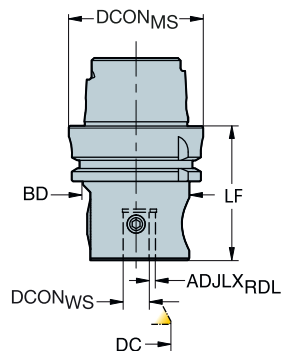
N23



N15

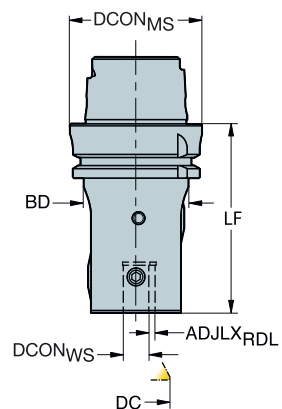
Чистовая расточная головка с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ



Корпус 391.37А

						Размеры, мм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788



Корпус 391.37В с регулируемым противовесом

						Размеры, мм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



L2



M26



N23



N15

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

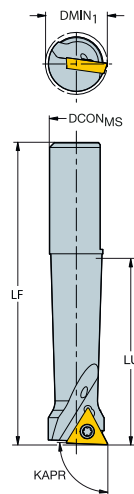
Стальной хвостовик

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм				BAR	KG	CICT	MID
8.0	06	12	1		DCON _{MS}	LU	LF	WF				
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Рекомендуемые корпуса:
A12: 391.37A/B
A16 и A20: 391.37A

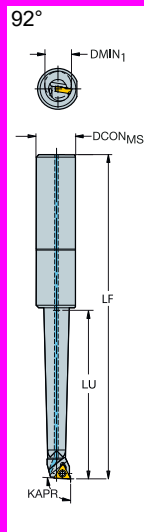
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Твердосплавная расточная оправка со сменными пластинами

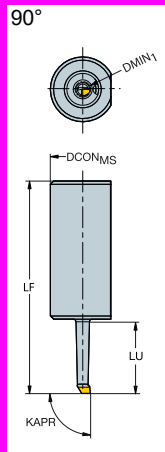


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

				Размеры, мм									
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
8.0	06	16	1 R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02		
11.0	06	16	1 R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02		
14.0	09	16	1 R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02		
17.0	09	16	1 R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02		
20.0	09	16	1 R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02		
23.0	09	16	1 R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02		
26.0	09	16	1 R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02		

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Цельнотвёрдосплавная расточная оправка



				Размеры, мм										
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	P	M	K	N	S	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG
				H10F	H10F	H10F	H10F	H10F						
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	*	*	*	*	*	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	*	*	*	*	*	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

				Размеры, мм						
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG	
				3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100	

Рекомендуемые головки:

A12: A391.37A/B

A16: A391.37A



K39



M26



N23



N15

CoroBore™ 825

Чистовой расточной инструмент для высокоточной обработки

Область применения

- Обычное чистовое растачивание
- Обратное растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Гибкие решения с возможностью закрепления в любом типе шпинделя; доступны модульные соединения Coromant Capto и EN
- Возможность работы с большим вылетом даже при обработке отверстий небольших диаметров с использованием модульной системы EN
- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- CoroBore 825 позволяет точно регулировать положение режущей кромки вручную с дискретностью 0,01 мм на диаметр
- Высокая точность отверстий, по IT6
- Доступны antivибрационные адаптеры для растачивания без вибрации даже при работе с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®
- Coromant EN
- Цилиндрический хвостовик

Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (не входят в комплект)



Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.



Антивибрационная система Silent Tools™ расположена ближе к режущей кромке, а чистовая расточная головка выполнена из алюминия и имеет укороченную длину, что позволяет повысить производительность инструмента.



Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

CoroBore® 826

Чистовой расточной инструмент для высокоточной обработки

Область применения

- Высокоточное чистовое растачивание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокоточная подача СОЖ на режущую кромку для превосходного контроля над стружкодроблением с давлением до 80 бар
- Внутренний подвод СОЖ через инструмент и резцовую вставку
- Высокоточная регулировка диаметра "по щелчке" для простой настройки инструмента
- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- Высокая точность отверстий, до IT5
- CoroBore® 826 позволяет с высокой точностью регулировать положение режущей кромки вручную с дискретностью 2 мкм на диаметр



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®

Пластины

Стандартные пластины со специализированными сплавами и геометриями для обработки любых материалов

- CoroTurn® 107



При каждом щелчке диаметр изменяется на 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,1 мм. Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке 1,1-1,3 мм.



Сопло для высокоточной подачи СОЖ на режущую кромку





Увеличьте диапазон диаметров с помощью комплектов резцовых вставок! Смотрите стр. K84.

Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

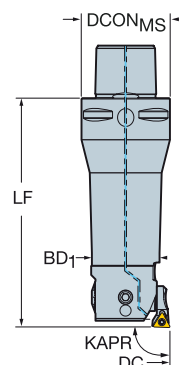
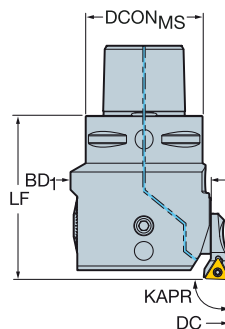
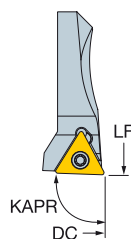





-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR
DSGN

92°
1

92°
2



							Размеры, мм										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁	 BAR	 KG	CICT	MIID		
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02		
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02		
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02		
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02		
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02		
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04		
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04		
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04		
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04		
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04		
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04		
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04		
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04		
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04		
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04		

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR



K89

Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

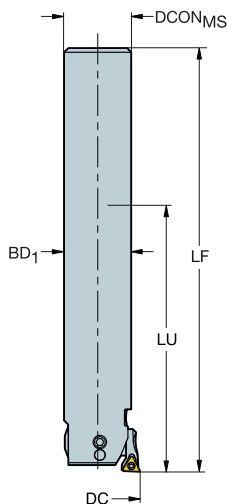
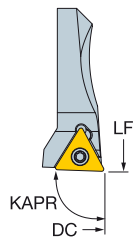
Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

92°



K

					Размеры, мм										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	BD ₁			CICT	MID	
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L

M

N



Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

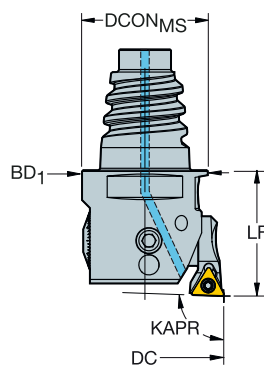
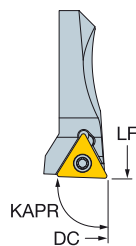
Соединение Coromant EH – Внутренний подвод СОЖ






-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

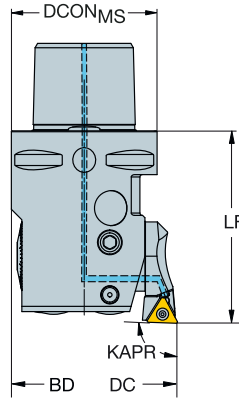


Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04	
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04	
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04	
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04	
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04	
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04	
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04	
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04	
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04	
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04	
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04	
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04	
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04	
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04	
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04	
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04	
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04	
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04	
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04	
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04	
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04	
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

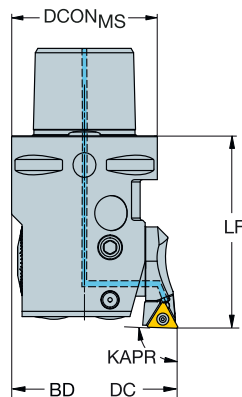
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

92°



					Размеры, мм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	BD ₁			CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



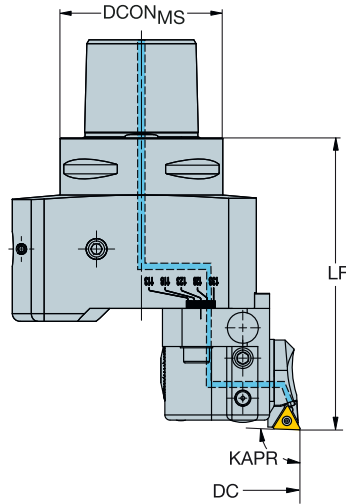
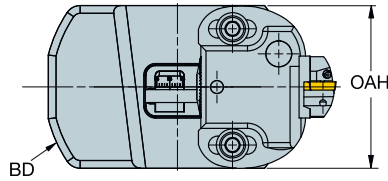
K89

Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

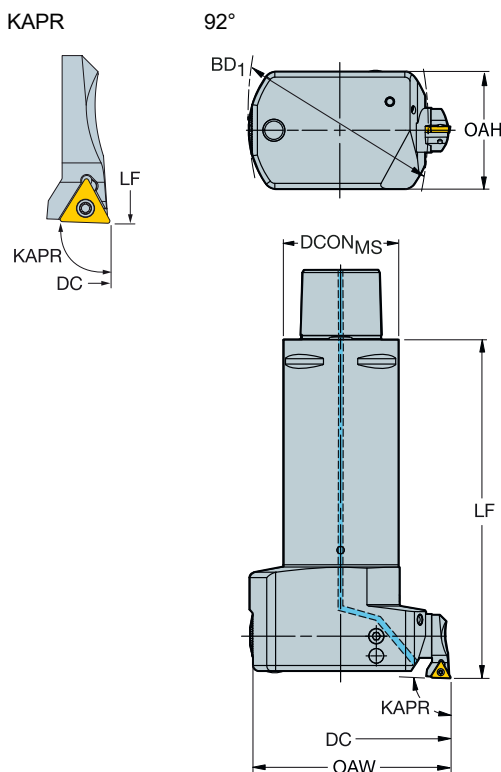
					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-С6НР	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-С6НР	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-С6НР	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



Инструмент CoroVore® 825 со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RD1}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K89

Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
DSGN

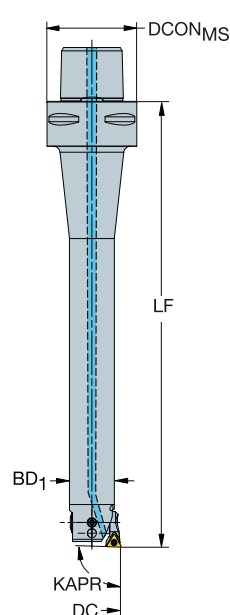
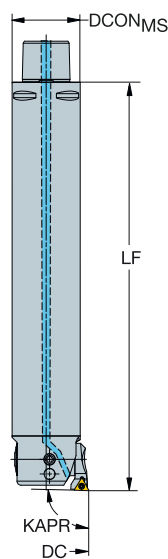
92°
1

92°
2

●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCXEX
- TCMW



		Размеры, мм														
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	OAH	BD ₁			CICT	MID
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	401.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50	6.00	300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00	6.00	400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50	6.00	400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50	6.00	500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50	6.00	410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50	6.00	400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Чистовой расточной инструмент для обработки больших диаметров

Область применения

- Чистовое растачивание
- Обратное растачивание
- Наружная обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- Специализированные корпуса и адаптеры, оптимизированные для растачивания отверстий большого диаметра
- Высокая точность отверстий (до IT5 для CoroBore 826)
- Максимально надёжная конструкция резцовой вставки
- Внутренний подвод СОЖ
- Инструменты диаметром 298–1275 мм изготавливаются из высокопрочного алюминия, что уменьшает общий вес сборки
- Твёрдое покрытие для защиты поверхности
- Применяйте удлинители ползунов для радиальной регулировки и обратного растачивания
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)



www.sandvik.coromant.com/corobore825

SilentTools®

Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

Пластины

Стандартные пластины со специализированными сплавами и геометриями для обработки любых материалов
- CoroTurn® 107

Дискретность регулировки:

825 – Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

826 – Регулировка диаметра по щелчке с точностью 0,002 мм. Один полный оборот (360°) соответствует изменению диаметра на 0,1 мм. Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке 1,1-1,3 мм.



Сопло для высокоточной подачи СОЖ на режущую кромку

Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивание отверстий больших диаметров с высоким уровнем стабильности без увеличения массы инструмента.



Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 150 мм (для чистовой обработки необходим противовес).

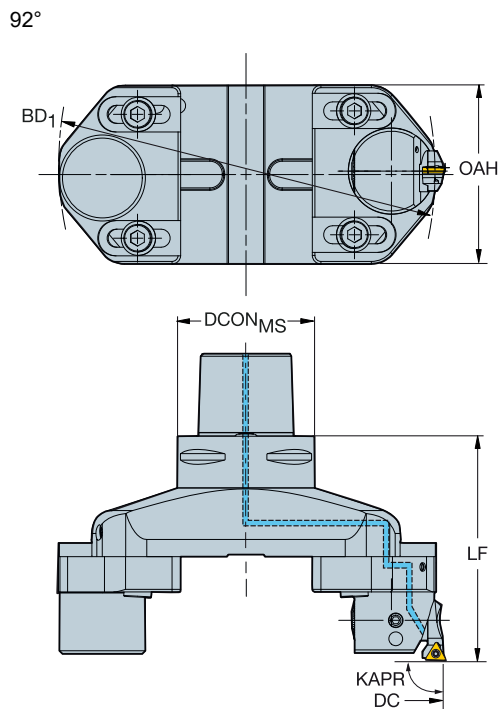
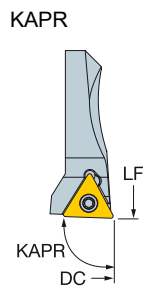


Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания.



Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



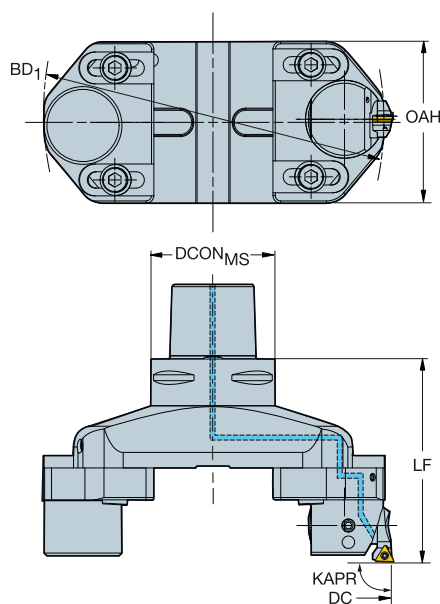
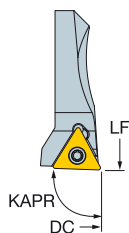
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

							Размеры, мм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K92

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K90



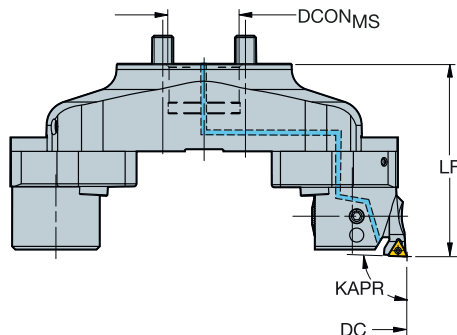
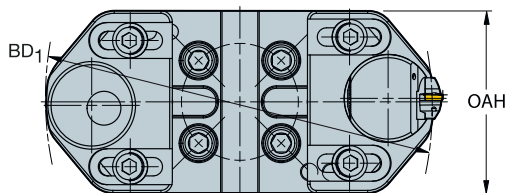
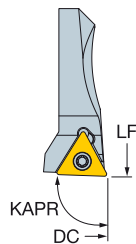
Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Размеры, мм											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID		
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04		

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K90

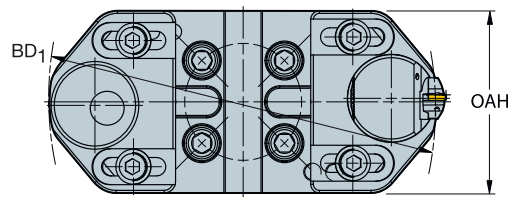
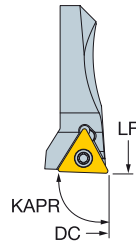
Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

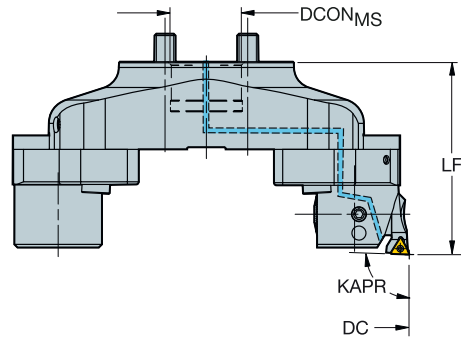


KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Размеры, мм										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K90

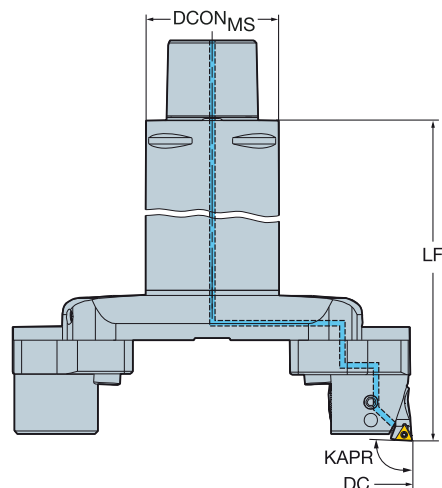
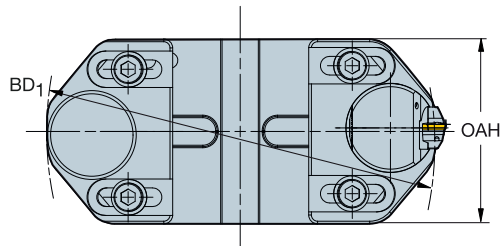
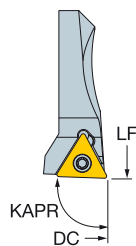
Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания



Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15



K90

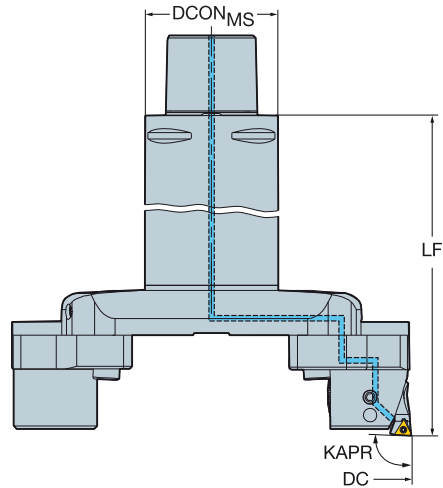
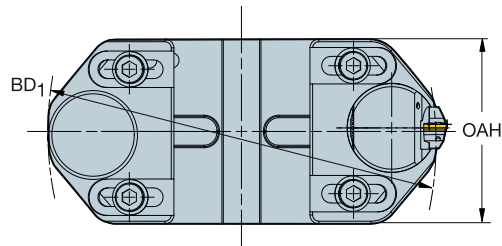
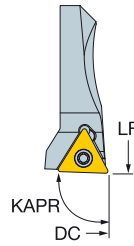
Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K90

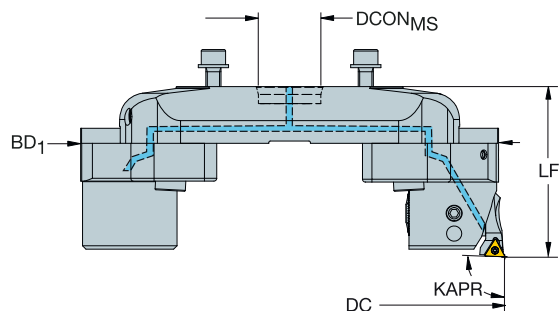
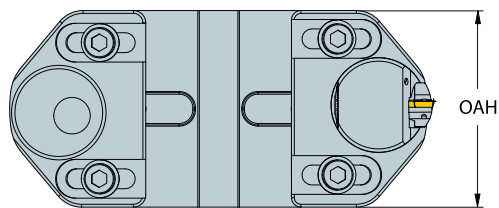
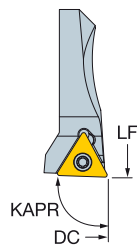
Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools



KAPR 92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K77



N23



N15



K90

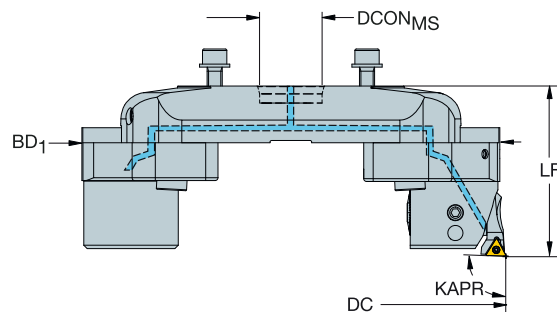
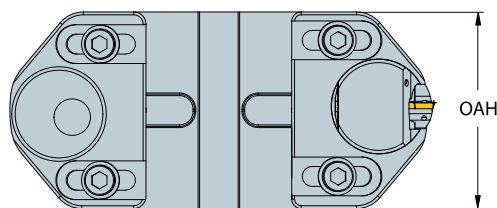
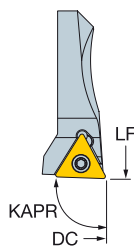
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools



KAPR 92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K77



N23



N15



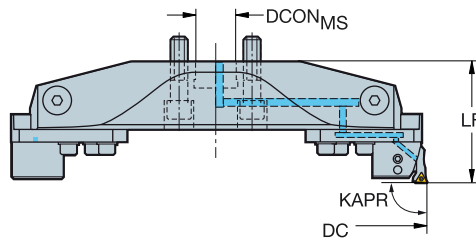
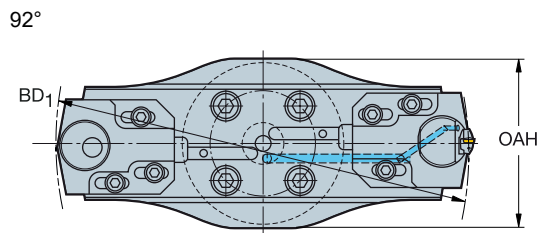
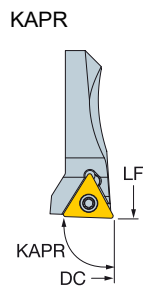
K90

Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K76



N23



N15



K90

Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

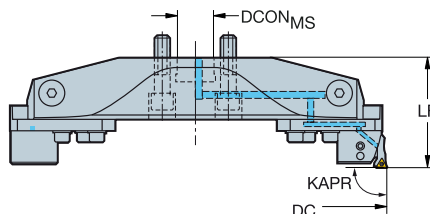
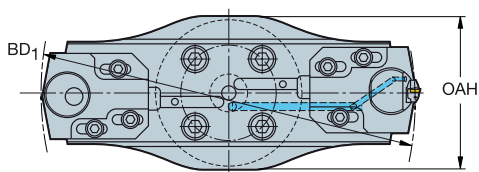
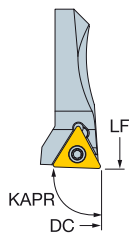
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

92°



							Размеры, мм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K76



N23



N15



K90





Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

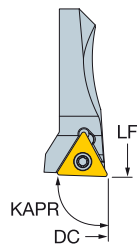
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

С удлинителем корпуса

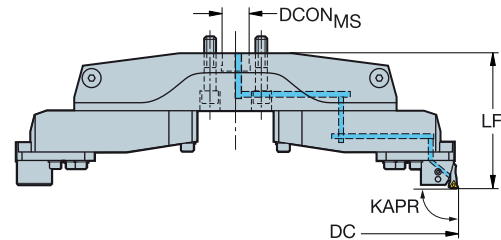
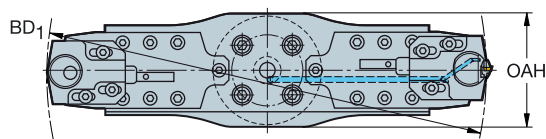





-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

KAPR



92°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K76



N23



N15



K90

Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

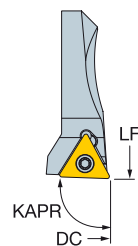
Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

С удлинителем корпуса

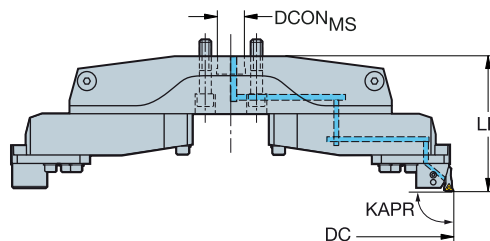
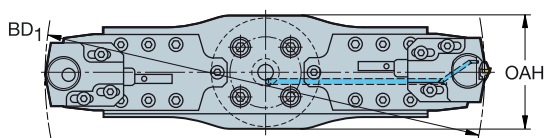


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



92°



					Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{TOL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



K76



N23



N15



K90



Обработка торцевых канавок

	Диапазон диаметров, мм	Точность отверстия	Режущие кромки	Операция	Оправки и пластины	Интерфейс со стороны станка	Стр.
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Обработка торцевых канавок	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Обработка торцевых канавок	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Обработка торцевых канавок	- CoroCut®	- Coromant Capto® - Оправка 40X с креплением 4 болтами	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (наружн. и внутр.)	- Обработка торцевых канавок, SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

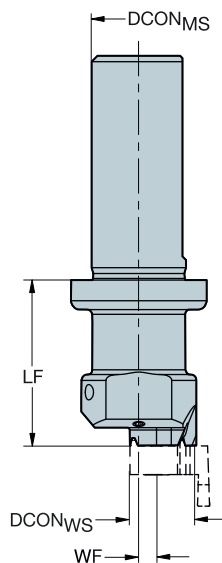
Оправки CoroCut® MB

Для обработки торцевых канавок

Внутренний подвод СОЖ



MB...FA



			Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

Режущие инструменты CoroCut® MB см. в каталоге "Токарные инструменты"

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Рекомендуемые адаптеры:

A16: 391.37A



L2



N23



N15

CoroBore® 825 SL

Обработка торцевых канавок

Область применения

- Обработка торцевых канавок
- Обработка осевых канавок

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Более высокая эффективность по сравнению с фрезерованием
- Превосходный контроль над стружкодроблением благодаря внутреннему подводу СОЖ к режущей кромке
- Использует широкий ассортимент стандартных резцовых головок CoroTurn® SL и пластин системы CoroCut 1-2. (левосторонняя, кривая А)
- Точная радиальная регулировка головок для обработки торцевых канавок
- Жесткая конструкция со специализированными резцовыми головками для обработки торцевых канавок малого и большого диаметра
- Внутренний подвод СОЖ



Инструменты

Соединения:

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

Пластины

- Режущие пластины системы CoroCut® 1-2
- Специализированные сплавы и геометрии для обработки материалов всех групп по ISO

Головки CoroTurn® SL и режущие пластины заказываются отдельно.

825 – Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.



Геометрия первого выбора: -CM или -TF в зависимости от выбранного радиуса при вершине. Рекомендованное начальное значение подачи: 0,15 мм/об

Если необходимы канавки с большим допуском по ширине, выбирайте геометрию -GF.

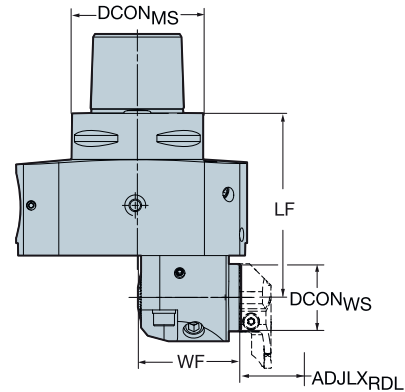
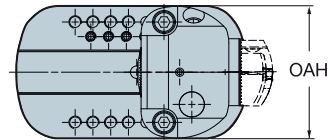
Рекомендованное начальное значение подачи: 0,10 мм/об



Расточные головки для обработки торцевых канавок с высокой точностью радиальной регулировки и таким же типом соединения, как у чистой расточной головки CoroBore 825

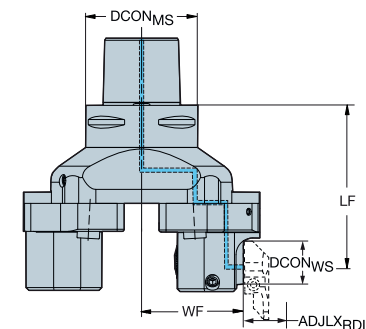
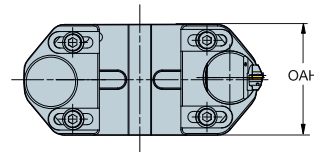
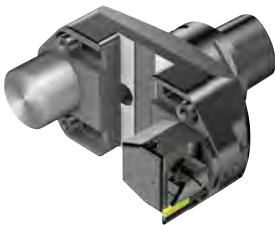
Регулируемый инструмент CoroBore® 825 SL с соединением Coromant Capto®

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



CoroBore® 825 с точной регулировкой

				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470



CoroBore® 825 XL

				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

Диаметр режущей головки CoroTurn® SL и диапазон диаметров инструмента должен соответствовать требованиям детали. Более подробную информацию о режущих головках CoroTurn® SL см. в каталоге "Токарные инструменты"

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



L2



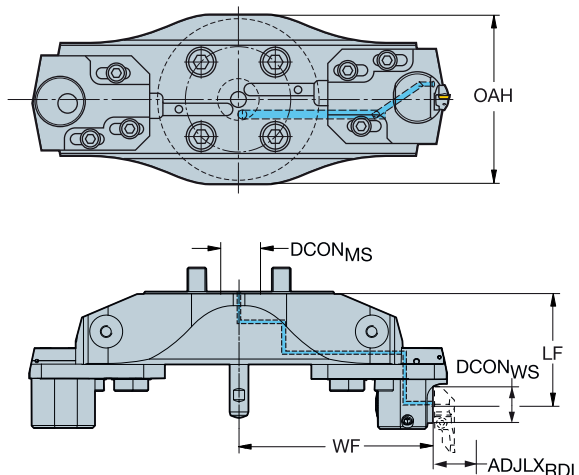
N23



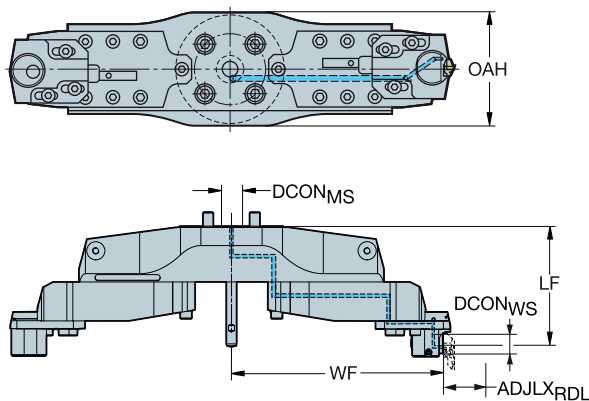
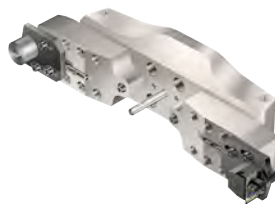
N15

Регулируемый инструмент CoroBore® 825 XL для головок CoroTurn® SL с креплением на оправке

Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980		
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830		
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670		



С удлинителем корпуса

				Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310		
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740		
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120		

Диаметр резцовой головки CoroTurn® SL и диапазон диаметров инструмента должен соответствовать требованиям детали. Более подробную информацию о резцовых головках CoroTurn® SL см. в каталоге "Токарные инструменты"

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com



K76



N23



N15

SpiroGrooving™

Обработка канавок под уплотнительные кольца с максимальной производительностью

Область применения

- Все 23-град. канавки, R-RX и BX
- Не используется для 45-град. фаски с внешней стороны на канавках BX
- Требуется программное обеспечение SpiroGrooving™
- Для глубины и диаметра рекомендуется запрограммировать "средние допустимые отклонения"
- Перенесите сгенерированный код ЧПУ в стойку ЧПУ станка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

Надежность процесса обработки

- Контролируемое дробление стружки за счет траектории инструмента SpiroGrooving
- Внутренний подвод СОЖ
- Устранение вибрации

Высокая производительность

- Высокий коэффициент использования станка благодаря хорошему контролю над стружкодроблением
- Высокоэффективный метод обработки
- Сокращение времени обработки благодаря более высоким режимам резания

Быстрота и простота программирования

- Калькулятор SpiroGrooving™ для генерации NC-кода
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Инструменты

- Coromant Capto®
- На базе CoroBore® XL — прочной и надежной системы с максимальной стабильностью
- Доступны резцовые вставки с возможностью осевой и радиальной регулировки



Пластины

- Режущие пластины CoroTurn® 107 (VCMT) для диапазона диаметров 30-75 мм
- Режущие пластины CoroTurn® 107 (VBMT) для диапазона диаметров 48-289 мм

SpiroGrooving использует спиральное перемещение инструмента со сходом на конус. Это уменьшает толщину стружки, обеспечивает низкие силы резания и позволяет увеличить подачу. Отдельные участки режущей кромки пластины работают в режиме прерывистого резания, что исключает наматывание длинной стружки на инструмент и шпиндель.

SpiroGrooving™ — уникальное решение для надежной и производительной обработки канавок под уплотнительные кольца на невращающихся деталях. Комплексное предложение для этого уникального метода обработки включает расточные инструменты и генератор NC-кодов.

Как программировать?

С помощью генератора NC-кодов SpiroGrooving можно быстро составить программу для ЧПУ, выполнив несколько этапов.

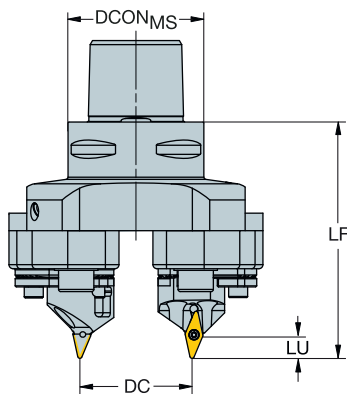
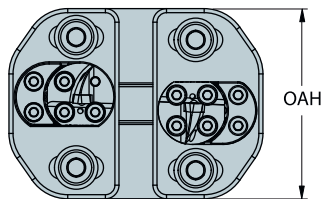
Генератор NC-кодов — введите геометрические параметры канавки и режимы резания. На основании этих данных будет сгенерирован NC-код.

Регулируемый инструмент CoroBore® XL для SpiroGrooving™

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

67°



VCMT

Радиальная и осевая регулировка

						Размеры, мм									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04	

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



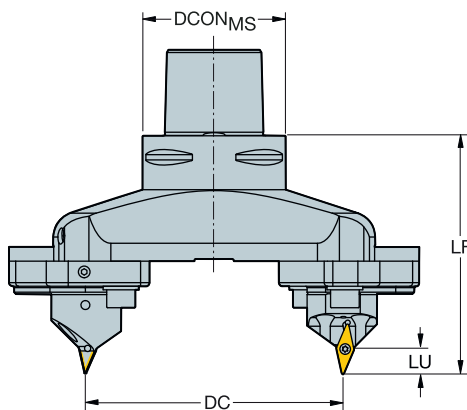
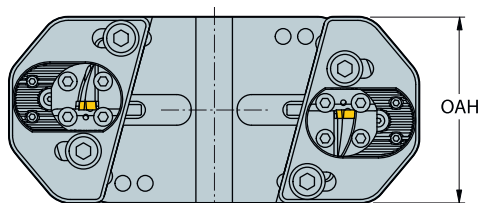
N15

Регулируемый инструмент CoroBore® XL для SpiroGrooving™

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

67°



VBMT

Радиальная и осевая регулировка

		Размеры, мм												
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



L2



N23



N15

Интерполяционное точение

Гибкое решение для точения

Область применения

Интерполяционное точение — это новый универсальный метод точения, разработанный для обрабатывающих центров последнего поколения и многоцелевых станков с осью В.

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Гибкое решение, позволяющее использовать обрабатывающие центры с модульными инструментальными наладками вместо специализированных расточных станков с торцевыми головками, работающими по оси U или W
- Деталь можно обработать полностью, не перемещая её, что особенно важно для крупных несимметричных деталей
- Снижение затрат на инструмент
- Инструмент на базе CoroBore® XL – жёсткая конструкция для создания стабильных сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)



Инструменты

- Coromant Capto®

Пластины

- CoroTurn® 107

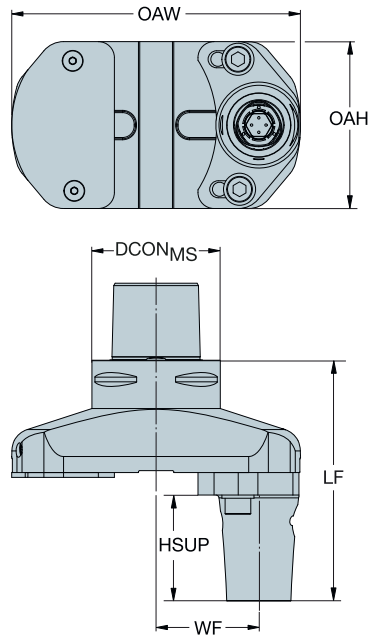
Деталь можно обработать полностью, не перемещая ее, что особенно важно для крупных несимметричных деталей



Регулируемый быстросменный адаптер Coromant Capto®

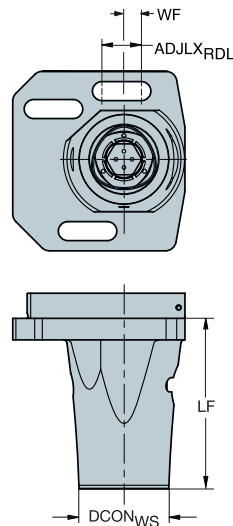
Для интерполяционного точения

Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090	
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430	
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860	

Ползун для CoroBore® XL



				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350		

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Резцовые головки и пластины смотрите в каталоге "Токарные инструменты"



L2



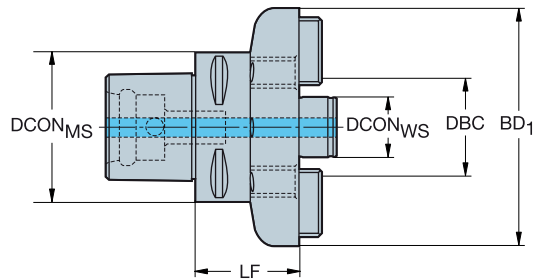
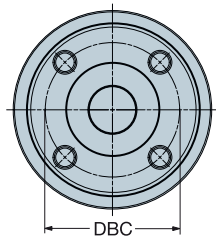
N23



N15

Адаптер CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

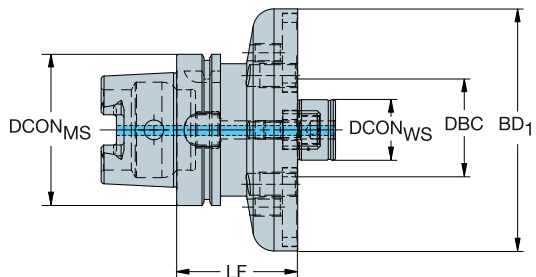
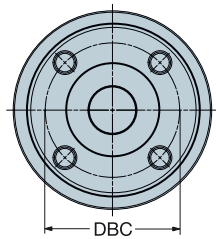


Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

Адаптер CoroBore® XL с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ

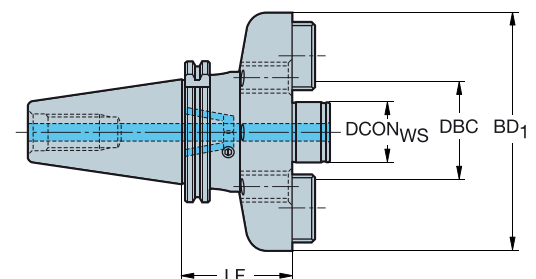
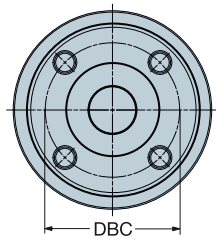


Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

Адаптер CoroBore® XL с конусом ISO 7388-1

Внутренний подвод СОЖ



ISO7388.1/MAS-BT 403

Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпиндель станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. M12.



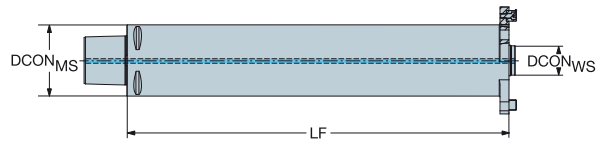
N23



N15

Антивибрационный корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



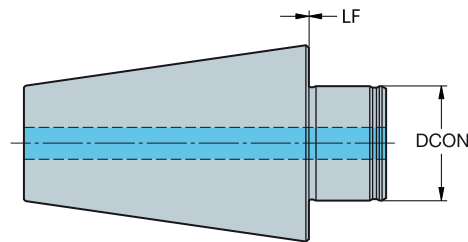
SilentTools®

				Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
 Комплект инструментов для растачивания, используемых с этим корпусом, смотрите на стр. K27

Центрирующий конус

Внутренний подвод СОЖ



ISO7388.1/MAS-BT 403

				Размеры, мм			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93

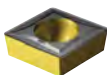


Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

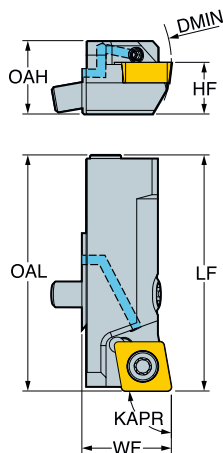
Осевая и радиальная регулировка

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

			Размеры, мм												
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

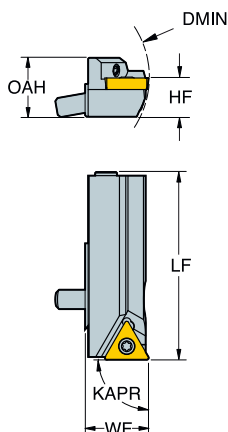
L

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



M

			Размеры, мм												
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

N



Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

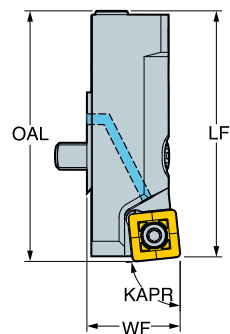
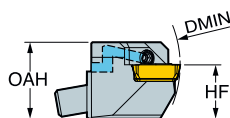
Осевая и радиальная регулировка

KAPR

84°



SPMT



		Размеры, мм													
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM



K32



N23



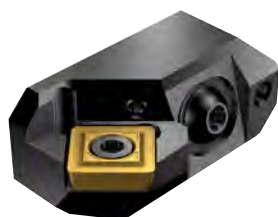
N15

Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

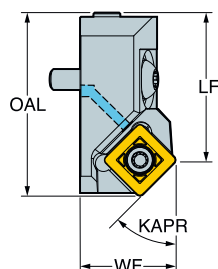
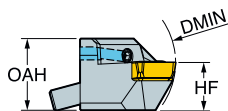
Осевая регулировка

KAPR

45°



SPMT

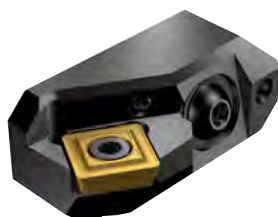


Размеры, мм

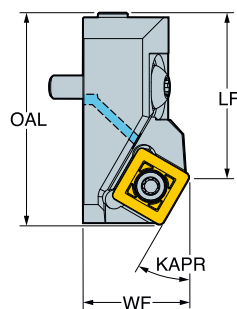
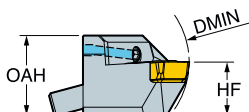
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNCS	Код заказа	Размеры, мм								CIC	MIID
				ADJLX _{AXL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG		
20.0	06	06CC	SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR

30°



SPMT



Размеры, мм

DMIN ₁	CZC _{MS}	CNCS	Код заказа	Размеры, мм								CIC	MIID
				ADJLX _{AXL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG		
20.0	06	06CC	SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

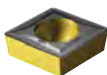


Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

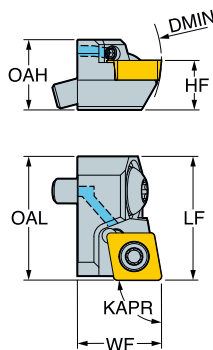
Нерегулируемые

KAPR

90°



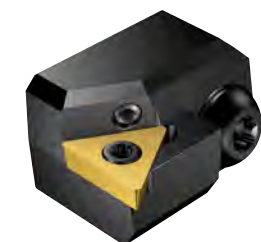
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



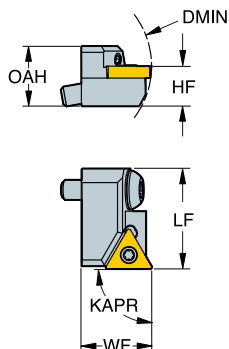
		Размеры, мм											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
				20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70
25.0	06	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04	
40.0	09	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08	
50.0	12	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08	

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



		Размеры, мм											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
				20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70
25.0	09	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04	
40.0	11	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04	
50.0	16	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08	

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"



N23



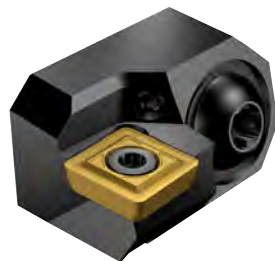
N15

Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

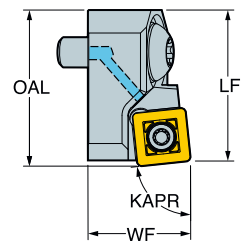
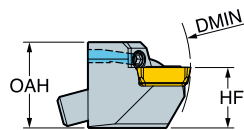
Нерегулируемые

KAPR

84°



SPMT



Размеры, мм

DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								CICT	MIID
				LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG			
20.0	06	06CD	2	SSYPR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	SSYPR08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	SSYPR10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	SSYPR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM



K32



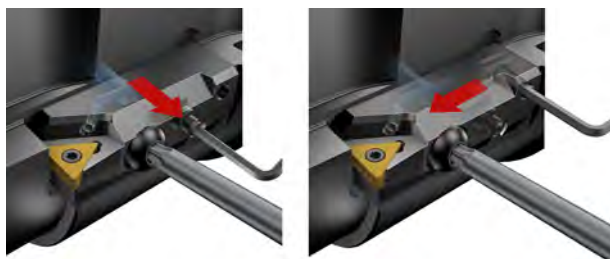
N23



N15

CoroBore®

Встроенные резцовые вставки – СВ, СС и СД



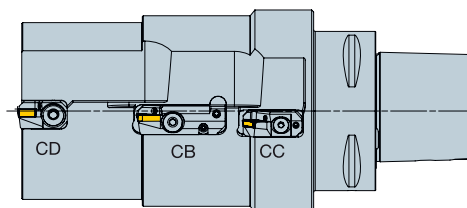
СВ – радиальная и осевая регулировка, растачивание



СС – осевая регулировка, обработка фаски



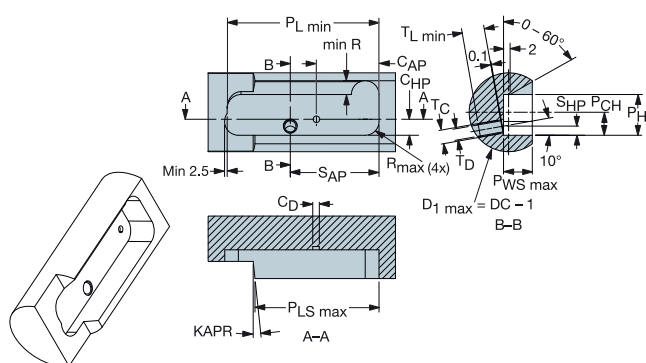
СД – фиксированные, без регулировки



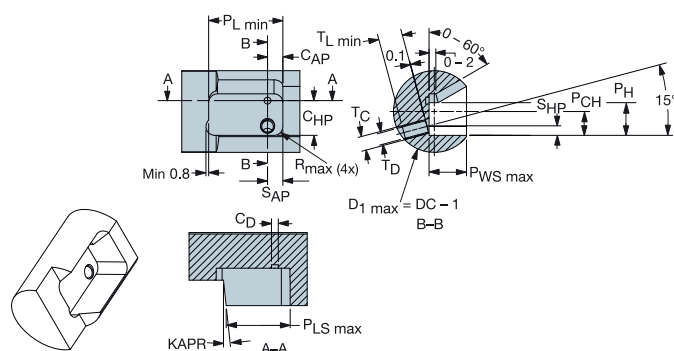
Размер/тип	Крепежный набор	Момент затяжки (Н·м)	Размер ключа
06СВ	5519 201-01	4.8	15IP
10СВ	5519 201-02	9.0	20IP
12СВ	5519 201-03	16.0	25IP
06СС	5519 202-01	3.2	10IP
08СС	5519 202-02	4.8	15IP
10СС	5519 202-04	16.0	25IP
06СД	5519 202-01	3.2	10IP
08СД	5519 202-02	4.8	15IP
10СД	5519 202-03	16.0	25IP
12СД	5519 202-04	16.0	25IP

Параметр	Описание
$P_L \text{ min}$	Мин длина кармана
P_{CH}	Высота центра кармана
P_H	Высота кармана
$P_{LS} \text{ max}$	Мак длина опоры кармана
KAPR	Главный угол в плане
$P_{WS} \text{ max}$	Мак ширина опоры кармана
R_{max}	Мак радиус
S_{AP}	Осевое положение винта
S_{HP}	Положение винта по высоте
T_D	Размер резьбы
T_C	Диаметр резьбового отверстия
$T_L \text{ min}$	Мин длина резьбы
C_{AP}	Осевое положение канала СОЖ
C_{HP}	Положение канала СОЖ по высоте
C_D	Диаметр канала СОЖ

Тип СВ

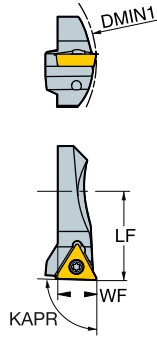


Тип СС и СД



CoroBore® 826 HP

Набор резцовых вставок



	Код заказа	Резцовые вставки, входящие в набор	WF
Размер B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Размер C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

CoroBore® BR20

Операции



1



2

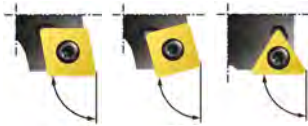
1. Растачивание двумя режущими кромками

- Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками

- Возможна большая глубина резания.
- Обеспечивается конструкцией ползуна

Пластины



Главный угол в плане
Главный угол в плане (дюйм.):

90°
0°84°
6°90°
0°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

Когда требуется снизить силы резания

84°
6°

CoroBore® 111, закрепление пластин винтом

Специализированная пластина для черного растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S по ISO

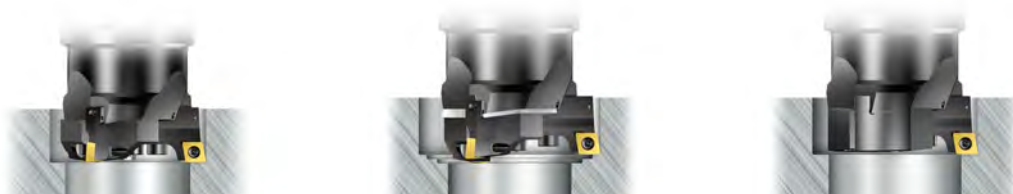
Максимальная скорость резания, V_c max:

BR20: 1200 м/мин

BR20, антивибрационный: 900 м/мин

CoroBore® BR30

Операции



1

2

3

1. Многолезвийное растачивание
 - Возможность увеличения подачи
2. Многолезвийное ступенчатое растачивание
 - Возможность работы с большой глубиной резания
 - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). Размер LF при использовании набора проставок увеличивается на 1-2 мм.
 - Ползуны-резцовые вставки R820x-AR... и R820x-BR... с углом в плане 90° можно комбинировать
3. Растачивание одной режущей кромкой
 - Требуются две заглушки (заказываются отдельно).

Набор проставок и заглушка - CoroBore® BR30

Типоразмер корпуса	Набор проставок	Толщина мм	Заглушка
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Максимальная скорость резания, V_c max: обычный инструмент - V_c 1200 м/мин

Пластины



Главный угол в плане 90°
Главный угол в плане (дюйм.): 0°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

Когда требуется снизить силы резания



84°
6°

CoroBore® 111, закрепление пластин винтом

Специализированная пластина для чернового растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S



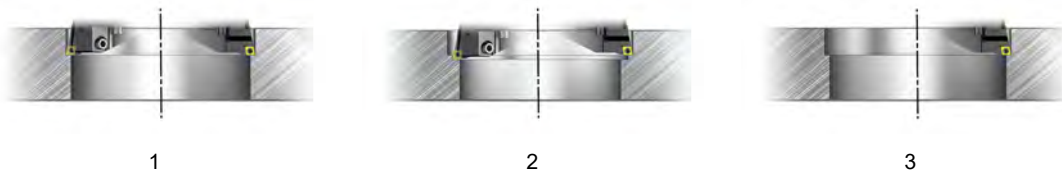
90°
0°

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

CoroBore® 820 XL

Операции



1. Растачивание двумя режущими кромками
 - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
 - Допустима большая глубина резания
 - Резцовые вставки с осевой регулировкой +1,5 мм
 - Для ступенчатого растачивания следует использовать резцовые вставки с главным углом в плане 90°

3. Растачивание одной режущей кромкой
 - Настройте неиспользуемую режущую кромку на меньший диаметр и применяйте ее как противовес.

Держатели для CoroBore XL, диаметр 150–1275 мм

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Максимальная скорость резания, V_c max: обычный: 1200 м/мин, со сниженной массой: 600 м/мин

Пластины



Главный угол в плане 90°
 Главный угол в плане (дюйм.): 0°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

- Когда требуется снизить силы резания



90° 84°
 0° 6°

CoroBore® 111, закрепление пластин винтом

- Специализированная пластина для чернового растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S



90° 84°
 0° 6°

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

CoroBore® 826 HP

Операции



Растачивание



- Применяйте высокоточную подачу СОЖ для более оптимального дробления стружки



- Дискретность регулировки 0,002 мм – при каждом приращении диаметра раздается щелчок



- В отличие от СВ825 резцовая вставка СВ826 поворачивается на 90 градусов!

Максимальная скорость резания, V_c max: V_c 1200 м/мин

Пластины

Пластины CoroTurn® 107



Главный угол в плане 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°



CoroTurn® 107:
ТС.. 1103

CoroBore™ 825

Операции



Растачивание



Обратное растачивание

Обычное исполнение:

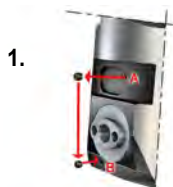
Геометрическое ограничение (LU) действует только в том случае, если диаметр растачивания (DC) меньше диаметра соединения (DCON_{MS}). Рекомендуемая максимальная глубина отверстий (для прямого растачивания) действительна, если диаметр растачивания (DC) больше диаметра соединения (DCON_{MS})

CoroBore® 825 EH:

Положение режущей кромки будет правильным, если используются цилиндрические или конические держатели EH (доступны исполнения из стали, цельные твердосплавные и из тяжелого металла), поскольку можно вращать сборку в патроне (используя CoroChuck 930, термopatрон, цанговый патрон) для настройки положения режущей кромки.

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825 (обычное исполнение)

1. Извлеките винт из канала СОЖ А и установите его в канал СОЖ В.
2. Закрепите проставку А (если используется), затем резовую вставку В винтом С с рекомендуемым моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).



1.



2.

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825D (с антивибрационным адаптером)



Диаметр мм	Увеличительная проставка	Толщина мм	Увеличение диаметра мм
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-127.5	825C-048A	4.8	+9.6

Диапазон диаметров, растачивание, мм	Диапазон диаметров, обратное растачивание, мм	Комплект резовых вставок для обратного растачивания (1 резовая вставка, 1 проставка)	Резовая вставка для обратного растачивания	Увеличительная проставка
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Каждый комплект для обратного растачивания включает 1 увеличительную проставку и 1 резовую вставку для обратного растачивания. Обратите внимание, что диаметры для обратного и прямого растачивания разные. Диапазоны диаметров см. в таблице.

Максимальная скорость резания, V_c max: **обычный** V_c 1200 м/мин, **со сниженной массой:** V_c 600 м/мин, **антивибрационный:** V_c 900 м/мин

Пластины

Пластины CoroTurn® 107



Главный угол в плане 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°



95°
-5°



CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



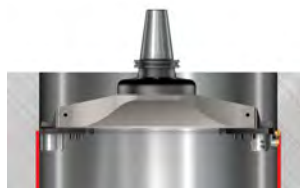
CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Операции



Растачивание



Обратное растачивание



Наружная обработка

Держатели для CoroBore XL

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826HP и 825 SL)

1. Извлеките винт из канала СОЖ А и установите его в канал СОЖ В.
2. Закрепите проставку А (если используется), затем резцовую вставку В винтом С с рекомендуемым моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).

1.



2.



Диаметр мм	Увеличительная проставка (А)	Толщина мм	Увеличение диаметра мм
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Максимальная скорость резания, V_c max:

Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин, со сниженной массой: V_c 600 м/мин, антивибрационные: V_c 600 м/мин

Пластины

Пластины CoroTurn® 107



Главный угол в плане 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°



95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

Рекомендуемые начальные режимы резания

- При работе с большими вылетами необходимо снижать скорость резания. В некоторых случаях можно работать с более высокой скоростью резания, используя инструмент Silent Tools.

Черновое растачивание

- При черновом растачивании для эффективной эвакуации стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания не должно превышать 200 м/мин.

CoroBore® 111		Подача (f_n), мм/об			Глубина резания (a_p), мм			Скорость резания (V_c), м/мин		
Сплав	Код заказа	Min	Max	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max	Рек.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Чистовое растачивание

- При чистовом растачивании для эффективной эвакуации стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания не должно превышать 240 м/мин.
- Рекомендуемое начальное значение скорости резания для чистовой расточной головки 391.37A со стальными и твердосплавными оправками с режущими пластинами составляет 90—120 м/мин (для длинных стальных оправок используйте меньшие значения). Рекомендуемое начальное значение для шлифованных твердосплавных оправок — 60 м/мин.
- Для выбора геометрии и сплава в зависимости от конкретных условий чистового растачивания см. таблицу ниже.
- Рекомендуемая максимальная глубина резания для чистового растачивания — 0,5 мм. Если инструмент настроен на минимально возможный диаметр, эвакуация стружки приобретает более важное значение, и может потребоваться уменьшение глубины резания.
- Максимальная подача при чистовом растачивании ограничена желаемым качеством обработанной поверхности. Поэтому влияние на форму стружки ограничено. При использовании пластины Wireg качество обработки поверхности может сохраняться и при более высокой подаче. Тем не менее, пластины Wireg оказывают более высокое радиальное давление, увеличивая риск нестабильности процесса.

Приведены общие начальные рекомендации. Для получения более подробной информации используйте программу CoroPlus ToolGuide на сайте www.sandvik.coromant.com/ru

Чистовое растачивание												
AP	Радиус при вершине	Max подача для требуемой шероховатости		Обрабатываемый материал								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (никель)		S (титан)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Обработка торцевых канавок

Первым выбором является режущая пластина системы CoroCut 2.

Используйте геометрию TF для низкой подачи, геометрию CM для средней подачи и геометрию RM для обработки радиусных торцевых канавок.

Геометрии TF и CM имеют положительную геометрию, исключая риск образования нароста на режущей кромке. Геометрия TF обеспечивает хороший контроль над стружкодроблением и высокое качество обработанной поверхности благодаря использованию конструкции Wireg. Геометрия GF обеспечивает выбор большей ширины.

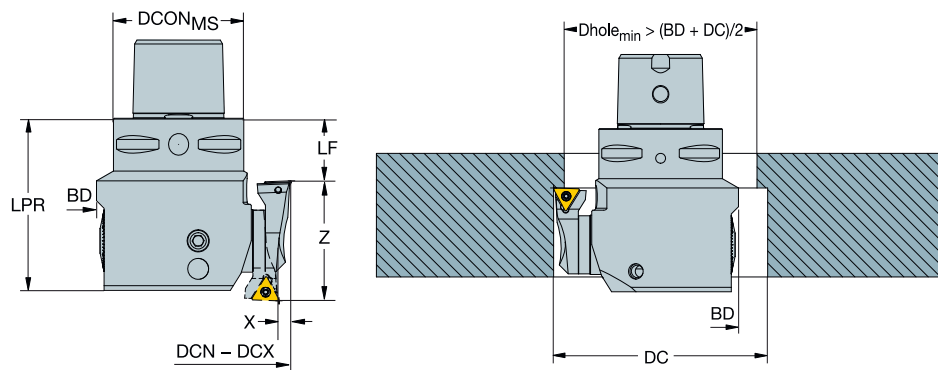
В зависимости от радиуса при вершине:

- Выбирайте -CM для небольшого радиуса при вершине (0,2)
- Выбирайте -TF для большого радиуса при вершине (>0,3)
- Рекомендуемая начальная подача: 0,15 мм/об
- Если необходимо обработать канавку с жесткими допусками, выбирайте -GF
- Рекомендуемая начальная подача: 0,10 мм/об

Для улучшения контроля над стружкой:

- увеличьте подачу
- увеличьте скорость резания

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825 (обычный)



Размер резцовой вставки	Z (мм)	X (мм)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:

- LF – 22 мм для размера А (напр. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 мм для размера В (напр. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 мм для размера С (напр. R825C-AF23STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:

- $2 \times 3,0 = 6,0$ мм для размера А (825A-030A)
- $2 \times 3,6 = 7,2$ мм для размера В (825B-036A)
- $2 \times 4,8 = 9,6$ мм для размера С (825C-048A)
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825XL

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:

- LF – 46 мм для размера С (напр. R825C-AF23STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:

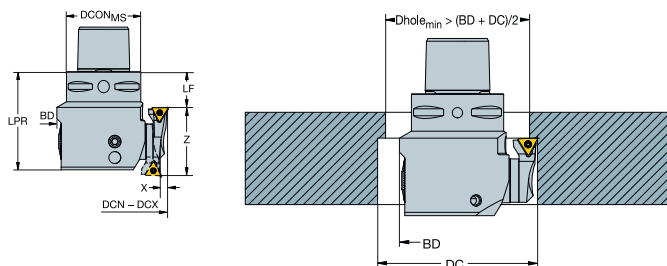
- $2 \times 4,8 = 9,6$ мм для размера С (825C-048A)
- Расчёт минимально возможного диаметра отверстия: $D_{hole_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Дополнительно необходимо отрегулировать чистовую расточную головку А34 на максимальный размер.

Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (обратное растачивание)** = (DCN(вперёд)) + (2x А34-R825 ход) + (2x увеличительная проставка) = 148 мм + 15 мм + 9,6 мм = **172.6 мм**
- **DCX (обратное растачивание)** = (DCX(вперёд)) + (2x увеличительная проставка) = 215 мм + 9,6 мм = **224.6 мм**

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825D (с антивибрационным адаптером)



Резцовая вставка

Увеличительная проставка

Размер	Резцовая вставка		Увеличительная проставка				
	LF Прямое	WF Прямое	LF Обратное	WF Обратное	WF	X	Z
A	11	5	11	8,0	3,0	6,0	22
B	17	7	15	9,9	3,6	6,5	32
C	23	10	20	12,2	4,8	7,0	43

Обратное растачивание для CoroBore® 825D

При обратном растачивании LF уменьшится на величину LF прямого растачивания + LF обратного растачивания. Это означает:

- LF – 22 мм для размера А
- LF – 32 мм для размера В
- LF – 43 мм для размера С
- Внимание: направление вращения остаётся прежним (по часовой стрелке)!

DC увеличится на удвоенную величину WF увеличительной проставки - WF прямого растачивания + WF обратного растачивания. Это означает:

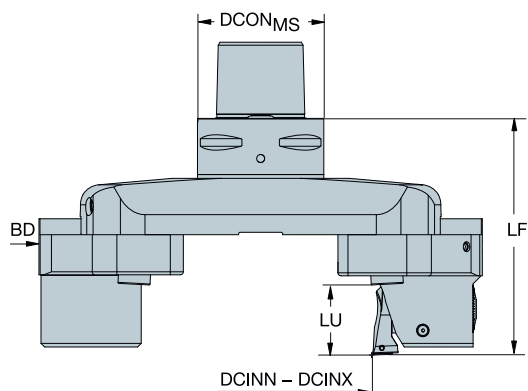
- $DC + 2 \times (3,0 - 5,0 + 8,0) = 12,0$ мм для размера А
- $DC + 2 \times (3,6 - 7,0 + 9,9) = 13,0$ мм для размера В
- $DC + 2 \times (4,8 - 10,0 + 12,2) = 14,0$ мм для размера С
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $D_{hole,min} = (BD+DC)/2+1$

Внимание! Обратное растачивание возможно только для CoroBore® 825D (не для CoroBore® 825D XL или CoroBore® 825)



N23

Наружная обработка



Наружная обработка с CoroBore® 825XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2х DMIN A34-R825)-(2х A34-R825 ход) = 148 мм-110 мм-15 мм = **23 мм**

- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2х DMIN A34-R825)-(2х A34-R825 ход) = 215 мм-110 мм-15 мм = **90 мм**

- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 23 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 315 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 173 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1275 мм) составляет 28 мм.

Наружное растачивание инструментом CoroBore® 826XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

Пример: Диапазон диаметров для 826-200TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2х DMIN A34-R825) = 148 мм-110 мм = **38 мм**

- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2х DMIN A34-R825) = 200 мм-110 мм = **90 мм**

- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 38 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 300 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 188 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1260 мм) составляет 28 мм.

Момент затяжки**Coromant Capto®**

		(NM)
Размер соединения Coromant Capto®		
C3	40-50	
C4	50-60	
C5	90-100	
C6-C8	160-180	
C10	380	

Винт пластины

		(NM)
Пластины		
TC05 / TC06 / TP06	0.6	
TC09 / TP09 / SP06	0.8	
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9	
SP08	1.7	
SP12	2	
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3	
CN12 / SN12	3.9	
CN16 / SN15	6.4	

Соединение Coromant EH

		(NM)
Размер		
16	30	
20	50	
25	65	

CoroBore® BR10

Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки				
Раз мер	DCN мм	DCX мм	(NM)	Размер винта
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки				
Раз мер	DCN мм	DCX мм	(NM)	Размер винта
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки				
Раз мер	DCN мм	DCX мм	(NM)	Размер винта
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Момент затяжки

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
148-300		
Корпус без адаптера	100	M12
Ползун	60	M10
Резцовая вставка	60	M10

CoroBore® 820 XL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
298-1260		
Корпус без адаптера	200	M16
Удлинитель корпуса	100	M12
Ползун	60	M10
Резцовая вставка	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
825: 148-315 826: 148-300		
Корпус без адаптера	100	M12
Ползун	60	M10
Противовес	60	M10
Чистовая расточная головка	14	M6
Стопорный винт CB825	6	M8
Стопорный винт CB826HP	8	M8
Винт резцовой вставки	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
825: 298-1275 826: 298-1260		
Корпус без адаптера	200	M16
Удлинитель корпуса	100	M12
Ползун	60	M10
Противовес	60	M10
Чистовая расточная головка	14	M6
Стопорный винт CB825	6	M8
Стопорный винт CB826HP	8	M8
Винт резцовой вставки	6	M8

CoroBore® 825, 825D и 826HP

	(NM)	Размер винта
Винт резцовой вставки		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Стопорный винт		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...,...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...,...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Диапазон диаметров, мм		
1-20		
Винт пластины		
	(NM)	Размер винта
Размер		
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
47-150		
Расточная головка для обработки торцевых канавок (S20)	14	M6
Стопорный винт	8	M10
Противовес	8	M10
Отрезные лезвия	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Диапазон диаметров, мм		
	(NM)	Размер винта
150-1275		
Расточная головка для обработки торцевых канавок (A34)	14	M6
Стопорный винт	12	M10
Отрезные лезвия	9	M5

Другие комплектующие см. в таблице для CoroBore® 825XL

Чистовая расточная головка, 391.37A / 391.37B / Расточные оправки

Диаметр мм	(NM)	Размер винта
Винт для оправки:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Зажимной винт:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Инструментальная оснастка

Адаптеры

Coromant Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
ISO 7388-1	L60-L72
MAS-BT	L73-L85
DIN 2080	L86-L88
DIN 2079	L89-L90
Цилиндрический хвостовик	L91-L98
Хвостовик Weldon	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER	L105-L107
Устройство для подачи СОЖ под давлением	L108

Антивибрационные адаптеры

Coromant Capto®	L110-L111
HSK	L112

Адаптеры

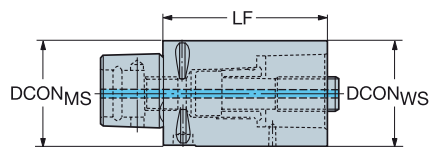
		Крепление адаптера					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	ISO 7388-1	MAS-BT
Крепление инструмента	Coromant Capto®	-Удлинитель -Быстросменный удлинитель -Переходник на меньший размер соединения L4-L7 Устройство для подачи СОЖ под давлением L108	-Адаптер -Быстросменный адаптер	-Адаптер -Быстросменный адаптер	-Адаптер -Быстросменный адаптер	-Адаптер -Быстросменный адаптер	-Адаптер -Быстросменный адаптер
	Coromant EH	-Адаптер L8-L9	-Адаптер L31			-Адаптер L62	-Адаптер L74-L75 L76
	Крепление на оправке	-Оправка для торцевых фрез -Оправка с креплением болтами -Оправка для дисковых фрез L10-L12	-Оправка для торцевых фрез -Оправка с креплением болтами	-Адаптер	-Адаптер	-Оправка для торцевых фрез -Оправка с креплением болтами -Оправка для дисковых фрез L63-L64	-Оправка для торцевых фрез -Оправка с креплением болтами -Оправка для дисковых фрез L77-L78
	VL	-Адаптер L13	-Адаптер L33	-Адаптер L44 L45	-Адаптер L54 L55	-Адаптер L65 L66	-Адаптер L80 L79
	Weldon	-Адаптер L14	-Адаптер L34			-Адаптер L66	-Адаптер L79
	MDI	-Адаптер L15	-Адаптер L35				
	ISO 9766	-Адаптер L16 Устройство для подачи СОЖ под давлением L108	-Адаптер L36			-Патрон -Регулируемый патрон L67-L68	-Патрон -Регулируемый патрон L81
	Weldon/ISO 9766	-Адаптер L17		-Адаптер L46	-Адаптер L55		
	CoroMill® 327	-Адаптер L17					
	CoroChuck™ 930	-Адаптер L18-L22	-Адаптер L37-L39	-Адаптер L47	-Адаптер L56	-Адаптер L69	-Адаптер L82-L83
	Патрон с термозажимом	-Адаптер L23	-Адаптер L40				
	ER	-Цанговый патрон -Патрон для свёрл L24-L25	-Цанговый патрон L40	-Цанговый патрон L49	-Цанговый патрон L58	-Цанговый патрон L71	-Цанговый патрон L84
	CoroChuck™ 970	-Адаптер L26	-Адаптер L41	-Адаптер L50	-Адаптер L59	-Адаптер L72	-Адаптер L85

Антивибрационные адаптеры

		Крепление адаптера	
		Coromant Capto®	HSK
Крепление инструмента	Coromant EH	-Адаптер L110	
	Крепление на оправке	-Оправка для торцевых фрез -Оправка с креплением болтами L111	-Адаптер L112

DIN 2080	DIN 2079	Цилиндрический хвостовик	Хвостовик Weldon	Bridgeport	Coromant EH	ER
-Адаптер	-Адаптер -Быстросменный адаптер					
L87	L90					
		-Адаптер L92-L95				-Адаптер L106
		-Оправка с креплением болтами L96		-Адаптер L102		
			-Адаптер L100		-Адаптер L104	-Адаптер L107
		-Цанговый патрон L98			-Адаптер L104	
		-Адаптер L98	-Адаптер L100		-Адаптер L104	

Удлинитель Coromant Capto®



				Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом

				Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23

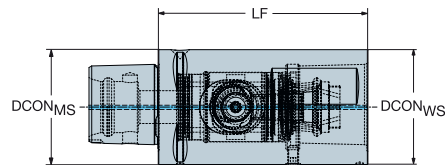


N6



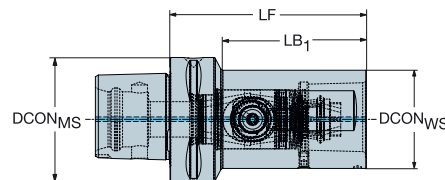
N15

Быстросменные удлинители Coromant Capto®



				Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Быстросменные переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



				Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

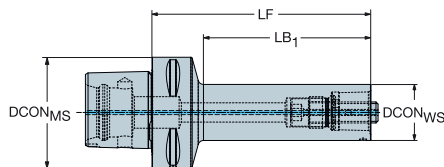


N6

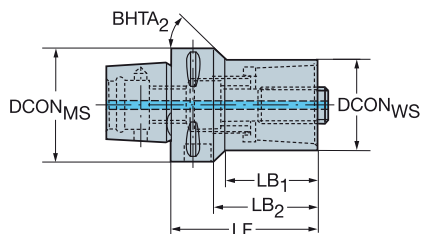


N15

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



					Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92



					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	60°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	60°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	60°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	60°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	60°	80	170.00	5.25

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

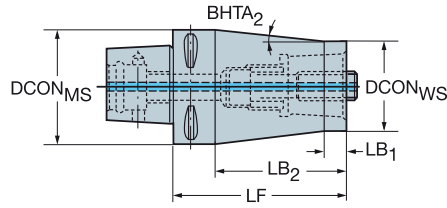


N6



N15

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



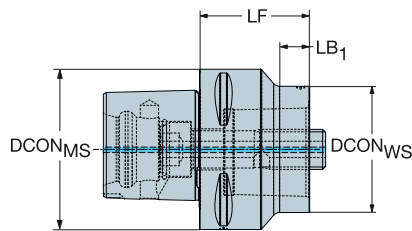
					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	128.2	8°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	11°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	8°	80	55.00	3.23	
C8	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	5°	80	95.00	2.23	
	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	13°	80	55.00	5.42	
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	10°	80	95.00	5.84	

Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом

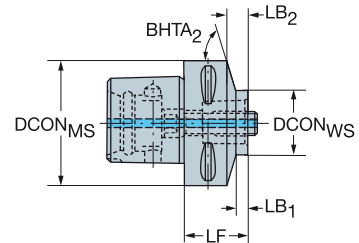


DSGN

2



7



						Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



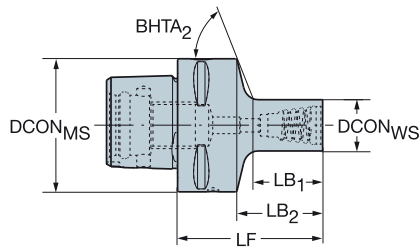
N6



N15

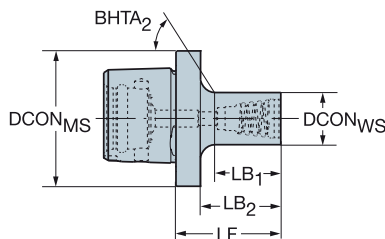
Адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

Короткое исполнение



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом



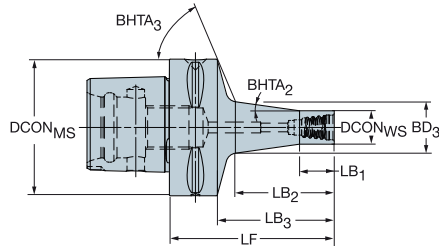
					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



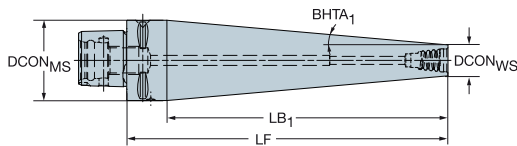
Адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

Длинное исполнение



				Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Длинное коническое исполнение



				Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000			
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000			
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000			
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000			
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000			
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000			
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000			
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000			
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000			

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23

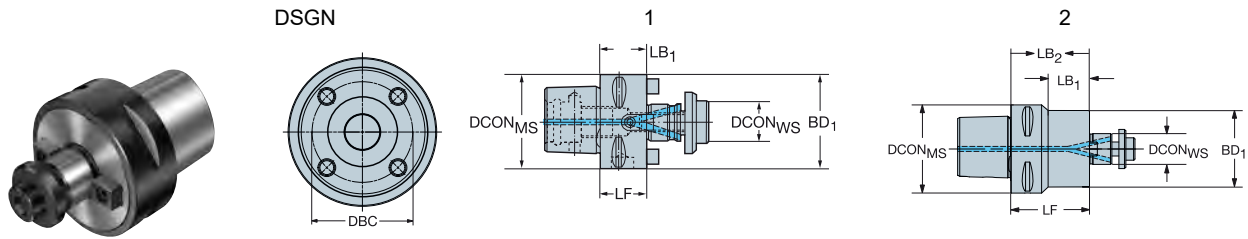


N15



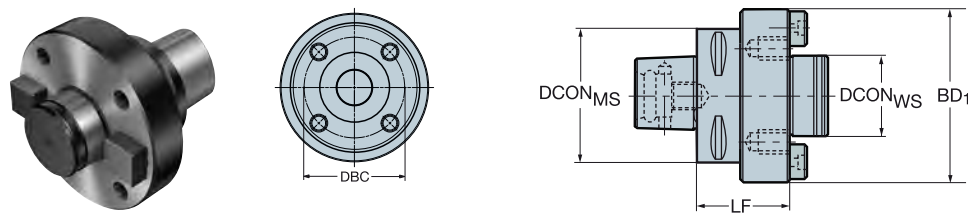
N3

Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®



Внутренний подвод СОЖ

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNCS	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм										BAR	NM	KG
						DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂					
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25		
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	40.0	40.0	80	22.00	0.38		
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40		
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40		
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60		
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60		
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70		
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62		
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90		
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68		
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14		
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00		
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96		
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40		
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01		
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60		
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09		
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40		
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10		
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86		
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40		
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91		
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70		
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02		
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47		
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52		
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04		
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95		



CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	Размеры, мм						NM	KG
			DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁			
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

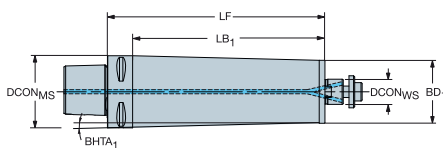


Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®

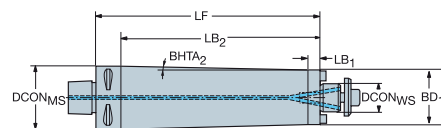


DSGN

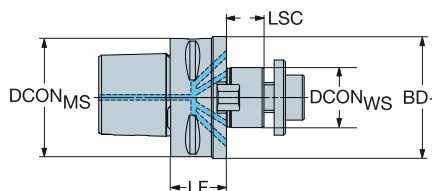
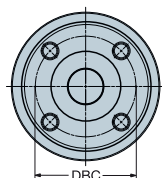
3



7



					Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0	32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000	
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000

Подвод СОЖ для фрез CoroMill® QD с усиливающими дисками. Информацию об усиливающих дисках см. на стр. M27.
 Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



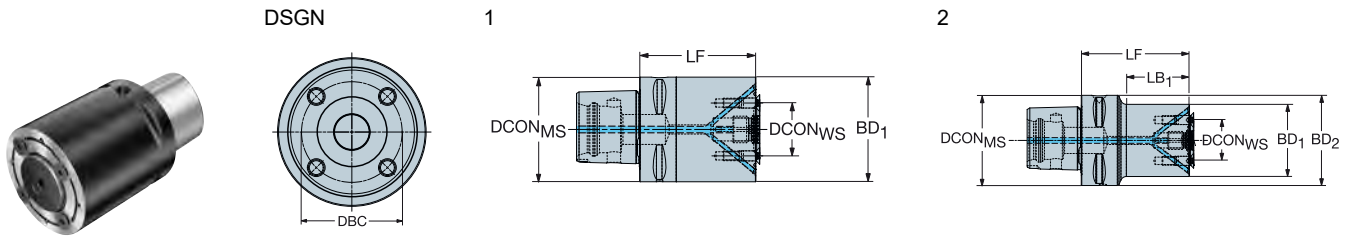
N23



N15

Оправки с креплением болтами с соединением Coromant Capto®

Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0	40.0	80	6.40	0.28
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1

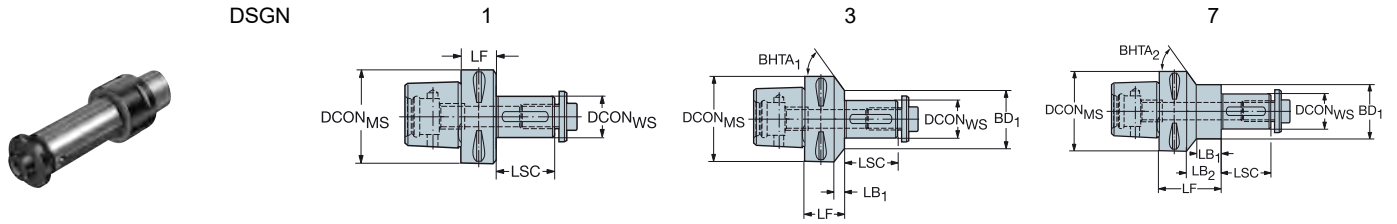


N23



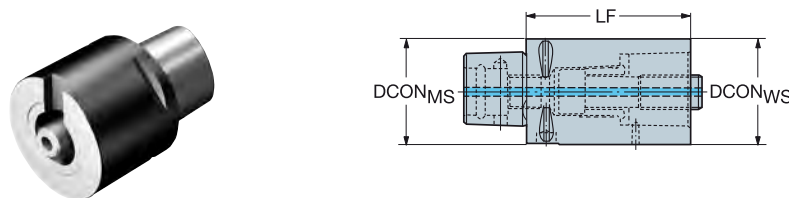
N15

Оправки для дисковых фрез с соединением Coromant Capto®



					Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	NM	KG
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	22.00	0.22
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	22.00	0.37
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	45.00	0.46
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80.00	0.62
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	45.00	0.72
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80.00	0.83
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					180.00	0.96
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	22.00	0.97
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	45.00	1.10
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80.00	1.25
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	180.00	1.30
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	300.00	1.57
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	45.00	2.26
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80.00	2.00
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	180.00	2.12
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	300.00	2.38
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	120.00	2.90
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					180.00	3.51
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	180.00	4.43
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	300.00	4.87
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	120.00	5.44
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	180.00	5.93

Адаптеры VL с соединением Coromant Capto®



					Размеры, мм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

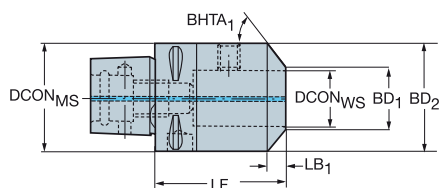
Патроны Weldon с соединением Coromant Capto®

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B

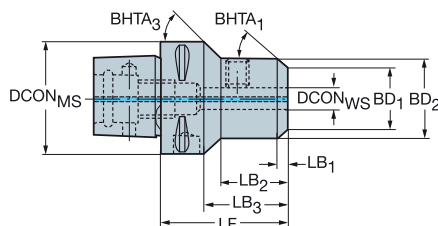


DSGN

3



14



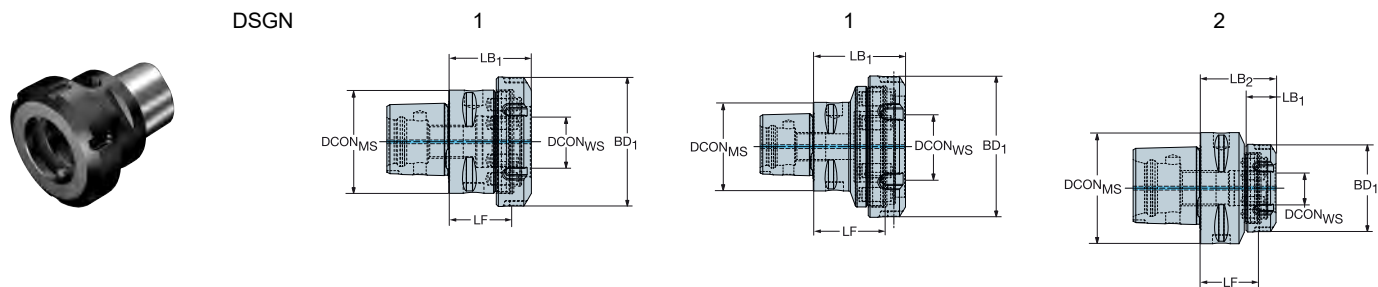
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм														BAR	NM	KG
						DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	
25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68		
C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	
	8	3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	
	10	3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	
	12	3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	
	14	3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	
	16	3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	
	18	3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	
	20	3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	
25	3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00		
32	3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48		
40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88		
C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	
	8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	
	10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	
	12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	
	14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	
	16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	
	18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	
	20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	
	25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	
	32	3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	
	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	
50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23

N15

Адаптеры MDI с соединением Coromant Capto®



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CN _{SC}	CX _{SC}	DSGN	Код заказа	Размеры, мм										RPMX
						D _{CON_{MS}}	D _{CON_{WS}}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
C5	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
C6	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
C8	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



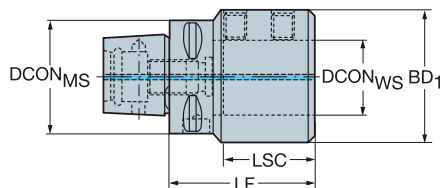
N15

Патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto®

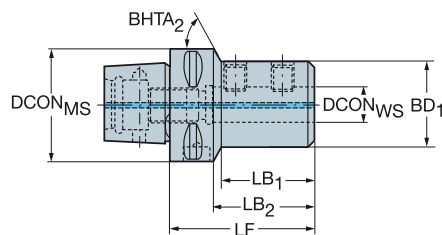


DSGN

1



7



						Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1

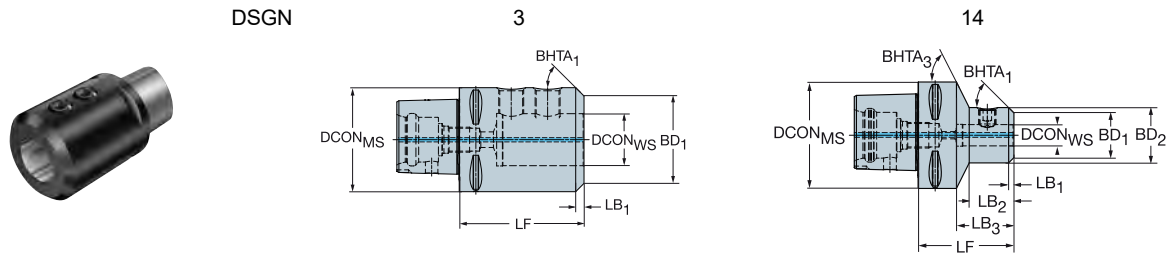


N23



N15

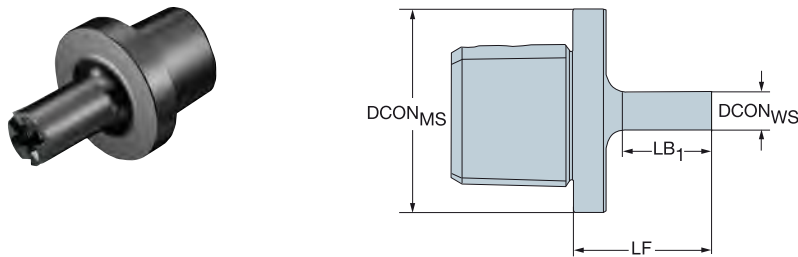
Патроны Weldon / ISO 9766 с соединением Coromant Capto®



					Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20

Корпуса фрез CoroMill® 327 с соединением Coromant Capto®

Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом



					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа			DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	NM	KG			
C3	09	C3-391.327-09 035			32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14			
C4	09	C4-391.327-09 035			40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21			
	12	C4-391.327-12 043			40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29			
C5	12	C5-391.327-12 043			50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41			
	14	C5-391.327-14 048			50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43			

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

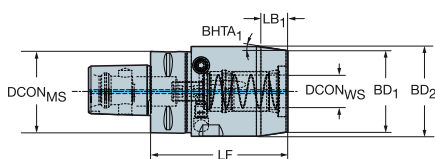
Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

Для тяжёлой обработки

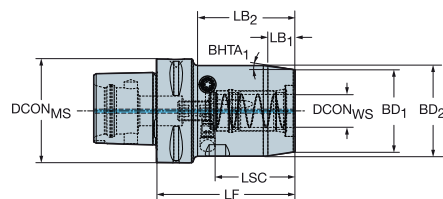


DSGN

3



6



		Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
C8	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
C10	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4

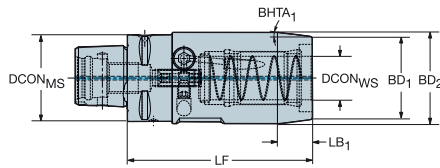
Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

Короткое исполнение

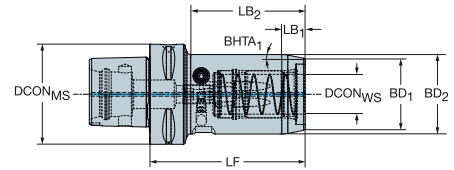


DSGN

3



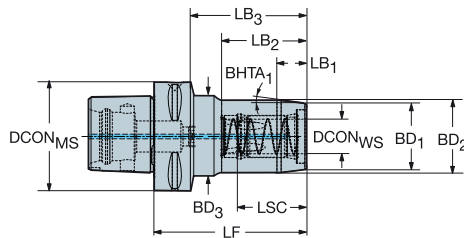
6



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNCS	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм													BAR	NM	KG	RPMX
						DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁						
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000		
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000		
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000		
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0	10°	80	8.00	0.45	55000			
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000		
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000		
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000		
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000		
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0	7°	80	8.00	0.85	39000			
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000		
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000		
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000		
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000		
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000		
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000		
C6	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0	11°	80	8.00	1.28	28000			
	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000		
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000		

DSGN

10



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNCS	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм													BAR	NM	KG	RPMX
						DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁						
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000		
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000		
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000		
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000		
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000		
C8	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000		
	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000		
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000		
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4



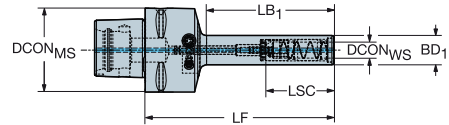
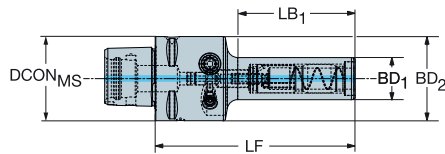
Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

Длинное исполнение

DSGN

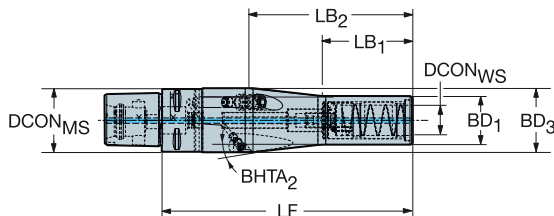
2

5



Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	88.0		14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	88.0		17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	98.0		20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



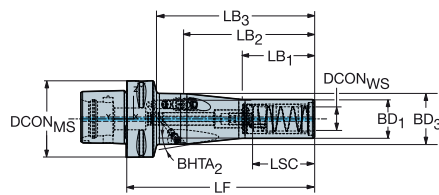
N4

Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

Длинное исполнение

DSGN

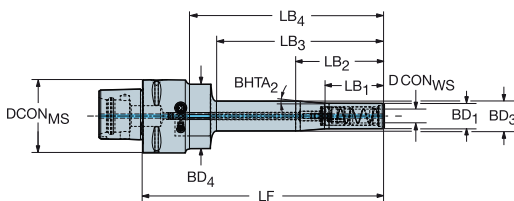
11



					Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



					Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4

Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

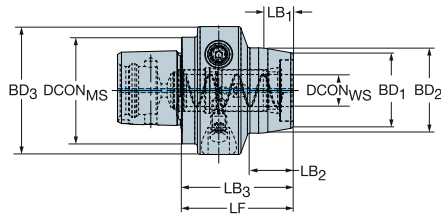
Для приводного инструмента

Только закрепление цанговым механизмом и смена инструмента вручную

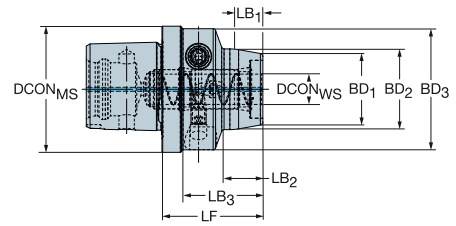


DSGN

6



10



						Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX		
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000		
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000		
	20	3	1	6	930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000		
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000		
	20	3	1	6	930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6

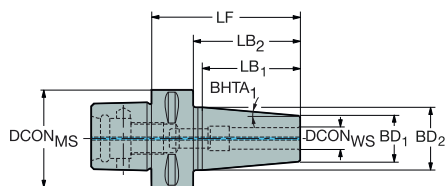


N15



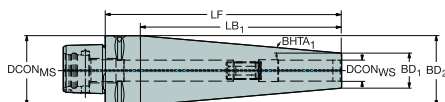
N4

Патроны с термозажимом с соединением Coromant Capto®



Короткое исполнение

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм									BAR	KG
					DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	
16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56		
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	
20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90		
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	
32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51		
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	



Длинное коническое исполнение

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм									BAR	KG
					DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁				
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45		
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44		
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40		
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38		
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84		
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77		
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69		
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71		
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45		
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26		
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



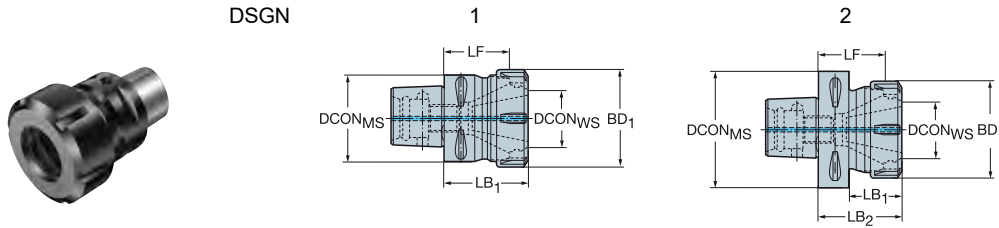
N23



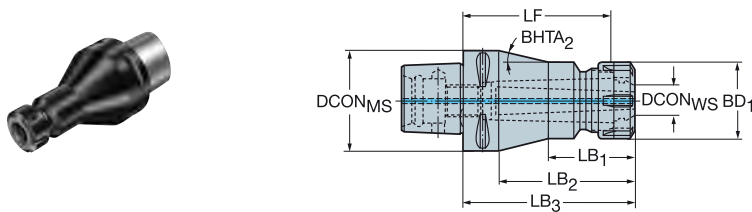
N15

Цанговые патроны ER с соединением Coromant Capto®

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



		Размеры, мм													
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000



		Размеры, мм													
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Код заказа	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	LB3	BD1	BHTA2	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

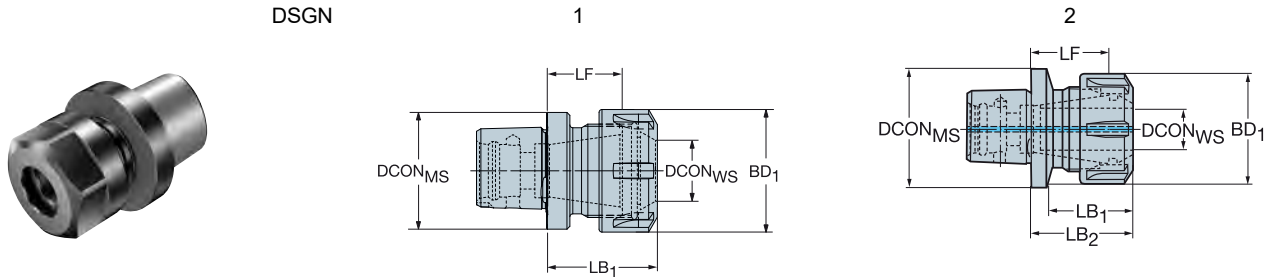


N15

Цанговые патроны ER с соединением Coromant Capto®

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

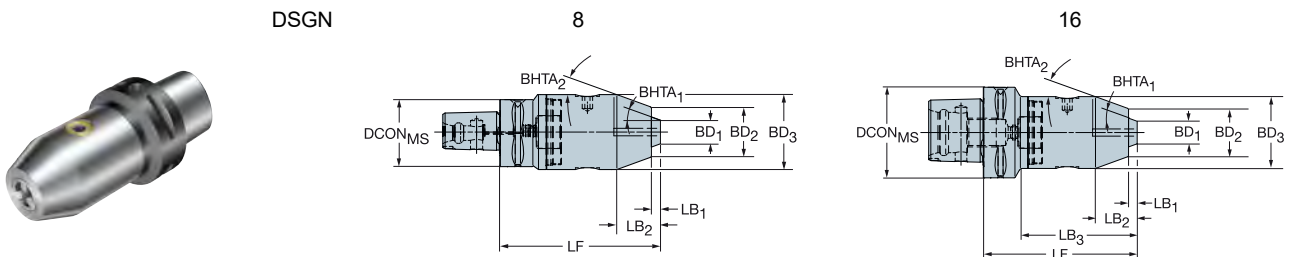
Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом



					Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000

Патроны для свёрл с соединением Coromant Capto®

Внутренний и наружный подвод СОЖ



					Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	8-1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000	
	1-13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000	
C4	8-1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0		19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1-13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000	
C5	8-1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0		19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1-13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000	
C6	1-13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0		19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16-1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0		19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1-13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0		19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16-1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0		19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23



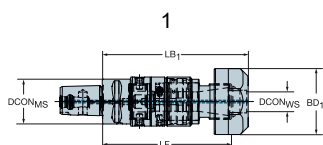
N15

Патроны CoroChuck™ 970 с соединением Coromant Capto®

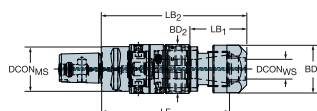
Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



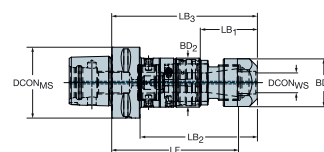
DSGN



2



5



						Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	(BAR)	(KG)	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
C10	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

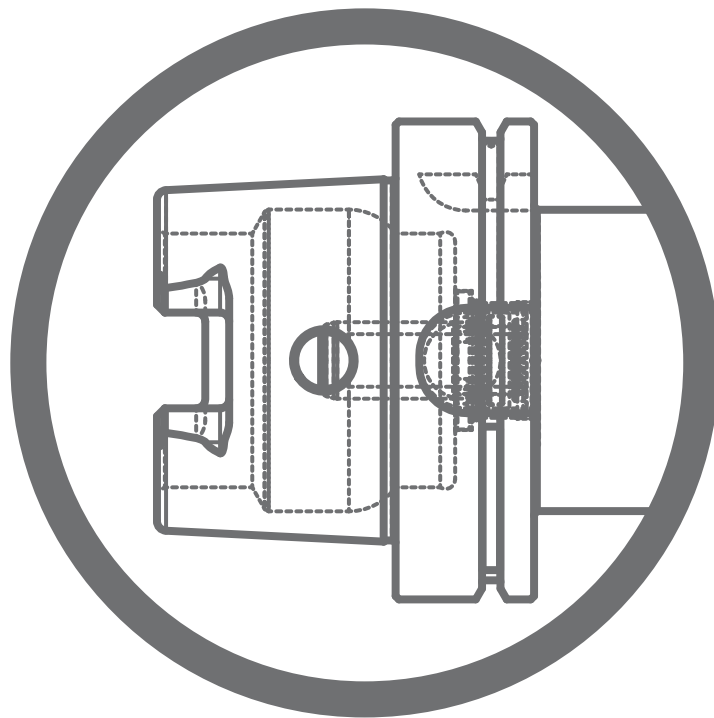


N15



N5

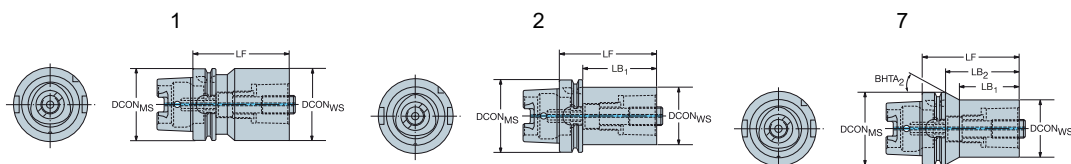
Интерфейс со стороны станка: HSK



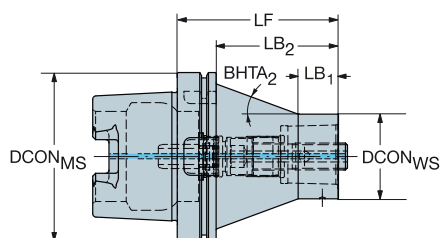
Адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C

DSGN



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94



Для тяжёлой обработки

					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93	
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27	
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58	
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22	
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25	
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82	
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57	
C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76		

Специализированный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



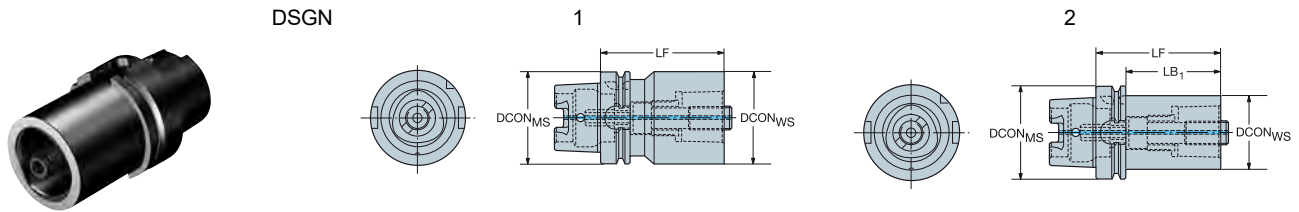
N23



N15

Адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK

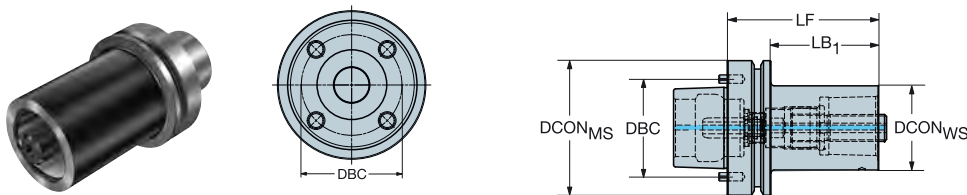
Интерфейс со стороны станка HSK A/C/T



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Интерфейс со стороны станка HSK F со штифтами

Для семейства станков Makino MAG



					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92	

Специализированный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK. HSK80F - для станков Makino MAG семейства 1, 3, 4, 7 для обработки алюминиевых авиационных корпусов

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



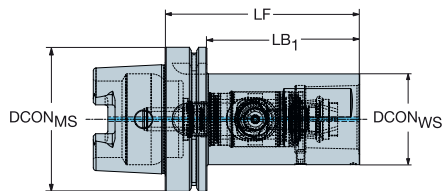
N23



N15

Быстросменные адаптеры Coromant Carpo® с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C



				Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



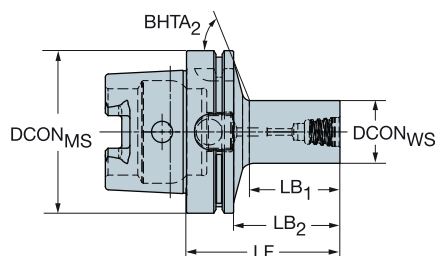
N6



N15

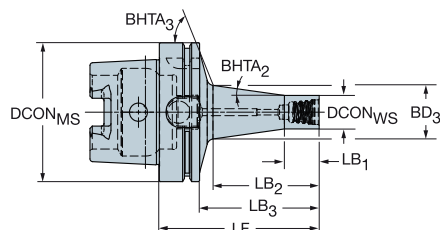
Адаптеры Coromant EH с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C



Короткое исполнение

				Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500



Длинное исполнение

				Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
100	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N15



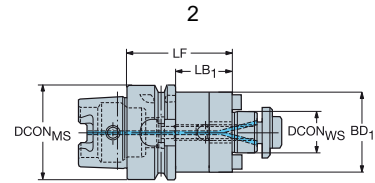
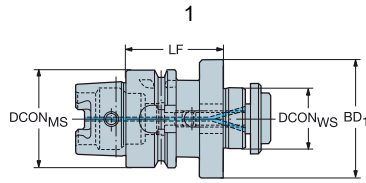
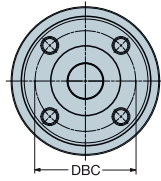
N3

Оправки для торцевых фрез с конусом HSK

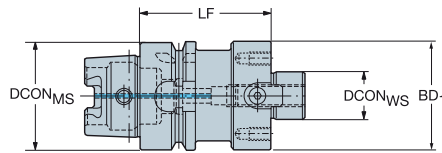
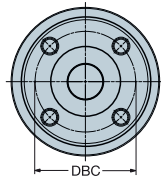
Интерфейс со стороны станка HSK A/C

Внутренний подвод СОЖ

DSGN



		Размеры, мм															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0	16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0	22.0	50.0	50.0	48.0		80	45.00	0.60	30000		
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0	22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0	27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0	32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500	
40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500	
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0	27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0	32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000	
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0	22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0	27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500



		Размеры, мм															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG							
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30							
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70							

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

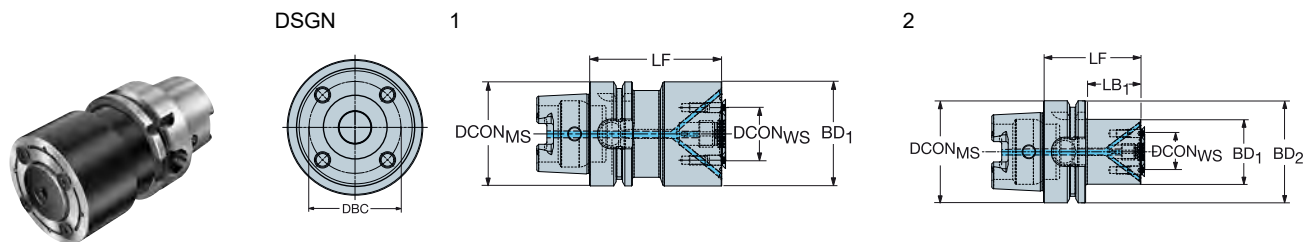


N15

Оправки с креплением болтами с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C

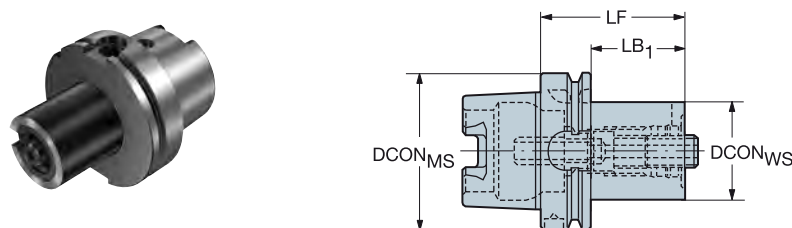
Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ



					Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	

Адаптер VL с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C



					Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG							
100	80	1	1	390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39							

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Патроны Weldon с конусом HSK

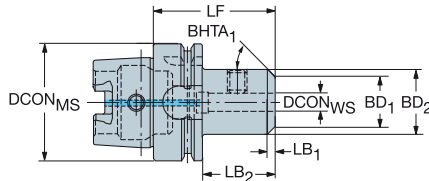
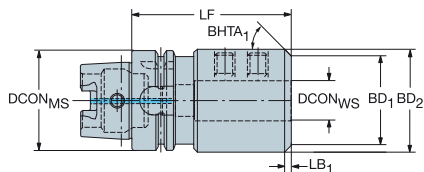
Интерфейс со стороны станка HSK A/C

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B

DSGN

3

6



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм													RPMX
						DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
100	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



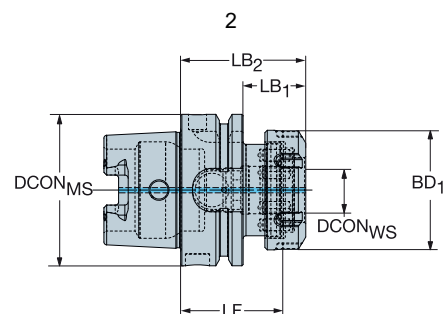
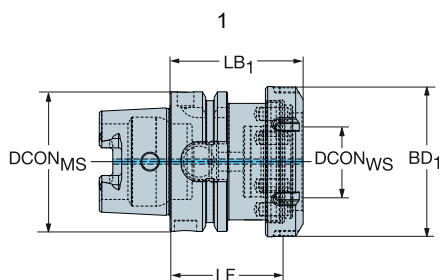
N15

Адаптеры MDI с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C/T



DSGN



		Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



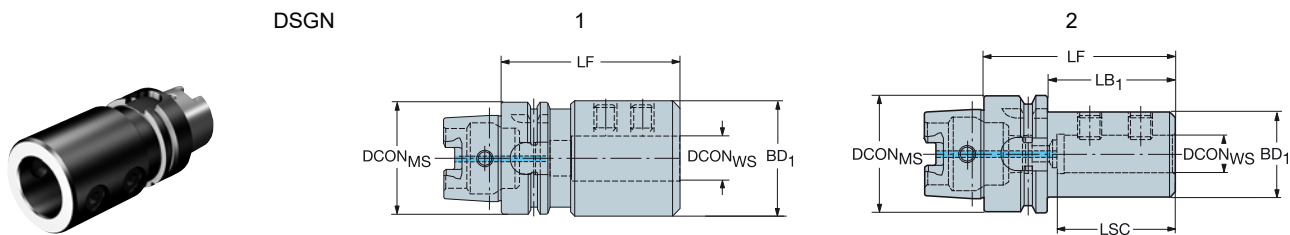
N15



N5

Патроны ISO 9766 с конусом HSK

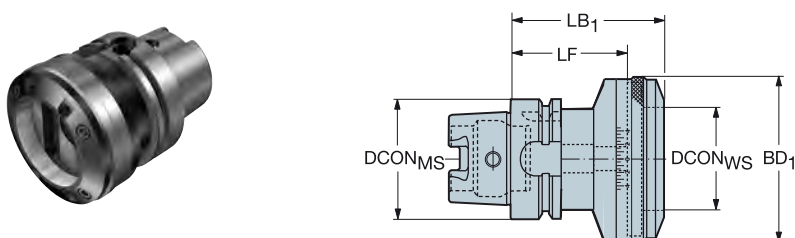
Интерфейс со стороны станка HSK A/C



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
80	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
100	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
100	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

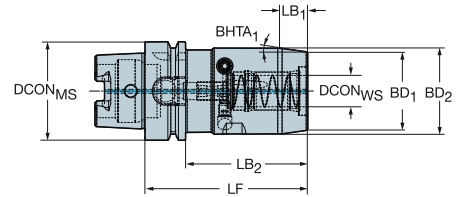
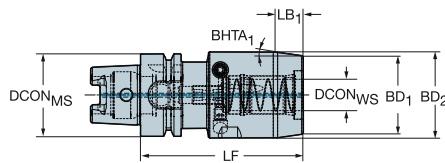
Для тяжёлой обработки

Интерфейс со стороны станка HSK A/C

DSGN

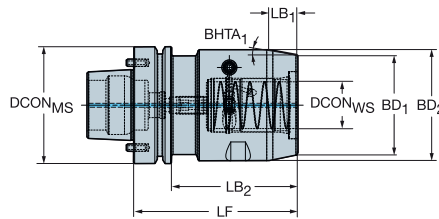
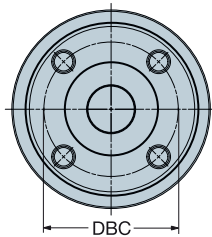
3

6



					Размеры, мм															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Интерфейс со стороны станка: HSK F со штифтами для Makino



					Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N6



N15

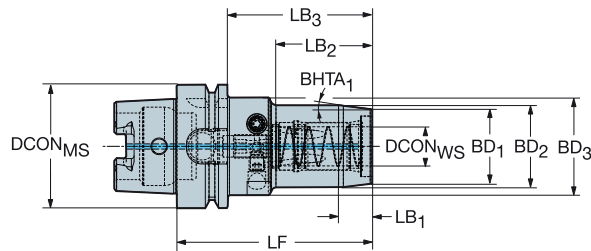


N4

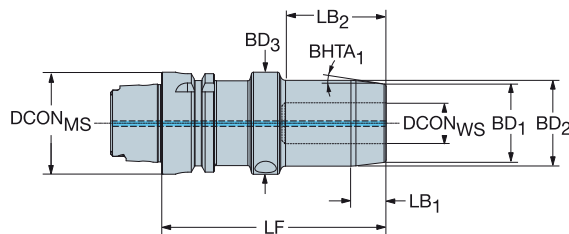
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

Короткое исполнение

Интерфейс со стороны станка HSK A/C



				Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000		
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000		
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000		
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000		
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000		
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000		
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000		
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000		
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000		
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000		
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000		
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000		
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000		
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000		
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000		



				Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX				
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000				
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000				
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000				
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000				
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000				
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000				

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

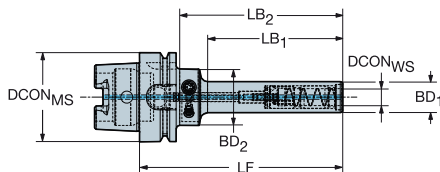


N4

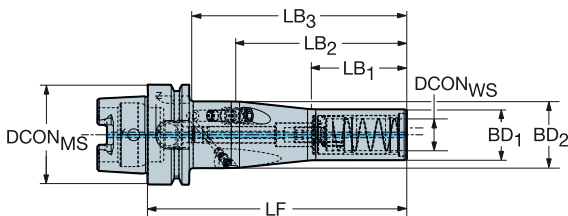
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

Длинное исполнение

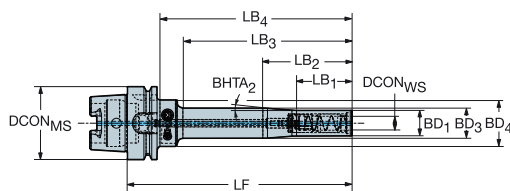
Интерфейс со стороны станка HSK A/C



				Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000



				Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000		
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000		



				Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

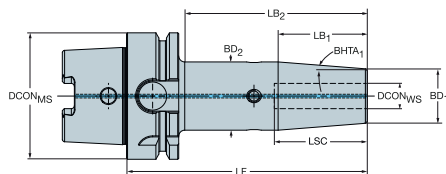
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Патроны с термозажимом с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C

Внутренний подвод СОЖ



Для обработки с СОТС в виде масляного тумана (MQL)

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм										RPMX	
					DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR		KG
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500

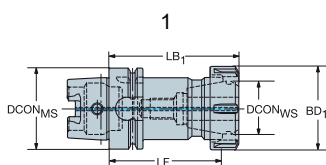
Балансировка: Высокая точность регулировки

Цанговые патроны ER с конусом HSK

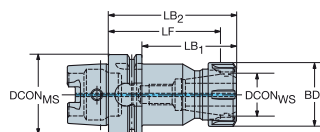
Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



DSGN



2



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм										RPMX
						DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG		
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000	
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000	
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500	
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500	
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500	
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500	
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500	
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500	
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

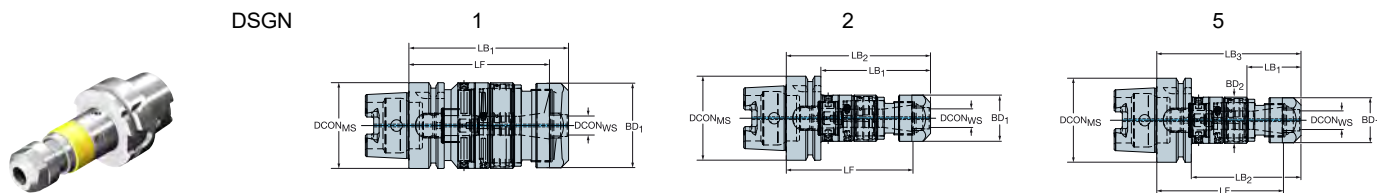


N15

Патроны CoroChuck™ 970 с конусом HSK

Интерфейс со стороны станка HSK A/C

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



							Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX	
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000	
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000	
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000	
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000	

Для обработки с СОТС в виде масляного тумана (MQL)

							Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23

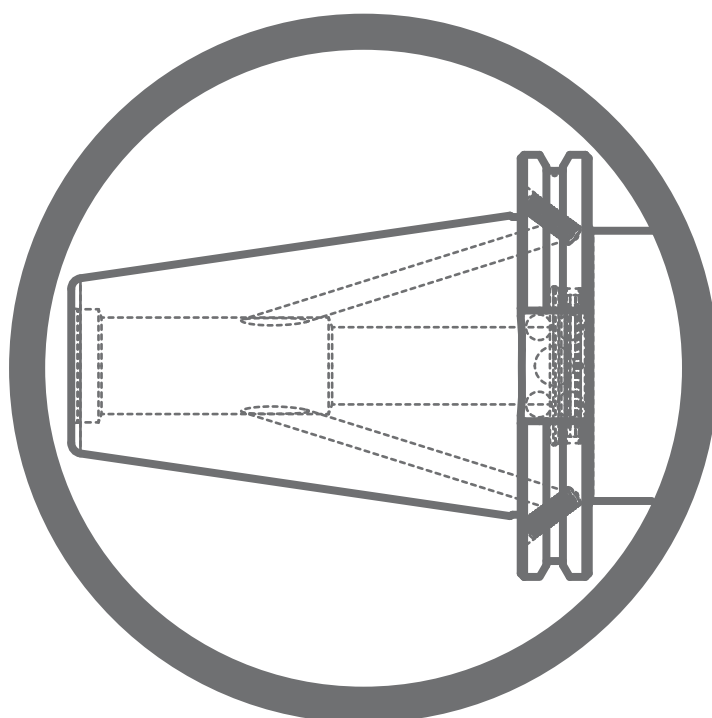


N15



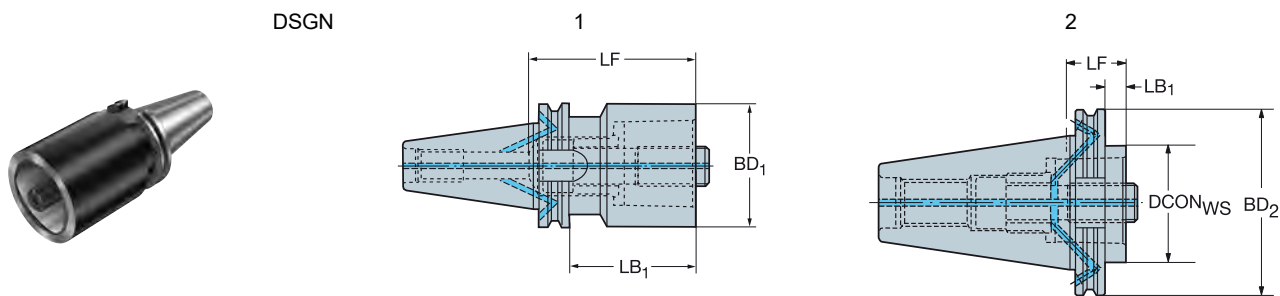
N5

Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® ISO



Адаптеры Coromant Carpo® с конусом BIG-PLUS ISO

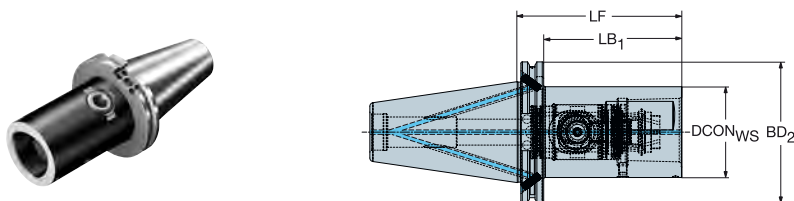
Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72	

Быстросменный адаптер Coromant Carpo® с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48		

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

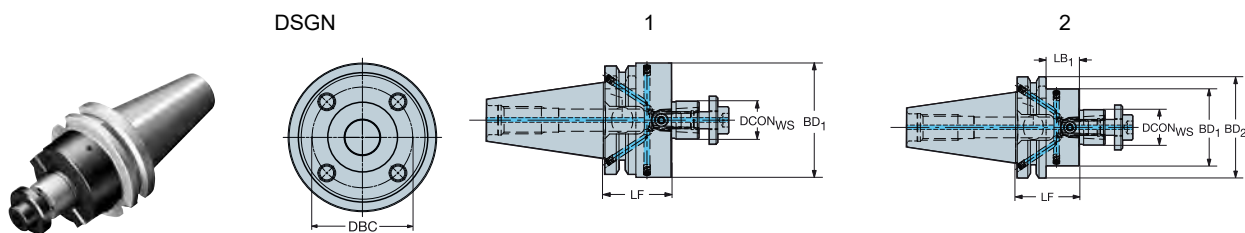


N15

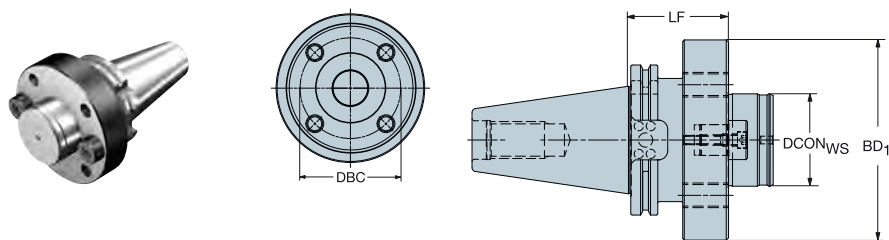
Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS ISO

Внутренний подвод СОЖ

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



		Размеры, мм															
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045	M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	22	7	4	2	392.54005C4022040	M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000	
	27	7	4	2	392.54005C4027050	M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	4	1	392.54005C4032055	M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000	
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040	M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000	
	27	7	4	2	392.54005C5027050	M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000	
	32	7	4	2	392.54005C5032055	M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000	
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000



		Размеры, мм												
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX				
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000				

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

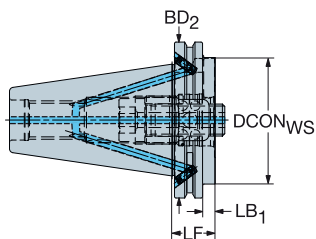


N15

Адаптеры VL с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



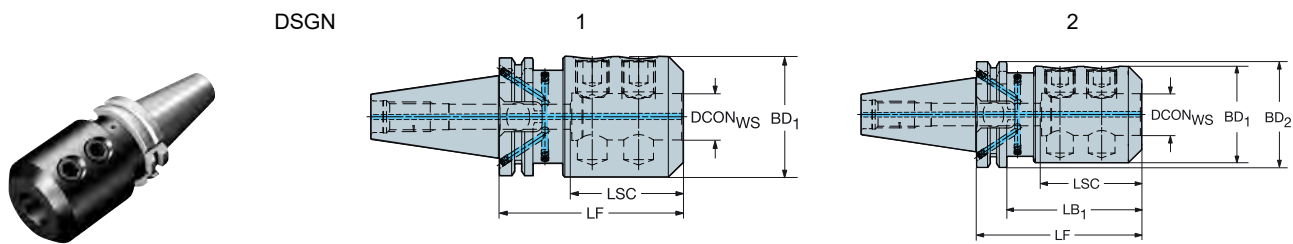
N23



N15

Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



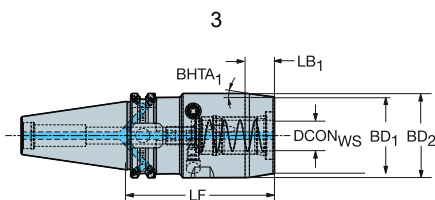
N15

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS ISO

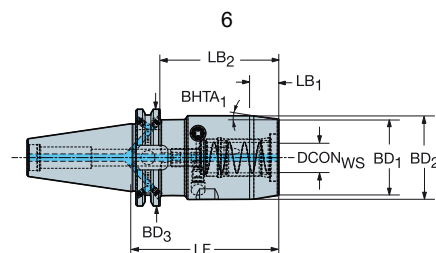
Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



DSGN



3



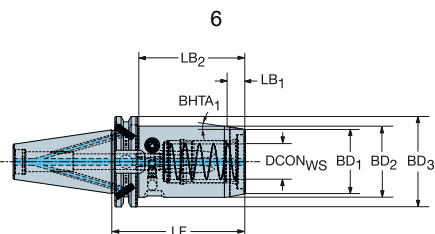
6

Для тяжёлой обработки

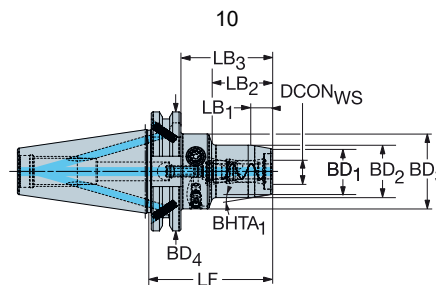
						Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000			
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000			
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000			
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000			



DSGN



6



10

Короткое исполнение

						Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000	
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000	
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000	
50	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000	
	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000	
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000	

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



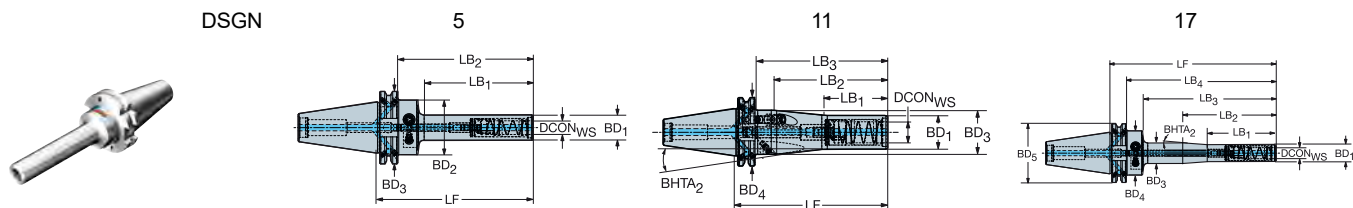
N15



N4

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB

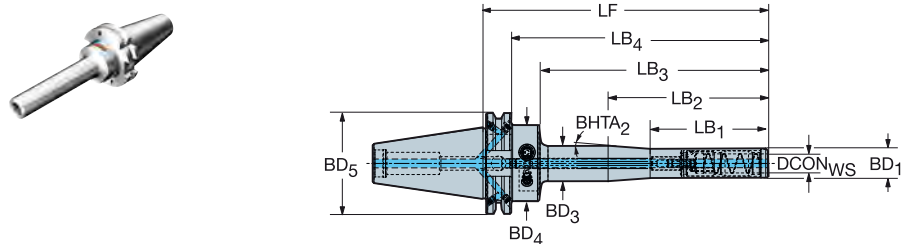


Длинное исполнение

		Размеры, мм																						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	LB ₅	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN

17



		Размеры, мм																				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

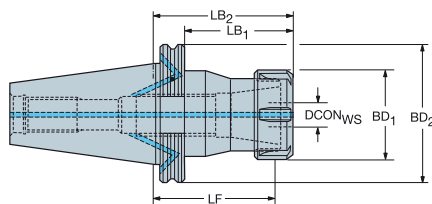
Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



				Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



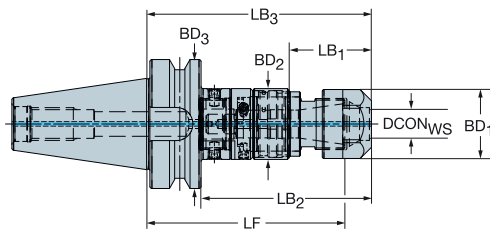
N23



N15

Патроны CoroChuck™ 970 с конусом BIG-PLUS ISO

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

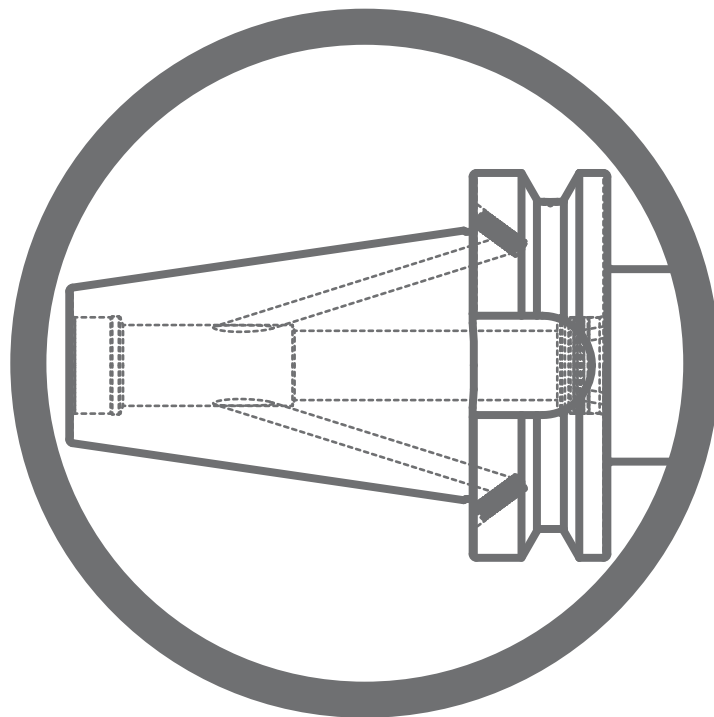


					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa
 Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® MAS-BT

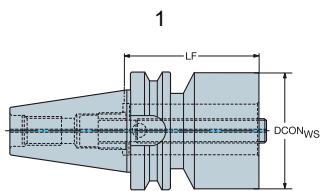


Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

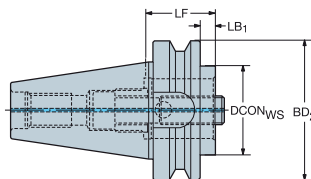
Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339

RUS

DSGN

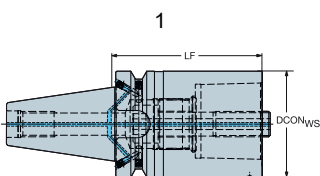


2

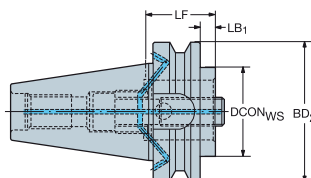


						Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48	
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67	
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08	

DSGN



2



						Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73	
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75	
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72	
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02	
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01	

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

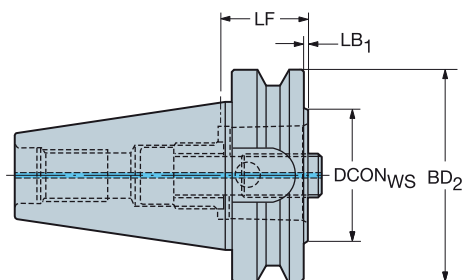


N15

Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

С повернутым на 90° базовым отверстием

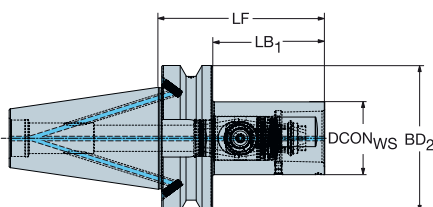
Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18

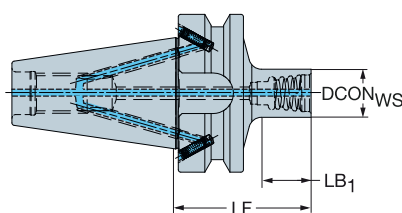
Быстросменный адаптер Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52

Адаптеры Coromant EH с конусом BIG-PLUS MAS-BT



					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



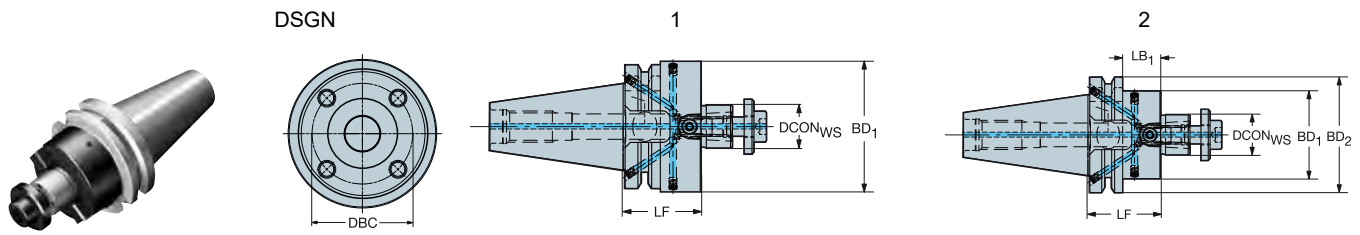
N15



N3

Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS MAS-BT

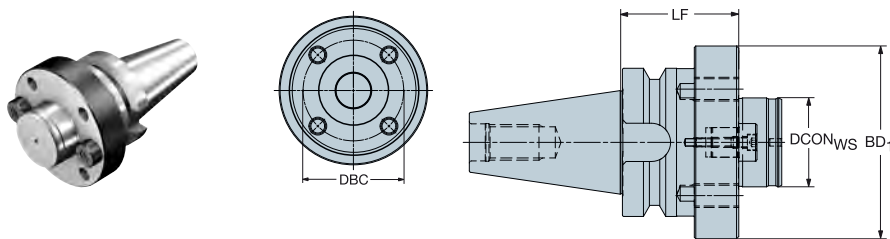
Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа			DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX					
50	60	392.55805-5060080			101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000					

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

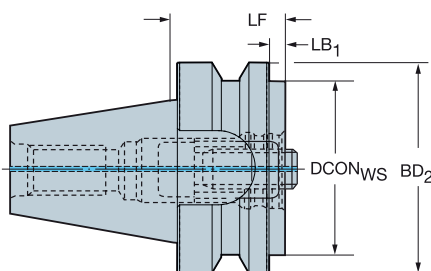


N15

Адаптер VLc конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50		

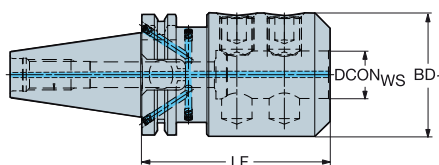
Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339

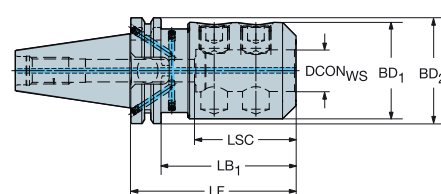


DSGN

1



2



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000	
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000	
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000	
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000	
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000	
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000	
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000	
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000	
50	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000	
	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000	
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000	
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000	
50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000		

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23



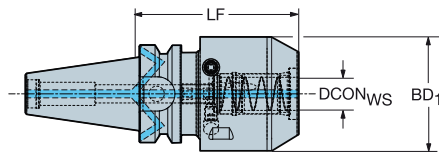
N15

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

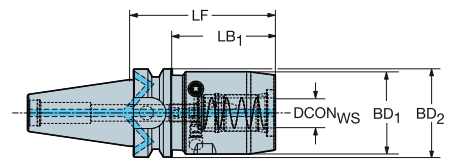
Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339

DSGN

3



6

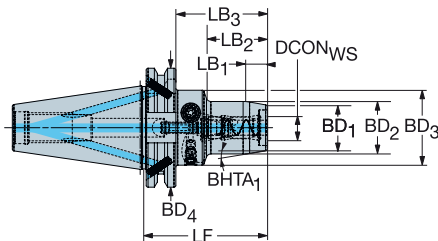


Для тяжёлой обработки

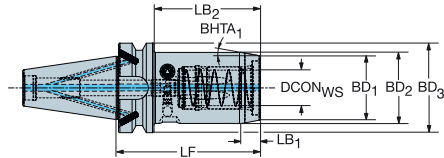
						Размеры, мм																	
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000			
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000			
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000			
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000			
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000			

DSGN

10



6



Короткое исполнение

						Размеры, мм																	
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000	
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0		10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000	
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000	
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000	
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000	
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
50	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000	
	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000	
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000	

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



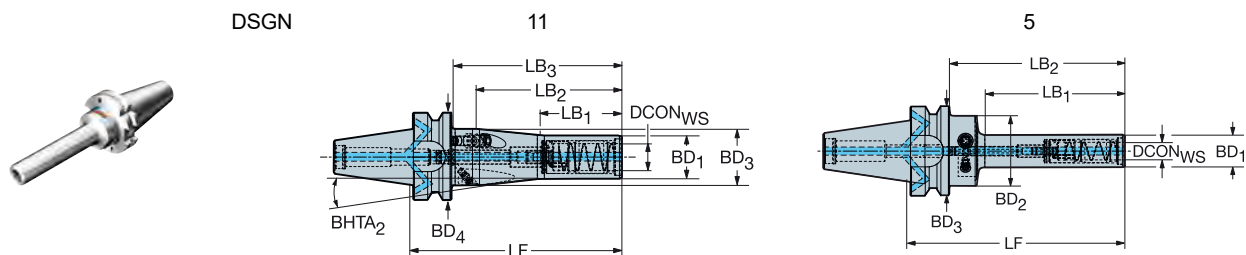
N15



N4

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339

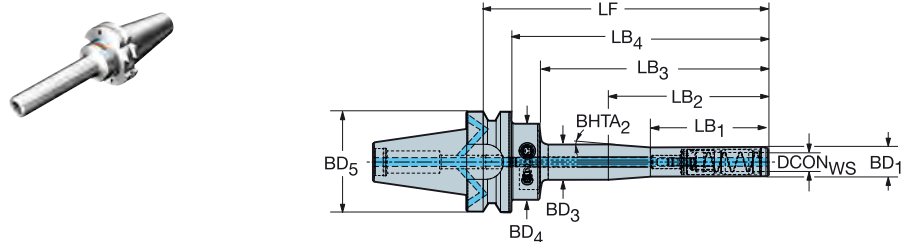


Длинное исполнение

					Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
40	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0		32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85

DSGN

17



					Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



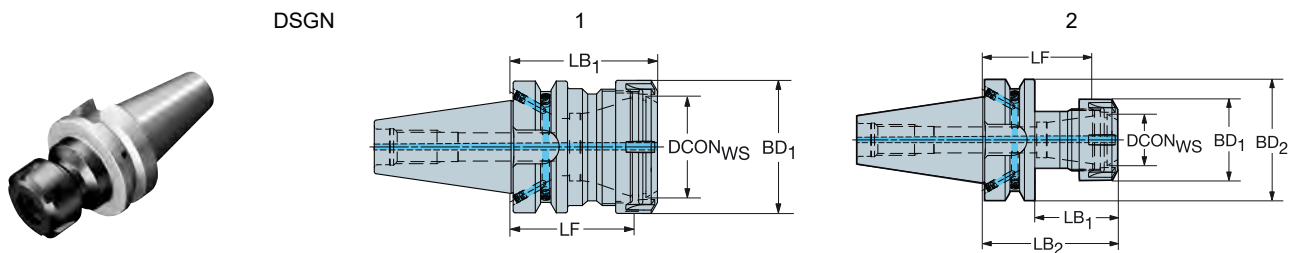
N15



N4

Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339



Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

					Размеры, мм										
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
40	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



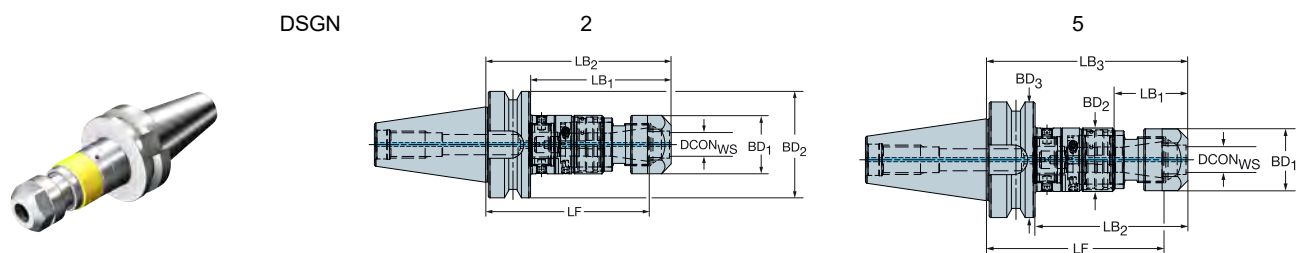
N23



N15

Патроны CoroChuck™ 970 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



							Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0	80	5.66	8000	

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23

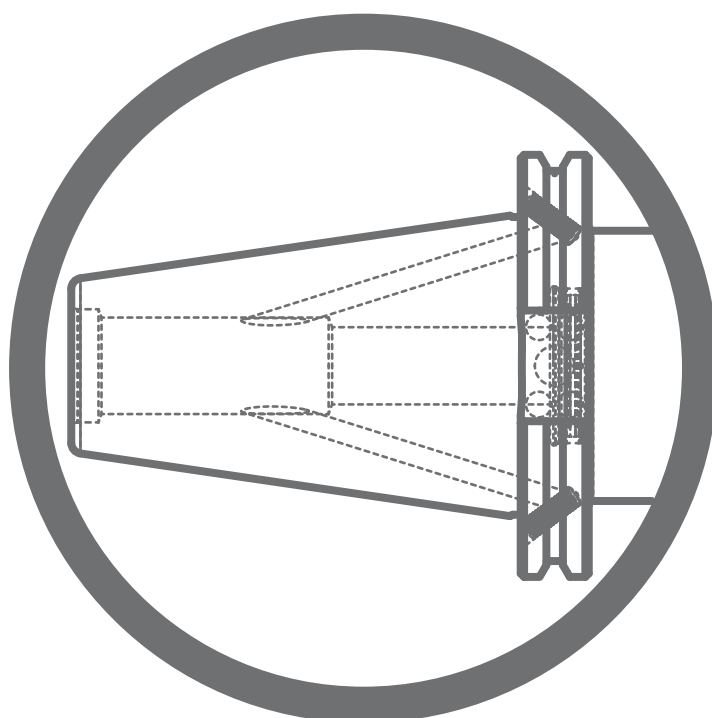


N15



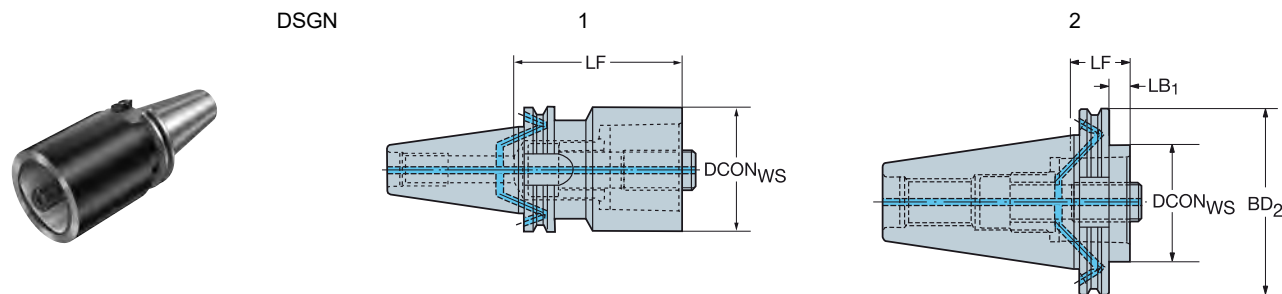
N5

Интерфейс со стороны станка: ISO 7388-1



Адаптеры Coromant Carpo® с конусом ISO 7388-1

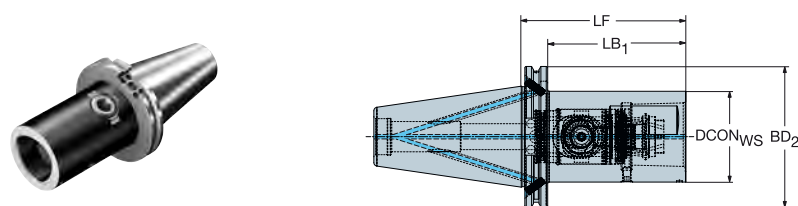
Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0		80	380.00	7.66	
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

Быстросменные адаптеры Coromant Carpo® с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54		
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43		
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



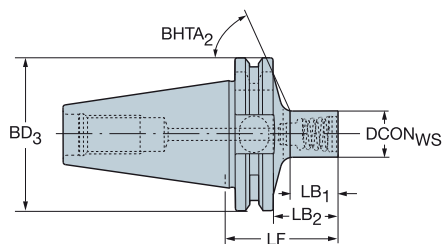
N23



N15

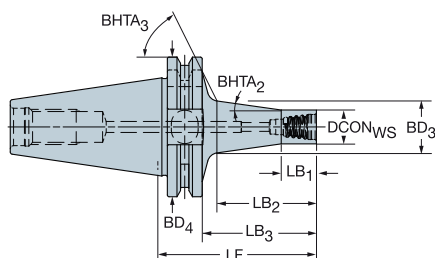
Адаптеры Coromant EH с конусом ISO 7388 -1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD



Короткое исполнение

					Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000



Длинное исполнение

					Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



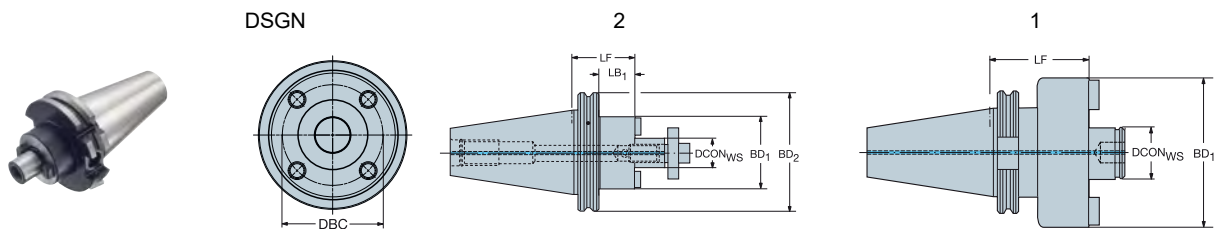
N15



N3

Оправки для торцевых фрез с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



					Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000	
50	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000	
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000	
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000	
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050		66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1B05-50 60 070		101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.

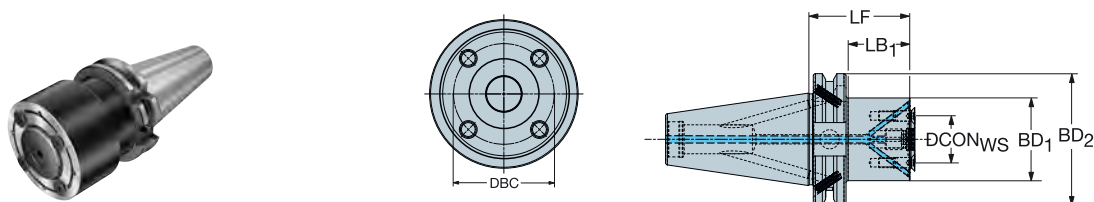
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.

См. стр. M13

Оправки с креплением болтами с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB

Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00		
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14		
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



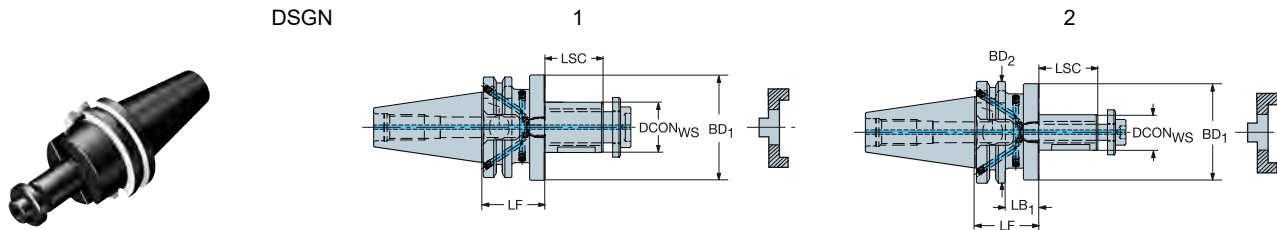
N23



N15

Оправки для дисковых фрез с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



					Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1

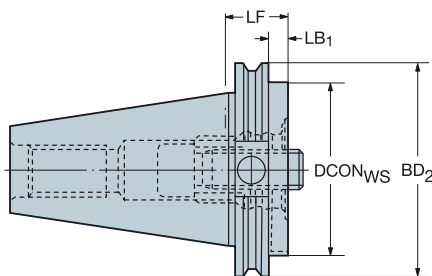


N23



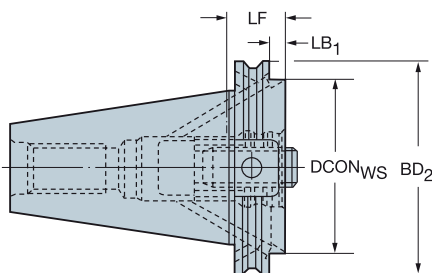
N15

Адаптеры VL с конусом ISO 7388-1



Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.140-50 80 027		M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88



Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-B

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	6	1	390.272-50 80 027		M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Патроны Weldon с конусом ISO 7388-1

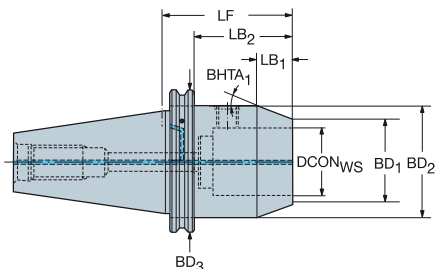
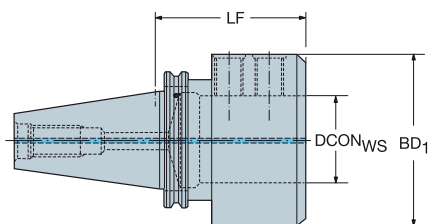
Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	28.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	28.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	28.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	28.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	28.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	28.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



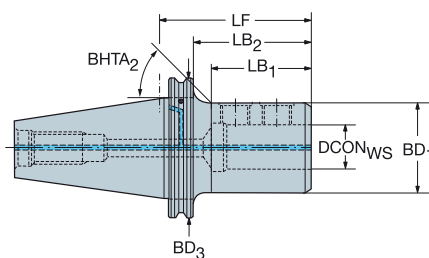
N23



N15

Патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



				Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21		
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27		
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38		
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50		
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16		
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20		
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36		
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52		
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40		
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



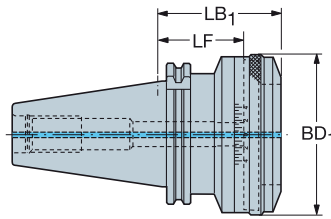
N23



N15

Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD



				Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



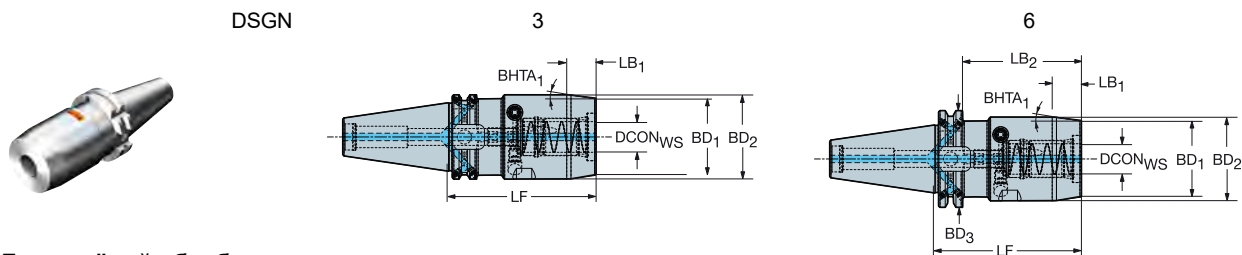
M1



N23

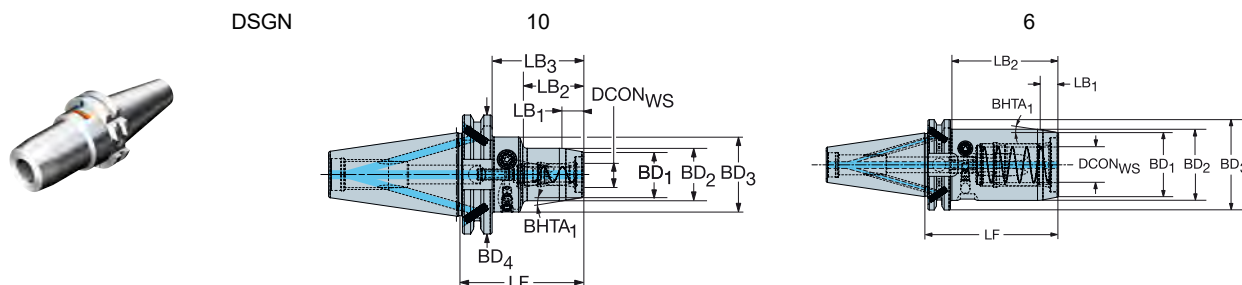
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB



Для тяжёлой обработки

						Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
40	20	7	1	6	930-140-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000		
	25	7	1	3	930-140-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000		
50	20	7	1	6	930-150-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000		
	25	7	1	6	930-150-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000		
	32	7	1	6	930-150-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000		
	32	7	1	6	930-150-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000		



Короткое исполнение

						Размеры, мм																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-140-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	930-140-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	930-140-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	930-140-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	930-140-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	930-140-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	930-150-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	930-150-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

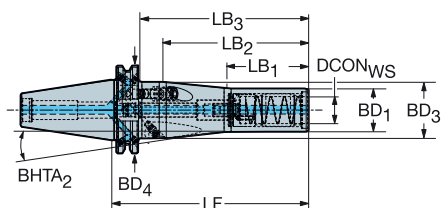


Патроны CoroChuck™ 930 с конусом ISO 7388-1

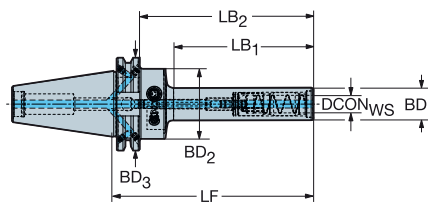
Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB

DSGN

11



5

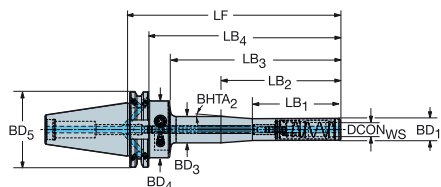


Длинное исполнение

					Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000	
	10	7	1	5	930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000	
	10	7	1	5	930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000	
	12	7	1	5	930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000	
	12	7	1	5	930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000	
	20	7	1	11	930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000	

DSGN

17



					Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

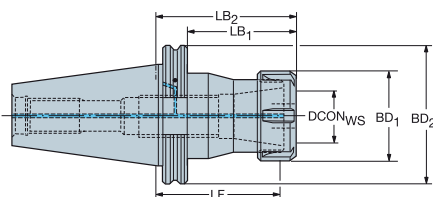


N4

Цанговые патроны ER с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



				Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
	ER16	7	1	A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
	ER20	7	1	A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
	ER25	7	1	A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
	ER40	7	1	A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
	ER20	7	1	A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
	ER25	7	1	A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
	ER32	7	1	A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



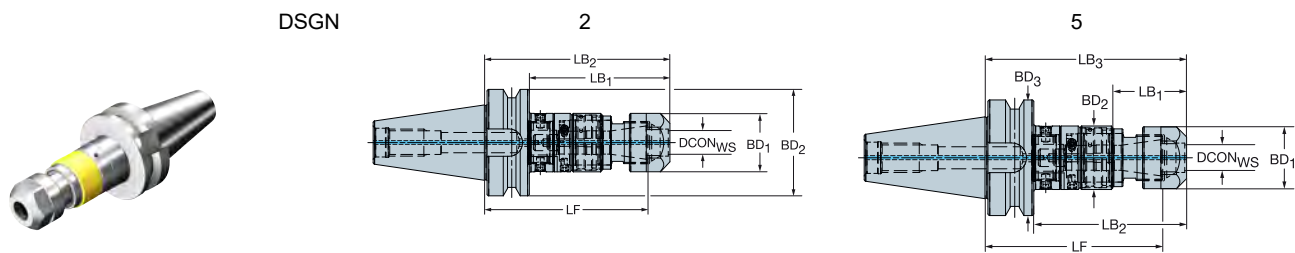
N23



N15

Патроны CoroChuck™ 970 с конусом ISO 7388-1

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

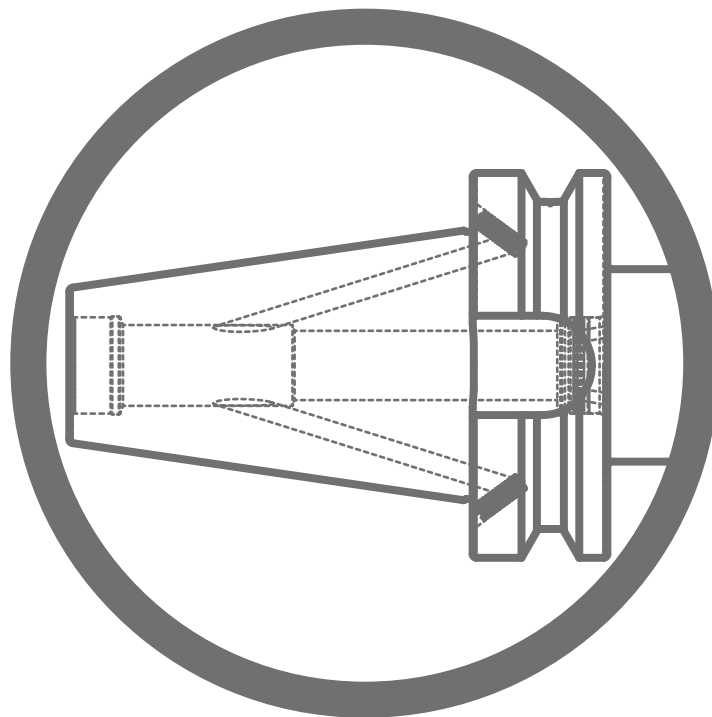


						Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

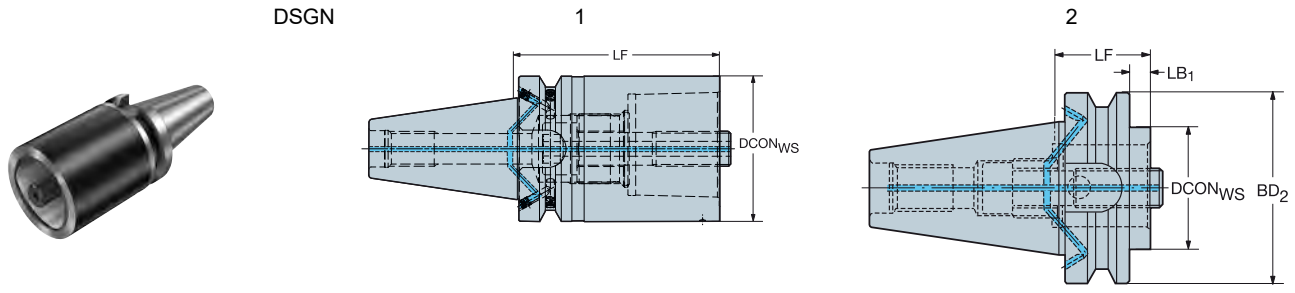


Интерфейс со стороны станка: MAS-BT



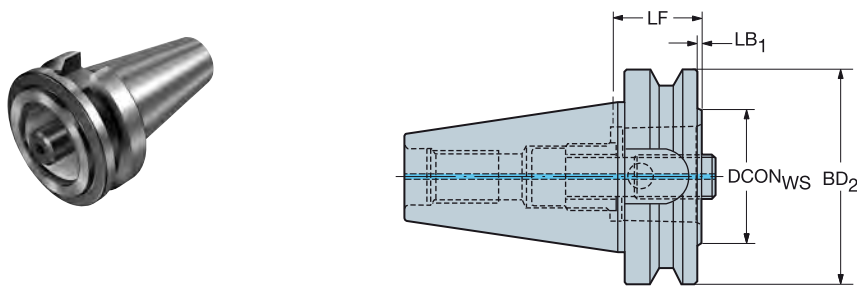
Адаптеры Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00	
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

С повернутым на 90° базовым отверстием Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88		
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26		
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



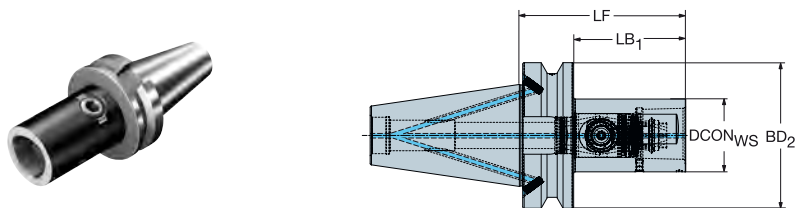
N23



N15

Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

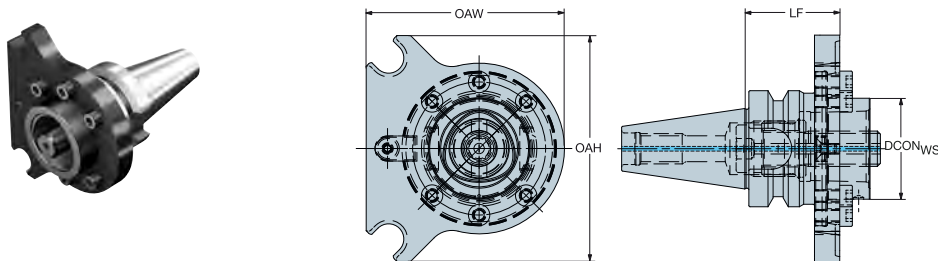
Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

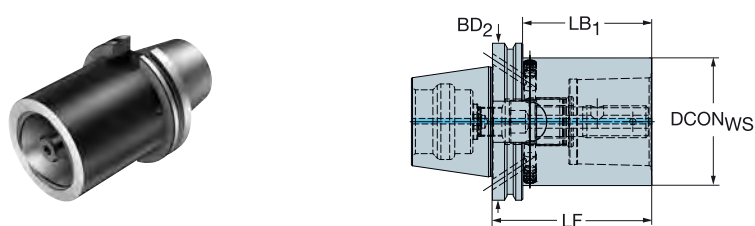
Адаптеры для точения Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

Для токарно-фрезерных станков Brother Speedio



					Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{WS}	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

Адаптеры Coromant Capto® с коротким конусом MAS-BT



					Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N23



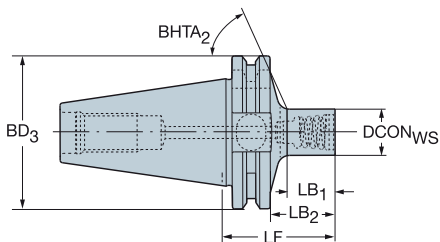
N15

Адаптеры Coromant EH с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

DSGN

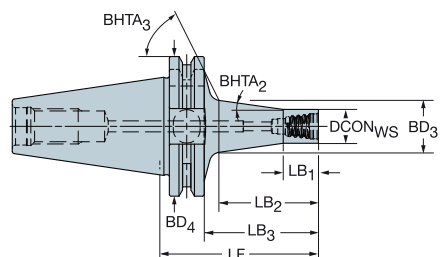
7



					Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN

15



					Размеры, мм														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



N23



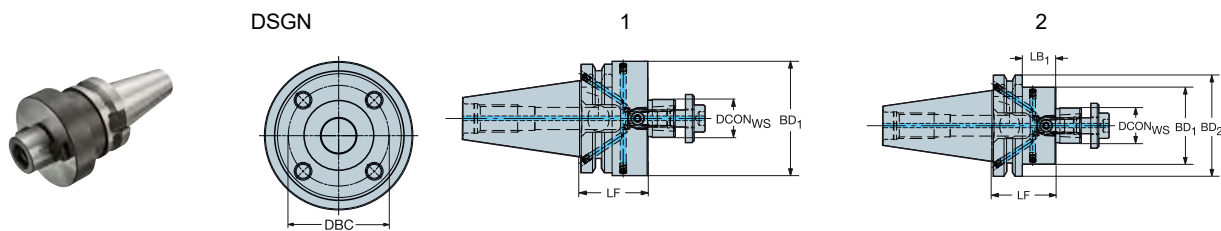
N15



N3

Оправки для торцевых фрез с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

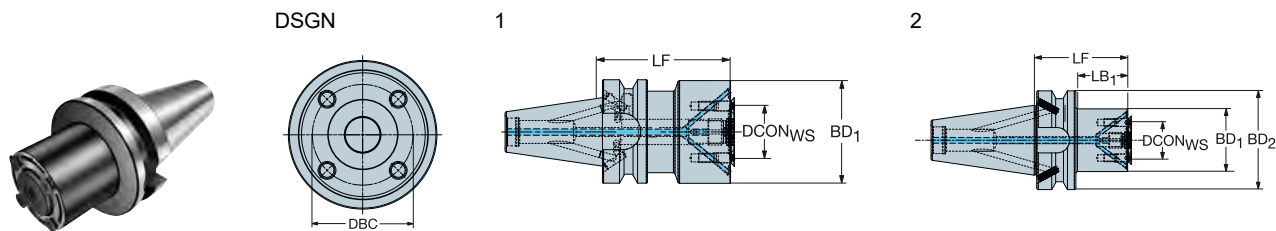
Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.

Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.

См. стр. M13

Оправки с креплением болтами с конусом MAS-BT

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



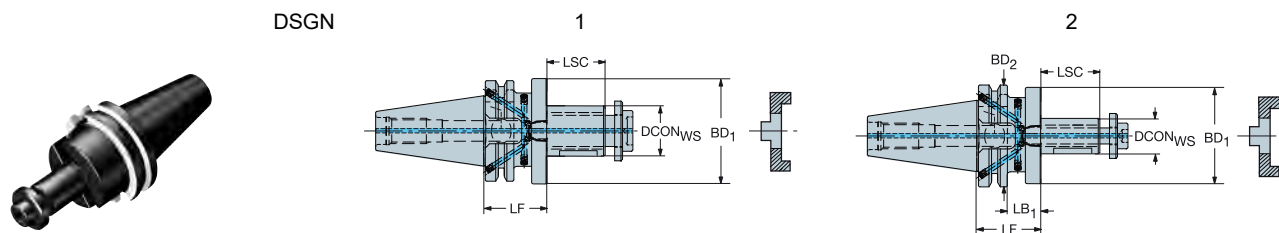
N23



N15

Оправки для дисковых фрез с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



		Размеры, мм															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Патроны Weldon с конусом MAS-BT 403

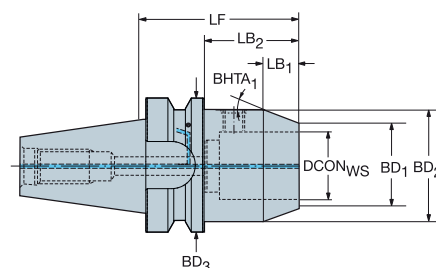
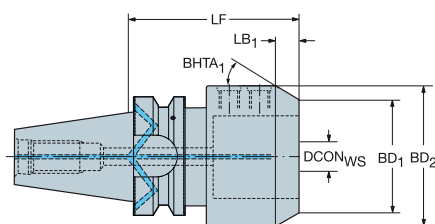
Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40
	50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00
8		7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84
10		7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90
12		7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04
16		7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16
20		7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18
20		7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58
25		7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90
25		7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62
32		7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30
32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20	
40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



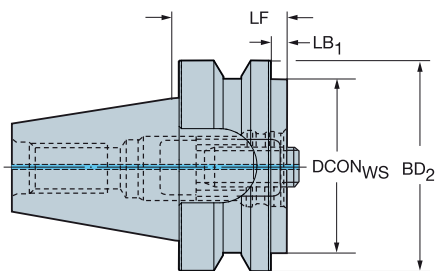
N23



N15

Адаптеры VL с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



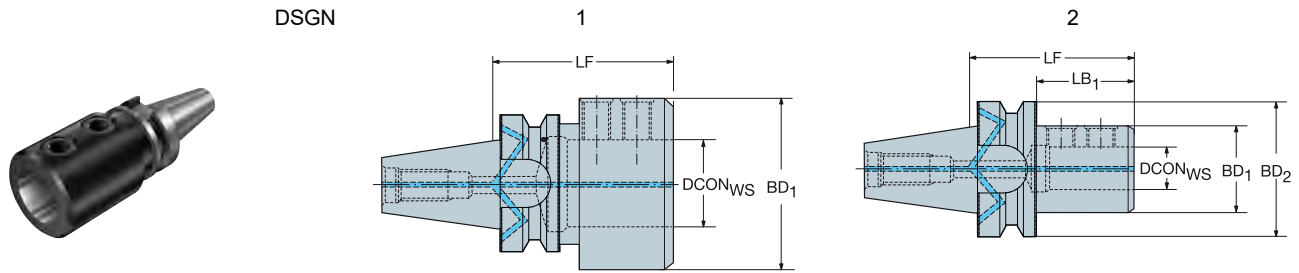
N23



N15

Патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403

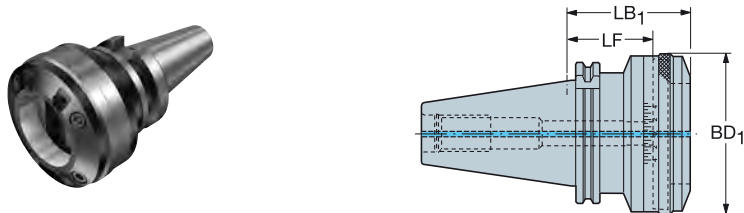
Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNCS	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм											
						CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000	

Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм							
					CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23



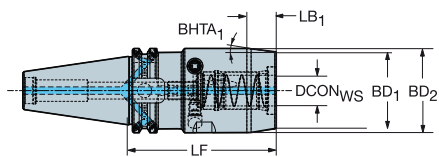
N15

Патроны CoroChuck™ 930 с конусом MAS-BT 403

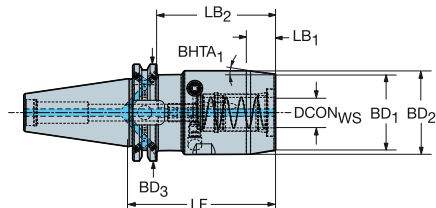
Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

DSGN

3



6

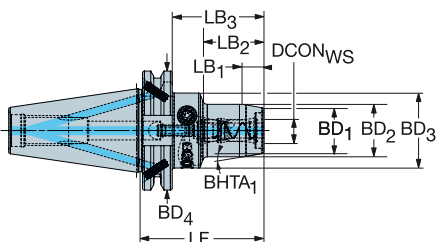


Для тяжёлой обработки

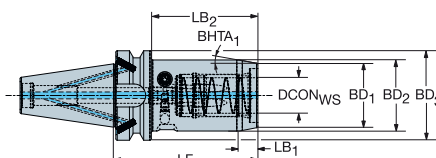
						Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX			
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000			

DSGN

10



6



Короткое исполнение

						Размеры, мм																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX	
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0		10°	80	8.00	0.75	25000
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000	
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000	
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000	
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000	
	50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
		25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

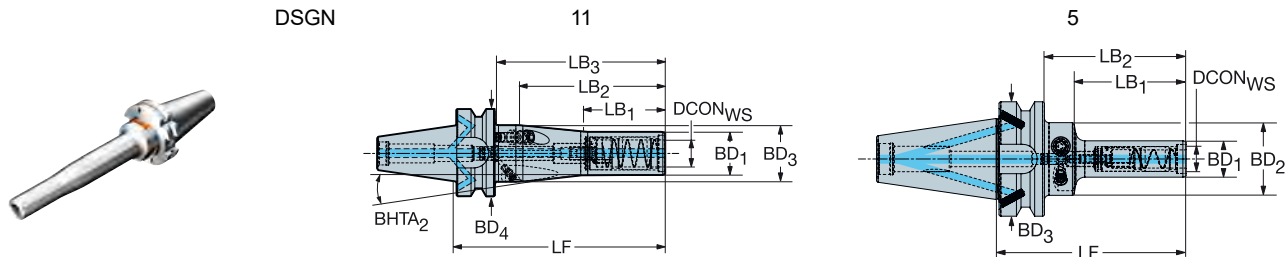


N4

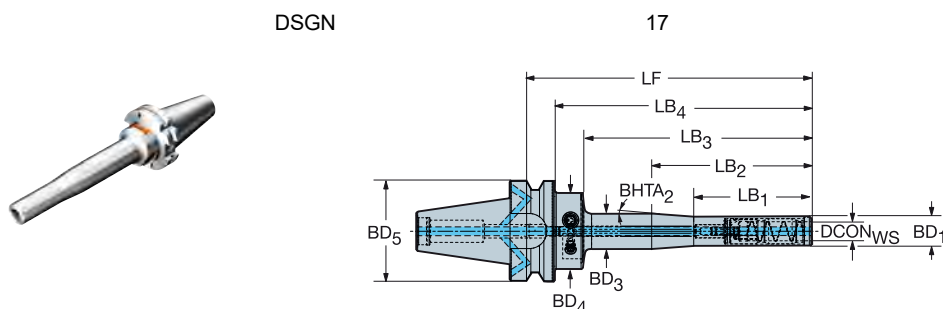
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

Длинное исполнение



					Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	11	930-B30-P-08-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000	
12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000		
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000	
20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000		



					Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000	
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

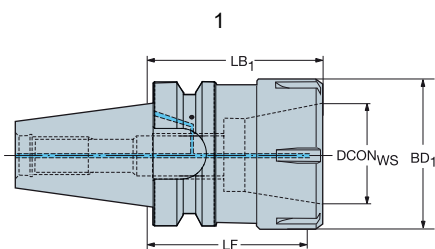


Цанговые патроны ER с конусом MAS-BT 403

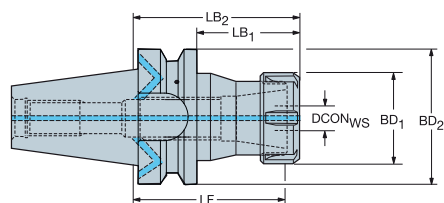
Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

DSGN



2



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000		
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000		
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0			50.0	80	0.70	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0			50.0	80	1.25	25000		
	40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000	
ER16		7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000		
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000		
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000		
ER32		7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000		
ER40		7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0			63.0	80	1.35	18000		
50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000		
	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000		
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000		
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000		
	ER40	7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

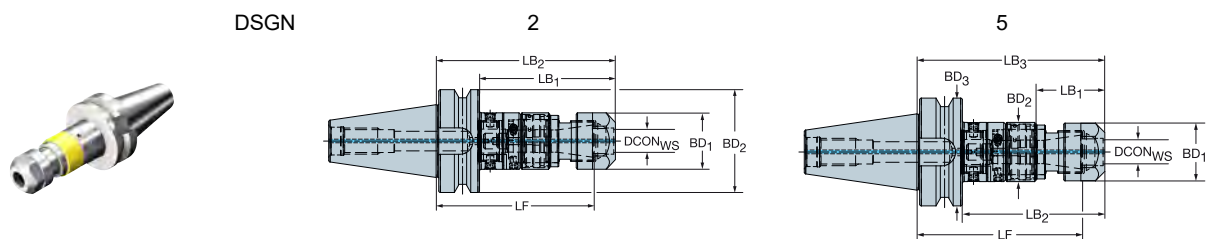


N15

Патроны CoroChuck™ 970 с конусом MAS-BT 403

Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



							Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1



N23

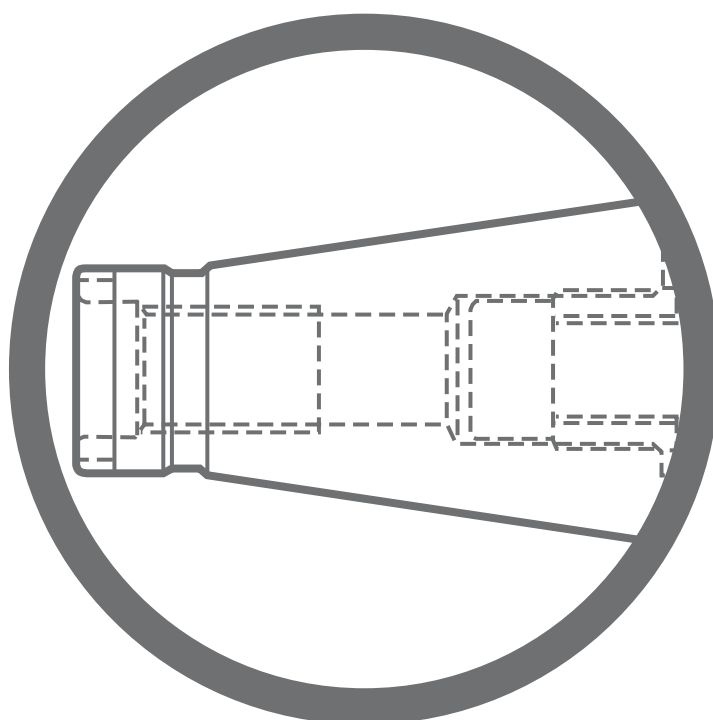


N15

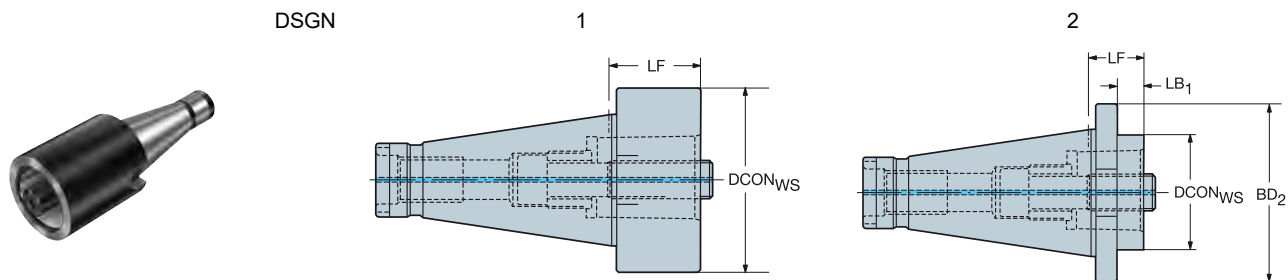


N5

Интерфейс со стороны станка: DIN 2080



Адаптеры Coromant Carpo® с креплением по DIN 2080



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
	50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00
C3		1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
C4		1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
C4		1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
C5		1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
C5		1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
C6		1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
C6		1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
C8		1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
C8		1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

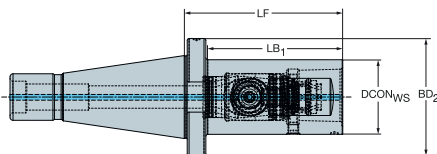
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23



N15

Быстросменные адаптеры Coromant Carpo® с креплением по DIN 2080



				Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

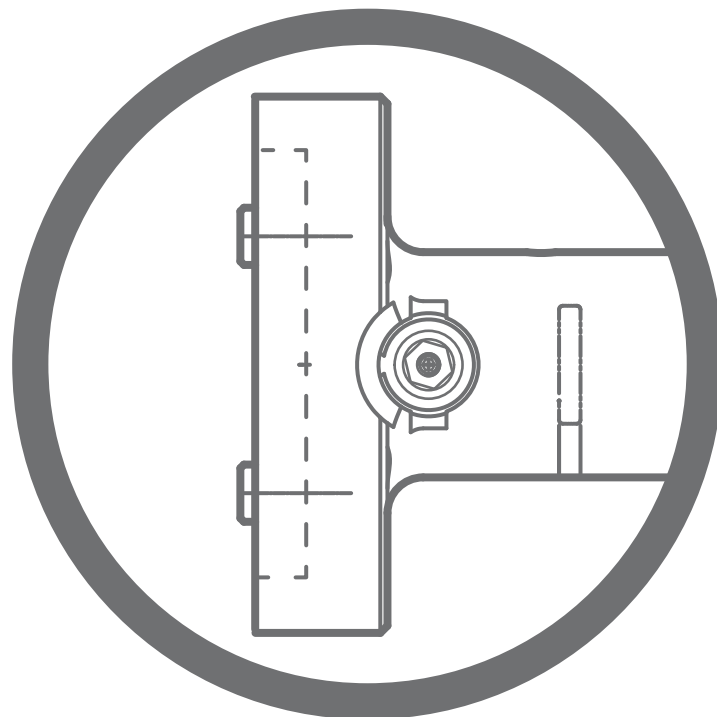


N23

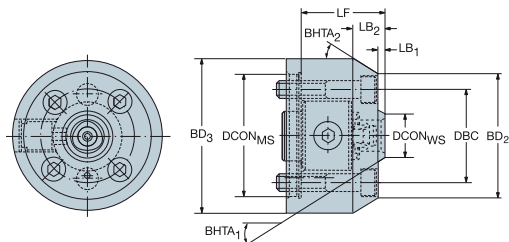
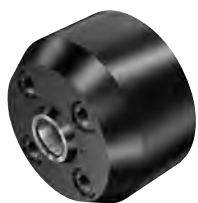


N15

Интерфейс со стороны станка: DIN 2079

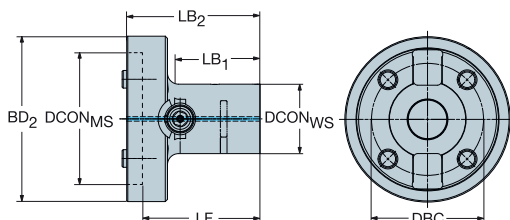


Адаптеры Coromant Carpo® с креплением по DIN 2079



		Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	NM	KG
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

Быстросменные адаптеры Coromant Carpo® с креплением по DIN 2079

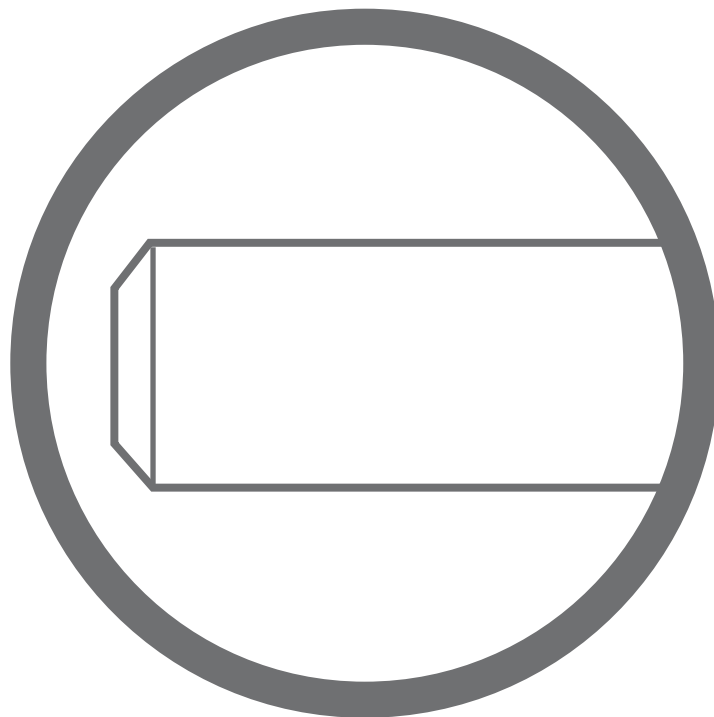


		Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30	
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00	
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

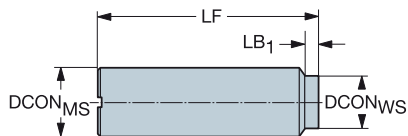


Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик



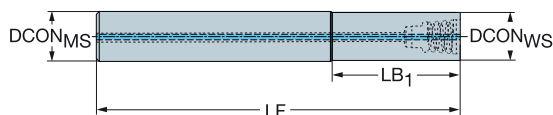
Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

Прямое исполнение



Стальной хвостовик

					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000



Хвостовик из тяжелого металла

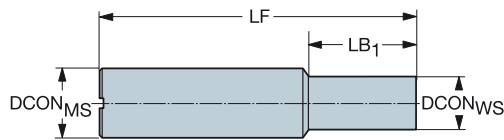
					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	KG	RPMX	
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000	
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000	
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000	
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000	
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Адаптеры Coromant EN с цилиндрическим хвостовиком

Прямое исполнение



Твердосплавный хвостовик

				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Внимание!

Твердосплавный хвостовик предназначен только для чистовой/получистовой обработки

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23



N6



N15



N3

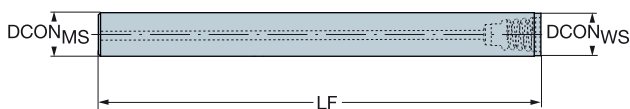
Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

Прямое исполнение



Стальной хвостовик уменьшенного размера

					Размеры, мм						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



Хвостовик уменьшенного размера из тяжёлого металла

					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80	0.20	19000	
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80	0.29	17000	
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80	0.61	15000	
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80	1.15	12000	
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80	1.99	10500	
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23



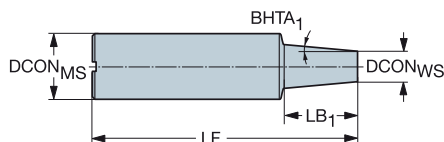
N15



N3

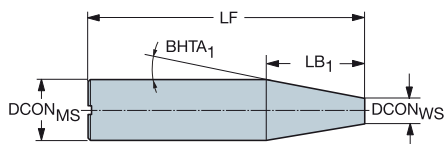
Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

Коническое исполнение



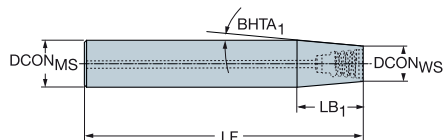
Стальной хвостовик

					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
20	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000	



Стальной хвостовик

					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX	
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000	
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000	



Твердосплавный хвостовик

					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Внимание!

Твердосплавный хвостовик предназначен только для чистовой/получистовой обработки

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23



N6



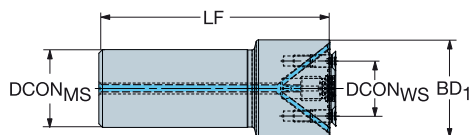
N15



N3

Оправки с креплением болтами с цилиндрическим хвостовиком

Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ

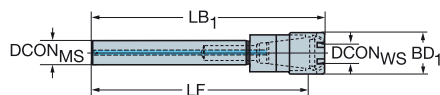


				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71



Цанговые патроны ER с цилиндрическим хвостовиком

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG		
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05		
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13		
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21		
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31		
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



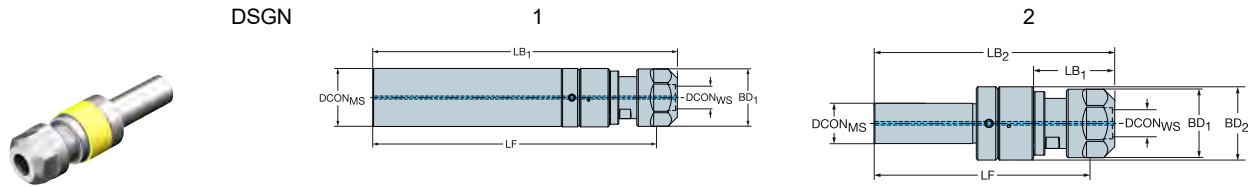
N23



N15

Патроны CoroChuck™ 970 с цилиндрическим хвостовиком

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

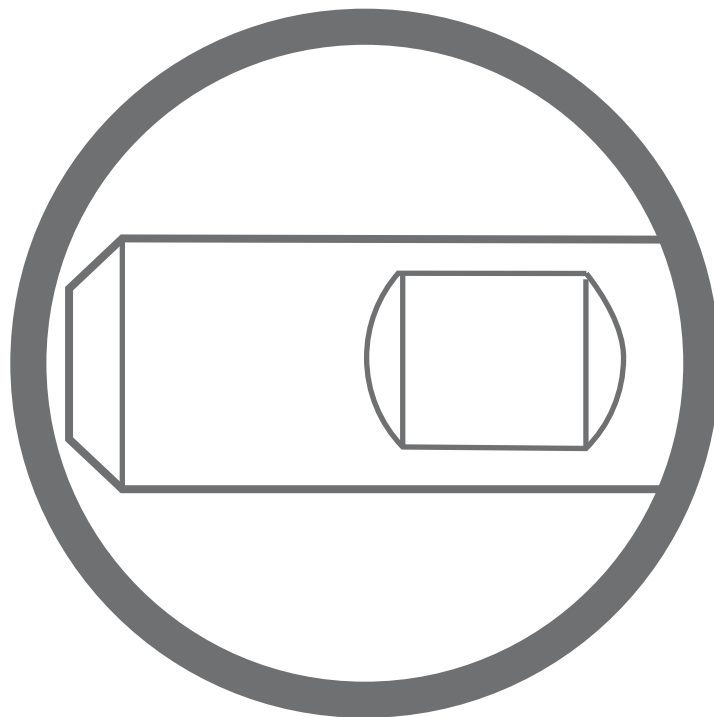


						Размеры, мм												RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX	
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000	
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000	
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000	

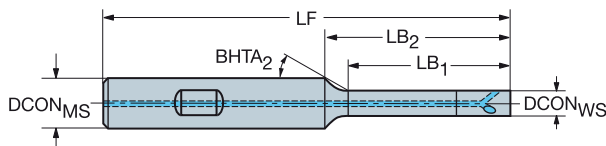
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Интерфейс со стороны станка: Weldon



Корпуса фрез CoroMill® 327 с хвостовиком Weldon



				Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28

S = Стальной хвостовик

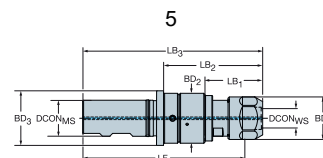
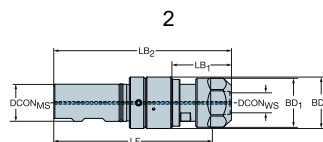
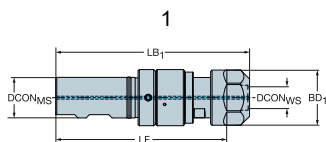
E = Твердосплавный хвостовик

Патроны CoroChuck™ 970 с хвостовиком Weldon

Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B



DSGN



						Размеры, мм													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23

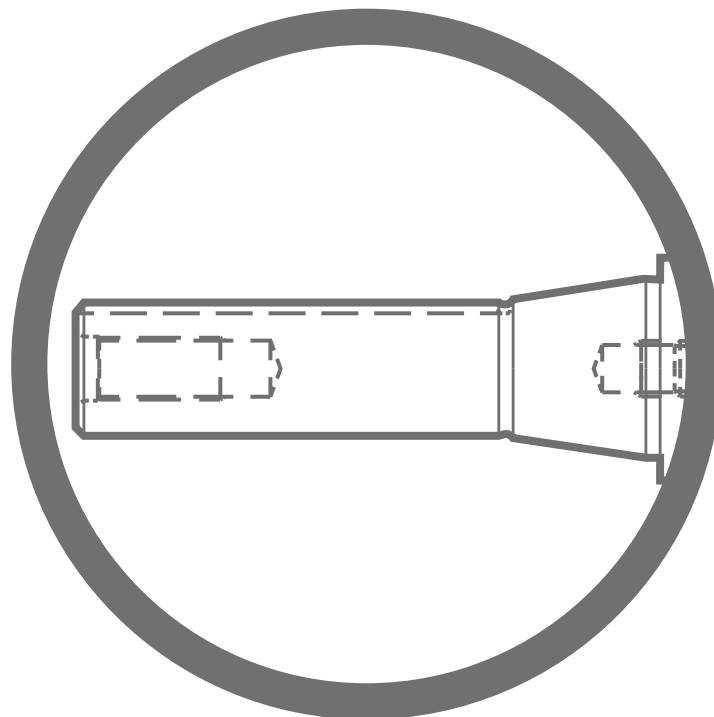


N15

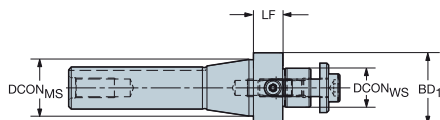


N5

Интерфейс со стороны станка: Bridgeport



Оправки для торцевых фрез R8 (Bridgeport)



		Размеры, мм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{WS}	LF	BD ₁	<input type="radio"/> NM	<input type="radio"/> KG
R8	22	392.R8.05-22.020	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1

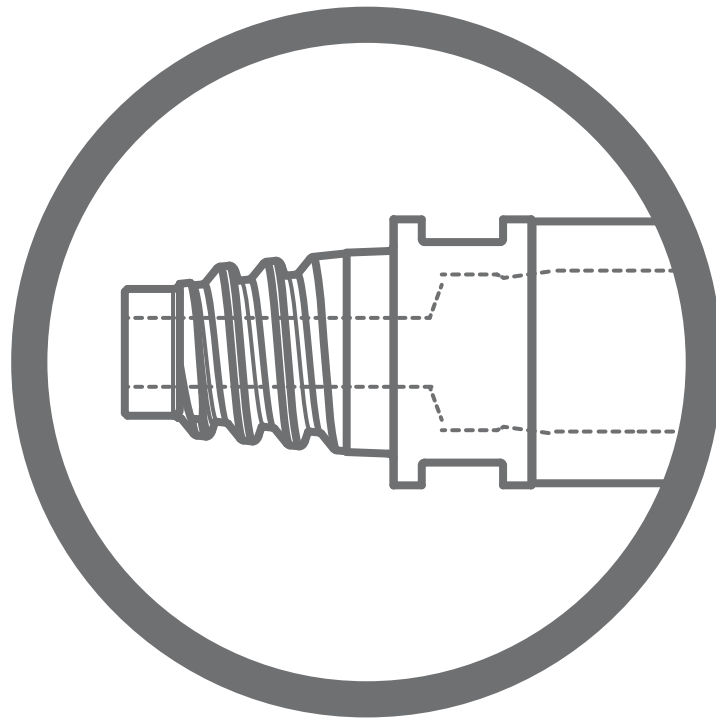


N23

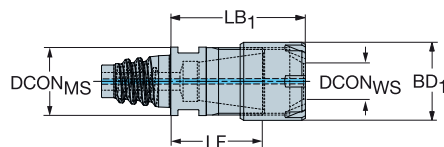


N15

Интерфейс со стороны станка: Coromant EN

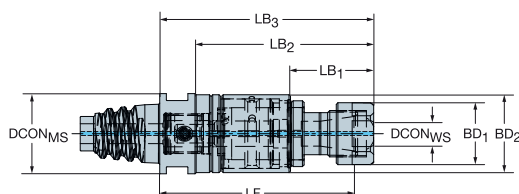


Цанговые патроны ER с соединением Coromant EH



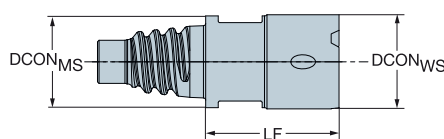
					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Патроны CoroChuck™ 970 с соединением Coromant EH



					Размеры, мм											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Корпуса фрез CoroMill® 327 с соединением Coromant EH



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



N23



N6

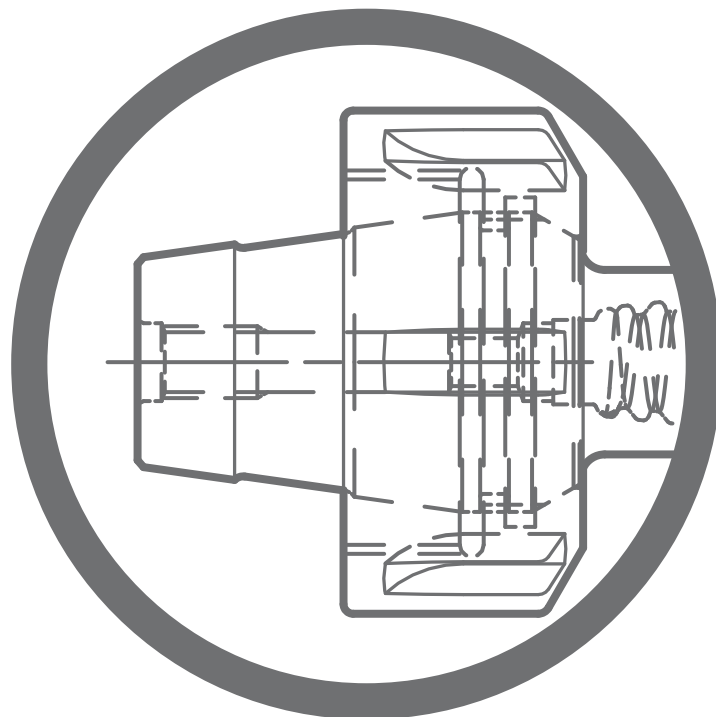


N15



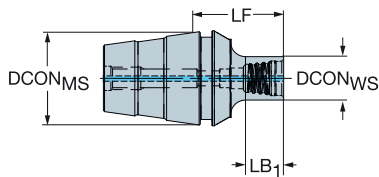
N3

Интерфейс со стороны станка: ER

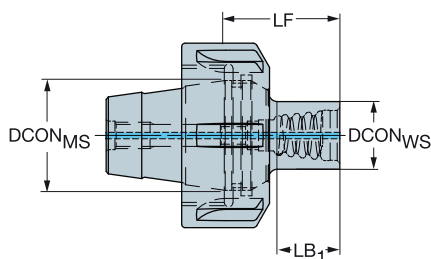


Интегрированные цанги ER для Coromant EH

Интерфейс со стороны станка DIN 6499-B



				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000	
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000	
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000	
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000	
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000	
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000	
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000	
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000	
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000	
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000	
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000	
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000	
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000	
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000	



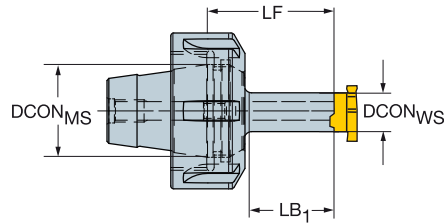
				Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000	
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000	
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000	
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000	

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Интегрированные цанги ER для фрез CoroMill® 327

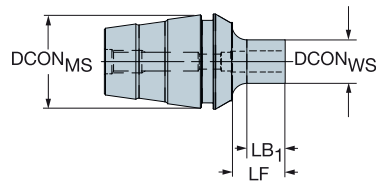
Интерфейс со стороны станка DIN 6499-B



		Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50

Внимание!

Гайка не является стандартной гайкой для цанги ER, и поэтому ее нельзя заменить, используя основные комплектующие серии 5533 050-0X. Гайка всегда включена в комплект!



		Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21
ER32	14	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23
	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



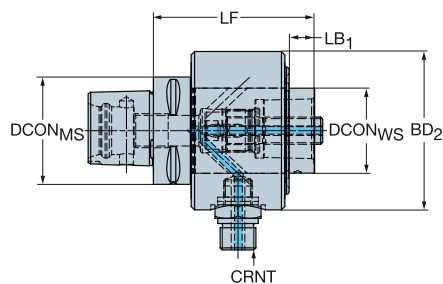
M1



N23

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

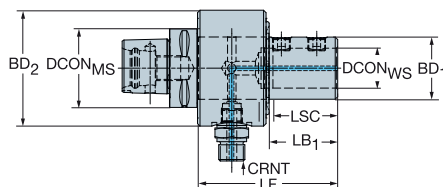
Устройство для подачи СОЖ под давлением



				Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto®

Устройство для подачи СОЖ под давлением



				Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Silent Tools®

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Область применения

- На операциях с длинным вылетом инструмента
- Повышение производительности и улучшение качества поверхности при работе с малым вылетом

Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах



● ● ● ● SilentTools®

Растачивание

На операциях растачивания, как и на некоторых других операциях, особенно при обработке с большим вылетом, часто возникают проблемы, источником которых является вибрация. Вибрация может стать причиной ухудшения структуры поверхности, недостаточной точности, снижения производительности, повышенного износа режущей пластины и станка, а также высокого уровня шума. Поэтому снижение вибраций обеспечивает повышение производительности.

Фрезерование

При обработке деталей на многих обрабатывающих центрах требуется применение инструментальных сборок с большим вылетом для доступа к обрабатываемым поверхностям длинных деталей. В таких условиях возрастает риск возникновения вибраций, а стандартным средством борьбы с вибрациями является или снижение режимов резания, или применение антивибрационных инструментов. Фрезерные адаптеры Silent Tools исключают вибрацию, повышая производительность и надёжность процесса обработки.



www.sandvik.coromant.com/silenttools



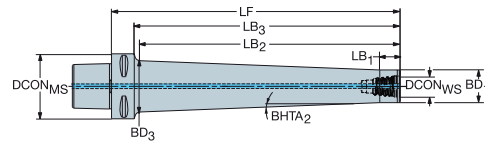
Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках

Антивибрационные адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

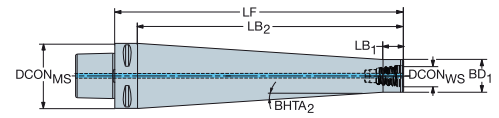


DSGN

12



7



●●● SilentTools®

					Размеры, мм																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	(BAR)	(NM)	(KG)	RPMX		
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000		
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000		
	E25	3	1	7	C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000		
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000		
	E25	3	1	12	C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000		
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000		

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



N23



N15

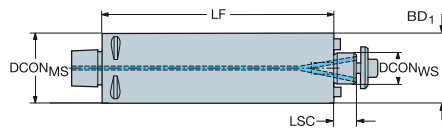


N3

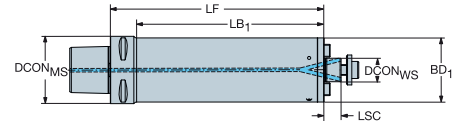
Антивибрационные оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®



DSGN 1

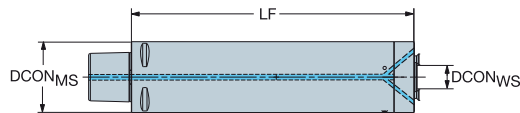
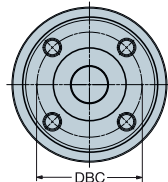


2



					Размеры, мм												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000

Антивибрационные оправки с креплением болтами с соединением Coromant Capto®



Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ

					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1

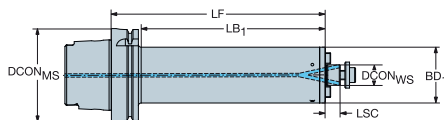


N23



N15

Антивибрационные оправки для торцевых фрез с конусом HSK



● ● ● SilentTools®

				Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
16	1	4		HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
22	1	4		HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
22	1	4		HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
22	1	4		HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
27	1	4		HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
27	1	4		HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
32	1	4		HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
32	1	4		HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Принадлежности

Coromant Capto®

Приспособление для сборки и разборки оснастки	M2
Инструментальная тележка для Coromant Capto	M3
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями	M4
Зажимной механизм для кассет	M5
Сборочный элемент	M6
Момент затяжки	M7-M9
	M10

HSK

Сборочный элемент	M11
-------------------	-----

Принадлежности для инструментов CoroBore®

Адаптер для предварительной настройки Corobore® XL	M12
Набор проставок	M12

Крепление на оправке

Установочный винт с отверстием для СОЖ	M13
Проставочные кольца	M14

Цанги

Цилиндрические цанги	M15-M18
Съемник для цилиндрических цанг	M18
Цилиндрические цанги с механической блокировкой	M19
Эксцентриковая втулка	M20
Цанги ER	M21
Цанги ER для метчиков	M24
Уплотнительные диски для цанг ER	M25
Втулка для чистой расточной головки	M26
Сборочный элемент	M27

Адаптеры

Ползуны для регулируемого патрона для свёрл	M28
VL	M28

Ключи и динамометрические ключи

Принадлежности	M29
Динамометрический ключ Torx Plus®	M32

Центральные болты

M33-M34

Coromant Capto®

Три системы в одной

Область применения

- Coromant Capto применяется на всех типах станков:
- Токарные обрабатывающие центры — быстросменность и подача СОЖ под высоким давлением
- Многоцелевые станки и обрабатывающие центры — адаптеры для вращающегося инструмента, модульная инструментальная оснастка и быстросменная оснастка
- Соединение Coromant Capto имеет шесть типоразмеров для любой области применения: C3-C10



Преимущества и особенности

- Гибкость за счет широкой модульности
- Высокая стабильность и точность
- Минимальная номенклатура инструмента
- Сокращение времени наладки
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Быстрая и автоматизированная смена инструмента
- Новая технология подачи СОЖ через фиксированные сопла для обеспечения надежности процесса обработки даже при низких давлениях СОЖ
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением, от станка до режущей кромки
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Быстросменная оснастка

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.

Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.

Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

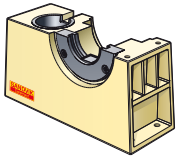


Приспособление для сборки и разборки оснастки

Корпус приспособления

Код заказа:

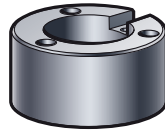
391.500



Корпус приспособления для втулок

Код заказа:

391.501



Код заказа



Втулка	Тип крепления, размер
391.540-C3	Coromant Capto, размер C3
391.540-C4	Coromant Capto, размер C4
391.540-C5	Coromant Capto, размер C5
391.540-C6	Coromant Capto, размер C6
391.540-C8	Coromant Capto Размер C8
391.540-C10	Coromant Capto, размер C10
391.540-HA04	HSK 40, форма A/C
391.540-HA05	HSK 50, форма A/C
391.540-HA06	HSK 63, форма A/C
391.540-HA08	HSK 80, форма A/C
391.540-HA10	HSK 100, форма A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Код заказа

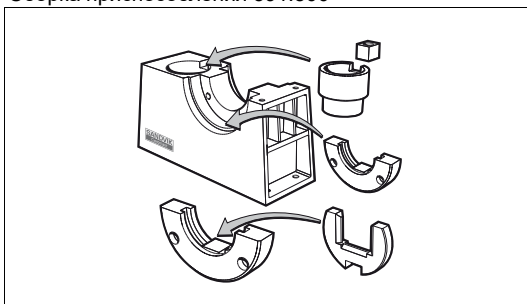


Фланец	Насадка	Тип крепления, размер
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto, размер C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto, размер C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto, размер C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto, размер C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Размер C8
391.510-140 50	391.530-C10*	Coromant Capto, размер C10
391.510-HA04		HSK 40, форма A
391.510-HA05		HSK 50, форма A
391.510-HA06		HSK 63, форма A
391.510-HA08		HSK 80, форма A
391.510-HA10		HSK 100, форма A
391.510-HA12		HSK 125, форма A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.

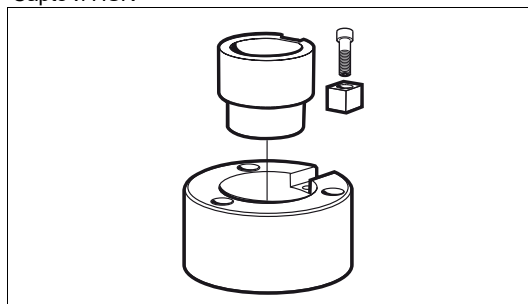
* Комбинированный фланец/скоба

Сборка приспособления 391.500



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto и HSK



Выберите втулку для крепления. Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

Инструментальная тележка для Coromant Capto

Быстросменная инструментальная оснастка



1. Держатель инструментальных панелей
2. Инструментальные панели
3. Литые гнёзда (заказываются отдельно)

Код заказа	В комплект входят:		
CCW-KIT	TC-0	4 шт.	Инструментальные панели
	TCC-2	4 пары	Держатели для инструментальных панелей

Полный комплект для заказа: 1 тележка CCW-KIT + гнёзда

Инструментальные панели и держатели панелей можно приобрести отдельно в качестве принадлежностей.

Стойка



Код заказа
BS-KIT

Коды заказа для стационарной стойки отсутствуют.

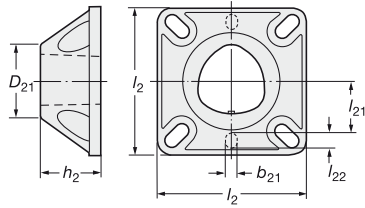
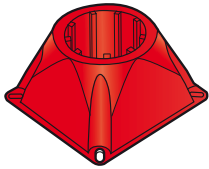
Литые гнёзда - заказываются отдельно



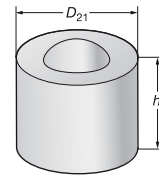
Код заказа	Ширина (B), мм	Мах число гнезд на одной панели
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

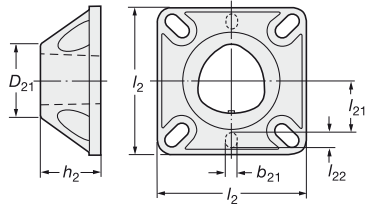
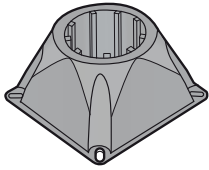
Coromant Capto®

**-4000**

Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)

-6000-B

Алюминиевая заготовка

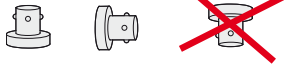
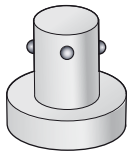
**-5000**

Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм						Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм и 25 мм.
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Прочный пластик красного цвета. Применяется: - без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!) - с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01.
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01.
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

Зажимной механизм для кассет

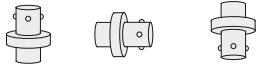
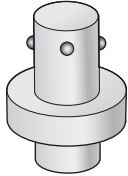
-PL



Подпружиненный зажимной элемент

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

-AL



Механический зажимной элемент

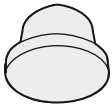
Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверху, так и внизу.

CZC	Код заказа	Тяговое усилие, Н	
C4	C4-PL-01	55	Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	Код заказа	Рекоменд. макс вес инстр. кг	
C4	C4-AL-01	40	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	Код заказа	Рекоменд. макс вес инстр. кг	
C6	C6-AL-02	75	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

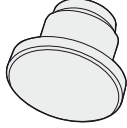
Сборочный элемент

Заглушки

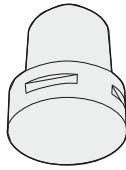
CP-11



CP-01



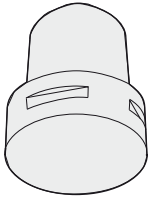
CPA-01



Размер соединения	Код заказа		
	Ручной зажим	Автоматический зажим	Тип 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Балансировочный инструмент

Cx-BAT-01

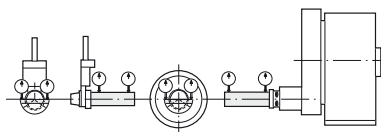


Размер соединения	Код заказа
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

Сборочный элемент

Эталонные оправки

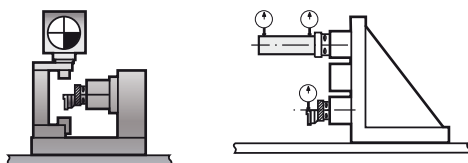
Проверка положения захвата Ориентация шпинделя



Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, имеет смысл, только если выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

Проверка параллельности оси базовой поверхности

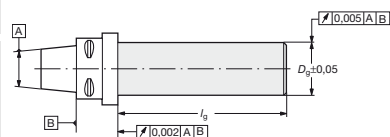


- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f1 и l1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Крепежное приспособление

Предварительная установка инструмента Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевая эталонная оправка

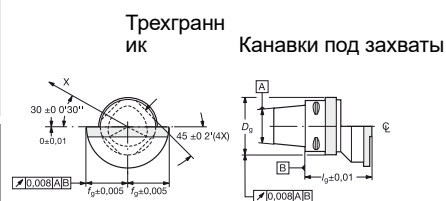
Эталоны MAS-11



Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

Комбинированная эталонная оправка

Эталоны MAS-01



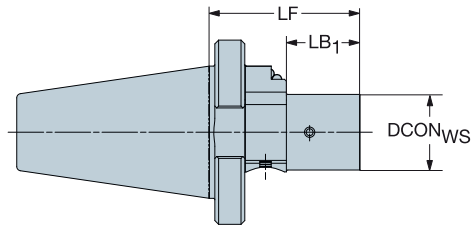
Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

Комбинированная эталонная оправка

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм	
		l_g	D_g
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

Сборочный элемент

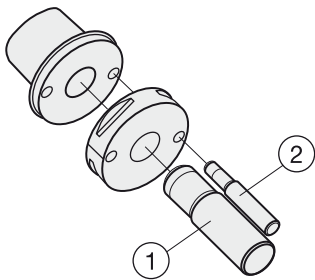
Адаптер для предварительной настройки



				Размеры, мм			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{WS}	LF	LB ₁
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75	36
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80	39
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90	45
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107	56
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127	60

Устройство для настройки автооператора

Устройство используется для проверки точности позиционирования руки автоматического сменщика при установке инструмента с хвостовиком Coromant Capto в шпиндель или в магазин станка. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ поверхностей соединения Coromant Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.



Размер соединения	Код заказа Инструмент	Комплектующие	
		1 Центрирующий штифт	2 Центрирующий штифт
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Момент затяжки

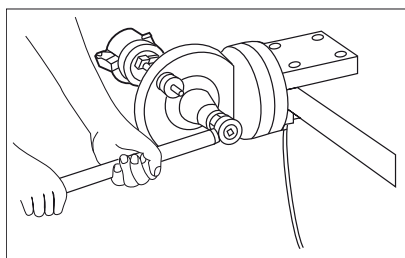
Рекомендации по величине момента затяжки

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком

CZC	Крутящий момент Нм
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Базовые держатели Coromant Capto®



Закрепление центральным болтом

CZC	Крутящий момент Нм
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Сборочный элемент

Трубка для подвода СОЖ для адаптеров HSK

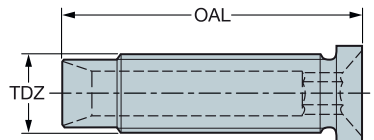
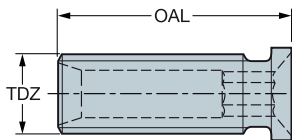


Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм				Ключ	
		BD	THL	OAL	Крутящий момент Нм	Код заказа	
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30
100	5692 022-16	16	16.0	44	0.06	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30

Винты для патрона с термозажимом с MQL

Рис. 1

Рис. 2



Код заказа	Размер	Рис.	Размеры		
			OAL	TDZ	Размер ключа
5692 039-01	6 мм	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 мм	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 мм	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 мм	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 мм	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 мм	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 мм	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 мм	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 мм	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 мм	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 мм	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 мм	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 мм	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 мм	1	30,5	M10x1	SW 5

Балансировочные винты



Код заказа
5514 100-01

Регулировочные винты для резьбового патрона CoroChuck 970-NAxxQ-xx-xxx MQL

Метчики с наружным центром

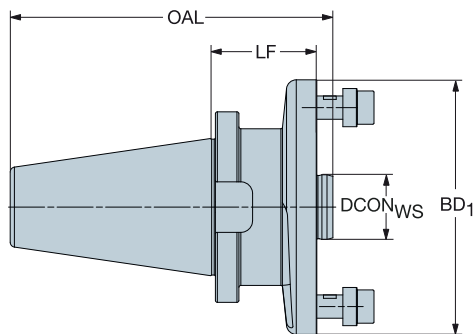
Диаметр хвостовика метчика, мм	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



N23

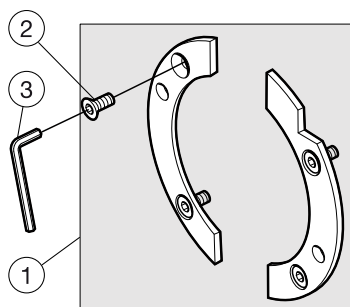
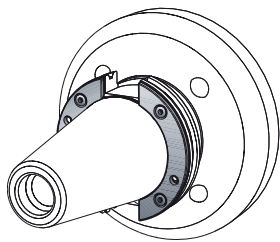


Адаптер для предварительной настройки CoroBore® XL



				Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	OAL	LF	BD ₁	KG
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Набор проставок

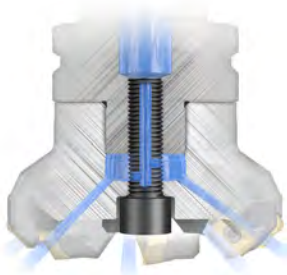


1 Набор проставок 5549 128-50	2 Винт 3213 011-256	3 Ключ 3021 010-025 (2.5)
-------------------------------------	---------------------------	---------------------------------

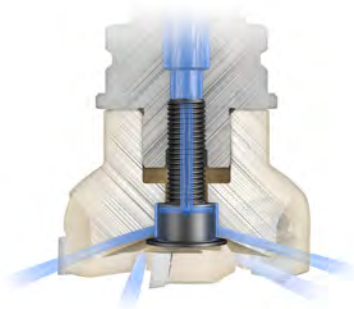


Установочный винт с отверстием для СОЖ

ISO A



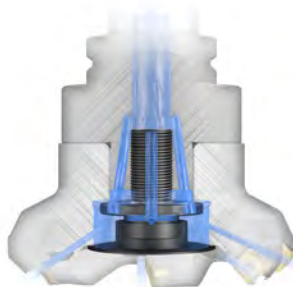
Размер оправки	Винт	Ключ
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04 (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140 (12.0)



Размер оправки	Винт	Ключ
22	5512 087-01 (M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02 (M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05* (M12)	5680 043-13 (15IP)
		5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03 (M16)	5680 043-19 (55IP)

* Комплект винтов имеет регулируемый колпачок

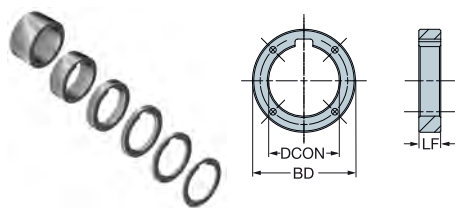
ISO B



Размер оправки	Винт	Ключ
32	5512 098-04 (M16)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03 (M20)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)

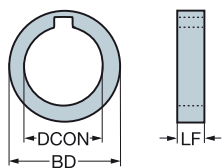
Проставочные кольца

Сборочные элементы для CoroMill® 331
Комплект с отверстием



Метрические, мм	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Код комплекта	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Комплект без отверстия



Код заказа	Для оправки	Размеры, мм											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	—
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	—	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	—	84	84	84	84	84	84	84	84

Винт подачи СОЖ и шайба для CoroMill® 331

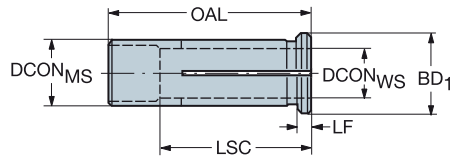


Метрический

Код комплекта	Винт	Шайба	Размер оправки
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Цилиндрические цанги

С возможностью внутреннего подвода СОЖ



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012		
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036		
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035		
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030		
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035		
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032		
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024		
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118		
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104		
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110		
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110		
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108		
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106		
	9	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102		
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102		
	11	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094		
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094		
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081		
	15	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067		
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065		
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045		
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212		
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191		
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208		
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204		
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197		
	9	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185		
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186		
	11	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161		
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167		
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156		
	15	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151		
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150		
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121		
	19	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102		
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329		
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300		
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312		
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	15	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287		
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288		
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268		
	19	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248		
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248		
	24	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184		
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC Длина закрепления хвостовика, гарантирующая уплотнение.

Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18



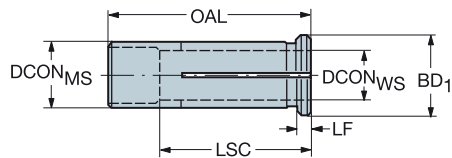
N23



N15

Цилиндрические цанги

Высокоточная подача СОЖ



					Размеры, мм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG	
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03	
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03	
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03	
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03	
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03	
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03	
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02	
20	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02	
	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11	
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10	
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10	
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09	
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09	
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09	
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06	
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06	
25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18	
	10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16	
	11.70	1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16	
	12.00	1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16	
	15.70	1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15	
	16.00	1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15	
	19.70	1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10	
32	20.00	1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10	
	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28	
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24	
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24	
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18	
25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18		

Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18



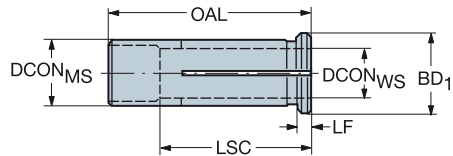
N23



N15

Цилиндрические цанги

Подача СОЖ через цангу



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034		
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030		
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025		
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120		
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114		
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113		
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100		
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109		
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103		
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101		
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095		
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080		
25	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064		
	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171		
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168		
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154		
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139		
32	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120		
	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306		
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328		
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324		
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314		
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282		
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267		
32	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246		
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18



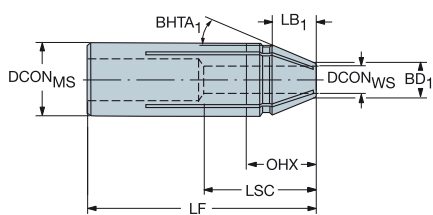
N23



N15

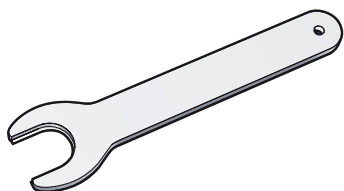
Цилиндрические цанги

Длинное исполнение



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR	KG	
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134	
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139	
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127	
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123	
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112	

Съёмник для цилиндрических цанг



Код заказа	Для цанг размером
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32



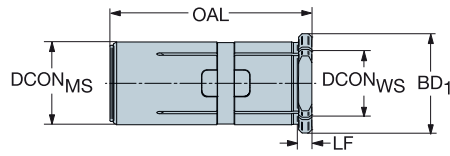
N23



N15

Цилиндрические цанги с механической блокировкой

393.CLF



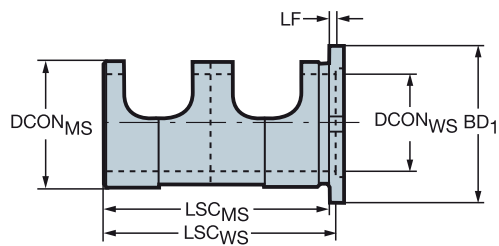
Область применения	Код заказа	Размеры, мм					Принадлежности	
		DCON _{WS}	DCON _{MS}	BD ₁	LF	OAL	Анкерный винт	Сборка инструмента
CoroChuck™ 930 HD/32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Анкерный винт и сборочный инструмент заказываются отдельно.

Инструкции по сборке смотрите на сайте www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Эксцентриковая втулка

Для свёрл CoroDrill® 880



Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	ADJLN	ADJLX	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	LB ₁	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419



N23

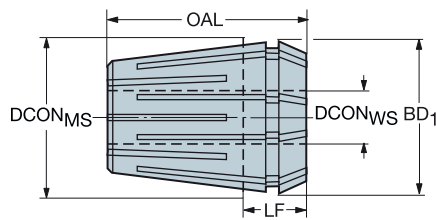


N15

Цанги ER

С возможностью внутреннего подвода СОЖ

Совместимы с DIN 6499-B



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{NWS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
ER16	3 (h9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026	
	4 (h9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025	
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026	
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017	
ER20	3 (h9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047	
	4 (h9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046	
	5 (h9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045	
	6 (h9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030	
	ER25	6 (h9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080
8.0 - 7.5		1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078	
10.0 - 9.5		1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074	
12.0 - 11.5		1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066	
14.0 - 13.5		1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060	
16.0 - 15.5		1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049	
ER32	6 (h9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098	
ER40	6 (h9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291	
	8 (h9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232	
25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181		



N23

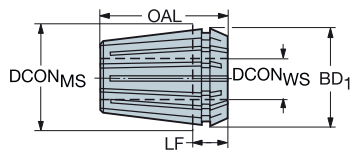


N15

Цанги ER

С внутренним подводом СОЖ

Совместимы с DIN 6499-B



					Размеры, мм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG			
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005			
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005			
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005			
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009			
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009			
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009			
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009			
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009			
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009			
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009			
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009			
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009			
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009			
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009			
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009			
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008			
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007			
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007			
	7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006			
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027			
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027			
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027			
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027			
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024			
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003			
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025			
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023			
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021			
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020			
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018			
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016			
ER20	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047			
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049			
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048			
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046			
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045			
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044			
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043			
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041			
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037			
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037			
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034			
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033			
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031			
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026			
ER25	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079			
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079			
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078			
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079			
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078			
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076			
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076			
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073			
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078			
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070			
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067			
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064			
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063			
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057			
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054			
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047			



N23

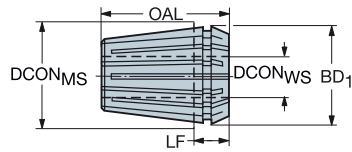


N15

Цанги ER

С внутренним подводом СОЖ

Совместимы с DIN 6499-B



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114		
18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108			
19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109			
20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095			
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261		
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253		
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250		
20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228			
21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217			
22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220			
23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210			
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198			
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187			
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174			
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478		
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461		
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413		
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371		
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332		
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279		



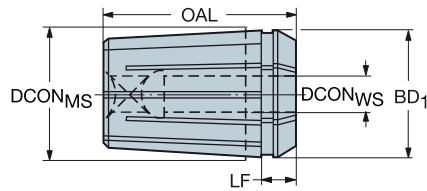
N23



N15

Цанги ER для метчиков

Совместимы с DIN 6499-B



					Размеры, мм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009		
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009		
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010		
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007		
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045		
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042		
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043		
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039		
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043		
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042		
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035		
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041		
	ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077	
9.00 x 7.10		1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077		
6.00 x 4.90		1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077		
10.00 x 8.00		1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074		
7.00 x 5.50		1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076		
11.20 x 9.00		1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.50 x 10.00		1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065		
14.00 x 11.20		1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057		
11.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067		
ER40	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047		
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283		
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275		
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265		
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281		
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248		
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234		
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213		
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543		
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500		
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449		
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380		

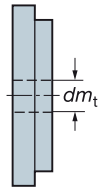
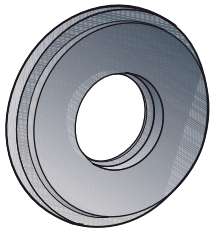


N23



N15

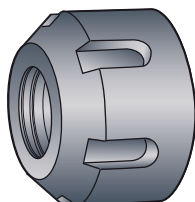
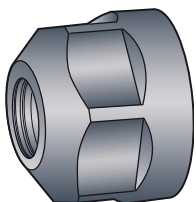
Уплотнительные диски для цанг ER



Размер 16		Размер 25		Размер 32		Размер 40	
Диапазон, мм dm_t	Код заказа	Диапазон, мм dm_t	Код заказа	Диапазон, мм dm_t	Код заказа	Диапазон, мм dm_t	Код заказа
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
Размер 20							
Диапазон, мм dm_t	Код заказа						
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

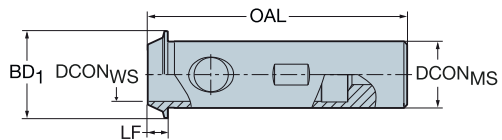
Диапазон диаметров 0.5 мм для каждого диска. Максимальное давление СОЖ 150 бар.

Гайки для цанг с внутренним подводом СОЖ с уплотнительным диском



CZC	Код заказа	TDZ	Накидной ключ
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04

Втулка для чистой расточной головки



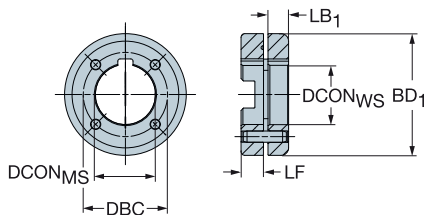
					Размеры, мм						
CZCMS	CZCMS	CNSC	CXSC	Код заказа	DCONMS	DCONWS	BD1	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

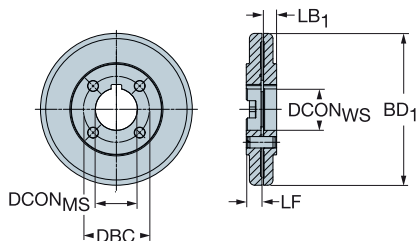


Сборочный элемент

Усиливающий диск для фрез CoroMill® QD



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46	
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98	



					Размеры, мм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75	
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62	

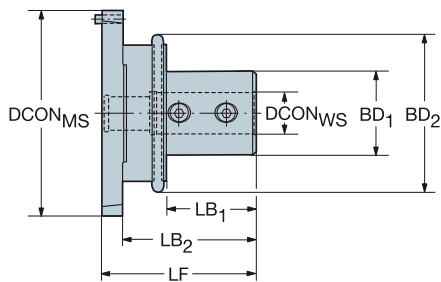


N23



N15

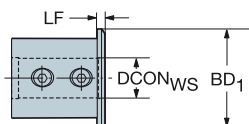
Ползуны для регулируемого патрона для свёрл



Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

Втулка

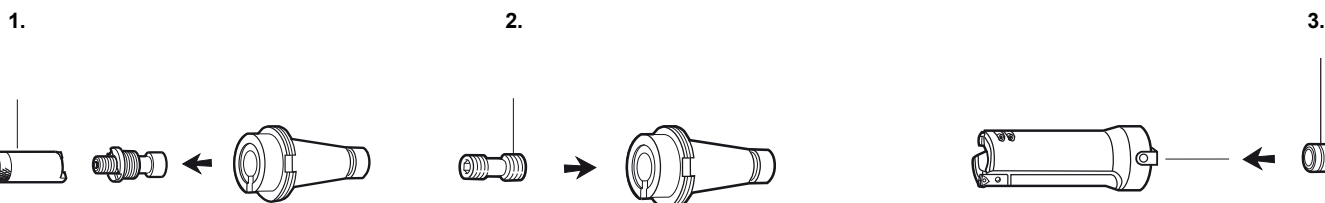


Размеры, мм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	KG
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

VL

Трепанирующее сверло



1. Код заказа Ключ	2. Код заказа Винт	3. Код заказа Центрирующая втулка
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01



Принадлежности

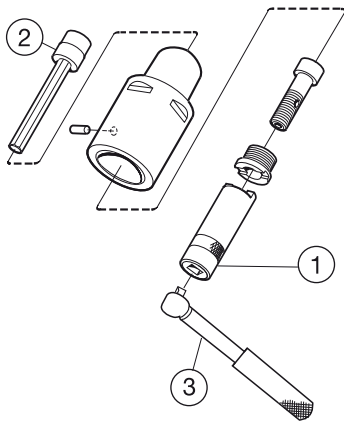
Coromant Capto®

Динамометрический ключ для инструментальных блоков



Размер соединения	Динамометрический ключ				Переходник для ключа	
	Код заказа	Момент, Нм	WSC	OAL	Код заказа	KIC
C3	C-ТК-01М	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8
C4	C-ТК-01М	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10
C5	C-ТК-01М	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C6	C-ТК-01М	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C8	C-ТК-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12
C10	C-ТК-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17

Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом



Размер соединения	3. Динамометрический ключ				2. Удлинитель ключа		1. Ключ для гайки
	Код заказа	Момент, Нм	WSC	OAL	Код заказа	KIC	Код заказа
C3	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-ТК-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-ТК-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Откалиброван в соответствии с ISO 6789 с погрешностью до 4%.

Принадлежности

Динамометрический ключ



Код заказа	Диапазон крутящего момента	Интерфейс бит
ER-ТК-01М	10-50 Нм	16
ER-ТК-02М	50-300 Нм	16

Вставки



Код заказа	Размер ER	Интерфейс бит
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Код заказа	Размер ER	Размер MDI	Интерфейс бит
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

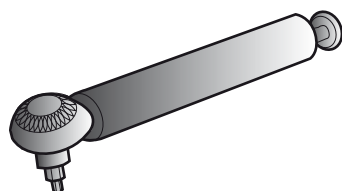
Принадлежности

Ключ для интегрированной цанги

CZC	Код заказа	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930

Динамометрический ключ



Код заказа

5680 099-01

Coromant EH

Основные комплектующие

Размер соединения	Ключ	Головка ключа ¹⁾	Наконечник д/метр. ключа для 2-зубых фрез ¹⁾	Момент затяжки винта, Нм	Динамометрический ключ ¹⁾	
					Динамометрический ключ ¹⁾	Диапазон крутящего момента Нм
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

¹⁾ Принадлежности заказываются отдельно

Динамометрический ключ Torx Plus®

Работоспособность инструмента во многом зависит от правильного закрепления режущей пластины. Винты Torx Plus и новый динамометрический ключ гарантируют надежное и безопасное закрепление пластин.

Изготавливается 6 типоразмеров ключей, предварительно настроенных на требуемую величину крутящего момента. Ресурс динамометрического ключа составляет 10000 циклов зажима пластин.

Для фрез с винтом Torx Plus всегда рекомендуется динамометрический ключ. Новый ключ заказывается отдельно.

Внимание! Torx Plus является зарегистрированной торговой маркой Camcar Textron (США).

Внимание!

Новые ключи и отвертки Torx Plus не подходят к старым стандартным винтам Torx.



5680 100-07 (20IP) и 5680 100-08 (25IP)

Динамометрический ключ Torx Plus®

Динамометрический ключ	Размер	Крутящий момент Нм
5680 100-01	6IP	0.6
5680 100-02	7IP	0.9
5680 100-03	8IP	1.2
5680 100-04	9IP	1.4
5680 100-05	10IP	2.0
5680 100-06	15IP	3.0
5680 100-07	20IP	5.0
5680 100-08	25IP	7.5
5680 100-09	HEX 5	6.0
5680 100-10	20IP	6.0

Динамометрический ключ и биты

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06



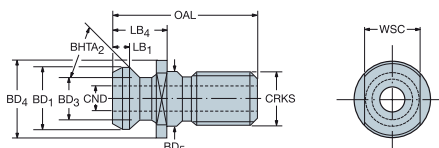
Динамометрический ключ	Диапазон крутящего момента		Исполнение
	Нм		
5680 105-01	0.3 - 1.2		Прямой
5680 105-02	1.2 - 3.0		
5680 105-05	3.0 - 6.0		Угловой
5680 105-06	4.0 - 8.8		

Бита для ключа	OAL	N _t
	мм	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Бита для ключа	OAL	N _t
	мм	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Центральные болты

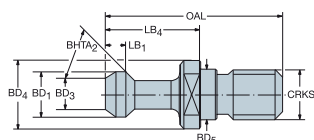
PS-VxxC



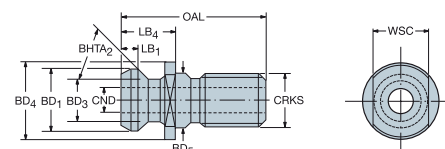
CAT-V

					Размеры, мм												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Код заказа	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	^(KG)	Станок	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	

PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

					Размеры, мм												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Код заказа	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	^(KG)	BSG	Станок
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest



N23



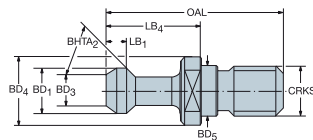
N15



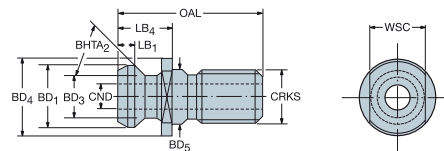
Центральные болты



PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

		Размеры, мм																
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Код заказа	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	^{KG}	BSG	Станок	
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03			
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03			
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03			
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki	
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc	
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03			
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother	
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05			
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05			
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05			
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05			
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05			
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05			
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		JIS 40	
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05			
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25			
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25			
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma	
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25			
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25			
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22		JIS 50	
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui	
M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		



N23



N15

Общая информация

Wiper

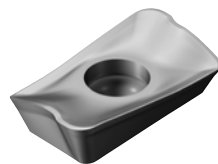
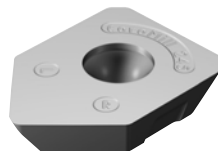
Режущие пластины для повышения производительности

Wiper

Высокое качество обработанной поверхности может быть достигнуто за счёт установки на фрезу совместно со стандартными пластинами одной или нескольких пластин с геометрией Wiper. Использование пластин Wiper наиболее целесообразно при работе с высокими значениями подачи на оборот, f_n , а также на фреззах большого диаметра с мелким шагом зубьев или на фреззах с возможностью регулировки положения пластин.

При использовании зачистных пластин допускается увеличить подачу до 4 раз без снижения качества обработанной поверхности. Пластины Wiper могут применяться при обработке любых материалов даже в неблагоприятных условиях резания.

TECHNOLOGY
Wiper



Модульная система - Coromant EH

Быстрая смена инструментов малых диаметров

CoroMill® 316

CoroMill® 495

CoroMill® 490

CoroMill® 390

CoroBore® 825 EH

CoroBore® 824 XS

CoroMill® 216

CoroMill® 300



Твердосплавный
Из тяжёлого металла
Стальной

Конус ISO

HSK

Coromant Capto®

Цанги ER



Большие обрабатывающие центры

Стабильность и зазор при больших вылетах.



Малые и средние обрабатывающие центры

Когда необходим минимальный вылет при неизменной рабочей длине.



От средних до больших обрабатывающих центров

Модульность с Coromant Capto® при различных вылетах.



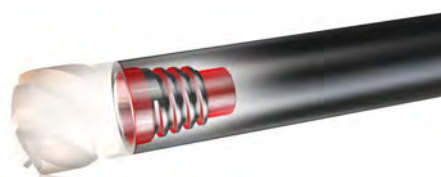
Токарные центры с приводными инструментальными блоками

Небольшой общий вылет и рабочий диаметр револьверной головки.

Подробная информация о системе Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Соединение Coromant EH

Соединение Coromant EH основано на винтовой резьбе с самоцентрированием для обеспечения надежности установки, жесткости и прочности. Это соединение имеет физический упор, который позволяет почувствовать, когда головка правильно затянута, чтобы не превышать допустимое усилие зажима.



CoroChuck™ 930

Высокоточный гидропластовый патрон с надежной защитой от вытягивания инструмента

Область применения

- Подходит для операций фрезерования и сверления, где требуются точность, легкость настройки и замены и высокая надежность крепления
- Охватывает все основные типы шпинделей

Преимущества и особенности

- Высокая скорость съема металла обеспечивает повышение производительности
- Надежность и безопасность процесса обработки
- Быстрая смена и наладка инструмента
- Улучшенное качество обработанной поверхности и повышенная стойкость инструмента
- Высокая точность отверстия
- Лучшая защита от вытягивания инструмента благодаря новой оптимизированной мембране*, обеспечивающей максимально эффективное закрепление с высоким усилием зажима. Усилие зажима остается постоянным при каждом закреплении
- Простое закрепление инструмента с помощью динамометрического ключа для надежного зажима с требуемым усилием
- Базовая поверхность патрона шлифуется относительно отверстия, что гарантирует высокую точность обработки
- Высокая повторяемость закрепления
- Балансировка по DIN 69888
- Длина закрепления может настраиваться регулировочным винтом



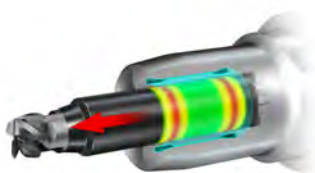
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Доступные типы соединений

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



Патрон CoroChuck™ 930 можно использовать с цангами или без них. Для внутреннего подвода СОЖ используйте цанги 393.CGS, а для наружного подвода – 393.CG.



Оптимизированная конструкция напаянной мембраны гарантирует наилучшую защиту против вытягивания инструмента среди решений, представленных на рынке. Она обеспечивает надежное закрепление инструмента по двум опорным поверхностям.



Доступны также исполнения с креплением BIG-PLUS для обрабатывающих центров.

CoroChuck™ 970

Для надежного процесса нарезания резьбы метчиком

Область применения

- Для исключения риска получения резьбы диаметром больше номинального значения
- Предназначен для всех операций нарезания резьбы с синхронизацией



Преимущества и особенности

- Увеличение срока службы метчика
- Безопасный процесс обработки
- Значительное снижение риска нарезания резьбы большего диаметра
- Синхронизированное нарезание резьбы снижает нагрузку на заднюю поверхность
- Точная глубина резьбонарезания благодаря ограниченной осевой компенсации
- Новая усовершенствованная конструкция с внутренним подводом СОЖ
- Возможность подачи СОЖ под высоким давлением, до 80 бар
- Широкий выбор соединений для различных типов станков

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Доступные типы соединений

- Coromant Capto®
- Конус ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH

Ассортимент

- Размеры адаптеров ER для CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 и 50.
- Адаптер ER размера 50 содержит внутренний квадрат и предназначен для использования с метчиком наибольшего размера (M48). С большими метчиками используется цанга без квадрата.
- Для патронов HSK 63 и HSK 100 можно использовать MQL (минимальное количество смазки) на адаптерах ER размера 20 и 25.

Ассортимент

Исполнение	Coromant Capto®	Coromant EH	Конус ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Цилиндрический хвостовик	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor Made

Изготовление инструмента с требуемыми параметрами



Благодаря сервису Tailor Made вы можете получить инструмент с требуемыми нестандартными размерами, стоимость которого будет значительно меньше специального.

Мы предлагаем

- Быстрое оформление коммерческого предложения
- Легкое оформление заказа
- Эксплуатационная гарантия на продукцию и режимы резания
- Конкурентоспособные сроки поставки

www.sandvik.coromant.com/tailormade

Программа Tailor Made доступна для следующих семейств продукции:

Фрезерование

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Сверление

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Адаптеры

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

...и нестандартные решения

Если задача не может быть решена ни стандартным инструментом, ни через систему Tailor Made, вы можете положиться на опыт Sandvik Coromant в области изготовления специального инструмента, отвечающего самым сложным требованиям. Форму заказа Tailor Made см. на www.sandvik.coromant.com

Ради защиты окружающей среды

Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.

Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей.

Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.

После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов".

За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.



Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

Тара для сбора твердого сплава:

Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная):

Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная):

Коды для заказа

91617

92994

92995

Информация по безопасности

Информация по безопасности

Составляющие твердого сплава

Державки

Державки в основном содержат железо (FE) и легирующие элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.

Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты

Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.

Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.

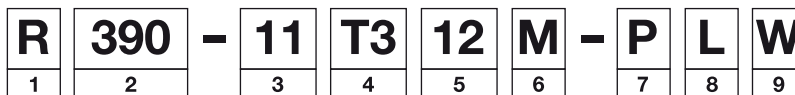


Система обозначения корпусов фрез CoroMill

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

<p>1 Тип</p> <p>R = Правое вращение</p>	<p>2 Исполнение</p> <p>A = Дюймовое</p>	<p>3 Основной код</p> <p>Пример: 390 = CoroMill® 390</p>
<p>4 Диаметр резания</p> <p>Пример: 063 = 63 мм</p>	<p>5 Тип соединения</p> <p>A = Цилиндрич. хвостовик метрич. B = Хвостовик Weldon метрический C = Coromant Capto® D = Цилиндрич. хвостовик дюймовый J = CIS крепление на оправке M = Weldon дюймовый N = Хвостовик Whistle Notch дюйм. Q = Крепление на оправке метрическое O = Цилиндрич. хвостовик дюймовый</p> <p>R = Крепление на оправке дюймовое T = Резьбовое соединение W = Хвостовик Whistle Notch метрич. HA= HSK форма A</p>	
<p>6 Размер соединения</p> <p>22 = 22 мм</p>	<p>9</p> <p>L = Крупный шаг M = Нормальный шаг H = Мелкий шаг</p>	<p>10 Размер, LF</p> <p>Пример: 050 = 50 мм</p>
<p>7 Сверхдлинное исполнение</p> <p>L = Сверхдлинное исполнение</p>		
<p>8 Размер пластины</p> <p>11 = 11 мм (LE)</p>		

Система обозначения пластин для фрез CoroMill



<p>1 Исполнение пластин</p> <p>R = Правое исполнение L = Левое исполнение</p>	<p>2 Основной код</p> <p>Пример: 390= CoroMill® 390</p>	<p>3 Ширина пластины</p> <p>Пример: 11 = 11 мм</p>
<p>4 Толщина пластины, S мм</p> <p>Пример: T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33</p>	<p>5 Радиус при вершине</p> <p>Пример: 12 = 1,2 мм</p>	<p>6 Состояние режущей кромки</p> <p>M = Наибольшая надежность режущей кромки. E = Наибольшая острота и точность режущей кромки H = Высокая острота режущей кромки и высокая точность K = Острая режущая кромка</p>
<p>7 Области применения по ISO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #0070C0; color: white; font-weight: bold;">P</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #FFD700; color: black; font-weight: bold;">M</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #C00000; color: white; font-weight: bold;">K</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #008080; color: white; font-weight: bold;">N</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #FFA500; color: black; font-weight: bold;">S</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; background-color: #A9A9A9; color: black; font-weight: bold;">H</div> </div>	<p>8 Операция</p> <p>L = Низкие усилия резания M = Средняя H = Тяжелая T = Фрезерование поверхностей тел вращения</p>	<p>9 Wiper</p> <p>W = Wiper</p>

Система обозначения корпусов и пластин фрез CoroMill® 327

Пластины для фрез CoroMill 327

Обработка канавок с фасками

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Резьбонарезание

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

Профильная обработка

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

Обработка канавок

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Тип инструмента

2 Пластина правого исполнения

3 Размер соединения

4 D_{min} (мм)

5 Ширина пластины

6 Радиус при вершине, 02 = 0,2 мм

7 Тип пластины

GM = Обработка канавок

RM = Радиусная геометрия

CH = Снятие фасок

GC = Обработка канавок с фасками

TH = Резьбофрезерование

8 M = Нормальный шаг

9 Снятие фасок 45°

10 Шаг резьбы

Для метрических резьб: шаг x 100

11 Тип резьбы

VM = V-профиль 60°

MM = Метрическая 60°

WH = Whitworth 55°

12 Мах глубина резания, CDX, мм

Корпуса CoroMill® 327

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Тип инструмента

2 Диаметр хвостовика, DCON

3 Тип хвостовика

B = Weldon

4 Рабочий вылет

5 Материал хвостовика

S = Сталь

E = Твердый сплав

6 Внутренний подвод СОЖ

7 Размер соединения

Система обозначения пластин и корпусов фрез CoroMill® 328

Пластины для фрез CoroMill® 328

Фрезерование фасок	328	R	13	-	110	45	-	GC
	1	2	3		4	7		6
Резьбонарезание	328	R	13	-	150	VM	-	TH
	1	2	3		8	9		6
Обработка канавок	328	R	13	-	110	01	-	GM
	1	2	3		4	5		6

1 Тип инструмента

2 Пластина правого исполнения

3 Размер пластины

4 Ширина пластины

5 Радиус при вершине, 02 = 0,2 мм

6 Геометрия

GM = Обработка канавок

GC = Обработка канавок с фасками

TH = Резьбофрезерование

7 Снятие фасок 45°

8 Шаг резьбы

9 Тип резьбы

Для метрических резьб: шаг x 100

VM = V-профиль 60°

Корпуса CoroMill® 328

328	-	039	B	25	-	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Тип инструмента

2 Диаметр, DC

3 Тип хвостовика

B = Weldon

Q = Крепление на оправке

S = Отверстие со шпоночным пазом

4 Диаметр хвостовика/соединения (DCON)

5 Размер пластины

6 Шаг

Система обозначения адаптеров EH

Цилиндрический корпус

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Coromant Capto®

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Цельные держатели

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 Исполнение A = Дюймовое исполнение	2 Размер соединения E12= Размер соединения EH	3 Тип корпуса A = Цилиндрический хвостовик	
4 Диаметр корпуса Пример: DCON = 20 мм	5 Тип корпуса S = Прямой C = Конический	6 Материал корпуса S = Стальной E = Твердосплавный	7 Длина корпуса Пример: 140 = 140 мм
8 Размер соединения C = Coromant Capto®	9 Семейство/Тип базового держателя 391.EH = Coromant Capto® EH 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = HSK A/C A392.R8EH = Оправка Bridgeport 392.EREH = Оправка с интегрированной цангой ER	10 Размер соединения Размер EH	11 Конус Размер конуса для цельных держателей Coromant

Система обозначения цельной оснастки

A	A	1	B	05	-	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Дюймовое исполнение**2 Подвод СОЖ через центр****3 Тип шпинделя**

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3=CAT V

4 Опции

B = Подвод СОЖ через фланец
F = Крепление за фланец
X = Сверхкороткое исполнение

5 Тип корпуса

05 = Оправка для торцевой фрезы
14 = Цанговый патрон ER
20 = Патрон для концевых фрез Weldon
27 = Патрон для сверл для неглубоких отверстий - хвостовик по ISO 9766

6 Размер конуса 30, 40, 50**7 Диаметр посадочного отверстия или хвостовика, DCON_{WS}**

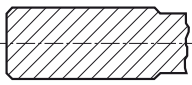
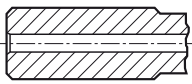
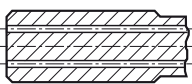
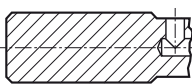

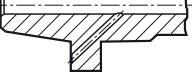
мм		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

8 Программируемая длина, мм

060 = 60 мм

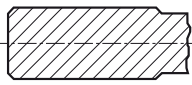
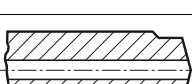
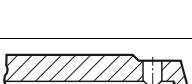
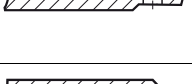

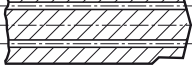
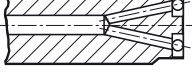
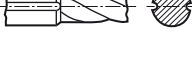
CNSC

Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

CXSC


Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

Формулы и определения:

v_c = скорость резания	м/мин
n = частота вращения шпинделя	об/мин (оборотов в минуту)
v_f = минутная подача	мм/мин
z_n = общее число зубьев фрезы	
z_c = эффективное число зубьев фрезы	
f_z = подача на зуб	мм/зуб
f_n = подача на оборот	мм/об
h_{ex} = максимальная толщина стружки	мм
a_p = глубина резания	мм
a_e/D_c % = ширина фрезерования	%
T = время обработки	мин
Q = скорость снятия материала	см ³ /мин
n_{ap} = число проходов	
k_c = удельная сила резания	Н/мм ²
R_a = шероховатость поверхности	мкм

Размер пластины

 длина режущей кромки (мм)

iFind

Здесь для вашего удобства собраны наши самые практичные решения

Где бы вы ни были — в дороге или в цехе — при наличии соединения с Интернет вы всегда можете получить доступ к необходимым функциям через приложение iFind.

Это приложение поможет вам найти инструменты, решения или информацию, необходимые для работы. Вы можете получать рекомендации по инструментам, совершать покупки, отслеживать состояние заказа и даже повышать свой уровень знаний. Что вы хотите сделать сегодня?

Всё, что вы найдёте в приложении iFind, будет доступно на любом устройстве.



Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт										
DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
P	Нелегированная сталь												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	Сталь	Низколегированная сталь											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
										15CD4.5			
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)	
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100C6	F.131	SUJ2	

Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна									
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония	
			Стандарт									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420,SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Высоколегированная сталь											
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1	
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61	
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X40CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12	
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X100CrMoV51KU	X210CrW12	SKD2	
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9	SKD5	
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X30WCrV9 3KU	X160CrMoV12	-	
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNW3	-	X165CrMoV12KU	-	-	
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-	
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь												
Сталь	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNW6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12.01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F
P2.1.Z.AN	02.1											
P2.2.Z.AN	02.1											
P2.2.Z.AN	02.1											
P2.5.Z.HT	02.2											
P1.2.Z.AN												
P1.2.Z.AN												
P1.2.Z.AN												
P2.5.Z.HT												
P2.5.Z.HT	02.2											
P2.5.Z.HT	02.2											
P2.5.Z.HT												

Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт										
DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
M	Аустенитная нержавеющая сталь												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNSb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	-	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	-	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	-	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	-	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	-	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	-	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	-	SUS303
	Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь												
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	-	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	-
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21						Торговые марки					
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045				SANMAC 304 (Sandvik Steel)					
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21						SANMAC 304L (Sandvik Steel)					
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21						SANMAC 316 (Sandvik Steel)					
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21						SANMAC 316L (Sandvik Steel)					
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23						254 SMO					
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23						654 SMO					
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52						SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)					
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52						SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)					

Обработываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна									
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония	
			Стандарт									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
К	Ковкий чугун											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3		FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Серый чугун											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100	
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150	
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200	
K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250	
K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-	
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300	
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350	
K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-	
Чугун с шаровидным графитом												
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500	
K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600	
K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700	
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	
Чугун с вермикулярным графитом												
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300										
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500										
Отпущенный ковкий чугун												
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	

Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна											
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония			
			Стандарт											
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
N	Алюминиевые сплавы													
	Цветные металлы	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS	
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A	
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052	
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061	
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-	
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-	
		S	Сплавы на основе никеля											
Жаропрочные сплавы			S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT		20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
	Сплавы на основе кобальта													
	-		-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	-
	S3.0.Z.AG		20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	-
	Сплавы на основе титана													
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	-
	S4.3.Z.AN		23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Торговые марки													
S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Сплавы на основе железа												
		Incoloy 800												
		Сплавы на основе никеля												
		Haynes 600												
		Nimocast PD16												
		Nimonic PE 13												
		Rene 95												
		Hastelloy C												
		Incoloy 825												
		Inconel 600												
		Monet 400												
		Inconel 700												
		Inconel 718												
		Mar – M 432												
		Nimonic 901												
		Waspaloy												
		Jessop G 64												
Сплавы на основе кобальта														
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213												
S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209												
H	Материалы высокой твердости													
	Материалы высокой твердости	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS	
		H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A	
		H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
APMX_EFW	Максимальная глубина резания - осевая подача
APMX_FFW	Максимальная глубина резания - боковая подача
AZ	Максимальная глубина врезания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CDX	Максимальная глубина резания
CEMR	Главный радиус режущей кромки
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
CICT _{BALL}	Число режущих элементов - режущая пластина со сферическим концом
CICT _E	Число режущих пластин - торцевых
CICT _P	Число режущих пластин - периферийных
CICT _S	Число режущих пластин - боковых
CICT _{SP}	Число режущих элементов - защитная пластина
CICT _T	Число режущих пластин - общее
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC _{MS}	Размер соединения со стороны станка
CZC _{WS}	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAN	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки

DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCIN	Внутренний диаметр резания
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCON _{MS}	Диаметр соединения со стороны станка
DCON _{WS}	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCONN _{WS}	Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCONX _{WS}	Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSF _{MS}	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSF _{WS}	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DHUB	Диаметр оправки соединения
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DRVCT	Число приводов
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
GB	Ширина фаски
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KAPR_EFW	Главный угол в плане - осевая подача
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LFN	Минимальная функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LU_BFW	Рабочая длина - обратная обработка торца
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MIID _E	Эталонная пластина - торцевая
MIID _S	Эталонная пластина - боковая
MIID _C	Эталонная пластина - центральная
MIID _P	Эталонная пластина - периферийная
MIID _I	Эталонная пластина - промежуточная
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа

PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
PSW	Ширина предварительно обработанного паза
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REEQ	Эквивалент радиуса при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
SSC _E	Размер гнезда под пластину - торцевое положение
SSC _P	Размер гнезда под пластину - периферийное положение
SSC _S	Размер гнезда под пластину - боковое положение
STA	Входной угол ступени
STDNO	Стандартное число
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDCON	Допуск на диаметр соединения
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
TNBTP	Наличие обратной конусности резьбы
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCNT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPT	Тип профиля резьбы
TPX	Шаг резьбы максимальный
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZADJ	Число регулируемых пластин
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZFFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC..-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-lxx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-lxx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-lxx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-lbxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-lxx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	A	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC..-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC..-Cx	K51, K58	B	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z...-KL	188
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z...-KW	188
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	1102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	1101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	135
BR20..TC..F-Ehxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	133
BR20D..CC..F-CxM	K14	E		R210..E-xx	136
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	136
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	134
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	135
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	1107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	1108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	1106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	1109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	1111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	1111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	1110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	111
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	112
Bxx-Xxx	L77	H		R245..K-MM	112
C		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	112
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	110
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	194-195
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	196
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	192
Cx-390.410..HD	L28	I		R300..EH	197
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	199
Cx-390.540	L43	lxx-PMU	M12	R300..M-xx	199
Cx-390.55	L74	lxx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	193
Cx-390.555	L52	lxx-Xxx	L63	R300..Txx	198
Cx-390.562	L53	L		R331.32..Qxx	1118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	1119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	1123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	1116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	1117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	1125
Cx-390B.140	L61	N		R331.52..Axx..L	1127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	1130-1131	R331.52..Axx..R	1127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	1130-1131	R331.52..Qxx..L	1129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	1130-1131	R331.52..Qxx..R	1126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	1134	R390..Axx	164-165, 171
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	1134	R390..AxxD	173
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	1121	R390..Bxx	166
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx.. MQ	1122	R390..Cx	158-159
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	1120	R390..Cx (LE)	169
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	1124	R390..CxD	172
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	126	R390..CxT	160
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	126	R390..EH	167
Cx-391.10	L13	N365-KW8	126	R390..E-xx	174-178
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	126	R390..M-xx	175-177
Cx-391.19	L23	N365-PW8	126	R390..Qxx	162-163, 170
Cx-391.20	L14	P		R390..QxxL	161
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	168
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	174-175
Cx-391.27CCH	L108	PS-lxx	M33	R390-11..M-xx	174-175, 177
Cx-391.32	L25	PS-lxxC	M33	R390-17..E-xx	174-175
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	174-175, 177
Cx-391.37A	K39	Q		R390-18..H-KL	174-175
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	1139	R390-18..M-xx	175-178
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	1139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	1138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	1137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	1140-1141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	1141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	R		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	1132	R590..Cx	184
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	1132-1133	R590..HAxx	186
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	1128	R590..PR2-KM	188
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	124	R590..PR2-KW	188
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	126	R590..Qxx	185
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	124	RCHT	1103-1104
D		R/L365..Qxx-W	125	RCKT	1103-1104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	187	S	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	187	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	189	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	189	S24-R820XL..CxQC	K75

<u>Код</u>	<u>Стр.</u>	<u>Код</u>	<u>Стр.</u>	<u>Код</u>	<u>Стр.</u>
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
W					
WCMX	J46-J47				