



NT TOOL CATALOG No. 26



ワンランク上の安心をお客様へ。

A Step Further Assurance for the Customers.

— リスク分散への取り組み —

- NT TOOL's Risk Management -

地震、洪水などの自然災害や電力不足など、不測の事態に備えて、エヌティーツールはリスク分散に取り組んでいます。

NT TOOL has been working on dispersion of risk to prepare for every contingency – such as Natural disasters (earthquake, flooding, etc.) power shortage and such.

生産拠点の分散

日本国内に2箇所、タイ・インドネシアに1箇所ずつ同一規模の生産拠点を設け、どの工場でもすべての製品を製造できる体制をとっています。

Dispersion of Production Bases

NT TOOL has two factories in Japan, one in Thailand and another one in Indonesia. These factories have equal production capacity and skill.

飯田工場
IIDA FACTORY



インドネシア工場
Indonesia OFFICE & FACTORY



タイ工場
THAILAND OFFICE & FACTORY



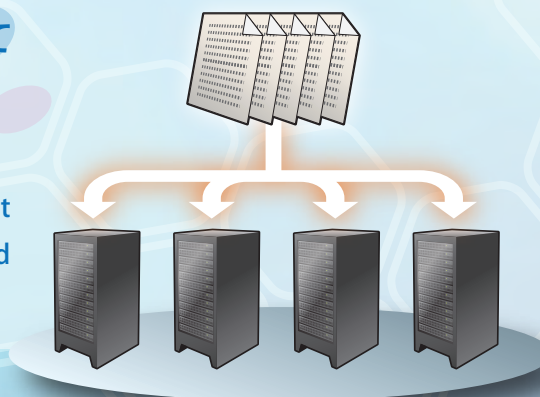
本社工場
HEAD OFFICE & FACTORY

データのバックアップ

図面等の重要データは国内3箇所とタイにてバックアップデータを保存しております。

Data Backup

Important data such as drawings are all backed up at four different locations (three locations in Japan and Thailand).



世界各国の展示会に出展! お客さまとのより深い絆を育んでいます。

世界三大国際機械見本市に名を連ねる「日本国際工作機械見本市 (JIMTOF)」や「国際製造技術展 (IMTS/通称:シカゴショー)」をはじめ、ドイツ、イタリア、中国、インドなど、世界各国の展示会に積極的に出展。いずれのイベントにおいてもお客様から高い評価をいただいています。



Exhibiting at trade shows around the world! We're fostering deeper bonds with customers.

In addition to the Japan International Machine Tool Fair (JIMTOF) and the International Manufacturing Technology Show (IMTS), which rank among the three largest machine-tool trade fairs in the world, we actively take part at shows in Germany, Italy, China, India, and other countries around the globe.
At every event, our products enjoy high customer acclaim.

海外から研修生を積極的に受け入れ! 多くの技術者がNTクオリティを 学んでいます。

エヌティーツールでは海外からの研修生を受け入れ、積極的に技術交流を図っています。若手社員にとっては逆に勉強になることも多く、研修生制度は技術力の底上げにも大きく貢献しています。

Actively seeking trainees from abroad!

Many technicians are learning NT quality.

At NT Tool, we accept overseas trainees and actively work to achieve technical interchange. In many ways, this also conversely serves as a source of learning for our younger employees. Our trainee program is playing a big role in boosting technical skill levels.



世界中で出張講習会を開催! NTの技術が各国の産業界に貢献しています。

長年培ってきたエヌティーツールのノウハウを世界の産業界に活かしたい。そんな思いから、お客様のご要望に応じてツールホルダやメンテナンスに関する各種出張講習会を開催しています。

On-site training courses around the world!

NT Tool technology is helping the manufacturing industry in many countries.

We want to take NT Tool's expertise cultivated over many years and put it to good use in the world's manufacturing industry. This desire impels us to meet customer demand for hold a full array of on-site training courses on tool holders and maintenance.



エコな企業を目指して!会社一丸となり、 環境に対する取り組みに努めています。

いくら優秀な製品を手がけていても、環境に対する配慮がなければ、もはや国際社会では認められません。エヌティーツールでは、2005年に地球環境保全の国際規格「ISO 14001」認証を全工場・全事業所において取得。環境にやさしい製品の企画・開発をはじめ、従業員一丸となって環境への取り組みに努めています。

ISO 14001



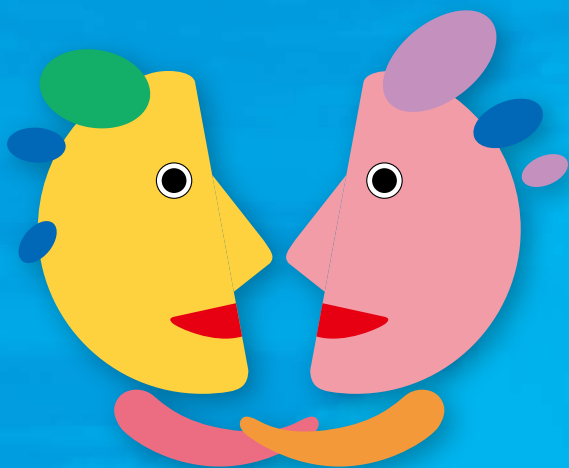
Aiming to be an environmentally responsible firm! We are uniting our workforce to tackle environmental issues together.

No matter how excellent the products we make may be, we can no longer consider ourselves an international company unless we also demonstrate concern for the environment. Every factory and worksite at NT Tool acquired certification in 2005 under ISO 14001, the international standard for global environmental management. Our employees are working as one to deal with environmental issues.

ご存じですか？
エヌティーツールのアレコレ

NT TOOL Q&A

FAQ : A Wealth of Facts about NT Tool



Q あの派手なマークっていったい何？

A 黄色とピンクの顔が向き合っているイラスト。実はこれ、エヌティーツールのシンボルマークなんです。このマークには2つの意味があって、1つは「フルーツのように新鮮な情報（＝最先端の技術・品質）をお届けしたい」というもの。もう1つは、「人種を越えて世界中のお客様とお付き合いしたい」という想い。いかがでしょうか、意味がわかると風変わりなマークも素敵に見えてきませんか!?

Q Just what is that flashy symbol?

A This is an illustration of yellow and pink faces looking at one another. In fact, this is NT Tool's corporate logo. This logo symbolizes two things. One is our desire to deliver fruit-fresh information – that's to say, leading-edge technology and quality. The other is our wish to interact with customers around the world without racial barriers. Knowing what it stands for makes this funny-looking picture seem a bit more lovely, don't you think?

Q 敷地の一角に佇む神社には どんな歴史があるの？

A エヌティーツール本社の正門を入ると、正面に赤い鳥居が目に入ります。これは、1350年の歴史を持つといわれる愛知県刈谷市の市原稲荷神社の分社で、創業当初からずっと私たちを見守ってくださっています。毎月欠かさず稲荷祭を執り行い、皆の安全と商売繁盛を祈願しています。

Q What's the history of that shrine on the premise?

A Your eyes will catch the red shrine gate in front of you when you go through the main gate of NT Tool's head office. This shrine is a branch of Ichibara Shrine in Kariya-city, Aichi-prefecture, which is known for its 1350 years of history. The shrine has been calmly watching over us since we started the business. Once a month, we hold Inari festival to pray for everyone's safety and prosperity in business.



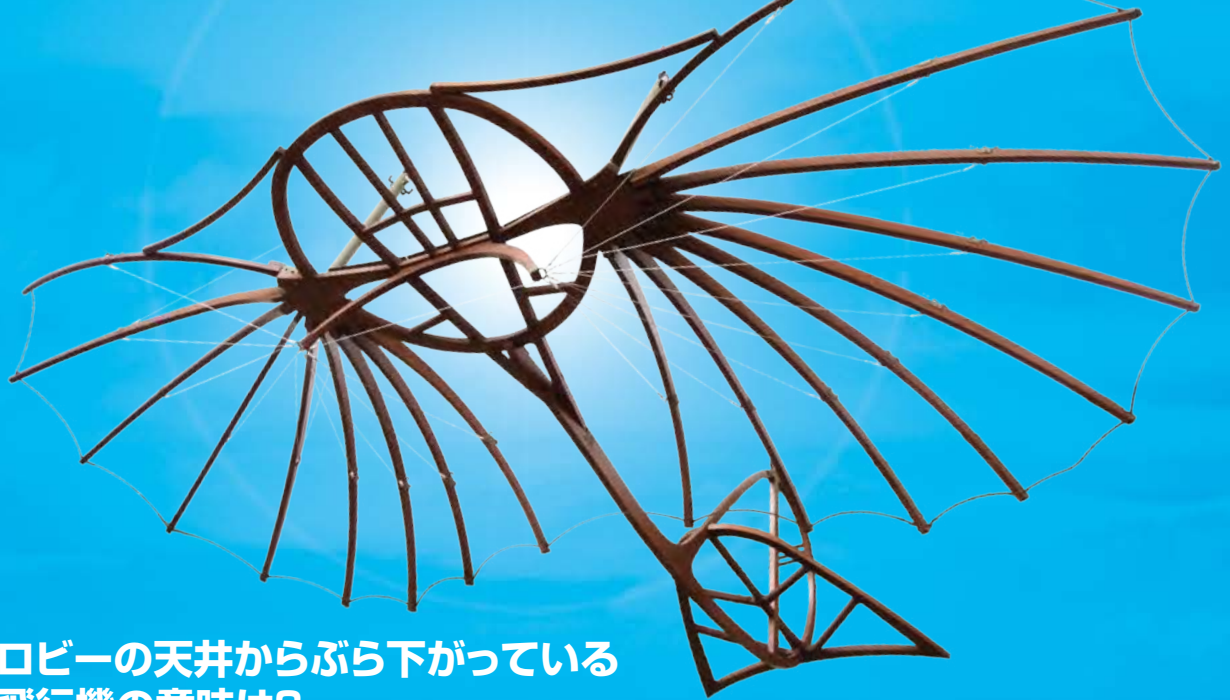
Q エントランスにあるオブジェには、 どんな想いが込められているの？

A エヌティーツール本社の正門横に、銀色に輝く不思議なカタチのオブジェが飾られているのをご存じですか？これは「メビウスの輪」をモチーフにつくられたもので、「終わりのないメビウスの輪のように、お客様もエヌティーツールも無限に発展しますように」という願いが込められています。



Q What heart is embodied by the piece of art at the entrance?

A Did you know that the main entrance of NT Tool's head office features a strangely shaped, shiny silvery work of art? This object takes the Moebius strip as its motif, and embodies hopes for growth that, like the endless Moebius strip, is unending, both for customers and for NT Tool.

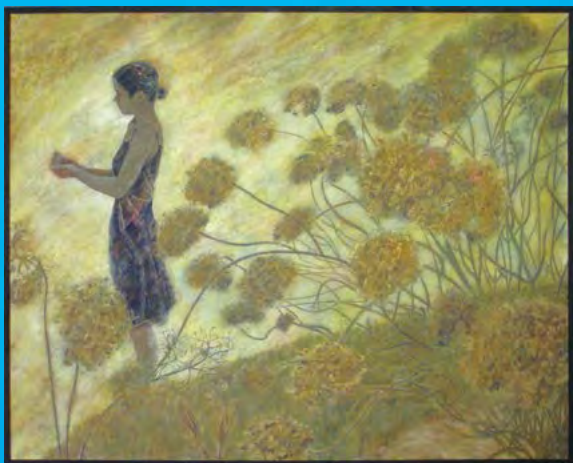


Q ロビーの天井からぶら下がっている飛行機の意味は？

A 本社ビルにお越しいただく機会がありましたら、ぜひエントランスの天井を見上げてください。そこにあるのは、18世紀後半に飛んだ世界初の飛行機といわれる「リリエンタールの人力飛行機」のスケールモデル。私たちはこれを見るたび、「世の中を変え、生活を便利にする画期的な製品を発明したい」という思いを新たにします。

Q What's the significance of the airplane hanging from the lobby ceiling?

A When you visit our head office building, be sure to look up at the ceiling when you're in the entranceway. You'll see a scale model of what's said to be the first aircraft, a Lilienthal human-powered flying machine flown in the late nineteenth century. For us at NT Tool, every time we look at this, we are reminded anew of our desire to invent watershed products that change the world and add convenience to our lives.



Q オフィスに展示してある大きな絵。あれは誰が描いたものですか？

A 本社オフィス受付前の壁に飾られた、ひときわ目をひく大きな絵。タイトルは『風が吹かれて』(日展入賞作品)で、当社社員の息子さんが描きました。エヌティーツールでは従業員本人はもちろん、そのご家族も大切にする社風が根付いています。この絵画は、そんな思いを象徴する一枚として見る者の心を癒しています。

Q That large painting in the office – who's the artist?

A The wall in front of the reception desk for the office space at our head office is adorned with a remarkably eye-catching painting. Entitled *Blowing in the Wind* (a Japan Art Academy award winner), it was painted by one of the NT Tool employees' son. NT Tool has a strong-rooted corporate culture of valuing not just our employees, but their family members as well. As a work symbolizing such intentions, this painting soothes the hearts of its viewers.

Q NTツールの「ツールホルダ」は、どのようなモノづくりに貢献しているの？

A 私たちが手がけている「ツールホルダ」は、一般消費者の方々の目にはなかなか留まりにくい製品だといえます。しかしNTブランドのツールホルダシステムが生み出すのは、自動車、航空機、携帯電話、家電製品と、社会や人々の暮らしに密接につながっているものばかり。あなたがお持ちのクルマや携帯電話にも、NT品質が息づいているかもしれません。

Q In what kinds of product manufacturing do NT Tool holder find use?

A The tool holders that we produce are hardly ever seen by the average consumers. Nonetheless, the products that NT brand tool-holder systems create are automobiles, aircraft, mobile phones, and household appliances – all items closely connected to society and daily living. NT Tool quality may live even in your car or phone.





本社 / HEAD OFFICE/FACTORY



飯田工場 / IIDA FACTORY



タイ / NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)



インドネシア / PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)



アメリカ / NT USA CORPORATION (OFFICE)



メキシコ / NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

広がる、つながる。 NTのグローバルネットワーク。

愛知県高浜市の本社の他、東京・大阪・広島・飯田に国内拠点を展開。海外ではアメリカ・メキシコ・ドイツ・中国・タイ・インドネシアに拠点を置き、世界30カ国以上のお客さまとコミュニケーションの輪を広げています。今後は製造業における世界的な需要の高まりに応えるため、NTネットワークのさらなる拡大を進めてまいります。

Expanding and connecting - NT Tool's global network

In addition to our headquarters in the city of Takahama in Aichi, Japan, we have rolled out domestic bases in Tokyo, Osaka, Hiroshima, and Iida. Outside Japan, we have established bases in the USA, Mexico, Germany, China, Thailand, and Indonesia, and broadened our communication net to customers in over 30 countries around the world. We will continue to expand the NTTool network to meet rising worldwide demand in the manufacturing industry.

NT TOOL CORPORATION

本 社 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10
TEL(0566)54-0101 FAX(0566)54-0111
E-mail: info@nttool.co.jp
東京営業所 〒108-0014 東京都港区芝5-13-13(サダカタビル6F)
TEL(03)3451-9141 FAX(03)3451-9085
E-mail: tyo@nttool.co.jp
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-1-26(オリエンタル新大阪ビル6F)
TEL(06)6308-1332 FAX(06)6302-0653
E-mail: osa@nttool.co.jp
広島事務所 〒732-0816 広島市南区比治山本町16-35(広島産業文化センター11F)
TEL(082)258-3810 FAX(082)258-3811
E-mail: hij@nttool.co.jp
飯田工場 〒395-0157 長野県飯田市大瀬木311-1
TEL(0265)25-5200 FAX(0265)25-5225
E-mail: iidadplant@nttool.co.jp

HEAD OFFICE/FACTORY

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama-City, Aichi, 444-1386 Japan
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111
www.nttool.com E-mail: osb@nttool.co.jp

TOKYO OFFICE

Tel. 81-(0)3-3451-9141 Fax. 81-(0)3-3451-9085

OSAKA OFFICE

Tel. 81-(0)6-6308-1332 Fax. 81-(0)6-6302-0653

HIROSHIMA OFFICE

Tel. 81-(0)82-258-3810 Fax. 81-(0)82-258-3811

IIDA FACTORY

Tel. 81-(0)265-25-5200 Fax. 81-(0)265-25-5225

EUROPE OFFICE

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

CHINA OFFICE

Room N, Floor 15, MeiXin building, 728 The Xizangzhong Rd.,
Shanghai 200001 P.R.China
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

NT USA CORPORATION (OFFICE)

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

Bldv. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545
Tel. 52-477-194-4585

E-mail: sales@nttool.com.mx

NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,
Ayuthaya 13160, Thailand

Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182

E-mail: nt_thai@ksc.th.com

PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,

Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530

Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067

E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp



ヨーロッパ / EUROPE OFFICE



中国 / CHINA OFFICE


安全上のご注意

NT製品をご愛用いただきありがとうございます。

日頃より製品の品質向上、安全な製品作りに努めております。

弊社製品の取扱い、ご使用に際しまして下記の事項に注意して頂きますようお願い申し上げます。



取扱いを誤った場合に危険な状況が発生する場合があります。
危険を防止するための注意事項ですので、取扱説明書の  マーク内容は必ず読んで注意事項を守った作業をお願い致します。

取扱上のご注意

- 製品の持ち運び時やケースからの取り出し時には、飛出し・落下にご注意下さい。
- 梱包数の多い場合や重量物ホルダ等は取扱いに十分ご注意ください。必要に応じて運搬機具をご使用下さい。
- ホルダをスピンドル製作のテーパゲージとして使用しないでください。

刃物取付け・取外し時のご注意

- 刃物は必ずプリセッタや締付治具で確実に固定して作業を行って下さい。
- 刃物をホルダ等に取り付ける場合は切れ刃を直接素手で触れない様ご注意ください。
- 刃物締付け用スパナは、弊社指定のスパナを必ずご使用下さい。スパナ掛け部に確実に取り付けて、安全のためゆっくりと締め付けて下さい。ハンマ等で叩いて増締めしないで下さい。

加工時のご注意

- ホルダの回転中は触れないで下さい。けがをすることがあります。
- 加工中は高熱切粉が飛散します。切傷・火傷の恐れがありますので安全カバー、保護眼鏡等の着用を行って下さい。
- 高圧クーラント加工の段取り時は、刃物先端に手や体を近づけない様にして作業を行って下さい。操作を誤った場合、刃物が飛び出すことがあります。
- ホルダ等を本来の目的以外に使用したり、改造・分解は行わないで下さい。事故の原因となることがあります。

長期保管時のご注意

- チャック類を長期間保管される場合は、刃物をチャックより外して保管下さい。保持力低下の原因となります。もしも長期間保管された場合は、キャップを一度ゆるめて、再度締め直しを行ってから加工に入って下さい。
- 切粉等を拭き取り、防錆油を塗布してテーパ部等に打痕が付かない様に保管して下さい。

以上、弊社製品をご使用にあたり安全上の基本的な注意項目ですが、各製品ごとについての注意項目は、取扱説明書に記載してあります。製品のご使用前に、必ず取扱説明書をお読み下さい。その他詳細につきましては弊社までお問い合わせ下さい。

Safety Instructions

For your own safety

Thank you for using NT products. NT continues to make every effort to improve the quality and safety of our products. We recommend that you read the following instructions carefully before using the products shown in this catalog.



Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, could result in a great danger. You are requested to read and follow "!" in our instruction manuals without fail to avoid personal injury or property damage.

Handling

- Care must be taken when handling or unpacking products as they may accidentally drop or slip out of the packaging.
- Care must be taken when carrying or transporting heavy holders. Where necessary lifting equipment should be used.
- A tool holder must not be used as a taper gauge to produce machine spindles.

Attaching and removing a cutting tool

- Tool holders must be firmly secured in clamping device when changing cutting tools.
- Do not touch cutting tools with unprotected hands. Gloves should be used for protection.
- Always use the recommended wrench or spanner when tightening a chuck. Never use a hammer or extension to increase tightening torque.

During machining operation

- Do not place hands near a rotating tool. This can result in a serious injury.
- Hot metal chips may be projected from the workpiece during machining. Machines should therefore be fully guarded and the operator should use protective equipment at all times.
- If set up is made with high pressure coolant in use, do not approach the cutting edge. The cutter may be ejected and cause personal injury.
- Holders and other tools should be used as intended and should not be modified or disassembled. This can cause accidental injury.

Care of products


















- Tools should be removed from the chucks when not in use for long periods of time. Failure to do so may result in reduced clamping force. After long periods in storage the cap/clamping ring should always be loosened and re-tightened before starting machining operation.
- All holders should be thoroughly cleaned and protected with rust proof oil before being placed in storage. Care should be taken to avoid damaging the contact surface of the taper.

These are general safety warnings and each product has specific safety instructions which should be followed before use. Please contact NT if you have any questions.

















目次

Table Of Contents










CT・S CT・S-CF	スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck	CT・S-E	高バランス型ミーリングチャック Milling Chuck High Balanced	CT・A	タイトロックミーリングチャック Tite-Lock Milling Chuck
	CT・S 特長 Feature … 40 BT … 54 AHO … 226 HSK-A … 274 UTS … 352 NT … 60 CT・S-CF BT … 58		特長 Feature … 40 BT … 56 HSK-A … 276 UTS … 354		BT … 62 HSK-A … 278 UTS … 356 NT … 64
SDM	高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder Easy Tool Length Adjustment	HDC・A HDC・A-CF	コレットホルダ Collet Holder	GDC・A	高バランス型コレットホルダ Collet Holder High Balanced
	特長 Feature … 44 BT … 74 AHO … 228 HSK-A … 284 UTS … 362		特長 Feature … 41 HDC・A BT … 76 AHO … 230 HSK-A … 286 HSK-E … 332 HSK-F … 337 UTS … 364 ST … 66 HDC・A-CF BT … 78		特長 Feature … 41 BT … 80 HSK-A … 288
ERC	小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter	ERC-T	テーパタイプ小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter Taper type	ERZ	小径"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Small Diameter
	ERC BT … 81 HSK-A … 290 HSK-E … 334 HSK-F … 338 UTS … 366 ST … 68		ERC-T BT … 82 HSK-A … 291 UTS … 367		ERZ 特長 Feature … 35 BT … 98 HSK-A … 298 UTS … 372
CTZ	大径"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Large Diameter	HDZ	"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	GDZ	高バランス型"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder High Balanced
	特長 Feature … 34 BT … 93 AHO … 233 HSK-A … 293 UTS … 369		特長 Feature … 35 BT … 94 AHO … 234 HSK-A … 294 UTS … 370 ST … 67		特長 Feature … 35 BT … 96 HSK-A … 296
PHZ・S	スリムハイドロ"R"ゼロホルダ Slim Hydro "R" Zero Holder	PHC・A	パワーハイドロチャック Power Hydro Chuck	PHC・S	スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck
	特長 Feature … 32 BT … 99 HSK-A … 299 New		特長 Feature … 28 BT … 100 AHO … 236 HSK-A … 300 HSK-E … 335 HSK-F … 339 UTS … 373		特長 Feature … 30 BT … 106 AHO … 238 HSK-A … 302 UTS … 374 New
HC	ハイドロチャック Hydro Chuck	HC-G	高バランス型ハイドロチャック Hydro Chuck High Balanced	SRE	シュリンカーチャック ショートタイプ Shrink Fit Short Type
	BT … 108 AHO … 240 HSK-A … 304 UTS … 376		BT … 109 HSK-A … 305		特長 Feature … 49 BT … 110 HSK-A … 306 HSK-E … 336 UTS … 378

SRD	シュリンカーチャック DIN規格 Shrink Fit Din Standard	SRK	シュリンカーチャック ヘビータイプ Shrink Fit Heavy Type	SRS	シュリンカーチャック スリムタイプ Shrink Fit Slim Type
	特長 Feature 49 BT..... 114 AHO.....242 HSK-A..... 310		特長 Feature 49 BT..... 112 HSK-A.....309 UTS380		特長 Feature 49 BT..... 116 AHO.....244 HSK-A..... 312 UTS382
STM	高さ調整式シンクロ用タップホルダ Synchronous Tap Holder	TP0	シンクロ用タッピングチャック Synchuro Tapping Chuck	STP	シンクロ用タッピングチャック Synchuro Tapping Chuck
	特長 Feature 45 BT..... 118 AHO.....246 HSK-A..... 314 UTS384		BT 123		BT 126 HSK-A 316
TP1	タッピングチャック Tapping Chuck	WFLK	タッピングチャック Tapping Chuck	TP3B	深さ定寸型タッピングチャック Tapping Chuck
	BT 128 HSK-A 318		BT 129		BT 130
KHE/BT	高剛性Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	MTA MTB	モールステーパホルダ Morse Taper Holder	SLA, SL2 SLB	サイドロックホルダ Side Lock Holder
	BT 192		MTA BT..... 153 AHO.....248 HSK-A.....328 MTB BT 154		SLA BT 132 HSK-A 319 SL2 BT 133 AHO 249 HSK-A 320 SLB BT 134
KLD	キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck	JTA	ジャコブステーパアーバ Jacobs Taper Arbor	SCA	サイドカッターアーバ Side Cutter Arbor
	BT 194 HSK-A 331		BT 152		BT 150 AHO 260 HSK-A 327
SM1, SMA SMB, SMC	シェルミルアーバ Shell End Mill Arbor	FMH, FMA, FMB, FMC		フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	
	SM1 BT 144 SMA BT 146 SMB BT 148 SMC BT 149		FMH BT.....136 AHO.....250 HSK-A.....322 UTS 388 FMA BT.....138 AHO..... 254 HSK-A.....324 UTS 390	FMB BT.....140 AHO.....256 HSK-A.....325	FMC BT.....142 AHO.....258 HSK-A.....326

TWA, TWB	ツインカッタヘッド Twin Cutter Head	SBA	シングルボーリングヘッド Single Boring Head		
	TWA 158 TWB 161		SBA 178		
SGA, SGB	シングルカッタヘッド Single Cutter Head	BCA・W, BCB・W, BCC・W	カートリッジボーリングヘッド Cartridge Boring Head		
	SGA 176 SGB 177		BCA・W 164 BCB・W 167 BCC・W 169		
MR	メントリング Chamfering Ring	FBA FBB	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	PFB	マイクロファインボーリングヘッド Micro Fine Boring Bar
	MR 179		FBA 173 FBB 173		PFB 175
HDC・W	コレットホルダヘッド Collet Holder Head	JT・W	ジャコブステーパヘッド Jacobs Taper Head	SL2	サイドロックヘッド Side Lock Head
	HDC・W 180		JT・W 181		SL2 182
FMA・W	フェイスミルアーバヘッド Face Mill Arbor Head	SM・W	シェルエンドミルアーバヘッド Shell End Mill Arbor Head	RE	リダクション Reduction
	FMA・W 183		SM・W 184		RE 185
EX	エクステンション Extension	マスターシャンク Master Shank			
	EX 186	 BT 187 AHO 262 HSK-A 330			

HP-H HP	ハイパースピンドル Hyper Spindle	***-CS	クーラントホルダ Coolant Holder	アングルヘッド Angle Head	
	特長 Feature 47 HP-H BT 195 HP BT 196		HDC-A-CS .. 198 CT-S-CS 199 CT-A-CS 200 HC-CS 201 TP-CS 202 MT-CS 204 SL-CS 205		特長 Feature 46 AHS,AHL BT 207 AH90 BT 208 AHO 264 AH45 BT 210 AHO 266
SPEEDIO	SPEEDIO 用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	HSK・T	HSK・T ターニングツール HSK・T Turning Tools	PSB	プルスタッド Retention Stud
	特長 Feature 36 SBV 214 SBH 215 TSB 216 		特長 Feature 37 SBV 344 SBN 345 SBH 346 SBT 347 TSB 348 TSD 350		PSB 217
コレット Collet		シャンク規格 Shank Dimension			
	FDC 83 FDC-OH 84 FDC-C 85 FDC-MS 86 EDC 416 ER8 87 EMS 480 FSC 120  FSC-MS 121		BT 221 NT 221 JBS 222 HSK 342		
KH-E	高剛性Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	KH-EC	高剛性クーラントQ.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder with Oil Hole	KH-A, KH KH-A-NL	Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder
	KH-E 393		KH-EC1 396 KH-EC2 397		KH-A 400
KD, KD-T KD-NL	Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	Q.Cタッピングチャック Q.C Tapping Chuck		Q.Cスタブタッパ Q.C Stub Tapper	
	KD 406 KD-NL 408 KD-T 409		WF 424 WFP 426 WFL 428 WFLP 430 WFLK-J 432 WL 435 WSL 436		KTP 438 KTL 439 KTLP 440
Q.Cタッピングアダプタ Q.C Tap Adapter					
	WE, WER 444 WES・B, WESR・B 445 WEC, WERC 446 WENC, WENRC 447 WEN・B, WENR・B 448		WESN・B, WESNR・B 449 WEN・B-V 450 WESN・B-V 451 WENE・B, WENER・B 452 WESNE・B, WESNER・B 453		

Q.Cドリリングチャック Q.C Drilling Chuck	 <p>ASBA …… 461 ASBAJ …… 462 ASB …… 463 ASBV …… 464</p>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	 <p>D …… 468 F …… 470 H …… 472 M …… 472 N …… 473 T …… 474</p>	エンドミルチャック Endmill Chuck	 <p>EM・A …… 478</p>
ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	 <p>DC …… 483 DC-T,N …… 484 ED・A …… 486 小径用ED …… 488</p>	フローティングホルダ Floating Holder	 <p>特長 Feature …… 52 NEW FH-ST-HDC-A …… 491 FH …… 492 GPK,GP …… 496</p>		
ISG3400	電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit	FKS3400M	水冷冷却装置 Water Chiller Unit	SRK-HA1 SRK-HB2	簡易加熱装置 Economy Type Heater
 <p>特長 Feature …… 49 ISG3400 …… 501 New</p>		 <p>特長 Feature …… 49 FKS3400M …… 503 New</p>		 <p>特長 Feature …… 49 SRK-HA1 …… 504 SRK-HB2 …… 504</p>	
ZM-1 ZM-2	ゼロマスター / 3D マスター Zero Master / 3D Master	AOTP	非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i series	NTP	ツールプリセッタ Tool Presetter
 <p>ZM-1 …… 506 ZM-2 …… 506</p>		 <p>特長 Feature …… 50 AOTP …… 508 New</p>		 <p>NTP-400 …… 510 NTP-300A …… 510</p>	
SPN1-HSK HCL	HSKクランパ HSK Clamper	SPZ-2	"R"ゼロセッタ "R" Zero Setter	シンプルセッタ Simple Setter	
 <p>SPN1-HSK …… 512 HCL …… 513</p>		 <p>SPZ-2 …… 514</p>		 <p>SPHV-3 …… 515</p>	
シンプルセッタ Simple Setter	 <p>SPN …… 518 SPK-K …… 522 SPK-KHA …… 525 SPW …… 528 SPK-STC …… 531 SPT …… 534</p>				

ジグ用ブシュ BUSH	CJ クランプジグ Clamp Jig	FM メントリカッタ Chamfering Cutter
 <ul style="list-style-type: none"> A 540 B 542 C 544 D 546 E 548 F 550 G 552 	 CJ 556	 FM 562
BM 裏メントリカッタ Back Chamfering Cutter	BZ 裏ザグリカッタ Back Spot-facing Cutter	ゴールドメントリドリル Gold Chamfering Drill
 BM 563	 BZ 564	 568
メントリドリル Chamfering Drill	NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	メントリホルダ Chamfering Holder
 566	 569	 570

カテゴリ別 索引

Index by Product Category

ホルダ選定目安表

ホルダ選定目安表	Holder Selection Guide	24
----------	------------------------	----

製品紹介

エコホルダシリーズ	Eco Holder Series	26
特殊防錆処理ホルダ	Rustproof Tool Holder	27
パワーハイドロチャック	PHC・A	28
スリムハイドロチャック	PHC・S	30
スリムハイドロ "R" ゼロホルダ	PHZ・S	32
大径用 "R" ゼロホルダ	CTZ	34
SPEEDIO 用ターニングツール	Turning Tools for SPEEDIO	36
HSK・T ターニングツール	HSK・T Turning Tools	37
軽量省エネ 2 面拘束 BT ホルダ	NBT-AHO/BBT-AHO	38
ミーリングチャック	Milling Chuck	40
コレットホルダ	Collet Holder	41
セミドライ加工用コレット	Semidry Collet	42
高さ調整式 ドリル用コレットホルダ	SDM	44
高さ調整式 シンクロ用タップホルダ	STM	45
アングルヘッド	Angle Head	46
ハイパースピンドル	Hyper Spindle	47
マルチボア ツーリングシステム	Multibore Tooling System	48
シュリンクカーチャッキングシステム	Shrink Fit System	49
非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ	Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series	50
コレット式フローティングホルダ	FH-ST-HDC・A	52

BT シリーズ

ミーリングチャック	Milling Chuck	
CT・S		54
CT・S-E		56
CT・S-CF		58
NT-CT・S		60
CT・A		62
NT-CT・A		64
ST-HDC・A		66
ST-HDZ		67
ST-ERC		68

アクセサリ	Accessory	70
-------	-----------	----

コレットホルダ	Collet Holder	
SDM		74
HDC・A		76
HDC・A-CF		78
GDC・A		80
ERC		81
ERC-T		82
アクセサリ	Accessory	83
"R" ゼロホルダ	"R" Zero Holder	
CTZ		93
HDZ		94
GDZ		96
ERZ		98
PHZ・S		99
ハイドロチャック	Hydro Chuck	
PHC・A		100
アクセサリ	Accessory	102
PHC・S		106
HC		108
HC-G		109
シュリンクカーチャック	Shrink Fit	
SRE		110
SRK		112
SRD		114
SRS		116
NC 用タッピングチャック	Tapping Chuck	
STM		118
アクセサリ	Accessory	120
TP0		123
STP		126
TP1		128
WFLK		129
TP3B		130
サイドロックホルダ	Side Lock Holder	
SLA		132

SL2	133
SLB	134
フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	
FMH	136
FMA	138
FMB	140
FMC	142
シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	
SM1	144
SMA	146
SMB	148
SMC	149
サイドカッターアーバ Side Cutter Arbor	
SCA	150
ジャコブステーパアーバ Jacobs Taper Arbor	
JTA	152
モールステーパホルダ MorseTaper Holder	
MTA	153
MTB	154
マルチボアツールリングシステム Multibore Tooling System	
TWA/BT	156
TWA	158
TWB/BT	159
TWB	161
BCA・W/BT	162
BCA・W	164
BCB・W/BT	165
BCB・W	167
BCC・W/BT	168
BCC・W	169
FBA/BT	170
FBB/BT	172
FBA, FBB	173
PFB/BT	174
PFB	175
SGA	176

SGB	177
SBA	178
MR	179
HDC・W	180
JT・W	181
SL2	182
FMA・W	183
SM・W	184
RE	185
EX	186
マスターシャンク BT Master Shank	
クランプボルト・レンチ Clamp Bolt, Wrench	188
スローアウェイチップ Indexable Inserts	
スタブホルダ用 BT シャンク BT Shank for Stub Holder	
KHE/BT	192
キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck	
KLD	194
ハイパースピンドル Hyper Spindle	
HP-H	195
HP	196
クーラントホルダ Coolant Holder	
HDC・A-CS	198
CT・S-CS	199
CT・A-CS	200
HC-CS	201
TP-CS	202
MT-CS	204
SL-CS	205
シールユニット Seal Unit	
206	
アングルヘッド Angle Head	
AHS, AHL	207
AH, AH-OH (90°)	208
AH, AH-OH (45°)	210
アクセサリ Accessory	
212	
SPEEDIO 用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	
SBV	214

SBH	215
TSB	216
プルスタッド Retention Stud	
PSB	217
シャンク規格 Shank Dimensions	221

AHO シリーズ

ミーリングチャック Milling Chuck	
CT・S	226
コレットホルダ Collet Holder	
SDM	228
HDC・A	230
"R" ゼロホルダ "R" Zero Holder	
CTZ	233
HDZ	234
ハイドロチャック Hydro Chuck	
PHC・A	236
PHC・S	238
HC	240
シュリンクカーチャック Shrink Fit	
SRD	242
SRS	244
NC 用タッピングチャック Tapping Chuck	
STM	246
モールステーパホルダ MorseTaper Holder	
MTA	248
サイドロックホルダ Side Lock Holder	
SL2	249
フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	
FMH	250
FMA	254
FMB	256
FMC	258
サイドカッタアーバ Side Cutter Arbor	
SCA	260

マルチボアツールングシステム Multibore Tooling System	
マスターシャンク AHO Master Shank AHO	262
アングルヘッド Angle Head	
AH, AH-OH (90°)	264
AH, AH-OH (45°)	266
スピンドル端面クリーナー Spindle Face Cleaner	
CLF	268
スピンドル測定器 Spindle Measuring Equipment	
SPG	270
クーラントアクセサリ Coolant Accessory	
CP	271
PSB	271

HSK・A シリーズ

ミーリングチャック Milling Chuck	
CT・S	274
CT・S-E	276
CT・A	278
アクセサリ Accessory	280
コレットホルダ Collet Holder	
SDM	284
HDC・A	286
GDC・A	288
ERC	290
ERC-T	291
"R" ゼロホルダ "R" Zero Holder	
CTZ	293
HDZ	294
GDZ	296
ERZ	298
PHZ・S	299
ハイドロチャック Hydro Chuck	
PHC・A	300
PHC・S	302
HC	304
HC-G	305

シュリンクカーチャック Shrink Fit

SRE	306
SRK	309
SRD	310
SRS	312

NC 用タッピングチャック Tapping Chuck

STM	314
STP	316
TP1	318

サイドロックホルダ Side Lock Holder

SLA	319
SL2	320

フェイスミルアーバ Face Mill Arbor

FMH	322
FMA	324
FMB	325
FMC	326

サイドカッタアーバ Side Cutter Arbor

SCA	327
-----	-----

モールステーパーパーホルダ MorseTaper Holder

MTA	328
-----	-----

マスターアーバ Master Arbor

MS	329
----	-----

マルチボアツーリングシステム Multibore Tooling System

マスターシャंक HSK Master Shank	330
---------------------------	-----

キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck

KLD	331
-----	-----

HSK・E シリーズ

コレットホルダ Collet Holder

HDC・A	332
ERC	334

ハイドロチャック Hydro Chuck

PHC・A	335
-------	-----

シュリンクカーチャック Shrink Fit

SRE	336
-----	-----

HSK・F シリーズ

コレットホルダ Collet Holder

HDC・A	337
ERC	338

ハイドロチャック Hydro Chuck

PHC・A	339
-------	-----

HSK・C シリーズ

マニュアルフランジ Manual Flange

MN5523・J	340
----------	-----

HSK シリーズ その他

シャंक規格 Shank Dimensions	342
-------------------------	-----

HSK・T シリーズ

HSK・T ターニングツール HSK・T Turning Tools

SBV	344
SBN	345
SBH	346
SBT	347
TSB	348
TSD	350

UTS シリーズ

ミーリングチャック Milling Chuck

CT・S	352
CT・S-E	354
CT・A	356
アクセサリ Accessory	358

コレットホルダ Collet Holder

SDM	362
HDC・A	364
ERC	366
ERC-T	367

"R" ゼロホルダ "R" Zero Holder

CTZ	369
HDZ	370
ERZ	372

ハイドロチャック Hydro Chuck

PHC・A	373
PHC・S	374
HC	376

シュリンクカーチャック Shrink Fit

SRE	378
SRK	380
SRS	382

NC 用タッピングチャック Tapping Chuck

STM	384
-----	-----

フェイスミルアーバ Face Mill Arbor

FMH	388
FMA	390

専用機シリーズ

スタブホルダ Stub Holder

KH-E	393
KHB-E	395
KH-EC1	396
KH-EC2	397
KH-A	400
KHB-A	401
KH-A-NL	402
KH	403
KHB	404
KD	406
KDB	407
KD-NL	408
KD-T	409
アクセサリ Accessory	410

タッピングチャック Tapping Chuck

WF/Tr	424
WF/MT	425
WFP/Tr	426
WFP/MT	427
WFL/Tr	428

WFL/MT	429
WFLP/Tr	430
WFLP/MT	431
WFLK・J/Tr	432
WFLK・J/MT	433
WL/Tr	435
WSL/Tr	436
KTP	438
KTL	439
KTLP	440

タップアダプタ Tap Adapter

WE, WER	444
WES・B, WESR・B	445
WEC, WERC	446
WENC, WENRC	447
WEN・B, WENR・B	448
WESN・B, WESNR・B	449
WEN・B-V	450
WESN・B-V	451
WENE・B, WENER・B	452
WESNE・B, WESNER・B	453

ドリリングチャック Drilling Chuck

ASBA	461
ASBAJ	462
ASB	463
ASBV	464

アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter

D	468
F	470
H, M	472
N	473
T	474

エンドミルチャック Endmill Chuck

EM・A	478
------	-----

ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck

DC	483
----	-----

DC・T	484
DC・N	484
ED・A	486
小径用 ED	488
フローティングホルダ Floating Holder	
FH-ST-HDC・A	491
FH-Tr	492
FH-MT	493
FH-ST	494
GPK, GP	496

関連機器

スパナヘッド / トルクレンチ Spanner Head / Torque Wrench	
SH / CL	500
加熱装置 Shrink Fit System	
ISG3400	501
SRK-HA1, SRK-HB2	504
SPN2-SRK-PS1	505
デジタル式基準位置測定器 Digital Measuring Equipment Of Reference Position	
ZM-1, ZM-2	506
ツールプリセッタ Tool Presetter	
AOTP	508
NTP-300A, NTP-400	510
HSK クランパ HSK Clamper	
SPN1-HSK	512
HCL	513
"R" ゼロセッタ "R" Zero Setter	
SPZ-2	514
シンプルセッタ Simple Setter	
SPHV-3	515
SPN	518
SPK-K	522
SPK-KHA	525
SPW	528
SPK-STC	531
SPT	534

ブシュ・メントリ

ブシュ Bush	
A	540
B	542
C	544
D	546
E	548
F	550
G	552
止めネジ T Lock Screw T	553
止めガネ R Round Clamp R	554
クランプジグ Clamp Jig	
CJ	556
メントリ Chamfering	
FM	562
BM	563
BZ	564
メントリドリル Chamfering Drill	566
ゴールドメントリドリル Gold Chamfering Drill	568
NEW メントリドリル NEW Chamfering Drill	569
メントリホルダ Chamfering Holder	570

トラブルシューティング

ミーリングチャック Milling Chuck	574
ハイドロチャック Hydro Chuck	578
スタブホルダ Stub Holder	582
タッピングチャック Tapping Chuck	586

アルファベット別 索引

Alphabetic Index

A		
A	ブシュ Bush	540
ADS	シャンクサイズ変更アダプタ Adapter	513
AH, AH-OH	アングルヘッド Angle Head	208
AHOシリーズ		225~272
AHS/AHL	アングルヘッド Angle Head	207
AOTP	非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i Series	508
ASB	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	463
ASBA	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	461
ASBAJ	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	462
ASBV	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	464

B		
B	ブシュ Bush	542
BCA-W	カートリッジボーリングヘッド Cartridge Boring Head	164
BCA-W/BT	カートリッジボーリングバー Cartridge Boring Bar	162
BCB-W	カートリッジボーリングヘッド Cartridge Boring Head	167
BCB-W/BT	カートリッジボーリングバー Cartridge Boring Bar	165
BCC-W	カートリッジボーリングヘッド Cartridge Boring Head	169
BCC-W/BT	カートリッジボーリングバー Cartridge Boring Bar	168
BH	専用バイト Bit for PFB	175
BK	専用バイト Bit for PFB	175
BL	ストッパーボルト Stopper Bolt	71
BM	裏メントリカッタ Back Chamfering Cutter	563
BR	ブシュ Bush	542
BT	マルチボアリングシステム マスターシャンク Master Shank	187
BTシリーズ		53~224
BZ	裏ザグリカッタ Back Spot-facing Cutter	564

C		
C	ブシュ Bush	544
C**	メントリホルダ Chamfering Holder	570
CJ	クランプジグ Clamp Jig	556
CL**N-**D	トルクレンチ Torque Wrench	500
CLF	スピンドル端面クリーナー Spindle Face Cleaner	268
CMT	モールステーパースリーブ Morse Taper Sleeve	204

CP-NBT**OH	クーラントパイプ Coolant Pipe	271
CR	ブシュ Bush	544
CS	シールユニット Seal Unit	206
CSL	サイドロックスリーブ Sleeve for Side Lock	205
CT-A	タイトロック ミーリングチャック Tite-Lock Milling Chuck	62
CT-A-CS	クーラントホルダ CT-A Coolant Holder	200
CT-S	スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck	54
CT-S-CF	フランジスルークーラントタイプスーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck (Flange Through Type)	58
CT-S-CS	クーラントホルダ CT-S Coolant Holder	199
CT-S-E	高バランスタイプスーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck (High-Balanced Type)	56
CTPS	プリセットドライバ Preset Driver	202
CTZ	大径用"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Large Diameter	93

D		
D	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	468
D	ブシュ Bush	546
DC	ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	483
DCS	プリセットドライバ Preset Driver	485
DR	ブシュ Bush	546
DS	ダストシール Dust Seal	420

E		
E	ブシュ Bush	548
ED	ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	488
ED-A	ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	486
EDC	コレット Collet	416
EM-A	エンドミルチャック Endmill Chuck	478
EMC	コレット Collet	480
EMP-A	キャップ Nut	480
EMS	コレット Collet	480
ER	小径コレット Collet for Small Diameter	87
ER	ブシュ Bush	548
ERC	小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter	81
ERC-T	小径コレットホルダテーパタイプ Collet Holder for Small Diameter Taper Type	82
ERZ	小径"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Small Diameter	98
ESC	タップ用コレット Collet for Tap	124

EX	エクステンション Extension Part	186
EX	ジグ用延長ポスト Extension Post	559

F

F	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	470
F	ブシュ Bush	550
FBA	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	173
FBA/BT	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	170
FBB	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	173
FBB/BT	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	172
FDC	高精度コレット Collet	83
FDC-C	クーラントコレット Coolant Collet	85
FDC-MS	セミドライコレット Semidry Collet	86
FDC-OH	クーラントコレット Coolant Collet	84
FH	フローティングホルダ Floating Holder	492
FHS	スリーブ Sleeve	495
FH-ST-HDC-A	コレット式フローティングホルダ Collet Type Floating Holder	491
FK	専用スパナ Spanner	89
FKS3400M	水冷冷却装置 Water Chiller Unit	503
FM	メントリカッタ Chamfering Cutter	562
FMA	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	138
FMA・W	フェイスミルアーバヘッド Face Mill Arbor Head	183
FMB	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	140
FMC	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	142
FMH	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	136
FR	ブシュ Bush	550
FSC	タップ用コレット Collet for Tap	120
FSC-MS	セミドライ加工用 コレット High-Precision Collet (For Semidry Machining /MQL)	121

G

G	トルクレンチ Torque Wrench	456
G	ブシュ Bush	552
G**	ゴールドメントリドリル Chamfering Drill	568
GDC-A	高精度コレットホルダ High Balanced Collet Holder	80
GDP	キャップ Nut	89
GDZ	高バランス型"R"ゼロホルダ High Balanced "R" Zero Holder	96

GP	フローティングホルダ Floating Holder	496
GPK	フローティングホルダ Floating Holder	496
GS	セッティングシャック Setting Shank	456
GW	セッティングソケット Setting Socket	456
GWA	アジャスタブルピンレンチ Pin Wrench	456

H

H	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	472
HC	ハイドロチャック Hydraulic Chuck	108
HC-CS	ハイドロチャック クーラントホルダ Hydraulic Chuck Coolant Holder	201
HC-G	高バランス型ハイドロチャック High Balanced Hydro Chuck	109
HCL	HSKクランパ HSK Clamper	513
HDC-A	高精度コレットホルダ Collet Holder	76
HDC-A-CF	コレットホルダ フランジスルータイプ Collet Holder Flange Through Type	78
HDC-A-CS	クーラントホルダ HDC-A Coolant Holder	198
HDC-W	コレットホルダヘッド Collet Holder Head	180
HDMC-G	クーラントピンレンチ Coolant Pin Wrench	398
HDP	キャップ Nut	89
HDS	プリセットスクリュー Preset Screw	90
HDZ	"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	94
HP	ハイパースピンドル Hyper Spindle	196
HP-H	ハイパースピンドル Hyper Spindle	195
HS	スパナ Spanner	54
HSK-A	マルチボアツーリングシステム マスターシャック Master Shank	330
HSK-Aシリーズ		273~331
HSK-Eシリーズ		332~336
HSK-Fシリーズ		337~339
HSK-BL	ストッパーボルト Stopper Bolt	281
HTP	キャップ Nut	122

I

ISG3400	電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit	501
---------	--	-----

J

JA	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	73
JAB	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	73

JT-W	ジャコブステーパヘッド Jacobs Taper Head	181
JTA	ジャコブステーパアーバ Jacobs Taper Arbor	152

K

KD	スタブホルダ Stub Holder	406
KDA	フィンガーコレット Finger Collet	410
KDB	スタブホルダボディ Stub Holder Body	407
KD-NL	スタブタッパー Stub Tapper	408
KDP	キャップ Nut	417
KDS	プリセットドライバ Preset Driver	410
KD-T	スタブホルダ Stub Holder	409
KH	スタブホルダ Stub Holder	403
KH-A	スタブホルダ Stub Holder	400
KH-A-NL	スタブタッパー Stub Tapper	402
KHB	スタブホルダボディ Stub Holder Body	404
KHB-A	スタブホルダボディ Stub Holder Body	401
KHB-E	スタブホルダボディ Stub Holder Body	395
KH-E	スタブホルダ Stub Holder	393
KHE/BT	スタブホルダ用BTシャンク BT Shank for Stub Holder	192
KH-EC	クーラントスタブホルダ Coolant Stub Holder	396
KH-EC-P	クーラントピン Coolant pin	398
KHS	プリセットドライバ Preset Driver	405
KLD	キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck	194
KTL	スタブタッパー Stub Tapper	439
KTLP	スタブタッパー Stub Tapper	440
KTP	スタブタッパー Stub Tapper	438

L

L	レンチ Wrench	89
L	レンチ(マルチボア) Wrench(Multibore)	188
LT	レンチ(メントリカッタ) Wrench(Chamfering)	562

M

M	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	472
MA	モールステーパアダプタ MorseTaper Adapter	72
MAB	モールステーパアダプタ MorseTaper Adapter	72

MC	ストレートコレット Straight Collet	70
MCA	ストレートコレット Straight Collet	71
MC-C	ストレートコレット Straight Collet	70
MC-OH	ストレートコレット Straight Collet	70
MN5523-J	MNフランジ MN Flange	340
MR	メントリリング Chamfering Ring	179
MS	マスターバー Master Bar	212
MTA	モールステーパホルダ MorseTaper Holder	153
MTB	モールステーパホルダ MorseTaper Holder	154
MT-CS	クーラントホルダ Coolant Holder	204

N

N	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	473
NT-CT-A	汎用機用 タイトロッキングミーリングチャック Tite-Lock Milling Chuck	64
NT-CT-S	汎用機用 スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck	60
NTG	コレット Collet	197
NTP	ツールプリセッタ Tool Presetter	510

P

PBK	シンプルセッタベース Base for Presetter	524
PBN	シンプルセッタベース Base for Presetter	521
PBT	シンプルセッタベース Base for Presetter	530
PFB	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	175
PFB/BT	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	174
PG	ゲージ(ストップバー) Gauge	519
PHC-A	パワーハイドロチャック Power Hydro Chuck	100
PHC-S	スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck	106
PHC-P	高さ調整ユニット Length adjustment unit	102
PH-H4	ハイトゲージ用スタンド Support for Height Gauge	519
PH-HSK	ホルダサポート Holder Support	512
PH-K	ホルダサポート Holder Support	523
PH-NT	ホルダサポート Holder Support	520
PHS	スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin	105
PH-STC	ホルダサポート Holder Support	532
PH-Tr	ホルダサポート Holder Support	535
PH-WE	ホルダサポート Holder Support	529

PHZ・S	スリムハイドロ"R"ゼロホルダ Slim Hydro "R" Zero Holder	99
PK-KH	ホルダサポート Holder Support	526
PS	ゲージスタンド Gauge Stand	519
PSB	ブルスタッド Retention Stud	217
PSB-AHO	ブルスタッド(AHO) Retention Stud for AHO	271

R

R	専用バイト Tool Bit	175
R	止め金 Round Clamp	554
RE	リダクション Reduction	185

S

S	専用スパナ Spanner	89
SA	ブシュ Bush	540
SB	ブシュ Bush	542
SBA	シングルボーリングヘッド Single Boring Head	178
SBH	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	346
SBH	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	215
SBN	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	345
SBT	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	347
SBV	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	344
SBV	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	214
SC	ブシュ Bush	544
SCA	サイドカッターアーバ Side Cutter Arbor	150
SD	ブシュ Bush	546
SDM	高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder Easy Tool Length Adjustment	74
SE	ブシュ Bush	548
SF	ブシュ Bush	550
SGA	シングルカッターヘッド Side Cutter Head	176
SGB	シングルカッターヘッド Side Cutter Head	177
SH	スパナヘッド Spanner Head	500
SL2	サイドロックホルダ Side Lock Holder	133
SL2	マルチボアツールシステム サイドロックヘッド Side Lock Head	182
SLA	サイドロックホルダ Side Lock Holder	132
SLB	サイドロックホルダ Side Lock Holder	134
SL-CS	クーラントホルダ Coolant Holder	205

SM・W	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	184
SM1	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	144
SMA	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	146
SMB	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	148
SMC	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	149
SPG	スピンドル測定器 Spindle Measurement	270
SPHV-3	シンプルセッタ Simple Setter	515
SPK-K	シンプルセッタ Simple Setter	522
SPK-KHA	シンプルセッタ Simple Setter	525
SPK-STC	シンプルセッタ Simple Setter	531
SPN	シンプルセッタ Simple Setter	518
SPN1-HSK	HSKクランプ HSK Clamper	512
SPN2-SRK*-B*	プリセットブシュ Presetting Bush	505
SPN2-SRK-PR	プリセットリング Presetting Ring	505
SPN2-SRK-PS1	機外セッティング用プリセッタ Presetting gauge	505
SPT	シンプルセッタ Simple Setter	534
SPW	シンプルセッタ Simple Setter	528
SPZ-2	"R"ゼロセッタ "R" Zero Setter	514
SRD	シュリンカーチャック Shrink Fit	114
SRE	シュリンカーチャック Shrink Fit	110
SRK	シュリンカーチャック Shrink Fit	112
SRK-HA1	簡易加熱装置 100V Heater 100VAC	504
SRK-HA-HE	簡易型用加熱ヘッド Hot air distributor	504
SRK-HB2	簡易加熱装置 200V~230V Heater 200-230VAC	504
SRK-SP	ホルダサポート Holder Support	504
SRS	シュリンカーチャック Shrink Fit	116
SSMA	調整ナット Adjusting Nut	466
STC	シンクロ用タップアダプタ Synchro-Tap Adapter	127
ST-ERC	小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters	68
ST-HDC・A	フレックスチャック Flex Chuck	66
ST-HDZ	"R"ゼロホルダ "R"Zero Holder	67
STM	シンクロ用タップホルダ Synchronous Tap Holder	118
STP	タッピングチャック Tapping Chuck	126
STS	プリセットドライバ Preset Driver	122
STS-R	着脱工具 Tool for Changing Driver	122

T		
T	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	474
T	止めネジ Lock Screw	553
TP0	タッピングチャック Tapping Chuck	123
TP1	タッピングチャック Tapping Chuck	128
TP3B	タッピングチャック Tapping Chuck	130
TPC	タッピングチャック Tapping Chuck	212
TP-CS	クーラントホルダ Coolant Holder	202
TPS	プリセットドライバ Preset Driver	124
Tr	調整ナット Tr. Nut	469
TSB	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools	348
TSB	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	216
TSD	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools	350
TSS	TSB40専用スリーブ Sleeve for TSB	349
TWA	ツインカッタヘッド Twin Cutter Head	158
TWA/BT	ツインカッタボーリングバー Twin Cutter Boring Bar	156
TWB	ツインカッタヘッド Twin Cutter Head	161
TWB/BT	ツインカッタボーリングバー Twin Cutter Boring Bar	159

U		
UTSシリーズ		351~390

W		
WE	タップアダプタ Tap Adapter	444
WEC	タップアダプタ Tap Adapter	446
WEN・B	タップアダプタ Tap Adapter	448
WEN・B-V	タップアダプタ Tap Adapter	450
WENC	タップアダプタ Tap Adapter	447
WENE・B	タップアダプタ Tap Adapter	452
WENER・B	タップアダプタ Tap Adapter	452
WENR・B	タップアダプタ Tap Adapter	448
WENRC	タップアダプタ Tap Adapter	447
WER	タップアダプタ Tap Adapter	444
WERC	タップアダプタ Tap Adapter	446
WES・B	タップアダプタ Tap Adapter	445
WESN・B	タップアダプタ Tap Adapter	449

WESN・B-V	タップアダプタ Tap Adapter	451
WESNE・B	タップアダプタ Tap Adapter	453
WESNER・B	タップアダプタ Tap Adapter	453
WESNR・B	タップアダプタ Tap Adapter	449
WESR・B	タップアダプタ Tap Adapter	445
WF	タッピングチャック Tapping Chuck	424
WFL	タッピングチャック Tapping Chuck	428
WFLK/BT	タッピングチャック Tapping Chuck	129
WFLK・J	タッピングチャック Tapping Chuck	432
WFLP	タッピングチャック Tapping Chuck	430
WFP	タッピングチャック Tapping Chuck	426
WL	タッピングチャック Tapping Chuck	435
WSL	タッピングチャック Tapping Chuck	436

Z		
ZM-1	ゼロマスター Zero Master	506
ZM-2	3Dマスター 3D Master	506
ZM-P	プローブ Probe	506

数字		
例:04-ST	メントリドリル Chamfering Drill	566
例:07-ST	NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	569
例:09-MT	メントリドリル Chamfering Drill	566
例:15-MT	NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	569

ホルダ選定目安表

Holder Selection Guide

小分類 Holder Type	商品名	型式 Model	ページ Page	仕様 diameter	性能 Performance			
				φ	振れ精度 Runout Accuracy	剛性 Rigidity	把握力 Clamping Force	バランス Balance
ミーリング チャック Milling Chuck	スーパータイトロック ミーリングチャック	CT-S	BT P.54 AHO P.226 HSK P.274 UTS P.352	16-42 (6-32)	★★	★★★★	★★★★★	★★★
	フランジスルータイプ スーパータイトロック ミーリングチャック	CT-S-CF	BT P.58	16-42 (6-32)	★★	★★★★	★★★★★	★★★
	高バランスタイプ スーパータイトロック ミーリングチャック	CT-S-E	BT P.56 HSK P.276 UTS P.354	16-42 (6-32)	★★	★★★★	★★★★★	★★★★
	タイトロック ミーリングチャック	CT-A	BT P.62 HSK P.278 UTS P.356	16-42 (6-32)	★★	★★★	★★★★	★★★
コレットホルダ Collet Holder	高さ調整式 ドリル用コレットホルダ	SDM	BT P.74 AHO P.228 HSK P.284 UTS P.362	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	高精度 コレットホルダ	HDC-A	BT P.76 AHO P.230 HSK P.286 UTS P.364	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	フランジスルータイプ 高精度コレットホルダ	HDC-A-CF	BT P.78	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	高バランスタイプ コレットホルダ	GDC-A	BT P.80 HSK P.288	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★★★
小径用コレットホルダ	ERC	BT P.81 HSK P.290 UTS P.366	0.5-7	★★★	★	★	★★★	
"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	大径用 "R"ゼロホルダ	CTZ	BT P.93 AHO P.233 HSK P.293 UTS P.369	25-42 (6-32)	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★
	"R"ゼロホルダ	HDZ	BT P.94 AHO P.234 HSK P.294 UTS P.370	0.5-22	★★★★★	★★	★★	★★★
	高バランスタイプ "R"ゼロホルダ	GDZ	BT P.96 HSK P.296	0.5-22	★★★★★	★★	★★	★★★★★
	小径用 "R"ゼロホルダ	ERZ	BT P.98 HSK P.298 UTS P.372	0.5-7	★★★★★	★	★	★★★
	スリムハイドロ"R"ゼロホルダ	PHZ-S	BT P.99 HSK P.299	6-12	★★★★★	★★	★★	★★★
シュリンカー チャック Shrink Fit	小径タイプ シュリンカーチャック	SRE	BT P.110 HSK P.306 UTS P.378	3-8	★★★★	★★	★★	★★★★
	スリムタイプ シュリンカーチャック	SRS	BT P.116 AHO P.244 HSK P.312 UTS P.382	6-32	★★★★	★★	★★	★★★★
	ヘビータイプ シュリンカーチャック	SRK	BT P.112 HSK P.309 UTS P.380	6-32	★★★★	★★★★★	★★★	★★★★
	DIN規格 シュリンカーチャック	SRD	BT P.114 AHO P.242 HSK P.310	6-32	★★★★	★★★★★	★★★	★★★★
ハイドロチャック Hydraulic Chuck	パワーハイドロチャック	PHC-A	BT P.100 AHO P.236 HSK P.300 UTS P.373	4-32 (3-16)	★★★★	★★★	★★★	★★★
	スリムハイドロチャック	PHC-S	BT P.106 AHO P.238 HSK P.302 UTS P.374	6-25	★★★★	★★	★★	★★★
	コンパクト ハイドロチャック	HC	BT P.108 AHO P.240 HSK P.304 UTS P.376	6-32	★★★★	★★	★★	★★★
	高バランスタイプ コンパクトハイドロチャック	HC-G	BT P.109 HSK P.305	6-25	★★★★	★★	★★	★★★★★
サイドロック ホルダ Side Lock Holder	サイドロックホルダ	SLA	BT P.132 HSK P.319	16-42	★	★★★★★	★★★★	★★
	サイドロックホルダ	SL2	BT P.133 AHO P.249 HSK P.320	6-42	★	★★★★★	★★★★	★★
	サイドロックホルダ	SLB	BT P.134	16-48	★	★★★★★	★★★★	★★

小分類 Holder Type	型式 Model	アクセサリ Accessory			特長	ドリル Drilling		エンドミル End-milling			リーマ Reamer
		コレット Collet	キャップ Cap	締め付けスパナ/レンチ Wrench/Spanner		通常穴あけ Normal	高精度穴あけ High Precision	重切削 Heavy	軽切削 Light	高精度切削 High Precision	リーマ加工 Reaming
ミーリング チャック Milling Chuck	CT-S	MC※1		HS	クーラント	●		●	●		
	CT-S-CF	MC※1		HS	フランジ スルー	●		●	●		
	CT-S-E	MC※1		HS	クーラント 高バランス	●		●	●		
	CT-A	MC※1		HS	クーラント	●		●	●		
コレットホルダ Collet Holder	SDM	FDC	HDP	S	クーラント 高さ調整	●	●				●
	HDC-A	FDC	HDP	S	クーラント	●	●		●	●	●
	HDC-A-CF	FDC	HDP	S	フランジ スルー	●	●		●	●	●
	GDC-A	FDC	GDP	FK	クーラント 高バランス	●	●		●	●	●
	ERC	ER FDC-07	ERP	S・E	クーラント	●					
"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	CTZ	MC※1		HS	クーラント 振れ調整	●	●		●	●	●
	HDZ	FDC	HDP	S	クーラント 振れ調整 高さ調整	●	●		●	●	●
	GDZ	FDC	GDP	FK	クーラント 振れ調整 高バランス	●	●		●	●	●
	ERZ	ER FDC-07	ERP	S・E	クーラント 振れ調整	●	●				●
	PHZ-S			L	クーラント 振れ調整	●	●			●	●
シュリンカー チャック Shrink Fit	SRE				クーラント	●	●		●	●	●
	SRS				クーラント	●	●		●	●	●
	SRK				クーラント	●	●	●	●	●	●
	SRD				クーラント	●	●	●	●	●	●
ハイドロチャック Hydraulic Chuck	PHC-A	PHS※1		L	クーラント 高さ調整	●	●		●	●	●
	PHC-S			L	クーラント	●	●		●	●	●
	HC			L	クーラント	●	●		●	●	●
	HC-G			L	クーラント 高バランス	●	●		●	●	●
サイドロック ホルダ Side Lock Holder	SLA					●		●			
	SL2					●		●			
	SLB					●		●			

※1：コレットなしの使用も可能です。 ※ Can be used without a collet.

エコホルダシリーズ

Eco Holder Series



省エネルギー
Energy saving



人に、資源に、地球にやさしい

NTのホルダテクノロジー

NT's Holder Technology

- For people, limited resources and the environment -

省廃棄物
Waste saving



省資源
Resource saving



軽量省エネ2面拘束BTホルダ
Lightweight, efficient & two-face contact BT holder



AHO型

消費電力の削減
Saves electricity

セミドライ加工用コレット
Collets for semi-dry machining

FDC-MS型

+

セミドライ加工用ホルダ
Holder for semi-dry machining



クーラント液の削減
Minimizes coolant usage

特殊防錆処理ホルダ
Rustproof tool holder

BTシャンク

※一部ホルダを除く
Some holders are exceptional



防錆油の削減
Reduces use of rust prevention oil

"R"ゼロホルダ
"R" zero holder

HDZ型

GDZ型

ERZ型



刃具寿命UP
Prolongs tool life

特殊防錆処理ホルダ

Rustproof Tool Holder



サビに強いホルダはエヌティーツール。

NT TOOL, the best protection against rust!

サビに強くするためテーパ部を含め
特殊防錆処理を施してあります。

Special rust proof coating on entire surface
including the tapered shank (BT, AHO, CAT only).

スピンドルとの金属間磨耗による
かじりや焼付きを防ぎます。

Prevent seizure and scoring caused by metal
abrasion against the machine spindle.

特殊被膜によりスピンドルの異状磨耗
を防ぎます。

Special coating protects spindle from abnormal
wearing.

水溶性切削液にも安心。

Safe with water-soluble coolant.



スピンドルの損傷防止

Protect spindle from damage

刃具寿命の低下防止

Longer cutting tool life

加工精度の悪化防止

Maintain good accuracy

※一部ホルダを除きます。Some holders are excepted.

特殊防錆処理 Rustproof

エヌティーツールのホルダは、防錆メンテナンスをしなくてもサビが発生しないため、加工精度及びスピンドルへの悪影響はありません。

NT TOOL's rust-proofed holders maintain processing accuracy without additional rust prevention.

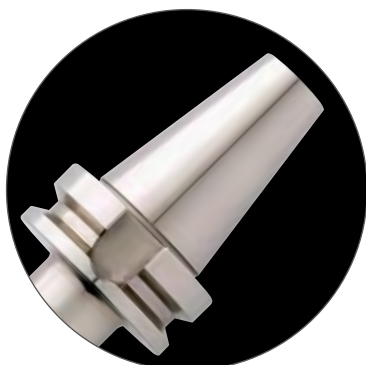
通常他社品 Ordinary tooling

一般のツーリングの場合、防錆メンテナンスを怠ると数日間でサビが発生し、加工精度の低下・スピンドルへの悪影響の原因となります。

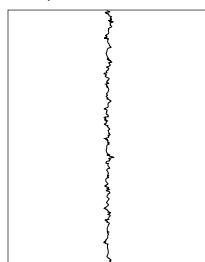
Without proper maintenance for rust prevention, ordinary tool holders will begin to rust after several days in use. This rust has negative effect on machining accuracy and/or spindle.

テーパ部が錆びると、刃先振れ精度が0.01~0.02mmほど大きくなります。

When the taper area gets rusty, the runout accuracy of the tip of a cutting tool deteriorates by 0.01-0.02mm.



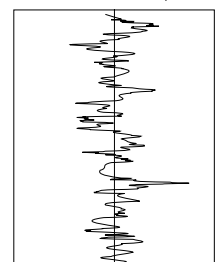
NT特殊表面処理品
NT's special surface treatment



RMAX 0.8 μ



通常他社品サビ発生面
Rusted surface of standard product



RMAX 15 μ

パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

PHC・A

- BT.....P.100
- BT2面拘束、AHO.....P.236
- HSK-A.....P.300
- HSK-E.....P.335
- HSK-F.....P.339
- UTS.....P.373

コレットホルダのように使える、 手軽な hidroチャック登場。

**NEW! Hydro chuck
with collet holder flexibility!**



パワー hidroチャックPHC・A型は、高精度安定チャッキングで定評のある hidroチャックに、コレットホルダの持つ手軽さをプラス。

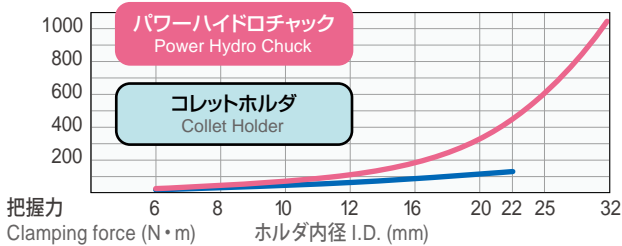
豊富な内径サイズと幅広い加工用途で、従来標準ホルダとして多く採用されてきたコレットホルダに置き換えてのご使用も可能になりました。

PHC-A has improved clamping pressure for high precision, stable clamping force with collet versatility.

高い操作性・汎用性

Easy to use! Versatile application!

- **コレットホルダ比1.2倍以上の把握力**
20% more clamping force than a collet holder!



- **誰でもできる簡単な締め付け操作**
Easy! Quick! Simple Clamping!!

六角レンチで操作ネジを回すだけで、誰でも簡単に安定したチャッキングを行う事が出来ます。
Simple one hand clamping operation with a hex wrench.

- **1mm刻みの豊富な内径サイズ(φ4~φ32)**
Numerous ID sizes in 1mm increments (4mm - 32mm)

- **スリッパ防止ピン付コレット併用でφ3からチャッキング可能**
φ3 shank cutting tool can be clamped using a collet with stopper pin. (PHS series) (PHC12A, PHC20A専用)

- 専用コレットを使用すれば、より様々なサイズの刃具のチャッキングが可能になり、刃具の切損や欠損の発生によるホルダの損傷を防ぐことが出来るようになります。
- ホルダとコレットの▲型のマーキングを合わせる事で、ホルダとコレットの振れを相殺し高精度チャッキングを行うことができます。
- Using PHS collet, variety of shank sizes can be clamped and protect inner shank from damage/scratch.
- For higher precision chucking, align ▲ markings on a PHC-A chuck and collet.

- **許容回転数**
Maximum rotational speed

ホルダサイズ Chuck size	許容回転数 Maximum rotational speed
PHC04A~16A	20,000 min ⁻¹
PHC20A~25A	15,000 min ⁻¹
PHC32A	10,000 min ⁻¹



スリッパ防止ピン付コレット
Collet with stopper pin



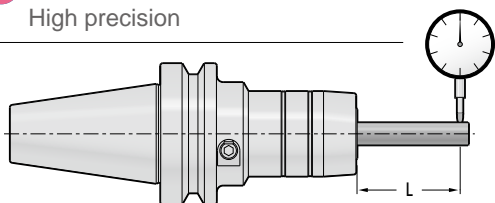
センタースルークーラント対応
Internal coolant feeding enabled.

優れた加工能力

Excellent performance!

高精度

High precision



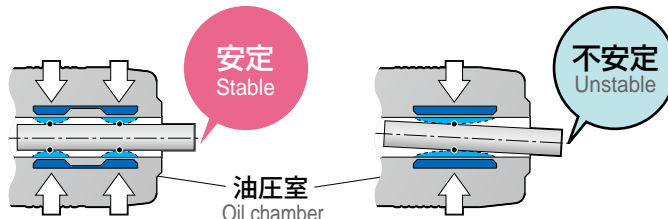
ホルダ内径 Chuck I.D.	刃具突出し長さ (L) Projection length	芯ズレ精度 Accuracy
φ4~φ14	50mm	3μm
φ15~φ32	100mm	

2点支持方式で振れ精度の安定

"Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.

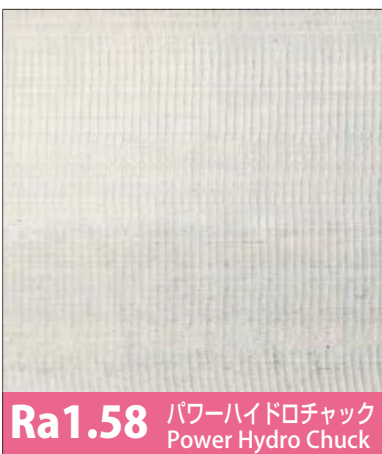
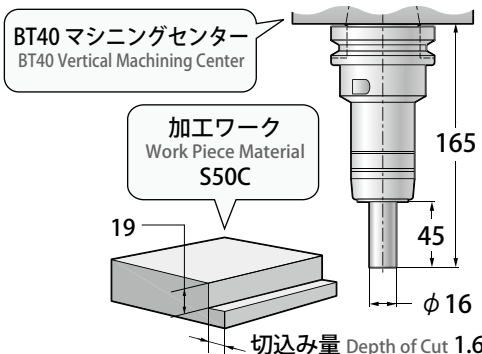
PHC-Aの2点支持方式
Dual Clamping System

1点支持方式
Single Clamping System



防振効果による切削面の安定 (実加工例)

Anti-vibration effect provides better surface



切削速度 Feed	550 mm/min	4枚刃超硬エンドミル 4-flute carbide Endmill
回転数 Rotational Speed	1650 min ⁻¹	1刃送り Feed per flute 0.08 mm/flute

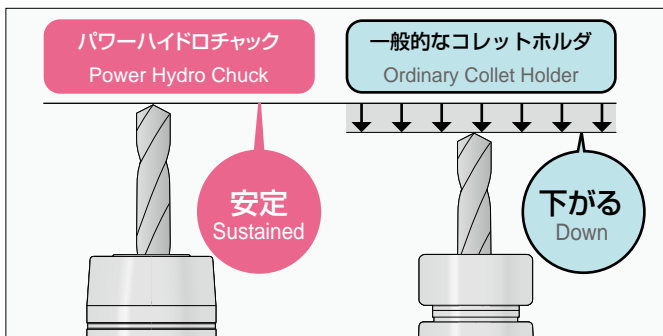
段取り時間の大幅短縮

Minimize set up time!

クランプ時の沈み込みなし

Tool pre-set without height offset

非回転クランプ構造なので、コレットホルダのように刃具が沈み込む事はありません。



高さ調整機能 (オプション)

Length adjustment function (Sold separately)



高さ調整ユニットを組み込む事により、六角レンチでホルダ側に設けた調整ネジを回すだけで刃具突出し長さの調整を行う事が出来ます。
(BT, CAT, SK シャンクのみ使用可。※PHC04A 除く。)
※CAT, SK シャンクについてはお問い合わせください。

Cutting tool height can be adjusted on the side with a hex wrench.
(BT, CAT and SK shank. *Except PHC04A)
*CAT/SK shank are available.
Please contact NT TOOL for details.

スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck

NEW!

PHC・S

- BT.....P.106
- BT2面拘束、AHO.....P.238
- HSK-A.....P.302
- UTS.....P.374

ハイドロチャックにスリムタイプ登場。

Slim type hydro chuck!

干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。

Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.

大径サイズφ16、φ20、φ25追加!

φ16, φ20, φ25 large diameter sizes are newly added!

● 誰でもできる簡単な締め付け操作

Easy! Quick! Simple Clamping!!

六角レンチで操作ネジを回すだけで、誰でも簡単に安定したチャッキングを行う事が出来ます。

Simple one hand clamping operation with a hex wrench.

滑り止め

No-slip grip

● 1mm刻みの豊富な内径サイズ(φ6~φ12)

Numerous ID sizes in 1mm increments (6mm - 12mm)

● クランプ時の沈み込みなし

Tool pre-set without height offset

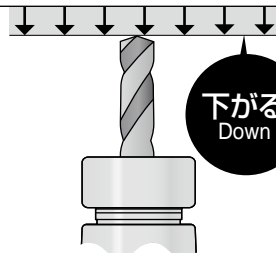
非回転クランプ構造なので、コレットホルダのように刃具が沈み込む事はありません。

スリムハイドロチャック
Slim Hydro Chuck



安定
Sustained

一般的なコレットホルダ
Ordinary Collet Holder

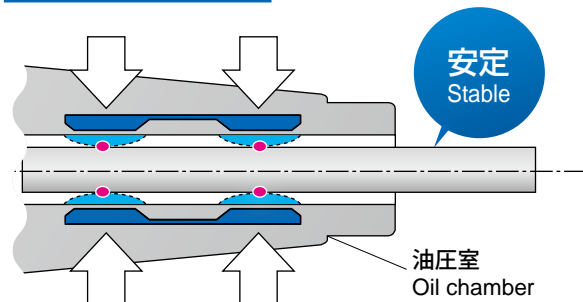


下がる
Down

● 2点支持方式で振れ精度の安定

"Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.

PHC・Sの2点支持方式
Dual Clamping System



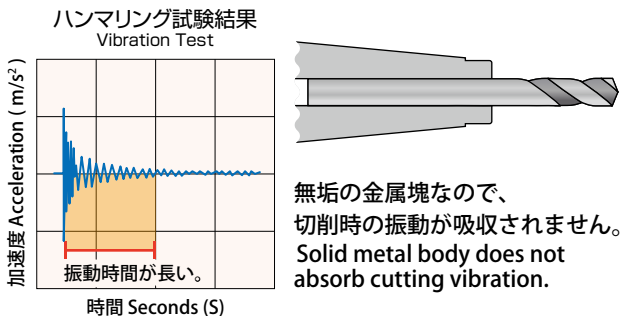
安定
Stable

油圧室
Oil chamber

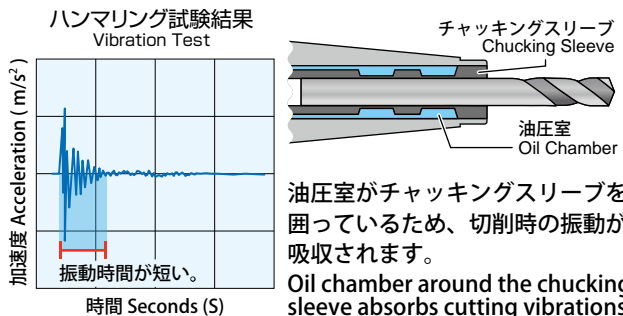
● **防振効果** Anti-vibration effect

刃具を保持するチャッキングスリーブ全体を高い油圧で支えているため、防振効果が生まれます。
High pressured oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

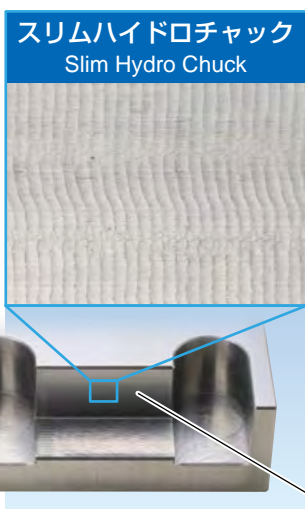
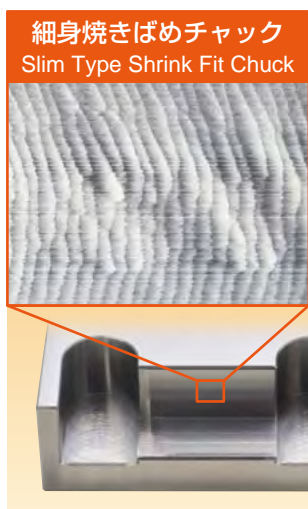
細身焼きばめチャック Slim Type Shrink Fit Chuck



スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck



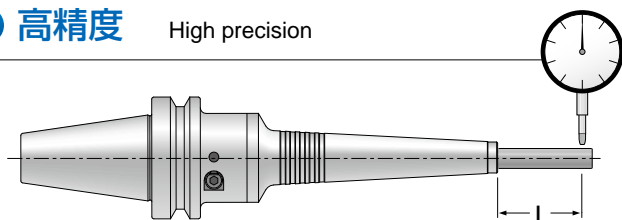
● **ワーク加工面の比較例** Work surface comparison



切削条件 Cutting Condition	
加工機 Machine	立形マシニングセンター Vertical Machining Center
ワーク材 Work Piece Material	S50C
刃具 Cutter	φ12 4枚刃不等ピッチ超硬エンドミル φ12 carbide end-mill with 4 irregular pitch flutes
回転数 Rotational Speed	4,200min ⁻¹
送り Feed	850mm/min

側面加工：切込み量 1mm × 深さ 18mm
Side wall milling : 1mm × depth 18mm

● **高精度** High precision



ホルダ内径 Holder I.D.	刃具突出し長さ (L) Projection length (L)	芯ズレ精度 Accuracy
φ6~φ25	4d	3μm

● **加工用途** Cutting applications



干渉のあるボールエンドミル仕上げ加工
Finishing with ball endmill in tight space



5軸のボールエンドミル仕上げ加工
Finishing with ball endmill on 5-axis machine



干渉のあるリーマ加工
Reaming in tight space



干渉のあるドリル加工
Drilling in tight space

スリムハイドロ"R"ゼロホルダ

Slim Hydro "R" Zero Holder



PHZ・S

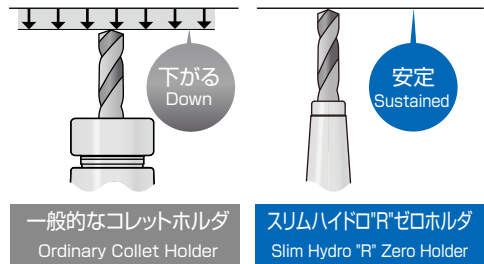
- BT P.99
- HSK-A P.299



スリムハイドロチャックの特長 Slim Hydro Chuck

● クランプ時の沈み込みなし Tool pre-set without height offset

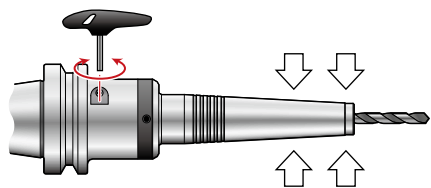
非回転クランプ構造なので、コレットホルダのように刃具が沈み込む事はありません。



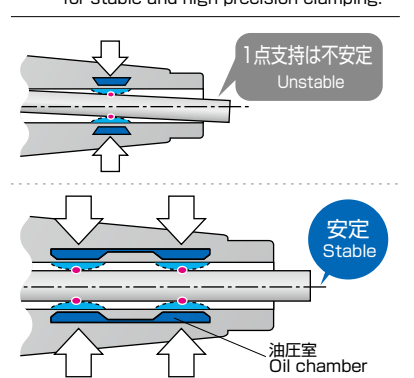
● レンチ一本で簡単チャッキング Easy! Quick! Simple Clamping!

六角レンチで操作ネジを回すだけで、誰でも簡単に安定したチャッキングを行うことができます。

Simple one hand clamping operation with a hex wrench.



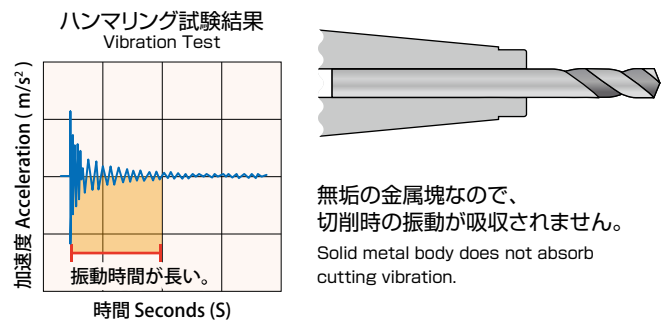
● 2点支持方式で振れ精度の安定 "Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.



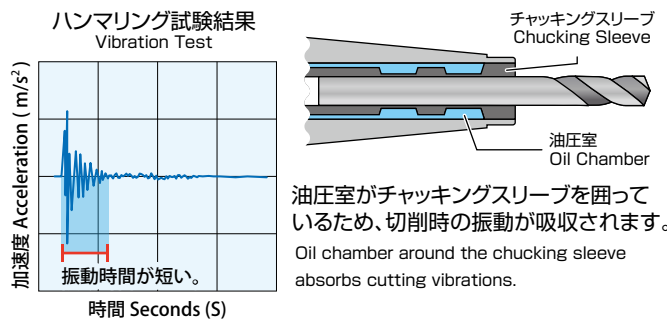
● 防振効果 Anti-vibration effect

刃具を保持するチャッキングスリーブ全体を高い油圧で支えているため、防振効果が生まれます。
High pressured oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

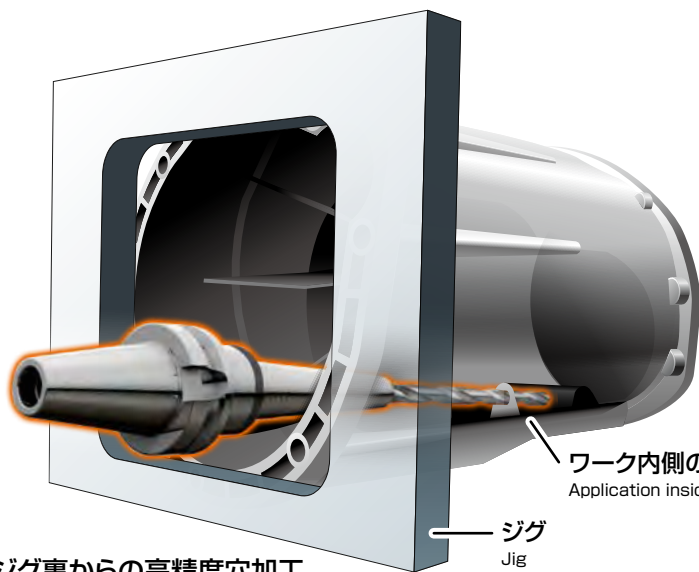
細身焼きばめチャック Slim Type Shrink Fit Chuck



スリムハイドロ"R"ゼロホルダ Slim Hydro "R" Zero Holder



使用用途 Use for



ジグ裏からの高精度穴加工
High precision cutting without interference with a jig.

ワーク内側の穴
Application inside of work piece.

ジグ
Jig



細穴奥の高精度穴加工
High precision cutting in a deep/narrow hole.

"R"ゼロホルダの特長

"R"Zero Holder

● 4箇所の調整ネジをレンチで回すだけで、振れ精度を0~2 μ mまで調整可能!

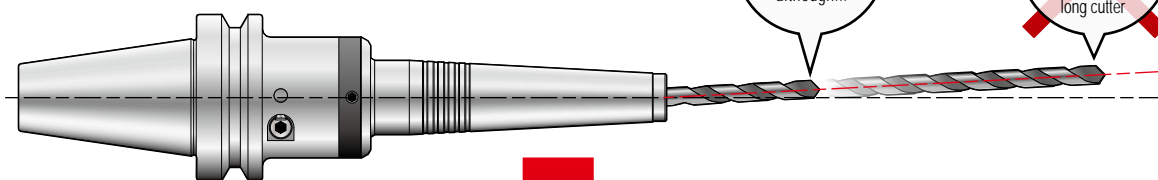
Simple Operation- Runout of the cutting edge can be adjusted to 0 to 2 μ m by simply tightening 4 adjustment screws.

4d先端はそれほど振れていなくても、突き出し長さが長くなるにつれて、実際加工を行う刃先は振れています。しかし"R"ZEROホルダシリーズは刃先の振れ精度を限りなく「ゼロ」にセットすることで、穴径の安定、面粗度の向上、刃具寿命のアップを実現しています。

Even if the runout at 4d is in allowable range, runout at the actual cutting edge is much larger as the projection length of the cutter gets longer. NT's "R" Zero holder realizes invariant hole diameter, better surface roughness and long tool life by adjusting runout at the cutting edge as closely as to zero.

調整前

Before Adjustment

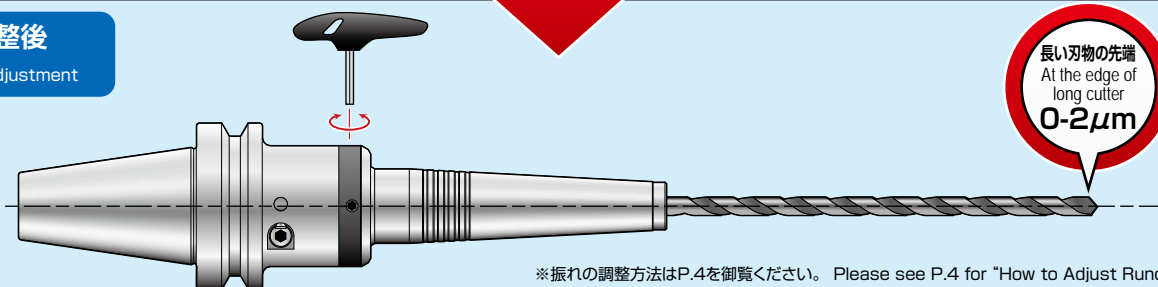


4d先端
3 μ mでも…
Runout is 3 μ m at 4d,
although...

長い刃物の先端
大きな振れ
Big Runout
at the edge of
long cutter

調整後

After Adjustment



長い刃物の先端
At the edge of
long cutter
0-2 μ m

※振れの調整方法はP.4を御覧ください。 Please see P.4 for "How to Adjust Runout".

● 刃具寿命UP
Longer tool life

● 面粗度向上
Better surface roughness

● 穴径の安定
Invariant hole diameter

"R"ゼロホルダシリーズ

"R" Zero Holder Series

大径用
For Large Diameter

CTZ

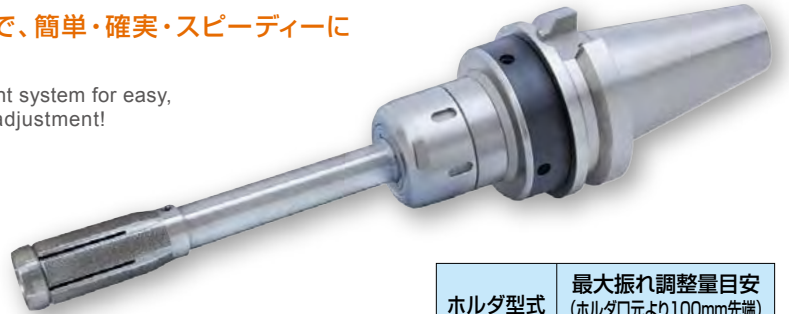
- BT P.93
- BT2 面拘束、AHO P.233
- HSKA P.293
- UTS P.369

刃先の振れを限りなく「ゼロ」にセット。

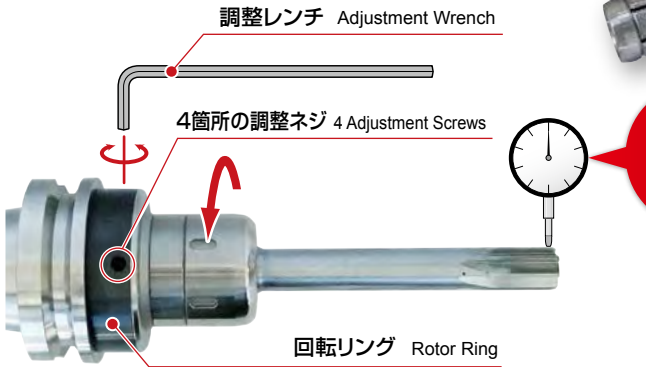
Runout of the cutting edges can be adjusted to zero.

NT独自の4点調整方式で、簡単・確実・スピーディーに刃先の振れをゼロに。

NT's original 4 Points adjustment system for easy, accurate and speedy runout adjustment!

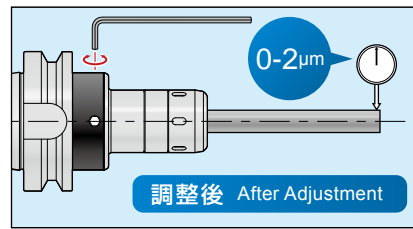
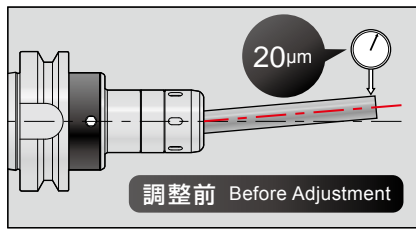


ホルダ型式 Holder Type	最大振れ調整量目安 (ホルダ口元より100mm先端) Max. Adjustable Amount (at 100mm from a holder nose)
CTZ25A	60μm
CTZ32A	50μm
CTZ42	50μm



レンチで4箇所の調整ネジを回す簡単な作業で、振れ精度を0~2μmまで調整することができます。

Simple operation - Runout of the cutting edge can be adjusted to 0 to 2 μm by simply tightening 4 adjustment screws.



加工データ Cutting Data

リーマ加工事例

Cutting Data - Reaming

刃先の振れを抑えることで、加工寸法の拡大バラツキがなくなり、高精度仕上げを実現できます。

Adjusting the cutting edge to zero runout makes high precision and invariant holes finishing possible.

加工条件 Cutting Condition

ホルダ: BT40-CTZ32A-125 Holder: BT40-CTZ32A-125

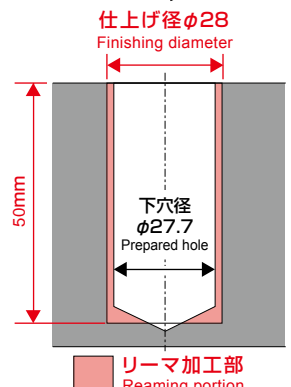
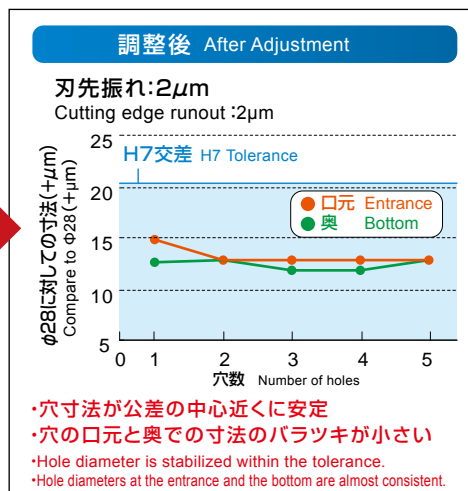
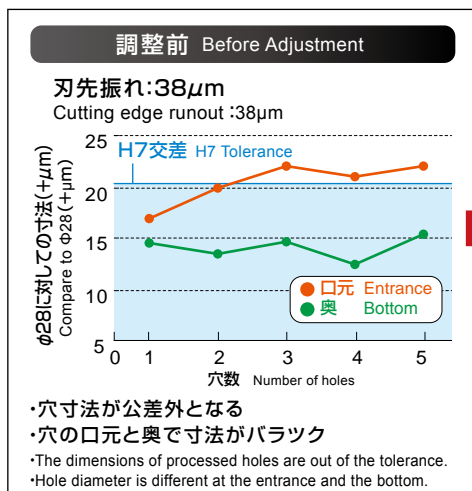
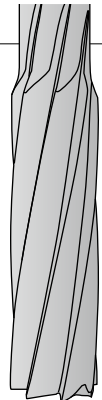
刃物: 超硬リーマ Cutting tool: Carbide reamer

回転数: 150min⁻¹ (周速 13m/min)
Rotation speed: 150min⁻¹ (Peripheral speed 13m/min)

送り: 45mm/min (0.3mm/rev) Feed: 45mm/min (0.3mm/rev)

取代: φ0.3 Removing amount: φ0.3

突き出し長さ: 280mm (刃物突き出し 155mm)
Projection length: 280mm (Cutting tool projection length: 155mm)



"R"ゼロホルダシリーズ "R" zero holder series

標準タイプ
Standard type
HDZ

- BTP.94
- BT2 面拘束、AHOP.234
- HSK-AP.294
- UTSP.370



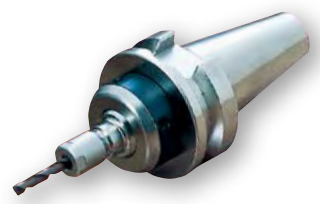
高バランスタイプ
High balanced type
GDZ

- BTP.96
- HSK-AP.296



小径タイプ
Small Diameter Type
ERZ

- BTP.98
- HSK-AP.298
- UTSP.372



ストレートシャンク
Straight shank
ST-HDZ

- STP.67



スリムハイドロタイプ
Slim Hydro Type
PHZ・S

- BTP.99
- HSK-AP.299

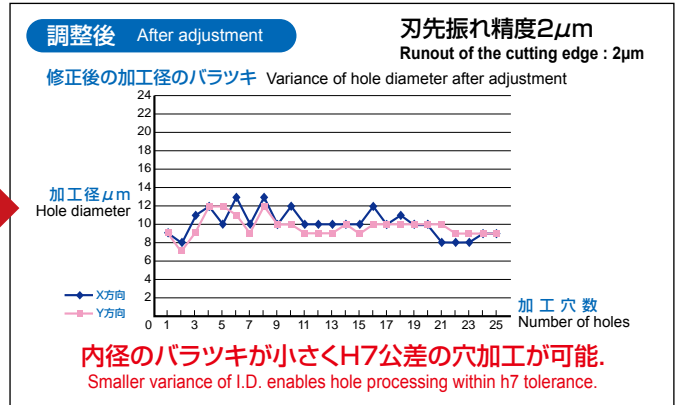
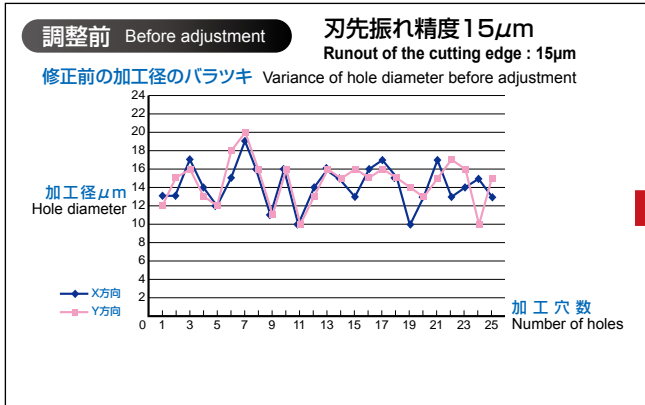


振れ見台
"R"Zeroセッタ
"R"Zero setter
SPZ-2

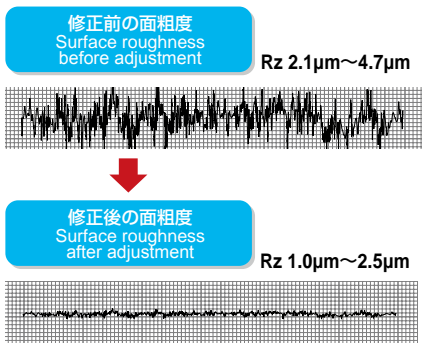
- SPZ-2P.514



● 穴径の安定
Invariant hole diameter

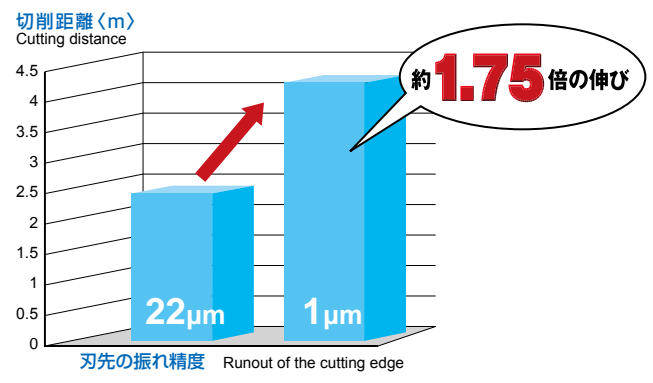


● 面粗度の向上
Better surface roughness



面粗度が大幅に向上
Surface roughness is remarkably improved.

● 刃具寿命の向上
Longer tool life



特殊品もご用命ください。

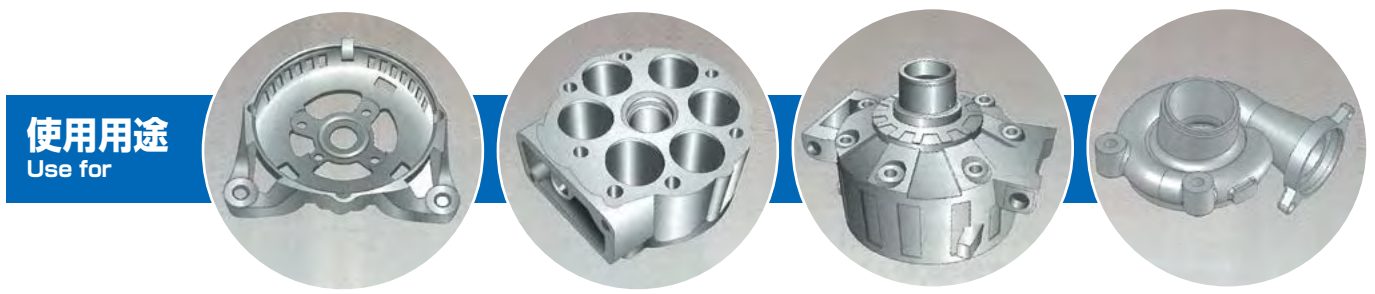
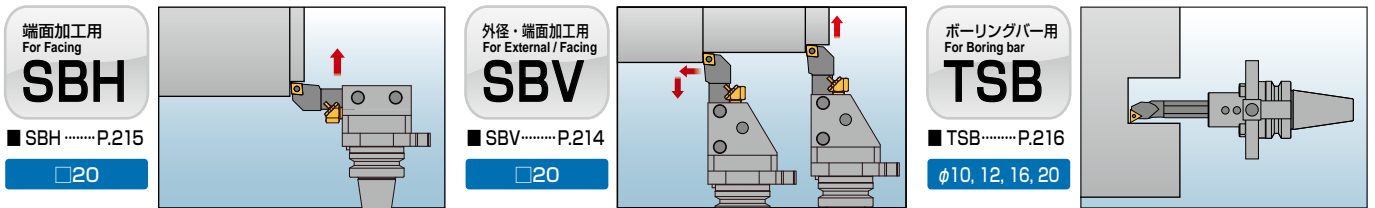


Specials on request

SPEEDIO ブラザー工業 M140X1 専用ホルダ (旋削加工用)

NEW!

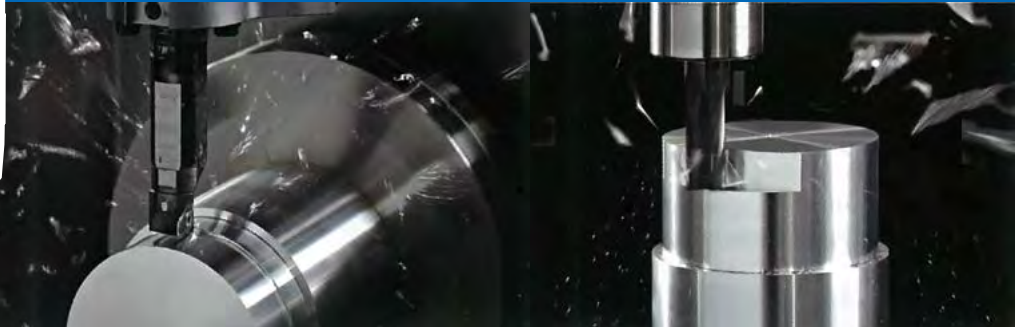
Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X1



SPEEDIO M140X1

旋盤+マシニングセンタ Turning center + Machining center

工程集約のための新しい選択肢 New Choice for Process Integration



HSK・T ターニングツール

HSK・T Turning Tools

HSK・T とは？

複合加工機の旋削機能を最大限に発揮するために作られたインターフェースです。
2008年に「ISO12164-3:2008」として国際標準規格化されました。

What is HSK-T?

HSK-T interface was developed to maximize cutting ability of multi-tasking machines.
HSK-T interface became ISO standard (ISO121 164-3:2008) in 2008.



クーラント対応
Coolant feeding enabled

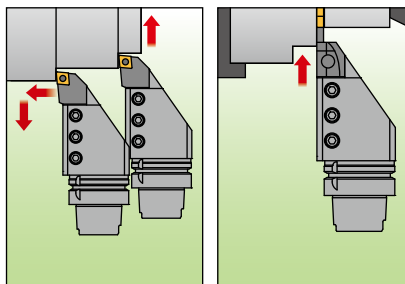
特殊防錆処理
Rustproof
※シャンク部等除く
Some exceptions apply

外径・突切り加工用
For External/Cut-off

SBV

■ SBV P.344

□20, □25, □32

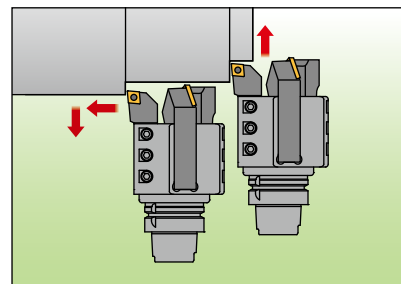


外径・端面加工用
For External/Facing

SBT

■ SBT P.347

□20, □25

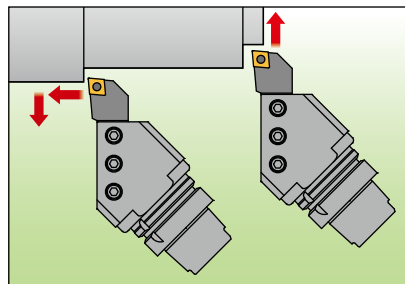


外径・端面加工用
For External/Facing

SBN

■ SBN P.345

□20, □25, □32

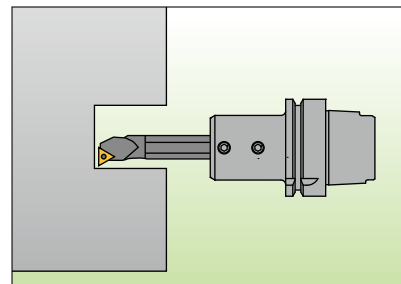


ボーリングバー用
For Boring bar

TSB

■ TSB P.348

φ8-50



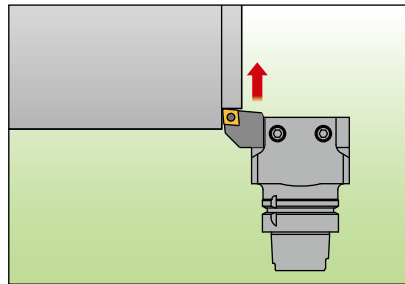
本製品の製造・販売について株式会社森精機製作所様・特許第3720202号の実施承諾を受けています。
MORI SEIKI CO.,LTD granted NT TOOL a manufacturing and distribution license under the patent No.3720202.

端面加工用
For Facing

SBH

■ SBH P.346

□20, □25, □32

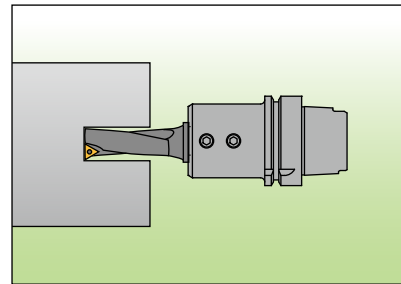


ドリル用
For Drill

TSD

■ TSD P.350

φ16-50



NBT-AHO/BBT-AHO

軽量省エネ2面拘束BTホルダ Lightweight, Efficient & Two-face Contact Bt Holder

NBT-AHO

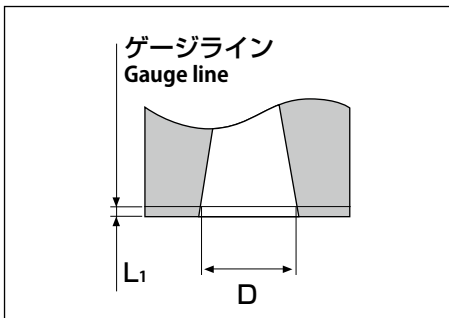
当社規格2面拘束BT主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

BBT-AHO

BT2面拘束主軸対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

■ AHO シリーズ.....P.225 ~ P.272

BT2面拘束AHOスピンドル規格 AHO spindle dimension



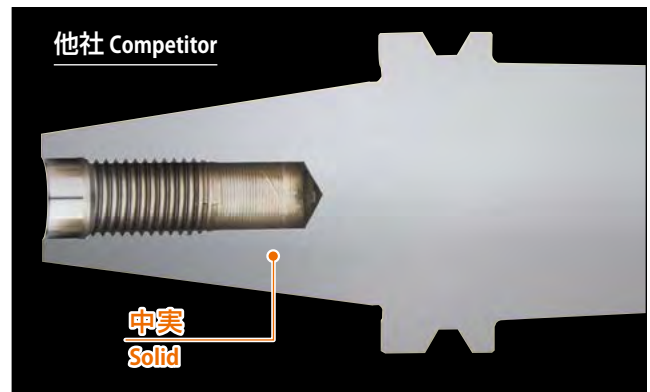
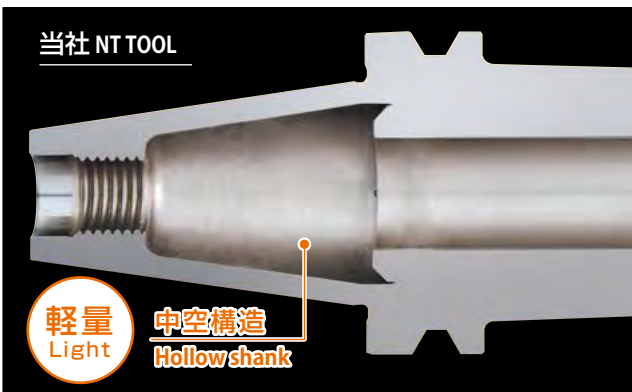
BT	D	※L1	
		NBT-AHO	BBT-AHO
30	31.75	0.2	0.98
40	44.45	0.2	0.98
50	69.85	0.2	1.48

※L1の公差は主軸サイズにより異なります。※Tolerance of L1 varies depending on the spindle size.

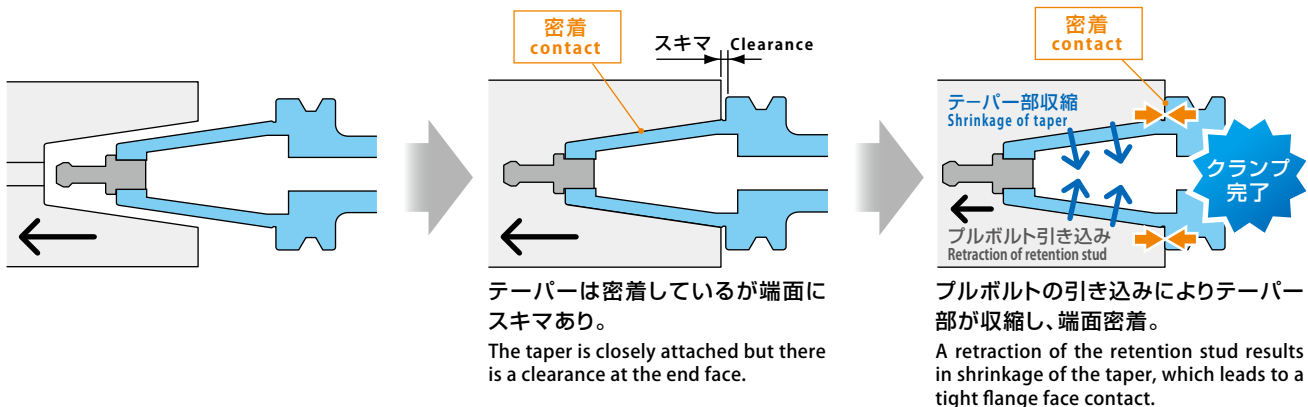
スピンドル製作が容易
Easy to make a spindle

スピンドル製作の際は弊社までお問い合わせ下さい。
Please contact us when making spindles.

BT2面拘束ホルダの当社と他社との違い Feature comparison of two-face contact holder



AHOのクランプメカニズム Clamp mechanism of AHO



AHOのメリット Advantages of AHO

軽量化によるスピンドル負担の軽減と省電力化

Lightweight holder reduces load to spindle, and improves energy efficiency.

ホルダ内部を中空にすることでホルダを大幅に軽量化し、機械スピンドルの負担を軽減するとともにスピンドル回転時の消費電力を低減できます。

BT50シャンク部 4kg→2.8kg

The holder is made lighter by hollowing out the shank. Use of lightweight holder reduces load to spindle, and improves energy efficiency.

Taper shank of BT50 4kg→2.8kg

加工能力20%~50%UP(切粉排出量)

Chip removal rate: 20-50% UP

テーパと端面の完全な密着と理想的な2面拘束の支持バランスが加工能力UP

Two-face contact and ideal sustaining balance of taper and flange achieves remarkable increase of performance.

高速回転でも完全な2面拘束

Perfect two-face contact even at high-speed rotation

高速回転でスピンドルが拡張してもテーパ部と端面は完全に密着

Even when the machine spindle expands with centrifugal force, two-face contact is maintained.

取付け精度の向上

High repetitive accuracy

スピンドルテーパに沿ってホルダテーパ部が収縮し、更にフランジ端面が密着しますので、安定した高精度取付けを実現

Taper area of tool holder shrinks along spindle taper. In addition, flange face tightly contacts to the spindle, and realizes precise attachment.

フレッチング抑制

Inhibition of fretting

常にテーパと端面が密着しているため、フレッチングが抑えられる。

Continuous contact between the taper and the end face prevents fretting.

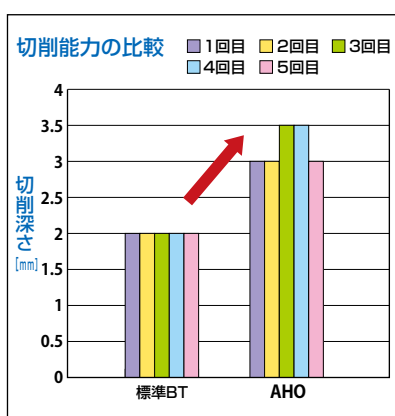
切削データ BT比較 Cutting performance comparison with normal BT

フェイスミルカッターによる加工 Face-milling

加工条件 Cutting conditions

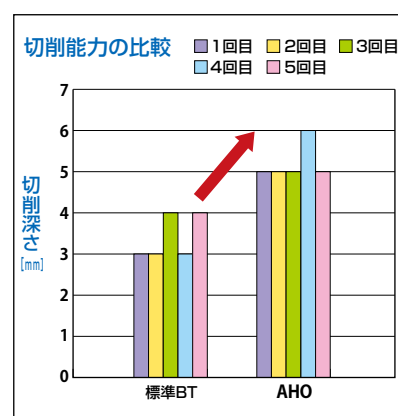
	BT40	BT50
ホルダ	BT40-FMA31.75-75 (標準BT, AHO)	BT50-FMA38.1-165 (標準BT, AHO)
カッター	φ100 フェイスミルカッター (5枚刃)	φ125 フェイスミルカッター (6枚刃)
チップ	SDKN42MT (A30N)	XDMT120408PDEN (ACZ350)
被切削材	S50C	SKD11
回転数	480min ⁻¹	250min ⁻¹
送り速度	480mm/min	300mm/min
切削方法	ダウンカット	
切削液	なし(ドライカット)	
切削能力の判定	切削面のビブリの有無により判定	
テスト方法	切削面にビブりが出るまで切込みを増やしていく。 このテストを同条件下で5回ずつ行う。 チップはその都度新品を使用する。	

BT40-FMA31.75-75



標準BTに対し38%のUP
Higher than normal BT by 38%

BT50-FMA38.1-165



標準BTに対し53%のUP
Higher than normal BT by 53%

高剛性ミーリングチャック

Super Tite-lock Milling Chuck

高剛性タイプ
High rigidity type

CT・S

- BT P.54
- BT2 面拘束、AHO P.226
- HSK-A P.274
- UTS P.352
- NT P.60
- アクセサリー P.70

フランジスルーラントタイプ
Flange through type

CT・S-CF

- BT P.58

高バランスタイプ
High balanced type

CT・S-E

- BT P.56
- HSK-A P.276
- UTS P.354

エンドミル加工を追求して生まれた 次世代のミーリングチャック

New Generation
Milling Chuck



⚠ 刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態から、さらに1回転以上締付けリングを緩めて下さい。
Caution: Please rotate the clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.

2アクション締付機構 Two-stage tightening

- 一般加工用締付
締付けリングのブラックリングが見えなくなれば高精度加工仕様の締付け完了のサインです。
- 重切削用締付
更に締付けリングを締め込んで端面に密着させると高剛性チャックに変身します。
- Stage one
Finish milling: Tighten clamping ring till the black ring is not visible.
- Stage two
Heavy milling: Completely tighten clamping ring to achieve maximum gripping torque.



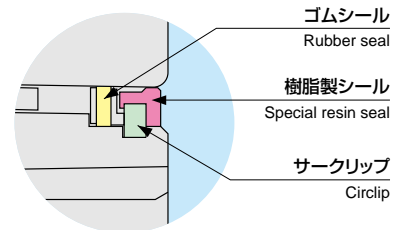
高速に対応できるサークリップ拡張防止方式 Unique retaining ring allows high speed milling

完全なシール方式で寿命向上
Improved durability is ensured by our perfect seal mechanism

チャック端面に設けた樹脂製の特殊シールとゴムシールの併用でダストの侵入を防止し、高寿命を実現します。
Combination use of rubber seal and special resin seal blocks dust entrance, and realizes long durability.

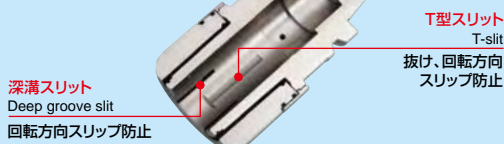


樹脂製シール Special resin seal



刃具スリップ防止スリット採用 New patented "T-slit" design minimizes slippage and pull out of end mill.

特殊内径スリット
Special design
slits in bore



センタースルーラント対応 Center-through coolant feeding compliant



高精度/高バランスコレットホルダ

Collet Holder

高精度タイプ
High precision type

HDC・A

- BT P.76
- BT2 面拘束、AHO P.230
- HSK-A P.286
- HSK-E P.332
- HSK-F P.337
- UTS P.364
- ST P.66



高バランスタイプ
High balanced type

GDC・A

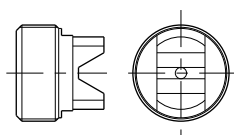
- BT P.80
- HSKA P.288



● 把握径φ0.5mm～φ22mmAA級コレットのチャッキング精度は4d先端でも5μm以内。
Chucking accuracy of AA grade collet (chucking range: 0.5-22.0mm) is within 5 micrometers at 4d.

プリセットスクリュー一覧 Preset screw

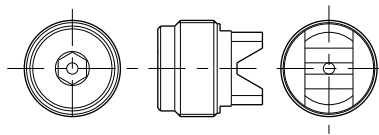
HDS-※※型 標準仕様
Standard



キャップ側から刃具の突出し調整ができます。

The operator can adjust the projection length of the cutting tool from the cap end.

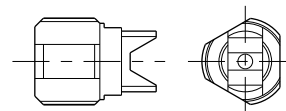
HDS-※※※型 六角穴付仕様 (別売 option)
with hex. hole



ホルダシャンク側から六角レンチを使用して刃具の突出し調整ができます。

The operator can adjust the projection length of the cutting tool by using a hexagon wrench from the holder shank side.

HDS-※※-MS型 セミドライ加工用 (別売 option)
For semi-dry machining



セミドライ加工用です。キャップ側から刃具の突出し調整ができます。

For semi-dry machining. The operator can adjust the projection length of the cutting tool by using a hexagon wrench from the holder shank side.

HDC・Aには標準仕様プリセットスクリューが付属していますが、HDC・A、GDC・A共に用途に合わせて別購入いただけます。
The HDC-A comes with a standard preset screw. You may purchase a preset screw separately for the HDC-A and GDC-A according to various requirements.

クーラント対応 Coolant supply



穴付刃具専用
Tool with oil hole
FDC-OH型
FDC-OH type
回転数
8,000min⁻¹
クーラント圧
6MPa



コレットスルー用
For collet through coolant
FDC-C型
FDC-C type
回転数
8,000min⁻¹
クーラント圧
6MPa

キャップ推奨締め付けトルク

Recommended tightening torque for the cap nut

刃具突き出し長さが決まりましたら専用スパナ(別売)でキャップを確実に締め付けて下さい。

When reached the targeted tool projection length, tighten the nut with a special spanner (sold separately) securely.

ホルダサイズ Holder size	推奨締め付けトルク Recommended torque
07シリーズ	10～15N・m
09シリーズ	30～35N・m
12シリーズ	35～40N・m
16シリーズ	40～45N・m
22シリーズ	55～60N・m

セミドライ加工用コレット

Collets For Semi-dry Machining (Mql)



FDC-MS

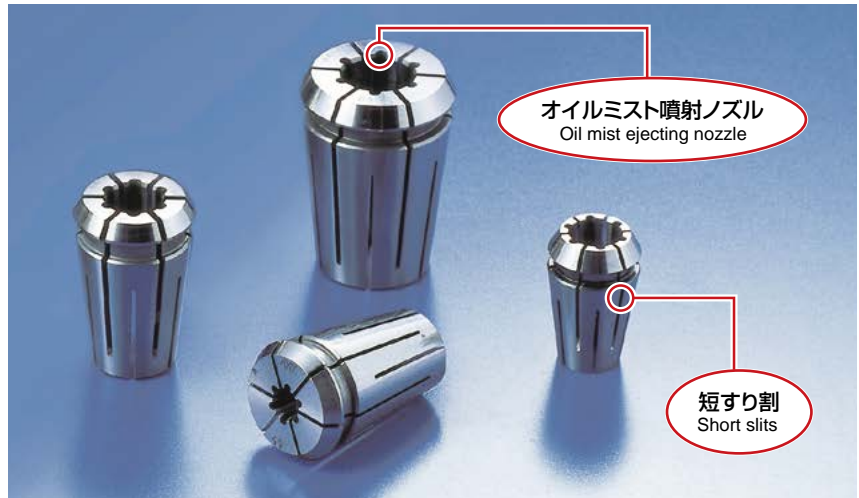
..... P.86

FDC-MS型はコレットホルダでのセミドライ加工に使用するコレットです。
FDC-MS type is a collet used for semi-dry machining with a collet holder.

FSC-MS

..... P.121

FSC-MS型はタッピングチャックでのセミドライ加工に使用するコレットです。
FSC-MS type is a collet used for semi-dry machining with a tapping chuck.



セミドライ加工とは What's semi-dry machining?

MQL加工 (Minimum Quantity Lubrication、最小油量給油による加工方法)とも呼ばれ、少量の切削油を圧縮空気とともにミスト化して切削点に供給する加工方法です。

Semi-dry machining, also known as MQL (Minimum Quantity Lubrication), is a machining method in which a small amount of cutting lubricant is nebulized with compressed air.

環境保全 Eco-friendly

最小量の切削油で廃液、廃油による環境汚染防止。

Prevent environmental pollution by minimized used of cutting oil.

コストダウン Cost down

油剤使用量の低減により濃度管理や廃液の処理費用を削減。

Reduced lubricant use trims cost for concentration control and liquid waste disposal.

クリーン性 Cleanliness

油剤使用量の低減により油漏れ等による工場内の汚れを抑制。

Minimum quantity lubrication helps to restrain contamination such as oil leak in the plant.

適合するホルダ Tool holders for MQL collets

FDC-MS

高さ調整式ドリル用コレットホルダ SDM型



高精度コレットホルダ HDC-A型



高バランスコレットホルダ GDC-A型



"R"ゼロホルダ HDZ型 GDZ型



スタブホルダ KH-EC型



FSC-MS

タッピングチャック STM型



別途ミスト用プリセットスクリュー HDS-MSが必要となります。P.88を参照してください。(KH-EC用は特殊対応となります。)

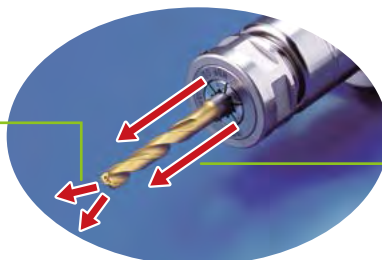
HDS-MS preset screw for mist is sold separately.

Please refer to P.88.(Preset driver for KH-EC shall be made upon request.)

刃先とサイドのダブル潤滑! Simultaneous lubrication of cutting edge and tool lateral face

油穴付きドリルの先端からのオイルミストは刃先を潤滑し切粉を強制排出します。

Oil mist from oil holes of the tool lubricates the cutting edge and remove chips.



サイドからのオイルミストは横切刃を潤滑し刃物の寿命を延ばします。

Oil mist from the collet holes lubricates the side edge and prolongs the tool life.

特長 Features

■完璧なシーリング

コレットのすり割部を短くしたことにより、完璧なシーリングを実現。すり割部からの漏れがなくなりました。

■Perfect sealing

The short slit on collet prevents leakage.

■最適なオイルミスト噴射ノズルの採用

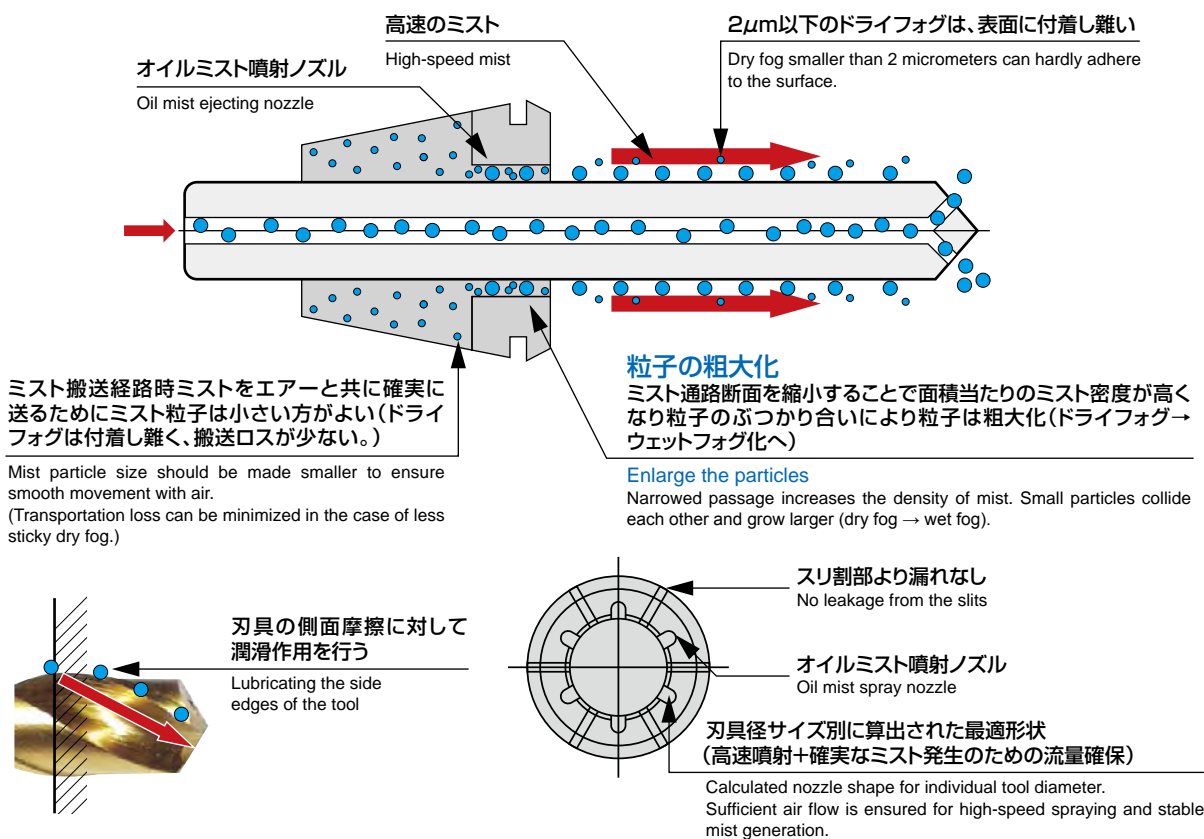
工具径別に計算された最適な噴射ノズル形状で確実な潤滑

■Oil mist spraying nozzles

Calculated nozzle shape for optimum spray.

《特許》オイルミスト噴射ノズルの効果 《Patented》Effectiveness of oil mist spray nozzle

比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.

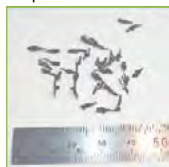


セミドライ加工 実加工例 Semi-dry cutting example

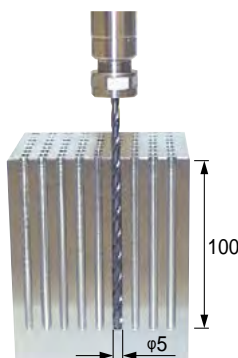
φ5 油穴付きロングドリル 深穴加工(L/D=20)の一発加工

Work : Non-step deep hole (L/D=20)
Drill : 5mm dia. long drill with oil hole

切粉
Chip



加工面
Work surface



加工条件 Cutting condition	
ホルダ Tool holder	BT30-HDZ09-75 FDC-05009-MS
ワーク Workpiece	SCM440 HRC40
切削工具 Cutting tool	超硬油穴付きドリル Solid carbide drill with oil hole φ5×180 刃長130mm
クーラント Coolant	セミドライ(センタースルー) Semi Dry (center-through)
	MRC21 ルブ 0.5cc/min クール 5~10cc/min
周速 Cutting speed	V=80m/min (N=5040/min)
送り Feed	f=0.1mm/rev (F=504mm/min)
加工深さ Hole depth	100mm(ノンステップ) 100mm (Non-step drilling)
サイクルタイム Cycle time	12秒/1穴(ガイド穴加工時間を除く) 12 seconds/hole (time for making guide holes excepted.)

EASY PRESET SERIES

高さ調整式 ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

ドリル用
For drilling

SDM

- BT P.74
- BT2面拘束,AHO ... P.228
- HSK・A P.284
- UTS P.362

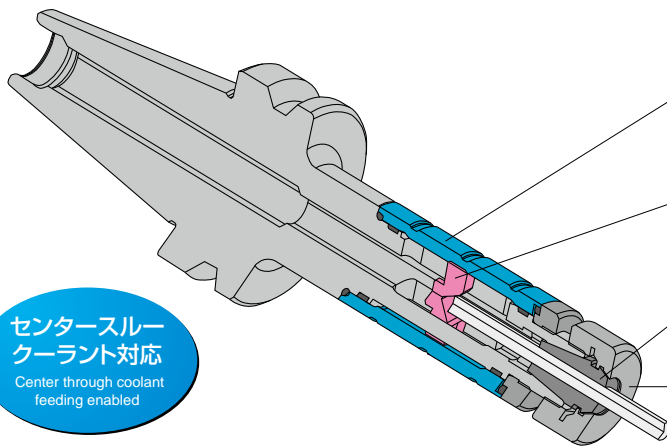
高さ調整式
Adjustable tool length

刃具突き出し長さの調整は
ガイドリングを回すだけの簡単な
操作で行えます。(調整用工具不要)
Simple length adjustment - all
you have to do is turn the guide
ring.(No additional tool is required.)



SDMの特長 Advantages of SDM

1. ガイドリングの回転で簡単にドリルの突き出し量を調節可能。
2. センタースルークーラント対応 (Max 7MPa)。
3. プリセットスクリューでタング付刃具の確実な回り止め。
4. コレットの交換のみで刃具サイズの変更可能。



センタースルー
クーラント対応
Center through coolant
feeding enabled

ガイドリング Guide ring

回転させる事で刃物の突き出しを調整します。
Tool length can be adjusted by rotating this guide ring.

プリセットスクリュー Preset screw

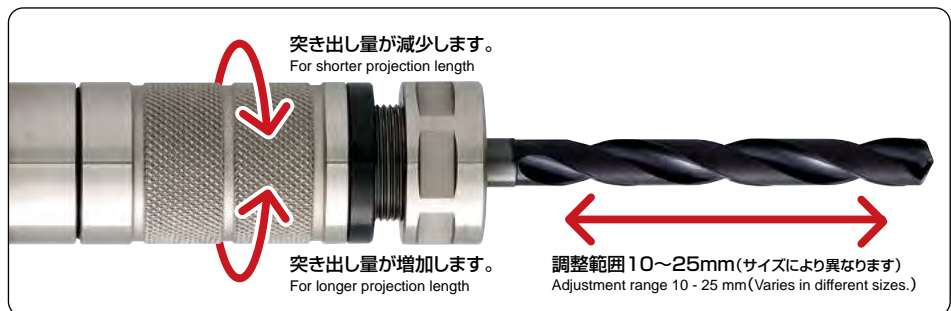
FDC型コレット(別売) FDC collet (option)

HDC・Aコレットホルダと共用
Can be shared with HDC・A collet holder.

HDP型キャップ HDP nut

HDC・Aコレットホルダと共用
Can be shared with HDC・A collet holder.

高さ調整機能 Length adjustment function



手でガイドリングを回転させるだけで、刃物の突き出し量を調整できます。
高さを測定しながら調整できるので、容易に目標値に合わせる事が可能です。
Cutting tool length can be adjusted by rotating the guide ring manually.
Easy to set the targeted length - can be adjusted at the same time measuring the length.

高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

タップ用
For tapping

STM

- BT P.118
- BT2面拘束,AHO ... P.246
- HSK-A P.314
- UTS P.384
- アクセサリ P.120

高さ調整式

Adjustable tool length

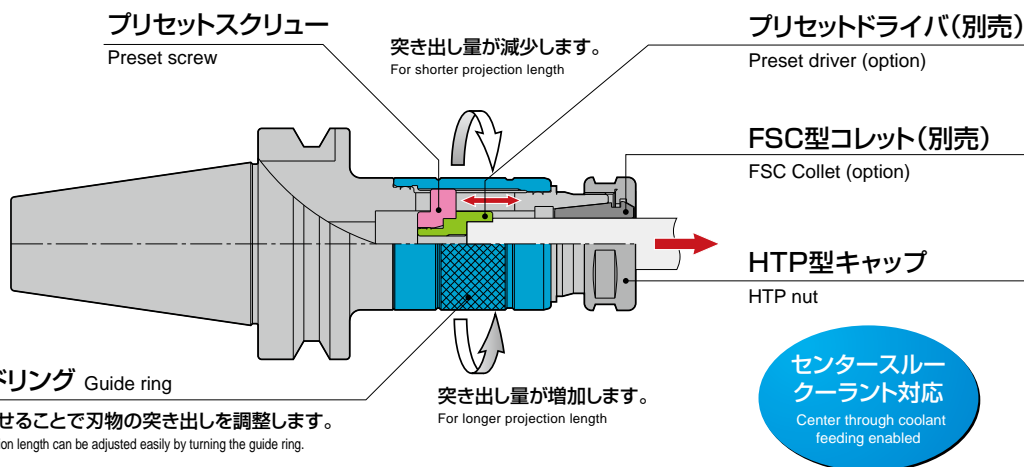
刃具突き出し長さの調整は
ガイドリングを回すだけの簡単な
操作で行えます。(調整用工具不要)

Simple length adjustment - all
you have to do is turn the guide
ring.(No additional tool is required.)



STMの特長 Advantages of STM

1. ガイドリングの回転で簡単にタップの突き出し量を調節可能
2. センタースルークーラント対応 (Max 7MPa)
3. プリセットドライバでタップの確実な回り止め
4. プリセットドライバとコレットの交換でタップサイズの変更可能



クーラント対応 Coolant supply

- センタースルークーラントに対応しています。
刃具シャンク径
φ19以下7MPa / φ20以上5MPa(クーラントコレット別売)
(注)UTSのクーラント圧は異なります。
- Internal coolant feeding enabled.
Maximum coolant pressure:
Tool shank diameter 19mm and below: 7MPa
20mm and above: 5MPa (Coolant collet is sold separately.)
(NOTE) Coolant pressure for UTS is different.



穴付刃具専用
Cutter with oil hole
FSC-OH型
FSC-OH type



コレットスルー用
For collet through coolant
FSC-C型
FSC-C type

アングルヘッド

Angle Head



固定型
Fixed type
AH
AH-OH

90°
■BT P.208
■BT2面拘束、AHO ... P.264

45°
■BT P.210
■BT2面拘束、AHO ... P.266

●センタースルークーラント対応。他に類のないセンタースルークーラント・タイプを規格化。センタースルークーラントは、ワークの加工ポイントへの確に給油することができます。

●Center through coolant feeding is possible. World's first standardized internal coolant system, which enables pin-point coolant supply to the desired place.



自在型
Flexible type
AHS
AHL

■BT P.207

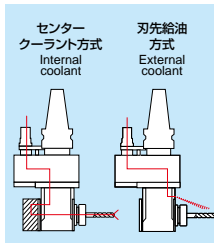
●角度自在型 傾斜角度自在型ですから、任意の角度に設定してお使い頂けます。

●Flexible type: Any tilt angle can be set at your discretion.

クーラント方式 Coolant type

●固定型は標準仕様で刃先給油が可能です。センタークーラント方式にされる場合はクーラントユニットとクーラントコレットを追加するだけの簡易さです。

●Fixed type is capable of supplying coolant internally as it is. All you have to do to enable center-through coolant feeding is to add a coolant unit and a coolant collet.



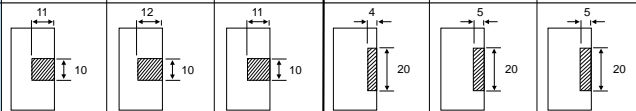
仕様 Specifications

型式 Type	最高回転数 Max. rotational speed	コレット把握径 Chucking capacity	タップ加工 Tapping capacity	傾斜角 Tilt angle	クーラントスルー Internal coolant
自在型 Flexible type	3,000min ⁻¹	φ0.5~φ22	M3~M22	0°~90°	—
固定型45°型 Solid type 45	07サイズ 6,000min ⁻¹ 他は、3,000min ⁻¹	φ0.5~φ16	M3~M22	45°	○
固定型90°型 Solid type 90	07サイズ 6,000min ⁻¹ 他は、3,000min ⁻¹	φ0.5~φ25	M3~M22	90°	○

固定型の切削条件目安例 Guidelines for cutting conditions (Fixed type)

BT50-AH2290-180-80の加工例 Cutting examples

刃 具 Tool	φ10ハイス2枚刃エンドミル 2-flute HSS endmill (dia. 10mm)			φ20ハイス2枚刃エンドミル 2-flute HSS endmill (dia. 20mm)		
	S55C	FC250	A2017	S55C	FC250	A2017
ワーク材質 Work material	S55C	FC250	A2017	S55C	FC250	A2017
切込み (mm) Depth of cut	11	12	11	4	5	5
回転数 (min ⁻¹) Rotational speed	630	1,000	2,000	400	500	1,000
切削速度 (m/min) Cutting speed	20	40	63	25	31	63
送り (mm/min) Feed	60	100	200	60	50	100
回転当り送り (mm/rev) Feed per rotation	0.09	0.1	0.1	0.15	0.1	0.1



設備費の低減 Reduction of plant investment

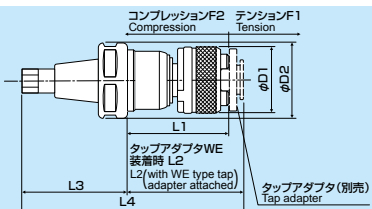
●チルトテーブルを利用することなく、ワンチャッキングで主軸方向と異なった軸加工が簡単にでき、設備費の低減が計れます。

●角度固定型は、自在型に比べ飛躍的な高剛性を実現。

●Without using a tilt table, machining from different angles can be performed. Set-up cost and plant investment cost can be reduced.

●Fixed type has a much higher rigidity than flexible type.

クイックチェンジ
タッピングチャック
Quick-change
tapping attachment



型式 Type	タップアダプタ サイズ Tap adapter size	タッピング能力 Tapping capacity	L1 L2 L3 L4				φD1 φD2		軸方向補正 Axial compensation	
			F1	F2	F1	F2				
TPC16-1	1	(M15) U1/4~U7/16 (U9/16) PIPE (PT, PS, PF) 1/8~1/4	50	56.5	64.5	121	32	36	10	2
TPC22-1	1	(M15) U1/4~U7/16 (U9/16) PIPE (PT, PS, PF) 1/8~1/4	50	56.5	64.5	121	32	36	10	2
TPC22-2	2 M3~M12	M8~M22 U3/8~U7/8	69	80	71	150	50	46		

ハイパースピンドル

Hyper Spindle

増速タイプ
Speed increaser

HP-H

■BT P.195

30,000min⁻¹



特長 Advantages

- NTツールのハイパースピンドルは、既存のスピンドル回転を増速しサイクルタイムを低減します。
 - MAX30,000min⁻¹まで対応が可能。
 - 高精度スチール研磨ギアで騒音、振動を防止。
 - φ0.5mm(FDC07シリーズ)よりφ12.0mm(FDC12シリーズ)までの小径工具のチャッキングが可能。
 - 冷却ファンにより効率良く放熱。
- Increases tooling revolutions, and reduces cycle time.
 - Maximum 30,000 min⁻¹ models available.
 - Assures low noise and vibration by precision ground steel gears.
 - Tool shanks as small as 0.5mm(0.02in)(FDC 07 series), up to 12mm(0.472in)(FDC 12 series) can be chucked.
 - Overheating is prevented by a cooling turbo fan.



今お使いの機械にハイパースピンドルを取り付けるだけで、回転数が5倍に。高速用機械を設備するよりはるかに低コストで現有機械の能力拡大が可能です。

Hyper spindles increase tooling revolutions up to 5 times higher (maximum 30,000min⁻¹), enabling you to reduce per-piece cost with your current machines instead of installing new machines.

切削データ Cutting data

	BT50-HP07H-150	BT50-HP07H-150	BT50-HP12H-165
材質 Work material	アルミ(A2017) aluminium alloys		
回転数 (min ⁻¹) Revolution	30,000		
送り (mm/min) Feed (in/min)	1200 (47.28)	900 (47.28)	1200 (47.28)
刃径 (mm) Mil dia (in)	6.0 (0.24)	3.0 (0.12)	12.0 (0.47)
加工の深さ Depth of cut	<p>9.0mm 0.35in</p> <p>1.8mm 0.07in</p> <p>HSS/2枚刃 Two-flute endmill (HSS)</p>	<p>3.0mm 0.12in</p> <p>1.0mm 0.04in</p> <p>超硬/2枚刃 Two-flute carbide endmill</p>	<p>12.0mm 0.47in</p> <p>4.0mm 0.16in</p> <p>超硬/2枚刃 Two-flute carbide endmill</p>

推奨締付トルク Recommended tightening torque

本体 Size	キャブ側スパナ Spanner for cap	本体側スパナ Spanner for head shank	推奨締付トルク Recommended torque value
HP07H	S-0	16 mm	10~15N・m (80~133lbf-in)
HP09H	S-1L	21 mm	30~35N・m (266~310lbf-in)
HP12H	S-3L	21 mm	35~40N・m (310~354lbf-in)

許容回転数及びチャッキング精度 Maximum rotational speed and chucking accuracy

本体 Size	適用コレット Collet size	増速比 Speed ratio	許容回転数 Max. speed	チャッキング精度 Chucking accuracy
HP07H	FDC07	1:5	30,000min ⁻¹ (M/C6,000min ⁻¹)	10 μm/4D (0.4 μin/4D)
HP09H	FDC09			
HP12H	FDC12			

マルチボア ツーリングシステム

Multibore Tooling System

多くの用途に対応した豊富なヘッド
A complete range of tools for various applications

ボーリング用

Boring tools



マスターシャックBT型
BT30~BT50
Master shank BT
BT30-BT50
P.187

マスターシャック
BT2面拘束、AHO型
NBT-AHO30~NBT-AHO50
BBT-AHO30~BBT-AHO50
Master shank AHO
NBT-AHO30~NBT-AHO50
BBT-AHO30~BBT-AHO50
P.262

マスターシャックHSK・A型
HSK50A~HSK100A
Master shank HSK-A
HSK50A-HSK100A
P.330



エクステンションEX型
Extension Type EX
P.186



リダクションRE型
Reduction Type RE
P.185



ツイン
カッターヘッド
TWA型・TWB型
加工範囲φ29~φ205
P.158~161

Twin cutter head
Type TWA, TWB
Cutting diameter: 29-205mm



シングル
カッターヘッド
SGA型・SGB型
加工範囲φ29~φ205
P.176~177

Single cutter head
Type SGA, SGB
Cutting diameter: 29-205mm



ファイン
ボーリングヘッド
FBA型
加工範囲φ20~φ130
P.170, 171, 173

Fine boring head
Type FBA
Cutting diameter: 20-130mm



ファイン
ボーリングヘッド
FBB型
加工範囲φ100~φ205
P.172~173

Fine boring head
Type FBB
Cutting diameter: 100-205mm



マイクロファイン
ボーリングヘッド
PFB型
加工範囲φ6~φ30
P.174~175

Micro fine boring head
Type PFB
Cutting diameter: 6-30mm



シングル
ボーリングヘッド
SBA型
加工範囲φ20~φ30
P.178

Single boring head
Type SBA
Cutting diameter: 20-30mm



カートリッジ
ボーリングヘッド
BCA・W型
BCB・W型
加工範囲φ19~φ153
P.162~167

Cartridge boring head
Type BCA-W
Type BCB-W
Cutting diameter: 19-153mm



カートリッジ
ボーリングヘッド
BCC・W型
加工範囲φ39~φ153
P.168~169

Cartridge boring head
Type BCC-W
Cutting diameter: 39-153mm

エンドミル・ドリル・ フライス用

Milling and drilling tools



マスターシャックBT型
BT30~BT50
Master shank BT
BT30-BT50
P.187

マスターシャック
BT2面拘束、AHO型
NBT-AHO30~NBT-AHO50
BBT-AHO30~BBT-AHO50
Master shank AHO
NBT-AHO30~NBT-AHO50
BBT-AHO30~BBT-AHO50
P.262

マスターシャックHSK・A型
HSK50A~HSK100A
Master shank HSK-A
HSK50A-HSK100A
P.330



エクステンションEX型
Extension Type EX
P.186



リダクションRE型
Reduction Type RE
P.185



コレットホルダヘッド
HDC・W型
チャッキング範囲
φ0.5~φ22
P.180

Collet chuck head
Type HDC-W
Chuck range: 0.5-25mm



ジャコブステーパヘッド
JT・W型
テーパの大きさ
JT1~JT6
チャッキング範囲
0~φ16
P.181

Jacob's taper head
Type JT-W
Taper size: JT1-JT6
Chuck range: 0-16mm



サイドロックヘッド
SL2型
工具取付径
φ6~φ40
P.182

Side lock head
Type SL2
Tool diameter: 6-40mm



フェイスミル
アーバヘッド
FMA・W型
シェルエンドミル
アーバヘッド
SM・W型
P.183~184

Face milling head
Type FMA-W
Shell mill head
Type SM-W

シュリンカーチャッキングシステム

Shrink Fit System

シュリンカーチャック Shrink Fit Chuck

ヘビータ입(DIN仕様)
Heavy Type(DIN STANDARD)

S R D

- BT P.114
- BT2面拘束、AHO ... P.242
- HSK・A P.310



ヘビータ입
Heavy Type

S R K

- BT P.112
- HSK・A P.309
- UTS P.380



小径タイプ
Small Diameter Type

S R E

- BT P.110
- HSK・A P.306
- HSK・E P.336
- UTS P.378



スリムタイプ
Slim Type

S R S

- BT P.116
- BT2面拘束、AHO ... P.244
- HSK・A P.312
- UTS P.382



加熱装置 Heating Device

電磁誘導焼きばめ装置
Induction Shrinking Unit

ISG3400



水冷却装置 (オプション)
■ FKS3400M P.503

電磁誘導焼きばめ装置
■ ISG3400 ... P.501

温風ヒーター加熱装置
Hot Air Type Heating Device

SRK-HA1 (100V)

SRK-HB2 (200V)(230V)

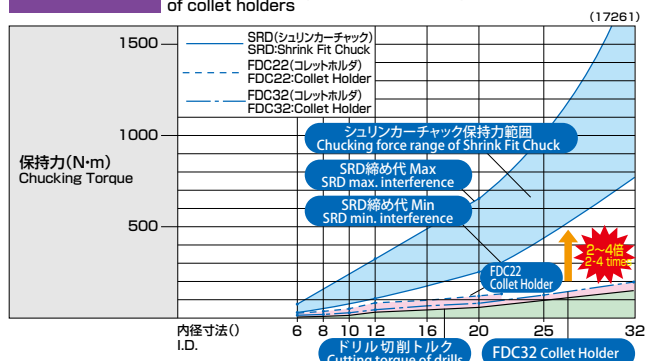
- SRK-HA1 P.504
- SRK-HA2 P.504



シュリンカーチャックの特長 Advantages of Shrink Fit Chuck

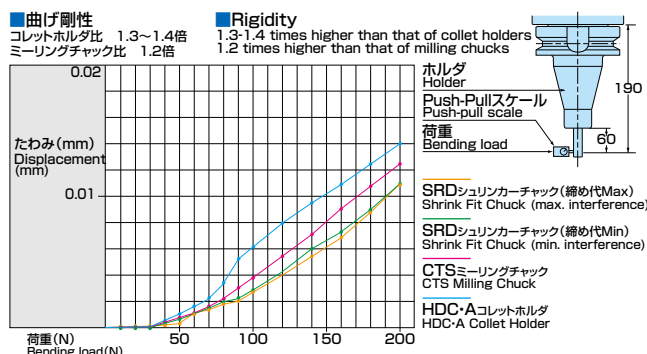
高保持力
High retentivity

コレットホルダに比べて2~4倍の
高保持力があります。
The chucking torque is 2 - 4 times higher than that
of collet holders



高剛性
Superior Rigidity

短い刃具シャックを使用できます。
曲げ剛性が高く、高送り、刃具寿命向上。
Cutting tools with short shanks can be used.
Increased rigidity, feed rates, speed, and longer tool life is achieved.



非接触式ツールプリセッタ **Aegis-i** シリーズ

NEW!

Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series

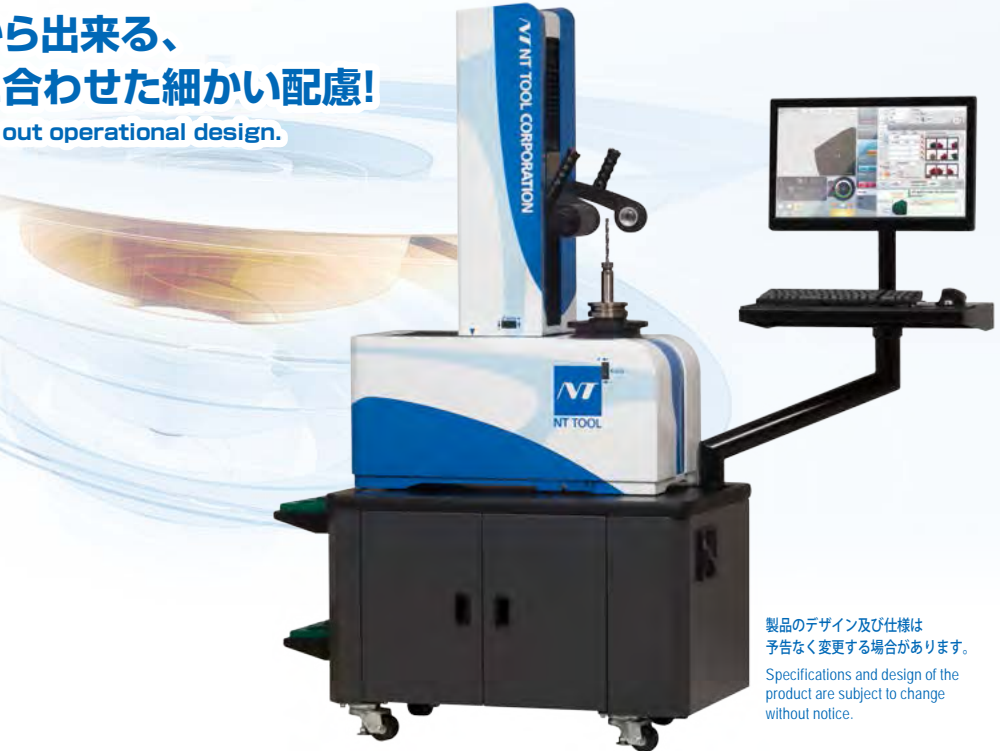
完全自社開発だから出来る、
お客様のニーズに合わせた細かい配慮!

Easy to use! Well thought out operational design.

非接触式ツールプリセッタ
Contactless Optical Tool Presetter

AOTP

■AOTP……………P.508



製品のデザイン及び仕様は
予告なく変更する場合があります。
Specifications and design of the
product are subject to change
without notice.

工夫を凝らした自社開発ボディ User Friendly Mechanical Body

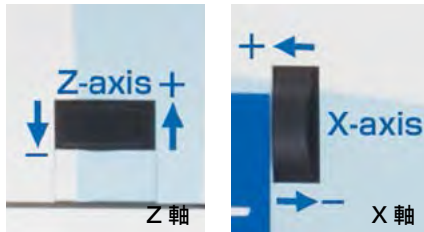


カメラ移動ハンドル

Camera Handle

片手で操作でき、作業の妨げになりません。X軸、Z軸の個別操作や、両軸の一括操作が可能です。

Simple one hand operation. Movable in X-axis direction or Z-axis direction separately/simultaneously.



X軸・Z軸微調整機構

Fine Adjustment Dial for Z-axis / X-axis

ダイヤルを回すだけで、カメラの位置を微調整できるので、刃先の位置合わせをスピーディーに行えます。

Quick camera positioning by rotating the dial.



カメラアーム

Camera Arm

φ400mmまで測定可能。

Measurement up to dia.400mm is possible.

機上でコレットホルダの
キャップ締め付け*が行えます。

*60N・mまで。締め付けの際はカメラをスピンドルから離して行ってください。

Tightening of a collet holder is possible. (Up to 60Nm)

Move away the camera from the spindle when tightening.

刃物の突き出し長さの調整や、振れ測定から振れだしまでの工程の集約を可能にします。

Adjustment of cutting tool projection length and runout measurement / adjustment can be done in one spot.



アダプトレイ標準装備

Adapter Tray Equipped

よく使うアダプタやホルダを近くに置けるので、効率的に作業ができます。

Frequently used adapters and holders can be placed nearby.

メカニカルクランプ

Mechanical Clamp

400kgfのエアシリンダーでホルダを確実にクランプ。ツールの取り付け・取り外しの繰り返し精度に優れます。

400kg air cylinder firmly clamps the tool holder. Good repetitive accuracy of tool holder clamping/unclamping.



刃先高さ調整機構 (オプション)

Cutting Tool Projection Length Adjustment (Option)

正面に操作ハンドルを追加し、刃先の高さ調整を行うことができます。

An operation handle for cutting tool projection length adjustment can be added.

モータードライブ (オプション)

Motor driven spindle (Option)

スピンドルの回転を自動化出来ます。

使いやすさを追求した自社開発ソフトウェア Easy-to-use Software with Tutorial Function.

**初心者でも安心!画面上に
操作手順を簡単呼び出し!**

Suitable for non-experienced operator!
Tutorial can be displayed by one click.

ワンクリックで吹き出し型の操作手順
を画面内に呼び出せるので、実際に
操作しながら使い方を学べます。

Never operated? Don't worry!
The machine guides you what to do!

まず、「アダプタ」
を選択してください。

**操作画面を作業順に配置。
Operation screen lined up in working
sequences!**

最小限の動作で操作できるよう、操作
画面のレイアウトにこだわりました。

Well though out layout of the operation screen
minimizes operation.

メッセージ画面で作業の手を止めません!

Just follow commands on the message screen!

画面内に、使用している機能の概要や操作状況を表示する専用スペースを
設けました。初めて使う機能でも、迷わず操作を行えます。

Information about current operational status and function in use are shown in the special field.

基本機能 Basic Function

マジックアイで刃先の位置を簡単把握

"Magic Eye" shows the positions of cutting edges.

測定時、検出した刃先がどの位置にあるかを表示します。刃数の多いエンドミルやフェイスミルなどの測定でも、目的の刃先を見失いません。
Target cutting edge is always clear even with endmills and facemill cutters.

測定開始時

Beginning of measurement

刃物を回転させた分だけリングが緑に変わり、
検出した刃先から順番に番号が割り当てられます。

The ring turns green in accordance with cutting tool
rotation. Numbers are assigned on the detected cutting
edges.

実際の刃先

Actual cutting edges

マジックアイ

Magic eye

測定箇所
Measurement
position

1

リング Ring

刃先検出完了時

Detection of cutting edges completed.

刃先の位置をリアルタイムで表示します。

Shows position of cutting edges in real-time.

測定箇所
Measurement
position

1

2

3

4

刃先の振れ測定

Runout measurement of the cutting edge

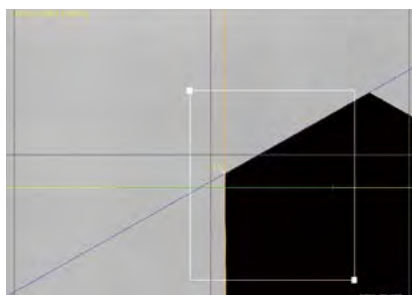
振れ測定をしたい箇所を写し、スピンドル
を一回転させます。

Capture the area where you want to measure.

Then, turn the spindle 360degrees.

目標値に対する測定結果の合否を○×で表示したり、
音で知らせることが出来ます。結果はグラフ化することも可能です。

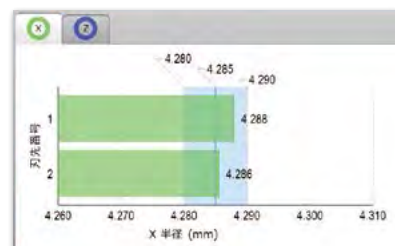
The measurement result against target value can be shown in ○×along with sound
effects. The result can be also shown as a graph.



○×表示 ○ : Good, X : Bad

	X軸	Z軸	半径R	角度A1	角度A2	C軸
上公差	0.003					
目標値	4.285					
下公差	-0.003					
1	4.288	193.699		176.4°		
2	4.286	193.687		355.9°		
Δ	0.002	0.012				

測定結果 Measurement result



グラフ表示 Graph

コレット式フローティングホルダ

Collet Type Floating Holder

コレット式フローティングホルダ
Collet Type Floating Holder

FH-ST-HDC・A

■ FH-ST-HDC-A …………… P.491



高精度リーマ加工に最適

Suitable for High Precision Reaming

● コレット式 Collet type

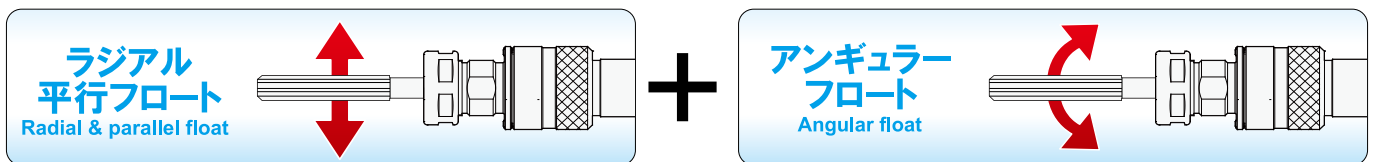
コレットを交換することで、様々な径のリーマを掴むことができます。
Reamers with various shank sizes can be clamped by replacing the collet.

● フロート量の調整が可能 Floating amount can be adjusted.

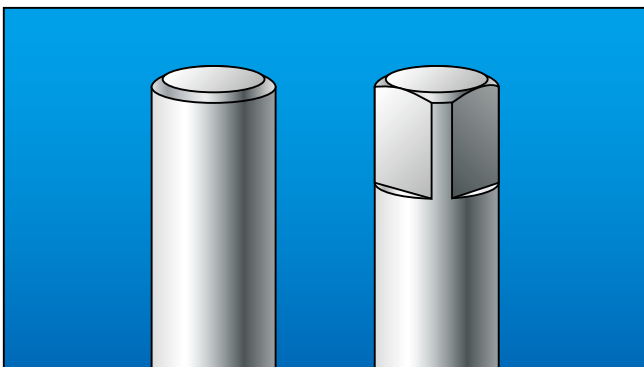
※一部サイズを除きます。
※Except a specific size.

● 刃具の垂れ下がり防止機能付き Built-in locking function prevents reamer from sagging on horizontal spindles.

● 下穴の芯ズレをスムーズに自動補正 Radial and angular float mechanism compensates for misalignment between reamer and pre-drilled hole.



● 角なし・角あり 両刃物に対応 Can be used with reamers with/without square end.



● センタースルークーラント対応 Coolant supply

※センタースルークーラントでご使用の際は、事前に加工条件等を NT ツールまでお問い合わせ下さい。
※ For center through coolant feed, please contact NT TOOL beforehand for cutting conditions.



穴付刃具専用 Cutter with oil hole
FSC-OH型 FSC-OH type



コレットスルー用 For collet through coolant
FSC-C型 FSC-C type

BT

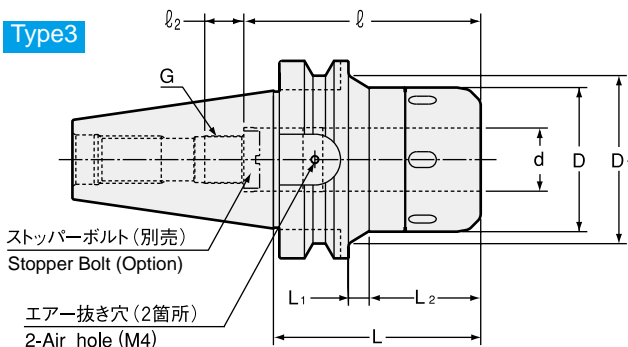
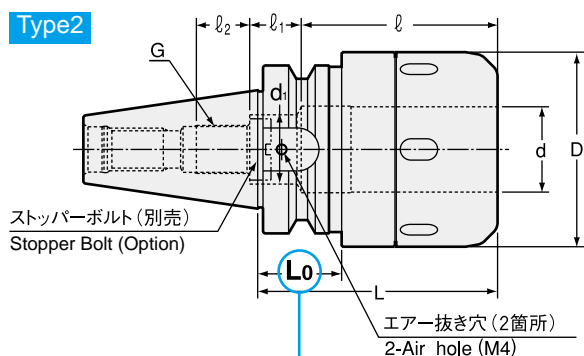
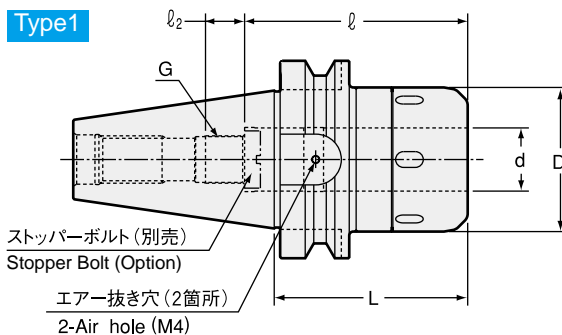
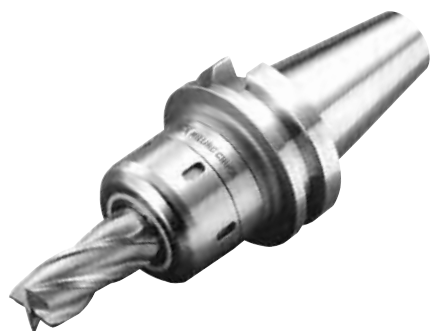
**BTシリーズ ツーリングシステム
BT (MAS 403-1982)
TOOLING SYSTEM**

CT・S

スーパータイトロックミーリングチャック

Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



⚠ 注意 Caution

- ★：ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	ℓ2	d1	L0	G P = 1.0	kg	—	スパナ Spanner
3140 00116075	BT30 -CT16S -75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	10	0.9	35,520	HS-1-16
3140 00116090	-90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	10	1.1	35,520	
3140 00120075	-CT20S -75 * 1	2	20	52	—	75	—	—	65	—	15	—	★ 27	12	1.0	35,520	HS-2-20
3140 00120090	-90	2	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	42	12	1.2	35,520	
3140 00120105	-105	2	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	57	12	1.3	35,520	HS-2.5-25
3140 00125090	-CT25S -90	2	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	★ 31	12	1.4	37,740	
3140 00125105	-105	2	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	44	12	1.6	38,300	
3140 00132090	-CT32S -90	2	32	68	—	90	—	—	68	—	20	—	★ 30	18	1.6	41,070	HS-3-32
3140 00316075	BT40 -CT16S -75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	10	1.4	37,060	HS-1-16
3140 00316090	-90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	10	1.6	37,060	
3140 00320075	-CT20S -75	1	20	52	—	75	—	—	75	—	15	—	—	12	1.5	37,060	HS-2-20
3140 00320090	-90	1	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	—	12	1.8	37,060	
3140 00320105	-105	1	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	—	12	2.1	39,240	
3140 00320120	-120	1	20	52	—	120	—	—	80	—	15	—	—	12	2.3	40,330	
3140 00325090	-CT25S -90	1	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	—	12	2.0	39,240	HS-2.5-25
3140 00325105	-105	1	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	—	12	2.3	40,330	
3140 00325120	-120	1	25	61	—	120	—	—	80	—	15	—	—	12	2.7	40,330	
3140 00325135	-135	1	25	61	—	135	—	—	80	—	15	—	—	12	3.0	40,330	
3140 00332090	-CT32S -90 * 2	2	32	73	—	90	—	—	76	32	17	26	★ 31	18	2.3	41,070	HS-3-32
3140 00332105	-105 * 3	2	32	73	—	105	—	—	85	23	17	26	46	18	2.5	41,070	
3140 00332120	-120 * 3	2	32	73	—	120	—	—	85	23	17	26	61	18	2.9	43,290	
3140 00332135	-135	2	32	73	—	135	—	—	120	—	17	—	76	18	3.2	43,290	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	ℓ2	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	kg	—	スパナ Spanner
3140 00516090	BT50 -CT16S -90	3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	10	4.1	44,520	HS-1-16
3140 00516105	-105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	10	4.4	44,520	
3140 00516135	-135	3	16	45	70	135	37	45	65	—	20	—	—	10	5.0	44,520	
3140 00520090	-CT20S -90	3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	12	4.2	44,520	HS-2-20
3140 00520105	-105	3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	12	4.5	44,520	
3140 00520120	-120	3	20	52	70	120	24	58	80	—	15	—	—	12	4.9	44,520	
3140 00520135	-135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	12	5.4	44,520	
3140 00520165	-165	3	20	52	73	165	69	58	80	—	15	—	—	12	6.1	48,700	
3140 00520200	-200	3	20	52	73	200	104	58	80	—	15	—	—	12	6.8	50,700	
3140 00520250	-250	3	20	52	73	250	154	58	80	—	15	—	—	12	7.9	52,700	
3140 00520300	-300	3	20	52	73	300	204	58	80	—	15	—	—	12	9.3	56,700	
3140 00525105	-CT25S -105	3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	12	4.8	47,700	HS-2.5-25
3140 00525120	-120	3	25	61	82	120	26	56	80	—	15	—	—	12	5.2	47,700	
3140 00525135	-135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	12	5.7	47,700	
3140 00525165	-165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	12	6.6	49,820	
3140 00525200	-200	3	25	61	86	200	106	56	80	—	15	—	—	12	7.7	51,700	
3140 00525250	-250	3	25	61	86	250	156	56	80	—	15	—	—	12	9.2	53,700	
3140 00525300	-300	3	25	61	86	300	206	56	80	—	15	—	—	12	10.8	57,700	
3140 00532095	-CT32S -95	1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	18	4.6	49,820	
3140 00532105	-105	1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	18	4.9	49,820	
3140 00532120	-120	3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	18	5.6	51,940	
3140 00532135	-135	3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	18	6.2	51,940	
3140 00532150	-150	3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	18	6.7	54,060	
3140 00532165	-165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	18	7.2	54,060	
3140 00532200	-200	3	32	73	88	200	106	56	120	—	20	—	—	18	8.6	57,200	
3140 00532250	-250	3	32	73	88	250	156	56	120	—	20	—	—	18	10.5	59,200	
3140 00532300	-300	3	32	73	88	300	206	56	120	—	20	—	—	18	12.4	60,000	
3140 00542095	-CT42S -95 * 4	1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	18	5.0	56,180	HS-4-42
3140 00542105	-105 * 4	1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	18	5.4	56,180	
3140 00542120	-120	1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	18	6.1	56,180	
3140 00542135	-135	1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	18	6.8	58,300	
3140 00542150	-150	1	42	88	—	150	—	—	120	—	20	—	—	18	7.4	58,300	
3140 00542165	-165	1	42	88	—	165	—	—	120	—	20	—	—	18	8.1	60,420	
3140 00542200	-200	1	42	88	—	200	—	—	120	—	20	—	—	18	9.7	62,700	
3140 00542250	-250	1	42	88	—	250	—	—	120	—	20	—	—	18	12.0	63,700	
3140 00542300	-300	1	42	88	—	300	—	—	120	—	20	—	—	18	14.2	67,700	

- センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト 2本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
- 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。
 - Use 2pcs. of M4 x 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
 - When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 - Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 71)	MC (P. 70)	MCA (P. 71)	MA (P. 72)	MAB (P. 72)	JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	○	○	×	×	×	×	×
* 2	○	○	×	×	○	×	○
* 3	○	○	○	×	○	×	○
* 4	○	○	×	○	○	○	○

最低挿入長 Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet	最低把握長さ Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16S - 75

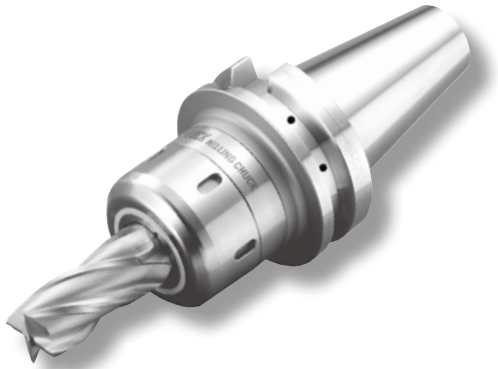
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

CT·S-E

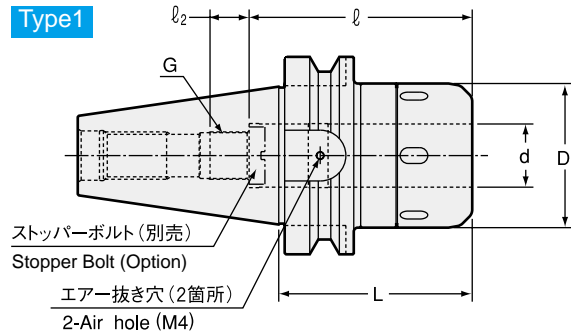
高バランスタイプ スーパータイトロック ミーリングチャック

Super Tite-Lock Milling Chuck (High-Balanced Type)

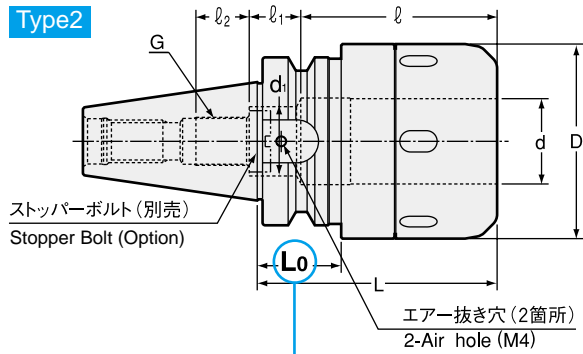
- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。(高バランスタイプ)
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling. (High balanced type)



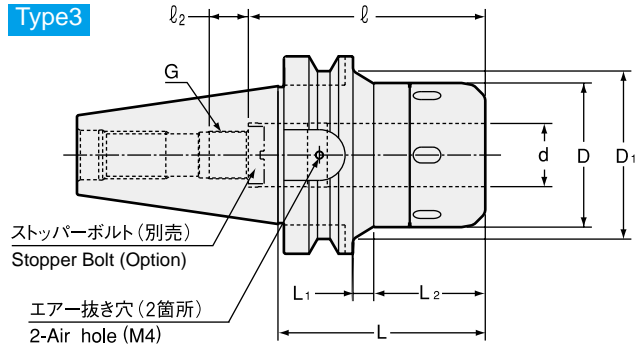
Type1



Type2



Type3



注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	ℓ2	d1	L0	G P=1.0	kg	—	スパナ Spanner
3140 20116075	BT30 -CT16S -75E	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	10	0.9	46,070	HS-1-16
3140 20116090	-90E	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	10	1.1	46,070	
3140 20120075	-CT20S -75E * 1	2	20	52	—	75	—	—	65	—	15	—	★ 27	12	1.0	46,070	HS-2-20
3140 20120090	-90E	2	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	42	12	1.2	46,070	
3140 20120105	-105E	2	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	57	12	1.3	46,070	
3140 20125090	-CT25S -90E	2	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	★ 31	12	1.4	48,290	HS-2.5-25
3140 20125105	-105E	2	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	44	12	1.6	48,840	
3140 20316075	BT40 -CT16S -75E	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	10	1.4	47,420	HS-1-16
3140 20316090	-90E	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	10	1.6	47,420	
3140 20320075	-CT20S -75E	1	20	52	—	75	—	—	75	—	15	—	—	15	1.5	47,420	HS-2-20
3140 20320090	-90E	1	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	—	15	1.8	47,420	
3140 20320105	-105E	1	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	—	15	2.1	49,600	
3140 20320120	-120E	1	20	52	—	120	—	—	80	—	15	—	—	15	2.2	50,690	
3140 20325090	-CT25S -90E	1	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	—	15	2.0	49,600	HS-2.5-25
3140 20325105	-105E	1	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	—	15	2.3	50,690	
3140 20325120	-120E	1	25	61	—	120	—	—	80	—	15	—	—	15	2.7	50,690	
3140 20325135	-135E	1	25	61	—	135	—	—	80	—	15	—	—	15	3.0	50,690	
3140 20332090	-CT32S -90E * 2	2	32	73	—	90	—	—	76	32	17	26	★ 31	18	2.3	50,690	HS-3-32
3140 20332105	-105E * 3	2	32	73	—	105	—	—	85	23	17	26	46	18	2.6	50,690	
3140 20332120	-120E * 3	2	32	73	—	120	—	—	85	23	17	26	61	18	2.9	52,870	
3140 20332135	-135E	2	32	73	—	135	—	—	120	—	17	—	76	18	3.1	52,870	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	ℓ2	d1	L0	$P = 1.0$	kg	—	スパナ Spanner
3140 20516090	BT50 -CT16S -90E	3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	10	4.1	54,590	HS-1-16
3140 20516105	-105E	3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	10	4.4	54,590	
3140 20520090	-CT20S -90E	3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	12	4.2	54,590	HS-2-20
3140 20520105	-105E	3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	12	4.5	54,590	
3140 20520120	-120E	3	20	52	70	120	24	58	80	—	15	—	—	12	4.7	54,590	
3140 20520135	-135E	3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	12	5.3	54,590	HS-2.5-25
3140 20525105	-CT25S -105E	3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	12	4.8	57,770	
3140 20525120	-120E	3	25	61	82	120	26	56	80	—	15	—	—	12	5.2	57,770	
3140 20525135	-135E	3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	12	5.6	57,770	
3140 20525165	-165E	3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	12	6.6	59,890	
3140 20532095	-CT32S -95E	1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	18	4.6	59,890	HS-3-32
3140 20532105	-105E	1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	18	4.9	59,890	
3140 20532120	-120E	3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	18	5.6	62,010	
3140 20532135	-135E	3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	18	6.1	62,010	
3140 20532150	-150E	3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	18	6.7	64,130	
3140 20532165	-165E	3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	18	7.1	64,130	
3140 20542095	-CT42S -95E * 4	1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	18	4.9	66,250	HS-4-42
3140 20542105	-105E * 4	1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	18	5.4	66,250	
3140 20542120	-120E	1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	18	6.0	66,250	
3140 20542135	-135E	1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	18	6.7	68,370	
3140 20542150	-150E	1	42	88	—	150	—	—	120	—	20	—	—	18	7.4	68,370	
3140 20542165	-165E	1	42	88	—	165	—	—	120	—	20	—	—	18	8.0	70,490	

- 1.センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト 2本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
- 2.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- 3.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
 - 1.Use 2pcs. of M4×5 (S) hex. screw to close air holes on the holder when internal coolant is used.
 - 2.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 - 3.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 - *4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 71)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 70)	MCA (P. 71)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 72)	MAB (P. 72)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	○	○	×	×	×	×	×
* 2	○	○	×	×	○	×	○
* 3	○	○	○	×	○	×	○
* 4	○	○	×	○	○	○	○

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16S - 75E

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

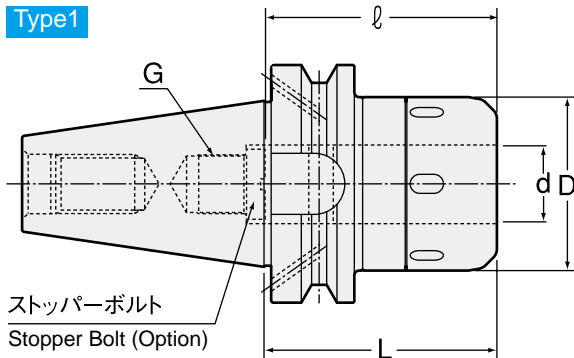
CT・S-CF

フランジスルー冷却タイプ スーパータイトロック ミーリングチャック

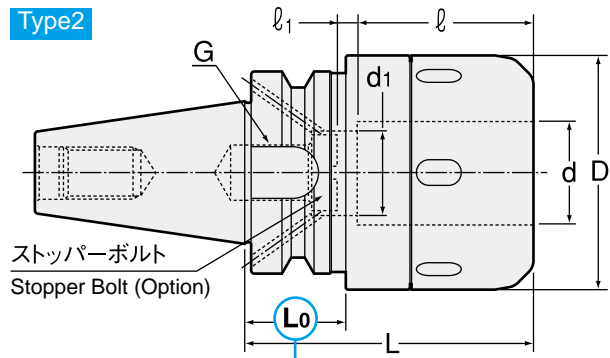
Super Tite-Lock Milling Chuck (Flange Through Type)

- フランジスルー穴規格 DIN69871 Form B に対応したミーリングチャック CT・S です。
Flange through coolant type milling chuck. DIN69871 Form B compliance.

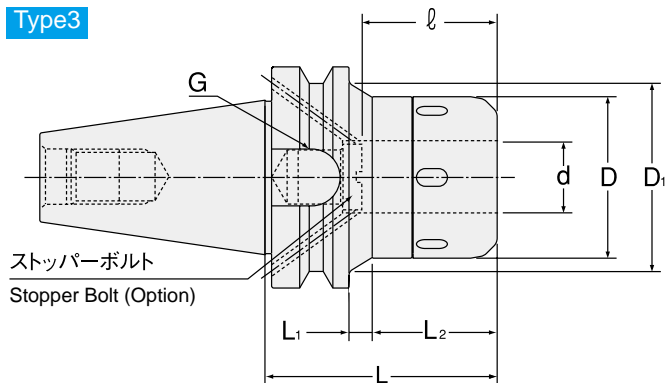
Type1



Type2



Type3



⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

- DIN69871 Form B 規格
- 許容クーラント圧 : 7MPa
- DIN69871 Form B
- Max. Coolant pressure : 7MPa

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	Kg	—	スパナ Spanner
3146 00316075	BT40 -CT16S -75CF	1	16	45	—	75	—	—	60	—	—	—	10	1.5	44,690	HS-1-16
3146 00316090	-90CF	1	16	45	—	90	—	—	60	—	—	—	10	1.6	44,690	
3146 00320075	-CT20S -75CF	1	20	52	—	75	—	—	65	—	—	—	12	1.6	46,870	HS-2-20
3146 00320090	-90CF	1	20	52	—	90	—	—	75	—	—	—	12	1.8	46,870	
3146 00320105	-105CF	1	20	52	—	105	—	—	75	—	—	—	12	2.0	46,870	HS-2-20
3146 00320120	-120CF	1	20	52	—	120	—	—	75	—	—	—	12	2.3	47,960	
3146 00325090	-CT25S -90CF	1	25	61	—	90	—	—	75	—	—	—	12	2.0	46,870	HS-2.5-25
3146 00325105	-105CF	1	25	61	—	105	—	—	75	—	—	—	12	2.4	47,960	
3146 00325120	-120CF	1	25	61	—	120	—	—	75	—	—	—	12	2.7	47,960	
3146 00325135	-135CF	1	25	61	—	135	—	—	75	—	—	—	12	3.1	47,960	HS-3-32
3146 00332090	-CT32S -90CF	2	32	73	—	90	—	—	70	—	—	★ 31	18	2.4	47,960	
3146 00332105	-105CF	2	32	73	—	105	—	—	75	—	—	46	18	2.7	47,960	
3146 00332120	-120CF	2	32	73	—	120	—	—	85	5	26	61	18	3.0	50,140	
3146 00332135	-135CF	2	32	73	—	135	—	—	90	13	26	76	18	3.3	50,140	
3146 00516090	BT50 -CT16S -90CF	3	16	45	58	90	7	45	65	—	—	—	10	4.2	53,000	HS-1-16
3146 00516105	-105CF	3	16	45	70	105	22	45	60	—	—	—	10	4.5	53,000	
3146 00520090	-CT20S -90CF	3	20	52	65	90	7	45	80	—	—	—	12	4.3	53,000	HS-2-20
3146 00520105	-105CF	3	20	52	70	105	9	58	80	—	—	—	12	4.6	53,000	
3146 00520120	-120CF	3	20	52	70	120	24	58	80	—	—	—	12	4.8	53,000	
3146 00520135	-135CF	3	20	52	73	135	39	58	80	—	—	—	12	5.3	53,000	HS-2-20
3146 00525105	-CT25S -105CF	3	25	61	82	105	11	56	80	—	—	—	12	4.9	56,180	
3146 00525120	-120CF	3	25	61	82	120	26	56	80	—	—	—	12	5.3	56,180	HS-2.5-25
3146 00525135	-135CF	3	25	61	83	135	41	56	80	—	—	—	12	5.8	56,180	
3146 00525165	-165CF	3	25	61	86	165	71	56	80	—	—	—	12	6.9	58,300	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	d1	L0	$P = 1.0$	Kg	—	スパナ Spanner
3146 00532095	BT50 -CT32S -95CF	1	32	73	—	95	—	—	90	—	—	—	18	4.8	58,300	HS-3-32
3146 00532105	-105CF	1	32	73	—	105	—	—	90	—	—	—	18	5.1	58,300	
3146 00532120	-120CF	3	32	73	87	120	26	56	90	—	—	—	18	5.8	60,420	
3146 00532135	-135CF	3	32	73	88	135	41	56	90	—	—	—	18	6.4	60,420	
3146 00532150	-150CF	3	32	73	87	150	56	56	90	—	—	—	18	6.9	62,540	
3146 00532165	-165CF	3	32	73	86	165	71	56	90	—	—	—	18	7.4	62,540	
3146 00542095	-CT42S -95CF	1	42	88	—	95	—	—	90	—	—	—	18	5.1	64,660	HS-4-42
3146 00542105	-105CF	1	42	88	—	105	—	—	90	—	—	—	18	5.6	64,660	
3146 00542120	-120CF	1	42	88	—	120	—	—	90	—	—	—	18	6.4	64,660	
3146 00542135	-135CF	1	42	88	—	135	—	—	90	—	—	—	18	7.0	66,780	
3146 00542150	-150CF	1	42	88	—	150	—	—	90	—	—	—	18	7.7	66,780	
3146 00542165	-165CF	1	42	88	—	165	—	—	90	—	—	—	18	8.4	68,900	

1.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

3.ストッパーボルト BL 型が本体に含まれます。

4.MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。

1.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3.Complete with stopper bolt type BL.

4.Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

コレット Collet P. 70



ご注文例 Ordering Example

BT40 - CT16S - 75CF

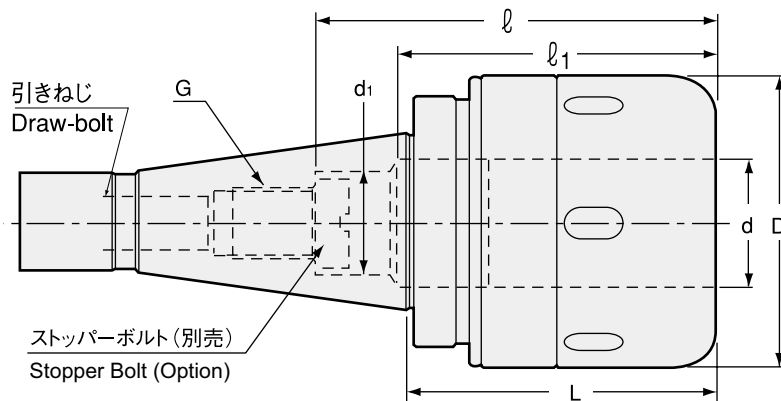
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

NT-CT・S

汎用機用 スーパータイトロックミーリングチャック

Super Tite-Lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	d	D	L	l	l1	d1	G P=1.0	引きねじサイズ Draw-bolt	Kg	—	スパナ Spanner
3140 01120070	NT30 -CT20S -70 (U)	20	52	70	80	—	—	M12	U1/2-13	1.0	35,520	
3140 02120070	-70 (M)	20	52	70	80	—	—	M12	M12 P=1.75	1.0	35,520	HS-2-20
3140 03120070	-70 (W)	20	52	70	80	—	—	M12	W1/2-12	1.0	35,520	
3140 01320070	NT40 -CT20S -70 (U)	20	52	70	80	—	—	M12	U5/8-11	1.5	37,060	
3140 02320070	-70 (M)	20	52	70	80	—	—	M12	M16 P=2	1.5	37,060	HS-2-20
3140 01332075	-CT32S -75 (U) * 1	32	73	75	108	76	26	M18	U5/8-11	2.0	40,330	
3140 02332075	-75 (M) * 1	32	73	75	108	76	26	M18	M16 P=2	2.0	40,330	HS-3-32
3140 01532085	NT50 -CT32S -85 (U)	32	73	85	120	—	—	M18	U1-8	4.0	49,820	
3140 02532085	-85 (M)	32	73	85	120	—	—	M18	M24 P=3	4.1	49,820	HS-3-32
3140 01542085	-CT42S -85 (U)	42	88	85	120	—	—	M18	U1-8	4.5	56,180	
3140 02542085	-85 (M)	42	88	85	120	—	—	M18	M24 P=3	4.5	56,180	HS-4-42

1. 専用スパナは付いていません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で* 1の付いている商品はl寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 cannot be used with some accessories due to short l length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 71)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 70)	MCA (P. 71)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 72)	MAB (P. 72)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	○	○	○	×	○	×	○

最低把握長さ Min. chucking length

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
20	40
25、32、42	50

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

NT40 - CT32S - 75 (U)

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (l) 引きねじ
Shank size I.D. Projection length Draw-bolt

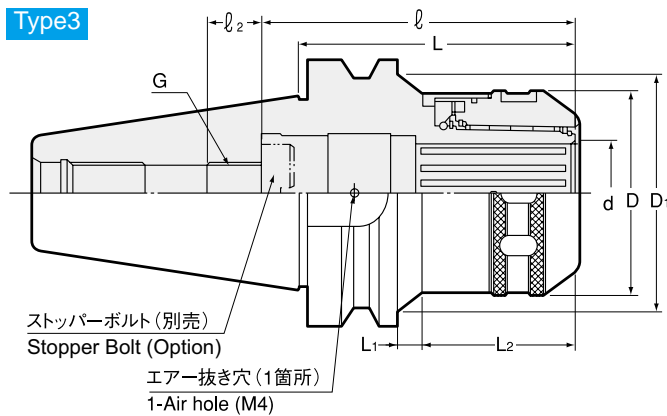
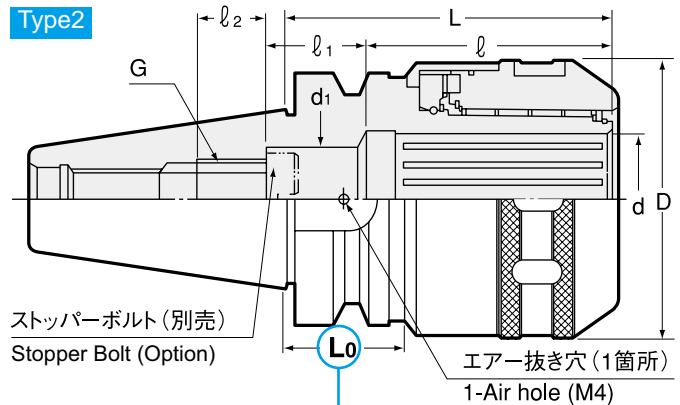
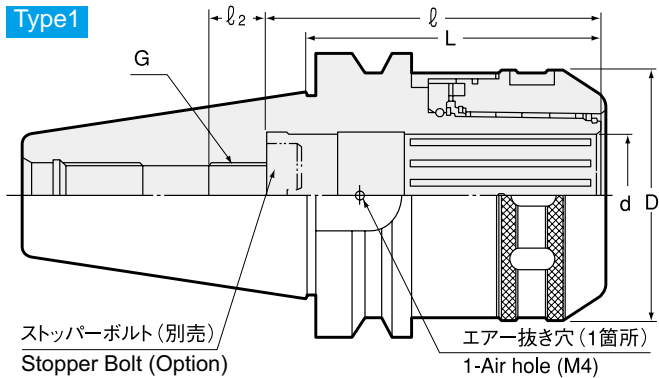
MEMO

CT・A

タイトロック ミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.



⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00116075	BT30 -CT16A -75	1	16	45	—	75	65	—	—	—	10	15	—	—	0.9	33,300	HS-1-16
0710 00116090	-90	1	16	45	—	90	65	—	—	—	10	15	—	—	1.1	33,300	
0710 00120090	-CT20A -90	2	20	52	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.1	33,300	HS-2-20
0710 00120105	-105	2	20	52	—	105	80	—	—	★ 47	12	15	—	—	1.3	33,300	
0710 00125090	-CT25A -90	2	25	61	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.3	35,520	HS-2.5-25
0710 00125105	-105	2	25	61	—	105	80	—	—	★ 37	12	15	—	—	1.6	36,080	
0710 00316075	BT40 -CT16A -75	3	16	45	48	75	65	—	—	—	10	15	2	46	1.4	34,880	HS-1-16
0710 00320090	-CT20A -90	3	20	52	55	90	80	—	—	—	12	15	6	57	1.7	34,880	
0710 00320105	-105	3	20	52	55	105	80	—	—	—	12	15	21	57	1.9	37,060	HS-2-20
0710 00320120	-120	3	20	52	58	120	80	—	—	—	12	15	36	57	2.2	38,150	
0710 00325090	-CT25A -90	1	25	61	—	90	80	—	—	—	12	15	—	—	1.9	37,060	HS-2.5-25
0710 00325105	-105	1	25	61	—	105	80	—	—	—	12	15	—	—	2.2	38,150	
0710 00325135	-135	1	25	61	—	135	80	—	—	—	12	15	—	—	2.9	38,150	
0710 00332090	-CT32A -90 * 1	2	32	73	—	90	76	32	26	★ 27	18	17	—	—	2.2	38,150	HS-3-32
0710 00332105	-105 * 2	2	32	73	—	105	85	23	26	42	18	17	—	—	2.5	38,150	
0710 00332120	-120 * 2	2	32	73	—	120	85	23	26	57	18	17	—	—	2.9	40,330	
0710 00332135	-135	2	32	73	—	135	120	—	—	72	18	17	—	—	3.1	40,330	
0710 00516090	BT50 -CT16A -90	3	16	45	56	90	65	—	—	—	10	20	6	46	4.0	42,400	HS-1-16
0710 00516105	-105	3	16	45	69	105	65	—	—	—	10	20	21	46	4.3	42,400	
0710 00520105	-CT20A -105	3	20	52	71	105	80	—	—	—	12	15	10	57	4.4	42,400	HS-2-20
0710 00520135	-135	3	20	52	73	135	80	—	—	—	12	15	40	57	5.0	42,400	
0710 00525105	-CT25A -105	3	25	61	79	105	80	—	—	—	12	15	9	58	4.7	45,580	HS-2.5-25
0710 00525135	-135	3	25	61	85	135	80	—	—	—	12	15	39	58	5.6	45,580	
0710 00525165	-165	3	25	61	83	165	80	—	—	—	12	15	69	58	6.4	47,700	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$P = 1.0$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00532105	BT50 -CT32A -105	3	32	73	75	105	120	—	—	—	18	20	2	65	4.8	47,700	HS-3-32
0710 00532120	-120	3	32	73	85	120	120	—	—	—	18	20	17	65	5.4	49,820	
0710 00532135	-135	3	32	73	84	135	120	—	—	—	18	20	32	65	5.9	49,820	
0710 00532150	-150	3	32	73	89	150	120	—	—	—	18	20	47	65	6.5	51,940	
0710 00532165	-165	3	32	73	88	165	120	—	—	—	18	20	62	65	7.0	51,940	
0710 00542105	-CT42A -105 * 3	1	42	88	—	105	120	—	—	—	18	20	—	—	5.2	54,060	HS-4-42
0710 00542120	-120	1	42	88	—	120	120	—	—	—	18	20	—	—	5.8	54,060	
0710 00542135	-135	1	42	88	—	135	120	—	—	—	18	20	—	—	6.5	56,180	
0710 00542150	-150	1	42	88	—	150	120	—	—	—	18	20	—	—	7.1	56,180	
0710 00542165	-165	1	42	88	—	165	120	—	—	—	18	20	—	—	7.8	58,300	

1.センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト1本でエア抜き穴をふさいで下さい。

2.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

3.h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

1.Use 1pcs. of M4×5 (S) hex. screw to close air hole on the holder when internal coolant is used.

2.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

3.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*3の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 - *3 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 71)	MC (P. 70)	MCA (P. 71)	MA (P. 72)	MAB (P. 72)	JA (P. 73)	JAB (P. 73)
*1	○	○	×	×	○	×	○
*2	○	○	○	×	○	×	○
*3	○	○	×	○	○	○	○

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

BT30 - CT16A - 75

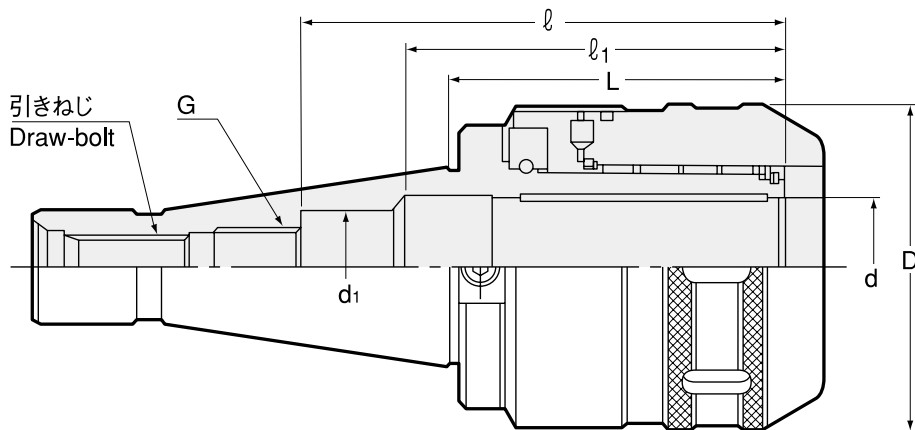
シャックサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

NT-CT・A

汎用機用タイトロックミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	d	D	L	ℓ	ℓ1	d1	G P=1.0	引きねじサイズ Draw-bolt	kg	—	スパナ Spanner
0710 01120070	NT30 -CT20A -70 (W)	20	52	70	80	—	—	M12	W1/2-12	1.0	33,300	HS-2-20
0710 02120070	-70 (U)	20	52	70	80	—	—	M12	U1/2-13	1.0	33,300	
0710 01320070	NT40 -CT20A -70 (U)	20	52	70	80	—	—	M12	U5/8-11	1.4	34,880	HS-2-20
0710 02320070	-70 (M)	20	52	70	80	—	—	M12	M16 P=2	1.4	34,880	
0710 01332075	-CT32A -75 (U) * 1	32	73	75	108	76	26	M18	U5/8-11	2.0	38,150	HS-3-32
0710 02332075	-75 (M) * 1	32	73	75	108	76	26	M18	M16 P=2	2.0	38,150	
0710 01532085	NT50 -CT32A -85 (U)	32	73	85	120	—	—	M18	U1-8	4.0	47,700	HS-3-32
0710 02532085	-85 (M)	32	73	85	120	—	—	M18	M24 P=3	4.0	47,700	
0710 01542085	-CT42A -85 (U)	42	88	85	120	—	—	M18	U1-8	4.4	54,060	HS-4-42
0710 02542085	-85 (M)	42	88	85	120	—	—	M18	M24 P=3	4.4	54,060	

1. 専用スパナは付いていません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

ご注文例 Ordering Example

NT40 - CT32A - 75 (U)
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (ℓ) 引きねじ
 Shank size I.D. Projection length Draw-bolt

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で* 1 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 71)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 70)	MCA (P. 71)	モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 72)	MAB (P. 72)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	○	○	○	×	○	×	○

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

セット内容 Set of Milling Chuck (NT-CT・A)

商品コード Code	型式 Model	ミーリングチャック Milling chuck	引きねじサイズ Draw-bolt	ストレートコレット Straight collet	ジャコブスアダプタ Jacobs adapter	—
0710 05003020	NT30 -CT20A (W)	NT30-CT20A-70 (W)	W1/2-12	MC20-6, 8, 10, 12, 16 (各1ヶ 1pc each)	JA20-JT6 (1ヶ 1pc)	59,160
0710 06003020	-CT20A (U)	NT30-CT20A-70 (U)	U1/2-13	MC20-6, 8, 10, 12, 16 (各1ヶ 1pc each)	JA20-JT6 (1ヶ 1pc)	59,160
0710 05004020	NT40 -CT20A (U)	NT40-CT20A-70 (U)	U5/8-11	MC20-6, 8, 10, 12, 16 (各1ヶ 1pc each)	JA20-JT6 (1ヶ 1pc)	60,280
0710 06004020	-CT20A (M)	NT40-CT20A-70 (M)	M16 P=2	MC20-6, 8, 10, 12, 16 (各1ヶ 1pc each)	JA20-JT6 (1ヶ 1pc)	60,280
0710 05004032	-CT32A (U)	NT40-CT32A-75 (U)	U5/8-11	MC32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 (各1ヶ 1pc each)	—	72,270
0710 06004032	-CT32A (M)	NT40-CT32A-75 (M)	M16 P=2	MC32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 (各1ヶ 1pc each)	—	72,270
0710 05005032	NT50 -CT32A (U)	NT50-CT32A-85 (U)	U1-8	MC32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 (各1ヶ 1pc each)	JA32-JT6 (1ヶ 1pc)	80,880
0710 06005032	-CT32A (M)	NT50-CT32A-85 (M)	M24 P=3	MC32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 (各1ヶ 1pc each)	JA32-JT6 (1ヶ 1pc)	80,880
0710 05005042	-CT42A (U)	NT50-CT42A-85 (U)	U1-8	MC42-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 (各1ヶ 1pc each)	JA42-JT6 (1ヶ 1pc)	94,020
0710 06005042	-CT42A (M)	NT50-CT42A-85 (M)	M24 P=3	MC42-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 (各1ヶ 1pc each)	JA42-JT6 (1ヶ 1pc)	94,020

ご注文例 Ordering Example

NT40 - CT32A (U)

シャンクサイズ 内径 (d) 引きねじ
Shank size I.D. Draw-bolt

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アクセサリー

ミリングチャック

コレットホルダ

Zero Holder

Rゼロホルダ

Hydraulic Chuck

ハイドロチャック

Shrink Fit

シロキチチャック

Tapping Chuck

タッピングチャック

Abores

アブアブ

Multitool system

マルチツールシステム

Function Holder

機能付きホルダ

SPEDIO 用

ターニングツール

Turning tools for SPEDIO

Fluted Stud

フルスタッド

Shank Dimensions

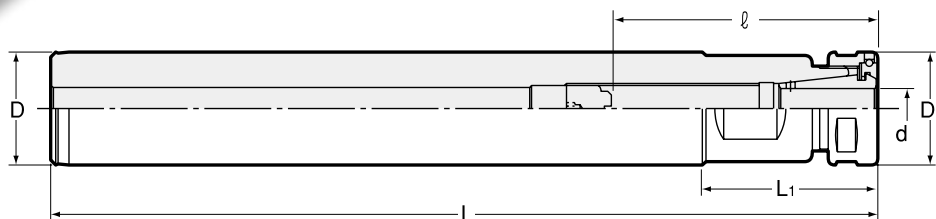
シャンク規格

ST-HDC・A

フレックスチャック

Flex Chuck

- 干渉の厳しいドリル加工やミーリングチャックのサブホルダにご使用下さい。
For drilling in tight space. Also suitable as sub-holder of milling chuck.



商品コード Code	型式 Model	d	D _{0.012}	D1	L	L1	ℓ	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
0400 12009175	ST20 -HDC09A -175	2.5 ~ 9.0	20	26	175	50	27 ~ 56	HDP-09	10,500	FDC-09	S-1L
0400 13212185	ST32 -HDC12A -185	2.5 ~ 12.0	32	32	185	51	34 ~ 70	HDP-12	14,000	FDC-12	S-3L
0400 13212235	-235	2.5 ~ 12.0	32	32	235	51	34 ~ 70	HDP-12	14,000		

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
3. ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。
4. キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.
Standard preset screw is included.
2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS) and tool with tang.
3. ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
4. See P.500 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 83	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90

ご注文例 Ordering Example

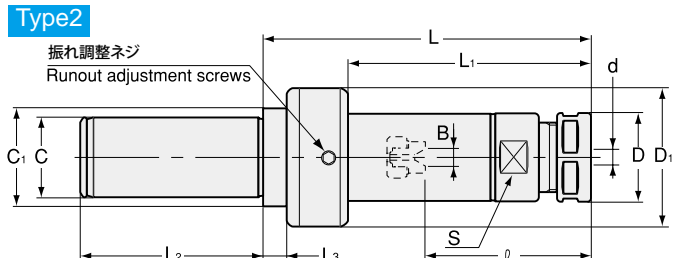
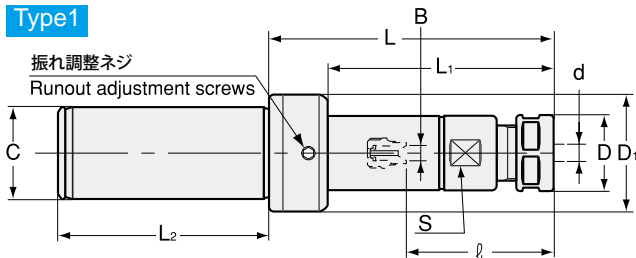
ST20 - HDC09A - 175
 シャンクサイズ 最大コレット内径 全長 (L)
 Shank size Max. collet I.D.

ST-HDZ

"R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder

- 干渉の厳しいドリル加工やミーリングチャックのサブホルダに使用できる振れ調整ホルダです。
Collet holder with a runout adjustment function. Suitable for drilling in tight space as well as use for sub-holder of milling chuck.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	C _{0.012}	C1	L	L1	L2	L3	B	ℓ	D	D1	S	kg	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3100 02007075	ST20 -HDZ07 -75	2	0.5 ~ 7.0	20	28	75	44	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	17,000			
3100 02007120	-120	2	0.5 ~ 7.0	20	28	120	89	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	18,000	FDC-07	S-0	L-3T
3100 02007165	-165	2	0.5 ~ 7.0	20	28	165	134	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	19,000			
3100 02009075	-HDZ09 -75	2	2.5 ~ 9.0	20	28	75	44	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24	0.5	HDP-09	20,000			
3100 02009120	-120	2	2.5 ~ 9.0	20	28	120	89	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24	0.6	HDP-09	21,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3100 02009165	-165	2	2.5 ~ 9.0	20	28	165	134	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	22,000			
3100 03207060	ST32 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	32	—	60	39	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19	0.7	HDP-07A	20,000			
3100 03207105	-105	1	0.5 ~ 7.0	32	—	105	84	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	21,000	FDC-07	S-0	L-3T
3100 03207150	-150	1	0.5 ~ 7.0	32	—	150	129	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	22,000			
3100 03209075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	32	—	75	54	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	21,000			
3100 03209120	-120	1	2.5 ~ 9.0	32	—	120	99	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	22,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3100 03209165	-165	1	2.5 ~ 9.0	32	—	165	144	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	23,000			
3100 03212090	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	32	40	90	55	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30	1.0	HDP-12	20,000			
3100 03212135	-135	2	2.5 ~ 12.0	32	40	135	100	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30	1.3	HDP-12	23,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3100 03212180	-180	2	2.5 ~ 12.0	32	40	180	145	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	26,000			
3100 03216090	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	32	40	90	55	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30	1.1	HDP-16	29,000			
3100 03216135	-135	2	3.5 ~ 16.0	32	40	135	100	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	30,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3100 03216180	-180	2	3.5 ~ 16.0	32	40	180	145	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	31,000			
3100 23222105	-HDZ22A-105	2	3.5 ~ 22.0	32	40	105	64	70	7	0 ~ 8	47 ~ 73	46	69	42	1.6	HDP-22	30,000			
3100 23222150	-150	2	3.5 ~ 22.0	32	40	150	109	70	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42	2.1	HDP-22	31,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3100 23222195	-195	2	3.5 ~ 22.0	32	40	195	154	70	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	33,000			
3100 04212090	ST42 -HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	42	—	90	65	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	29,000			
3100 04212135	-135	1	2.5 ~ 12.0	42	—	135	110	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	30,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3100 04212180	-180	1	2.5 ~ 12.0	42	—	180	155	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	31,000			
3100 04216090	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	42	—	90	65	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	31,000			
3100 04216135	-135	1	3.5 ~ 16.0	42	—	135	110	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	32,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3100 04216180	-180	1	3.5 ~ 16.0	42	—	180	155	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	33,000			
3100 24222105	-HDZ22A-105	2	3.5 ~ 22.0	42	52	105	64	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	32,000			
3100 24222150	-150	2	3.5 ~ 22.0	42	52	150	109	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	33,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3100 24222195	-195	2	3.5 ~ 22.0	42	52	195	154	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	34,000			

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリー、セミドライ加工用プリセットスクリー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリーは付属しております。
 - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 - ℓ はプリセットスクリーを使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
 - " ℓ " indicates dimension when using with a preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

ST32 - HDZ12 - 90
 シャンクサイズ 最大コレット内径 全長 (L)
 Shank size Max. collet I.D.

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマトリ

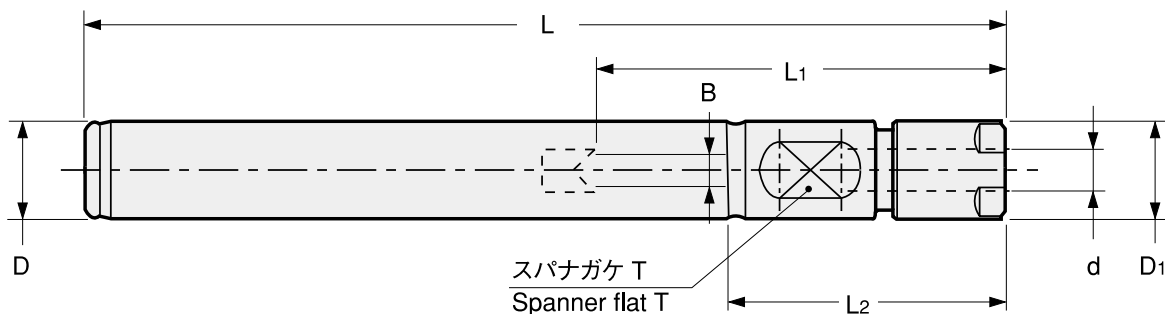
ミリングチャック
 Collet Holder
 R ゼロホルダ
 Hydraulic Chuck
 Shimik Fit
 Tapping Chuck
 Arbor
 Multitool tool system
 機能付きホルダ
 SPEED用
 ターニングツール
 SFEED用
 フルスタッド
 Retention Stud
 Tool Shank Dimensions
 シャンク規格

ST-ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

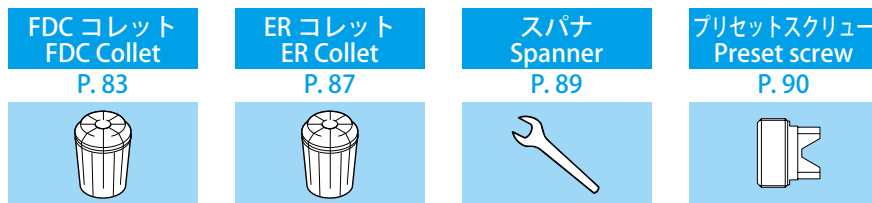
- 干渉の厳しいドリル加工用に最適。
Suitable for machining in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	L2	D _{0.012}	D1	T	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
0410 01208075	ST12 -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.05	18,000	ER8	S-8E
0410 01208105	-105	0.5 ~ 5.0	105	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.07	19,000		
0410 01208135	-135	0.5 ~ 5.0	135	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.1	20,000		
0410 01610105	ST16 -ERC11S -105	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	18,500	FDC-07	S-11E
0410 01610135	-135	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	19,500		
0410 01610165	-165	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	20,500		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「L1」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- " B " and " L1 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- See P.500 for standard tightening torque.



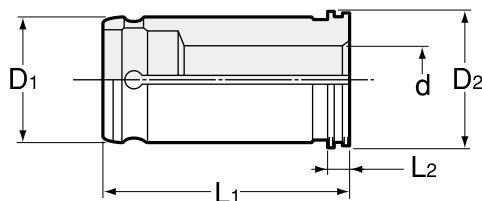
ご注文例 Ordering Example

ST12 - ERC8 - 105
シャンクサイズ 全長 (L)
Shank size

MEMO

ミーリングチャックアクセサリ

Milling Chuck Accessories



ストレートコレット

MC

Straight Collet

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	MC 16 -d	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	MC 20 -d	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	MC 25 -d	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	MC 32 -d	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	MC 42 -d	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

1.ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

2.商品コードの※には d 寸法が入ります。

1.Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用)

MC-OH

Coolant Collet (for tool with coolant hole)

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	MC 16 -d-OH	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	MC 20 -d-OH	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	MC 25 -d-OH	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	MC 32 -d-OH	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	MC 42 -d-OH	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

1.ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

2.商品コードの※には d 寸法が入ります。

1.Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (コレットスルー刃具用)

MC-C

Coolant Collet (for tool without coolant hole)

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	MC 16 -d-C	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	MC 20 -d-C	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	MC 25 -d-C	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	MC 32 -d-C	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	MC 42 -d-C	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

1.ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

2.商品コードの※には d 寸法が入ります。

1.Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

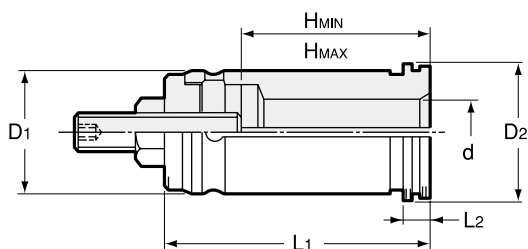
MC42 - 32
サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32 - OH
サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32 - C
サイズ d
Size



型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16		30	30	40	40	—	—	—	—
MCA 20		30	34	40	40	45	—	—	—
MCA 25		30	34	40	40	45	45	—	—
MCA 32		34	34	40	40	45	45	50	—
MCA 42		34	38	40	45	45	45	50	50

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

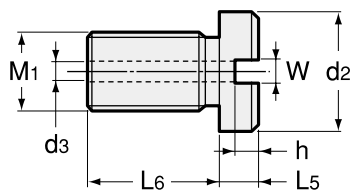
- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミリングチャックのページを参照ください。
 - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

MCA42 - 32
サイズ d
Size

ストッパーボルト (BT用) Stopper Bolt (for BT)

BL



商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	チャック型式 Chucks	—
0711 040016 ※※	BL 16 -L5	10	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	CT16	1,800
0711 040020 ※※	BL 20 -L5	12	5、15、25	14	5	3.5	18	4.5	CT20、CT25	1,800
0711 040032 ※※	BL 32 -L5	18	10、20、35	17	5	5	25	4.5	CT32、CT42	1,800

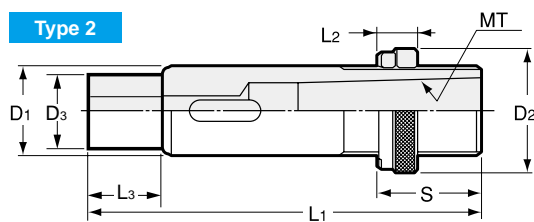
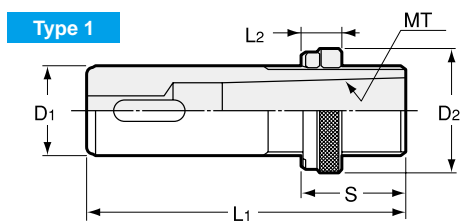
L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。
Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

ご注文例 Ordering Example

BL16 - 15
サイズ L5
Size

モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付) Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	MA 16 -MT1	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	20 -MT1	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	25 -MT1	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	-MT2	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	32 -MT1	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	-MT2	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	-MT3	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	42 -MT1	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	-MT2	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	-MT3	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	-MT4	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

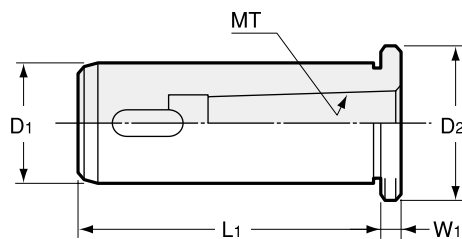
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

MA16 - MT1
サイズ MT No.
Size

モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	MAB 16 -MT1	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	20 -MT1	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	25 -MT1	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	-MT2	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	32 -MT1	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	-MT2	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	-MT3	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	42 -MT1	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	-MT2	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	-MT3	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	-MT4	42	4	115	47	20	3,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

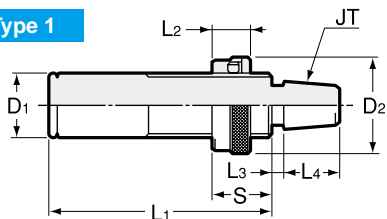
ご注文例 Ordering Example

MAB16 - MT1
サイズ MT No.
Size

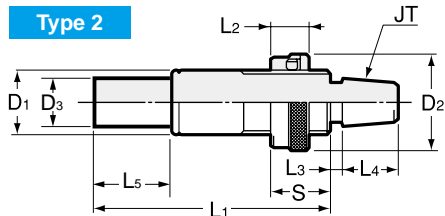
ジャコブスアダプタ (専用 Tr ナット付)
Jacobs Adapter (with Tr. nut)

JA

Type 1



Type 2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	JA 16 -JT2S	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	20 -JT2S	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	-JT6	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	25 -JT2S	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	-JT6	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	32 -JT2S	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	-JT6	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	42 -JT2S	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	-JT6	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。
ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

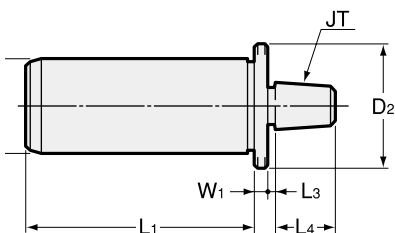
Not applicable for some holder sizes.
Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

JA16 - JT2S
サイズ JT No.
Size

ジャコブスアダプタ
Jacobs Adapter

JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	JAB 16 -JT2S	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	20 -JT2S	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	-JT6	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	25 -JT2S	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	-JT6	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	32 -JT2S	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	-JT6	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	42 -JT2S	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	-JT6	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。
ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

Not applicable for some holder sizes.
Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

JAB16 - JT2S
サイズ JT No.
Size

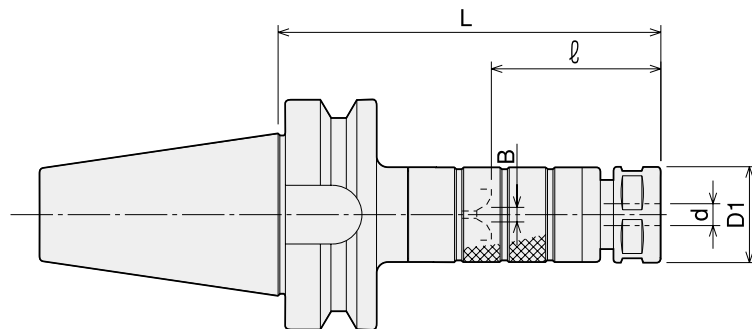
SDM

高さ調整式ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



商品コード Code	型式 Model	d	L	l	B	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3920 00107075	BT30 -SDM07 -75	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,200	FDC-07	S-0
3920 00107090	-90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,800		
3920 00107105	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.6	33,400		
3920 00107120	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.6	34,500		
3920 00107135	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.7	35,700		
3920 00107150	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.7	37,000	FDC-09	S-1L
3920 00109090	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	32,200		
3920 00109105	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	32,800		
3920 00109120	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	34,000		
3920 00109135	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	35,100		
3920 00109150	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.8	36,500	FDC-12	S-3L
3920 00109165	-165	2.5 ~ 9.0	165	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.9	37,700		
3920 00112090	-SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	34,000		
3920 00112105	-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	34,500		
3920 00112120	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.8	35,700		
3920 00112135	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.9	36,800	FDC-16	S-4L
3920 00112150	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.0	37,200		
3920 00112165	-165	2.5 ~ 12.0	165	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.1	38,200		
3920 00116105	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	0.8	35,900		
3920 00116120	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	0.9	36,500		
3920 00116135	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.0	37,700	FDC-22	S-5L
3920 00116150	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.1	38,500		
3920 00116165	-165	3.5 ~ 16.0	165	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.2	39,200		
3920 00122105	-SDM22 -105	3.5 ~ 22.0	105	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	1.0	39,400		
3920 00122120	-120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.1	40,000		
3920 00122135	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.3	40,800	FDC-07	S-0
3920 00122150	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.5	42,000		
3920 00122165	-165	3.5 ~ 22.0	165	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.7	43,200		
3920 00307090	BT40 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.1	36,800		
3920 00307105	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.1	38,000		
3920 00307120	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.2	39,200	FDC-09	S-1L
3920 00307135	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.2	40,400		
3920 00307150	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.3	41,600		
3920 00309090	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	36,300		
3920 00309105	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	36,800		
3920 00309120	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	37,400	FDC-09	S-1L
3920 00309135	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.3	38,000		
3920 00309150	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.3	39,200		
3920 00309180	-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.5	40,500		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner		
3920 00312090	BT40 -SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	1.2	38,000	FDC-12	S-3L		
3920 00312105	-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.3	38,600				
3920 00312120	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.4	39,100				
3920 00312135	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.4	39,700				
3920 00312150	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.5	40,900				
3920 00312180	-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.7	42,100				
3920 00316105	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	1.4	40,500	FDC-16	S-4L		
3920 00316120	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.4	41,200				
3920 00316135	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.5	41,700				
3920 00316150	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.6	42,900				
3920 00316180	-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.8	44,100				
3920 00322120	-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	1.7	45,900			FDC-22	S-5L
3920 00322135	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.8	46,500				
3920 00322150	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	2.0	47,700				
3920 00322180	-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	2.3	48,900				
3920 00507090	BT50 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.6	42,900	FDC-07	S-0		
3920 00507105	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	43,500				
3920 00507120	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	44,100				
3920 00507135	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	44,700				
3920 00507150	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.8	46,000				
3920 00507165	-165	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.8	46,500				
3920 00509090	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	3.7	42,900	FDC-09	S-1L		
3920 00509105	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.7	43,500				
3920 00509120	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.8	44,100				
3920 00509135	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.8	44,700				
3920 00509150	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.9	46,000				
3920 00509180	-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	4.0	47,300				
3920 00512105	-SDM12 -105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	3.8	46,000	FDC-12	S-3L		
3920 00512120	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	3.8	46,500				
3920 00512135	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	3.9	47,200				
3920 00512150	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	4.0	48,400				
3920 00512180	-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	4.2	49,700				
3920 00516105	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	3.8	47,400			FDC-16	S-4L
3920 00516120	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	3.9	48,000				
3920 00516135	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.0	48,700				
3920 00516150	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.1	49,900				
3920 00516180	-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.3	51,200				
3920 00522120	-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	4.1	52,500	FDC-22	S-5L		
3920 00522135	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.2	53,700				
3920 00522150	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.4	55,000				
3920 00522180	-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.7	56,200				
3920 00522210	-210	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	5.0	57,500				

コレット
Collet
P. 83スパナ
Spanner
P. 89

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
 - See P.500 for standard tightening torque.

ご注文例 Ordering Example

BT40 - SDM12 - 90

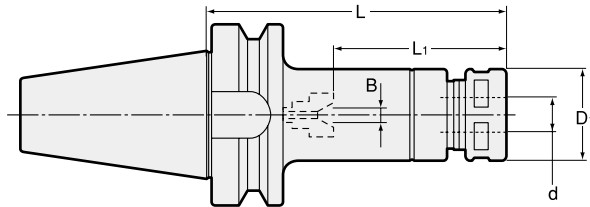
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

HDC・A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2540 10107045	BT30 -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	0 ~ 4	22 ~ 43	23	HDP-07A	0.5	28,600	FDC-07	S-0
2540 10107060	-60	0.5 ~ 7.0	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.5	29,700		
2540 10107075	-75	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.5	30,800		
2540 10107090	-90	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	31,350		
2540 10107105	-105	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	31,900		
2540 10107120	-120	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	33,000		
2540 10107135	-135	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	34,100		
2540 10109045	-HDC09A -45	2.5 ~ 9.0	45	0 ~ 4	27 ~ 44	26	HDP-09	0.5	28,600	FDC-09	S-1L
2540 10109060	-60	2.5 ~ 9.0	60	0 ~ 4	27 ~ 54	26	HDP-09	0.5	29,150		
2540 10109075	-75	2.5 ~ 9.0	75	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.6	29,700		
2540 10109090	-90	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.6	30,800		
2540 10109105	-105	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.7	31,350		
2540 10109120	-120	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.7	32,450		
2540 10109135	-135	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.8	33,550		
2540 10112045	-HDC12A -45	2.5 ~ 12.0	45	0 ~ 5	33 ~ 51	32	HDP-12	0.5	30,800	FDC-12	S-3L
2540 10112060	-60	2.5 ~ 12.0	60	0 ~ 5	33 ~ 54	32	HDP-12	0.6	31,350		
2540 10112075	-75	2.5 ~ 12.0	75	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.6	31,900		
2540 10112090	-90	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.7	32,450		
2540 10112105	-105	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.8	33,000		
2540 10112120	-120	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.9	34,100		
2540 10112135	-135	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.0	35,200		
2540 10116045	-HDC16A -45	3.5 ~ 16.0	45	0 ~ 6	38 ~ 51	36	HDP-16	0.4	32,120	FDC-16	S-4L
2540 10116060	-60	3.5 ~ 16.0	60	0 ~ 6	38 ~ 54	36	HDP-16	0.6	32,670		
2540 10116075	-75	3.5 ~ 16.0	75	0 ~ 6	38 ~ 69	36	HDP-16	0.6	32,670		
2540 10116090	-90	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	0.7	33,220		
2540 10116105	-105	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	0.9	34,320		
2540 10116120	-120	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.0	34,870		
2540 10116135	-135	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.1	35,970		
2540 10122045	-HDC22A -45	3.5 ~ 22.0	45	—	52	46	HDP-22	0.4	34,760	FDC-22	S-5L
2540 10122060	-60	3.5 ~ 22.0	60	0 ~ 8	47 ~ 49	46	HDP-22	0.6	35,420		
2540 10122075	-75	3.5 ~ 22.0	75	0 ~ 8	47 ~ 64	46	HDP-22	0.7	36,190		
2540 10122090	-90	3.5 ~ 22.0	90	0 ~ 8	47 ~ 79	46	HDP-22	0.9	36,960		
2540 10122105	-105	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 94	46	HDP-22	1.0	37,620		
2540 10122120	-120	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.2	38,280		
2540 10122135	-135	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.3	38,940		
2540 10307060	BT40 -HDC07A -60	0.5 ~ 7.0	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	34,400	FDC-07	S-0
2540 10307075	-75	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	34,650		
2540 10307090	-90	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	35,200		
2540 10307105	-105	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.2	36,300		
2540 10307120	-120	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.3	36,600		
2540 10309060	-HDC09A -60	2.5 ~ 9.0	60	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.1	34,400	FDC-09	S-1L
2540 10309090	-90	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	34,650		
2540 10309105	-105	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	35,200		
2540 10309120	-120	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	35,750		
2540 10309135	-135	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	36,300		
2540 10309165	-165	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.4	37,400		
2540 10312060	-HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	0 ~ 5	33 ~ 61	32	HDP-12	1.2	35,700		
2540 10312090	-90	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	36,300		
2540 10312105	-105	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	36,850		
2540 10312120	-120	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	37,400		
2540 10312135	-135	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	37,950		
2540 10312165	-165	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.6	39,050		
2540 10312195	-195	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.8	40,150		

商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2540 10316060	BT40 -HDC16A -60	3.5 ~ 16.0	60	0 ~ 6	38 ~ 64	36	HDP-16	1.1	37,700	FDC-16	S-4L
2540 10316090	-90	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.3	38,170		
2540 10316105	-105	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.4	38,720		
2540 10316120	-120	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.5	39,270		
2540 10316135	-135	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.6	39,820		
2540 10316165	-165	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.8	40,920		
2540 10316195	-195	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	2.0	42,020		
2540 10322060	-HDC22A -60	3.5 ~ 22.0	60	0 ~ 8	47 ~ 66	46	HDP-22	1.1	41,800	FDC-22	S-5L
2540 10322075	-75	3.5 ~ 22.0	75	0 ~ 8	47 ~ 81	46	HDP-22	1.2	42,100		
2540 10322090	-90	3.5 ~ 22.0	90	0 ~ 8	47 ~ 96	46	HDP-22	1.4	42,400		
2540 10322105	-105	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.5	42,790		
2540 10322120	-120	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.7	43,890		
2540 10322135	-135	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.9	44,440		
2540 10322165	-165	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.2	45,540		
2540 10322195	-195	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.6	46,640		
2540 10507090	BT50 -HDC07A -90	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	40,830	FDC-07	S-0
2540 10507105	-105	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	41,400		
2540 10507120	-120	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	41,980		
2540 10507135	-135	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	42,550		
2540 10507165	-165	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.9	44,280		
2540 10507195	-195	0.5 ~ 7.0	195	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	4.0	45,430		
2540 10509090	-HDC09A -90	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.7	40,830	FDC-09	S-1L
2540 10509105	-105	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	41,400		
2540 10509120	-120	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	41,980		
2540 10509135	-135	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	42,550		
2540 10509165	-165	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.9	44,280		
2540 10509195	-195	2.5 ~ 9.0	195	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.0	45,430		
2540 10509225	-225	2.5 ~ 9.0	225	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.1	46,580		
2540 10509255	-255	2.5 ~ 9.0	255	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.3	47,150		
2540 10512090	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.8	43,130	FDC-12	S-3L
2540 10512105	-105	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.8	43,700		
2540 10512120	-120	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.9	44,280		
2540 10512135	-135	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.0	44,850		
2540 10512165	-165	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.1	46,580		
2540 10512195	-195	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.3	47,730		
2540 10512225	-225	2.5 ~ 12.0	225	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.4	48,880		
2540 10512255	-255	2.5 ~ 12.0	255	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.6	50,030		
2540 10516090	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.8	44,510	FDC-16	S-4L
2540 10516105	-105	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.9	45,080		
2540 10516120	-120	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.0	45,660		
2540 10516135	-135	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.1	46,230		
2540 10516165	-165	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.2	47,960		
2540 10516195	-195	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.5	49,110		
2540 10516225	-225	3.5 ~ 16.0	225	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.6	50,260		
2540 10516255	-255	3.5 ~ 16.0	255	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.8	51,410		
2540 10522105	-HDC22A -105	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.0	49,340	FDC-22	S-5L
2540 10522120	-120	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.2	49,910		
2540 10522135	-135	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.3	51,060		
2540 10522150	-150	3.5 ~ 22.0	150	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.5	52,210		
2540 10522165	-165	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.7	52,790		
2540 10522195	-195	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.0	53,940		
2540 10522225	-225	3.5 ~ 22.0	225	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.3	55,090		
2540 10522255	-255	3.5 ~ 22.0	255	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.6	56,240		

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。

標準仕様プリセットスクリューは付属しております。

2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。

3. L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。

4. キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.

2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).

3. L1 indicates dimension when using with a preset screw.

4. See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

BT40 - HDC09A - 105

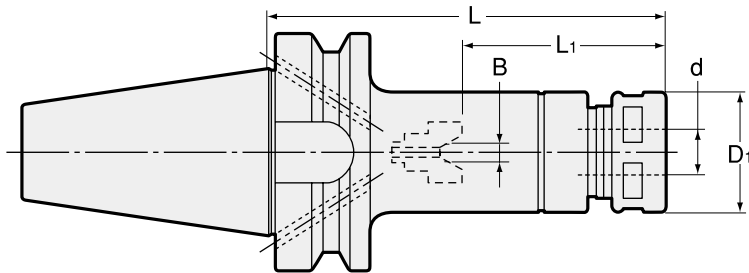
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

HDC・A-CF

フランジスルー冷却タイプ 高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder (Flange Through Type)

- フランジスルー穴規格 DIN69871 Form B に対応したコレットホルダ HDC・A です。
Flange through coolant type collet holder. DIN69871 Form B compliance.



- DIN69871 Form B 規格

- 許容クーラント圧：

6MPa (HDC22A-CF)

7MPa (その他のサイズ)

- DIN69871 Form B

- Max. Coolant pressure

6MPa (HDC22A-CF)

7MPa (Other sizes)

商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2546 10307075	BT40 -HDC07A -75CF	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 40	23	HDP-07A	1.1	42,350	FDC-07	S-0
2546 10307090	-90CF	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	42,900		
2546 10307105	-105CF	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.2	44,000		
2546 10309090	-HDC09A -90CF	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 56	26	HDP-09	1.2	42,350	FDC-09	S-1L
2546 10309105	-105CF	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	42,900		
2546 10309120	-120CF	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	43,450		
2546 10309135	-135CF	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.4	44,000		
2546 10309165	-165CF	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.5	45,100		
2546 10312090	-HDC12A -90CF	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 54	32	HDP-12	1.3	44,000	FDC-12	S-3L
2546 10312105	-105CF	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	44,550		
2546 10312120	-120CF	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	45,100		
2546 10312135	-135CF	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	45,650		
2546 10312165	-165CF	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.7	46,750		
2546 10312195	-195CF	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.9	47,850		
2546 10316090	-HDC16A -90CF	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 56	36	HDP-16	1.3	45,870	FDC-16	S-4L
2546 10316105	-105CF	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 71	36	HDP-16	1.4	46,420		
2546 10316120	-120CF	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.5	46,970		
2546 10316135	-135CF	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.7	47,520		
2546 10316165	-165CF	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.8	48,620		
2546 10316195	-195CF	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	2.0	49,720		
2546 10322105	-HDC22A -105CF	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 69	46	HDP-22	1.6	50,490	FDC-22	S-5L
2546 10322120	-120CF	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 84	46	HDP-22	1.8	51,590		
2546 10322135	-135CF	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 99	46	HDP-22	1.9	52,140		
2546 10322165	-165CF	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.3	53,240		
2546 10322195	-195CF	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.6	54,340		
2546 10507090	BT50 -HDC07A -90CF	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.5	50,030	FDC-07	S-0
2546 10507105	-105CF	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	50,600		
2546 10507120	-120CF	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	51,180		
2546 10507135	-135CF	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.8	51,750		
2546 10507165	-165CF	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.9	53,480		
2546 10507195	-195CF	0.5 ~ 7.0	195	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	4.0	54,630		
2546 10509090	-HDC09A -90CF	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 48	26	HDP-09	3.6	50,030	FDC-09	S-1L
2546 10509105	-105CF	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.7	50,600		
2546 10509120	-120CF	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	51,180		
2546 10509135	-135CF	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.9	51,750		
2546 10509165	-165CF	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.0	53,480		
2546 10509195	-195CF	2.5 ~ 9.0	195	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.1	54,630		
2546 10509225	-225CF	2.5 ~ 9.0	225	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.2	55,780		
2546 10509255	-255CF	2.5 ~ 9.0	255	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.3	56,350		

商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2546 10512090	BT50 -HDC12A -90CF	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 47	32	HDP-12	3.7	52,330	FDC-12	S-3L
2546 10512105	-105CF	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 62	32	HDP-12	3.8	52,900		
2546 10512120	-120CF	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.9	53,480		
2546 10512135	-135CF	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.0	54,050		
2546 10512165	-165CF	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.1	55,780		
2546 10512195	-195CF	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.2	56,930		
2546 10512225	-225CF	2.5 ~ 12.0	225	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.3	58,080		
2546 10512255	-255CF	2.5 ~ 12.0	255	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.4	59,230		
2546 10516090	-HDC16A -90CF	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 47	36	HDP-16	3.7	53,710	FDC-16	S-4L
2546 10516105	-105CF	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	3.8	54,280		
2546 10516120	-120CF	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 77	36	HDP-16	3.9	54,860		
2546 10516135	-135CF	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.0	55,430		
2546 10516165	-165CF	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.2	57,160		
2546 10516195	-195CF	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.4	58,310		
2546 10516225	-225CF	3.5 ~ 16.0	225	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.6	59,460		
2546 10516255	-255CF	3.5 ~ 16.0	255	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.8	60,610		
2546 10522105	-HDC22A -105CF	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 60	46	HDP-22	4.0	58,540	FDC-22	S-5L
2546 10522120	-120CF	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 75	46	HDP-22	4.2	59,110		
2546 10522135	-135CF	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 90	46	HDP-22	4.3	60,260		
2546 10522150	-150CF	3.5 ~ 22.0	150	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.4	61,410		
2546 10522165	-165CF	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.6	61,990		
2546 10522195	-195CF	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.8	63,140		
2546 10522225	-225CF	3.5 ~ 22.0	225	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.0	64,290		
2546 10522255	-255CF	3.5 ~ 22.0	255	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.2	65,440		

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。

2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。

3. L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。

4. キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.

2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).

3. L1 indicates dimension when using with a preset screw.

4. See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

BT40 - HDC09A - 105CF

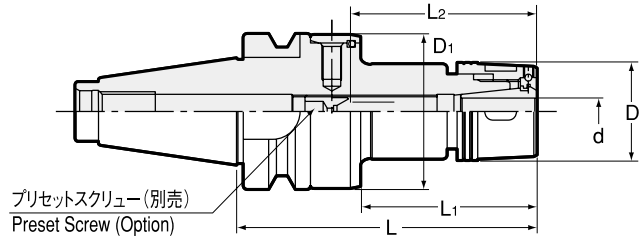
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

GDC・A

高バランスタイプ 高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder (High-Balanced Type)

- ドリル、リーマ、仕上エンドミルの高速回転加工に最適。
Suitable for high speed rotation drilling, reaming, and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	L	d	L1	L2	D	D1	kg	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2446 03007090	BT30 -GDC07A -90	90	0.5 ~ 7.0	53	22 ~ 45	23	46	0.6	HDP-07A	33,100	FDC-07AA	S-0
2446 03007105	-105	105	0.5 ~ 7.0	68	22 ~ 45	23	46	0.7	HDP-07A	34,000		
2446 03009090	-GDC09A -90	90	2.5 ~ 9.0	53	27 ~ 57	29	46	0.7	GDP-09	34,000	FDC-09AA	FK-0025
2446 03009105	-105	105	2.5 ~ 9.0	68	27 ~ 57	29	46	0.8	GDP-09	35,000		
2446 03012090	-GDC12A -90	90	2.5 ~ 12.0	53	33 ~ 69	34	46	0.8	GDP-12	35,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 03012105	-105	105	2.5 ~ 12.0	68	33 ~ 69	34	46	0.9	GDP-12	38,000		
2446 03016090	-GDC16A -90	90	3.5 ~ 16.0	53	38 ~ 82	38	46	0.8	GDP-16	38,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 03016120	-120	120	3.5 ~ 16.0	83	38 ~ 82	38	46	1.1	GDP-16	39,000		
2446 04007090	BT40 -GDC07A -90	90	0.5 ~ 7.0	48	22 ~ 45	23	62	1.4	HDP-07A	36,000	FDC-07AA	S-0
2446 04007120	-120	120	0.5 ~ 7.0	78	22 ~ 45	23	62	1.5	HDP-07A	37,000		
2446 04009090	-GDC09A -90	90	2.5 ~ 9.0	48	27 ~ 57	29	62	1.4	GDP-09	37,000	FDC-09AA	FK-0025
2446 04009120	-120	120	2.5 ~ 9.0	78	27 ~ 57	29	62	1.6	GDP-09	38,000		
2446 04012090	-GDC12A -90	90	2.5 ~ 12.0	48	33 ~ 69	34	62	1.5	GDP-12	38,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 04012120	-120	120	2.5 ~ 12.0	78	33 ~ 69	34	62	1.7	GDP-12	41,000		
2446 04016090	-GDC16A -90	90	3.5 ~ 16.0	48	38 ~ 82	38	62	1.5	GDP-16	41,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 04016120	-120	120	3.5 ~ 16.0	78	38 ~ 82	38	62	1.7	GDP-16	42,000		
2446 04022090	-GDC22A -90	90	3.5 ~ 22.0	48	47 ~ 103	49	62	1.5	GDP-22	42,000	FDC-22AA	FK-0045
2446 04022105	-105	105	3.5 ~ 22.0	63	47 ~ 103	49	62	1.7	GDP-22	43,000		
2446 04022135	-135	135	3.5 ~ 22.0	93	47 ~ 103	49	62	2.1	GDP-22	43,000		
2446 05007105	BT50 -GDC07A -105	105	0.5 ~ 7.0	52	22 ~ 45	23	84	4.1	HDP-07A	44,000	FDC-07AA	S-0
2446 05007135	-135	135	0.5 ~ 7.0	82	22 ~ 45	23	84	4.3	HDP-07A	45,000		
2446 05009105	-GDC09A -105	105	2.5 ~ 9.0	52	27 ~ 57	29	84	4.2	GDP-09	44,000	FDC-09AA	FK-0025
2446 05009135	-135	135	2.5 ~ 9.0	82	27 ~ 57	29	84	4.4	GDP-09	45,000		
2446 05012105	-GDC12A -105	105	2.5 ~ 12.0	52	33 ~ 69	34	84	4.3	GDP-12	48,500	FDC-12AA	FK-0034
2446 05012135	-135	135	2.5 ~ 12.0	82	33 ~ 69	34	84	4.5	GDP-12	49,500		
2446 05016105	-GDC16A -105	105	3.5 ~ 16.0	52	38 ~ 82	38	84	4.4	GDP-16	48,500	FDC-16AA	FK-0034
2446 05016135	-135	135	3.5 ~ 16.0	82	38 ~ 82	38	84	4.7	GDP-16	49,500		
2446 05022105	-GDC22A -105	105	3.5 ~ 22.0	52	47 ~ 103	49	84	4.4	GDP-22	48,500	FDC-22AA	FK-0045
2446 05022135	-135	135	3.5 ~ 22.0	82	47 ~ 103	49	84	4.8	GDP-22	49,500		

- コレット、プリセットスクリュー、スパナは別途ご注文下さい。
- コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンゲ付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- L2 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet, preset screw and spanner are sold separately.
- Always use "AA" class collet.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L2" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

BT40 - GDC09A - 90

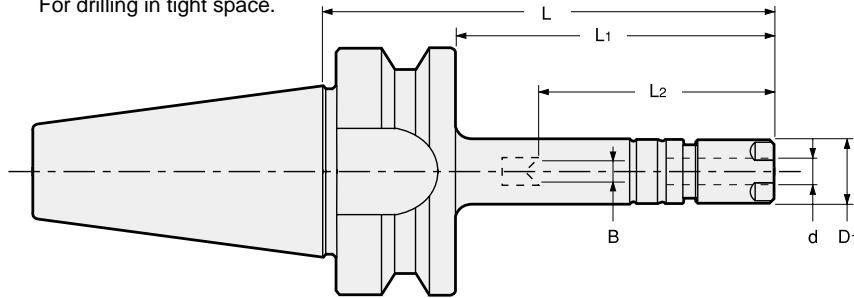
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2550 00108045	BT30 -ERC8 -45	0.5 ~ 5.0	45	23	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.40	40,040	ER8	S-8E
2550 00108060	-60	0.5 ~ 5.0	60	38	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.40	40,040		
2550 00108075	-75	0.5 ~ 5.0	75	53	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.41	40,040		
2550 00108090	-90	0.5 ~ 5.0	90	68	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.41	40,370		
2550 00108105	-105	0.5 ~ 5.0	105	83	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.42	40,370		
2550 00108135	-135	0.5 ~ 5.0	135	113	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.45	40,810		
2550 00110045	-ERC11S-45	0.5 ~ 7.0	45	23	0 ~ 4	22 ~ 40	16	ERP-11S	0.40	38,720	FDC-07	S-11E
2550 00110060	-60	0.5 ~ 7.0	60	38	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.41	38,720		
2550 00110075	-75	0.5 ~ 7.0	75	53	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.43	38,720		
2550 00110090	-90	0.5 ~ 7.0	90	68	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.45	39,270		
2550 00110105	-105	0.5 ~ 7.0	105	83	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.46	39,270		
2550 00110135	-135	0.5 ~ 7.0	135	113	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.50	39,600		
2550 00308060	BT40 -ERC8 -60	0.5 ~ 5.0	60	33	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,030	ER8	S-8E
2550 00308075	-75	0.5 ~ 5.0	75	48	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,030		
2550 00308090	-90	0.5 ~ 5.0	90	63	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,360		
2550 00308105	-105	0.5 ~ 5.0	105	78	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.99	41,360		
2550 00308135	-135	0.5 ~ 5.0	135	108	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	1.01	42,020		
2550 00310060	-ERC11S-60	0.5 ~ 7.0	60	33	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.99	39,820	FDC-07	S-11E
2550 00310075	-75	0.5 ~ 7.0	75	48	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.00	39,820		
2550 00310090	-90	0.5 ~ 7.0	90	63	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.00	40,260		
2550 00310105	-105	0.5 ~ 7.0	105	78	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.02	40,260		
2550 00310135	-135	0.5 ~ 7.0	135	108	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.06	40,810		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
 - 「B」,「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
 - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.88 を参照下さい。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P.88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83	ER コレット ER Collet P. 87	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90

ご注文例 Ordering Example

BT40 - ERC8 - 105

シャンクサイズ
Shank size

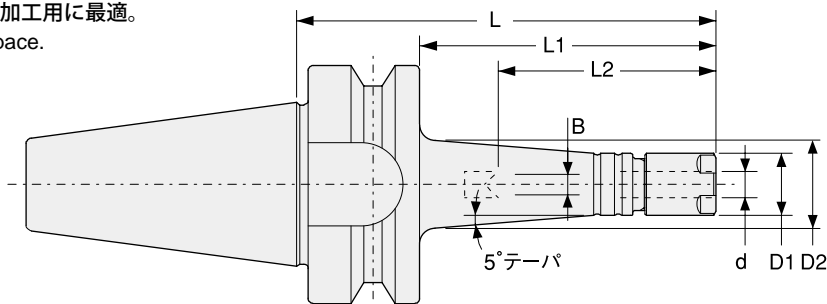
突き出し長さ (L)
Projection length

ERC-T

テーパタイプ小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters (Taper Type)

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	Kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2550 10108060	BT30 -ERC8 -60T	0.5 ~ 5.0	60	38	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	14.5	ERP-8	0.4	40,040	ER8	S-8E
2550 10108075	-75T	0.5 ~ 5.0	75	53	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	17.5	ERP-8	0.5	40,040		
2550 10108090	-90T	0.5 ~ 5.0	90	68	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	20	ERP-8	0.5	40,370		
2550 10108105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	83	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	22.5	ERP-8	0.5	40,370		
2550 10108135	-135T	0.5 ~ 5.0	135	113	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	28	ERP-8	0.6	40,810		
2550 10110060	-ERC11S -60T	0.5 ~ 7.0	60	38	0 ~ 4	22 ~ 45	16	18.5	ERP-11S	0.5	38,720	FDC-07	S-11E
2550 10110075	-75T	0.5 ~ 7.0	75	53	0 ~ 4	22 ~ 45	16	21	ERP-11S	0.5	38,720		
2550 10110090	-90T	0.5 ~ 7.0	90	68	0 ~ 4	22 ~ 45	16	24	ERP-11S	0.5	39,270		
2550 10110105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	83	0 ~ 4	22 ~ 45	16	26.5	ERP-11S	0.6	39,270		
2550 10110135	-135T	0.5 ~ 7.0	135	113	0 ~ 4	22 ~ 45	16	31.5	ERP-11S	0.7	39,600		
2550 10308060	BT40 -ERC8 -60T	0.5 ~ 5.0	60	33	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	14	ERP-8	1.0	41,030	ER8	S-8E
2550 10308075	-75T	0.5 ~ 5.0	75	48	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	16.5	ERP-8	1.0	41,030		
2550 10308090	-90T	0.5 ~ 5.0	90	63	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	19	ERP-8	1.0	41,360		
2550 10308105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	78	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	21.5	ERP-8	1.1	41,360		
2550 10308135	-135T	0.5 ~ 5.0	135	108	(0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	27	ERP-8	1.2	42,020		
2550 10310060	-ERC11S -60T	0.5 ~ 7.0	60	33	0 ~ 4	22 ~ 45	16	17.5	ERP-11S	1.1	39,820	FDC-07	S-11E
2550 10310075	-75T	0.5 ~ 7.0	75	48	0 ~ 4	22 ~ 45	16	20.5	ERP-11S	1.1	39,820		
2550 10310090	-90T	0.5 ~ 7.0	90	63	0 ~ 4	22 ~ 45	16	23	ERP-11S	1.1	40,260		
2550 10310105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	78	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25.5	ERP-11S	1.1	40,260		
2550 10310135	-135T	0.5 ~ 7.0	135	108	0 ~ 4	22 ~ 45	16	31	ERP-11S	1.3	40,810		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
- 「B」,「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.88 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P.88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット
FDC Collet
P. 83



ER コレット
ER Collet
P. 87



スパナ
Spanner
P. 89



プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90



ご注文例 Ordering Example

BT40 - ERC8 - 105T

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

FDC

コレット

High-Precision Collet

刃具シャク径 Tool shank dia.	型式 Model					刃具シャク径 Tool shank dia.	型式 Model FDC-32		
	FDC-07	FDC-09	FDC-12	FDC-16	FDC-22				
φ 0.5 ~ 1.0	FDC-01007	—	—	—	—	φ 20.0 ~ 20.5	FDC-20532		
φ 1.0 ~ 1.5	FDC-01507	—	—	—	—	φ 20.5 ~ 21.0	FDC-21032		
φ 1.5 ~ 2.0	FDC-02007	—	—	—	—	φ 21.0 ~ 21.5	FDC-21532		
φ 2.0 ~ 2.5	FDC-02507	—	—	—	—	φ 21.5 ~ 22.0	FDC-22032		
φ 2.5 ~ 3.0	FDC-03007	FDC-03009	FDC-03012	—	—	φ 22.0 ~ 22.5	FDC-22532		
φ 3.0 ~ 3.5	FDC-03507	FDC-03509	FDC-03512	—	—	φ 22.5 ~ 23.0	FDC-23032		
φ 3.5 ~ 4.0	FDC-04007	FDC-04009	FDC-04012	FDC-04016	FDC-04022	φ 23.0 ~ 23.5	FDC-23532		
φ 4.0 ~ 4.5	FDC-04507	FDC-04509	FDC-04512	FDC-04516	FDC-04522	φ 23.5 ~ 24.0	FDC-24032		
φ 4.5 ~ 5.0	FDC-05007	FDC-05009	FDC-05012	FDC-05016	FDC-05022	φ 24.0 ~ 24.5	FDC-24532		
φ 5.0 ~ 5.5	FDC-05507	FDC-05509	FDC-05512	FDC-05516	FDC-05522	φ 24.5 ~ 25.0	FDC-25032		
φ 5.5 ~ 6.0	FDC-06007	FDC-06009	FDC-06012	FDC-06016	FDC-06022	φ 25.0 ~ 25.5	FDC-25532		
φ 6.0 ~ 6.5	FDC-06507	FDC-06509	FDC-06512	FDC-06516	FDC-06522	φ 25.5 ~ 26.0	FDC-26032		
φ 6.5 ~ 7.0	FDC-07007	FDC-07009	FDC-07012	FDC-07016	FDC-07022	φ 26.0 ~ 26.5	FDC-26532		
φ 7.0 ~ 7.5	—	FDC-07509	FDC-07512	FDC-07516	FDC-07522	φ 26.5 ~ 27.0	FDC-27032		
φ 7.5 ~ 8.0	—	FDC-08009	FDC-08012	FDC-08016	FDC-08022	φ 27.0 ~ 27.5	FDC-27532		
φ 8.0 ~ 8.5	—	FDC-08509	FDC-08512	FDC-08516	FDC-08522	φ 27.5 ~ 28.0	FDC-28032		
φ 8.5 ~ 9.0	—	FDC-09009	FDC-09012	FDC-09016	FDC-09022	φ 28.0 ~ 28.5	FDC-28532		
φ 9.0 ~ 9.5	—	—	FDC-09512	FDC-09516	FDC-09522	φ 28.5 ~ 29.0	FDC-29032		
φ 9.5 ~ 10.0	—	—	FDC-10012	FDC-10016	FDC-10022	φ 29.0 ~ 29.5	FDC-29532		
φ 10.0 ~ 10.5	—	—	FDC-10512	FDC-10516	FDC-10522	φ 29.5 ~ 30.0	FDC-30032		
φ 10.5 ~ 11.0	—	—	FDC-11012	FDC-11016	FDC-11022	φ 30.0 ~ 30.5	FDC-30532		
φ 11.0 ~ 11.5	—	—	FDC-11512	FDC-11516	FDC-11522	φ 30.5 ~ 31.0	FDC-31032		
φ 11.5 ~ 12.0	—	—	FDC-12012	FDC-12016	FDC-12022	φ 31.0 ~ 31.5	FDC-31532		
φ 12.0 ~ 12.5	—	—	—	FDC-12516	FDC-12522	φ 31.5 ~ 32.0	FDC-32032		
φ 12.5 ~ 13.0	—	—	—	FDC-13016	FDC-13022	精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	A (10μm)	7,100	
φ 13.0 ~ 13.5	—	—	—	FDC-13516	FDC-13522		B (15μm)	6,000	
φ 13.5 ~ 14.0	—	—	—	FDC-14016	FDC-14022				
φ 14.0 ~ 14.5	—	—	—	FDC-14516	FDC-14522				
φ 14.5 ~ 15.0	—	—	—	FDC-15016	FDC-15022				
φ 15.0 ~ 15.5	—	—	—	FDC-15516	FDC-15522				
φ 15.5 ~ 16.0	—	—	—	FDC-16016	FDC-16022				
φ 16.0 ~ 16.5	—	—	—	—	FDC-16522				
φ 16.5 ~ 17.0	—	—	—	—	FDC-17022				
φ 17.0 ~ 17.5	—	—	—	—	FDC-17522				
φ 17.5 ~ 18.0	—	—	—	—	FDC-18022				
φ 18.0 ~ 18.5	—	—	—	—	FDC-18522				
φ 18.5 ~ 19.0	—	—	—	—	FDC-19022				
φ 19.0 ~ 19.5	—	—	—	—	FDC-19522				
φ 19.5 ~ 20.0	—	—	—	—	FDC-20022				
φ 20.0 ~ 20.5	—	—	—	—	FDC-20522				
φ 20.5 ~ 21.0	—	—	—	—	FDC-21022				
φ 21.0 ~ 21.5	—	—	—	—	FDC-21522				
φ 21.5 ~ 22.0	—	—	—	—	FDC-22022				
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	φ 1.0	9,800	5,700	6,100	6,300	6,600		
		φ 1.5 ~ 3.5	8,500						
		φ 4.0 ~ 7.0	7,200						
	A (10μm)	φ 1.0	9,300	4,900	5,400	5,800	6,100		
		φ 1.5 ~ 3.5	8,000						
		φ 4.0 ~ 7.0	6,700						

コレット選定例 Selection example of collet

例えばφ 10.0 シャク径を保持する場合、
コレット内径はφ 10.0 及びφ 10.5 が使用できますが、
保持精度及び保持力を考慮してφ 10.0 の選定をおすすめします。
To clamp φ10.0 tool shank, there are 2 collets, φ10.0 and φ10.5 collets.
We suggest you select φ10.0 collet for higher accuracy.

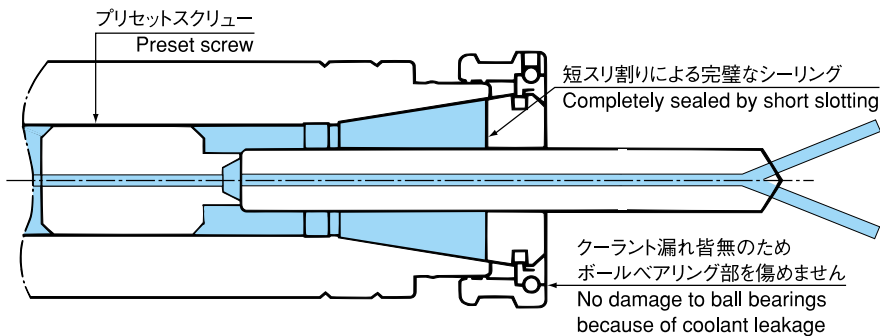
ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 AA
最大把握径 | 精度
Max. chucking dia. | Accuracy
12 シリーズ
12 Series

FDC-OH

クーラント穴付き刃具用 コレット

High-Precision Collet (For Tool With Coolant Hole)



刃具シャंक径 Tool shank dia.	型式 Model						
	FDC-07-OH	FDC-09-OH	FDC-12-OH	FDC-16-OH	FDC-22-OH		
φ 3.0	FDC-03007-OH	FDC-03009-OH	FDC-03012-OH	—	—		
φ 3.5	FDC-03507-OH	FDC-03509-OH	FDC-03512-OH	—	—		
φ 4.0	FDC-04007-OH	FDC-04009-OH	FDC-04012-OH	—	—		
φ 4.2	FDC-04207-OH	FDC-04209-OH	FDC-04212-OH	—	—		
φ 4.5	FDC-04507-OH	FDC-04509-OH	FDC-04512-OH	—	—		
φ 5.0	FDC-05007-OH	FDC-05009-OH	FDC-05012-OH	—	—		
φ 5.5	FDC-05507-OH	FDC-05509-OH	FDC-05512-OH	—	—		
φ 6.0	FDC-06007-OH	FDC-06009-OH	FDC-06012-OH	FDC-06016-OH	FDC-06022-OH		
φ 6.5	FDC-06507-OH	FDC-06509-OH	FDC-06512-OH	FDC-06516-OH	FDC-06522-OH		
φ 6.8	FDC-06807-OH	FDC-06809-OH	FDC-06812-OH	FDC-06816-OH	FDC-06822-OH		
φ 7.0	FDC-07007-OH	FDC-07009-OH	FDC-07012-OH	FDC-07016-OH	FDC-07022-OH		
φ 7.5	—	FDC-07509-OH	FDC-07512-OH	FDC-07516-OH	FDC-07522-OH		
φ 8.0	—	FDC-08009-OH	FDC-08012-OH	FDC-08016-OH	FDC-08022-OH		
φ 8.5	—	FDC-08509-OH	FDC-08512-OH	FDC-08516-OH	FDC-08522-OH		
φ 9.0	—	FDC-09009-OH	FDC-09012-OH	FDC-09016-OH	FDC-09022-OH		
φ 9.5	—	—	FDC-09512-OH	FDC-09516-OH	FDC-09522-OH		
φ 10.0	—	—	FDC-10012-OH	FDC-10016-OH	FDC-10022-OH		
φ 10.2	—	—	FDC-10212-OH	FDC-10216-OH	FDC-10222-OH		
φ 10.5	—	—	FDC-10512-OH	FDC-10516-OH	FDC-10522-OH		
φ 11.0	—	—	FDC-11012-OH	FDC-11016-OH	FDC-11022-OH		
φ 11.5	—	—	FDC-11512-OH	FDC-11516-OH	FDC-11522-OH		
φ 12.0	—	—	FDC-12012-OH	FDC-12016-OH	FDC-12022-OH		
φ 13.0	—	—	—	FDC-13016-OH	FDC-13022-OH		
φ 16.0	—	—	—	FDC-16016-OH	FDC-16022-OH		
φ 18.0	—	—	—	—	FDC-18022-OH		
φ 20.0	—	—	—	—	FDC-20022-OH		
φ 22.0	—	—	—	—	FDC-22022-OH		
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	φ 3.0 ~ 3.5	13,200	5,700	6,100	6,300	6,600
		φ 4.0 ~ 7.0	11,200				
	A (10μm)	φ 3.0 ~ 3.5	12,400	4,900	5,400	5,800	6,100
		φ 4.0 ~ 7.0	10,000				

1.クーラントコレットの縮み代は0.1mmです。

2.上記以外のサイズは、準規格品となります。

1.Coolant collets collapse by 0.1mm.

2.Collet sizes not listed above are available upon request.

ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 - OH AA

最大把握径
Max. chucking dia.

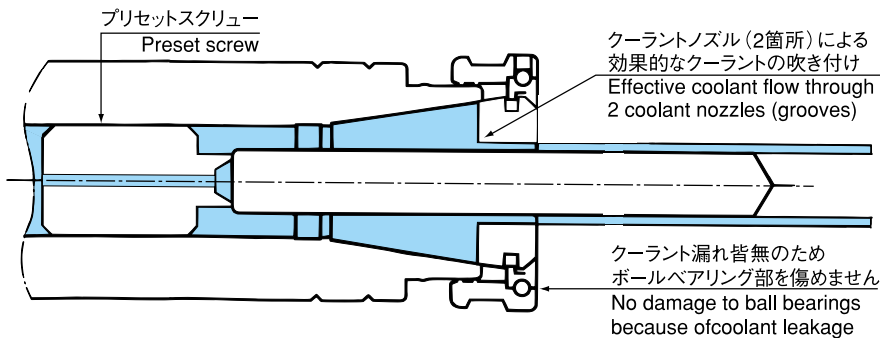
精度
Accuracy

12シリーズ
12 Series

FDC-C

コレットスルー用 コレット

High-Precision Collet (For Collet Through)



刃具シャंक径 Tool shank dia.	型式 Model				
	FDC-07-C (ϕ 3 ~ ϕ 7)	FDC-09-C (ϕ 3 ~ ϕ 9)	FDC-12-C (ϕ 3 ~ ϕ 12)	FDC-16-C (ϕ 6 ~ ϕ 16)	FDC-22-C (ϕ 6 ~ ϕ 22)
ϕ 3.0	FDC-03007-C	FDC-03009-C	FDC-03012-C		
0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments	FDC-06016-C	FDC-06022-C
	FDC-07007-C	FDC-09009-C	FDC-12012-C	0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments
ϕ 22.0				FDC-16016-C	FDC-22022-C
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5 μ m)	8,550	9,150	9,450	9,900
	A (10 μ m)	—	7,350	8,100	9,150

クーラントコレットの縮み代は 0.1mm です。
Coolant collets collapse by 0.1mm.

ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 - C AA

最大把握径 | 精度
Max. chucking dia. | Accuracy

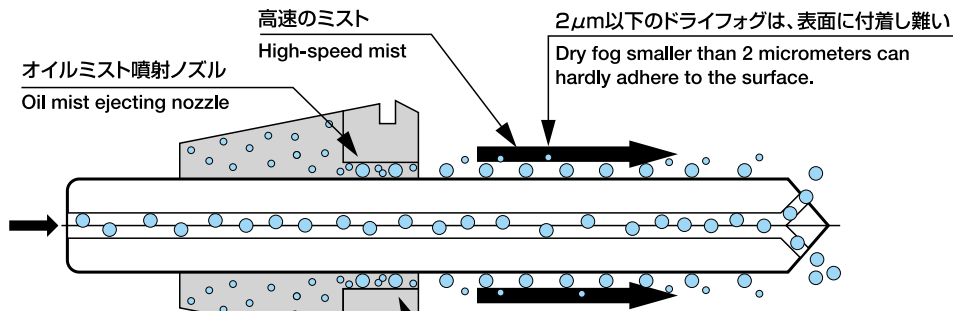
12 シリーズ
12 Series

FDC-MS

セミドライ加工用 コレット

High-Precision Collet (For Semidry Machining /MQL)

- 比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



ミスト搬送経路時ミストをエアと共に確実に送るためにミスト粒子は小さい方がよい(ドライフォグは付着し難く、搬送ロスが少ない。)

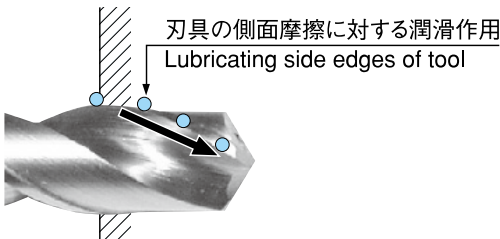
Mist particle size should be made smaller to ensure smooth movement with air.
(Transportation loss can be minimized in the case of less sticky dry fog.)

粒子の粗大化

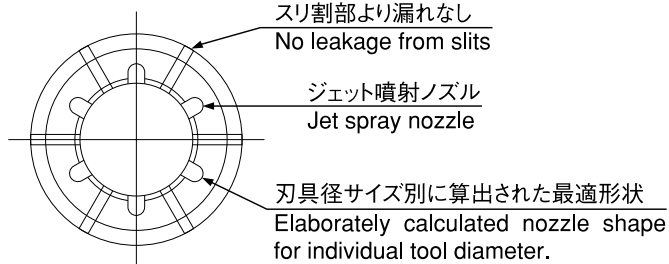
ミスト通路断面を縮小することで面積当たりのミスト密度が高くなり粒子のぶつかり合いにより粒子は粗大化(ドライフォグ→ウェットフォグ化へ)

Enlarge the particles

By decreasing the passage of mists, the density of mist will become higher. Eventually, small particles collide each other to grow into larger ones.



刃具の側面摩擦に対する潤滑作用
Lubricating side edges of tool



スリ割部より漏れなし
No leakage from slits

ジェット噴射ノズル
Jet spray nozzle

刃具径サイズ別に算出された最適形状
Elaborately calculated nozzle shape for individual tool diameter.



刃具シャング径 Tool shank dia.	型式 Model					
	FDC-07-MS	FDC-09-MS	FDC-12-MS	FDC-16-MS	FDC-22-MS	
φ 3.0	FDC-03007-MS	FDC-03009-MS	FDC-03012-MS	—	—	
φ 4.0	FDC-04007-MS	FDC-04009-MS	FDC-04012-MS	—	—	
φ 5.0	FDC-05007-MS	FDC-05009-MS	FDC-05012-MS	—	—	
φ 6.0	—	FDC-06009-MS	FDC-06012-MS	FDC-06016-MS	FDC-06022-MS	
φ 7.0	—	FDC-07009-MS	FDC-07012-MS	FDC-07016-MS	FDC-07022-MS	
φ 8.0	—	FDC-08009-MS	FDC-08012-MS	FDC-08016-MS	FDC-08022-MS	
φ 9.0	—	—	FDC-09012-MS	FDC-09016-MS	FDC-09022-MS	
φ 10.0	—	—	FDC-10012-MS	FDC-10016-MS	FDC-10022-MS	
φ 11.0	—	—	FDC-11012-MS	FDC-11016-MS	FDC-11022-MS	
φ 12.0	—	—	FDC-12012-MS	FDC-12016-MS	FDC-12022-MS	
φ 13.0	—	—	—	FDC-13016-MS	FDC-13022-MS	
φ 14.0	—	—	—	FDC-14016-MS	FDC-14022-MS	
φ 16.0	—	—	—	—	FDC-16022-MS	
φ 20.0	—	—	—	—	FDC-20022-MS	
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	22,800	14,600	15,200	15,500	15,900
	A (10μm)	—	13,400	14,100	14,700	15,200

1. コレットの縮み代は 0.1mm です。
2. 上記以外のサイズは、準規格品となります。
3. オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
1. Collets collapse by 0.1mm.
2. Sizes not listed above are available upon request.
3. Tools with or without coolant holes can be used.

ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 12 - MS AA

最大把握径
Max. chucking dia.

精度
Accuracy

12 シリーズ
12 Series

ER8

小径コレット

Collet For Small Diameters

ER8

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8	
	サイズ Size	—
φ 0.5 ~ 1.0	ER8-1.0	AA : 10,500 A : 7,800
φ 1.0 ~ 1.5	ER8-1.5	
φ 1.5 ~ 2.0	ER8-2.0	
φ 2.0 ~ 2.5	ER8-2.5	
φ 2.5 ~ 3.0	ER8-3.0	AA : 9,000 A : 6,300
φ 3.0 ~ 3.5	ER8-3.5	
φ 3.5 ~ 4.0	ER8-4.0	
φ 4.0 ~ 4.5	ER8-4.5	
φ 4.5 ~ 5.0	ER8-5.0	

ER8 型コレット選定例 Selection example of ER8

例えばφ 3.0 シャンクを保持する場合、コレット内径はφ 3.0 及びφ 3.5 が使用できますが、保持精度及び保持力を考量してφ 3.0 の選定をおすすめします。

To clamp φ3.0 tool shank, there are 2 collets, φ3.0 and φ3.5 collets. We suggest you select φ3.0 collet for higher accuracy.

ご注文例 Ordering Example

ER8 - 2.0 AA
最大把握径 精度
Max. chucking dia. Accuracy

ER8-OH

クーラント穴付き刃具用 For tool with coolant hole

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-OH	
	サイズ Size	—
φ 1.8	ER8-1.8-OH	AA : 11,100 A : 9,300
φ 1.9	ER8-1.9-OH	
φ 2.0	ER8-2.0-OH	
φ 2.1	ER8-2.1-OH	
φ 2.2	ER8-2.2-OH	
φ 2.3	ER8-2.3-OH	
φ 2.4	ER8-2.4-OH	
φ 2.5	ER8-2.5-OH	
φ 2.6	ER8-2.6-OH	
φ 2.7	ER8-2.7-OH	
φ 2.8	ER8-2.8-OH	AA : 10,200 A : 7,800
φ 2.9	ER8-2.9-OH	
φ 3.0	ER8-3.0-OH	
φ 3.1	ER8-3.1-OH	
φ 3.2	ER8-3.2-OH	
φ 3.3	ER8-3.3-OH	
φ 3.4	ER8-3.4-OH	
φ 3.5	ER8-3.5-OH	
φ 3.6	ER8-3.6-OH	
φ 3.7	ER8-3.7-OH	
φ 3.8	ER8-3.8-OH	
φ 3.9	ER8-3.9-OH	
φ 4.0	ER8-4.0-OH	
φ 4.1	ER8-4.1-OH	
φ 4.2	ER8-4.2-OH	
φ 4.3	ER8-4.3-OH	
φ 4.4	ER8-4.4-OH	
φ 4.5	ER8-4.5-OH	
φ 4.6	ER8-4.6-OH	
φ 4.7	ER8-4.7-OH	
φ 4.8	ER8-4.8-OH	
φ 4.9	ER8-4.9-OH	
φ 5.0	ER8-5.0-OH	

クーラントコレット ER8-OH,ER8-C の縮み代は 0.1mm です。
Shrinkage allowance for coolant collet ER8-OH, ER8-C : 0.1mm

ご注文例 Ordering Example

ER8 - 2.0 - OH AA
最大把握径 精度
Max. chucking dia. Accuracy

ER8-C

コレットスルー用 For Collet through

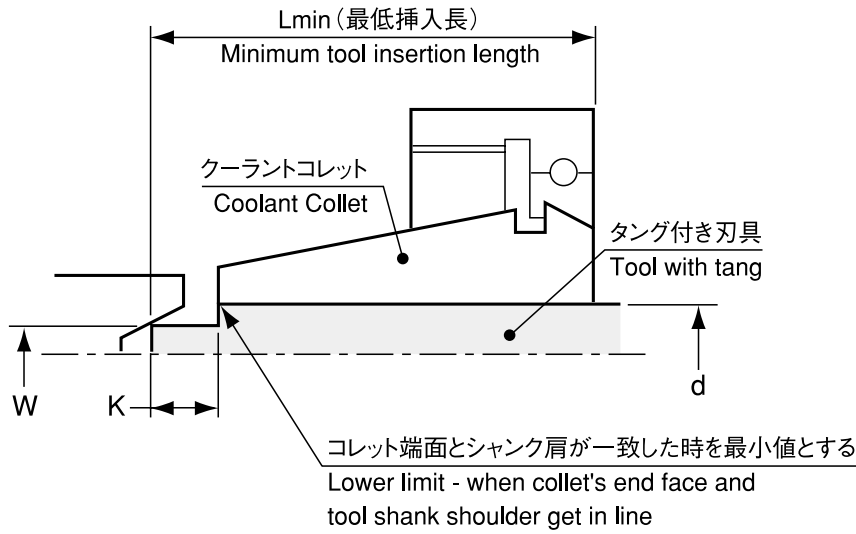
刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-C	
	サイズ Size	—
φ 1.8	ER8-1.8-C	AA : 12,900 A : 11,400
φ 1.9	ER8-1.9-C	
φ 2.0	ER8-2.0-C	
φ 2.1	ER8-2.1-C	
φ 2.2	ER8-2.2-C	
φ 2.3	ER8-2.3-C	
φ 2.4	ER8-2.4-C	
φ 2.5	ER8-2.5-C	
φ 2.6	ER8-2.6-C	
φ 2.7	ER8-2.7-C	
φ 2.8	ER8-2.8-C	AA : 12,000 A : 9,900
φ 2.9	ER8-2.9-C	
φ 3.0	ER8-3.0-C	
φ 3.1	ER8-3.1-C	
φ 3.2	ER8-3.2-C	
φ 3.3	ER8-3.3-C	
φ 3.4	ER8-3.4-C	
φ 3.5	ER8-3.5-C	
φ 3.6	ER8-3.6-C	
φ 3.7	ER8-3.7-C	
φ 3.8	ER8-3.8-C	
φ 3.9	ER8-3.9-C	
φ 4.0	ER8-4.0-C	
φ 4.1	ER8-4.1-C	
φ 4.2	ER8-4.2-C	
φ 4.3	ER8-4.3-C	
φ 4.4	ER8-4.4-C	
φ 4.5	ER8-4.5-C	
φ 4.6	ER8-4.6-C	
φ 4.7	ER8-4.7-C	
φ 4.8	ER8-4.8-C	
φ 4.9	ER8-4.9-C	
φ 5.0	ER8-5.0-C	

ご注文例 Ordering Example

ER8 - 2.0 - C AA
最大把握径 精度
Max. chucking dia. Accuracy

クーラントコレットとタング付き刃具併用時の最低挿入長
Minimum tool insertion length when coolant collet and tool with tang are used.

HDC・A, GDC・A, ERC, ERC-T, HDZ, GDZ, ERZ



コレットサイズ Collet size (OH,C,MS)	把握径 d Chucking diameter	刃具形状 Geometry of cutting tool													
		刃具シャング径 d Tool shank diameter		φ 3.1 ~ 5.0		φ 5.1 ~ 6.0		φ 6.1 ~ 9.0		φ 9.1 ~ 12.0		φ 12.1 ~ 16.0		φ 16.1 ~ 22.0	
		タング巾 W Tang width		2.4		3		4		5		6		8	
タング長さ K Tang length		5	3	6	3	8	5	8	5	10	5	12	5		
ER8	φ 1.8 ~ 5.0	20.5		19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
FDC07	φ 3.0 ~ 7.0	23		22	24	22	26	23	—	—	—	—	—	—	
FDC09	φ 3.0 ~ 9.0	28		27	29	27	31	28	—	—	—	—	—	—	
FDC12	φ 3.0 ~ 12.0	33		33	33.5	33	35.5	33	35.5	33	—	—	—	—	
FDC16	φ 6.0 ~ 16.0	—		—	38.5	38	40.5	38	40.5	38	42.5	38	—	—	
FDC22	φ 6.0 ~ 22.0	—		—	47	47	47.5	47	47.5	47	49.5	47	51.5	47	

1. 刃具タング部等の面取りは一切考慮しておりません。
2. 刃具挿入長が最低挿入長より短いとクーラント漏れが発生します。
3. タング長さ (K) によって最低挿入長さが変わるものもあります。
1. Chamfer at tool tang is NOT taken into account at all.
2. Coolant leakage will happen if minimum insertion length is not kept.
3. Minimum insertion length will vary according to tang length(K).

アクセサリの組合せ Combination of accessories

HDC・A, HDZ, SDM, KH-E

コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
FDC-07	2480 01□0※※07	HDP-07A	0070 03001407	7,000	S-0	0803 00000000	10~15 N・m	1,200
FDC-09	2480 00□0※※09	HDP-09	2544 00000009	6,000	S-1L	0803 00000011	30~35 N・m	1,200
FDC-12	2480 00□※※※12	HDP-12	2544 00000012	7,000	S-3L	0803 00000013	35~40 N・m	2,000
FDC-16	2480 00□※※※16	HDP-16	2544 00000016	8,000	S-4L	0803 00000014	40~45 N・m	2,000
FDC-22	2480 00□※※※22	HDP-22	2544 00000022	9,000	S-5L	0803 00000015	55~60 N・m	2,700
FDC-32	2480 00□※※※32	HDP-32	0070 00105648	13,000	S-6	0803 00000006	80~90 N・m	2,500

コレットの AA 級は 1、A 級は 2 が、□に入ります。※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

GDC・A, GDZ

コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
FDC-07AA	2480 0110※※07	HDP-07A	0070 03001407	7,000	S-0	0803 00000000	10~15 N・m	1,200
FDC-09AA	2480 0010※※09	GDP-09	2444 00000009	8,500	FK-0025	2445 00000025	30~35 N・m	1,300
FDC-12AA	2480 001※※※12	GDP-12	2444 00000012	9,500	FK-0034	2445 00000034	35~40 N・m	1,800
FDC-16AA	2480 001※※※16	GDP-16	2444 00000016	10,000	FK-0034	2445 00000034	35~40 N・m	1,800
FDC-22AA	2480 001※※※22	GDP-22	2444 00000022	11,500	FK-0045	2445 00000045	55~60 N・m	2,300

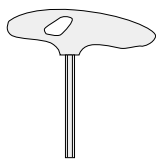
※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。※ = Max. I.D. of collet

ERC, ERC-T, ERZ

コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
ER8	2490 00□0※※08	ERP-8	2554 00000008	11,000	S-8E	0803 00000007	5~7 N・m	600
FDC-07	2480 00□0※※07	ERP-11S	2554 00000010	9,000	S-11E	0803 00000008	15~20 N・m	710

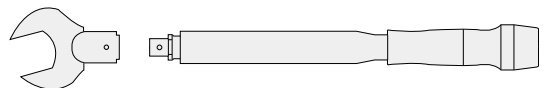
コレットの AA 級は 1、A 級は 2 が□に入ります。※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

R ゼロホルダ用振れ調整レンチ Adjustment wrench



型式 Model	商品コード Code	—
L-3T	6080 00000030	650
L-4T	6080 00115576	750
L-5T	6080 00115577	810
L-6T	6080 00115578	1,100

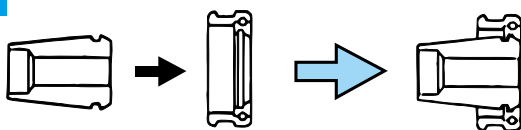
スパナヘッド、トルクレンチ Spanner head / Torque wrench



スパナヘッド、トルクレンチに関しては P.500 を参照ください。
See P.500 for Spanner Head / Torque wrench.

コレットとキャップの着脱 Collet insertion and removal

1



2



1. セット方法

HDP キャップの爪を FDC コレットのミゾへ確実にに入れてからシャンクにセットして下さい。

2. はずし方

HDP キャップをつかみ、FDC コレットを横へ押しながら回転させて下さい。

1. To insert

Place FDC collet into threaded end of HDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

2. To remove

While holding HDP nut firmly in one hand grasp FDC collet in the other while pushing sideways.

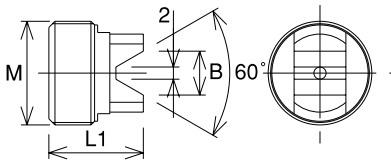
HDS, ES

プリセットスクリュー

Preset Screw

HDC・A, GDC・A, HDZ, GDZ

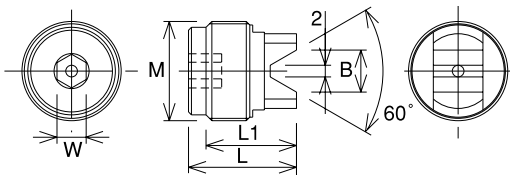
標準型 Standard



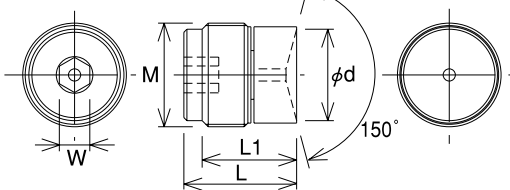
商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2545 0000007	HDS-07	5.5	M8 P=1	14	07	1,000
2545 0000009	HDS-09	5.5	M10 P=1	14	09	1,000
2545 0000012	HDS-12	7.2	M14 P=1	15.5	12	1,200
2545 0000016	HDS-16	7.2	M17 P=1	15.5	16	1,200
2545 0000022	HDS-22	9.5	M23 P=1	17.5	22	1,300

六角穴付き With hex. hole

Type1



Type2



1. *の商品を使用の場合、 $\phi 2$ 未滿のドリルはクーラント穴に入り込むため突き出し調整用としてご使用できません。

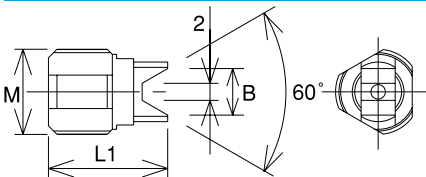
2. 標準付属のプリセットスクリューと最大調整量が変わる場合があります。

1. In case using drill less than $\phi 2$ for models with *, length adjustment function does not work since drill goes into coolant hole.

2. Max. adjustment range can be different from standard preset screw.

商品コード Code	型式 Model	Type	W	B	ϕd	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2545 3000007	HDS-07-3	1	3	5.5	—	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 4000007	HDS-07-4	1	4	5.5	—	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 3000009	HDS-09-3	1	3	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 4000009	HDS-09-4	1	4	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 5000009	HDS-09-5	1	5	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 3000012	HDS-12-3	1	3	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 4000012	HDS-12-4	1	4	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 5000012	HDS-12-5	1	5	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 3000016	HDS-16-3	1	3	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 4000016	HDS-16-4	1	4	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 5000016	HDS-16-5	1	5	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 3000022	HDS-22-3	1	3	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 4000022	HDS-22-4	1	4	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 5000022	HDS-22-5	1	5	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 3100007	HDS-07-3C *	2	3	—	6	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 4100007	HDS-07-4C *	2	4	—	6	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 3100009	HDS-09-3C *	2	3	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 4100009	HDS-09-4C *	2	4	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 5100009	HDS-09-5C *	2	5	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 3100012	HDS-12-3C *	2	3	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 4100012	HDS-12-4C *	2	4	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 5100012	HDS-12-5C *	2	5	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 3100016	HDS-16-3C *	2	3	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 4100016	HDS-16-4C *	2	4	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 5100016	HDS-16-5C *	2	5	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 3100022	HDS-22-3C *	2	3	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 4100022	HDS-22-4C *	2	4	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 5100022	HDS-22-5C *	2	5	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900

セミドライ加工用 For semi-dry machining



商品コード Code	型式 Model	L	B	D	M	ホルダサイズ Holder size	—
3164 0000007	HDS-07-MS	14	5.5	7	M8 P=1	7	3,200
3164 0000009	HDS-09-MS	14	5.5	7	M10 P=1	9	3,200
3164 0000012	HDS-12-MS	15.5	7.2	12.8	M14 P=1	12	3,400
3164 0000016	HDS-16-MS	15.5	7.2	12.8	M17 P=1	16	3,400
3164 0000022	HDS-22-MS	17.5	9.5	18	M23 P=1	22	3,600

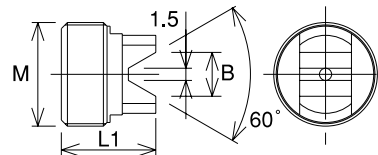
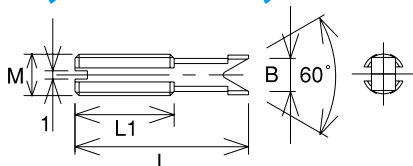
1. クーラント穴付き刃具、クーラント穴なし刃具ともに使用できます。

2. シャンクサイズ $\phi 3$ 未滿の刃具には対応していません。

1. For cutting tool with or without oil hole.

2. Not applicable for cutting tools with less than $\phi 3$ shank diameter.

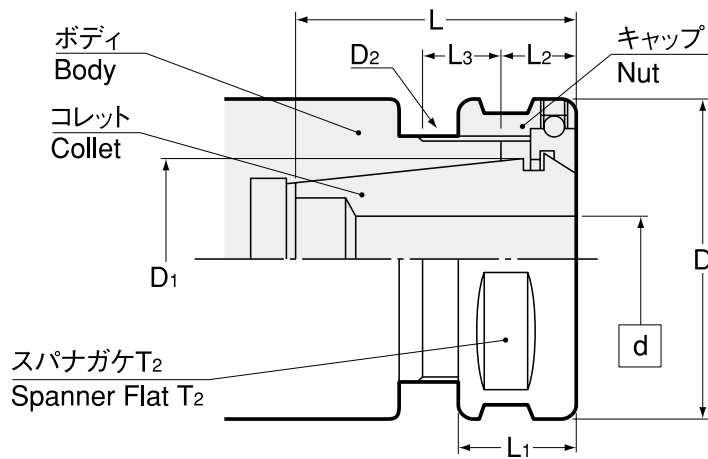
ERC, ERC-T, ERZ



商品コード Code	型式 Model	B	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2555 0000008	ES8	4	M5 P=0.8	21	12	ERC8	200

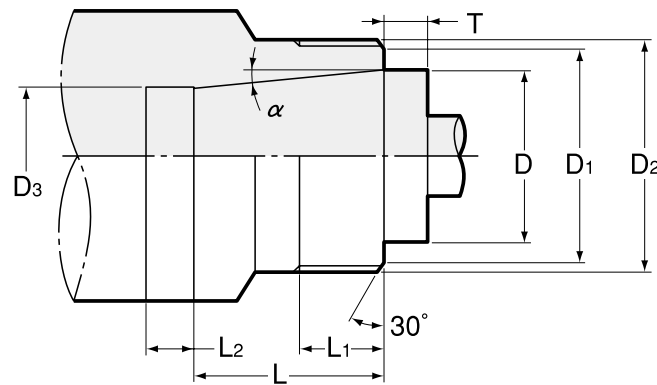
商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2555 00070011	HDS-07A-ES11	5.5	M8 P=1	14.5	ERC11S	2,000

コレット・キャップ組付寸法 Dimension for Collet and Nut



型式 Model	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3 MIN	T2
FDC - d 07	HDP-07A	S-0	0.5 ~ 7.0	23	10.9	M14 P=0.75	18.0	11.5	7	9	—
FDC - d 09	HDP-09	S-1L	2.5 ~ 9.0	26	13.57	M19 P=1	23.0	13.0	8.0	9	24
FDC - d 12	HDP-12	S-3L	2.5 ~ 12.0	32	18.42	M24 P=1	27.5	14.0	8.5	9	30
FDC - d 16	HDP-16	S-4L	3.5 ~ 16.0	36	22.2	M28 P=1	32.5	14.0	9.0	9	33
FDC - d 22	HDP-22	S-5L	3.5 ~ 22.0	46	30.6	M36 P=1	39.5	16.0	10.0	9	42

ボディ設計寸法 Dimension for body



型式 Model	キャップ Nut	D	T ± 0.1	D1	D2	(D3)	L	L1 MIN	(L2)	α
FDC - d 07	HDP-07A	10.9	4	13	M14 P=0.75	8.5	10	9.0	6	8°
FDC - d 09	HDP-09	13.57	5	17	M19 P=1	10.5	17	9.0	4	5°59'
FDC - d 12	HDP-12	18.42	5	22	M24 P=1	14.5	21	9.0	4	5°59'
FDC - d 16	HDP-16	22.2	5	26	M28 P=1	17.5	25	9.0	4	5°59'
FDC - d 22	HDP-22	30.6	5	34	M36 P=1	24.0	35	10	4	5°59'

D3、L2 寸法は参考値です。必要に応じて変更して下さい。α のテーパゲージについては、お問い合わせ下さい。
D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing. Contact us for taper gauge.

MEMO

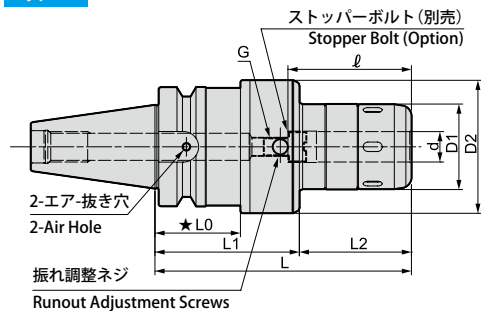
CTZ

大径用 "R" ゼロホルダ

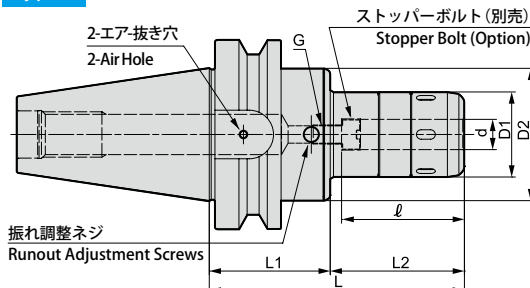
"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.

Type1



Type2



注意 Caution
 ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
 刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
295010325125	BT40 -CTZ25A -125	1	25	125	64	61	61	74	★ 38	80	12	2.9	48,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
295010325150	-150	1	25	150	74	76	61	74	48	80	12	3.3	49,500		
295010332125	-CTZ32A -125	1	32	125	64	61	68	80	★ 35	110	18	3.0	52,000	HS-3-32	
295010332150	-150	1	32	150	74	76	68	80	45	120	18	3.5	55,000		
295010525125	BT50 -CTZ25A -125	2	25	125	64	61	61	74	—	80	12	5.2	57,300	HS-2.5-25	
295010525165	-165	2	25	165	64	101	61	74	—	80	12	5.7	60,000		
295010532125	-CTZ32A -125	2	32	125	64	61	68	80	—	120	18	5.3	62,400	HS-3-32	
295010532165	-165	2	32	165	64	101	68	80	—	120	18	5.9	65,000		
295000542125	-CTZ42 -125	2	42	125	64	61	88	99	—	120	18	6.2	67,500	HS-4-42	
295000542165	-165	2	42	165	64	101	88	99	—	120	18	7.5	70,000		

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. ストレートコレット等全てのアクセサリが使用できます。
4. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
5. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. All accessories including straight collets can be used with above holders.
4. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
5. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 71)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 70)	MCA (P. 71)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 72)	MAB (P. 72)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 73)	JAB (P. 73)
--	--	-------------	--	-------------	---	-------------

ご注文例 Ordering Example

BT40 - CTZ32A - 125

シャックサイズ 内径 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

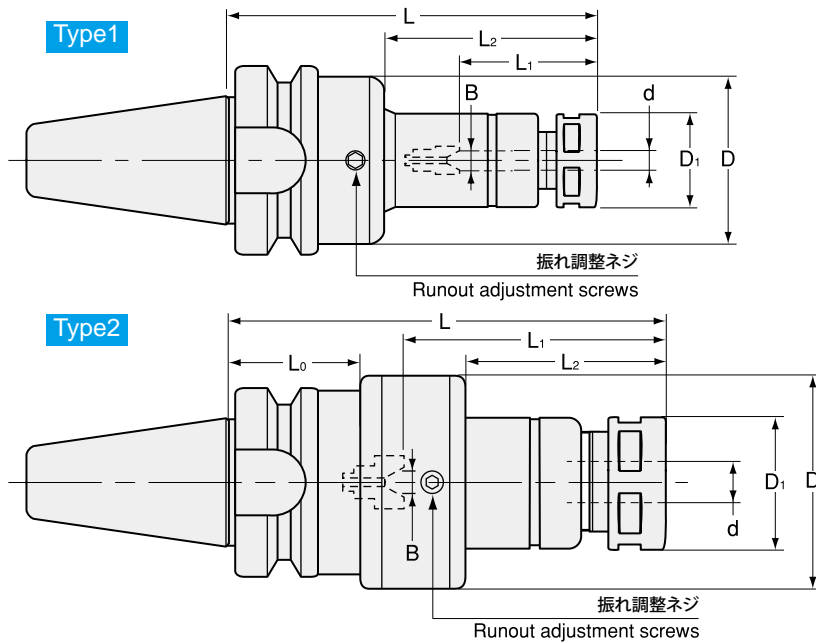
コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	50

HDZ

"R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

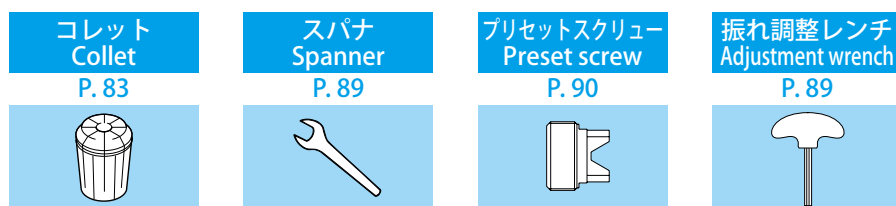


商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3090 10706000	BT30 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	60	22 ~ 45	22	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.6	32,000	FDC-07	S-0	L-3T
3090 10707500	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 45	37	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.6	33,500			
3090 10709000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	52	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	34,000			
3090 10710500	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	67	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	34,500			
3090 10907500	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 57	37	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.7	32,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 10909000	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	52	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.7	33,500			
3090 10910500	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	67	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.8	34,500			
3090 11209000	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	33	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	1.0	35,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 11210500	-105	2	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	48	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	1.1	36,000			
3090 11609000	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	33	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.0	36,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 11610500	-105	2	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	48	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.1	37,000			
3090 11612000	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	63	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.2	38,000			
3090 30707500	BT40 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 45	32	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.2	37,500	FDC-07	S-0	L-3T
3090 30709000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	47	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.2	38,000			
3090 30710500	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	62	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.3	39,500			
3090 30909000	-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	47	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.3	37,500	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 30910500	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	62	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.3	38,000			
3090 30912000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	77	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.4	39,000			
3090 30913500	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	92	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.4	39,500			
3090 30916500	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	122	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.6	40,500			
3090 31209000	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	43	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.5	39,500	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 31210500	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	58	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.6	40,000			
3090 31212000	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	73	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.6	40,500			
3090 31213500	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	88	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.7	41,500			
3090 31216500	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	118	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.9	42,500			
3090 31219500	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	148	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	2.0	43,500			
3090 31609000	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	43	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.6	41,500	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 31610500	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	58	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.7	42,000			
3090 31612000	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	73	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.8	42,500			
3090 31613500	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	88	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.9	43,000			
3090 31616500	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	118	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	2.1	44,500			
3090 31619500	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	148	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	2.3	45,500			
3090 32210510	BT40 -HDZ22A -105	2	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 103	31	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.1	46,500	FDC-22	S-5L	L-6T
3090 32212010	-120	2	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 103	46	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.3	47,500			
3090 32213510	-135	2	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 103	61	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.5	48,000			
3090 32216510	-165	2	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	91	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.8	49,500			
3090 32219510	-195	2	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	121	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	3.2	50,500			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3090 50709000	BT50 -HDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	36	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	3.8	42,500	FDC-07A	S-0	L-3T
3090 50710500	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	51	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	3.8	43,000			
3090 50712000	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	66	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	3.8	43,500			
3090 50713500	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	81	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	3.9	44,000			
3090 50716500	-165	1	0.5 ~ 7.0	165	22 ~ 45	111	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	4.0	46,000			
3090 50719500	-195	1	0.5 ~ 7.0	195	22 ~ 45	141	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07	4.0	47,000			
3090 50909000	-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	36	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.8	42,500	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 50910500	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	51	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.8	43,000			
3090 50912000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	66	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.9	43,500			
3090 50913500	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	81	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.9	44,000			
3090 50916500	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	111	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.1	46,000			
3090 50919500	-195	1	2.5 ~ 9.0	195	27 ~ 57	141	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.2	47,000			
3090 50922500	-225	1	2.5 ~ 9.0	225	27 ~ 57	171	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.3	48,500			
3090 50925500	-255	1	2.5 ~ 9.0	255	27 ~ 57	201	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.4	49,000			
3090 51209000	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	32	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.0	45,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 51210500	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	47	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.1	45,500			
3090 51212000	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	62	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.1	46,000			
3090 51213500	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	77	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.2	46,500			
3090 51216500	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	107	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.4	48,500			
3090 51219500	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	137	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.5	49,500			
3090 51222500	-225	1	2.5 ~ 12.0	225	33 ~ 69	167	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.6	51,000			
3090 51225500	-255	1	2.5 ~ 12.0	255	33 ~ 69	197	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.8	52,000			
3090 51609000	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	32	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.1	46,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 51610500	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	47	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.2	47,000			
3090 51612000	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	62	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.3	47,500			
3090 51613500	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	77	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.3	48,000			
3090 51616500	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	107	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.5	50,000			
3090 51619500	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	137	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.7	51,000			
3090 51622500	-225	1	3.5 ~ 16.0	225	38 ~ 82	167	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.9	52,000			
3090 51625500	-255	1	3.5 ~ 16.0	255	38 ~ 82	197	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	5.1	53,500			
3090 52210510	-HDZ22A -105	1	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 103	43	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.5	51,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3090 52212010	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 103	58	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.6	52,000			
3090 52213510	-135	1	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 103	73	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.8	53,000			
3090 52215010	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 103	88	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.0	54,000			
3090 52216510	-165	1	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.1	55,000			
3090 52219510	-195	1	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	133	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.4	56,000			
3090 52222510	-225	1	3.5 ~ 22.0	225	47 ~ 103	163	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.7	57,000			
3090 52225510	-255	1	3.5 ~ 22.0	255	47 ~ 103	193	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	6.0	58,500			

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L1" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

BT40 - HDZ12 - 90

シャंकサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

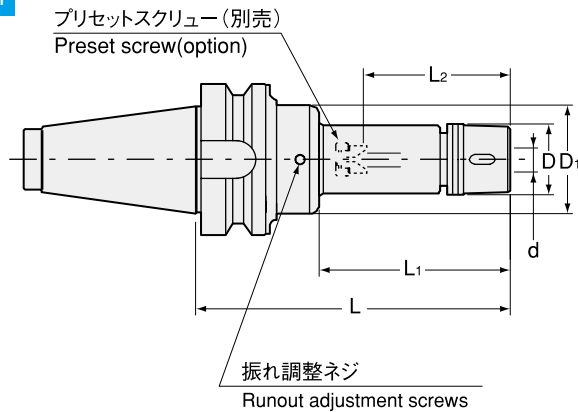
GDZ

高バランスタイプ "R" ゼロホルダ

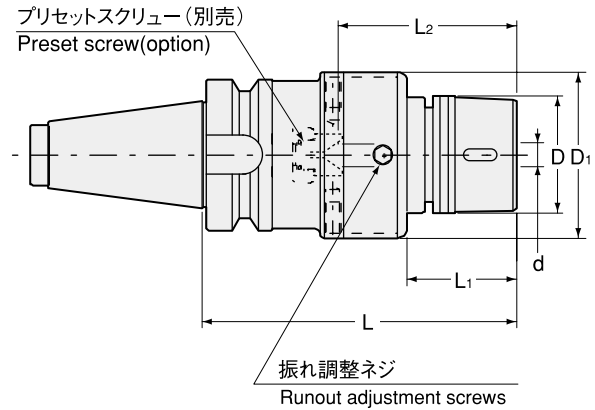
"R"Zero Holder (High-Balanced Type)

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。(高バランスタイプ)
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero. (High-balanced type)

Type1



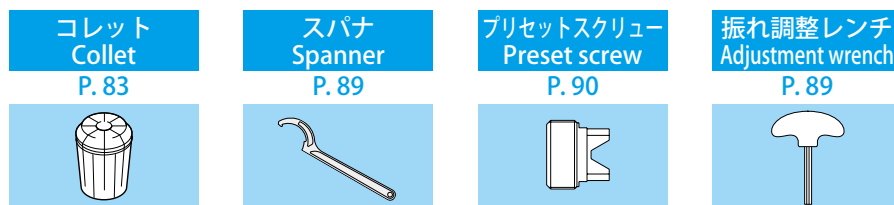
Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3120 00107060	BT30 -GDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	60	22	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.6	37,500	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00107075	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	37	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.6	38,000			
3120 00107090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	52	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.7	38,600			
3120 00107105	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	67	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.7	39,500			
3120 00109075	-GDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	28	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.7	38,000	FDC-09AA	FK-0025	L-3T
3120 00109090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	43	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.8	39,500			
3120 00109105	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	58	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.8	40,500			
3120 00112105	-GDZ12 -105	2	2.5 ~ 12.0	105	42	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.1	43,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00112120	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	57	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.2	44,500			
3120 00112135	-135	2	2.5 ~ 12.0	135	72	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.3	45,500			
3120 00116105	-GDZ16 -105	2	3.5 ~ 16.0	105	42	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.2	44,300	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00116120	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	57	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.3	45,300			
3120 00116135	-135	2	3.5 ~ 16.0	135	72	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.4	46,500			
3120 00307090	BT40 -GDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	43	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	42,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00307105	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	58	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	42,500			
3120 00307120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	73	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	43,000			
3120 00309090	-GDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	43	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.3	43,000	FDC-09AA	FK-0025	L-3T
3120 00309105	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	58	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.4	44,400			
3120 00309120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	73	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.5	44,500			
3120 00309135	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	88	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.5	45,000			
3120 00309165	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	118	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.6	46,000			
3120 00312090	-GDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	39	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.5	44,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00312105	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	54	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.6	46,000			
3120 00312120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	69	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.7	47,500			
3120 00312135	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	84	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.8	48,500			
3120 00312165	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	114	33 ~ 69	34	56	GDP-12	2.0	49,500			
3120 00312195	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	144	33 ~ 69	34	56	GDP-12	2.1	50,500			
3120 00316090	-GDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	43	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.6	48,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00316105	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	58	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.7	48,500			
3120 00316120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	73	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.8	48,800			
3120 00316135	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	88	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.9	49,300			
3120 00316165	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	118	38 ~ 82	38	62	GDP-16	2.1	50,800			
3120 00316195	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	148	38 ~ 82	38	62	GDP-16	2.3	51,800			
3120 10322120	-GDZ22A -120	2	3.5 ~ 22.0	120	40	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.4	50,600	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
3120 10322135	-135	2	3.5 ~ 22.0	135	55	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.6	51,600			
3120 10322165	-165	2	3.5 ~ 22.0	165	85	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.9	53,100			
3120 10322195	-195	2	3.5 ~ 22.0	195	115	47 ~ 103	49	69	GDP-22	3.2	54,100			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3120 00507090	BT50 -GDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	32	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.7	50,500	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00507105	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	47	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.8	51,000			
3120 00507120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	62	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.9	51,500			
3120 00507135	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	77	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.0	52,000			
3120 00507165	-165	1	0.5 ~ 7.0	165	107	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.1	54,000			
3120 00507195	-195	1	0.5 ~ 7.0	195	137	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.2	55,000			
3120 00509090	-GDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	32	27 ~ 57	29	45	GDP-09	3.8	50,500	FDC-09AA	FK-0025	L-3T
3120 00509105	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	47	27 ~ 57	29	45	GDP-09	3.9	51,000			
3120 00509120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	62	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.0	51,500			
3120 00509135	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	77	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.0	52,000			
3120 00509165	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	107	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.2	54,000			
3120 00509195	-195	1	2.5 ~ 9.0	195	137	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.3	55,000			
3120 00509225	-225	1	2.5 ~ 9.0	225	167	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.4	56,500			
3120 00509255	-255	1	2.5 ~ 9.0	255	197	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.6	57,000			
3120 00512105	-GDZ12 -105	1	2.5 ~ 12.0	105	43	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.0	56,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00512120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	58	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.1	56,500			
3120 00512135	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	73	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.3	57,000			
3120 00512165	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	103	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.5	59,000			
3120 00512195	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	133	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.6	60,000			
3120 00512225	-225	1	2.5 ~ 12.0	225	163	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.8	60,500			
3120 00512255	-255	1	2.5 ~ 12.0	255	193	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.9	61,000			
3120 00516105	-GDZ16 -105	1	3.5 ~ 16.0	105	43	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.2	56,300	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00516120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	58	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.3	56,800			
3120 00516135	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	73	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.4	57,300			
3120 00516165	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	103	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.6	59,300			
3120 00516195	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	133	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.8	60,300			
3120 00516225	-225	1	3.5 ~ 16.0	225	163	38 ~ 82	38	62	GDP-16	5.0	61,300			
3120 00516255	-255	1	3.5 ~ 16.0	255	193	38 ~ 82	38	62	GDP-16	5.3	62,800			
3120 10522105	-GDZ22A -105	1	3.5 ~ 22.0	105	39	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.5	56,600			
3120 10522120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	54	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.7	57,500			
3120 10522135	-135	1	3.5 ~ 22.0	135	69	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.8	58,100			
3120 10522150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	84	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.0	59,100			
3120 10522165	-165	1	3.5 ~ 22.0	165	99	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.2	60,100			
3120 10522195	-195	1	3.5 ~ 22.0	195	129	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.6	61,100			
3120 10522225	-225	1	3.5 ~ 22.0	225	159	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.9	62,100			
3120 10522255	-255	1	3.5 ~ 22.0	255	189	47 ~ 103	49	76	GDP-22	6.2	63,600			

- コレット、スパナ、プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- L2 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
 - Collet, preset screw, spanner and adjustment wrench are sold separately.
 - Always use AA class collet.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
 - "L2" indicates dimension when using with a preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

BT40 - GDZ09 - 90

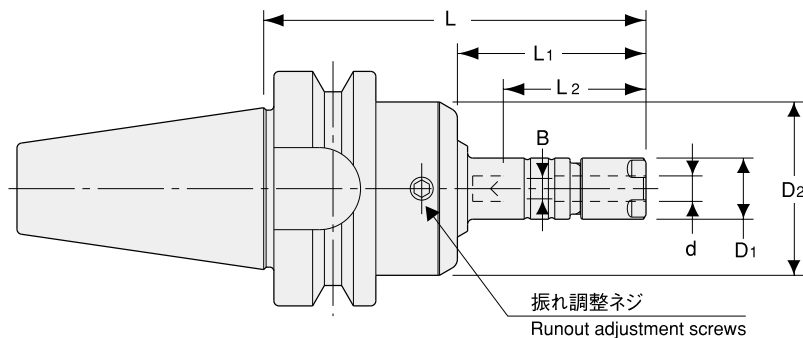
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

ERZ

小径 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3130 00108060	BT30 -ERZ8 -60	0.5 - 5.0	60	22	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	0.5	43,600	ER8	S-8E	L-3T
3130 00108075	-75	0.5 - 5.0	75	37	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	0.5	43,600			
3130 00108090	-90	0.5 - 5.0	90	52	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	0.5	44,000			
3130 00108105	-105	0.5 - 5.0	105	67	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	0.6	44,000			
3130 00110060	-ERZ11S -60	0.5 - 7.0	60	22	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	0.5	42,200	FDC-07	S-11E	L-3T
3130 00110075	-75	0.5 - 7.0	75	37	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	0.5	42,200			
3130 00110090	-90	0.5 - 7.0	90	52	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	0.6	42,800			
3130 00110105	-105	0.5 - 7.0	105	67	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	0.6	42,800			
3130 00308075	BT40 -ERZ8 -75	0.5 - 5.0	75	32	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	1.1	44,700	ER8	S-8E	L-3T
3130 00308090	-90	0.5 - 5.0	90	47	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,100			
3130 00308105	-105	0.5 - 5.0	105	62	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,100			
3130 00308135	-135	0.5 - 5.0	135	92	— (0 - 3.1)	³³ (19 - 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,800			
3130 00310075	-ERZ11S -75	0.5 - 7.0	75	32	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,400	FDC-07	S-11E	L-3T
3130 00310090	-90	0.5 - 7.0	90	47	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,900			
3130 00310105	-105	0.5 - 7.0	105	62	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,900			
3130 00310135	-135	0.5 - 7.0	135	92	0 - 4	22 - 42	16	34	ERP-11S	1.2	44,500			

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- ERZ8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。
ERZ11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットとタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

ご注文例 Ordering Example

BT40 - ERZ8 - 105

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

1. Collet, spanner and adjustment wrench are sold separately.
2. ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately.
ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
3. " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
4. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
5. See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット
FDC Collet
P. 83



ER コレット
ER Collet
P. 87



スパナ
Spanner
P. 89



プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90



振れ調整レンチ
Adjustment wrench
P. 89

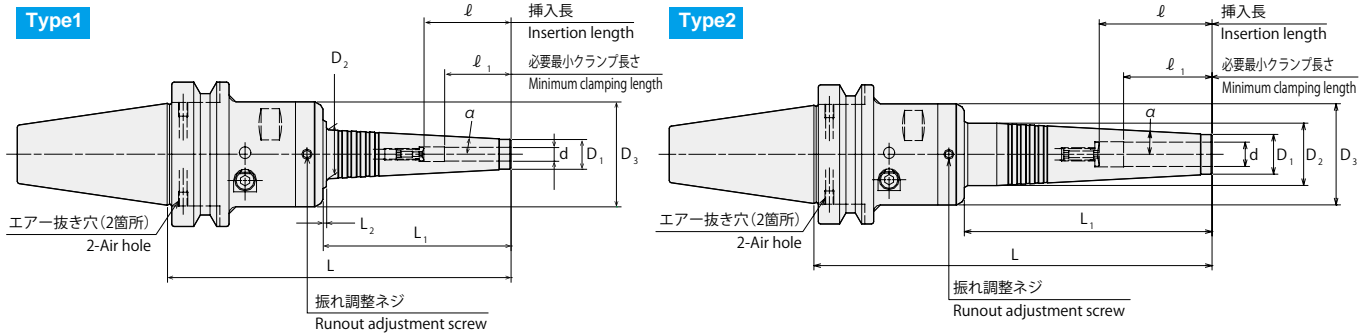


PHZ・S New

スリムハイドロ "R" ゼロホルダ

Slim Hydro "R" Zero Holder

- スリムハイドロチャックに "R" ゼロ刃先振れ調整機能を追加。細穴奥の高精度加工などに最適。
Slim Hydro Chuck with "R" zero runout adjustment function. Suitable for high precision cutting in a deep/narrow hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	D ₃	ℓ	ℓ ₁	α	Kg	—	締付レンチ (別売) Hex. wrench for the actuating screw (Option)	調整レンチ (付属) Hex. wrench for runout adjustment screw (Included)
3600 00106150	BT30 -PHZ06S -150	1	6	150	82	1.5	13	21.5	46	37	29	3°	54,000		L-4T	L-3T-S
3600 00106180	-180	1	6	180	112	1.5	13	24.6	46	37	29	3°	55,000			
3600 00107150	-PHZ07S -150	1	7	150	82	1.5	14	22.5	46	37	29	3°	54,000			
3600 00107180	-180	1	7	180	112	1.5	14	25.6	46	37	29	3°	55,000			
3600 00108150	-PHZ08S -150	1	8	150	82	1.5	15	23.5	46	50	29	3°	55,000			
3600 00108180	-180	1	8	180	112	1.5	15	26.6	46	50	29	3°	56,000			
3600 00109150	-PHZ09S -150	1	9	150	82	1.5	16	24.5	46	50	40	3°	55,000			
3600 00109180	-180	1	9	180	112	—	16	27.6	46	50	40	3°	56,000			
3600 00110150	-PHZ10S -150	1	10	150	82	1.5	17	25.5	46	50	40	3°	56,000			
3600 00110180	-180	2	10	180	112	—	17	28.2	46	50	40	3°	57,000			
3600 00111150	-PHZ11S -150	1	11	150	82	1.5	18	26.5	46	50	40	3°	56,000			
3600 00111180	-180	2	11	180	112	—	18	28.2	46	50	40	3°	57,000			
3600 00112150	-PHZ12S -150	1	12	150	82	—	19	27.4	46	70	40	3°	1.1 56,000			
3600 00112180	-180	2	12	180	112	—	19	28.2	46	70	40	3°	57,000			
3600 00306150	BT40 -PHZ06S -150	1	6	150	82	1.5	13	21.5	46	37	29	3°	57,000	L-4T	L-3T-S	
3600 00306180	-180	1	6	180	112	1.5	13	24.6	46	37	29	3°	58,000			
3600 00307150	-PHZ07S -150	1	7	150	82	1.5	14	22.5	46	37	29	3°	57,000			
3600 00307180	-180	1	7	180	112	1.5	14	25.6	46	37	29	3°	58,000			
3600 00308150	-PHZ08S -150	1	8	150	82	1.5	15	23.5	46	50	29	3°	1.6 58,000			
3600 00308180	-180	1	8	180	112	1.5	15	26.6	46	50	29	3°	59,000			
3600 00309150	-PHZ09S -150	1	9	150	82	1.5	16	24.5	46	50	40	3°	58,000			
3600 00309180	-180	1	9	180	112	—	16	27.6	46	50	40	3°	59,000			
3600 00310150	-PHZ10S -150	1	10	150	82	1.5	17	25.5	46	50	40	3°	1.6 59,000			
3600 00310180	-180	2	10	180	112	—	17	28.2	46	50	40	3°	1.8 60,000			
3600 00311150	-PHZ11S -150	1	11	150	82	1.5	18	26.5	46	50	40	3°	59,000			
3600 00311180	-180	2	11	180	112	—	18	28.2	46	50	40	3°	60,000			
3600 00312150	-PHZ12S -150	1	12	150	82	—	19	27.4	46	70	40	3°	60,000			
3600 00312180	-180	2	12	180	112	—	19	28.2	46	70	40	3°	1.8 61,000			
3600 00506165	BT50 -PHZ06S -165	1	6	165	82	1.5	13	21.5	46	37	29	3°	4.2 59,000	L-4T	L-3T-S	
3600 00506195	-195	1	6	195	112	1.5	13	24.6	46	37	29	3°	60,000			
3600 00507165	-PHZ07S -165	1	7	165	82	1.5	14	22.5	46	37	29	3°	59,000			
3600 00507195	-195	1	7	195	112	1.5	14	25.6	46	37	29	3°	60,000			
3600 00508165	-PHZ08S -165	1	8	165	82	1.5	15	23.5	46	50	29	3°	4.2 60,000			
3600 00508195	-195	1	8	195	112	1.5	15	26.6	46	50	29	3°	4.3 61,000			
3600 00509165	-PHZ09S -165	1	9	165	82	1.5	16	24.5	46	50	40	3°	60,000			
3600 00509195	-195	1	9	195	112	—	16	27.6	46	50	40	3°	61,000			
3600 00510165	-PHZ10S -165	1	10	165	82	1.5	17	25.5	46	50	40	3°	61,000			
3600 00510195	-195	2	10	195	112	—	17	28.2	46	50	40	3°	62,000			
3600 00511165	-PHZ11S -165	1	11	165	82	1.5	18	26.5	46	50	40	3°	61,000			
3600 00511195	-195	2	11	195	112	—	18	28.2	46	50	40	3°	62,000			
3600 00512165	-PHZ12S -165	1	12	165	82	—	19	27.4	46	70	40	3°	4.2 62,000			
3600 00512195	-195	2	12	195	112	—	19	28.2	46	70	40	3°	4.4 63,000			

1. 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
3. センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
 1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
 2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 3. Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.



ご注文例 Ordering Example

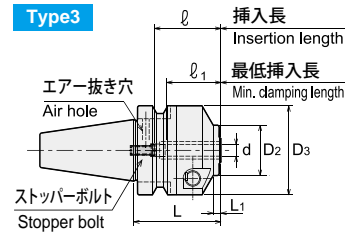
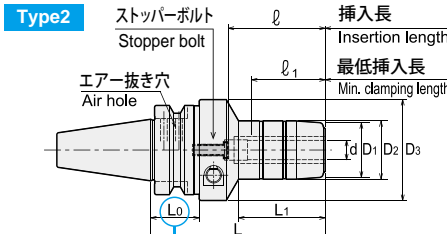
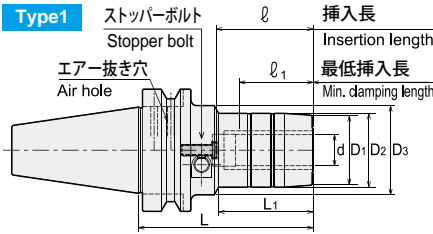
BT30 - PHZ06S - 150
 シャンクサイズ Shank size
 突き出し長さ (L) Projection length

PHC-A

パワー hidroチャック

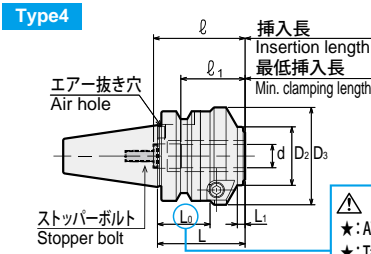
Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

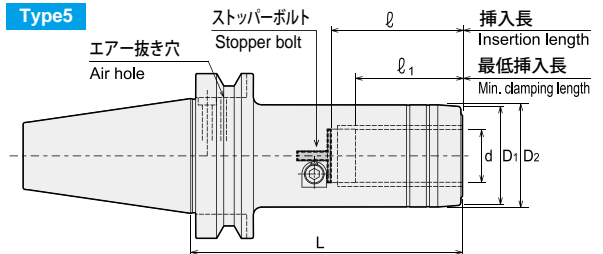


PHC04Aにはストッパーボルトは付属していません。
特殊品対応(別売)にて承ります。
For PHC04A, the stopper bolt is not included.
Please order separately (Special item).

注意 Caution
★: ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



注意 Caution
★: ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
3930 01104065	BT30 -PHC04A -65	1	4	65	25.1	—	25	46	—	29	24	—	45,000	L-4T
3930 01106045	-PHC06A -45	3	6	45	4	—	26	46	—	34	29	0.6	40,200	
3930 01106075	-75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	0.7	41,220	
3930 01107045	-PHC07A -45	3	7	45	4	—	28	46	—	34	29	0.6	40,200	
3930 01107075	-75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	0.8	41,220	
3930 01108045	-PHC08A -45	3	8	45	4	—	28	46	—	34	29	0.6	40,200	
3930 01108075	-75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	0.8	41,220	
3930 01109045	-PHC09A -45	3	9	45	4	—	30	46	—	45	33	0.6	41,600	
3930 01109090	-90	1	9	90	46	28	30	46	—	55	40	0.8	42,000	
3930 01109105	-105	2	9	105	44	28	30	52	40	50	40	1.2	42,660	
3930 01110045	-PHC10A -45	3	10	45	4	—	30	46	—	45	33	0.6	41,600	
3930 01110090	-90	1	10	90	46	28	30	46	—	55	40	0.8	42,000	
3930 01110105	-105	2	10	105	44	28	30	52	40	50	40	1.2	42,660	
3930 01111045	-PHC11A -45	3	11	45	4	—	30	46	—	45	33	0.6	41,600	
3930 01111090	-90	1	11	90	46	30	32	46	—	55	40	0.9	42,000	
3930 01111105	-105	2	11	105	45	30	32	52	40	50	40	1.1	42,660	
3930 01112045	-PHC12A -45	3	12	45	4	—	30	46	—	45	33	0.6	44,600	
3930 01112090	-90	1	12	90	46	30	32	46	—	55	40	0.9	45,000	
3930 01112105	-105	2	12	105	45	30	32	52	40	50	40	1.1	45,660	
3930 01113045	-PHC13A -45	4	13	45	4	—	30	50	27	45	33	0.6	41,600	
3930 01113090	-90	1	13	90	48	34	36	46	—	55	40	0.9	42,000	
3930 01113105	-105	2	13	105	46	34	36	52	40	50	40	1.5	42,660	
3930 01114045	-PHC14A -45	4	14	45	4	—	30	50	27	45	33	0.6	41,600	
3930 01114090	-90	1	14	90	48	34	36	46	—	55	40	1.0	42,000	
3930 01114105	-105	2	14	105	46	34	36	52	40	50	40	1.2	42,660	
3930 01115045	-PHC15A -45	4	15	45	4	—	30	50	27	45	33	0.6	41,600	
3930 01115090	-90	1	15	90	48	36	38	46	—	55	40	1.0	42,000	
3930 01115105	-105	2	15	105	46	36	38	52	40	50	40	1.2	42,660	
3930 01116045	-PHC16A -45	4	16	45	4	—	30	50	27	45	33	0.6	41,600	
3930 01116090	-90	1	16	90	48	36	38	46	—	55	40	0.9	42,000	
3930 01116105	-105	2	16	105	46	36	38	52	40	50	40	1.2	42,660	
3930 01120090	-PHC20A -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.0	45,660	
3930 01120120	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.3	46,500	
3930 01304070	BT40 -PHC04A -70	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24	—	46,500	L-4T
3930 01306075	-PHC06A -75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.3	42,700	
3930 01306105	-105	1	6	105	41	24	26	46	—	45	29	1.5	43,830	
3930 01307075	-PHC07A -75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	1.3	42,700	
3930 01307105	-105	1	7	105	41	26	28	46	—	45	29	1.4	43,830	
3930 01308075	-PHC08A -75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	1.3	42,700	
3930 01308105	-105	1	8	105	41	26	28	46	—	45	29	1.6	43,830	
3930 01309090	-PHC09A -90	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40	1.4	42,570	
3930 01309120	-120	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40	1.7	43,830	

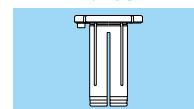
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
3930 01310090	BT40 -PHC10A-90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	1.4	42,570	L-4T
3930 01310120	-120	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40	1.7	43,830	
3930 01311090	-PHC11A-90	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40	1.4	42,570	
3930 01311120	-120	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40	1.7	43,830	
3930 01312090	-PHC12A-90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	1.4	45,570	
3930 01312120	-120	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40	1.7	46,830	
3930 01313090	-PHC13A-90	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40	1.5	42,570	
3930 01313120	-120	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40	1.8	43,830	
3930 01314090	-PHC14A-90	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40	1.5	42,570	
3930 01314120	-120	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40	1.8	43,830	
3930 01315090	-PHC15A-90	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40	1.5	42,570	
3930 01315120	-120	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40	1.8	43,830	
3930 01316090	-PHC16A-90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40	1.5	42,570	
3930 01316120	-120	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40	1.8	43,830	
3930 01320090	-PHC20A-90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.5	45,570	
3930 01320120	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.8	49,800	
3930 01325105	-PHC25A-105	1	25	105	59	50	52	62	—	60	50	2.1	43,830	
3930 01325135	-135	1	25	135	79	50	52	62	—	80	50	2.5	46,800	
3930 01332120	-PHC32A-120	5	32	120	93	60	62	—	—	75	65	2.6	46,800	
3930 01332150	-150	5	32	150	123	60	62	—	—	80	65	3.2	47,500	
3930 01506090	BT50 -PHC06A-90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	3.9	49,400	
3930 01506120	-120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	4.1	52,100	
3930 01506150	-150	1	6	150	41	24	26	46	—	45	29	4.4	54,900	
3930 01507090	-PHC07A-90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	3.9	49,400	
3930 01507120	-120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29	4.1	52,100	
3930 01507150	-150	1	7	150	41	26	28	46	—	45	29	4.5	54,900	
3930 01508090	-PHC08A-90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	3.9	49,400	
3930 01508120	-120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29	4.1	52,100	
3930 01508150	-150	1	8	150	41	26	28	46	—	45	29	4.5	54,900	
3930 01509105	-PHC09A-105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40	4.0	49,600	
3930 01509135	-135	1	9	135	64	28	30	52	—	70	40	4.3	52,400	
3930 01509165	-165	1	9	165	64	28	30	52	—	70	40	4.7	55,200	
3930 01510105	-PHC10A-105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	4.1	49,600	
3930 01510135	-135	1	10	135	64	28	30	52	—	70	40	4.3	52,400	
3930 01510165	-165	1	10	165	64	28	30	52	—	70	40	4.7	55,200	
3930 01511105	-PHC11A-105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40	4.1	49,600	
3930 01511135	-135	1	11	135	65	30	32	52	—	70	40	4.3	52,400	
3930 01511165	-165	1	11	165	65	30	32	52	—	70	40	4.7	55,200	
3930 01512105	-PHC12A-105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	4.1	52,600	
3930 01512135	-135	1	12	135	65	30	32	52	—	70	40	4.3	55,400	
3930 01512165	-165	1	12	165	65	30	32	52	—	70	40	4.7	58,200	
3930 01513105	-PHC13A-105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40	4.2	51,700	
3930 01513135	-135	1	13	135	66	34	36	52	—	70	40	4.4	54,400	
3930 01513165	-165	1	13	165	66	34	36	52	—	70	40	4.8	57,200	
3930 01514105	-PHC14A-105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	4.1	51,700	
3930 01514135	-135	1	14	135	66	34	36	52	—	70	40	4.4	54,400	
3930 01514165	-165	1	14	165	66	34	36	52	—	70	40	4.8	57,200	
3930 01515105	-PHC15A-105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40	4.1	51,700	
3930 01515135	-135	1	15	135	66	36	38	52	—	70	40	4.4	54,400	
3930 01515165	-165	1	15	165	66	36	38	52	—	70	40	4.8	57,200	
3930 01516105	-PHC16A-105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	4.1	51,700	
3930 01516135	-135	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40	4.4	54,400	
3930 01516165	-165	1	16	165	66	36	38	52	—	70	40	4.8	57,200	
3930 01520105	-PHC20A-105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	4.1	61,400	
3930 01520135	-135	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40	4.4	63,200	
3930 01520165	-165	1	20	165	69	40	42	46	—	70	40	4.7	64,600	
3930 01525120	-PHC25A-120	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50	4.7	60,200	
3930 01525150	-150	1	25	150	79	50	52	62	—	80	50	5.2	61,400	
3930 01525165	-165	1	25	165	79	50	52	62	—	80	50	5.5	62,100	
3930 01532135	-PHC32A-135	5	32	135	—	60	62	—	—	75	65	5.2	62,500	
3930 01532165	-165	5	32	165	—	60	62	—	—	80	65	5.8	63,900	

- 刃具シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。
刃具シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内
刃具シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めします。
 - ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
 - PHC12A、PHC20Aにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
 - センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジでふさいで下さい。
 - PHC04Aには高さ調整ユニットはご使用いただけません。
- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
 - Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 - PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
 - Hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
 - For PHC04A, the length adjustment unit cannot be used.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - PHC12A - 135

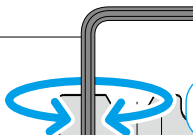
シャンクサイズ Shank size
I.D. 内径 (d)
Projection length 突き出し長さ (L)

PHS コレット
PHS Collet
P.105レンチ
Hex. wrench
P. 89

高さ調整ユニット Length adjustment unit

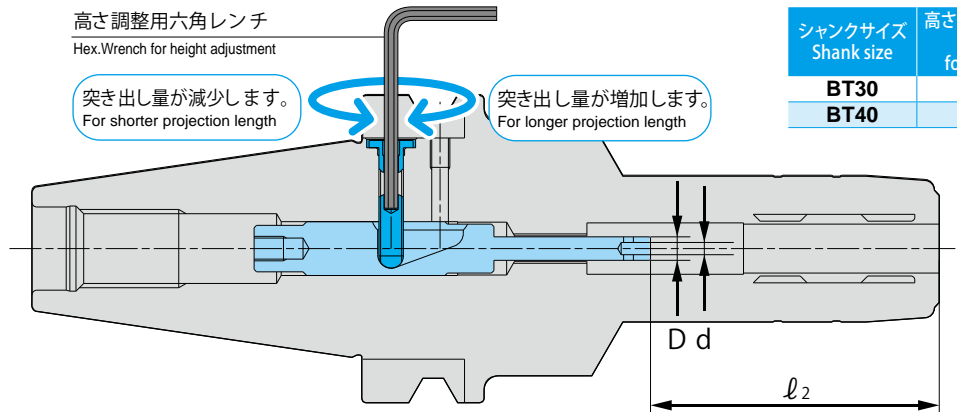
高さ調整用六角レンチ
Hex.Wrench for height adjustment

突き出し量が減少します。
For shorter projection length



突き出し量が増加します。
For longer projection length

シャンクサイズ Shank size	高さ調整用六角レンチサイズ Hex wrench size for height adjustment	高さ調整ユニット着脱工具 Install / removal tool for length adjustment unit
BT30	2.5mm	STS-R1
BT40	2.5mm	STS-R2



商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 l_2 Adjustment range l_2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 Pin end I.D. d	先端外径寸法 Pin end O.D. D	—
3934 23044023	PHC-P304-4023	BT30 -PHC06A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23044023	PHC-P304-4023	-PHC07A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23044023	PHC-P304-4023	-PHC08A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC09A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC10A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC11A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC12A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC13A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC14A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC15A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	PHC-P305-3730	-PHC16A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	PHC-P305-3725	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	PHC-P305-3720	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054027	PHC-P305-4027	-PHC20A -90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054022	PHC-P305-4022	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054542	PHC-P305-4542	-120	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	PHC-P305-4537	-120	55-60	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	PHC-P305-4532	-120	60-65	5	2.5	4.8	3,200

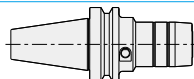
商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲ℓ2 Adjustment range ℓ2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 24044423	PHC-P404-4423	BT40 -PHC06A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24044423	PHC-P404-4423	-PHC07A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24044423	PHC-P404-4423	-PHC08A -75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC09A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC10A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC11A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC12A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC13A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC14A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC15A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC16A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC20A -90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054432	PHC-P405-4432	-PHC25A -105	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055452	PHC-P405-5452	-135	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055442	PHC-P405-5442	-135	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055432	PHC-P405-5432	-135	70-80	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054432	PHC-P405-4432	-PHC32A -120	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055452	PHC-P405-5452	-150	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-150	70-80	10	2.5	4.8	3,200

ご注文例 Ordering Example

BT30-PHC10A-105にて調整範囲40-45mm (調整量5mm) で調整する場合
BT30-PHC10A-105 with adjustment range of 40-45mm (Adjustable amount-5mm).

ホルダ Chuck

BT30-PHC10A-105



高さ調整ユニット
Length adjustment unit

PHC-P305-4537



高さ調整ユニット着脱工具
Install / removal tool
for length adjustment unit

STS-R1



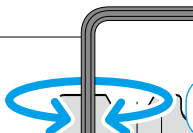
- 高さ調整ユニットは突き出し長さ45mmのホルダには使用できません。
- 高さ調整ユニットはBT、CAT、SKシャンクホルダにのみ使用可能です。
- PHC04Aには高さ調整ユニットはご使用いただけません。

- Length adjustment unit can be used for Chucks other than 45mm projection length.
- Length adjustment unit can be used with BT, CAT and SK shank Chucks only.
- For PHC04A, the length adjustment unit cannot be used.

高さ調整ユニット Length adjustment unit

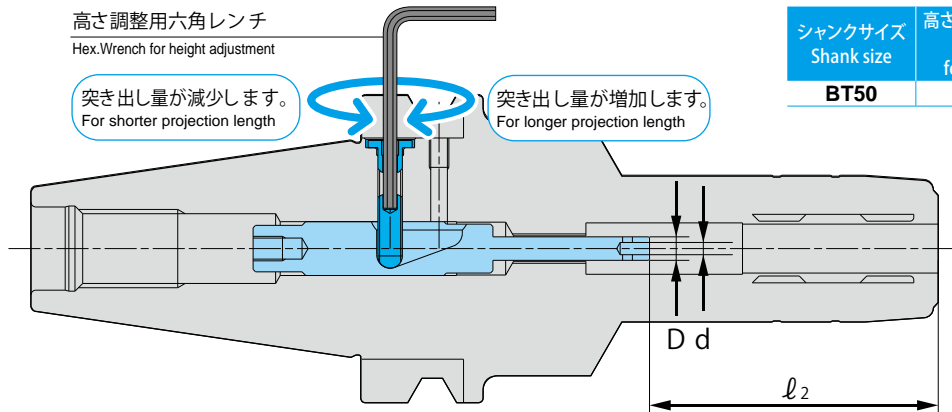
高さ調整用六角レンチ
Hex. Wrench for height adjustment

突き出し量が減少します。
For shorter projection length



突き出し量が増加します。
For longer projection length

シャンクサイズ Shank size	高さ調整用六角レンチサイズ Hex wrench size for height adjustment	高さ調整ユニット着脱工具 Install / removal tool for length adjustment unit
BT50	3mm	STS-R2

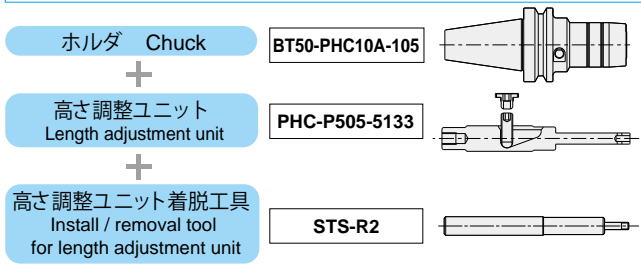


商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 l_2 Adjustment range l_2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 Pin end I.D. d	先端外径寸法 Pin end O.D. D	—
3934 25045129	PHC-P504-5129	BT50 -PHC06A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25045129	PHC-P504-5129	-PHC07A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25045129	PHC-P504-5129	-PHC08A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC09A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC10A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC11A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC12A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC13A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC14A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC15A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC16A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200

商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 ℓ2 Adjustment range ℓ2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 25055133	PHC-P505-5133	BT50 -PHC20A -105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055138	PHC-P505-5138	-PHC25A -120	50-64	14	2.5	4.8	3,200
3934 25056158	PHC-P505-6158	-150	50-65	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056143	PHC-P505-6143	-150	65-80	15	2.5	4.8	3,200
3934 25057658	PHC-P505-7658	-165	50-65	15	2.5	4.8	3,200
3934 25057643	PHC-P505-7643	-165	65-80	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055138	PHC-P505-5138	-PHC32A -135	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056158	PHC-P505-6158	-165	65-80	15	2.5	4.8	3,200

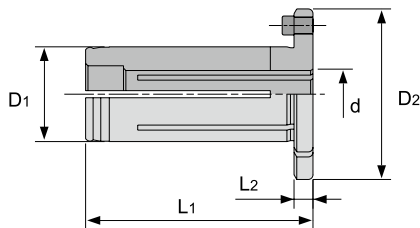
ご注文例 Ordering Example

BT50-PHC10A-105にて調整範囲40-45mm (調整量5mm) で調整する場合
BT50-PHC10A-105 with adjustment range of 40-45mm (Adjustable amount-5mm).



- 高さ調整ユニットは突き出し長さ45mmのホルダには使用できません。
 - 高さ調整ユニットはBT、CAT、SKシャンクホルダにのみ使用可能です。
 - PHC04Aには高さ調整ユニットはご使用いただけません。
- Length adjustment unit can be used for Chucks other than 45mm projection length.
 - Length adjustment unit can be used with BT, CAT and SK shank Chucks only.
 - For PHC04A, the length adjustment unit cannot be used.

スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin



最低挿入長一覧
Min. Clamping length

コレット内径 [d] Collet I.D. [d]	最低挿入長 Min. Clamping length
3, 4	25
5	30
6, 7	34
8, 9	38
10, 11	42
12, 13, 14, 15, 16	50

● 穴付き刃具用 OH 型 For cutter with oil hole



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	[d]	—
3940 300512※※	PHS 12 - [d] -OH	12	26	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8,600
3940 300520※※	PHS 20 - [d] -OH	20	36	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 11, 12, 13, 14, 15, 16	8,600

● コレットスルー用 C 型 For collet through coolant

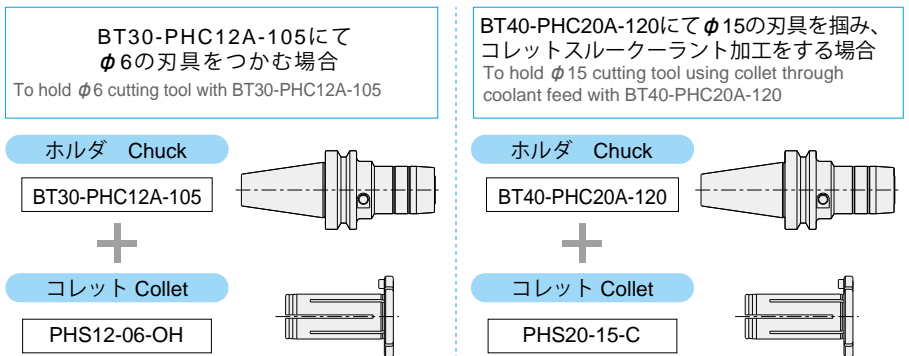


商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	[d]	—
3940 300612※※	PHS 12 - [d] -C	12	26	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	8,800
3940 300620※※	PHS 20 - [d] -C	20	36	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 11, 12, 13, 14, 15, 16	8,800

商品コードの※※には内径 d が入ります。

- コレットは PHC12A、PHC20A にのみご使用できます。
 - 高さ調整ユニットとの併用が可能です。
- The collet with stopper pin can be used with PHC12A and PHC20A only.
 - The collet with stopper pin can be used with the length adjustment unit.

ご注文例 Ordering Example



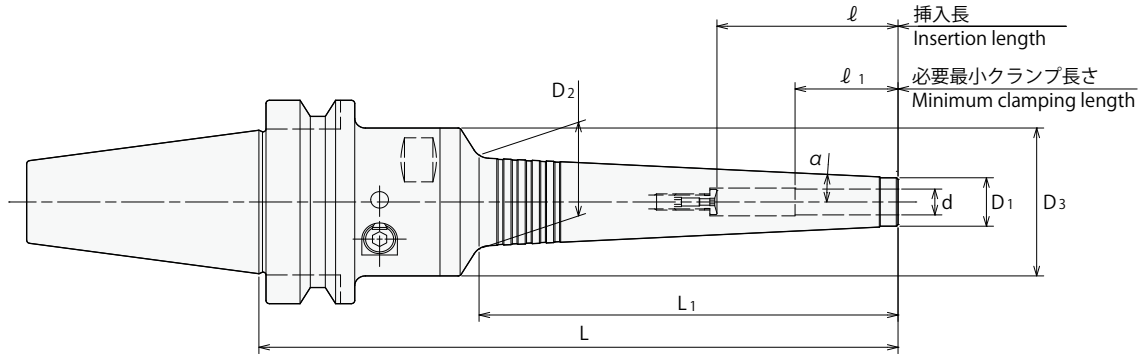
PHC・S New

スリム hidroチャック

Slim Hydro Chuck

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。

Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l1	α	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3700 00106135	BT30 -PHC06S -135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	1.0	43,000	L-4T
3700 00106150	-150	6	150	87	13	22.2	46	37	29	3°	1.0	44,000	
3700 00106165	-165	6	165	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.1	44,500	
3700 00106180	-180	6	180	118	13	25.4	46	37	29	3°	1.1	45,000	
3700 00107135	-PHC07S -135	7	135	71	14	21.5	46	37	29	3°	1.0	43,000	
3700 00107150	-150	7	150	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.0	44,000	
3700 00107165	-165	7	165	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.1	44,500	
3700 00107180	-180	7	180	118	14	26.4	46	37	29	3°	1.1	45,000	
3700 00108135	-PHC08S -135	8	135	72	15	22.6	46	50	29	3°	1.0	44,000	
3700 00108150	-150	8	150	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.0	45,000	
3700 00108165	-165	8	165	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.1	45,500	
3700 00108180	-180	8	180	118	15	27.4	46	50	29	3°	1.2	46,000	
3700 00109135	-PHC09S -135	9	135	72	16	23.6	46	50	40	3°	1.0	44,000	L-4T
3700 00109150	-150	9	150	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.1	45,000	
3700 00109165	-165	9	165	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.1	45,500	
3700 00109180	-180	9	180	118	16	28.4	46	50	40	3°	1.2	46,000	
3700 00110135	-PHC10S -135	10	135	72	17	24.6	46	50	40	3°	1.0	45,000	
3700 00110150	-150	10	150	88	17	26.3	46	50	40	3°	1.1	46,000	
3700 00110165	-165	10	165	103	17	27.8	46	50	40	3°	1.1	46,500	
3700 00110180	-180	10	180	119	17	29.5	46	50	40	3°	1.2	47,000	
3700 00111135	-PHC11S -135	11	135	73	18	25.7	46	50	40	3°	1.0	45,000	
3700 00111150	-150	11	150	88	18	27.3	46	50	40	3°	1.1	46,000	
3700 00111165	-165	11	165	104	18	29.0	46	50	40	3°	1.2	46,500	
3700 00111180	-180	11	180	119	18	30.5	46	50	40	3°	1.2	47,000	
3700 00112135	-PHC12S -135	12	135	73	19	26.7	46	70	40	3°	1.0	45,000	L-4T
3700 00112150	-150	12	150	88	19	28.3	46	70	40	3°	1.1	46,000	
3700 00112165	-165	12	165	104	19	30.0	46	70	40	3°	1.2	46,500	
3700 00112180	-180	12	180	119	19	31.5	46	70	40	3°	1.2	47,000	
3700 00306135	BT40 -PHC06S -135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	1.5	46,000	
3700 00306150	-150	6	150	87	13	22.2	46	37	29	3°	1.5	47,000	
3700 00306165	-165	6	165	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.6	47,500	
3700 00306180	-180	6	180	118	13	25.4	46	37	29	3°	1.6	48,000	
3700 00307135	-PHC07S -135	7	135	71	14	21.5	46	37	29	3°	1.5	46,000	
3700 00307150	-150	7	150	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.5	47,000	
3700 00307165	-165	7	165	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.6	47,500	
3700 00307180	-180	7	180	118	14	26.4	46	37	29	3°	1.6	48,000	
3700 00308135	-PHC08S -135	8	135	72	15	22.6	46	50	29	3°	1.5	47,000	
3700 00308150	-150	8	150	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.5	48,000	
3700 00308165	-165	8	165	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.6	48,500	
3700 00308180	-180	8	180	118	15	27.4	46	50	29	3°	1.7	49,000	

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3700 00309135	BT40 -PHC09S -135	9	135	72	16	23.6	46	50	40	3°	1.5	47,000	L-4T
3700 00309150	-150	9	150	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.6	48,000	
3700 00309165	-165	9	165	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.6	48,500	
3700 00309180	-180	9	180	118	16	28.4	46	50	40	3°	1.7	49,000	
3700 00310135	-PHC10S -135	10	135	72	17	24.6	46	50	40	3°	1.5	48,000	
3700 00310150	-150	10	150	88	17	26.3	46	50	40	3°	1.6	49,000	
3700 00310165	-165	10	165	103	17	27.8	46	50	40	3°	1.6	49,500	
3700 00310180	-180	10	180	119	17	29.5	46	50	40	3°	1.7	50,000	
3700 00311135	-PHC11S -135	11	135	73	18	25.7	46	50	40	3°	1.5	48,000	
3700 00311150	-150	11	150	88	18	27.3	46	50	40	3°	1.6	49,000	
3700 00311165	-165	11	165	104	18	29.0	46	50	40	3°	1.7	49,500	
3700 00311180	-180	11	180	119	18	30.5	46	50	40	3°	1.7	50,000	
3700 00312135	-PHC12S -135	12	135	73	19	26.7	46	70	40	3°	1.5	49,000	
3700 00312150	-150	12	150	88	19	28.3	46	70	40	3°	1.6	50,000	
3700 00312165	-165	12	165	104	19	30.0	46	70	40	3°	1.7	50,500	
3700 00312180	-180	12	180	119	19	31.5	46	70	40	3°	1.8	51,000	
3700 00316135	-PHC16S -135	16	135	72	23	30.6	52.5	75	40	3°		73,000	
3700 00316165	-165	16	165	103	23	33.8	52.5	80	40	3°		74,500	
3700 00316180	-180	16	180	119	23	35.5	52.5	80	40	3°		75,000	
3700 00320135	-PHC20S -135	20	135	63	28	34.7	62	70	40	3°		75,000	
3700 00320165	-165	20	165	93	28	37.8	62	100	40	3°		75,500	
3700 00320180	-180	20	180	109	28	39.5	62	100	40	3°		76,000	
3700 00325135	-PHC25S -135	25	135	65	37	43.9	62	70	50	3°		76,000	
3700 00325165	-165	25	165	96	37	47.1	62	100	50	3°		76,500	
3700 00325180	-180	25	180	112	37	48.8	62	110	50	3°		77,000	
3700 00506150	BT50 -PHC06S -150	6	150	71	13	20.5	46	37	29	3°	4.1	48,000	
3700 00506165	-165	6	165	87	13	22.2	46	37	29	3°	4.1	49,000	
3700 00506180	-180	6	180	102	13	23.7	46	37	29	3°	4.2	49,500	
3700 00506195	-195	6	195	118	13	25.4	46	37	29	3°	4.2	50,000	
3700 00507150	-PHC07S -150	7	150	71	14	21.5	46	37	29	3°	4.1	48,000	
3700 00507165	-165	7	165	87	14	23.2	46	37	29	3°	4.1	49,000	
3700 00507180	-180	7	180	102	14	24.7	46	37	29	3°	4.2	49,500	
3700 00507195	-195	7	195	118	14	26.4	46	37	29	3°	4.2	50,000	
3700 00508150	-PHC08S -150	8	150	72	15	22.6	46	50	29	3°	4.1	49,000	
3700 00508165	-165	8	165	87	15	24.2	46	50	29	3°	4.1	50,000	
3700 00508180	-180	8	180	103	15	25.8	46	50	29	3°	4.2	50,500	
3700 00508195	-195	8	195	118	15	27.4	46	50	29	3°	4.2	51,000	
3700 00509150	-PHC09S -150	9	150	72	16	23.6	46	50	40	3°	4.1	49,000	
3700 00509165	-165	9	165	87	16	25.2	46	50	40	3°	4.1	50,000	
3700 00509180	-180	9	180	103	16	26.8	46	50	40	3°	4.2	50,500	
3700 00509195	-195	9	195	118	16	28.4	46	50	40	3°	4.3	51,000	
3700 00510150	-PHC10S -150	10	150	72	17	24.6	46	50	40	3°	4.1	50,000	
3700 00510165	-165	10	165	88	17	26.3	46	50	40	3°	4.2	51,000	
3700 00510180	-180	10	180	103	17	27.8	46	50	40	3°	4.2	51,500	
3700 00510195	-195	10	195	119	17	29.5	46	50	40	3°	4.3	52,000	
3700 00511150	-PHC11S -150	11	150	73	18	25.7	46	50	40	3°	4.1	50,000	
3700 00511165	-165	11	165	88	18	27.3	46	50	40	3°	4.2	51,000	
3700 00511180	-180	11	180	104	18	29.0	46	50	40	3°	4.2	51,500	
3700 00511195	-195	11	195	119	18	30.5	46	50	40	3°	4.3	52,000	
3700 00512150	-PHC12S -150	12	150	73	19	26.7	46	70	40	3°	4.1	51,000	
3700 00512165	-165	12	165	88	19	28.3	46	70	40	3°	4.2	52,000	
3700 00512180	-180	12	180	104	19	30.0	46	70	40	3°	4.3	52,500	
3700 00512195	-195	12	195	119	19	31.5	46	70	40	3°	4.3	53,000	
3700 00516150	-PHC16S -150	16	150	72	23	30.6	52.5	75	40	3°		75,000	
3700 00516180	-180	16	180	103	23	33.8	52.5	80	40	3°		75,500	
3700 00516195	-195	16	195	119	23	35.5	52.5	80	40	3°		76,000	
3700 00520150	-PHC20S -150	20	150	63	28	34.7	62	70	40	3°		76,000	
3700 00520180	-180	20	180	93	28	37.8	62	100	40	3°		76,500	
3700 00520195	-195	20	195	109	28	39.5	62	100	40	3°		77,000	
3700 00525150	-PHC25S -150	25	150	65	37	43.9	62	70	50	3°		76,500	
3700 00525180	-180	25	180	96	37	47.1	62	100	50	3°		77,000	
3700 00525195	-195	25	195	112	37	48.8	62	110	50	3°		77,500	

- 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
 - ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
 - センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
 - Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 - Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

レンチ
Hex. wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

BT50 - PHC12S- 150

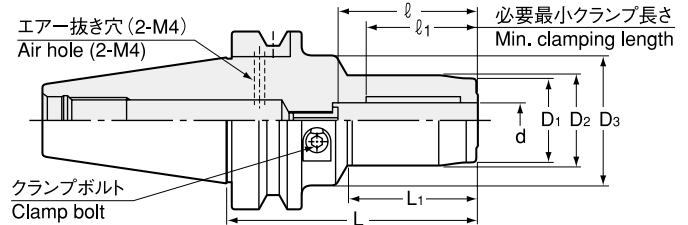
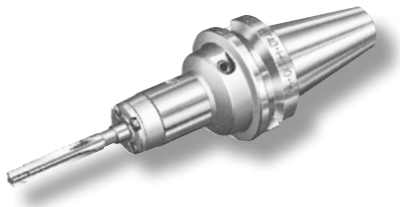
シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

HC

コンパクト hidroチャック

Compact Hydraulic Chuck

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l1	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
2920 00106075	BT30 -HC06 -75	6	75	30	25	26	46	34	29	0.8	80,000	L-4T
2920 00108075	-HC08 -75	8	75	30	27	28	46	34	29	0.8	76,000	
2920 00110090	-HC10 -90	10	90	46	29	30	46	55	40	0.8	72,000	
2920 00112090	-HC12 -90	12	90	47	31	32	46	55	40	0.9	72,000	
2920 00116090	-HC16 -90	16	90	48	36	38	46	55	40	0.9	72,000	
2920 00120090	-HC20 -90	20	90	49	40	42	46	50	40	1.0	72,000	
2920 00306075	BT40 -HC06 -75	6	75	30	25	26	46	34	29	1.3	80,000	L-4T
2920 00306105	-105	6	105	41	25	26	46	45	29	1.5	83,000	
2920 00308075	-HC08 -75	8	75	30	27	28	46	34	29	1.3	76,000	
2920 00308105	-105	8	105	41	27	28	46	45	29	1.5	80,000	
2920 00310090	-HC10 -90	10	90	46	29	30	46	50	40	1.4	72,000	
2920 00310120	-120	10	120	66	29	30	46	70	40	1.6	76,000	
2920 00312090	-HC12 -90	12	90	46	31	32	46	50	40	1.4	72,000	
2920 00312120	-120	12	120	66	31	32	46	70	40	1.6	76,000	
2920 00316090	-HC16 -90	16	90	48	36	38	46	50	40	1.5	72,000	
2920 00316120	-120	16	120	68	36	38	46	70	40	1.7	76,000	
2920 00320090	-HC20 -90	20	90	49	40	42	46	50	40	1.5	72,000	
2920 00320120	-120	20	120	69	40	42	46	70	40	1.8	76,000	
2920 00325105	-HC25 -105	25	105	59	50	52	62	60	50	2.0	72,000	L-6T
2920 00325135	-135	25	135	79	50	52	62	80	50	2.5	76,000	
2920 00332120	-HC32 -120	32	120	93	60	62	62	75	65	2.6	72,000	
2920 00332150	-150	32	150	123	60	62	62	80	65	3.2	76,000	
2920 00506090	BT50 -HC06 -90	6	90	30	25	26	46	34	29	3.8	91,000	
2920 00506120	-120	6	120	41	25	26	46	45	29	4.1	95,000	
2920 00508090	-HC08 -90	8	90	30	27	28	46	34	29	3.9	88,000	L-4T
2920 00508120	-120	8	120	41	27	28	46	45	29	4.0	91,000	
2920 00510105	-HC10 -105	10	105	46	29	30	46	50	40	3.9	84,000	
2920 00510135	-135	10	135	66	29	30	46	70	40	4.1	88,000	
2920 00512105	-HC12 -105	12	105	46	31	32	46	50	40	3.9	84,000	
2920 00512135	-135	12	135	66	31	32	46	70	40	4.2	88,000	
2920 00516105	-HC16 -105	16	105	48	36	38	46	50	40	4.0	84,000	
2920 00516135	-135	16	135	68	36	38	46	70	40	4.3	88,000	
2920 00520105	-HC20 -105	20	105	49	40	42	46	50	40	4.1	84,000	
2920 00520135	-135	20	135	69	40	42	46	70	40	4.3	88,000	
2920 00525120	-HC25 -120	25	120	59	50	52	62	64	50	4.7	84,000	
2920 00525150	-150	25	150	79	50	52	62	80	50	5.1	88,000	
2920 00532135	-HC32 -135	32	135	97	60	62	62	75	65	5.2	84,000	L-6T
2920 00532165	-165	32	165	127	60	62	62	80	65	5.8	88,000	

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
 2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
 3. センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を 1 本、または 2 本の止めネジ (M-4 × 5 (S)・付属) でふさいで下さい。
1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
 2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.
 3. One or two M4 X 5 (S) hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

レンチ
Hex. wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

BT50 - HC32 - 165

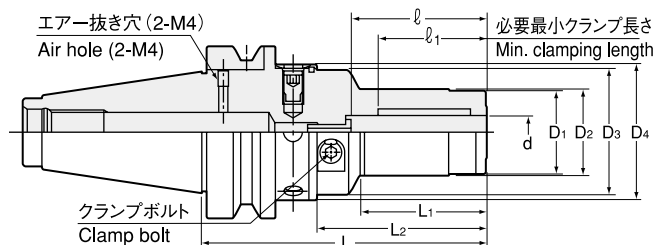
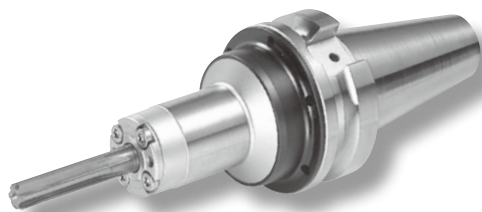
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

HC-G

高バランスタイプ コンパクトハイドロチャック

Compact Hydraulic Chuck (High-Balanced Type)

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。(高バランス型)
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy. (High-balanced type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	D1	D2	D3	D4	ℓ	ℓ_1	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
2924 00106075	BT30 -HC06 -75G	6	75	26	—	25	26	46	—	34	29	0.7	88,000	L-4T
2924 00108075	-HC08 -75G	8	75	27	—	27	28	46	—	34	29	0.8	83,600	
2924 00110090	-HC10 -90G	10	90	42	—	29	30	46	—	49	40	0.8	79,200	
2924 00112090	-HC12 -90G	12	90	43	—	31	32	46	—	49	40	0.8	79,200	
2924 00116090	-HC16 -90G	16	90	45	—	36	38	46	—	49	40	0.9	79,200	
2924 00306075	BT40 -HC06 -75G	6	75	26	46	25	26	50	62	34	29	1.2	88,000	
2924 00306105	-105G	6	105	41	62	25	26	46	50	45	29	1.5	91,300	
2924 00308075	-HC08 -75G	8	75	27	46	27	28	50	62	34	29	1.2	83,600	
2924 00308105	-105G	8	105	41	62	27	28	46	50	45	29	1.5	88,000	
2924 00310090	-HC10 -90G	10	90	42	61	29	30	50	62	50	40	1.3	79,200	
2924 00310120	-120G	10	120	61	77	29	30	46	50	65	40	1.6	83,600	
2924 00312090	-HC12 -90G	12	90	43	61	31	32	50	62	50	40	1.4	79,200	
2924 00312120	-120G	12	120	61	77	31	32	46	50	65	40	1.6	83,600	
2924 00316090	-HC16 -90G	16	90	45	61	36	38	50	62	50	40	1.4	79,200	
2924 00316120	-120G	16	120	63	77	36	38	46	50	65	40	1.7	83,600	
2924 00320090	-HC20 -90G	20	90	46	61	40	42	50	62	50	40	1.5	79,200	
2924 00320120	-120G	20	120	64	77	40	42	46	50	65	40	1.8	83,600	
2924 00325120	-HC25 -120G	25	120	59	78	50	52	59	63	60	50	2.3	83,600	L-6T
2924 00506090	BT50 -HC06 -90G	6	90	26	46	25	26	50	78	34	29	3.8	100,100	L-4T
2924 00506120	-120G	6	120	41	69	25	26	46	82	45	29	4.1	104,500	
2924 00508090	-HC08 -90G	8	90	27	46	27	28	50	78	34	29	4.0	96,800	
2924 00508120	-120G	8	120	41	69	27	28	46	82	45	29	4.1	100,100	
2924 00510105	-HC10 -105G	10	105	42	61	29	30	50	78	50	40	3.9	92,400	
2924 00510135	-135G	10	135	66	84	29	30	46	82	70	40	4.2	96,800	
2924 00512105	-HC12 -105G	12	105	43	61	31	32	50	78	50	40	3.9	92,400	
2924 00512135	-135G	12	135	66	84	31	32	46	82	70	40	4.2	96,800	
2924 00516105	-HC16 -105G	16	105	45	61	36	38	50	78	50	40	4.1	92,400	
2924 00516135	-135G	16	135	68	84	36	38	46	82	70	40	4.4	96,800	
2924 00520105	-HC20 -105G	20	105	46	61	40	42	50	78	50	40	4.2	92,400	
2924 00520135	-135G	20	135	69	84	40	42	46	82	70	40	4.4	96,800	
2924 00525120	-HC25 -120G	25	120	54	79	50	52	66	90	60	50	4.6	92,400	L-6T
2924 00525150	-150G	25	150	79	99	50	52	62	82	80	50	5.1	96,800	

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は ± 0.01 公差で製作されることをお勧めいたします。
 2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
 3. センタースルークーラント供給時はエアー抜き穴を 1 本、または 2 本の止めネジ (M-4 × 5 (S) ・付属) でふさいで下さい。
1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within ± 0.01 is recommended in case newly making cutting tools.
 2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.
 3. One or two M4 X 5 (S) hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HC20 - 120G

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

レンチ
Hex. wrench
P. 89



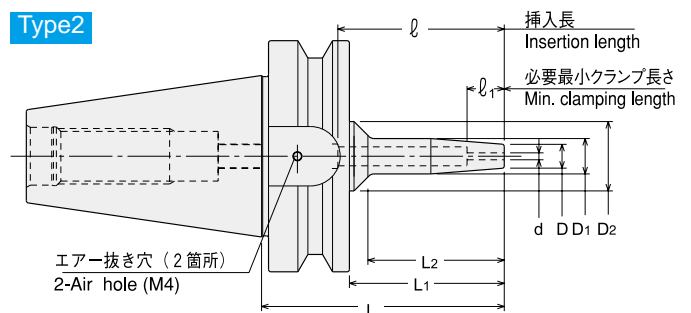
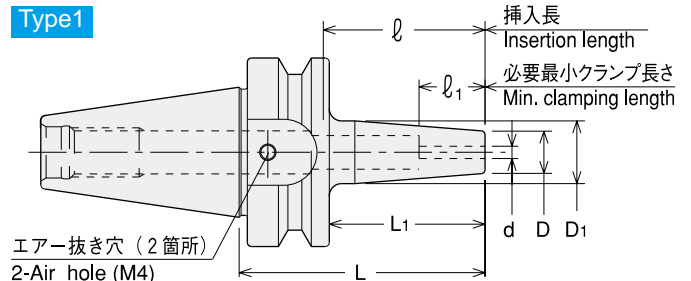
SRE

小径タイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Small Diameter Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(小径タイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Small diameter type)



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ_1	ℓ	—
3060 51103045	BT30 -SRE3A -45	1	3	45	23	—	11.5	14.5	—	13	25	44,200
3060 51103060	-60	1	3	60	38	—	11.5	14.5	—	13	40	44,500
3060 51103085	-85	1	3	85	63	—	11.5	16.5	—	13	60	45,200
3060 51103105	-105	1	3	105	83	—	11.5	16.5	—	13	80	45,700
3060 51103120	-120	2	3	120	98	89	11.5	16.5	30	13	95	46,100
3060 51103145	-145	2	3	145	123	115	11.5	16.5	30	13	120	46,600
3060 51104045	-SRE4A -45	1	4	45	23	—	11.5	14.5	—	16	25	44,200
3060 51104060	-60	1	4	60	38	—	11.5	14.5	—	16	40	44,500
3060 51104085	-85	1	4	85	63	—	11.5	16.5	—	16	60	45,200
3060 51104105	-105	1	4	105	83	—	11.5	16.5	—	16	80	45,700
3060 51104120	-120	2	4	120	98	89	11.5	16.5	30	16	95	46,100
3060 51104145	-145	2	4	145	123	114	11.5	16.5	30	16	120	46,600
3060 51105045	-SRE5A -45	1	5	45	23	—	13	16	—	19	25	39,700
3060 51105060	-60	1	5	60	38	—	13	16	—	19	40	40,100
3060 51105085	-85	1	5	85	63	—	13	18	—	19	60	40,700
3060 51105105	-105	1	5	105	83	—	13	18	—	19	80	41,200
3060 51105120	-120	2	5	120	98	89	13	18	30	19	95	41,700
3060 51105145	-145	2	5	145	123	114	13	18	30	19	120	42,100
3060 51106045	-SRE6A -45	1	6	45	23	—	13	16	—	19	25	39,700
3060 51106060	-60	1	6	60	38	—	13	16	—	27	40	40,100
3060 51106085	-85	1	6	85	63	—	13	18	—	27	60	40,700
3060 51106105	-105	1	6	105	83	—	13	18	—	27	80	41,200
3060 51106120	-120	2	6	120	98	89	13	18	30	27	95	41,700
3060 51106145	-145	2	6	145	123	114	13	18	30	27	120	42,100
3060 51108045	-SRE8A -45	1	8	45	23	—	13	16	—	19	25	39,700
3060 51108060	-60	1	8	60	38	—	13	16	—	27	40	40,100
3060 51108085	-85	1	8	85	63	—	13	18	—	27	60	40,700
3060 51108105	-105	1	8	105	83	—	13	18	—	27	80	41,200
3060 51108120	-120	2	8	120	98	89	13	18	30	27	95	41,700
3060 51108145	-145	2	8	145	123	114	13	18	30	27	120	42,100
3060 51303050	BT40 -SRE3A -50	1	3	50	23	—	11.5	14.5	—	13	27	46,900
3060 51303070	-70	1	3	70	43	—	11.5	14.5	—	13	47	47,700
3060 51303100	-100	1	3	100	73	—	11.5	16.5	—	13	77	53,500
3060 51303120	-120	1	3	120	93	—	11.5	16.5	—	13	97	54,300
3060 51303135	-135	2	3	135	108	89	11.5	16.5	30	13	112	58,300
3060 51303160	-160	2	3	160	133	114	11.5	16.5	30	13	137	59,700

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	—
3060 51304050	BT40 -SRE4A -50	1	4	50	23	—	11.5	14.5	—	16	27	46,900
3060 51304070	-70	1	4	70	43	—	11.5	14.5	—	16	47	47,700
3060 51304100	-100	1	4	100	73	—	11.5	16.5	—	16	77	53,500
3060 51304120	-120	1	4	120	93	—	11.5	16.5	—	16	97	54,300
3060 51304135	-135	2	4	135	108	89	11.5	16.5	30	16	112	58,300
3060 51304160	-160	2	4	160	133	114	11.5	16.5	30	16	137	59,700
3060 51305050	-SRE5A -50	1	5	50	23	—	13	16	—	19	27	38,000
3060 51305070	-70	1	5	70	43	—	13	16	—	19	47	38,800
3060 51305100	-100	1	5	100	73	—	13	18	—	19	77	44,500
3060 51305120	-120	1	5	120	93	—	13	18	—	19	97	45,400
3060 51305135	-135	2	5	135	108	89	13	18	30	19	112	49,400
3060 51305160	-160	2	5	160	133	114	13	18	30	19	137	50,800
3060 51306050	-SRE6A -50	1	6	50	23	—	13	16	—	19	27	38,000
3060 51306070	-70	1	6	70	43	—	13	16	—	27	47	38,800
3060 51306100	-100	1	6	100	73	—	13	18	—	27	77	44,500
3060 51306120	-120	1	6	120	93	—	13	18	—	27	97	45,400
3060 51306135	-135	2	6	135	108	89	13	18	30	27	112	49,400
3060 51306160	-160	2	6	160	133	114	13	18	30	27	137	50,800
3060 51308050	-SRE8A -50	1	8	50	23	—	13	16	—	19	27	38,000
3060 51308070	-70	1	8	70	43	—	13	16	—	27	47	38,800
3060 51308100	-100	1	8	100	73	—	13	18	—	27	77	44,500
3060 51308120	-120	1	8	120	93	—	13	18	—	27	97	45,400
3060 51308135	-135	2	8	135	108	89	13	18	30	27	112	49,400
3060 51308160	-160	2	8	160	133	114	13	18	30	27	137	50,800
3060 52503075	BT50 -SRE3A -75	2	3	75	37	28	11.5	14.5	30	13	45	70,600
3060 52503090	-90	2	3	90	52	43	11.5	14.5	30	13	60	70,600
3060 52503120	-120	2	3	120	82	73	11.5	16.5	30	13	90	70,600
3060 52503135	-135	2	3	135	97	89	11.5	16.5	30	13	105	70,600
3060 52503160	-160	2	3	160	122	114	11.5	16.5	30	13	130	70,600
3060 52504075	-SRE4A -75	2	4	75	37	28	11.5	14.5	30	16	45	70,600
3060 52504090	-90	2	4	90	52	43	11.5	14.5	30	16	60	70,600
3060 52504120	-120	2	4	120	82	73	11.5	16.5	30	16	90	70,600
3060 52504135	-135	2	4	135	97	89	11.5	16.5	30	16	105	70,600
3060 52504160	-160	2	4	160	122	114	11.5	16.5	30	16	130	70,600
3060 52505075	-SRE5A -75	2	5	75	37	28	13	16	30	19	45	66,100
3060 52505090	-90	2	5	90	52	43	13	16	30	19	60	66,100
3060 52505120	-120	2	5	120	82	73	13	18	30	19	90	66,100
3060 52505135	-135	2	5	135	97	89	13	18	30	19	105	66,100
3060 52505160	-160	2	5	160	122	114	13	18	30	19	130	66,100
3060 52506075	-SRE6A -75	2	6	75	37	28	13	16	30	19	45	66,100
3060 52506090	-90	2	6	90	52	43	13	16	30	19	60	66,100
3060 52506120	-120	2	6	120	82	73	13	18	30	27	90	66,100
3060 52506135	-135	2	6	135	97	89	13	18	30	27	105	66,100
3060 52506160	-160	2	6	160	122	114	13	18	30	27	130	66,100
3060 52508075	-SRE8A -75	2	8	75	37	28	13	16	30	19	45	66,100
3060 52508090	-90	2	8	90	52	43	13	16	30	19	60	66,100
3060 52508120	-120	2	8	120	82	73	13	18	30	27	90	66,100
3060 52508135	-135	2	8	135	97	89	13	18	30	27	105	66,100
3060 52508160	-160	2	8	160	122	114	13	18	30	27	130	66,100

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
 - 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2 本 (付属) でエア穴を塞いで下さい。
 - 3.SRE3A、SRE4A はセンタースルークーラントに対応していません。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
 - 2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.
 - 3.Center through coolant is not possible with SRE3A and SRE4A.

加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder
ISG3400 *	○
SRK-HA1,HB2	×

- * ISG3400 をご使用の場合、専用コイル ISG3200-2-NT が必要となります。
* ISG3200-2-NT coil is necessary in case of heating SRE chucks with ISG3400.

ご注文例 Ordering Example

BT40 - SRE6A - 120
 シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

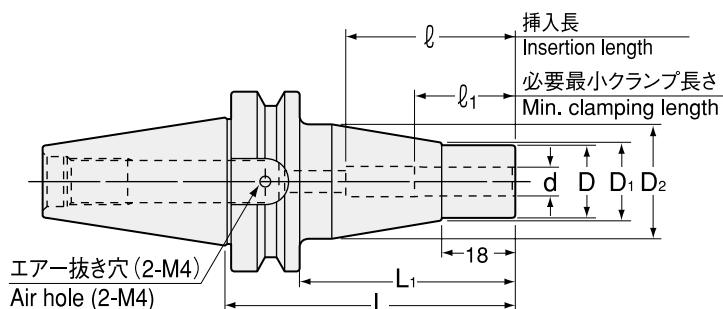
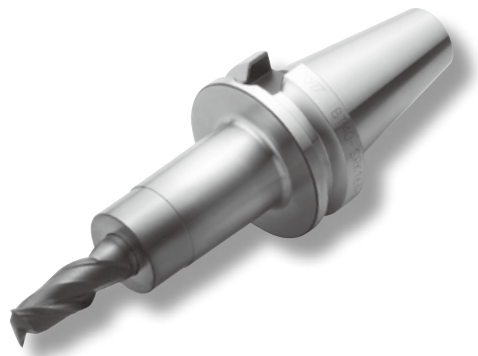
SRK

ヘビータイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Heavy Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	ℓ_1	ℓ	kg	—
3060 01206075	BT30 -SRK6A -75	6	75	53	16	17	30	26	26 ~ 36	0.8	31,000
3060 01208075	-SRK8A -75	8	75	53	19	20	32	26	26 ~ 50	0.8	31,000
3060 01110075	-SRK10A -75	10	75	53	24	25	34	32	32 ~ 50	0.9	28,000
3060 01112075	-SRK12A -75	12	75	53	28	29	34	37	37 ~ 70	0.9	28,000
3060 01116075	-SRK16A -75	16	75	53	32	33	34	40	40 ~ 80	0.9	29,000
3060 01306090	BT40 -SRK6A -90	6	90	63	16	17	30	26	26 ~ 36	1.4	31,630
3060 01308090	-SRK8A -90	8	90	63	19	20	32	26	26 ~ 50	1.4	31,630
3060 01310090	-SRK10A -90	10	90	63	24	25	34	32	32 ~ 50	1.5	29,900
3060 01312090	-SRK12A -90	12	90	63	28	29	34	37	37 ~ 70	1.5	29,900
3060 01316090	-SRK16A -90	16	90	63	32	33	34	40	40 ~ 80	1.5	31,050
3060 01320090	-SRK20A -90	20	90	63	36	37	46	42	42 ~ 100	1.7	31,050
3060 01325105	-SRK25A -105	25	105	78	46	47	50	48	48 ~ 110	2.0	33,350
3060 01506105	BT50 -SRK6A -105	6	105	67	16	17	30	26	26 ~ 36	3.7	37,950
3060 01508105	-SRK8A -105	8	105	67	19	20	32	26	26 ~ 50	3.7	37,950
3060 01510105	-SRK10A -105	10	105	67	24	25	34	32	32 ~ 50	3.9	33,930
3060 01512105	-SRK12A -105	12	105	67	28	29	34	37	37 ~ 70	3.9	33,930
3060 01516105	-SRK16A -105	16	105	67	32	33	34	40	40 ~ 80	3.9	35,080
3060 01520105	-SRK20A -105	20	105	67	36	37	46	42	42 ~ 100	4.1	35,080
3060 01525120	-SRK25A -120	25	120	82	46	47	53	48	48 ~ 110	4.4	36,230
3060 01532120	-SRK32A -120	32	120	82	56	57	70	51	51 ~ 120	5.2	37,380

1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。

2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2 本 (付属) でエア穴を塞いで下さい。

1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.

加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK6A SRK8A	SRK6A, SRK8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

BT40 - SRK10A - 90

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

MEMO

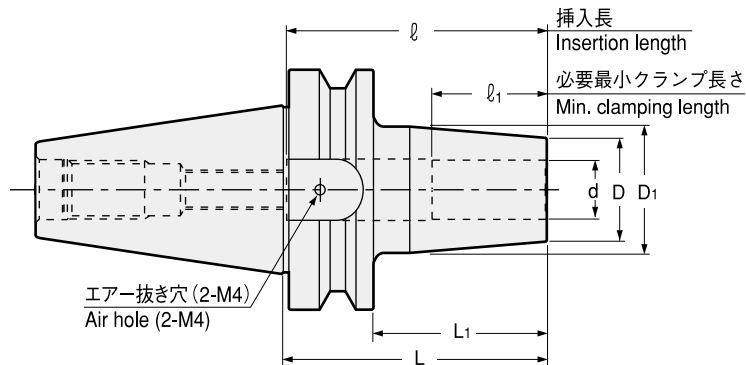
SRD

DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit (DIN Standard)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ_1	ℓ	kg	—
3060 41106080	BT30 -SRD6A -80	6	80	58	21	27	26	26 ~ 36	0.6	31,000
3060 41106105	-105	6	105	83	21	27	26	26 ~ 36	0.7	31,500
3060 41106120	-120	6	120	98	21	27	26	26 ~ 36	0.8	32,000
3060 41108080	-SRD8A -80	8	80	58	21	27	26	26 ~ 50	0.6	31,000
3060 41108105	-105	8	105	83	21	27	26	26 ~ 50	0.7	31,500
3060 41108120	-120	8	120	98	21	27	26	26 ~ 50	0.7	32,000
3060 41110080	-SRD10A -80	10	80	58	24	32	32	32 ~ 50	0.7	28,000
3060 41110105	-105	10	105	83	24	32	32	32 ~ 50	0.8	28,500
3060 41110120	-120	10	120	98	24	32	32	32 ~ 50	0.9	29,000
3060 41112080	-SRD12A -80	12	80	58	24	32	37	37 ~ 70	0.7	28,000
3060 41112105	-105	12	105	83	24	32	37	37 ~ 70	0.8	28,500
3060 41112120	-120	12	120	98	24	32	37	37 ~ 70	0.9	29,000
3060 41114080	-SRD14A -80	14	80	58	27	34	37	37 ~ 70	0.7	29,000
3060 41114105	-105	14	105	83	27	34	37	37 ~ 70	0.8	29,500
3060 41114120	-120	14	120	98	27	34	37	37 ~ 70	0.9	30,000
3060 41116080	-SRD16A -80	16	80	58	27	34	40	40 ~ 80	0.6	29,000
3060 41116105	-105	16	105	83	27	34	40	40 ~ 80	0.8	29,500
3060 41116120	-120	16	120	98	27	34	40	40 ~ 80	0.9	30,000
3060 41306090	BT40 -SRD6A -90	6	90	63	21	27	26	26 ~ 36	1.2	31,630
3060 41306120	-120	6	120	93	21	27	26	26 ~ 36	1.3	32,200
3060 41306160	-160	6	160	133	21	27	26	26 ~ 36	1.4	33,350
3060 41308090	-SRD8A -90	8	90	63	21	27	26	26 ~ 50	1.2	31,630
3060 41308120	-120	8	120	93	21	27	26	26 ~ 50	1.3	32,200
3060 41308160	-160	8	160	133	21	27	26	26 ~ 50	1.4	33,350
3060 41310090	-SRD10A -90	10	90	63	24	32	32	32 ~ 50	1.3	29,900
3060 41310120	-120	10	120	93	24	32	32	32 ~ 50	1.4	30,480
3060 41310160	-160	10	160	133	24	32	32	32 ~ 50	1.6	31,630
3060 41312090	-SRD12A -90	12	90	63	24	32	37	37 ~ 70	1.2	29,900
3060 41312120	-120	12	120	93	24	32	37	37 ~ 70	1.4	30,480
3060 41312160	-160	12	160	133	24	32	37	37 ~ 70	1.6	31,630
3060 41314090	-SRD14A -90	14	90	63	27	34	37	37 ~ 70	1.3	31,050
3060 41314120	-120	14	120	93	27	34	37	37 ~ 70	1.5	31,630
3060 41314160	-160	14	160	133	27	34	37	37 ~ 70	1.7	32,780
3060 41316090	-SRD16A -90	16	90	63	27	34	40	40 ~ 80	1.3	31,050
3060 41316120	-120	16	120	93	27	34	40	40 ~ 80	1.4	31,630
3060 41316160	-160	16	160	133	27	34	40	40 ~ 80	1.7	32,780
3060 41318090	-SRD18A -90	18	90	63	33	42	40	40 ~ 80	1.4	31,050
3060 41318120	-120	18	120	93	33	42	40	40 ~ 80	1.7	31,630
3060 41318160	-160	18	160	133	33	42	40	40 ~ 80	2.1	32,780
3060 41320090	-SRD20A -90	20	90	63	33	42	42	42 ~ 86	1.3	31,050
3060 41320120	-120	20	120	93	33	42	42	42 ~ 100	1.6	31,630
3060 41320160	-160	20	160	133	33	42	42	42 ~ 100	2.0	32,780

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	kg	—
3060 41325100	BT40 -SRD25A -100	25	100	73	44	53	48	48 ~ 96	1.7	33,350
3060 41325120	-120	25	120	93	44	53	48	48 ~ 100	2.0	33,930
3060 41325160	-160	25	160	133	44	53	48	48 ~ 100	2.7	35,080
3060 41332100	-SRD32A -100	32	100	73	44	53	52	52 ~ 96	1.5	35,650
3060 41332120	-120	32	120	93	44	53	52	52 ~ 100	1.8	36,230
3060 41332160	-160	32	160	133	44	53	52	52 ~ 100	2.5	37,380
3060 41506100	BT50 -SRD6A -100	6	100	62	21	27	26	26 ~ 36	3.7	37,950
3060 41506120	-120	6	120	82	21	27	26	26 ~ 36	3.8	38,530
3060 41506160	-160	6	160	122	21	27	26	26 ~ 36	3.9	39,680
3060 41508100	-SRD8A -100	8	100	62	21	27	26	26 ~ 50	3.7	37,950
3060 41508120	-120	8	120	82	21	27	26	26 ~ 50	3.8	38,530
3060 41508160	-160	8	160	122	21	27	26	26 ~ 50	3.9	39,680
3060 41510100	-SRD10A -100	10	100	62	24	32	32	32 ~ 50	3.8	33,930
3060 41510120	-120	10	120	82	24	32	32	32 ~ 50	3.9	34,500
3060 41510160	-160	10	160	122	24	32	32	32 ~ 50	4.1	35,650
3060 41512100	-SRD12A -100	12	100	62	24	32	37	37 ~ 70	3.8	33,930
3060 41512120	-120	12	120	82	24	32	37	37 ~ 70	3.9	34,500
3060 41512160	-160	12	160	122	24	32	37	37 ~ 70	4.1	35,650
3060 41514100	-SRD14A -100	14	100	62	27	34	37	37 ~ 70	3.8	35,080
3060 41514120	-120	14	120	82	27	34	37	37 ~ 70	3.9	35,650
3060 41514160	-160	14	160	122	27	34	37	37 ~ 70	4.2	36,800
3060 41516100	-SRD16A -100	16	100	62	27	34	40	40 ~ 80	3.8	35,080
3060 41516120	-120	16	120	82	27	34	40	40 ~ 80	3.9	35,650
3060 41516160	-160	16	160	122	27	34	40	40 ~ 80	4.2	36,800
3060 41518100	-SRD18A -100	18	100	62	33	42	40	40 ~ 80	4.0	35,080
3060 41518120	-120	18	120	82	33	42	40	40 ~ 80	4.1	35,650
3060 41518160	-160	18	160	122	33	42	40	40 ~ 80	4.5	36,800
3060 41520100	-SRD20A -100	20	100	62	33	42	42	42 ~ 100	3.9	35,080
3060 41520120	-120	20	120	82	33	42	42	42 ~ 100	4.1	35,650
3060 41520160	-160	20	160	122	33	42	42	42 ~ 100	4.4	36,800
3060 41525110	-SRD25A -110	25	110	72	44	53	48	48 ~ 110	4.3	35,650
3060 41525135	-135	25	135	97	44	53	48	48 ~ 110	4.7	36,230
3060 41525160	-160	25	160	122	44	53	48	48 ~ 110	5.0	37,380
3060 41532110	-SRD32A -110	32	110	72	44	53	52	52 ~ 120	4.0	37,380
3060 41532135	-135	32	135	97	44	53	52	52 ~ 120	4.3	37,950
3060 41532160	-160	32	160	122	44	53	52	52 ~ 120	4.7	39,100

- 1.超硬シャンク（h6公差）刃具をご使用下さい。
 - 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2本（付属）でエア穴を塞いで下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
 - 2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD6A SRD8A	SRD6A, SRD8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

BT40 - SRD10A - 120

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSKT
UTS
専用機
関連機器
アクセサリー

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シロカチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アパー類
Apertures

マルチボアツリーニング
Multibore tool system

機能付きホルダ
Function Holder

SPEED用
ターニングツール
Turning tools for
SPEED

フルスタッド
Retention Stud

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

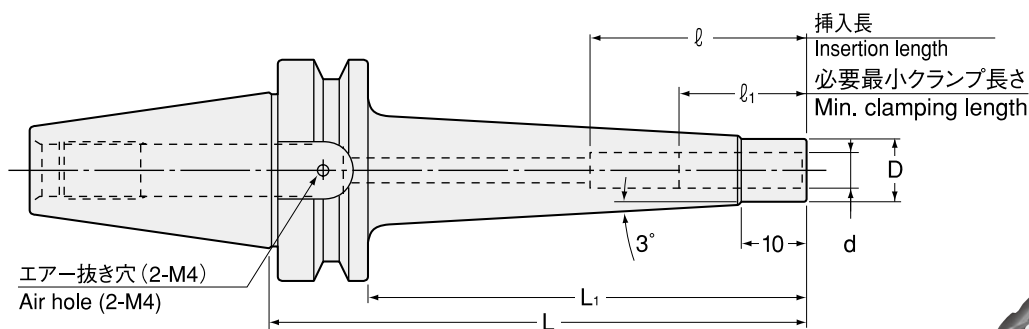
SRS

スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Slim Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L ₁	D	ℓ ₁	ℓ	kg	—
3060 31206105	BT30 -SRS6A -105	6	105	83	9	26	26 ~ 36	0.6	35,000
3060 31206135	-135	6	135	113	9	26	26 ~ 36	0.6	35,500
3060 31208105	-SRS8A -105	8	105	83	11	26	26 ~ 50	0.7	35,000
3060 31208135	-135	8	135	113	11	26	26 ~ 50	0.7	35,500
3060 31110105	-SRS10A -105	10	105	83	13	32	32 ~ 50	0.7	31,000
3060 31110135	-135	10	135	113	13	32	32 ~ 50	0.7	34,000
3060 31112105	-SRS12A -105	12	105	83	15	37	37 ~ 70	0.7	31,000
3060 31112135	-135	12	135	113	15	37	37 ~ 70	0.8	34,000
3060 31116105	-SRS16A -105	16	105	83	20	40	40 ~ 80	0.8	32,000
3060 31116135	-135	16	135	113	20	40	40 ~ 80	0.8	35,000
3060 31306105	BT40 -SRS6A -105	6	105	78	9	26	26 ~ 36	1.1	34,500
3060 31306135	-135	6	135	108	9	26	26 ~ 36	1.1	36,800
3060 31306165	-165	6	165	138	9	26	26 ~ 36	1.2	40,250
3060 31308105	-SRS8A -105	8	105	78	11	26	26 ~ 50	1.2	34,500
3060 31308135	-135	8	135	108	11	26	26 ~ 50	1.2	36,800
3060 31308165	-165	8	165	138	11	26	26 ~ 50	1.2	40,250
3060 31310105	-SRS10A -105	10	105	78	13	32	32 ~ 50	1.3	31,050
3060 31310135	-135	10	135	108	13	32	32 ~ 50	1.4	33,350
3060 31310165	-165	10	165	138	13	32	32 ~ 50	1.5	35,650
3060 31312105	-SRS12A -105	12	105	78	15	37	37 ~ 70	1.3	31,050
3060 31312135	-135	12	135	108	15	37	37 ~ 70	1.4	33,350
3060 31312165	-165	12	165	138	15	37	37 ~ 70	1.5	35,650
3060 31316105	-SRS16A -105	16	105	78	20	40	40 ~ 80	1.5	32,200
3060 31316135	-135	16	135	108	20	40	40 ~ 80	1.6	34,500
3060 31316165	-165	16	165	138	20	40	40 ~ 80	1.7	36,800
3060 31320105	-SRS20A -105	20	105	78	26	42	42 ~ 100	1.6	32,200
3060 31320135	-135	20	135	108	26	42	42 ~ 100	1.7	34,500
3060 31320165	-165	20	165	138	26	42	42 ~ 100	1.8	36,800
3060 31506105	BT50 -SRS6A -105	6	105	67	9	26	26 ~ 36	3.5	37,950
3060 31506135	-135	6	135	97	9	26	26 ~ 36	3.5	40,250
3060 31506165	-165	6	165	127	9	26	26 ~ 36	3.6	43,700
3060 31508105	-SRS8A -105	8	105	67	11	26	26 ~ 50	3.6	37,950
3060 31508135	-135	8	135	97	11	26	26 ~ 50	3.6	40,250
3060 31508165	-165	8	165	127	11	26	26 ~ 50	3.7	43,700
3060 31510105	-SRS10A -105	10	105	67	13	32	32 ~ 50	3.8	33,930
3060 31510135	-135	10	135	97	13	32	32 ~ 50	3.8	36,230
3060 31510165	-165	10	165	127	13	32	32 ~ 50	4.0	39,680
3060 31510195	-195	10	195	157	13	32	32 ~ 50	4.1	41,400

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	kg	—
3060 31512105	BT50 -SRS12A -105	12	105	67	15	37	37 ~ 70	3.8	33,930
3060 31512135	-135	12	135	97	15	37	37 ~ 70	3.9	36,230
3060 31512165	-165	12	165	127	15	37	37 ~ 70	4.0	39,680
3060 31512195	-195	12	195	157	15	37	37 ~ 70	4.1	41,400
3060 31516105	-SRS16A -105	16	105	67	20	40	40 ~ 80	3.9	35,080
3060 31516135	-135	16	135	97	20	40	40 ~ 80	3.9	37,380
3060 31516165	-165	16	165	127	20	40	40 ~ 80	4.2	40,830
3060 31516195	-195	16	195	157	20	40	40 ~ 80	4.2	42,550
3060 31520105	-SRS20A -105	20	105	67	26	42	42 ~ 100	4.0	35,080
3060 31520135	-135	20	135	97	26	42	42 ~ 100	4.0	37,380
3060 31520165	-165	20	165	127	26	42	42 ~ 100	4.3	40,830
3060 31520195	-195	20	195	157	26	42	42 ~ 100	4.5	42,550

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2本 (付属) でエア穴を塞いで下さい。
 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
 2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS6A SRS8A	SRS6A, SRS8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

BT40 - SRS12A - 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT

AHO

HSK/AE/FIC

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

プログラム

ミ

リング

チャック

Milling Chuck

コ

レット

ホルダ

Collet Holder

Z

ゼロ

ホルダ

Zero Holder

ハ

イド

チャック

Hydraulic Chuck

シ

リンカ

チャック

Shank Fit

タ

ッピング

チャック

Tapping Chuck

ア

アパー

類

Apoors

マ

ルチ

ツール

システム

Multibore tool system

機

能

拡張

ホルダ

Function Holder

タ

ーニング

ツール

for

SPEEDIO

SPEEDIO 用

タ

ーニング

ツール

for

SPEEDIO

リ

テンション

スタッド

Retention Stud

ツ

ール

シャ

ンク

規格

Tool Shank Dimensions

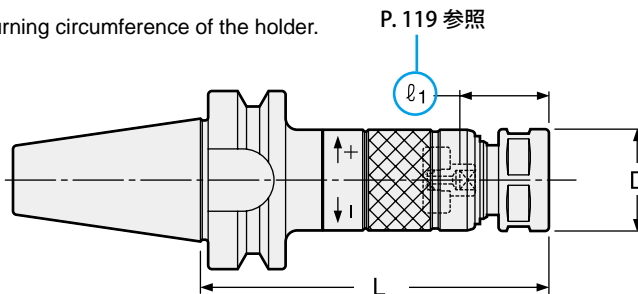
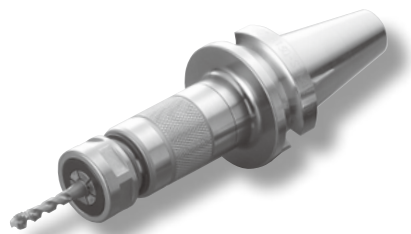
STM

高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



- ⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法は $\phi 19.0$ です。
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner			
3910 00100075	BT30 -STM8 -75*	J型タップ (Old JIS Taps)	75	21	KDP-1414	0.5	28,400	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width			
3910 00100090	-90	M4~8	90	21	KDP-1414	0.5	28,500						
3910 00100105	-105	U No8~5/16	105	21	KDP-1414	0.6	28,500						
3910 00100120	-120	OSGシンクロタップ	120	21	KDP-1414	0.6	28,600						
3910 00100135	-135	(OSG Synchro Taps)	135	21	KDP-1414	0.6	28,700						
3910 00100150	-150	M4~6	150	21	KDP-1414	0.7	28,700						
3910 10100075	-STM12 -75*	J型タップ (Old JIS Taps)	75	26	HTP-09	0.6	28,400	FSC-09	STS-12	S-1L			
3910 10100090	-90	M4~12	90	26	HTP-09	0.6	28,500						
3910 10100105	-105	U No8~7/16 PT1/8	105	26	HTP-09	0.7	28,500						
3910 10100120	-120	OSGシンクロタップ	120	26	HTP-09	0.7	28,600						
3910 10100135	-135	(OSG Synchro Taps)	135	26	HTP-09	0.8	28,700						
3910 10100150	-150	M4~10	150	26	HTP-09	0.8	28,700						
3910 10100165	-165		165	26	HTP-09	0.9	28,800						
3910 30100090	-STM18 -90	J型タップ (Old JIS Taps)	90	36	HTP-16	0.7	29,300	FSC-16	STS-18	S-4L			
3910 30100105	-105	M14~18	105	36	HTP-16	0.8	29,400						
3910 30100120	-120	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	120	36	HTP-16	0.9	29,500						
3910 30100135	-135	OSGシンクロタップ	135	36	HTP-16	1.0	29,500						
3910 30100150	-150	(OSG Synchro Taps)	150	36	HTP-16	1.1	29,600						
3910 30100165	-165	M12~14	165	36	HTP-16	1.2	29,700						
3910 40100105	-STM30 -105	J型タップ (Old JIS Taps)	105	46	HTP-22	1.0	34,300	FSC-22	STS-30	S-5L			
3910 40100120	-120	M20~30	120	46	HTP-22	1.2	34,400						
3910 40100135	-135	U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	135	46	HTP-22	1.3	34,500						
3910 40100150	-150	OSGシンクロタップ	150	46	HTP-22	1.5	34,500						
3910 40100165	-165	(OSG Synchro Taps) M16~27	165	46	HTP-22	1.7	34,600						
3910 00300090	BT40 -STM8 -90	J型タップ (Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	1.1	29,500				FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
3910 00300105	-105	M4~8	105	21	KDP-1414	1.1	29,600						
3910 00300120	-120	U No8~5/16	120	21	KDP-1414	1.2	29,700						
3910 00300135	-135	OSGシンクロタップ	135	21	KDP-1414	1.2	29,800						
3910 00300150	-150	(OSG Synchro Taps) M4~6	150	21	KDP-1414	1.2	29,900						
3910 10300090	-STM12 -90	J型タップ (Old JIS Taps)	90	26	HTP-09	1.2	29,500	FSC-09	STS-12	S-1L			
3910 10300105	-105	M4~12	105	26	HTP-09	1.2	29,600						
3910 10300120	-120	U No8~7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	1.2	29,700						
3910 10300135	-135	OSGシンクロタップ	135	26	HTP-09	1.3	29,800						
3910 10300150	-150	(OSG Synchro Taps)	150	26	HTP-09	1.3	29,900						
3910 10300180	-180	M4~10	180	26	HTP-09	1.4	30,200						
3910 30300105	-STM18 -105	J型タップ (Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	1.4	30,500	FSC-16	STS-18	S-4L			
3910 30300120	-120	M14~18	120	36	HTP-16	1.5	30,600						
3910 30300135	-135	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	36	HTP-16	1.6	30,700						
3910 30300150	-150	OSGシンクロタップ	150	36	HTP-16	1.7	30,800						
3910 30300180	-180	(OSG Synchro Taps) M12~14	180	36	HTP-16	1.9	31,000						
3910 40300120	-STM30 -120	J型タップ (Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	1.7	35,500				FSC-22	STS-30	S-5L
3910 40300135	-135	M20~30 U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	135	46	HTP-22	1.8	35,600						
3910 40300150	-150	OSGシンクロタップ	150	46	HTP-22	2.0	35,700						
3910 40300180	-180	(OSG Synchro Taps) M16~27	180	46	HTP-22	2.4	36,000						
3910 00500090	BT50 -STM8 -90*	J型タップ (Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	3.6	32,500	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width			
3910 00500105	-105	M4~8	105	21	KDP-1414	3.7	32,700						
3910 00500120	-120	U No8~5/16	120	21	KDP-1414	3.7	33,000						
3910 00500135	-135	OSGシンクロタップ	135	21	KDP-1414	3.7	33,300						
3910 00500150	-150	(OSG Synchro Taps)	150	21	KDP-1414	3.8	33,600						
3910 00500165	-165	M4~6	165	21	KDP-1414	3.8	34,200						
3910 10500090	-STM12 -90*	J型タップ (Old JIS Taps)	90	26	HTP-09	3.7	32,500	FSC-09	STS-12	S-1L			
3910 10500105	-105	M4~12	105	26	HTP-09	3.7	32,700						
3910 10500120	-120	U No8~7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	3.8	33,000						
3910 10500135	-135	OSGシンクロタップ	135	26	HTP-09	3.8	33,300						
3910 10500150	-150	(OSG Synchro Taps)	150	26	HTP-09	3.9	33,600						
3910 10500180	-180	M4~10	180	26	HTP-09	4.0	34,200						

コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
3910 30500105	BT50 - STM18 -105	J型タップ(Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	3.8	33,600	FSC-16	STS-18	S-4L
3910 30500120		M14~18	120	36	HTP-16	3.9	33,900			
3910 30500135		U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	36	HTP-16	4.0	34,200			
3910 30500150		OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)M12~14	150	36	HTP-16	4.1	34,500			
3910 30500180	-STM30 -120	J型タップ(Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	4.1	38,800	FSC-22	STS-30	S-5L
3910 40500120		M20~30	135	46	HTP-22	4.3	39,100			
3910 40500135		U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	150	46	HTP-22	4.4	39,400			
3910 40500150		OSGシンクロタップ	180	46	HTP-22	4.8	40,000			
3910 40500180		(OSG Synchro Taps) M16~27	180	46	HTP-22	4.8	40,000			
3910 40500210			210	46	HTP-22	5.1	40,600			

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
- ℓ1寸法は下記表を参照ください。*のサイズについては、ℓ1寸法表の*欄を参照ください。
- M4未満のタップサイズについてはSTM8 サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。
M1~M2.6 使用コレット FDC-03007-*** M3~M3.5 使用コレット FDC-04007-***
なお上記の使用方法ではタップ四角部を利用したドライブ機能はありません。

- Collet, spanner and preset driver are sold separately.
- Please see below for ℓ1 dimension. For models with *, please see ℓ1 (*) row in the below chart.
- Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.
M1-M2.6: FDC-03007-*** M3-M3.5: FDC-04007-***
Tap drive will not be used for the above usages.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - STM18 - 120

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ(ℓ)
Shank size Holder size Projection length

STM ℓ1 寸法 ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6		
U No.8 ~ 1/4	21 ~ 35	21 ~ 26
M7 ~ 12		
U 5/16 ~ U7/16 PT1/8	23 ~ 37	23 ~ 28
M13 ~ 15		
U 1/2 ~ 5/8 PT1/4	28 ~ 42	-
M16 ~ 17	32 ~ 45	-
M18 ~ 27		
U 3/4 ~ U1 PT3/8 ~ 5/8	33 ~ 47	-
M30		
U1-1/8 PT3/4	38 ~ 52	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6		
U No.8 ~ 1/4	25 ~ 35	25 ~ 26
M7 ~ 8 U5/16	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6		
U No.8 ~ 1/4	24 ~ 35	24 ~ 26
M7 ~ 10 U 5/16 ~ 3/8	25 ~ 37	25 ~ 28
M11 ~ 12 U 7/16 PT 1/8	26 ~ 37	26 ~ 28
U1/2	32 ~ 42	-
M13 ~ 15 U9/16	33 ~ 42	-
U5/8 PT1/4	34 ~ 42	-
M16	35 ~ 46	-
M18 U 3/4 PT3/8	36 ~ 47	-
M20 ~ 21 PT1/2	40 ~ 47	-
M22 U 7/8	41 ~ 47	-
M23	42 ~ 47	-
M24 ~ 25 PT5/8	43 ~ 47	-
M26 ~ 27 U1	44 ~ 47	-
M28	45 ~ 52	-
M30 PT3/4	46 ~ 52	-
U 1-1/8	48 ~ 52	-

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	21 ~ 35	21 ~ 26
M8~10	23 ~ 37	23 ~ 28
M12~14	28 ~ 42	-
M16~27	33 ~ 47	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	25 ~ 35	25 ~ 26
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	24 ~ 35	24 ~ 26
M8~10	26 ~ 37	26 ~ 28
M12	33 ~ 42	-
M14	34 ~ 42	-
M16~20	40 ~ 46	-
M22~27	44 ~ 47	-

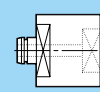
YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8	23 ~ 37	23 ~ 28
M10 M12	28 ~ 42	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	25 ~ 37	25 ~ 28
M8	26 ~ 37	26 ~ 28
M10	33 ~ 42	-
M12	34 ~ 42	-

コレット
Collet
P. 120



プリセットドライバ
Preset driver
P. 122



スパナ
Spanner
P. 122



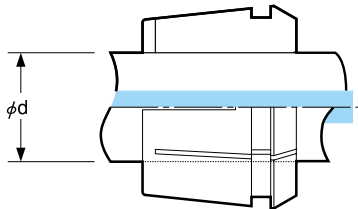
FSC

タップコレット

Collet For Tapper

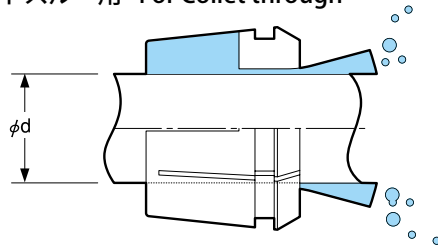
FSC-OH

クーラント穴付き刃具用 For tool with coolant hole



FSC-C

コレットスルー用 For Collet through



刃具シャंक径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-OH		
	サイズ Size	商品コード Code	—
φ 5.0	FSC-09-5.0-OH	1334 00105009	5,700
φ 5.5	FSC-09-5.5-OH	1334 00105509	5,700
φ 6.0	FSC-09-6.0-OH	1334 00106009	5,700
φ 6.1	FSC-09-6.1-OH	1334 00106109	5,700
φ 6.2	FSC-09-6.2-OH	1334 00106209	5,700
φ 7.0	FSC-09-7.0-OH	1334 00107009	5,700
φ 8.0	FSC-09-8.0-OH	1334 00108009	5,700
φ 8.5	FSC-09-8.5-OH	1334 00108509	5,700
φ 9.0	FSC-16-9.0-OH	1334 00109016	6,300
φ 9.5	FSC-16-9.5-OH	1334 00109516	6,300
φ 10.0	FSC-16-10.0-OH	1334 00110016	6,300
φ 10.5	FSC-16-10.5-OH	1334 00110516	6,300
φ 11.0	FSC-16-11.0-OH	1334 00111016	6,300
φ 12.0	FSC-16-12.0-OH	1334 00112016	6,300
φ 12.5	FSC-16-12.5-OH	1334 00112516	6,300
φ 13.0	FSC-16-13.0-OH	1334 00113016	6,300
φ 14.0	FSC-16-14.0-OH	1334 00114016	6,300
φ 15.0	FSC-22-15.0-OH	1334 00115022	6,600
φ 16.0	FSC-22-16.0-OH	1334 00116022	6,600
φ 17.0	FSC-22-17.0-OH	1334 00117022	6,600
φ 18.0	FSC-22-18.0-OH	1334 00118022	6,600
φ 19.0	FSC-22-19.0-OH	1334 00119022	6,600
φ 20.0	FSC-22-20.0-OH	1334 00120022	6,600
φ 21.0	FSC-22-21.0-OH	1334 00121022	6,600
φ 22.0	FSC-22-22.0-OH	1334 00122022	6,600
φ 23.0	FSC-22-23.0-OH	1334 00123022	6,600

刃具シャंक径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-C		
	サイズ Size	商品コード Code	—
φ 5.0	FSC-09-5.0-C	1335 00105009	8,550
φ 5.5	FSC-09-5.5-C	1335 00105509	8,550
φ 6.0	FSC-09-6.0-C	1335 00106009	8,550
φ 6.1	FSC-09-6.1-C	1335 00106109	8,550
φ 6.2	FSC-09-6.2-C	1335 00106209	8,550
φ 7.0	FSC-09-7.0-C	1335 00107009	8,550
φ 8.0	FSC-09-8.0-C	1335 00108009	8,550
φ 8.5	FSC-09-8.5-C	1335 00108509	8,550
φ 9.0	FSC-16-9.0-C	1335 00109016	9,450
φ 9.5	FSC-16-9.5-C	1335 00109516	9,450
φ 10.0	FSC-16-10.0-C	1335 00110016	9,450
φ 10.5	FSC-16-10.5-C	1335 00110516	9,450
φ 11.0	FSC-16-11.0-C	1335 00111016	9,450
φ 12.0	FSC-16-12.0-C	1335 00112016	9,450
φ 12.5	FSC-16-12.5-C	1335 00112516	9,450
φ 13.0	FSC-16-13.0-C	1335 00113016	9,450
φ 14.0	FSC-16-14.0-C	1335 00114016	9,450
φ 15.0	FSC-22-15.0-C	1335 00115022	9,900
φ 16.0	FSC-22-16.0-C	1335 00116022	9,900
φ 17.0	FSC-22-17.0-C	1335 00117022	9,900
φ 18.0	FSC-22-18.0-C	1335 00118022	9,900
φ 19.0	FSC-22-19.0-C	1335 00119022	9,900
φ 20.0	FSC-22-20.0-C	1335 00120022	9,900
φ 21.0	FSC-22-21.0-C	1335 00121022	9,900
φ 22.0	FSC-22-22.0-C	1335 00122022	9,900
φ 23.0	FSC-22-23.0-C	1335 00123022	9,900

機械主轴でのクーラントスルーを使用しない場合は OH 型をお選び下さい。

OH type shall be selected in case not utilizing coolant through from the machine spindle.

ご注文例 Ordering Example

FSC - 16 - 9.0 - OH

16 シリーズ 刃具シャंक径
16 Series Tool Shank Dia.

ご注文例 Ordering Example

FSC - 16 - 9.0 - C

16 シリーズ 刃具シャंक径
16 Series Tool Shank Dia.

センタースルークーラントにて使用される場合は、
図のようにコレット内径に刃具四角部が入り込まないように
チャッキングしてください。

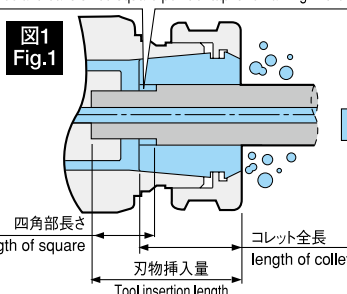
コレット内径に刃具四角部が入り込んだ場合、
図1のようにクーラントが漏洩します。

For center through coolant feeding with a coolant collet,
the tap must be inserted as deep into the collet so that the
tap's square does not remain in the collet I.D.

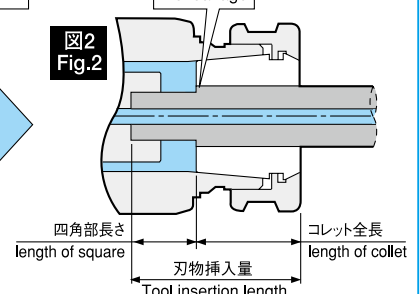
In case tap's square is remaining in the collet I.D.,
coolant may leak from the slits.

Always keep the tap's square part out of the collet's end face as shown in Fig2.

コレット内径に刃具四角部が入り込んでいたため漏れる
Coolant leaks since square point of tap is remaining in the collet I.D.



漏れない
No leakage

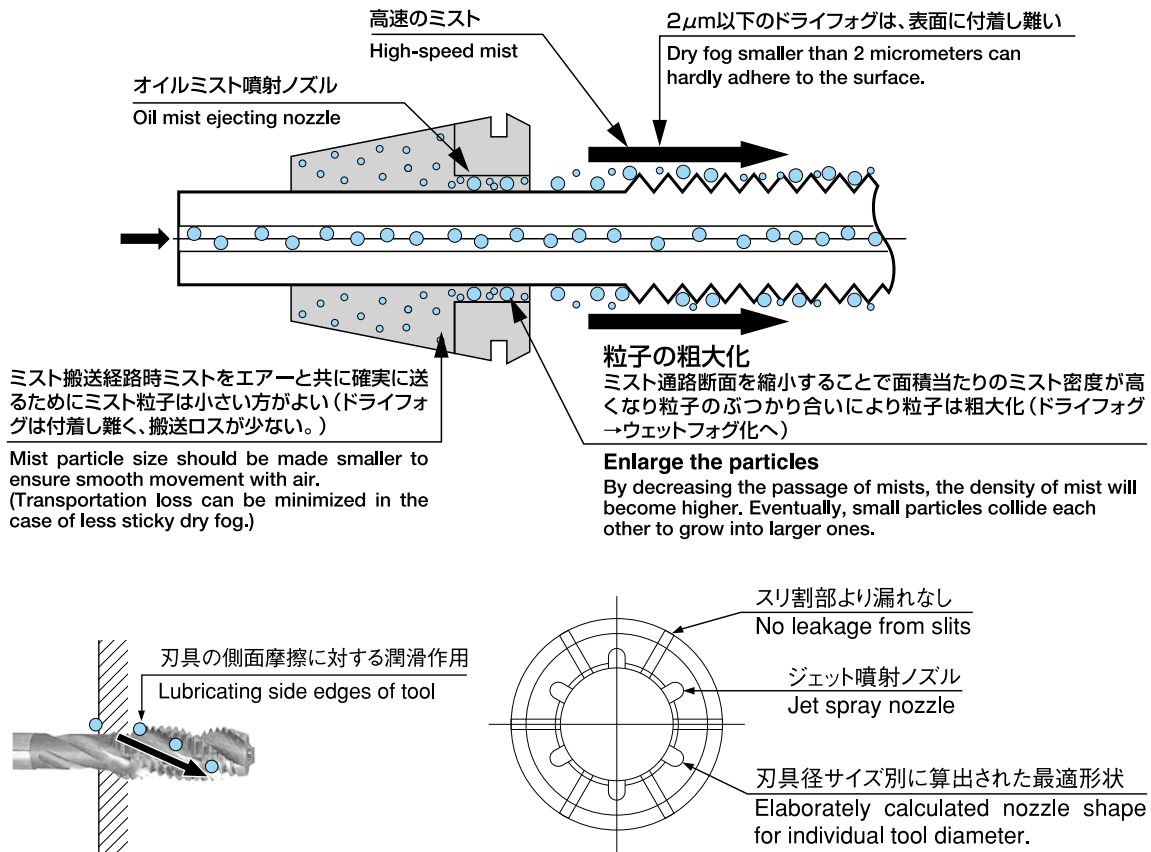


FSC-MS

セミドライ加工用 コレット

High-Precision Collet (For Semidry Machining /MQL)

- 比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



刃具シャング径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-MS		
	型式 Model	商品コード Code	—
ø 5.0	FSC-09-5.0-MS	1336 00105009	14,600
ø 5.5	FSC-09-5.5-MS	1336 00105509	13,400
ø 6.0	FSC-09-6.0-MS	1336 00106009	13,400
ø 6.1	FSC-09-6.1-MS	1336 00106109	13,400
ø 6.2	FSC-09-6.2-MS	1336 00106209	13,400
ø 7.0	FSC-09-7.0-MS	1336 00107009	13,400
ø 8.0	FSC-09-8.0-MS	1336 00108009	13,400
ø 8.5	FSC-09-8.5-MS	1336 00108509	13,400
ø 9.0	FSC-16-9.0-MS	1336 00109016	14,700
ø 9.5	FSC-16-9.5-MS	1336 00109516	14,700
ø 10.0	FSC-16-10.0-MS	1336 00110016	15,500
ø 10.5	FSC-16-10.5-MS	1336 00110516	14,700
ø 11.0	FSC-16-11.0-MS	1336 00111016	14,700

刃具シャング径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-MS		
	型式 Model	商品コード Code	—
ø 12.0	FSC-16-12.0-MS	1336 00112016	15,500
ø 12.5	FSC-16-12.5-MS	1336 00112516	14,700
ø 13.0	FSC-16-13.0-MS	1336 00113016	15,500
ø 14.0	FSC-16-14.0-MS	1336 00114016	14,700
ø 15.0	FSC-22-15.0-MS	1336 00115022	15,200
ø 16.0	FSC-22-16.0-MS	1336 00116022	15,900
ø 17.0	FSC-22-17.0-MS	1336 00117022	15,200
ø 18.0	FSC-22-18.0-MS	1336 00118022	15,900
ø 19.0	FSC-22-19.0-MS	1336 00119022	15,200
ø 20.0	FSC-22-20.0-MS	1336 00120022	15,200
ø 21.0	FSC-22-21.0-MS	1336 00121022	15,900
ø 22.0	FSC-22-22.0-MS	1336 00122022	15,900
ø 23.0	FSC-22-23.0-MS	1336 00123022	15,200

1. コレットの縮み代は0.1mmです。
 2. 上記以外のサイズは、準規格品となります。
 3. オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
1. Collets collapse by 0.1mm.
 2. Sizes not listed above are available upon request.
 3. Tools with or without coolant holes can be used.

ご注文例 Ordering Example

FSC - 16 - 9.0 - MS

16シリーズ 刃具シャング径
16 Series Tool Shank Dia.

タップサイズ対応表 (コレット・プリセットドライバ)

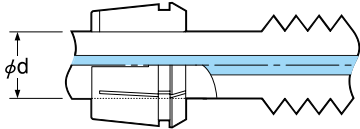
Tap size reference chart (collet, preset driver)

コレット FDC-07 型・FSC 型
FDC-07 or FSC - collet

プリセットドライバ & ドライバ着脱工具
preset driver & tool for changing driver

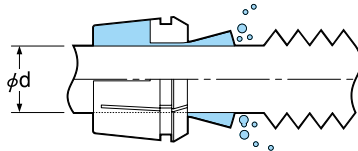
OH 型

- OH型はセンタースルークーラント及びセンタースルーを使用しない外部給油タッピングにご使用ください。
- OH type collet should be used for center-through coolant feeding and external coolant feeding.

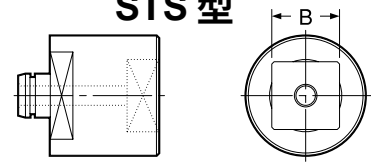


C 型

- コレットスルークーラントを使用する場合
- when "collet-through" coolant feeding is needed.



STS 型



STS-R 型



ホルダ Holder	タップサイズ Tap Size				φd	コレット Collet		B	プリセットドライバ Preset Driver	着脱工具 Tool for Changing Driver	
	J型タップ Old JIS Taps			OSG 高速 シンクロタップ OSG Synchro-Taps		型式 Model	OH				C
型式 Model	メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	管用タップネジ Pipe Taper Thread	YAMAWA Xシリーズ YAMAWA X Series							
STM8	M4~M4.5	UNo.8			5.0	FDC-05007-**			4.0	STS8-□4.0	STS-R0
	M5~M5.5	UNo.10~12			5.5	FDC-05507-**	AA		4.5	STS8-□4.5	STS-R0
	M6	U1/4		M4~M6	6.0	FDC-06007-**	11,200		4.5	STS8-□4.5	STS-R0
					6.0	FDC-06007-**	A		4.9	STS8-□4.9	STS-R0
			U5/16		6.1	FDC-06107-**		16,800	5.0	STS8-□5.0	STS-R0
					6.2	FDC-06207-**			5.0	STS8-□5.0	STS-R0
STM12	M4~M4.5	UNo.8			5.0	FSC-09-5.0-**	5,700	8,550	4.0	STS12-□4.0	STS-R1
	M5~M5.5	UNo.10~12			5.5	FSC-09-5.5-**	5,700	8,550	4.5	STS12-□4.5	STS-R1
	M6	U1/4		M4~M6	6.0	FSC-09-6.0-**	5,700	8,550	4.5	STS12-□4.5	STS-R1
			U5/16		6.0	FSC-09-6.0-**	5,700	8,550	4.9	STS12-□4.9	STS-R1
	M7~8				6.1	FSC-09-6.1-**	5,700	8,550	5.0	STS12-□5.0	STS-R1
			U3/8		6.2	FSC-09-6.2-**	5,700	8,550	5.0	STS12-□5.0	STS-R1
	M9~M10				7.0	FSC-09-7.0-**	5,700	8,550	5.5	STS12-□5.5	STS-R1
					8.0	FSC-09-8.0-**	5,700	8,550	6.2	STS12-□6.2	STS-R1
STM18	M11	U7/16	PT1/16~1/8	M8~M10	8.0	FSC-09-8.0-**	5,700	8,550	6.0	STS12-□6.0	STS-R1
	M12				8.5	FSC-09-8.5-**	5,700	8,550	6.5	STS12-□6.5	STS-R1
	M13	U1/2			9.0	FSC-16-9.0-**	6,300	9,450	7.0	STS18-□7.0	STS-R2
					9.5	FSC-16-9.5-**	6,300	9,450	7.0	STS18-□7.0	STS-R2
	M14~15	U9/16		M12	10.0	FSC-16-10.0-**	6,300	9,450	8.0	STS18-□8.0	STS-R2
					10.5	FSC-16-10.5-**	6,300	9,450	8.0	STS18-□8.0	STS-R2
			PT1/4		11.0	FSC-16-11.0-**	6,300	9,450	9.0	STS18-□9.0	STS-R2
		U5/8		M14	12.0	FSC-16-12.0-**	6,300	9,450	9.0	STS18-□9.0	STS-R2
	M16				12.5	FSC-16-12.5-**	6,300	9,450	10.0	STS18-□10.0	STS-R2
	M17				13.0	FSC-16-13.0-**	6,300	9,450	10.0	STS18-□10.0	STS-R2
STM30	M18~M19	U3/4	PT3/8		14.0	FSC-16-14.0-**	6,300	9,450	11.0	STS18-□11.0	STS-R2
	M20				15.0	FSC-22-15.0-**	6,600	9,900	12.0	STS30-□12.0	STS-R2
	M21			M16~M20	16.0	FSC-22-16.0-**	6,600	9,900	12.0	STS30-□12.0	STS-R2
	M22	U7/8			17.0	FSC-22-17.0-**	6,600	9,900	13.0	STS30-□13.0	STS-R2
	M23		PT1/2		18.0	FSC-22-18.0-**	6,600	9,900	14.0	STS30-□14.0	STS-R2
	M24~M25		PT5/8		19.0	FSC-22-19.0-**	6,600	9,900	15.0	STS30-□15.0	STS-R2
	M26~M27	U1		M22~M27	20.0	FSC-22-20.0-**	6,600	9,900	15.0	STS30-□15.0	STS-R2
	M28				21.0	FSC-22-21.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2
		U1-1/8			22.0	FSC-22-22.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2
	M30		PT3/4		23.0	FSC-22-23.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2

アクセサリの組合せ Combination of accessories

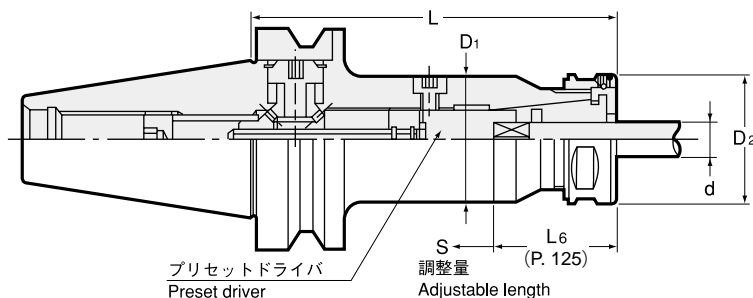
タップホルダ Tap holder	コレット Collet	プリセットドライバ Preset driver			キャップ Nut			ドライバ着脱工具 Tool changing driver			専用スパナ Spanner		
型式 Model	型式 Model	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—
STM8	FDC-07	STS8	3914 0100**03	4,000	KDP-1414	0070 01001407	5,500	STS-R0	3914 00000006	2,000	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width		
STM12	FSC-09	STS12	3914 1100**03	4,000	HTP-09	1314 00000009	6,000	STS-R1	3914 10000006	2,000	S-1L	0803 00000011	1,200
STM18	FSC-16	STS18	3914 310**03	4,100	HTP-16	1314 00000016	8,000	STS-R2	3914 30000006	2,000	S-4L	0803 00000014	2,000
STM30	FSC-22	STS30	3914 410**03	4,200	HTP-22	1314 00000022	9,000	STS-R2	3914 30000006	2,000	S-5L	0803 00000015	2,700

TPO

シンクロ用タッピングチャック

Synchro Tapping Chuck

- ホルダ側面部の六角穴付ボルトを回すことでタップ突出し量を簡単に調節できます。
Tap projection length can be easily adjusted by turning hexagon head bolt on side surface of the holder.



- ⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	S	D1	D2	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2200 11090 ※※※	BT30 -TPO -8 -90	M1 ~ M8	90	5	20	19	0.6	54,000	ESC8	2面巾 17 Flat 17mm
2200 11105 ※※※		U1/4 ~ U5/16	105	8	20	19	0.7	58,000		
2200 12075 ※※※	-TPO -10 -75	M1 ~ M10	75	10	28	26	0.6	54,000	ESC10	S-1L
2200 12090 ※※※		U1/4 ~ 3/8	90	15	28	26	0.7	56,000		
2200 12105 ※※※			105	26	28	26	0.8	58,000		
2200 41090 ※※※	BT40 -TPO -8 -90	M1 ~ M8	90	8	20	19	1.1	56,000	ESC8	2面巾 17 Flat 17mm
2200 41120 ※※※		U1/4 ~ U5/16	120	8	20	19	1.2	60,000		
2200 42090 ※※※	-TPO -10 -90	M1 ~ M10	90	25	28	26	1.2	56,000	ESC10	S-1L
2200 42105 ※※※		U1/4 ~ 3/8	105	30	28	26	1.3	58,000		
2200 42120 ※※※			120	30	28	26	1.4	60,000		
2200 42135 ※※※			135	30	28	26	1.4	62,000		
2200 44105 ※※※	-TPO -16 -105	M8 ~ M16	105	20	36	36	1.4	60,000	ESC16	S-4L
2200 44120 ※※※		U3/8 ~ U5/8	120	29	36	36	1.6	62,000		
2200 44135 ※※※		PIPE(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	135	30	36	36	1.8	64,000		
2200 45105 ※※※	-TPO -22 -105	M14 ~ M22	105	12	46	46	1.7	62,000	ESC22	S-5L
2200 45120 ※※※		U9/16 ~ U7/8	120	20	46	46	1.8	64,000		
2200 45135 ※※※		PIPE(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	135	30	46	46	2.1	66,000		
2200 61090 ※※※	BT50 -TPO -8 -90	M1 ~ M8	90	8	20	19	3.4	86,000	ESC8	2面巾 17 Flat 17mm
2200 61120 ※※※		U1/4 ~ U5/16	120	8	20	19	3.8	90,000		
2200 62090 ※※※	-TPO -10 -90	M1 ~ M10	90	25	28	26	3.8	86,000	ESC10	S-1L
2200 62105 ※※※		U1/4 ~ 3/8	105	30	28	26	3.9	88,000		
2200 62120 ※※※			120	30	28	26	4.0	90,000		
2200 62135 ※※※			135	30	28	26	4.0	92,000		
2200 64105 ※※※	-TPO -16 -105	M8 ~ M16	105	21	36	36	4.0	90,000	ESC16	S-4L
2200 64120 ※※※		U3/8 ~ U5/8	120	26	36	36	4.1	92,000		
2200 64135 ※※※		PIPE(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	135	30	36	36	4.2	94,000		
2200 65105 ※※※	-TPO -22 -105	M14 ~ M22	105	13	46	46	4.0	92,000	ESC22	S-5L
2200 65120 ※※※		U9/16 ~ U7/8	120	27	46	46	4.3	94,000		
2200 65135 ※※※		PIPE(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	135	30	46	46	4.5	96,000		
2200 65150 ※※※			150	30	46	46	4.6	98,000		
2200 65165 ※※※			165	30	46	46	4.8	100,000		

1. キャップ、プリセットドライバーが本体に含まれます。コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 2. ご使用されるタップがOSG社製シンクロタップの場合はタップシャンク径、角巾寸法が特殊寸法となっていますので、ご使用の場合は別途お申し付け下さい。
 3. ※※※には、タップサイズが入ります。BT40-TPO-16-105/M10Jの商品コードは、2200 44105100 になります。
1. Complete with nut and preset driver. Collet and spanner are sold separately.
2. When using OSG synchro tap, tap shank size and square size will be different from JIS standard. Please contact NT when using OSG tap.

ESC コレット
ESC Collet
P. 124

スパナ
Spanner
P. 124

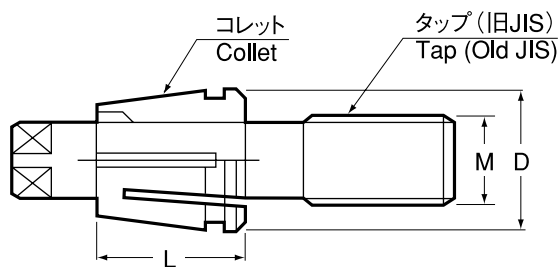


ご注文例 Ordering Example

BT40 - TPO-16 - 105 / M10J

シャンクサイズ 最大タップサイズ 突出し長さ (L) タップサイズ
Shank size Max. tap size Projection length Tap size

コレット ESC 型 ESC - collet



商品コード Code	型式 Model	ホルダ Holder	D	L	タップサイズ Tap Size	—
0070 20008 ※※※	ESC 8- ※※	TP0-8	12	18	M1 ~ M2.6	8,000
0070 20008 ※※※	ESC 8- ※※	TP0-8	12	18	M3 ~ M8, U1/4 ~ U5/16	6,700
0070 20010 ※※※	ESC 10- ※※	TP0-10	15.25	20	M1 ~ M10, U1/4 ~ U3/8	3,000
0070 20016 ※※※	ESC 16- ※※	TP0-16	23.88	22.5	M8 ~ M16, U3/8 ~ U5/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	3,300
0070 20022 ※※※	ESC 22- ※※	TP0-22	32.5	24.5	M14 ~ M22, U9/16 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/4 ~ 3/8	4,500

ESC コレットでタップのシャンク部を保持する方式のため、タップのシャンクサイズに合ったコレットをご使用下さい。
As ESC collet precisely holds tap shank, choose correct size of ESC collet.

ご注文例 Ordering Example

ESC10 - M10J

最大タップサイズ タップサイズ
Max. tap size Tap size

プリセットドライバ TPS 型 TPS Preset driver

商品コード Code	型式 Model	ホルダ Holder	タップサイズ Tap Size	—
2201 08000 ※※※	TPS 8- ※※	TP0-8	M1 ~ M8, U1/4 ~ U5/16	2,500
2401 10000 ※※※	TPS 10- ※※	TP0-10	M1 ~ M10, U1/4 ~ U3/8	2,500
2401 16000 ※※※	TPS 16- ※※	TP0-16	M8 ~ M16, U3/8 ~ U5/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	2,500
2201 22000 ※※※	TPS 22- ※※	TP0-22	M14 ~ M22, U9/16 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/4 ~ 3/8	2,500

プリセットドライバは、チャック本体に1ヶ（ご指定のタップサイズ用）付属しています。

それ以外のサイズのタップをご使用の際は、そのサイズ（タップシャンクの四角部寸法）に合ったプリセットドライバをご使用下さい。
1 pc of preset driver is included in the holder. When using other size of tap, choose correct size of TPS preset driver.

ご注文例 Ordering Example

TPS8 - M6J

最大タップサイズ タップサイズ
Max. tap size Tap size

スパナ Spanner

商品コード Code	型式 Model	ホルダ Holder	—
市販品 2面巾 17 Flat 17mm width		TP0-8	—
0803 00000011	S-1L	TP0-10	1,200
0803 00000014	S-4L	TP0-16	2,000
0803 00000015	S-5L	TP0-22	2,700

TP0 タッピング能力表

Tapping Capacity for TP0

タップの寸法 Tap Dimension					L6			
メートルネジ Metric thread	ユニファイネジ Unified thread	ウィットワースネジ Whitworth thread	シャンク径φ Shank dia φ	四角部サイズ Square size	TP0-8	TP0-10	TP0-16	TP0-22
M2.6 以下			3	2.5	25.5	27.0		
M3 M3.5			4	3.2	26.5	28.0		
M4 M4.5			5	4	27.5	29.0		
M5 M5.5			5.5	4.5	27.5	29.0		
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	27.5	29.0		
	U5/16	W5/16	6.1	5	28.5	30.0		
M8 M7			6.2	5	28.5	30.0	33.5	
M10 M9	U3/8	W3/8	7	5.5		30.0	33.5	
M11	U7/16	W7/16	8	6			34.5	
M12			8.5	6.5			34.5	
	U1/2	W1/2	9	7			35.5	
M14 M15	U9/16	W9/16	10.5	8			36.5	39.8
	U5/8	W5/8	12	9			37.5	40.8
M16			12.5	10			38.5	41.8
M17			13	10			38.5	41.8
M18	U3/4	W3/4	14	11				42.8
M20			15	12				43.8
M22	U7/8	W7/8	17	13				44.8

タップの寸法 Tap Dimension (管用タップ Pipe Tap)					L6	
PT 管用テーパネジ Pipe Taper Thread	PS 管用テーパネジ用平行ネジ Parallel Screw For Pipe Taper Thread	PF 管用平行ネジ Pipe Fitting parallel screw	シャンク径φ Shank dia φ	四角部サイズ Square size	TP0-16	TP0-22
1/8	1/8	1/8	8	6	34.5	
1/4	1/4	1/4	11	9	※ 37.5	※ 40.8
3/8	3/8	3/8	14	11		※ 42.8

- ※印の管用タップは、短ネジ型タップをご使用下さい。
- タップサイズの数値は、旧 JIS 規格に基づきます。
- L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm 余裕を見込んで下さい。
 - For pipe tap with ※, use a short thread tap.
 - Tap sizes are based on old JIS standard.
 - We recommend you to have ± 1.5mm leeway in tool layout, as L6 dimension is dispersed in each tap size.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プッシュドリ

ミ
リング
チャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

R
ゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
カ
ー
チャック
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チャック
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マルチポイントシステム
Multitool system

機能付きホルダ
Function Holder

SPEDIO 用
ターニングツール
Turning tools for
SPEDIO

フルスタッド
Retention Stud

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

STP

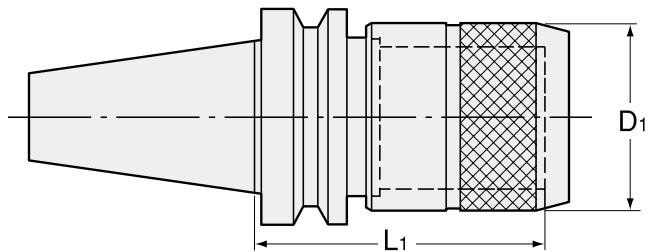
シンクロ用タッピングチャック

Synchro Tapping Chuck

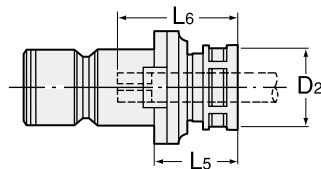
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。
Quick-changeable tap adapter.



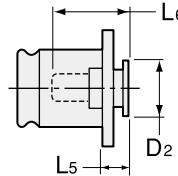
STP



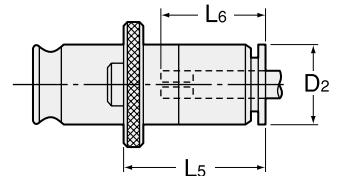
STC (別売 Option)



WE (別売 Option)



WEN・B (別売 Option)



- !** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	L1	D1	kg	—	タップアダプタ Tap adapter	L5	D2	タップサイズ Tap Size		
									メートルネジ Metric thread	OSG シンクロタップ OSG synchro tap	管用タップ Pipetap
2780 01001065	BT30 -STP1 -65	65	38	0.6	23,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
						WEN1B- ※※※	33	19			
						WE1- ※※※	7	19			
2780 03001065	BT40 -STP1 -65	65	38	1.2	25,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
						WEN1B- ※※※	33	19			
						WE1- ※※※	7	19			
2780 03001095	-95	95	38	1.4	26,000	WE1- ※※※	7	19	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
2780 03002085	-STP2 -85	85	55	1.5	32,000	STC2- ※※※	35	36			
						WEN2B- ※※※	59	30			
2780 03002115	-115	115	55	2.0	33,000	WE2- ※※※	11	30	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
2780 05001080	BT50 -STP1 -80	80	38	3.8	28,000	STC1- ※※※	26	26			
						WEN1B- ※※※	33	19			
2780 05001110	-110	110	38	4.2	29,000	WE1- ※※※	7	19	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
2780 05002100	-STP2 -100	100	55	4.2	36,000	STC2- ※※※	35	36			
						WEN2B- ※※※	59	30			
2780 05002130	-130	130	55	4.8	37,000	WE2- ※※※	11	30			

L5 寸法はメートルネジの場合の数値です。
L5 values are in the case of metric thread.

STC L6 寸法 STC L6 Dimension

STC1 L6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M11	M12	Pipe1/8
MIN	24	26	31	31	32	32	32	33	34
MAX	29	31	35	35	37	37	37	37	38

WE、WEN・B の L6 寸法は P. 444、P. 448 をご参照ください。
Please refer to P. 444, P. 448 for L6 dimension of WE, WEN・B.

STC2 L6	M8	M10	M11	M12	M14	M16	M17	M18	M20	Pipe1/8	Pipe1/4	Pipe3/8
MIN	34	34	33	35	39	41	41	43	43	29	29	33
MAX	39	39	38	40	44	46	46	48	48	33	31	34

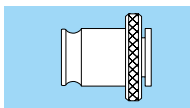
商品コード Code	型式 Model	コレット Collet			キャップ Nut	—	スパナ Spanner
		メートルネジ Metric thread	管用タップ Pipe tap	OSG シンクロタップ OSG synchro tap			
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※	FDC-09		FDC-09	HDP-09B	17,000	S-1L
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※		ESC10		KDP-1916	17,000	S-1L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※	FDC-16		FDC-16	HDP-16B	19,000	S-4L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※		ESC16		KDP-2825	19,000	S-4L

- ※※※には、タップサイズが入ります。
- STCアダプタにはコレット、キャップが含まれます。スパナは別途ご購入下さい。
- OSG シンクロタップをご使用の場合には、タップサイズの後ろに "-0" とご記入願います。

例) STC1-M3 - 0

- Tap size will be inserted in " ※※※ ".
- STC adapter comes complete with collet and nut, but spanner is sold separately.
- When using OSG synchro tap, please specify it.

タップアダプタ
Tap adapter
P. 442



スパナ
Spanner
P. 89



STP 本体
STP Holder

ご注文例 Ordering Example

BT40 - STP1 - 95

シャンクサイズ アダプタサイズ L1
Shank size Adapter size

STC アダプタ
STC adapter

ご注文例 Ordering Example

STC1 - M10

サイズ タップサイズ
Size Tap size

WEN・B BILZ タップアダプタ
WEN・B BILZ Tap Adapter

ご注文例 Ordering Example

WEN1B - M10

サイズ タップサイズ
Size Tap size

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
付属品

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ット
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
カ
ー
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
パ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
ホ
ウ
ツ
リ
ン
グ
Multibore tool system

機
能
付
き
ホ
ル
ダ
Function Holder

S
P
E
E
D
用
タ
ー
ニ
ン
グ
ツ
ール
Turning tools for SPEEDIO

フ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

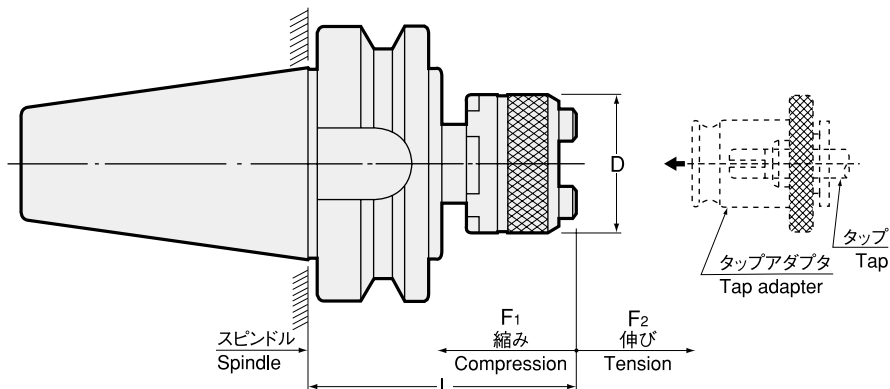
シ
ャ
ン
ク
規
格
Tool Shank Dimensions

TP1

クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

- 高圧コンプレッション採用で転造タップの加工にも対応出来ます。
Strong compression allows use with rolled thread tap.



- ⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
						F1	F2		
2250 30010057	BT30 -TP1 -1 -57	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	57	32	6	18	0.5	32,000
2250 30020095	-TP1 -2 -95	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	95	50	10	15	0.8	34,000
2250 40010062	BT40 -TP1 -1 -62	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	62	32	6	18	1.1	34,000
2250 40020093	-TP1 -2 -93	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	93.5	50	15	20	1.5	36,000
2250 40030164	-TP1 -3 -164	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	164	72	20	20	2.6	56,000
2250 50010071	BT50 -TP1 -1 -71	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	71	32	6	18	3.7	36,000
2250 50020102	-TP1 -2 -102	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	104.5	50	15	20	4.0	38,000
2250 50030142	-TP1 -3 -142	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	142	72	20	20	5.0	60,000
2250 50040165	-TP1 -4 -165	M22 ~ M48, U7/8 ~ 1-3/4, PIPE (PT,PS,PF) 3/4 ~ 1-1/2	4	165	95	22.5	22.5	6.1	82,000

- 1.安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
- 2.タップアダプタは別途ご注文下さい。
1.To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
2.Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap adapter P.442



ご注文例 Ordering Example

BT50 - TP1-2 - 102

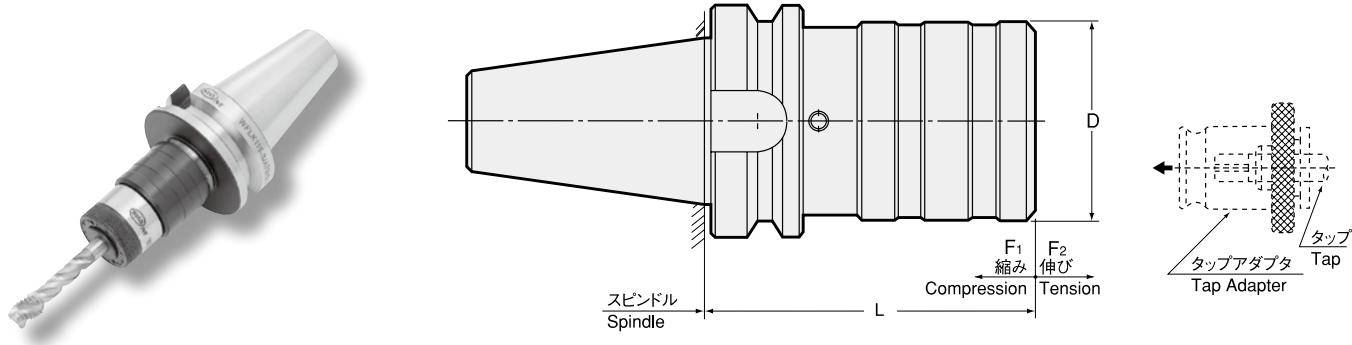
シャンクサイズ アダプタサイズ 突き出し長さ (L)
Shank size Adapter size Projection length

WFLK

クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

- 短い突出し長さに加え、軸方向補正機構付き。
Short projection length with axial compensation mechanism.

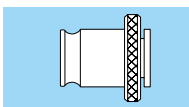


- ⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
						F1	F2		
0130 00011530	WFLK115-3 /A73 /BT30	M3 ~ M12 (M15), U1/4 ~ U7/16 (U9/16), Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	57	36	3	12	0.6	34,240
0130 00011540	/BT40		1	62	36	3	12	1.2	36,380
0130 00011550	/BT50		1	71	36	3	12	3.8	38,520
0130 00022530	WFLK225 /A73 /BT30	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	95	53	12.5	12.5	1.1	36,380
0130 00022540	/BT40		2	93.5	53	12.5	12.5	1.7	38,520
0130 00022550	/BT50		2	102.5	53	12.5	12.5	4.2	40,660
0130 00034040	WFLK340 /A73 /BT40	M16 ~ M38, U5/8 ~ U1,3/8, Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1/8	3	164	78	20	20	3.8	59,920
0130 00034050	/BT50		3	142	78	20	20	5.7	64,200
0130 00044550	WFLK445 /A73 /BT50	M22 ~ M48, U7/8 ~ U1,3/4, Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1,1/2	4	165	96	22.5	22.5	7.7	87,740

1. () 内のタップサイズは、軽切削用です。
 2. タッピング能力の数値は、旧JIS規格に基づきます。
 3. 安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
 4. 転造タップ（ロールタップ）使用時はTP1をご使用下さい。
 5. タップアダプタは別途ご注文下さい。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 2. All tap sizes are based on old JIS standard.
 3. To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
 4. Use TP-1 tapping chuck for a rolled thread tap.
 5. Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap adapter P. 442



ご注文例 Ordering Example

WFLK1 15-3 / A73 / BT40

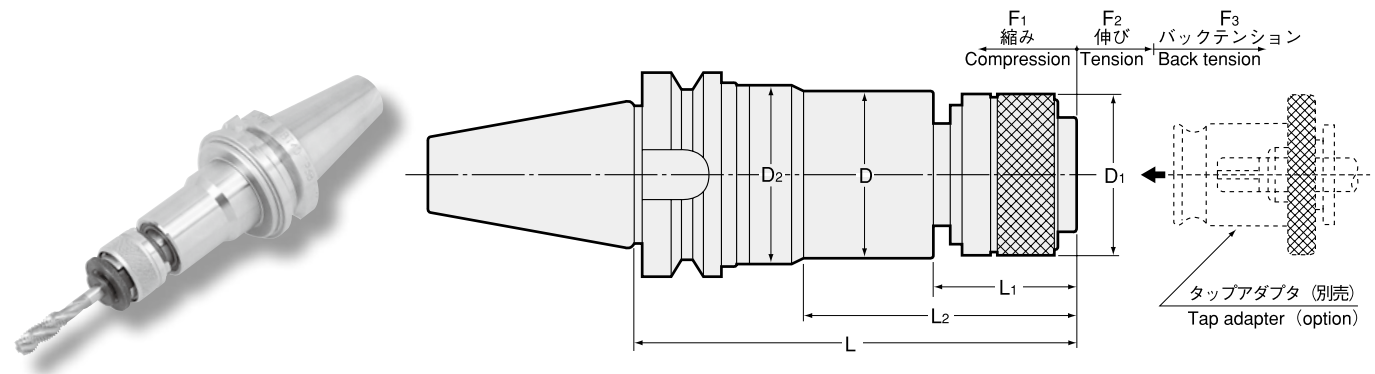
アダプタサイズ | コード | シャンクサイズ
Adapter size | CODE | Shank size
伸び, 縮みの合計 15, 縮み 3
Compensation 15, Compression 3

TP3B

クイックチェンジ（深さ定寸型）タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck (Auto Depth Control)

- 定寸機構の採用で、加工深さを一定にそろえることができます。
Auto depth control mechanism stabilizes tapping depth.

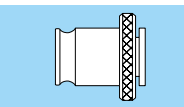


- ⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	L1	L2	D	D1	D2	軸方向補正 Axial compensation			kg	—
										F1	F2	F3		
3000 10001113	BT30 -TP3B-1 -113	M3 ~ M12 (M15), U1/4 ~ U7/16 (U9/16), Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	113	30	61.5	34	32	39	0.5	4	8	0.8	37,000
3000 30001113	BT40 -TP3B-1 -113	M3 ~ M12 (M15), U1/4 ~ U7/16 (U9/16), Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	113	30	61.5	34	32	39	0.5	4	8	1.4	37,000
3000 30002135	-TP3B-2 -135	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	135	44.5	86.5	52	50	56	0.5	5	11	2.1	45,000
3000 50001128	BT50 -TP3B-1 -128	M3 ~ M12 (M15), U1/4 ~ U7/16 (U9/16), Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	128	30	61.5	34	32	39	0.5	4	8	4.1	39,000
3000 50002150	-TP3B-2 -150	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	150	44.5	86.5	52	50	56	0.5	5	11	4.7	45,000
3000 50003181	-TP3B-3 -181	M16 ~ M38, U5/8 ~ U1,3/8, Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	181	65.5	119	76	72	80	0.5	6	12	6.4	69,000

- 1.()内のタップサイズは、軽切削用です。
- 2.安全トルク装置付タップアダプタの使用不可。
- 3.タップアダプタは別途ご注文下さい。
1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
2.Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.
3.Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap adapter P. 442



ご注文例 Ordering Example

BT40 - TP3B-1 - 113

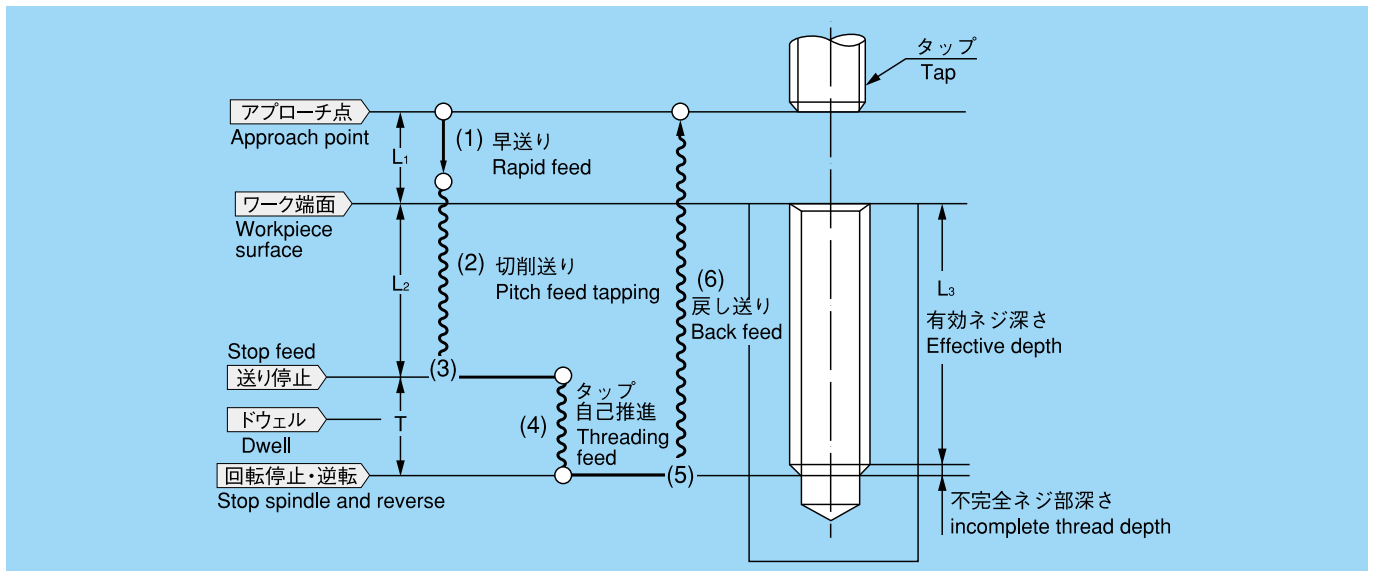
シャンクサイズ アダプタサイズ 突き出し長さ(L)
Shank size Adapter size Projection length

タッピング方法

How to use

深さ定寸機能を使用する場合（止まり穴、テーパネジ等）
In case auto depth control is used: (Blind holes, tapered screws etc.)

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> (1) アプローチ点より早送り前進。 (2) タップピッチ送りでタッピング。 (3) 送り停止。 (4) タップの自己推進量 (F2) 以上のスピンドル回転（ドウェル）。 (5) 回転停止・逆転。 (6) 戻し送り。 | <ol style="list-style-type: none"> (1) Rapid feed from approach point (2) Tapping by pitch (3) Stop feed (4) Spindle rotation more than tap self-feed (Dwell) (5) Stop spindle and reverse (6) Back feed |
|---|--|



アプローチ量 L1 = 13 ミリ以上

切り込み深さ量 L2 = 有効ネジ深さ L3 + 不完全ネジ部長さ - テンション量 F2

$$\text{ドウェル時間 T (秒)} = \frac{\text{テンション量 F2}}{\text{タップピッチ} \times \text{回転数 (min}^{-1})} \times 60$$

Approach L1 = 13mm or more

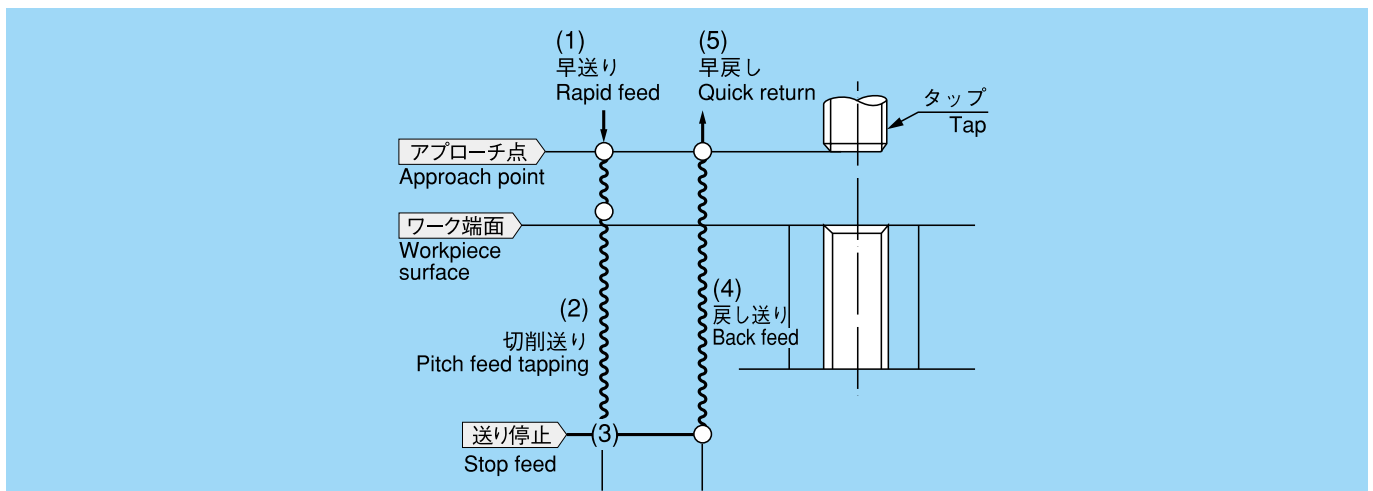
Cutting depth L2 =

Effective thread depth L3 + Incomplete thread length - Tension F2

$$\text{Dwell time (sec.)} = \frac{\text{Tension F2}}{\text{Tap pitch} \times \text{Rotation (min}^{-1})} \times 60$$

深さ定寸機能を使用しない場合（通し穴）通常のタッピング作業と同じように使用して下さい。
In case auto depth control is not used (through hole), use TP3B as a conventional tapping chuck.

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> (1) アプローチ点より早送り前進 (2) タップピッチ送りでタッピング (3) 送り停止・回転停止・逆転 (4) 戻し送り (5) 早戻し | <ol style="list-style-type: none"> (1) Rapid feed from approach point (2) Tapping by pitch (3) Stop spindle and reverse (4) Back feed (5) Quick return |
|--|---|

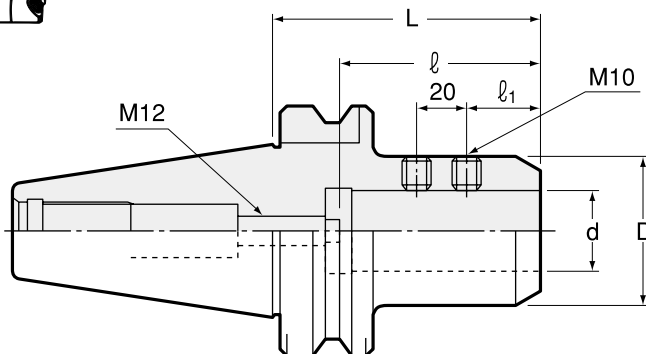
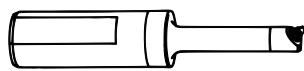


SLA

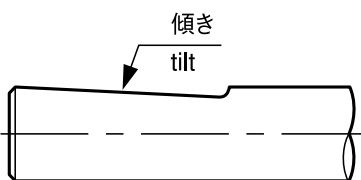
サイドロックホルダ

Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクボーリングバー及びフラット付ストレートシャンク小穴用ボーリングヘッド用。
For straight shank boring bar with flat and straight shank boring head with flat.



商品コード Code	型式 Model	d (H6)	L	D	l MIN	l MAX	l1	kg	-
0740 00116075	BT30 -SLA16 -75	16	75	40	55	70	25	0.8	16,500
0740 00120075	-SLA20 -75	20	75	40	55	70	25	0.8	16,500
0740 00125075	-SLA25 -75	25	75	46	55	70	25	0.8	17,600
0740 00320090	BT40 -SLA20 -90	20	90	50	55	70	25	1.8	17,600
0740 00325090	-SLA25 -90	25	90	50	55	70	25	1.7	17,600
0740 00332090	-SLA32 -90	32	90	60	65	80	30	1.9	17,600
0740 00342090	-SLA42 -90	42	90	63	65	80	30	1.6	18,700
0740 00520105	BT50 -SLA20 -105	20	105	50	55	70	25	4.4	25,530
0740 00525105	-SLA25 -105	25	105	50	55	70	25	4.3	25,530
0740 00532105	-SLA32 -105	32	105	60	65	80	30	4.5	25,530
0740 00542105	-SLA42 -105	42	105	70	65	80	30	4.7	26,640



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SLA16 - 75

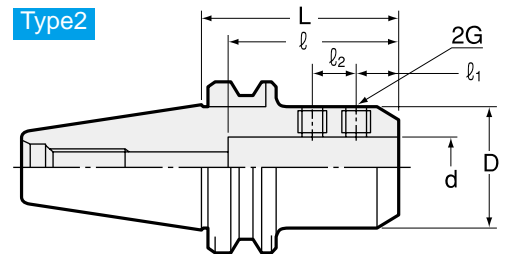
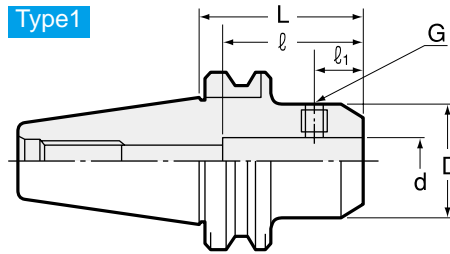
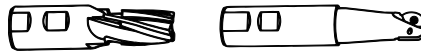
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

SL2

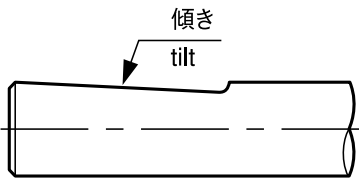
サイドロックホルダ

Side Lock Holder

- JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。
For JIS straight shank endmill with flat.



商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	D	L	l ₁	l ₂	l	G	kg	-
0740 02106060	BT30 -SL2 -6 -60	1	6	25	60	18	-	36	M6	0.5	16,500
0740 02108060	-8 -60	1	8	28	60	18	-	36	M8	0.8	16,500
0740 02110060	-10 -60	1	10	35	60	20	-	40	M10	0.7	16,500
0740 02112060	-12 -60	1	12	42	60	22.5	-	45	M12	0.8	17,500
0740 02116090	-16 -90	1	16	48	90	24	-	48	M14	1.2	17,500
0740 02120090	-20 -90	1	20	52	90	25	-	50	M16	1.3	17,500
0740 02306075	BT40 -SL2 -6 -75	1	6	25	75	18	-	36	M6	1.2	17,600
0740 02308075	-8 -75	1	8	28	75	18	-	36	M8	1.2	17,600
0740 02310075	-10 -75	1	10	35	75	20	-	40	M10	1.2	17,600
0740 02312075	-12 -75	1	12	42	75	22.5	-	45	M12	1.4	17,600
0740 02316075	-16 -75	1	16	48	75	24	-	48	M14	1.5	18,600
0740 02320075	-20 -75	1	20	52	75	25	-	50	M16	1.6	18,600
0740 02325090	-25 -90	2	25	65	90	24	25	56	M18	2.3	18,600
0740 02332120	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	3.3	18,600
0740 02506090	BT50 -SL2 -6 -90	1	6	25	90	18	-	36	M6	3.7	25,530
0740 02508090	-8 -90	1	8	28	90	18	-	36	M8	3.7	25,530
0740 02510090	-10 -90	1	10	35	90	20	-	40	M10	3.8	25,530
0740 02512090	-12 -90	1	12	42	90	22.5	-	45	M12	4.0	25,530
0740 02516090	-16 -90	1	16	48	90	24	-	48	M14	4.1	26,000
0740 02520090	-20 -90	1	20	52	90	25	-	50	M16	4.2	26,000
0740 02525105	-25 -105	2	25	65	105	24	25	56	M18	4.9	26,000
0740 02532120	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	5.6	26,000
0740 02540120	-40 -120	2	40	80	120	30	32	70	M20	5.9	26,640
0740 02542120	-42 -120	2	42	82	120	30	32	70	M20	6.0	26,640



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

ご注文例 Ordering Example

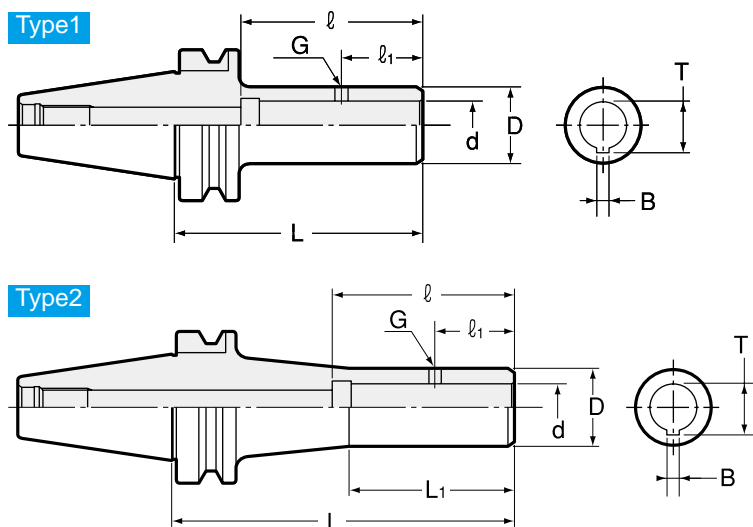
BT30 - SL2-6 - 60

シャンクサイズ 内径 (d)
Shank size I.D. 突き出し長さ (L)
Projection length

SLB

サイドロックホルダ

Side Lock Holder



商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	L	l ₁	l	D	G	L ₁	B	T	kg	-
0740 01116075	BT30 -SLB16 -75	1	16	75	34	74	35	M8	-	5	17.3	0.5	17,600
0740 01116105	-105	1	16	105	34	74	35	M8	-	5	17.3	0.7	17,600
0740 01120075	-SLB20 -75	1	20	75	34	77	40	M8	-	5	21.3	0.7	17,600
0740 01120105	-105	1	20	105	34	77	40	M8	-	5	21.3	1.0	17,600
0740 01320105	BT40 -SLB20 -105	1	20	105	34	77	32	M6	-	5	21.3	1.5	19,800
0740 01320145	-145	2	20	145	34	77	32	M6	70	5	21.3	1.5	19,800
0740 01326105	-SLB26 -105	1	26	105	40	85	50	M10	-	5	28.2	1.8	19,800
0740 01328135	-SLB28 -135	1	28	135	38	85	40	M8	-	6	29.7	1.5	19,800
0740 01328175	-175	2	28	175	38	85	40	M8	78	6	29.7	2.1	19,800
0740 01335135	-SLB35 -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	6	37.6	2.2	19,800
0740 01335136	-SLB35T -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	7	38.2	2.2	19,800
0740 01336135	-SLB36 -135	1	36	135	45	106	50	M8	-	8	37.7	2.3	19,800
0740 01520135	BT50 -SLB20 -135	1	20	135	34	77	32	M6	-	5	21.3	4.5	26,640
0740 01520175	-175	2	20	175	34	77	32	M6	70	5	21.3	4.7	26,640
0740 01526105	-SLB26 -105	1	26	105	40	85	50	M10	-	5	28.2	4.4	26,640
0740 01528135	-SLB28 -135	1	28	135	38	85	40	M8	-	6	29.7	4.0	26,640
0740 01528175	-175	2	28	175	38	85	40	M8	78	6	29.7	4.6	26,640
0740 01535135	-SLB35 -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	6	37.6	4.7	27,750
0740 01535136	-SLB35T -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	7	38.2	4.7	27,750
0740 01536165	-SLB36 -165	1	36	165	45	106	50	M8	-	8	37.7	4.5	27,750
0740 01536205	-205	2	36	205	45	106	50	M8	98	8	37.7	5.2	27,750
0740 01548165	-SLB48 -165	1	48	165	65	129	80	M10	-	8	51.0	6.5	28,860

SLB サブホルダ SLB Sub Holders

クイックチェンジドリリングチャック
Quick change drilling chuck

P. 460



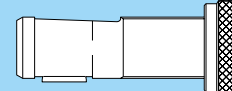
ストレートドリルチャック
Straight drill chuck

P. 483



アジャスタブルアダプタ
Adjustable adapter

P. 468



ご注文例 Ordering Example

BT30 - SLB16 - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

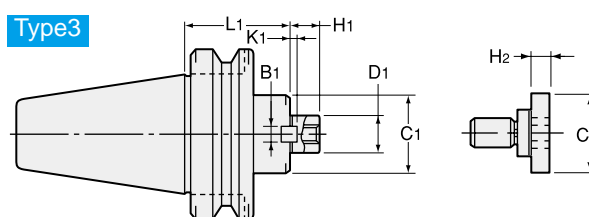
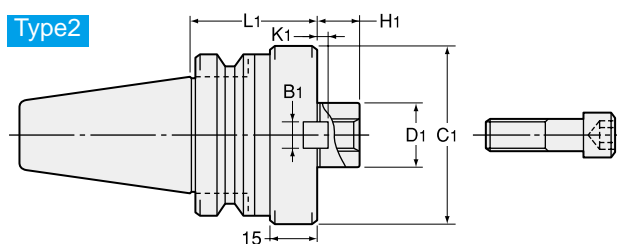
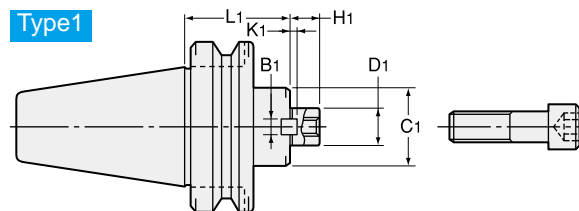
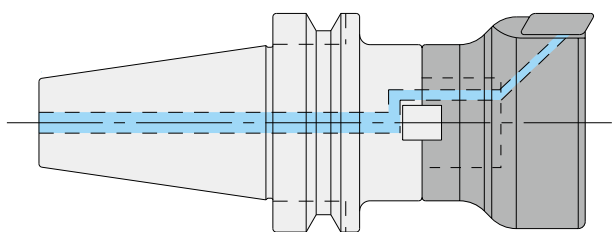
MEMO

FMH

オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダイナーロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	B1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
0770 06116045	BT30 -FMH16 -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	19,120	M8
0770 06116060		1	16	60	34	17	8	5	—	—	19,120	
0770 06122045	-FMH22 -47 -45	2	22	45	47	18	10	5.6	—	—	19,550	M10
0770 06122060		2	22	60	47	18	10	5.6	—	—	19,550	
0770 06123045	-FMH22.225 -47 -45	2	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	19,850	M10
0770 06123060		2	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	19,850	
0770 06125060	-FMH25.4 -60 -60	2	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	20,150	M12
0770 06127060		2	27	60	60	20	12	6	—	—	22,500	
0770 06316045	BT40 -FMH16 -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	19,910	M8
0770 06316060		1	16	60	34	17	8	5	—	—	19,910	
0770 06316075	-FMH22 -47 -45	1	22	45	47	18	10	5.6	—	—	23,210	M10
0770 06316090		1	22	60	47	18	10	5.6	—	—	23,650	
0770 06322045	-FMH22.225 -47 -45	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	23,210	M10
0770 06322060		1	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	23,650	
0770 06322075	-60 -45	1	22	45	60	18	10	5.6	—	—	23,870	M10
0770 06322090		1	22	60	18	10	5.6	—	—	—	24,310	
0770 07322045	-60 -45	1	22	45	60	18	10	5.6	—	—	23,210	M10
0770 07322060		1	22	60	18	10	5.6	—	—	—	23,650	
0770 07322075	-75 -45	1	22	75	60	18	10	5.6	—	—	23,870	M10
0770 07322090		1	22	90	60	18	10	5.6	—	—	24,310	
0770 06323045	-FMH22.225 -47 -45	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	23,210	M10
0770 06323060		1	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	23,650	
0770 06323075	-75 -45	1	22.225	75	47	17	8	3.5	—	—	23,870	M10
0770 06323090		1	22.225	90	47	17	8	3.5	—	—	24,310	
0770 07323045	-60 -45	1	22.225	45	60	17	8	3.5	—	—	23,210	M10
0770 07323060		1	22.225	60	17	8	3.5	—	—	—	23,650	
0770 07323075	-75 -45	1	22.225	75	60	17	8	3.5	—	—	23,870	M10
0770 07323090		1	22.225	90	60	17	8	3.5	—	—	24,310	
0770 06325060	-FMH25.4 -60 -60	1	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	23,650	M12
0770 06325075		1	25.4	75	60	22	9.5	5	—	—	23,870	
0770 06325090	-90 -60	1	25.4	90	60	22	9.5	5	—	—	24,310	M12
0770 06327060		1	27	60	60	20	12	6	—	—	23,650	
0770 06327075	-75 -45	1	27	75	60	20	12	6	—	—	23,870	M12
0770 06327090		1	27	90	60	20	12	6	—	—	24,310	
0770 07327060	-76 -60	2	27	60	76	20	12	6	—	—	23,650	M12
0770 07327075		2	27	75	76	20	12	6	—	—	23,870	
0770 07327090	-90 -60	2	27	90	76	20	12	6	—	—	24,310	M12
0770 06331060		2	31.75	60	76	30	12.7	7	—	—	23,870	
0770 06331075	-75 -45	2	31.75	75	76	30	12.7	7	—	—	24,310	M16
0770 06331090		2	31.75	90	76	30	12.7	7	—	—	24,640	
0770 07331060	-96 -60	2	31.75	60	96	30	12.7	7	—	—	34,120	M16
0770 07331075		2	31.75	75	96	30	12.7	7	—	—	34,850	
0770 07331090	-90 -60	2	31.75	90	96	30	12.7	7	—	—	35,600	M16
0770 06332060		2	32	60	96	22	14	7	—	—	34,120	
0770 06332075	-75 -45	2	32	75	96	22	14	7	—	—	34,850	M16
0770 06332090		2	32	90	96	22	14	7	—	—	35,600	

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	B1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt	
0770 06516045	BT50 -FMH16	-34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	33,470	
0770 06516090		-90	1	16	90	34	17	8	5	—	—	33,810	
0770 06516150		-150	1	16	150	34	17	8	5	—	—	34,270	
0770 06516200		-200	1	16	200	34	17	8	5	—	—	35,650	
0770 06516250		-250	1	16	250	34	17	8	5	—	—	65,550	
0770 06516300		-300	1	16	300	34	17	8	5	—	—	78,360	
0770 06522045	-FMH22	-47 -45	1	22	45	47	18	10	5.6	—	—	33,470	
0770 06522090		-90	1	22	90	47	18	10	5.6	—	—	36,230	
0770 06522150		-150	1	22	150	47	18	10	5.6	—	—	38,760	
0770 06522200		-200	1	22	200	47	18	10	5.6	—	—	39,100	
0770 06522250		-250	1	22	250	47	18	10	5.6	—	—	65,550	
0770 06522300		-300	1	22	300	47	18	10	5.6	—	—	78,360	
0770 07522045	-60	-45	1	22	45	60	18	10	5.6	—	—	33,470	
0770 07522090		-90	1	22	90	60	18	10	5.6	—	—	36,230	
0770 07522150		-150	1	22	150	60	18	10	5.6	—	—	38,760	
0770 07522200		-200	1	22	200	60	18	10	5.6	—	—	39,100	
0770 07522250		-250	1	22	250	60	18	10	5.6	—	—	65,550	
0770 07522300		-300	1	22	300	60	18	10	5.6	—	—	78,360	
0770 07523045	-FMH22.225 -47	-45	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	33,470	
0770 06523090		-90	1	22.225	90	47	17	8	3.5	—	—	36,230	
0770 06523150		-150	1	22.225	150	47	17	8	3.5	—	—	38,760	
0770 06523200		-200	1	22.225	200	47	17	8	3.5	—	—	39,220	
0770 06523250		-250	1	22.225	250	47	17	8	3.5	—	—	65,550	
0770 06523300		-300	1	22.225	300	47	17	8	3.5	—	—	78,360	
0770 07523045	-60	-45	1	22.225	45	60	17	8	3.5	—	—	33,470	
0770 07523090		-90	1	22.225	90	60	17	8	3.5	—	—	36,230	
0770 07523150		-150	1	22.225	150	60	17	8	3.5	—	—	38,760	
0770 07523200		-200	1	22.225	200	60	17	8	3.5	—	—	39,220	
0770 07523250		-250	1	22.225	250	60	17	8	3.5	—	—	65,550	
0770 07523300		-300	1	22.225	300	60	17	8	3.5	—	—	78,360	
0770 06525045	-FMH25.4	-60 -45	1	25.4	45	60	22	9.5	5	—	—	33,470	
0770 06525090		-90	1	25.4	90	60	22	9.5	5	—	—	36,230	
0770 06525150		-150	1	25.4	150	60	22	9.5	5	—	—	38,760	
0770 06525200		-200	1	25.4	200	60	22	9.5	5	—	—	39,220	
0770 06525250		-250	1	25.4	250	60	22	9.5	5	—	—	65,550	
0770 06525300		-300	1	25.4	300	60	22	9.5	5	—	—	78,360	
0770 06527045	-FMH27	-60 -45	1	27	45	60	20	12	6	—	—	33,470	
0770 06527090		-90	1	27	90	60	20	12	6	—	—	36,230	
0770 06527150		-150	1	27	150	60	20	12	6	—	—	38,760	
0770 06527200		-200	1	27	200	60	20	12	6	—	—	39,220	
0770 06527250		-250	1	27	250	60	20	12	6	—	—	65,550	
0770 06527300		-300	1	27	300	60	20	12	6	—	—	78,360	
0770 07527045	-76	-45	1	27	45	76	20	12	6	—	—	33,470	
0770 07527090		-90	1	27	90	76	20	12	6	—	—	36,230	
0770 07527150		-150	1	27	150	76	20	12	6	—	—	38,760	
0770 07527200		-200	1	27	200	76	20	12	6	—	—	39,220	
0770 07527250		-250	1	27	250	76	20	12	6	—	—	65,550	
0770 07527300		-300	1	27	300	76	20	12	6	—	—	78,360	
0770 06531045	-FMH31.75	-76 -45	1	31.75	45	76	30	12.7	7	—	—	33,470	
0770 06531105		-105	1	31.75	105	76	30	12.7	7	—	—	37,950	
0770 06531150		-150	1	31.75	150	76	30	12.7	7	—	—	38,760	
0770 06531200		-200	1	31.75	200	76	30	12.7	7	—	—	39,220	
0770 07531045		-96	-45	1	31.75	45	96	30	12.7	7	—	—	33,470
0770 07531105			-105	1	31.75	105	96	30	12.7	7	—	—	37,950
0770 07531150	-150		1	31.75	150	96	30	12.7	7	—	—	38,760	
0770 07531200	-200		1	31.75	200	96	30	12.7	7	—	—	39,220	
0770 06532045	-FMH32		-96 -45	1	32	45	96	22	14	7	—	—	33,470
0770 06532105			-105	1	32	105	96	22	14	7	—	—	37,950
0770 06532150		-150	1	32	150	96	22	14	7	—	—	38,760	
0770 06532200		-200	1	32	200	96	22	14	7	—	—	39,220	
0770 06538045		-FMH38.1	-80 -45	3	38.1	45	80	34	15.9	9	50	14	33,470
0770 06538075			-75	3	38.1	75	80	34	15.9	9	50	14	36,230
0770 06538105	-105		3	38.1	105	80	34	15.9	9	50	14	37,950	
0770 06538150	-150		3	38.1	150	80	34	15.9	9	50	14	38,760	
0770 07538045	-100		-45	3	38.1	45	100	34	15.9	9	50	14	33,470
0770 07538075			-75	3	38.1	75	100	34	15.9	9	50	14	36,230
0770 07538105		-105	3	38.1	105	100	34	15.9	9	50	14	37,950	
0770 07538150		-150	3	38.1	150	100	34	15.9	9	50	14	38,760	
0770 06540045		-FMH40	-100 -45	3	40	45	100	26	16	8.5	50	14	33,470
0770 06540075			-75	3	40	75	100	26	16	8.5	50	14	36,230
0770 06540105	-105		3	40	105	100	26	16	8.5	50	14	37,950	
0770 06540150	-150		3	40	150	100	26	16	8.5	50	14	38,760	
0770 06550045	-FMH50.8		-100 -45	3	50.8	45	100	36	19.05	10	65	14	33,470
0770 06550075			-75	3	50.8	75	100	36	19.05	10	65	14	36,230
0770 06550105		-105	3	50.8	105	100	36	19.05	10	65	14	37,950	
0770 06550150		-150	3	50.8	150	100	36	19.05	10	65	14	38,760	

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - FMH25.4 - 60 - 60

シャンクサイズ
Shank size

インロー径
D1

フランジ径
C1

突き出し長さ(L1)
Projection length

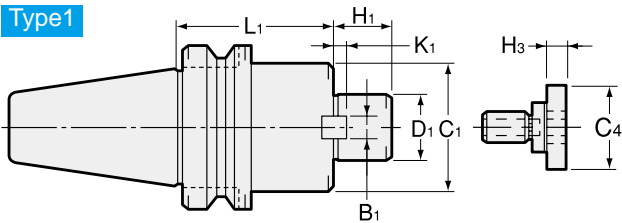
FMA

フェイスミルアーバ

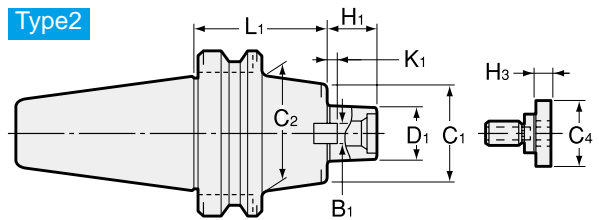
Face Mill Arbor

- JIS B4113 正面フライス用。
For JIS B4113 face mill.

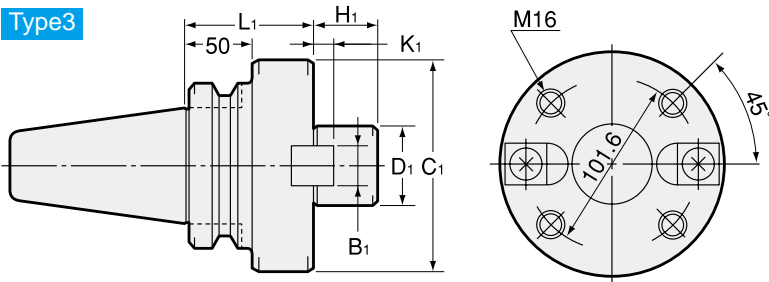
Type1



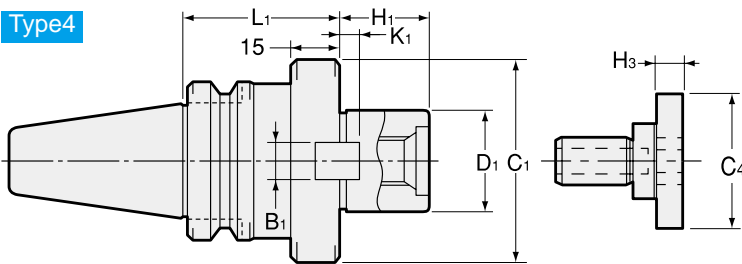
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
0770 00125045	BT30 -FMA25.4 -45	4	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10	0.9	12,960	MBA-M12	80
0770 00125060	-60	4	25.4	60	50	—	22	9.5	5	33	10	1.1	12,960		
0770 00125090	-90	4	25.4	90	50	—	22	9.5	5	33	10	1.5	14,040		
0770 00325045	BT40 -FMA25.4 -45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10	1.5	16,500	MBA-M12	80
0770 00325090	-90	1	25.4	90	50	—	22	9.5	5	33	10	2.1	17,600		
0770 00331045	-FMA31.75 -45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10	1.7	16,500	MBA-M16	100
0770 00331075	-75	1	31.75	75	60	—	30	12.7	7	40	10	2.3	17,600		
0770 00338060	-FMA38.1 -60	4	38.1	60	80	—	34	15.9	9	50	14	2.5	19,800	MBA-M20	125
0770 00338090	-90	4	38.1	90	80	—	34	15.9	9	50	14	3.3	20,900		
0770 00525045	BT50 -FMA25.4 -45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10	4.0	25,300	MBA-M12	80
0770 00525090	-90	2	25.4	90	50	70	22	9.5	5	33	10	5.0	27,600		
0770 00525150	-150	2	25.4	150	50	70	22	9.5	5	33	10	6.4	29,900		
0770 00531045	-FMA31.75 -45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10	4.1	25,300	MBA-M16	100
0770 00531075	-75	2	31.75	75	60	70	30	12.7	7	40	10	4.9	27,600		
0770 00531105	-105	2	31.75	105	60	70	30	12.7	7	40	10	5.7	29,900		
0770 00538045	-FMA38.1 -45	1	38.1	45	80	—	34	15.9	9	50	14	4.4	25,300	MBA-M20	125
0770 00538075	-75	1	38.1	75	80	—	34	15.9	9	50	14	5.6	27,600		
0770 00550045	-FMA50.8 -45	1	50.8	45	100	—	36	19.05	10	65	14	5.0	25,300	MBA-M24	160
0770 00550075	-75	1	50.8	75	100	—	36	19.05	10	65	14	6.8	27,600		
0770 00547075	-FMA47.625 -75	3	47.625	75	128.57	—	38	25.4	12.5	—	—	7.9	35,650	M16	200

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is included.

ご注文例 Ordering Example

BT40 - FMA25.4 - 90

シャンクサイズ
Shank size

インロー径
D1

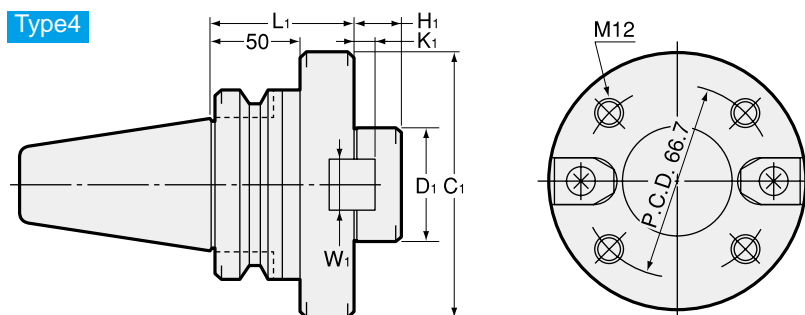
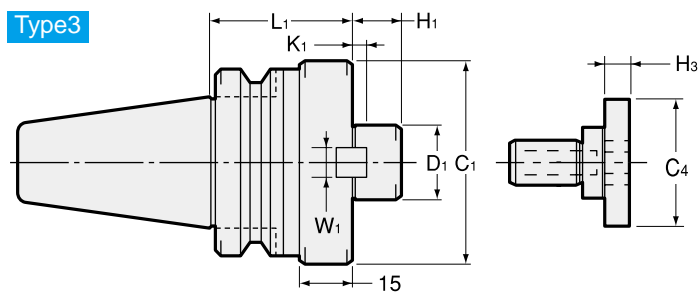
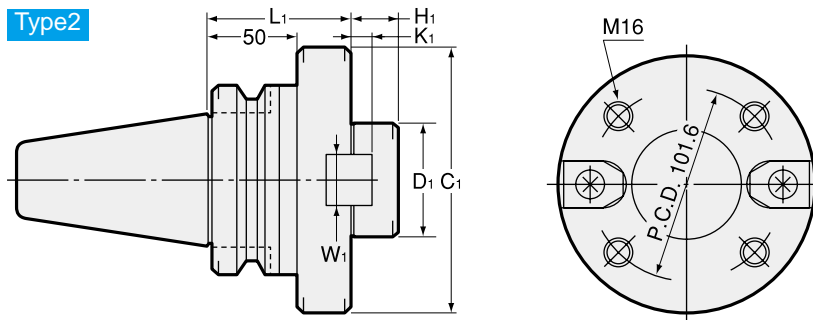
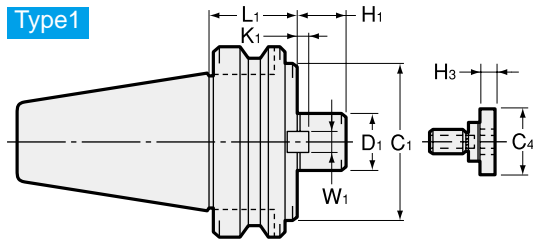
突き出し長さ(L1)
Projection length

MEMO

FMB

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor



BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

ゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シムフィットチャック
Shim Fit Chuck

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバ
Arbors

マルチボアシステム
Multibore tool system

機能ホルダ
Function Holder

SPEEDIO 用
Turning Tools for
SPEEDIO

リリーススタッド
Retention Stud

シャンク寸法
Tool Shank Dimensions

ミリサイズカッタ用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
0770 01127060	BT30 -FMB27 -60	3	27	60	80	26	12	6	33	10	1.5	12,960	MBA-M12	80
0770 01327060	BT40 -FMB27 -60	3	27	60	80	26	12	6	33	10	2.2	16,500	MBA-M12	80
0770 01327090	-90	3	27	90	80	26	12	6	33	10	3.0	17,600		
0770 01340060	-FMB40 -60	3	40	60	85	26	16	8.5	50	14	2.5	19,800	MBA-M20	100 125
0770 01527045	BT50 -FMB27 -45	1	27	45	80	26	12	6	33	10	4.2	25,300		
0770 01527090	-90	1	27	90	80	26	12	6	33	10	5.9	27,600	MBA-M12	80
0770 01527150	-150	1	27	150	80	26	12	6	33	10	8.3	29,900		
0770 01540045	-FMB40 -45	1	40	45	85	26	16	8.5	50	14	4.4	25,300		
0770 01540075	-75	1	40	75	85	26	16	8.5	50	14	5.8	27,600	MBA-M20	100 125
0770 01540105	-105	1	40	105	85	26	16	8.5	50	14	7.1	29,900		
0770 01541075	-FMB40F -75	4	40	75	110	26	16	8.5	50	14	6.8	34,500	M12, MBA-M20	160
0770 01560075	-FMB60 -75	2	60	75	140	25	25.4	12.5	—	—	8.2	40,250	M16	200

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - FMB27 - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

インチサイズカッタ用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
0770 02125060	BT30 -FMB25.4 -60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	1.5	12,960	MBA-M12	80
0770 02325060	BT40 -FMB25.4 -60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	2.2	16,500		
0770 02325090	-90	3	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	2.9	17,600	MBA-M12	80
0770 02338060	-FMB38.1 -60	3	38.1	60	85	26	15.9	9	50	14	2.6	19,800	MBA-M20	100 125
0770 02525045	BT50 -FMB25.4 -45	1	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	4.1	25,300		
0770 02525090	-90	1	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	5.9	27,600	MBA-M12	80
0770 02525150	-150	1	25.4	150	80	26	9.5	5	33	10	8.4	29,900		
0770 02538045	-FMB38.1 -45	1	38.1	45	85	26	15.9	9	50	14	4.4	25,300		
0770 02538075	-75	1	38.1	75	85	26	15.9	9	50	14	5.7	27,600	MBA-M20	100 125
0770 02538105	-105	1	38.1	105	85	26	15.9	9	50	14	7.1	29,900		
0770 02539075	-FMB38.1F -75	4	38.1	75	110	26	15.9	9	50	14	5.7	34,500	M12, MBA-M20	160

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

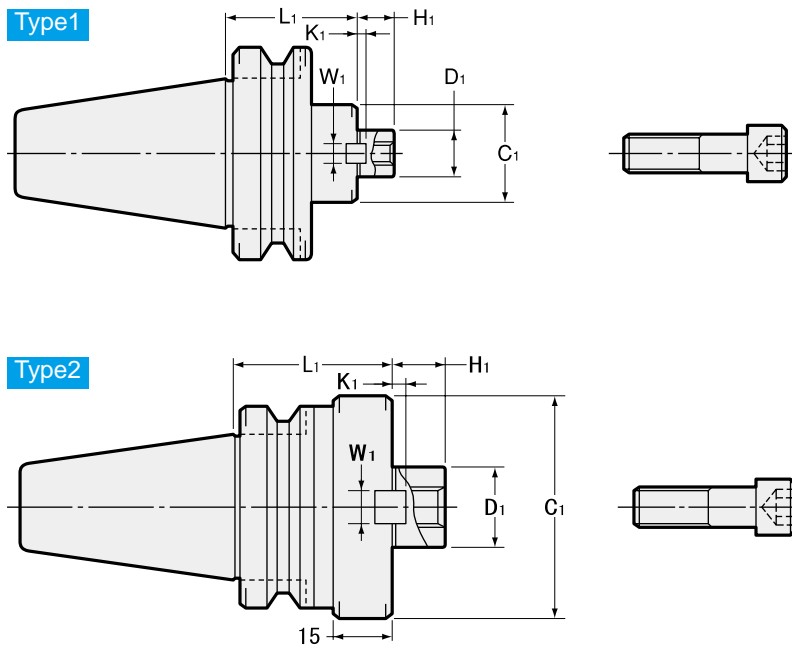
BT30 - FMB25.4 - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

FMC

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor



ミリサイズ cutter 用
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt JIS B1176	参考 cutter 径 Cutter dia. example
0770 03122045	BT30 -FMC22 -45	1	22	45	45	18	10	5	0.8	12,960	M10	50 63
0770 03322045	BT40 -FMC22 -45	1	22	45	45	18	10	5	1.3	16,500	M10	50 63
0770 03322090	-90	1	22	90	45	18	10	5	1.9	17,600	M10	50 63
0770 03327060	-FMC27 -60	2	27	60	70	20	12	6	2.0	16,500	M12	80
0770 03327090	-90	2	27	90	70	20	12	6	2.8	17,600	M12	80
0770 03332060	-FMC32 -60	2	32	60	85	22	14	7	2.3	16,500	M16	100
0770 03332075	-75	2	32	75	85	22	14	7	2.7	17,600	M16	100
0770 03522060	BT50 -FMC22 -60	1	22	60	45	18	10	5	4.0	25,300	M10	50 63
0770 03522105	-105	1	22	105	45	18	10	5	4.6	27,600	M10	50 63
0770 03522150	-150	1	22	150	45	18	10	5	5.2	29,900	M10	50 63
0770 03527045	-FMC27 -45	1	27	45	70	20	12	6	4.0	25,300	M12	80
0770 03527090	-90	1	27	90	70	20	12	6	5.4	27,600	M12	80
0770 03527150	-150	1	27	150	70	20	12	6	7.2	29,900	M12	80
0770 03532045	-FMC32 -45	1	32	45	85	22	14	7	4.2	25,300	M16	100
0770 03532075	-75	1	32	75	85	22	14	7	5.5	27,600	M16	100
0770 03532105	-105	1	32	105	85	22	14	7	6.9	29,900	M16	100

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - FMC22 - 45

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

インチサイズカッター用
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt JIS B1176	参考カッター径 Cutter dia. example
0770 04125060	BT30 -FMC25.4 -60	2	25.4	60	70	20	9.5	5	1.3	12,960	M12	80
0770 04325060	BT40 -FMC25.4 -60	2	25.4	60	70	20	9.5	5	2.0	16,500	M12	80
0770 04325090	-90	2	25.4	90	70	20	9.5	5	2.7	17,600	M12	80
0770 04338060	-FMC38.1 -60	2	38.1	60	85	22	15.9	7	2.3	16,500	M16	100
0770 04338075	-75	2	38.1	75	85	22	15.9	7	2.6	17,600	M16	100
0770 04525045	BT50 -FMC25.4 -45	1	25.4	45	70	20	9.5	5	4.1	25,300	M12	80
0770 04525090	-90	1	25.4	90	70	20	9.5	5	5.4	27,600	M12	80
0770 04525150	-150	1	25.4	150	70	20	9.5	5	7.2	29,900	M12	80
0770 04538045	-FMC38.1 -45	1	38.1	45	85	22	15.9	7	4.3	25,300	M16	100
0770 04538075	-75	1	38.1	75	85	22	15.9	7	5.5	27,600	M16	100
0770 04538105	-105	1	38.1	105	85	22	15.9	7	6.9	29,900	M16	100

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - FMC25.4 - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

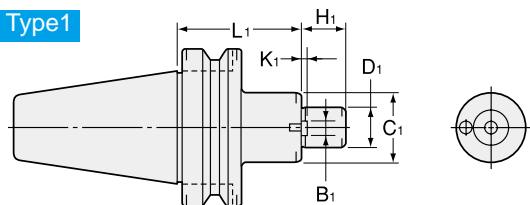
SM1

シェルエンドミルアーバ

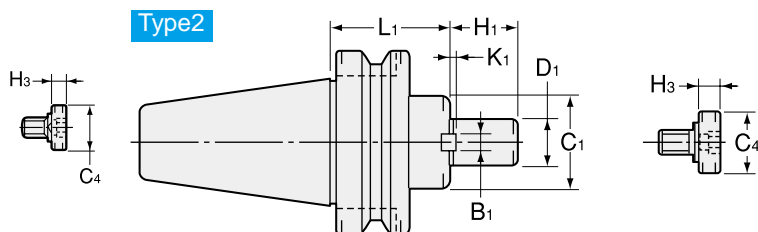
Shell End Mill Arbor

- JIS B4214-1975 シェルエンドミル用。
For JIS B4214-1975 Shell end mill.

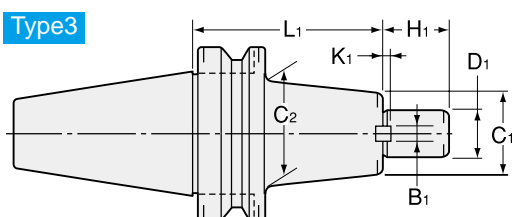
Type1



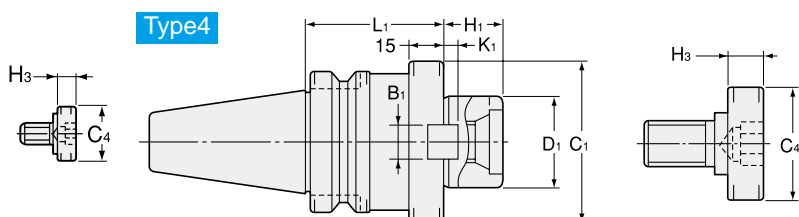
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 00116030	BT30 -SM1-16 -30	1	16	30	34	-	15	8	5	20	7	0.5	15,120	MBA-M8	40
0780 00122030	-SM1-22 -30	1	22	30	42	-	17	10	5.6	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	50
0780 00316060	BT40 -SM1-16 -60	1	16	60	34	-	15	8	5	20	7	1.3	17,600	MBA-M8	40
0780 00316120	-120	1	16	120	34	-	15	8	5	20	7	1.7	18,700	MBA-M8	40
0780 00322060	-SM1-22 -60	1	22	60	42	-	17	10	5.6	28	9	1.5	17,600	MBA-M10	50
0780 00322120	-120	1	22	120	42	-	17	10	5.6	28	9	2.1	18,700	MBA-M10	50
0780 00327045	-SM1-27 -45	2	27	45	48	-	19	12	6.3	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	63 80
0780 00327105	-105	2	27	105	48	-	19	12	6.3	33	10	2.3	18,700	MBA-M12	63 80
0780 00332045	-SM1-32 -45	2	32	45	58	-	24	14	7	40	10	1.6	17,600	MBA-M16	100
0780 00332075	-75	2	32	75	58	-	24	14	7	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 00340060	-SM1-40 -60	4	40	60	70	-	27	16	8	50	14	2.3	18,700	MBA-M20	125
0780 00516075	BT50 -SM1-16 -75	1	16	75	34	-	15	8	5	20	7	4.0	24,150	MBA-M8	40
0780 00516120	-120	1	16	120	34	-	15	8	5	20	7	6.3	26,450	MBA-M8	40
0780 00522075	-SM1-22 -75	1	22	75	42	-	17	10	5.6	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	50
0780 00522120	-120	1	22	120	42	-	17	10	5.6	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	50
0780 00522180	-180	1	22	180	42	-	17	10	5.6	28	9	5.3	27,600	MBA-M10	50
0780 00527060	-SM1-27 -60	2	27	60	48	-	19	12	6.3	33	10	4.2	24,150	MBA-M12	63 80
0780 00527105	-105	3	27	105	48	60	19	12	6.3	33	10	5.0	25,300	MBA-M12	63 80
0780 00527150	-150	3	27	150	48	60	19	12	6.3	33	10	5.9	26,450	MBA-M12	63 80
0780 00532045	-SM1-32 -45	2	32	45	58	-	24	14	7	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 00532075	-75	3	32	75	58	70	24	14	7	40	10	4.8	25,300	MBA-M16	100
0780 00532105	-105	3	32	105	58	70	24	14	7	40	10	5.6	26,450	MBA-M16	100
0780 00540075	-SM1-40 -75	3	40	75	70	80	27	16	8	50	14	5.5	24,150	MBA-M20	125
0780 00540105	-105	3	40	105	70	80	27	16	8	50	14	6.4	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SM1-16 - 30

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ (L1)
Shank size D1 Projection length

MEMO

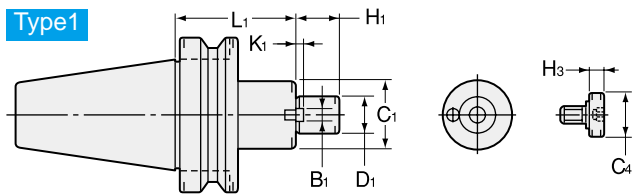
SMA

シェルエンドミルアーバ

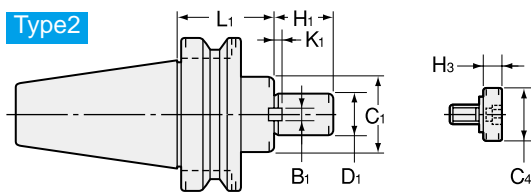
Shell End Mill Arbor

- JIS B4214-1966 シェルエンドミル用。
For JIS B4214-1966 Shell end mill.

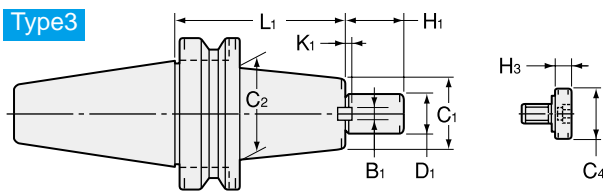
Type1



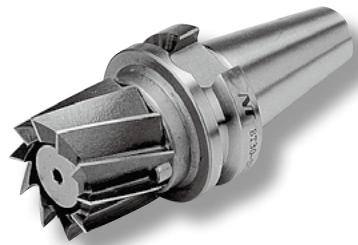
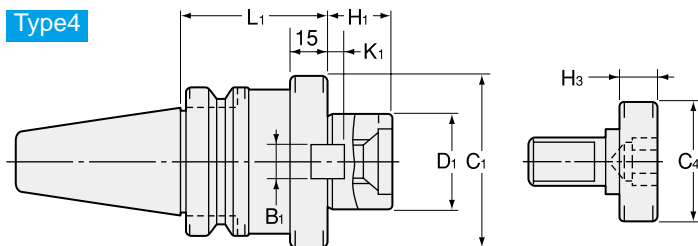
Type2



Type3



Type4



ミリサイズ cutter 用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. Example
0780 01116030	BT30 -SMA16 -30	1	16	30	34	-	17	8	3	20	7	0.5	15,120	MBA-M 8	35 40
0780 01122030	-SMA22 -30	1	22	30	42	-	27	8	3.5	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	45 50
0780 01316060	BT40 -SMA16 -60	1	16	60	34	-	17	8	3	20	7	1.3	17,600	MBA-M 8	35 40
0780 01316120	-120	1	16	120	34	-	17	8	3	20	7	1.7	18,700	MBA-M 8	35 40
0780 01322060	-SMA22 -60	1	22	60	42	-	27	8	3.5	28	9	1.4	17,600	MBA-M10	45 50
0780 01322120	-120	1	22	120	42	-	27	8	3.5	28	9	2.2	18,700	MBA-M10	45 50
0780 01327045	-SMA27 -45	2	27	45	50	-	36	10	4	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	60 75
0780 01327105	-105	2	27	105	50	-	36	10	4	33	10	2.4	18,700	MBA-M12	60 75
0780 01332045	-SMA32 -45	2	32	45	60	-	38	10	4.5	40	10	1.7	17,600	MBA-M16	100
0780 01332075	-75	2	32	75	60	-	38	10	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 01340060	-SMA40 -60	4	40	60	80	-	38	12	5	50	14	2.0	18,700	MBA-M20	125
0780 01516075	BT50 -SMA16 -75	1	16	75	34	-	17	8	3	20	7	4.0	24,150	MBA-M 8	35 40
0780 01516120	-120	1	16	120	34	-	17	8	3	20	7	4.3	26,450	MBA-M 8	35 40
0780 01522075	-SMA22 -75	1	22	75	42	-	27	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	45 50
0780 01522120	-120	1	22	120	42	-	27	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	45 50
0780 01522180	-180	1	22	180	42	-	27	8	3.5	28	9	5.4	29,900	MBA-M10	45 50
0780 01527060	-SMA27 -60	2	27	60	50	-	36	10	4	33	10	4.3	24,150	MBA-M12	60 75
0780 01527105	-105	3	27	105	50	60	36	10	4	33	10	5.2	25,300	MBA-M12	60 75
0780 01527150	-150	3	27	150	50	60	36	10	4	33	10	6.0	29,900	MBA-M12	60 75
0780 01532045	-SMA32 -45	2	32	45	60	-	38	10	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 01532075	-75	3	32	75	60	70	38	10	4.5	40	10	5.0	25,300	MBA-M16	100
0780 01532105	-105	3	32	105	60	70	38	10	4.5	40	10	5.7	26,450	MBA-M16	100
0780 01540045	-SMA40 -45	2	40	45	80	-	38	12	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	125
0780 01540075	-75	2	40	75	80	-	38	12	5	50	14	5.7	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

特殊品もご用命ください。



Specials on request

インチサイズカッター用
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 02115030	BT30 -SMA15.875 -30	1	15.875	30	34	-	17	8	3	20	7	0.6	15,120	MBA-M 8	35 40
0780 02122030	-SMA22.225 -30	1	22.225	30	42	-	27	8	3.5	28	9	1.0	15,120	MBA-M10	45 50
0780 02315060	BT40 -SMA15.875 -60	1	15.875	60	34	-	17	8	3	20	7	1.3	17,600	MBA-M 8	35 40
0780 02315120	-120	1	15.875	120	34	-	17	8	3	20	7	1.7	18,700	MBA-M 8	35 40
0780 02322060	-SMA22.225 -60	1	22.225	60	42	-	27	8	3.5	28	9	1.5	17,600	MBA-M10	45 50
0780 02322120	-120	1	22.225	120	42	-	27	8	3.5	28	9	2.1	18,700	MBA-M10	45 50
0780 02325045	-SMA25.4 -45	2	25.4	45	50	-	36	10	4	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	60 75
0780 02325105	-105	2	25.4	105	50	-	36	10	4	33	10	2.3	18,700	MBA-M12	60 75
0780 02331045	-SMA31.75 -45	2	31.75	45	60	-	38	10	4.5	40	10	1.6	17,600	MBA-M16	100
0780 02331075	-75	2	31.75	75	60	-	38	10	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 02338060	-SMA38.1 -60	4	38.1	60	80	-	38	12	5	50	14	3.0	18,700	MBA-M20	125
0780 02515075	BT50 -SMA15.875 -75	1	15.875	75	34	-	17	8	3	20	7	4.2	24,150	MBA-M 8	35 40
0780 02515120	-120	1	15.875	120	34	-	17	8	3	20	7	5.8	26,450	MBA-M 8	35 40
0780 02522075	-SMA22.225 -75	1	22.225	75	42	-	27	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	45 50
0780 02522120	-120	1	22.225	120	42	-	27	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	45 50
0780 02522180	-180	1	22.225	180	42	-	27	8	3.5	28	9	5.5	29,900	MBA-M10	45 50
0780 02525060	-SMA25.4 -60	2	25.4	60	50	-	36	10	4	33	10	4.3	24,150	MBA-M12	60 75
0780 02525105	-105	3	25.4	105	50	60	36	10	4	33	10	5.2	25,300	MBA-M12	60 75
0780 02525150	-150	3	25.4	150	50	60	36	10	4	33	10	6.0	29,900	MBA-M12	60 75
0780 02531045	-SMA31.75 -45	2	31.75	45	60	-	38	10	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 02531075	-75	3	31.75	75	60	70	38	10	4.5	40	10	4.9	25,300	MBA-M16	100
0780 02531105	-105	3	31.75	105	60	70	38	10	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	100
0780 02538045	-SMA38.1 -45	2	38.1	45	80	-	38	12	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	125
0780 02538075	-75	2	38.1	75	80	-	38	12	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SMA16 - 30

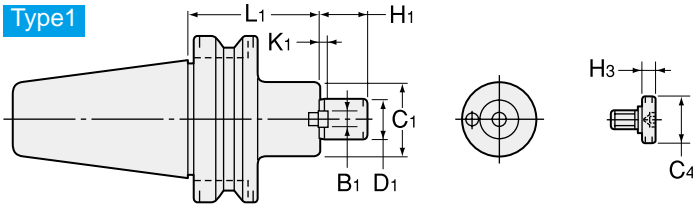
シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

SMB

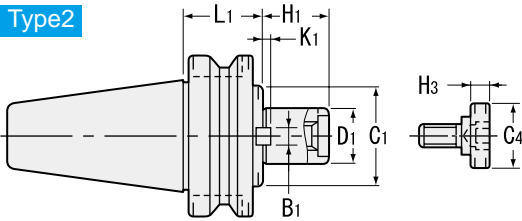
シェルエンドミルアーバ

Shell End Mill Arbor

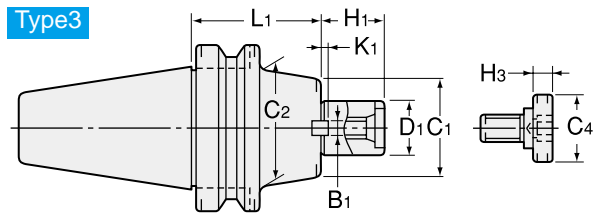
Type1



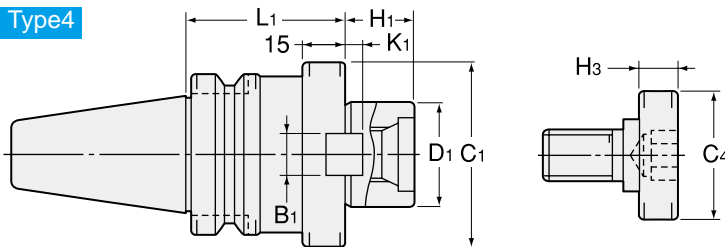
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 03122030	BT30 -SMB22.225 -30	1	22.225	30	45	-	17	8	3.5	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	50
0780 03322045	BT40 -SMB22.225 -45	1	22.225	45	45	-	17	8	3.5	28	9	1.3	17,600	MBA-M10	50
0780 03322120	-120	1	22.225	120	45	-	17	8	3.5	28	9	2.2	18,700	MBA-M10	50
0780 03331045	-SMB31.75 -45	2	31.75	45	60	-	30	12.7	4.5	40	10	1.7	17,600	MBA-M16	75
0780 03331075	-75	2	31.75	75	60	-	30	12.7	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	75
0780 03338060	-SMB38.1 -60	4	38.1	60	80	-	36	15.9	5	50	14	2.8	18,700	MBA-M20	100
0780 03522060	BT50 -SMB22.225 -60	1	22.225	60	45	-	17	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	50
0780 03522120	-120	1	22.225	120	45	-	17	8	3.5	28	9	4.8	26,450	MBA-M10	50
0780 03522180	-180	1	22.225	180	45	-	17	8	3.5	28	9	5.7	29,900	MBA-M10	50
0780 03531045	-SMB31.75 -45	2	31.75	45	60	-	30	12.7	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	75
0780 03531075	-75	3	31.75	75	60	70	30	12.7	4.5	40	10	4.9	25,300	MBA-M16	75
0780 03531105	-105	3	31.75	105	60	70	30	12.7	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	75
0780 03538045	-SMB38.1 -45	2	38.1	45	80	-	36	15.9	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	100
0780 03538075	-75	2	38.1	75	80	-	36	15.9	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	100

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SMB22.225 - 30

シャンクサイズ

インロー径

突き出し長さ(L1)

Shank size

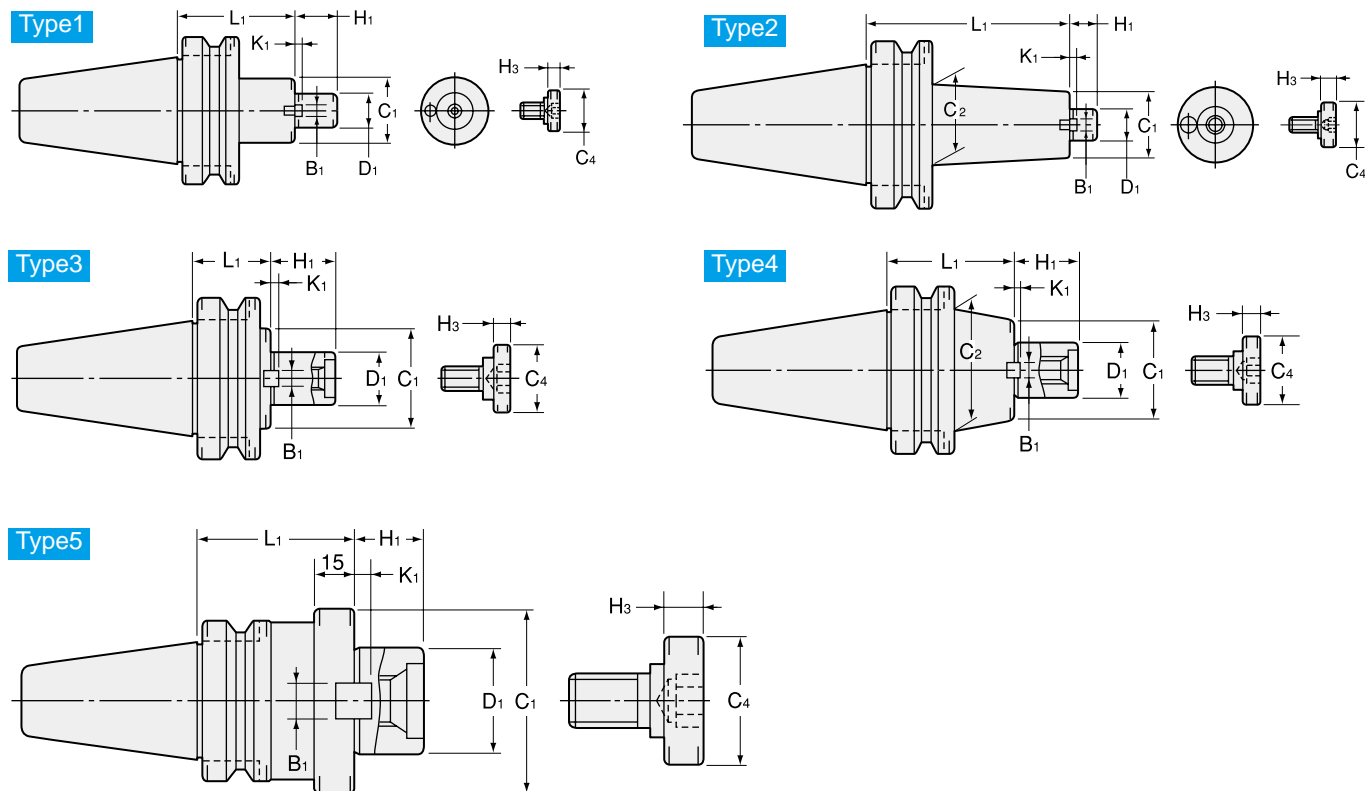
D1

Projection length

SMC

シェルエンドミルアーバ

Shell End Mill Arbor



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. Example
0780 04319060	BT40 -SMC19.05 -60	1	19.05	60	40	-	16	8	3.5	28	9	2.4	23,100	MBA-M10	50
0780 04319120	-120	2	19.05	120	40	45	16	8	3.5	28	9	2.9	25,300	MBA-M10	50
0780 04331045	-SMC31.75 -45	3	31.75	45	60	-	18	12.7	4.5	40	10	1.6	23,100	MBA-M16	75
0780 04331105	-105	3	31.75	105	60	-	18	12.7	4.5	40	10	2.9	25,300	MBA-M16	75
0780 04338060	-SMC38.1 -60	5	38.1	60	80	-	24	15.9	5	50	14	2.4	24,200	MBA-M20	100
0780 04338090	-90	5	38.1	90	80	-	24	15.9	5	50	14	3.1	25,300	MBA-M20	100
0780 04519060	BT50 -SMC19.05 -60	1	19.05	60	40	-	16	8	3.5	28	9	4.0	24,150	MBA-M10	50
0780 04519120	-120	2	19.05	120	40	45	16	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	50
0780 04519180	-180	2	19.05	180	40	45	16	8	3.5	28	9	5.6	29,900	MBA-M10	50
0780 04531045	-SMC31.75 -45	3	31.75	45	60	-	18	12.7	4.5	40	10	4.0	24,150	MBA-M16	75
0780 04531075	-75	4	31.75	75	60	70	18	12.7	4.5	40	10	4.8	25,300	MBA-M16	75
0780 04531105	-105	4	31.75	105	60	70	18	12.7	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	75
0780 04538045	-SMC38.1 -45	3	38.1	45	80	-	24	15.9	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	100
0780 04538075	-75	3	38.1	75	80	-	24	15.9	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	100

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - SMC19.05 - 60

シャンクサイズ
Shank size

インロー径
D1

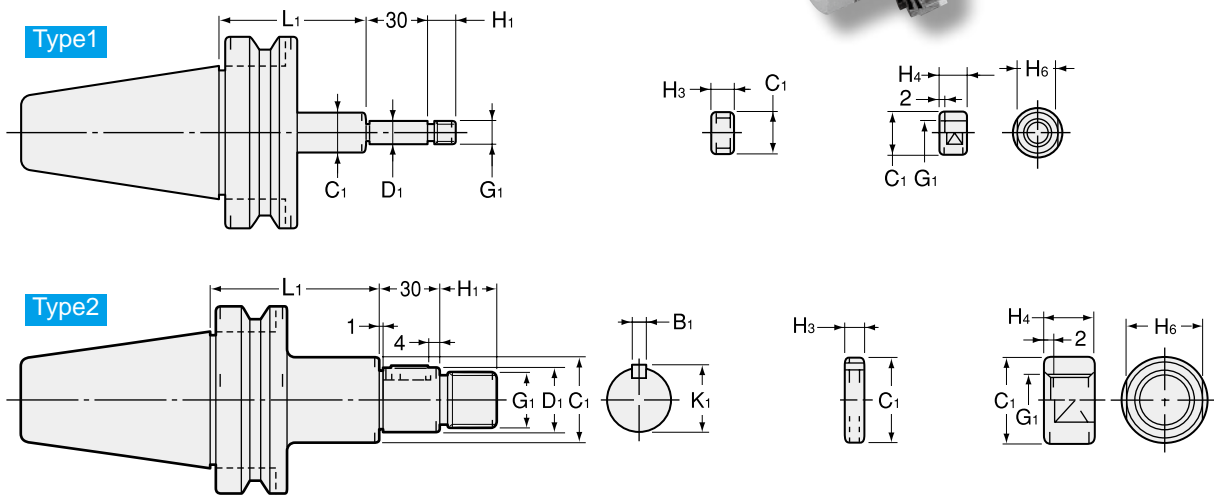
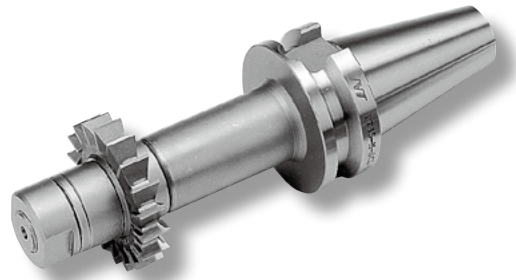
突き出し長さ(L1)
Projection length

SCA

サイドカッターアーバ

Side Cutter Arbor

- JIS 側面フライス及びメタルソー用。
For JIS side cutter and metal saw.

ミリサイズカッター用
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	kg	-	参考カッター径 Cutter dia. Example
0790 00113075	BT30 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	0.7	22,000	50
0790 00116075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	0.9	22,000	50 ~ 63
0790 00122075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.2	22,000	60 ~ 125
0790 00313060	BT40 -SCA13 -60	1	13	60	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.4	25,000	50
0790 00313090	-90	1	13	90	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.7	26,000	50
0790 00316075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.4	25,000	50 ~ 63
0790 00316105	-105	2	16	105	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.6	26,000	50 ~ 63
0790 00322075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.7	25,000	60 ~ 125
0790 00322120	-120	2	22	120	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	2.1	26,000	60 ~ 125
0790 00327075	-SCA27 -75	2	27	75	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.0	25,000	75 ~ 100
0790 00327120	-120	2	27	120	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.4	26,000	75 ~ 100
0790 00332090	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	2.6	27,000	100 ~ 250
0790 00513075	BT50 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.3	30,000	50
0790 00513105	-105	1	13	105	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.4	32,000	50
0790 00516090	-SCA16 -90	2	16	90	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.1	32,000	50 ~ 63
0790 00516120	-120	2	16	120	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.2	33,000	50 ~ 63
0790 00522090	-SCA22 -90	2	22	90	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.4	32,000	60 ~ 125
0790 00522135	-135	2	22	135	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.7	34,000	60 ~ 125
0790 00527090	-SCA27 -90	2	27	90	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.5	32,000	75 ~ 100
0790 00527135	-135	2	27	135	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.9	34,000	75 ~ 100
0790 00532090	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	4.9	32,000	100 ~ 250
0790 00532135	-135	2	32	135	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	5.7	34,000	100 ~ 250
0790 00540090	-SCA40 -90	2	40	90	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	5.9	32,000	150 ~ 315
0790 00540135	-135	2	40	135	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	6.7	35,000	150 ~ 315

インチサイズカッタ用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	kg	-	参考カッター径 Cutter dia. Example
0790 01112075	BT30 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.0	22,000	50
0790 01115075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.2	22,000	50 ~ 63
0790 01122075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	1.5	22,000	60 ~ 63
0790 01312060	BT40 -SCA12.7 -60	1	12.7	60	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.4	25,000	50
0790 01312090	-90	1	12.7	90	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.7	26,000	50
0790 01315075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.4	25,000	50 ~ 63
0790 01315105	-105	2	15.875	105	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.5	26,000	50 ~ 63
0790 01322075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	1.7	25,000	60 ~ 63
0790 01322120	-120	2	22.225	120	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	2.0	26,000	60 ~ 63
0790 01325075	-SCA25.4 -75	2	25.4	75	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	2.0	25,000	75 ~ 125
0790 01325120	-120	2	25.4	120	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	2.4	26,000	75 ~ 125
0790 01331090	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	2.6	27,000	100 ~ 250
0790 01512075	BT50 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.3	30,000	50
0790 01512105	-105	1	12.7	105	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.4	32,000	50
0790 01515090	-SCA15.875 -90	2	15.875	90	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	4.2	32,000	50 ~ 63
0790 01515120	-120	2	15.875	120	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	4.4	33,000	50 ~ 63
0790 01522090	-SCA22.225 -90	2	22.225	90	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	4.4	32,000	60 ~ 63
0790 01522135	-135	2	22.225	135	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	4.7	34,000	60 ~ 63
0790 01525090	-SCA25.4 -90	2	25.4	90	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	4.5	32,000	75 ~ 125
0790 01525135	-135	2	25.4	135	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	4.9	34,000	75 ~ 125
0790 01531090	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	4.7	32,000	100 ~ 250
0790 01531135	-135	2	31.75	135	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	5.2	34,000	100 ~ 250
0790 01538090	-SCA38.1 -90	2	38.1	90	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	4.9	32,000	150 ~ 315
0790 01538135	-135	2	38.1	135	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	5.9	35,000	150 ~ 315

締め付けナット及び 3,5,7,8,10,12 サイズのカラーは各 1 個本体に付属しています。
One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.

ご注文例 Ordering Example

BT30 - SCA12.7 - 75

シャンクサイズ D1 突き出し長さ(L1)
Shank size Projection length

BT

AHO

HSK/AE/FIC

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アタッチメント

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シンクチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーボラス

Arbors

マルチボアシステム

Multibore tool system

機能付きホルダ

Function Holder

SPEDIO 用

Turning tools for SPEDIO

ターンステッド

Retention Stud

シャンク規格

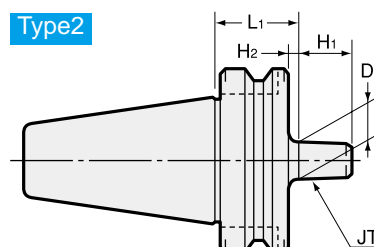
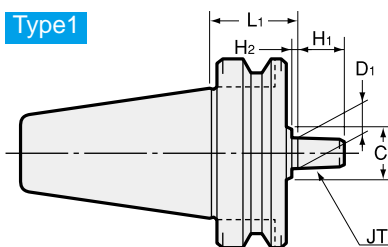
Tool Shank Dimensions

JTA

ジャコブステーパアーバ

Jacobs Taper Arbor

- キーレスドリルチャック用アーバー。
Arbor for keyless drill chuck.



商品コード Code	型式 Model	Type	JT	L1	D1	C1	H1	H2	kg	-
0750 00101030	BT30 -JTA1 -30	1	1	30	9.754	30	15	3	0.5	11,500
0750 00122030	-JTA2S -30	1	2 ショート 2short	30	13.940	30	18	3	0.5	11,500
0750 00102030	-JTA2 -30	1	2	30	14.199	30	20	4	0.5	11,500
0750 00133030	-JTA33 -30	1	33	30	15.850	30	24	4	0.5	11,500
0750 00106030	-JTA6 -30	1	6	30	17.170	30	24	4	0.5	11,500
0750 00103030	-JTA3 -30	1	3	30	20.599	35	28	5	0.5	11,500
0750 00301045	BT40 -JTA1 -45	1	1	45	9.754	30	15	3	1.1	12,600
0750 00301090	-90	1	1	90	9.754	30	15	3	1.4	13,650
0750 00322045	-JTA2S -45	1	2 ショート 2short	45	13.940	30	18	3	1.1	12,600
0750 00322090	-90	1	2 ショート 2short	90	13.940	30	18	3	1.4	13,650
0750 00302045	-JTA2 -45	1	2	45	14.199	30	20	4	1.1	12,600
0750 00302090	-90	1	2	90	14.199	30	20	4	1.4	13,650
0750 00333045	-JTA33 -45	1	33	45	15.850	30	24	4	1.1	12,600
0750 00333090	-90	1	33	90	15.850	30	24	4	1.4	13,650
0750 00306045	-JTA6 -45	1	6	45	17.170	30	24	4	1.2	12,600
0750 00306090	-90	1	6	90	17.170	30	24	4	1.4	13,650
0750 00303045	-JTA3 -45	1	3	45	20.599	35	28	5	1.2	12,600
0750 00303090	-90	1	3	90	20.599	35	28	5	1.5	13,650
0750 00501045	BT50 -JTA1 -45	1	1	45	9.754	30	15	3	3.7	18,190
0750 00501105	-105	1	1	105	9.754	30	15	3	4.1	19,260
0750 00522045	-JTA2S -45	1	2 ショート 2short	45	13.940	30	18	3	4.0	18,190
0750 00522105	-105	1	2 ショート 2short	105	13.940	30	18	3	4.1	19,260
0750 00502045	-JTA2 -45	1	2	45	14.199	30	20	4	4.0	18,190
0750 00502105	-105	1	2	105	14.199	30	20	4	4.4	19,260
0750 00533045	-JTA33 -45	1	33	45	15.850	30	24	4	3.8	18,190
0750 00533105	-105	1	33	105	15.850	30	24	4	4.4	19,260
0750 00506045	-JTA6 -45	1	6	45	17.170	30	24	4	4.0	18,190
0750 00506105	-105	1	6	105	17.170	30	24	4	4.4	19,260
0750 00503045	-JTA3 -45	2	3	45	20.599	-	28	7	4.0	18,190
0750 00503105	-105	1	3	105	20.599	35	28	5	4.6	19,260

ご注文例 Ordering Example

BT30 - JTA1 - 30

シャンクサイズ

JT1

突き出し長さ (L1)

Shank size

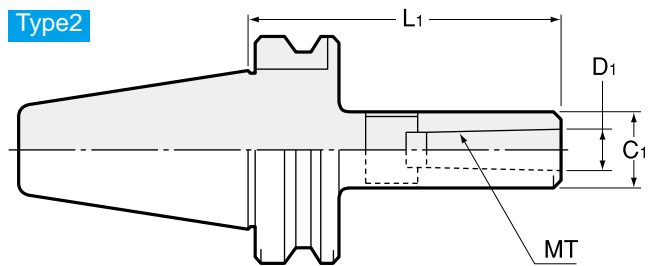
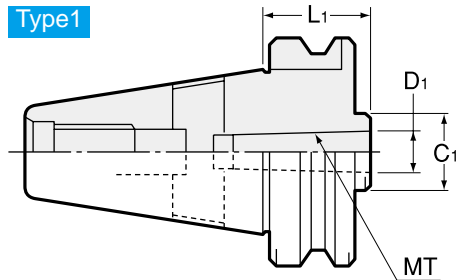
Projection length

MTA

モールステーパホルダ

Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。
For Morse taper shank with tang.



商品コード Code	型式 Model	Type	MT	L1	D1	C1	kg	-
0760 00101045	BT30 -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	0.5	11,200
0760 00102060	-MTA2 -60	1	2	60	17.780	32	0.5	12,320
0760 00103075	-MTA3 -75	1	3	75	23.825	40	0.7	13,440
0760 00301045	BT40 -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	1.0	14,300
0760 00301120	-120	2	1	120	12.065	25	1.3	17,600
0760 00302045	-MTA2 -45	1	2	45	17.780	32	1.0	14,300
0760 00302120	-120	2	2	120	17.780	32	1.4	17,600
0760 00303075	-MTA3 -75	1	3	75	23.825	40	1.2	15,400
0760 00303135	-135	2	3	135	23.825	40	1.8	17,600
0760 00304090	-MTA4 -90	1	4	90	31.267	50	1.4	15,400
0760 00304165	-165	2	4	165	31.267	50	2.4	18,700
0760 00501045	BT50 -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	3.6	24,150
0760 00501120	-120	2	1	120	12.065	25	3.8	26,450
0760 00501180	-180	2	1	180	12.065	25	3.9	28,750
0760 00502045	-MTA2 -45	1	2	45	17.780	32	3.6	24,150
0760 00502135	-135	2	2	135	17.780	32	4.0	26,450
0760 00502180	-180	2	2	180	17.780	32	4.2	28,750
0760 00503045	-MTA3 -45	1	3	45	23.825	40	3.5	24,150
0760 00503150	-150	2	3	150	23.825	40	4.3	26,450
0760 00503180	-180	2	3	180	23.825	40	4.5	28,750
0760 00504075	-MTA4 -75	1	4	75	31.267	50	3.6	26,450
0760 00504180	-180	2	4	180	31.267	50	5.0	28,750
0760 00505105	-MTA5 -105	1	5	105	44.399	65	3.9	31,050
0760 00505210	-210	2	5	210	44.399	65	6.3	40,250

ご注文例 Ordering Example

BT30 - MTA1 - 45

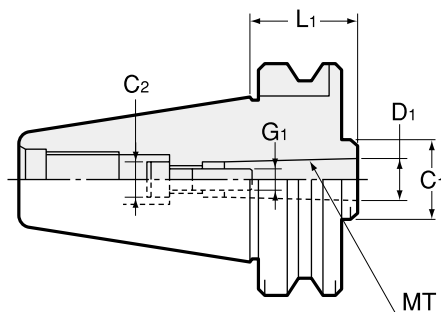
シャンクサイズ MT1 突き出し長さ (L1)
Shank size Projection length

MTB

モーラステーパホルダ

Morse Taper Holder

- 引きネジ式モーラステーパシャンク用。
For Morse taper shank with draw-in screw.



商品コード Code	型式 Model	MT	L1	D1	C1	C2	G1	kg	-
0760 01101045	BT30 -MTB1 -45	1	45	12.065	25	10	M6	0.5	11,200
0760 01301045	BT40 -MTB1 -45	1	45	12.065	25	10	M6	1.1	14,300
0760 01302045	-MTB2 -45	2	45	17.780	32	13	M10	1.0	14,300
0760 01501045	BT50 -MTB1 -45	1	45	12.065	25	10	M6	3.7	24,150
0760 01502045	-MTB2 -45	2	45	17.780	32	16	M10	3.6	24,150
0760 01503060	-MTB3 -60	3	60	23.825	40	18	M12	3.7	24,150
0760 01504075	-MTB4 -75	4	75	31.267	50	20.5	M16	3.7	26,450

ご注文例 Ordering Example

BT30 - MTB1 - 45

シャンクサイズ MT1 突き出し長さ (L1)
Shank size Projection length

MEMO

TWA/BT

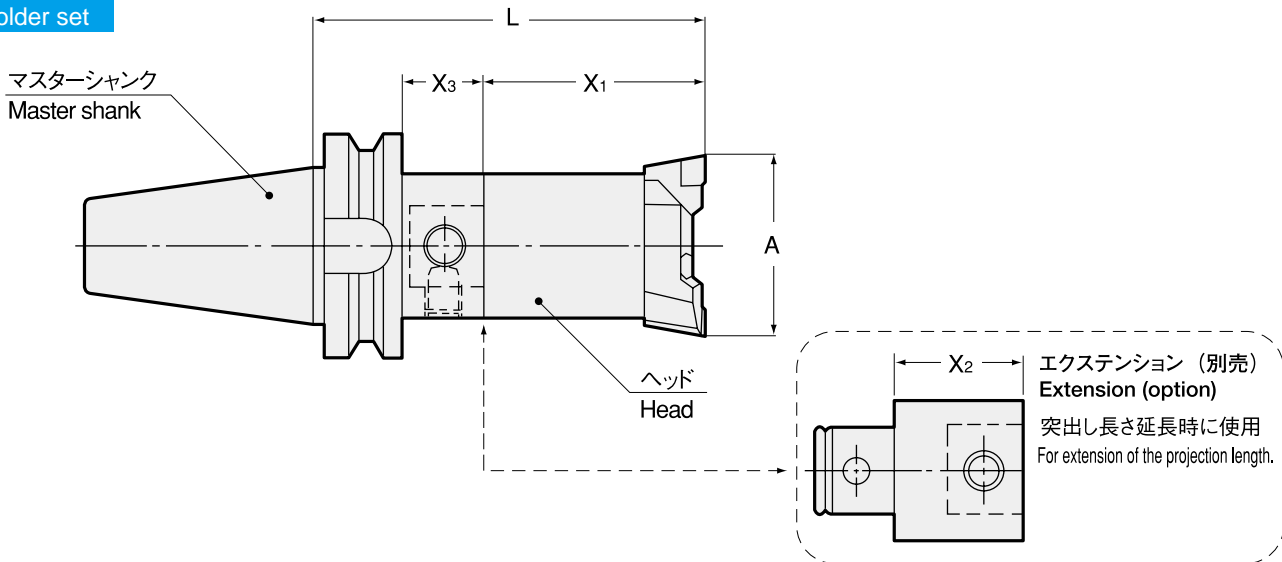
マルチボアツールシステム ツインカッターボーリングバー

Twin Cuter Boring Bar

● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.

ホルダセット Holder set

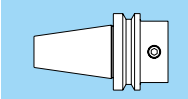
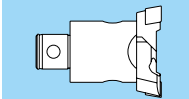
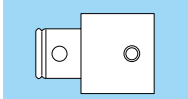
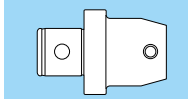

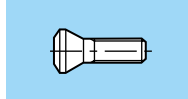


セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension				
							マスターシャック Master shank	ヘッド Head		Extension	X2			
BT30	-TWA 29 -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	34,600	BT30 -2514- 49	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 36 -105	36 ~ 44	105	56	27	0.8	39,300	BT30 -2514- 49	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 43 -120	43 ~ 54	120	66	32	1.0	44,900	BT30 -3218- 54	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -120	53 ~ 66	120	75	23	1.3	50,700	BT30 -4022- 45	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
BT40	-TWA 29 -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	35,600	BT40 -2514- 49	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.4	37,600	BT40 -2514- 89	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 36 -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	40,300	BT40 -2514- 49	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.3	42,300	BT40 -2514- 89	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 43 -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	45,900	BT40 -3218- 54	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	46,900	BT40 -3218- 94	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	51,700	BT40 -4022- 60	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	52,700	BT40 -4022- 100	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-TWA 65 -130	65 ~ 83	129	75	27	2.4	58,900	BT40 -5028- 54	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-40	40		
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.9	60,900	BT40 -5028- 94	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-100	100		
	-TWA 82 -155	82 ~ 103	154	90	37	3.8	62,100	BT40 -6336- 64	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-50	50		
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	63,100	BT40 -6336- 114	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-125	125		
BT50	-TWA100 -160	100 ~ 130	160	90	43	5.2	72,000	BT40 -8036- 70	TWA 100-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125		
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.2	74,000	BT40 -8036- 120	TWA 100-36	NO.104				
	-TWA125 -160	125 ~ 155	160	90	43	5.3	74,200	BT40 -8036- 70	TWA 125-36	NO.104				
	-210	125 ~ 155	210	90	93	7.3	76,200	BT40 -8036- 120	TWA 125-36	NO.104				
	-TWA150 -160	150 ~ 205	160	90	43	6.2	81,800	BT40 -8036- 70	TWA 150-36	NO.104				
	-210	150 ~ 205	210	90	93	8.2	83,800	BT40 -8036- 120	TWA 150-36	NO.104				
	-TWA 29 -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	42,600	BT50 -2514- 64	TWA 29-14	NO.103			EX-2514-40	40
	-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	43,600	BT50 -2514- 104	TWA 29-14	NO.103			EX-2514-40	40
	-TWA 36 -120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	47,300	BT50 -2514- 64	TWA 36-14	NO.103			EX-2514-40	40
	-160	36 ~ 44	160	56	66	3.9	48,300	BT50 -2514- 104	TWA 36-14	NO.103			EX-2514-40	40
SPEEDIO用 ターレットホルダ Turret Holder for SPEEDIO	-TWA 43 -135	43 ~ 54	135	66	31	4.1	52,900	BT50 -3218- 69	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-175	43 ~ 54	175	66	71	4.2	53,900	BT50 -3218- 109	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-215	43 ~ 54	215	66	111	4.4	54,900	BT50 -3218- 149	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -135	53 ~ 66	135	75	22	4.3	58,700	BT50 -4022- 60	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-175	53 ~ 66	175	75	62	4.7	59,700	BT50 -4022- 100	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-215	53 ~ 66	215	75	102	5.0	60,700	BT50 -4022- 140	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-255	53 ~ 66	255	75	142	5.4	62,700	BT50 -4022- 180	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション		
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT50 -TWA 65	-140	65 ~ 83	140	75	27	4.8	65,900	BT50 -5028- 65	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	65 ~ 83	180	75	67	5.3	67,900	BT50 -5028- 105	TWA 65-28	NO.104		
	-240	65 ~ 83	240	75	127	6.2	69,900	BT50 -5028- 165	TWA 65-28	NO.104		
	-280	65 ~ 83	280	75	167	6.9	70,900	BT50 -5028- 205	TWA 65-28	NO.104		
-TWA 82	-165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	69,100	BT50 -6336- 75	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-215	82 ~ 103	215	90	87	7.5	71,100	BT50 -6336- 125	TWA 82-36	NO.104		
	-290	82 ~ 103	290	90	162	9.2	73,100	BT50 -6336- 200	TWA 82-36	NO.104		
-TWA100	-165	100 ~ 130	165	90	37	7.7	79,000	BT50 -8036- 75	TWA 100-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	100 ~ 130	215	90	87	9.4	82,000	BT50 -8036- 125	TWA 100-36	NO.104		
	-290	100 ~ 130	290	90	162	12.4	83,000	BT50 -8036- 200	TWA 100-36	NO.104		
-TWA125	-165	125 ~ 155	165	90	37	7.8	81,200	BT50 -8036- 75	TWA 125-36	NO.104		
	-215	125 ~ 155	215	90	87	9.5	84,200	BT50 -8036- 125	TWA 125-36	NO.104		
	-290	125 ~ 155	290	90	162	12.5	85,200	BT50 -8036- 200	TWA 125-36	NO.104		
-TWA150	-165	150 ~ 205	165	90	37	8.6	88,800	BT50 -8036- 75	TWA 150-36	NO.104		
	-215	150 ~ 205	215	90	87	10.5	91,800	BT50 -8036- 125	TWA 150-36	NO.104		
	-290	150 ~ 205	290	90	162	13.5	92,800	BT50 -8036- 200	TWA 150-36	NO.104		

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。

No model marking as a holder set. Marking as single model only.

マスターシャンク Master shank P. 187	ヘッド Head P. 158	エクステンション Extension P. 186	リダクション Reduction P. 185	スローアウェイチップ Inserts P. 189	クランプボルト Clamp bolt P. 189
					

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) TWA150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。

The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and TWA150-36 (Head).

ご注文例 Ordering Example

BT40 - TWA150 - 160

シャンクサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

ソフトウェア

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Zero Holder

R Zero Holder

Hydraulic Chuck

ハイドロチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

Aboors

マルチボアツリング

機能付きホルダ

Function Holder

SPEED用

ターニングツール

Turning Tools for SPEED

フルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions

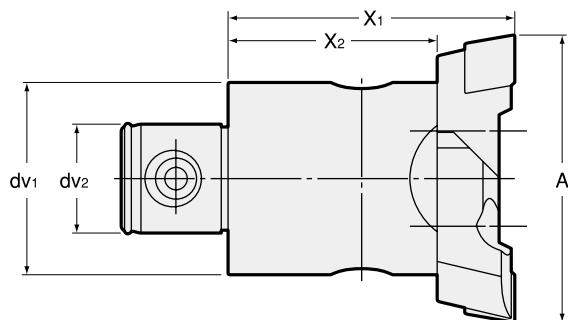
TWA

マルチボアツールシステム ツインカッタヘッド

Twin Cutter Head

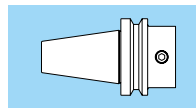
● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.

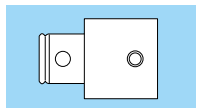


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 03002914	TWA 29 -14	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	19,600	NO.103
5000 03003614	36 -14	36 ~ 44	56	42	25	14	0.3	24,300	NO.103
5000 03004318	43 -18	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	28,900	NO.104
5000 03005322	53 -22	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	34,700	NO.104
5000 03006528	65 -28	65 ~ 83	75	55	50	28	1.1	41,900	NO.104
5000 03008236	82 -36	82 ~ 103	90	60	63	36	2.2	44,100	NO.104
5000 03010036	100 -36	100 ~ 130	90	60	80	36	3.0	54,000	NO.104
5000 03012536	125 -36	125 ~ 155	90	60	80	36	3.1	56,200	NO.104
5000 03015036	150 -36	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	63,800	NO.104

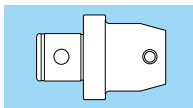
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



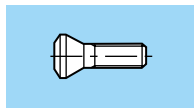
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容 Set of TWA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
TWA 29 -14	5000 10148001	148 001	10,300	5000 20151001	151 001	4,650 × 2 ケ
36 -14	5000 10148002	148 002	12,700	5000 20151002	151 002	5,800 × 2 ケ
43 -18	5000 10148003	148 003	15,000	5000 20151003	151 003	6,950 × 2 ケ
53 -22	5000 10148004	148 004	18,500	5000 20151004	151 004	8,100 × 2 ケ
65 -28	5000 10148005	148 005	24,200	5000 20151005	151 005	8,850 × 2 ケ
82 -36	5000 10148006	148 006	24,200	5000 20151086	151 086	9,950 × 2 ケ
100 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151087	151 087	11,050 × 2 ケ
125 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151088	151 088	12,150 × 2 ケ
150 -36	5000 10148009	148 009	39,500	5000 20151088	151 088	12,150 × 2 ケ

ご注文例 Ordering Example

TWA29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

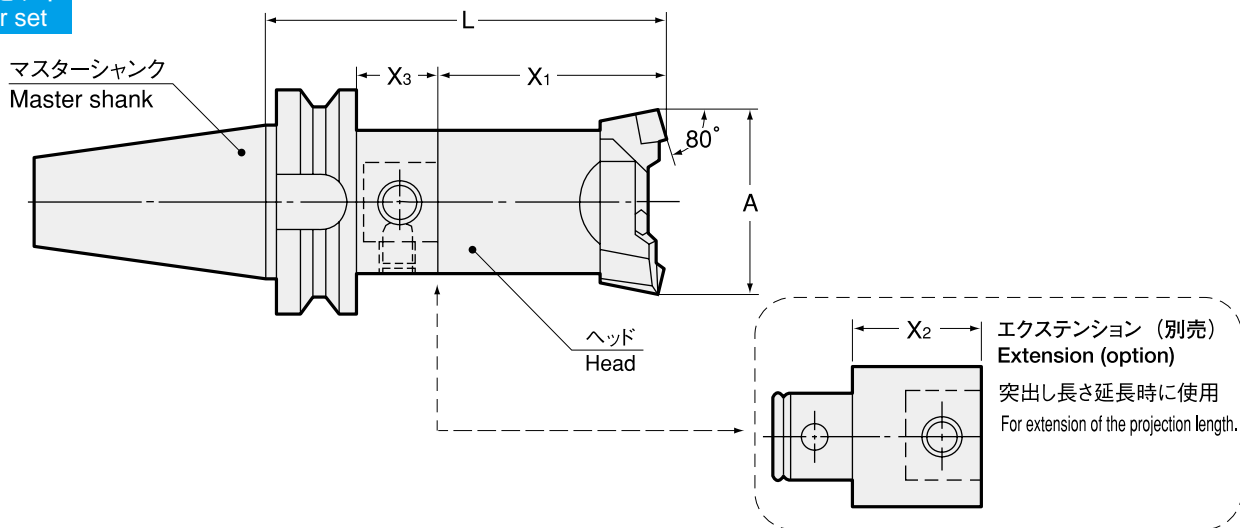
TWB/BT

マルチボアツールシステム ツインカッタボーリングバー

Twin Cuter Boring Bar

- 通し穴の粗加工ボーリング用。
For rough boring for through hole.

ホルダセット Holder set



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension		
							マスターシャंक Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT30	-TWB29 -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	34,600	BT30 -2514- 49	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB36 -105	36 ~ 44	105	56	27	0.7	39,300	BT30 -2514- 49	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB43 -120	43 ~ 54	120	66	32	0.9	44,900	BT30 -3218- 54	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-TWB53 -120	53 ~ 66	120	75	23	1.2	50,700	BT30 -4022- 45	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-TWB53 -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	51,700	BT30 -4022- 60	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
BT40	-TWB29 -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	35,600	BT40 -2514- 49	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.3	37,600	BT40 -2514- 89	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB36 -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	40,300	BT40 -2514- 49	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.3	42,300	BT40 -2514- 89	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB43 -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	45,900	BT40 -3218- 54	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	46,900	BT40 -3218- 94	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-TWB53 -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	51,700	BT40 -4022- 60	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	52,700	BT40 -4022- 100	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-TWB65 -130	65 ~ 83	129	75	27	2.4	58,900	BT40 -5028- 54	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-40	40
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.8	60,900	BT40 -5028- 94	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-100	100
	-TWB82 -155	82 ~ 103	154	90	37	3.8	62,100	BT40 -6336- 64	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-50	50
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	63,100	BT40 -6336- 114	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-125	125
	-TWB100 -160	100 ~ 130	160	90	43	5.1	72,000	BT40 -8036- 70	TWB 100-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.2	74,000	BT40 -8036- 120	TWB 100-36	NO.113		
	-TWB125 -160	125 ~ 155	160	90	43	5.4	74,200	BT40 -8036- 70	TWB 125-36	NO.113		
-210	125 ~ 155	210	90	93	7.4	76,200	BT40 -8036- 120	TWB 125-36	NO.113			
-TWB150 -160	150 ~ 205	160	90	43	6.2	81,800	BT40 -8036- 70	TWB 150-36	NO.113			
-210	150 ~ 205	210	90	93	8.1	83,800	BT40 -8036- 120	TWB 150-36	NO.113			
BT50	-TWB29 -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	42,600	BT50 -2514- 64	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	43,600	BT50 -2514- 104	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB36 -120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	47,300	BT50 -2514- 64	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-160	36 ~ 44	160	56	66	3.9	48,300	BT50 -2514- 104	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40
	-TWB43 -135	43 ~ 54	135	66	31	4.1	52,900	BT50 -3218- 69	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-175	43 ~ 54	175	66	71	4.2	53,900	BT50 -3218- 109	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-215	43 ~ 54	215	66	111	4.4	54,900	BT50 -3218- 149	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40
	-TWB53 -135	53 ~ 66	135	75	22	4.3	58,700	BT50 -4022- 60	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	62	4.7	59,700	BT50 -4022- 100	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-215	53 ~ 66	215	75	102	5.0	60,700	BT50 -4022- 140	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40
	-255	53 ~ 66	255	75	142	5.4	62,700	BT50 -4022- 180	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40

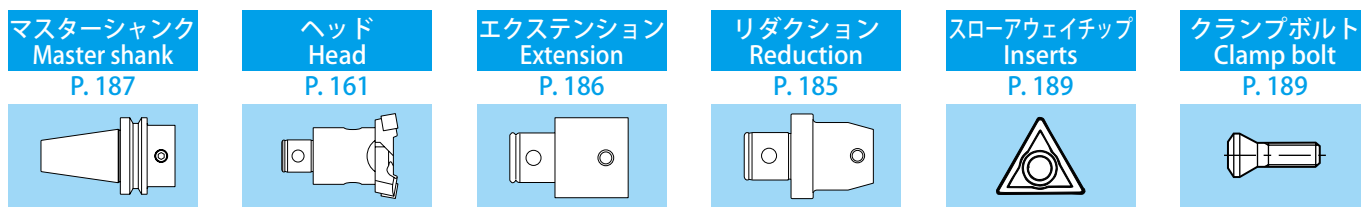
特殊品もご用命ください。



Specials on request

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション	
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2
BT50 -TWB65 -140	65 ~ 83	140	75	27	4.8	65,900	BT50 -5028- 65	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	180	75	67	5.3	67,900	BT50 -5028- 105	TWB 65-28	NO.113		
	-240	240	75	127	6.2	69,900	BT50 -5028- 165	TWB 65-28	NO.113		
	-280	280	75	167	6.9	70,900	BT50 -5028- 205	TWB 65-28	NO.113		
-TWB82 -165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	69,100	BT50 -6336- 75	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-215	215	90	87	7.5	71,100	BT50 -6336- 125	TWB 82-36	NO.113		
	-290	290	90	162	9.2	73,100	BT50 -6336- 200	TWB 82-36	NO.113		
-TWB100 -165	100 ~ 130	165	90	37	7.7	79,000	BT50 -8036- 75	TWB 100-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	215	90	87	9.4	82,000	BT50 -8036- 125	TWB 100-36	NO.113		
	-290	290	90	162	12.4	83,000	BT50 -8036- 200	TWB 100-36	NO.113		
-TWB125 -165	125 ~ 155	165	90	37	7.9	81,200	BT50 -8036- 75	TWB 125-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	215	90	87	9.7	84,200	BT50 -8036- 125	TWB 125-36	NO.113		
	-290	290	90	162	12.5	85,200	BT50 -8036- 200	TWB 125-36	NO.113		
-TWB150 -165	150 ~ 205	165	90	37	8.6	88,800	BT50 -8036- 75	TWB 150-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	215	90	87	10.5	91,800	BT50 -8036- 125	TWB 150-36	NO.113		
	-290	290	90	162	13.5	92,800	BT50 -8036- 200	TWB 150-36	NO.113		

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。
No model marking as a holder set. Marking as single model only.



納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) TWB150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and TWB150-36 (Head).

ご注文例 Ordering Example

BT40 - TWB150 - 160

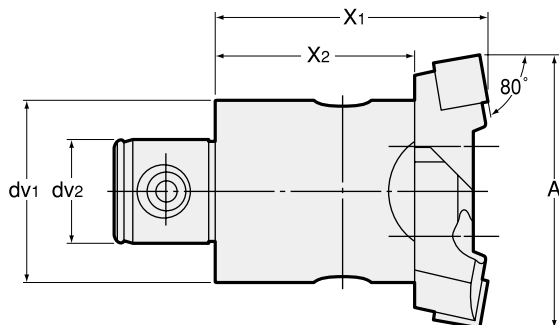
シャンクサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Projection length

TWB

マルチボアツェリングシステム ツインカッタヘッド

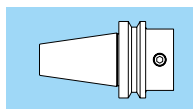
Twin Cutter Head

- 通し穴の粗加工ボーリング用。
For rough boring for through hole.

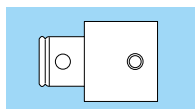


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 04002914	TWB 29 -14	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	19,600	NO.112
5000 04003614	36 -14	36 ~ 44	56	42	25	14	0.3	24,300	NO.112
5000 04004318	43 -18	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	28,900	NO.113
5000 04005322	53 -22	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	34,700	NO.113
5000 04006528	65 -28	65 ~ 83	75	55	50	28	1.1	41,900	NO.113
5000 04008236	82 -36	82 ~ 103	90	60	63	36	2.2	44,100	NO.113
5000 04010036	100 -36	100 ~ 130	90	60	80	36	3.0	54,000	NO.113
5000 04012536	125 -36	125 ~ 155	90	60	80	36	3.2	56,200	NO.113
5000 04015036	150 -36	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	63,800	NO.113

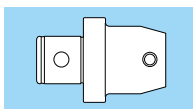
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



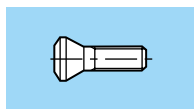
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容 Set of TWB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハブター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハブター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
TWB 29 -14	5000 10148001	148 001	10,300	5000 21151011	151 011	4,650 × 2 ケ
36 -14	5000 10148002	148 002	12,700	5000 21151012	151 012	5,800 × 2 ケ
43 -18	5000 10148003	148 003	15,000	5000 21151013	151 013	6,950 × 2 ケ
53 -22	5000 10148004	148 004	18,500	5000 21151014	151 014	8,100 × 2 ケ
65 -28	5000 10148005	148 005	24,200	5000 21151015	151 015	8,850 × 2 ケ
82 -36	5000 10148006	148 006	24,200	5000 21151036	151 036	9,950 × 2 ケ
100 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151037	151 037	11,050 × 2 ケ
125 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151038	151 038	12,150 × 2 ケ
150 -36	5000 10148009	148 009	39,500	5000 21151038	151 038	12,150 × 2 ケ

ご注文例 Ordering Example

TWB29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

特殊品もご用命ください。



Specials on request

BCA・W/BT

マルチボアツールシステム カートリッジボーリングバー

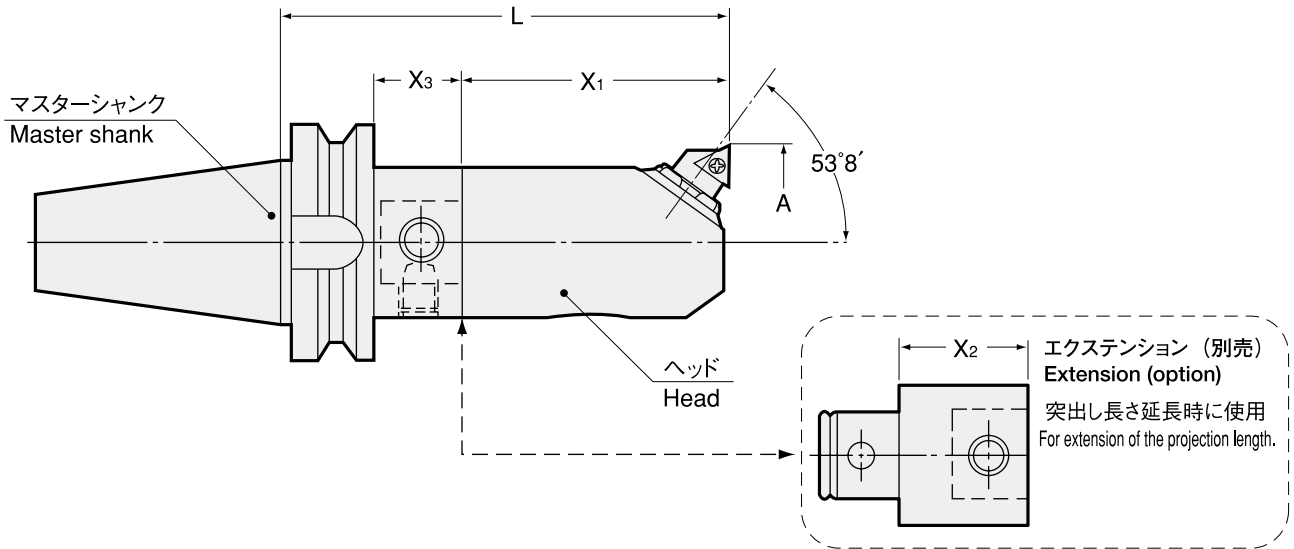
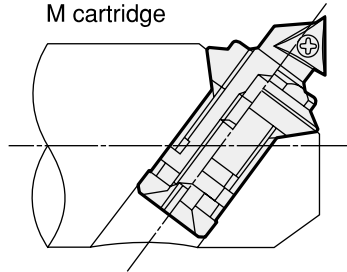
Cartridge Boring Bar

- 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole and through hole.

ホルダセット
Holder set

1目盛り
1 notch
φ 0.02 mm

M型カートリッジ
M cartridge

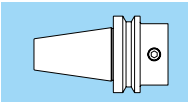
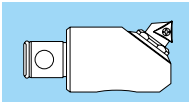
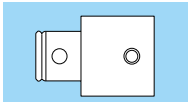
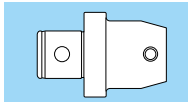

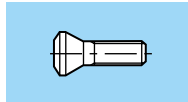


セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model			チップ Insert	対応エクステンション	
							マスターシャンク Mastershank	ヘッド Head	Extension		X2	
BT30	-BCA19W-M -90	19 ~ 23	90	40	28	0.5	44,200	BT30 -1811 -50	BCA 19W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-BCA23W-M -105	23 ~ 29	105	43	28	0.6	45,200	BT30 -2211 -65	BCA 23W-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-BCA29W-M -105	29 ~ 41	105	56	27	0.8	45,200	BT30 -2514 -49	BCA 29W-M	NO.27	EX-2514-40	40
	-BCA38W-M -120	38 ~ 47	120	66	32	1.0	49,200	BT30 -3218 -54	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-BCA46W-M -120	46 ~ 65	120	75	23	1.2	52,600	BT30 -4022 -45	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
BT40	-BCA19W-M -90	19 ~ 23	90	40	23	1.1	45,200	BT40 -1811 -50	BCA 19W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-130	19 ~ 23	130	40	63	1.1	46,200	BT40 -1811 -90	BCA 19W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-BCA23W-M -105	23 ~ 29	105	40	38	1.1	46,200	BT40 -2211 -65	BCA 23W-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-145	23 ~ 29	145	40	78	1.2	48,200	BT40 -2211 -105	BCA 23W-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-BCA29W-M -105	29 ~ 41	105	56	22	1.3	46,200	BT40 -2514 -49	BCA 29W-M	NO.27	EX-2514-40	40
	-145	29 ~ 41	145	56	62	1.4	48,200	BT40 -2514 -89	BCA 29W-M	NO.27	EX-2514-40	40
	-BCA38W-M -120	38 ~ 47	120	66	27	1.6	50,200	BT40 -3218 -54	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-160	38 ~ 47	160	66	67	1.8	51,200	BT40 -3218 -94	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-BCA46W-M -135	46 ~ 65	135	75	33	1.9	53,600	BT40 -4022 -60	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-175	46 ~ 65	175	75	73	2.2	54,600	BT40 -4022 -100	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
BT40	-BCA62W-M -130	62 ~ 84	129	75	27	2.5	56,600	BT40 -5028 -54	BCA 62W-M	NO.163	EX-5028-40	40
	-170	62 ~ 84	169	75	67	2.9	58,600	BT40 -5028 -94	BCA 62W-M	NO.163	EX-5028-100	100
	-BCA83W-M -140	83 ~ 105	139	75	37	3.4	57,600	BT40 -6336 -64	BCA 83W-M	NO.163	EX-6336-50	50
	-190	83 ~ 105	189	75	87	4.6	58,600	BT40 -6336 -114	BCA 83W-M	NO.163	EX-6336-125	125
	BT50	-BCA19W-M -105	19 ~ 23	105	40	27	3.6	52,200	BT50 -1811 -65	BCA 19W-M	NO.27	EX-1811-40
-145	19 ~ 23	145	40	67	3.7	53,200	BT50 -1811 -105	BCA 19W-M	NO.27	EX-1811-40	40	
BT50	-BCA23W-M -105	23 ~ 29	105	40	27	3.6	53,200	BT50 -2211 -65	BCA 23W-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-145	23 ~ 29	145	40	67	3.7	54,200	BT50 -2211 -105	BCA 23W-M	NO.27	EX-2211-40	40

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model			チップ Insert	対応エクステンション	
							マスターシャンク Mastershank	ヘッド Head			Extension	X2
BT50 -BCA29W-M	-120	29 ~ 41	120	56	26	3.9	53,200	BT50 -2514 -64	BCA 29W-M	NO.27	EX-2514-40	40
	-160	29 ~ 41	160	56	66	4.0	54,200	BT50 -2514 -104	BCA 29W-M	NO.27	EX-2514-40	40
-BCA38W-M	-135	38 ~ 47	135	66	31	4.1	57,200	BT50 -3218 -69	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-175	38 ~ 47	175	66	71	4.3	58,200	BT50 -3218 -109	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-215	38 ~ 47	215	66	111	4.5	59,200	BT50 -3218 -149	BCA 38W-M	NO.161	EX-3218-40	40
-BCA46W-M	-135	46 ~ 65	135	75	22	4.3	60,600	BT50 -4022 -60	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-175	46 ~ 65	175	75	62	4.7	61,600	BT50 -4022 -100	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-215	46 ~ 65	215	75	102	5.0	62,600	BT50 -4022 -140	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-255	46 ~ 65	255	75	142	5.4	64,600	BT50 -4022 -180	BCA 46W-M	NO.161	EX-4022-40	40
-BCA62W-M	-140	62 ~ 84	140	75	27	4.9	63,600	BT50 -5028 -65	BCA 62W-M	NO.163	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	62 ~ 84	180	75	67	5.4	65,600	BT50 -5028 -105	BCA 62W-M	NO.163		
	-240	62 ~ 84	240	75	127	6.3	67,600	BT50 -5028 -165	BCA 62W-M	NO.163		
	-280	62 ~ 84	280	75	167	7.0	68,600	BT50 -5028 -205	BCA 62W-M	NO.163		
	-BCA83W-M	-150	83 ~ 105	150	75	37	6.0	64,600	BT50 -6336 -75	BCA 83W-M	NO.163	EX-6336-50 EX-6336-125
-200	83 ~ 105	200	75	87	7.1	66,600	BT50 -6336 -125	BCA 83W-M	NO.163			
-275	83 ~ 105	275	75	162	8.9	68,600	BT50 -6336 -200	BCA 83W-M	NO.163			
-BCA98W-M	-165	98 ~ 139	165	90	37	8.0	75,600	BT50 -8036 -75	BCA 98W-M	NO.163	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	98 ~ 139	215	90	87	9.9	78,600	BT50 -8036 -125	BCA 98W-M	NO.163		
	-290	98 ~ 139	290	90	162	12.9	79,600	BT50 -8036 -200	BCA 98W-M	NO.163		

マルチボアツールシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。

No model marking as a holder set. Marking as single model only.

マスターシャンク Master shank P. 187	ヘッド Head P. 164	エクステンション Extension P. 186	リダクション Reduction P. 185	スローアウェイチップ Inserts P. 189	クランプボルト Clamp bolt P. 189
					

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) BCA98W-M (ヘッド) の様に 2 葉になります。

The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and BCA98W-M(Head).

ご注文例 Ordering Example

BT50 - BCA98W - M - 290

シャンクサイズ 最小加工径 カートリッジ 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Cartridge Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アタッチメント

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Chuck Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シリンカーチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アバー類

Aboors

マルチボアツールシステム

Multibore tool system

機能付きホルダ

Function Holder

SPEDIO 用

Turning tools for SPEDIO

フルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Shank Dimensions

BCA・W

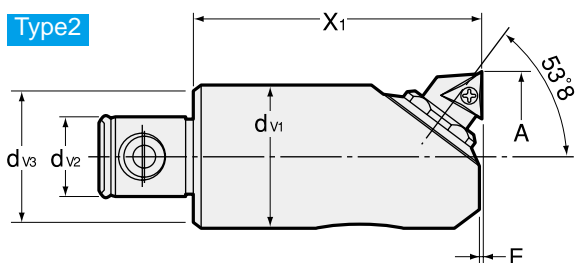
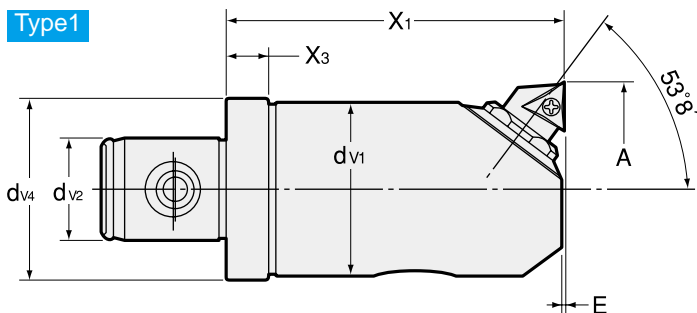
マルチボアツールシステム カートリッジボーリングヘッド

Cartridge Boring Head

- 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole and through hole.

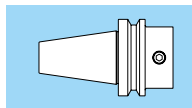


1目盛り
1 notch
φ 0.02 mm

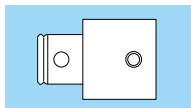


商品コード Code	型式 Model	Type	加工径 Boring dia. A	カートリッジ Cartridge	X1	E	dv2	dv1	dv3	dv4	X3	kg	—	チップ Insert
5020 50000190	BCA 19W-M	1	19 ~ 23	M2B2 × D	40	0.2	11	16	—	19.5	9	0.1	29,200	NO.27
5020 50000230	23W-M	1	23 ~ 29	M3B2 × D	40	0.2	11	20	—	22	9	0.1	30,200	NO.27
5020 50000290	29W-M	2	29 ~ 41	M3A2 × D	56	0.2	14	25	—	—	—	0.3	30,200	NO.27
5020 50000380	38W-M	2	38 ~ 47	M5B2 × T	66	0.2	18	33	32	—	—	0.5	33,200	NO.161
5020 50000460	46W-M	1	46 ~ 65	M5A2 × T	75	0.2	22	38	—	40	9	0.7	36,600	NO.161
5020 50000620	62W-M	2	62 ~ 84	M7A2 × T	75	0.2	28	51	50	—	—	1.2	39,600	NO.163
5020 50000830	83W-M	2	83 ~ 105	M7A2 × T	75	0.2	36	63	—	—	—	1.9	39,600	NO.163
5020 50000980	98W-M	2	98 ~ 139	M10A2 × T	90	0.2	36	83	80	—	—	3.4	50,600	NO.163

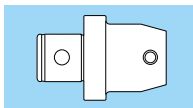
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



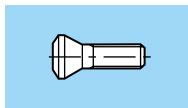
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



ご注文例 Ordering Example

BCA19W - M

最小加工径 カートリッジ
Min. boring dia. Cartridge

BCB・W/BT

マルチボアツールリングシステム カートリッジボーリングバー

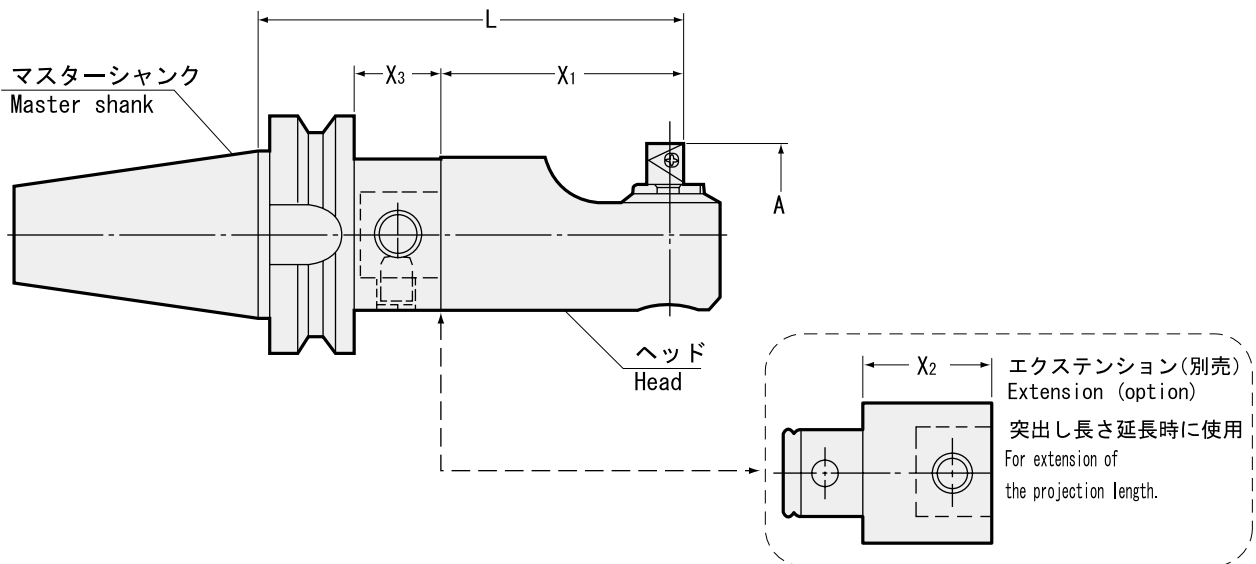
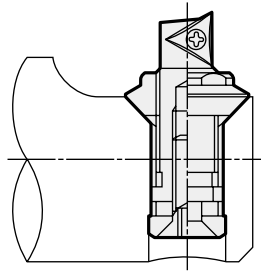
Cartridge Boring Bar

- 通し穴の仕上げ加工ボーリング用。
For finish boring for through hole.

ホルダセット
Holder set

1目盛り
1 notch
φ 0.02 mm

M型カートリッジ
M cartridge

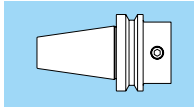


セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model			チップ Insert	対応エクステンション Extension	
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head	—		—	X2
BT30	-BCB22W-M -90	22 ~ 26	90	40	28	0.5	44,200	BT30 -1811 -50	BCB 22W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-BCB26AW-M -105	26 ~ 37	105	40	43	0.6	44,800	BT30 -2211 -65	BCB 26AW-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-BCB35W-M -105	35 ~ 50	103	49	32	0.8	46,700	BT30 -3218 -54	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40
	-BCB49W-M -110	49 ~ 75	109	64	23	1.4	52,400	BT30 -4022 -45	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
BT40	-BCB22W-M -90	22 ~ 26	90	40	23	1.1	45,200	BT40 -1811 -50	BCB 22W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-130	22 ~ 26	130	40	63	1.2	46,200	BT40 -1811 -90	BCB 22W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-BCB26AW-M -105	26 ~ 37	105	40	38	1.1	45,800	BT40 -2211 -65	BCB 26AW-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-145	26 ~ 37	145	40	78	1.2	47,800	BT40 -2211 -105	BCB 26AW-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-BCB35W-M -105	35 ~ 50	105	49	27	1.4	47,700	BT40 -3218 -54	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40
	-145	35 ~ 50	143	49	67	1.6	48,700	BT40 -3218 -94	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40
BT50	-BCB49W-M -125	49 ~ 75	124	64	33	1.9	53,400	BT40 -4022 -60	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-165	49 ~ 75	164	64	73	2.2	54,400	BT40 -4022 -100	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-BCB68W-M -125	68 ~ 101	125.6	61.6	37	3.2	59,000	BT40 -6336 -64	BCB 68W-M	NO.163	EX-6336-50	50
	-175	68 ~ 101	175.6	61.6	87	4.4	60,000	BT40 -6336 -114	BCB 68W-M	NO.163	EX-6336-125	125
BT50	-BCB22W-M -105	22 ~ 26	105	40	27	3.6	52,200	BT50 -1811 -65	BCB 22W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-145	22 ~ 26	145	40	67	3.7	53,200	BT50 -1811 -105	BCB 22W-M	NO.27	EX-1811-40	40
	-BCB26AW-M -105	26 ~ 37	105	40	27	3.7	52,800	BT50 -2211 -65	BCB 26AW-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-145	26 ~ 37	145	40	67	3.7	53,800	BT50 -2211 -105	BCB 26AW-M	NO.27	EX-2211-40	40
	-BCB35W-M -120	35 ~ 50	118	49	31	4.0	54,700	BT50 -3218 -69	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40
-160	35 ~ 50	158	49	71	4.1	55,700	BT50 -3218 -109	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40	
-200	35 ~ 50	198	49	111	4.3	56,700	BT50 -3218 -149	BCB 35W-M	NO.27	EX-3218-40	40	

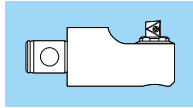
特殊品もご用命ください。

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション			
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2		
BT50 -BCB49W-M	-125	49 ~ 75	124	64	22	4.4	60,400	BT50 -4022 -60	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40	
	-165	49 ~ 75	164	64	62	4.7	61,400	BT50 -4022 -100	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40	
	-205	49 ~ 75	204	64	102	5.0	62,400	BT50 -4022 -140	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40	
	-245	49 ~ 75	244	64	142	5.4	64,400	BT50 -4022 -180	BCB 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40	
	-BCB68W-M	-140	68 ~ 101	136.6	61.6	37	5.8	66,000	BT50 -6336 -75	BCB 68W-M	NO.163	EX-6336-50	50
	-190	68 ~ 101	186.6	61.6	87	6.9	67,000	BT50 -6336 -125	BCB 68W-M	NO.163	EX-6336-125	125	
	-265	68 ~ 101	261.6	61.6	162	8.7	70,000	BT50 -6336 -200	BCB 68W-M	NO.163			
	-BCB96W-M	-135	96 ~ 153	134.1	59.1	37	7.2	78,800	BT50 -8036 -75	BCB 96W-M	NO.163	EX-8036-50	50
	-185	96 ~ 153	184.1	59.1	87	9.1	81,800	BT50 -8036 -125	BCB 96W-M	NO.163	EX-8036-125	125	
	-260	96 ~ 153	259.1	59.1	162	12.1	82,800	BT50 -8036 -200	BCB 96W-M	NO.163			

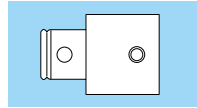
マスターシャンク
Master shank
P. 187



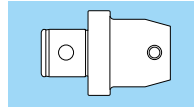
ヘッド
Head
P. 167



エクステンション
Extension
P. 186



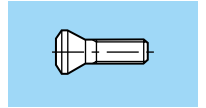
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



マルチボアツーリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) BCB98W-M (ヘッド) の様に 2 葉になります。
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and BCB98W-M(Head).

ご注文例 Ordering Example

BT50 - BCB96W - M - 135

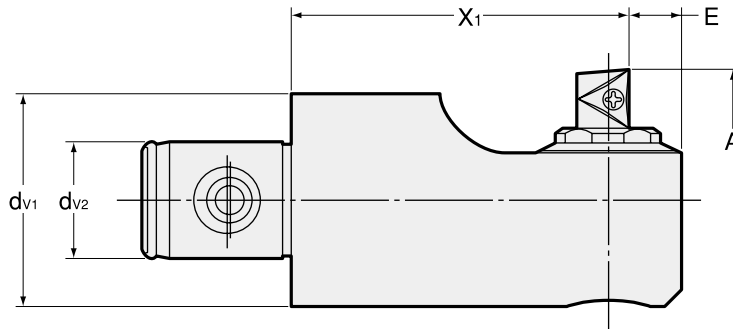
シャンクサイズ 最小加工径 カートリッジ 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Cartridge Projection length

BCB・W

マルチボアツールシステム カートリッジボーリングヘッド

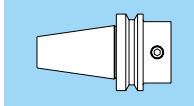
Cartridge Boring Head

- 通し穴の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for through hole.

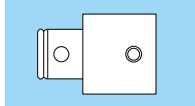


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	カートリッジ Cartridge	X1	E	dv2	dv1	kg	—	チップ Insert
5020 53000220	BCB 22W-M	22 ~ 26	M2B5 × D	40	4	11	19.5	0.1	29,200	NO.27
5020 53000261	26AW-M	26 ~ 37	M2A5 × D	40	4	11	22	0.1	29,800	NO.27
5020 53000350	35W-M	35 ~ 50	M3A5 × D	49	6.6	18	32	0.3	30,700	NO.27
5020 53000490	49W-M	49 ~ 75	M5A5 × T	64	9.5	22	40	0.8	36,400	NO.161
5020 53000680	68W-M	68 ~ 101	M7A5 × T	61.6	12.4	36	63	1.7	41,000	NO.163
5020 53000960	96W-M	96 ~ 153	M10A5 × T	59.1	14.5	36	80	2.6	53,800	NO.163

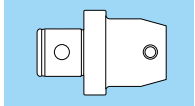
マスターシャंक
Master Shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



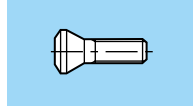
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



ご注文例 Ordering Example

BCB22W - M

最小加工径 カートリッジ
Min. boring dia. Cartridge

BCC・W/BT

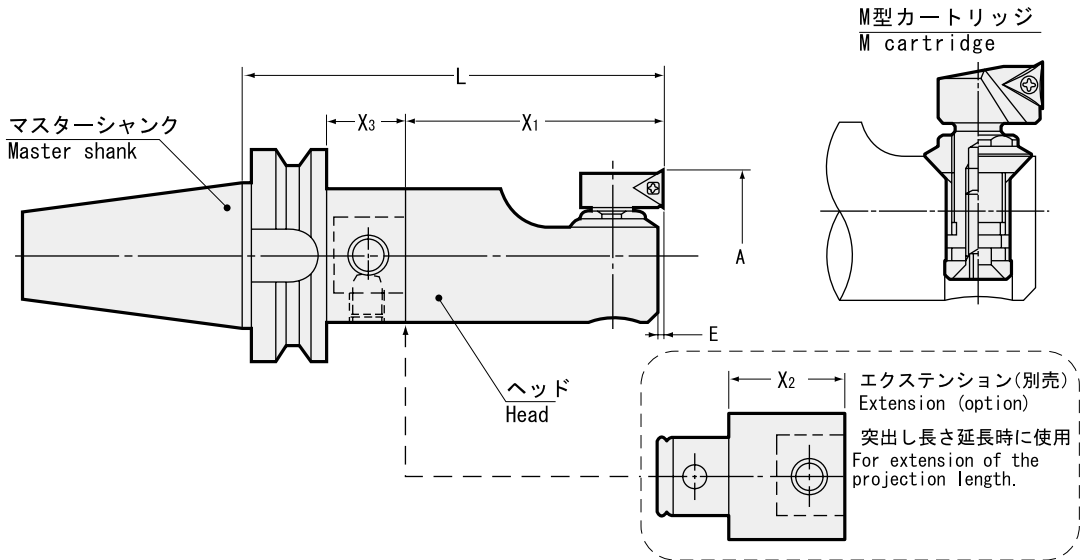
マルチボアツールシステム カートリッジボーリングバー

Cartridge Boring Bar

- 止り・通り穴及び穴端面の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole, through hole and hole edge.

ホルダセット Holder set

1目盛り
1 notch
φ 0.02 mm



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	E	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension X2	
								マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2
BT30	-BCC35W-M -110	39 ~ 51	110	56	32	0.4	1.1	BT30 -3218 -54	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-BCC49W-M -120	51 ~ 69	120	75	23	1.5	1.4	BT30 -4022 -45	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
BT40	-BCC35W-M -110	39 ~ 51	110	56	27	0.4	1.7	BT40 -3218 -54	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-150	39 ~ 51	150	56	67	0.4	1.9	BT40 -3218 -94	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-BCC49W-M -135	51 ~ 69	135	75	33	1.5	1.9	BT40 -4022 -60	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-175	51 ~ 69	175	75	73	1.5	2.2	BT40 -4022 -100	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-BCC68W-M -140	68 ~ 91	139	75	37	1.0	3.3	BT40 -6336 -64	BCC 68W-M	NO.163	EX-6336-50	50
BT50	-190	68 ~ 91	189	75	87	1.0	4.5	BT40 -6336 -114	BCC 68W-M	NO.163	EX-6336-125	125
	-BCC35W-M -125	39 ~ 51	125	56	31	0.4	4.3	BT50 -3218 -69	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-165	39 ~ 51	165	56	71	0.4	4.4	BT50 -3218 -109	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-205	39 ~ 51	205	56	111	0.4	4.6	BT50 -3218 -149	BCC 35W-M	NO.161	EX-3218-40	40
	-BCC49W-M -135	51 ~ 69	135	75	22	1.5	4.4	BT50 -4022 -60	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-175	51 ~ 69	175	75	62	1.5	4.7	BT50 -4022 -100	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-215	51 ~ 69	215	75	102	1.5	5.0	BT50 -4022 -140	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-255	51 ~ 69	255	75	142	1.5	5.4	BT50 -4022 -180	BCC 49W-M	NO.161	EX-4022-40	40
	-BCC68W-M -150	68 ~ 91	150	75	37	1.0	5.9	BT50 -6336 -75	BCC 68W-M	NO.163	EX-6336-50	50
	-200	68 ~ 91	200	75	87	1.0	7.0	BT50 -6336 -125	BCC 68W-M	NO.163	EX-6336-125	125
-BCC96W-M	-150	86 ~ 121	150	75	37	1.4	7.3	BT50 -8036 -75	BCC 96W-M	NO.163	EX-8036-50	50
	-200	86 ~ 121	200	75	87	1.4	9.2	BT50 -8036 -125	BCC 96W-M	NO.163	EX-8036-125	125
	-275	86 ~ 121	275	75	162	1.4	12.2	BT50 -8036 -200	BCC 96W-M	NO.163	EX-8036-125	125

マスターシャンク
Master shank
P. 187

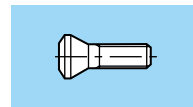
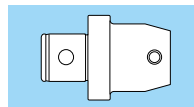
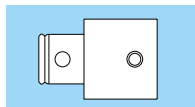
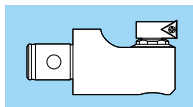
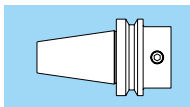
ヘッド
Head
P. 169

エクステンション
Extension
P. 186

リダクション
Reduction
P. 185

スローアウェイチップ
Inserts
P. 189

クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



マルチボアツールシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - BCC96W - M - 150

シャンクサイズ
Shank size

カートリッジ
Cartridge

突き出し長さ (L)
Projection length

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク)
BCC96W-M (ヘッド) の様に 2 葉になります。

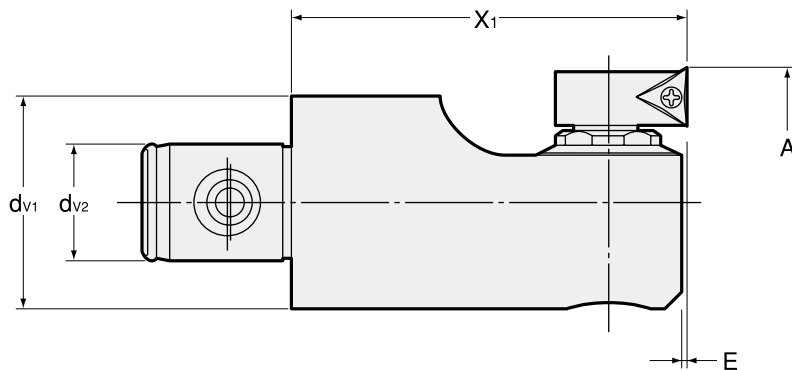
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and BCC96W-M (Head).

BCC・W

マルチボアツールシステム カートリッジボーリングヘッド

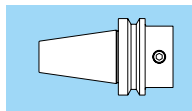
Cartridge Boring Head

- 止り・通し穴及び穴端面の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole, through hole and hole edge.

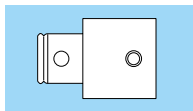


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	カートリッジ Cartridge	X1	E	dv2	dv1	kg	—	チップ Insert
5020 56000350	BCC 35W-M	39 ~ 51	M034-BS090-TC11V-50	56	0.4	18	32	0.4	65,400	NO.161
5020 56000490	49W-M	51 ~ 69	M054-BS090-TC11V	75	1.5	22	40	0.8	67,500	NO.161
5020 56000680	68W-M	68 ~ 91	M074-BS090-TC16V	75	1.0	36	63	1.7	78,400	NO.163
5020 56000960	96W-M	86 ~ 121	M104-BS090-TC16V	75	1.4	36	80	2.6	90,500	NO.163

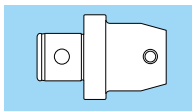
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



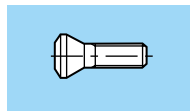
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



ご注文例 Ordering Example

BCC35W - M

最小加工径 カートリッジ
Min. boring dia. Cartridge

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アクセサリ

ミリングチャック

ミリングチャック

コレットホルダ

コレットホルダ

Rゼロホルダ

Rゼロホルダ

ハイドロチャック

ハイドロチャック

シンクフリ

シンクフリ

タッピングチャック

タッピングチャック

アパー類

アパー類

マルチボアツールシステム

マルチボアツールシステム

機能型ホルダ

機能型ホルダ

SPEEDIO用

SPEEDIO用

フルスタッド

フルスタッド

シャンク規格

シャンク規格

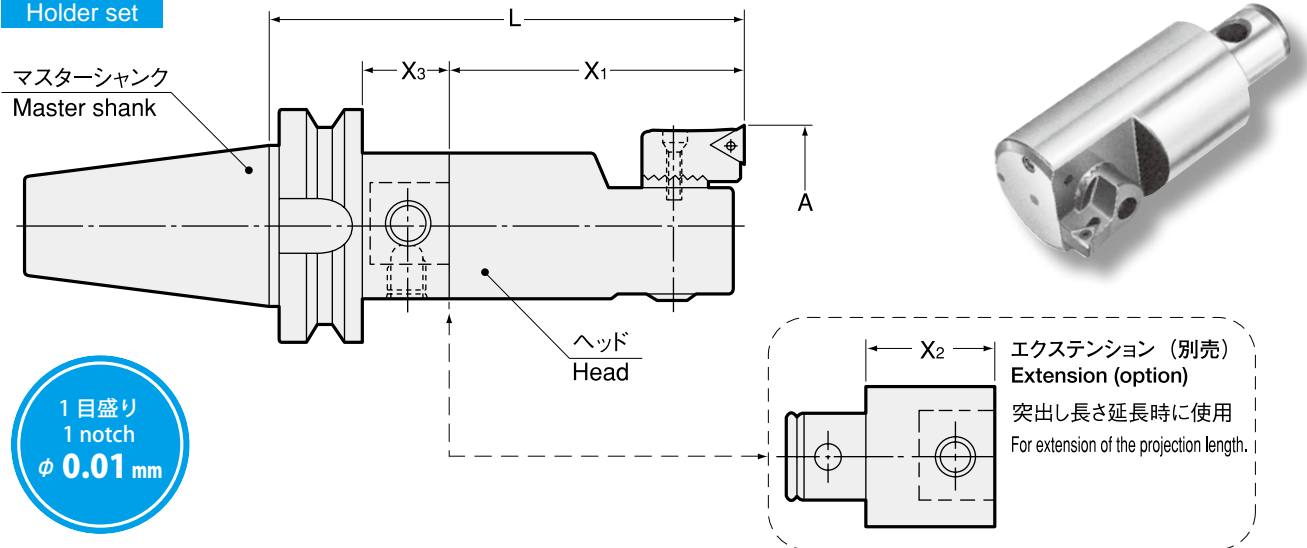
FBA/BT

マルチボアツールシステム ファインボーリングバー

Fine Boring Bar

- 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole and through hole.

ホルダセット Holder set

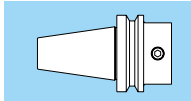
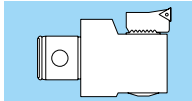
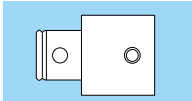
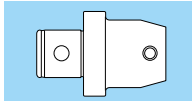

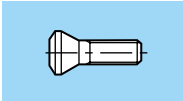


セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension		
							マスターシャंक Master Shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT30	-FBA20J -90	20 ~ 24	90	40	28	0.5	49,200	BT30 -1811- 50	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	43	0.6	51,300	BT30 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	54,400	BT30 -2514- 49	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA36A -105	36 ~ 44	105	56	27	0.7	54,400	BT30 -2514- 49	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA43A -120	43 ~ 54	120	66	32	1.1	59,600	BT30 -3218- 54	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-FBA53A -120	53 ~ 66	120	75	23	1.4	63,300	BT30 -4022- 45	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
BT40	-FBA20J -90	20 ~ 24	90	40	23	1.0	50,200	BT40 -1811- 50	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-130	20 ~ 24	130	40	63	1.1	51,200	BT40 -1811- 90	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	38	1.1	52,300	BT40 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-145	24 ~ 29	145	40	78	1.2	54,300	BT40 -2211- 105	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	55,400	BT40 -2514- 49	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.5	57,400	BT40 -2514- 89	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA36A -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	55,400	BT40 -2514- 49	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.5	57,400	BT40 -2514- 89	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA43A -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	60,600	BT40 -3218- 54	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	61,600	BT40 -3218- 94	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-FBA53A -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	64,300	BT40 -4022- 60	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	65,300	BT40 -4022- 100	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
BT40 (SPEDIO用)	-FBA65A -130	65 ~ 83	129	75	27	2.5	73,200	BT40 -5028- 54	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-40	40
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.9	75,200	BT40 -5028- 94	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-100	100
	-FBA82A -155	82 ~ 103	154	90	37	3.9	74,200	BT40 -6336- 64	FBA 82-36A	NO.60	EX-6336-50	50
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	75,200	BT40 -6336- 114	FBA 82-36A	NO.60	EX-6336-125	125
	-FBA100J -160	100 ~ 130	160	90	43	5.7	80,500	BT40 -8036- 70	FBA 100-36J	NO.60	EX-8036-50	50
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.8	82,500	BT40 -8036- 120	FBA 100-36J	NO.60	EX-8036-125	125
BT50	-FBA20J -105	20 ~ 24	105	40	27	3.6	57,200	BT50 -1811- 65	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-145	20 ~ 24	145	40	67	3.7	58,200	BT50 -1811- 105	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	27	3.7	59,300	BT50 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-145	24 ~ 29	145	40	67	3.8	60,300	BT50 -2211- 105	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	62,400	BT50 -2514- 64	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	63,400	BT50 -2514- 104	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA36A -120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	62,400	BT50 -2514- 64	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-160	36 ~ 44	160	56	66	3.9	63,400	BT50 -2514- 104	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション		
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT50 -FBA43A	-135	43 ~ 54	135	66	31	4.1	67,600	BT50 -3218- 69	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-175	43 ~ 54	175	66	71	4.4	68,600	BT50 -3218- 109	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-215	43 ~ 54	215	66	111	4.6	69,600	BT50 -3218- 149	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
-FBA53A	-135	53 ~ 66	135	75	22	4.4	71,300	BT50 -4022- 60	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	62	4.7	72,300	BT50 -4022- 100	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-215	53 ~ 66	215	75	102	5.0	73,300	BT50 -4022- 140	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
-FBA65A	-255	53 ~ 66	255	75	142	5.4	75,300	BT50 -4022- 180	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-140	65 ~ 83	140	75	27	4.9	80,200	BT50 -5028- 65	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	65 ~ 83	180	75	67	5.4	82,200	BT50 -5028- 105	FBA 65-28A	NO.60		
-240	65 ~ 83	240	75	127	6.3	84,200	BT50 -5028- 165	FBA 65-28A	NO.60			
-FBA82A	-280	65 ~ 83	280	75	167	6.9	85,200	BT50 -5028- 205	FBA 65-28A	NO.60	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	81,200	BT50 -6336- 75	FBA 82-36A	NO.60		
	-215	82 ~ 103	215	90	87	7.6	83,200	BT50 -6336- 125	FBA 82-36A	NO.60		
-FBA100J	-290	82 ~ 103	290	90	162	9.2	85,200	BT50 -6336- 200	FBA 82-36A	NO.60	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-165	100 ~ 130	165	90	37	8.3	87,500	BT50 -8036- 75	FBA 100-36J	NO.60		
	-215	100 ~ 130	215	90	87	10.0	90,500	BT50 -8036- 125	FBA 100-36J	NO.60		
-290	100 ~ 130	290	90	162	13.0	91,500	BT50 -8036- 200	FBA 100-36J	NO.60			

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。

No model marking as a holder set. Marking as single model only.

マスターシャンク Master shank	ヘッド Head	エクステンション Extension	リダクション Reduction	スローアウェイチップ Inserts	クランプボルト Clamp bolt
P. 187	P. 173	P. 186	P. 185	P. 189	P. 189
					

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) FBA100-36J (ヘッド) の様に 2 葉になります。

The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and FBA100-36J (Head).

ご注文例 Ordering Example

BT50 - FBA100J - 165

シャンクサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Projection length

BT

AHO

HSK/AE/ETC

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アクセサリー

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Chuck Holder

Zeroホルダ

Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シリンカチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アール類

Aarous

マルチボアツリング

Multibore tool system

機能付きホルダ

Function Holder

SPEDIO 用

TURNING TOOLS FOR SPEDIO

フルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions

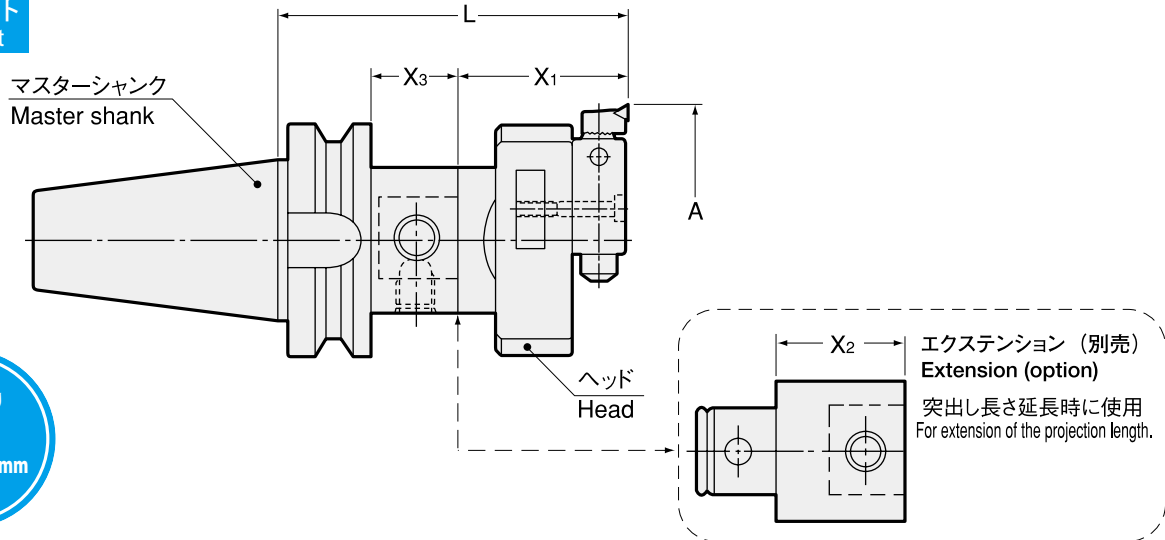
FBB/BT

マルチボアツールシステム ファインボーリングバー

Fine Boring Bar

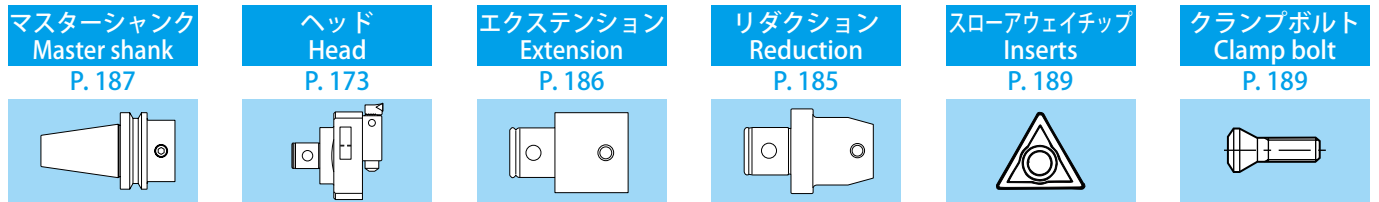
- 止り・通し穴の仕上大径加工ボーリング用。
For finish boring for large diameter blind hole and through hole.

ホルダセット Holder set



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension		
							マスターシャック Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT40 -FBB100 -160	100 ~ 155	160	90	43	4.6	131,900	BT40 -8036- 70	FBB 100-36	NO.161	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125	
	100 ~ 155	210	90	93	6.6	133,900	BT40 -8036- 120	FBB 100-36	NO.161			
	-FBB150 -160	150 ~ 205	160	90	43	5.7	139,500	BT40 -8036- 70	FBB 150-36			NO.161
	-210	150 ~ 205	210	90	93	7.6	141,500	BT40 -8036- 120	FBB 150-36			NO.161
BT50 -FBB100 -165	100 ~ 155	165	90	37	7.1	138,900	BT50 -8036- 75	FBB 100-36	NO.161	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125	
	100 ~ 155	215	90	87	8.9	141,900	BT50 -8036- 125	FBB 100-36	NO.161			
	-215	100 ~ 155	290	90	162	11.8	142,900	BT50 -8036- 200	FBB 100-36			NO.161
	-290	150 ~ 205	165	90	37	8.1	146,500	BT50 -8036- 75	FBB 150-36			NO.161
-FBB150 -165	150 ~ 205	215	90	87	9.9	149,500	BT50 -8036- 125	FBB 150-36	NO.161			
	-215	150 ~ 205	290	90	162	12.9	150,500	BT50 -8036- 200	FBB 150-36	NO.161		

マルチボアツールシステムには各々の単体型式がマーキングしており、セット型式のマーキングはありません。
No model marking as a holder set. Marking as single model only.



納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャック) FBB150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and FBB150-36 (Head).

ご注文例 Ordering Example

BT50 - FBB150 - 165

シャックサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)
Shank size Min. boring dia. Projection length

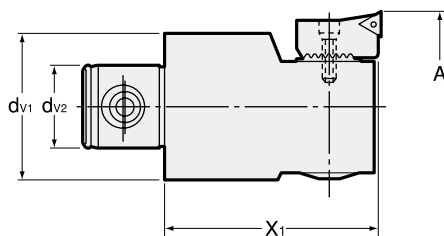
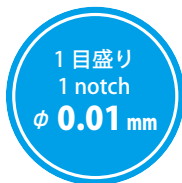
FBA, FBB

マルチボアツールシステム ファインボーリングヘッド

Fine Boring Head

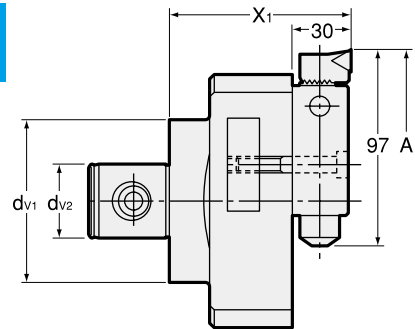
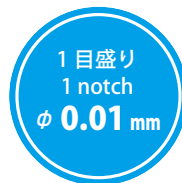
- 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。
For finish boring for blind hole and through hole.

FBA



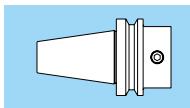
- 止り・通し穴の仕上大径加工ボーリング用。
For finish boring for large diameter blind hole and through hole.

FBB (大径用) (Larger Diameter)

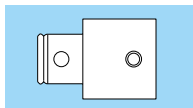


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5160 29002011	FBA 20 -11J	20 ~ 24	40	18	11	0.06	34,200	NO.60
5160 29002411	24 -11J	24 ~ 29	40	22	11	0.09	36,300	NO.60
5160 33002914	29 -14A	29 ~ 37	56	26	14	0.3	39,400	NO.60
5160 33003614	36 -14A	36 ~ 44	56	26	14	0.3	39,400	NO.60
5160 33004318	43 -18A	43 ~ 54	66	32	18	0.5	43,600	NO.60
5160 33005322	53 -22A	53 ~ 66	75	40	22	0.8	47,300	NO.60
5160 33006528	65 -28A	65 ~ 83	75	50	28	1.2	56,200	NO.60
5160 33008236	82 -36A	82 ~ 103	90	63	36	2.3	56,200	NO.60
5160 29010036	100 -36J	100 ~ 130	90	80	36	3.6	62,500	NO.60
5160 08010036	FBB 100 -36	100 ~ 155	90	80	36	2.4	113,900	NO.161
5160 08015036	150 -36	150 ~ 205	90	80	36	3.5	121,500	NO.161

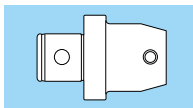
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



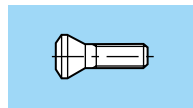
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容 Set of FBA, FBB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カートリッジ・ボディ Cartridge body		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
FBA 20 -11J	5160 11210008	210 008	30,000	5160 28210058	210 058J	4,200	—	—	—
24 -11J	5160 11210009	210 009	31,600	5160 28210059	210 059J	4,700	—	—	—
29 -14A	5160 11310001	310 001	34,700	5160 28210059	210 059J	4,700	—	—	—
36 -14A	5160 11310001	310 001	34,700	5160 28210052	210 052J	4,700	—	—	—
43 -18A	5160 11310003	310 003	38,900	5160 28210052	210 052J	4,700	—	—	—
53 -22A	5160 11310004	310 004	39,100	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
65 -28A	5160 11310005	310 005	48,000	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
82 -36A	5160 11310006	310 006	48,000	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
100 -36J	5000 11210007	210 007	54,300	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
FBB 100 -36	5160 10148007	148 007	31,900	5160 26210044	210 044	12,300	5000 12137017	137 017	69,700
150 -36	5000 10148009	148 009	39,500	5160 26210044	210 044	12,300	5000 12137017	137 017	69,700

ご注文例 Ordering Example

FBA20 - 11J

最小加工径 ジョイント部 インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

特殊品もご用命ください。

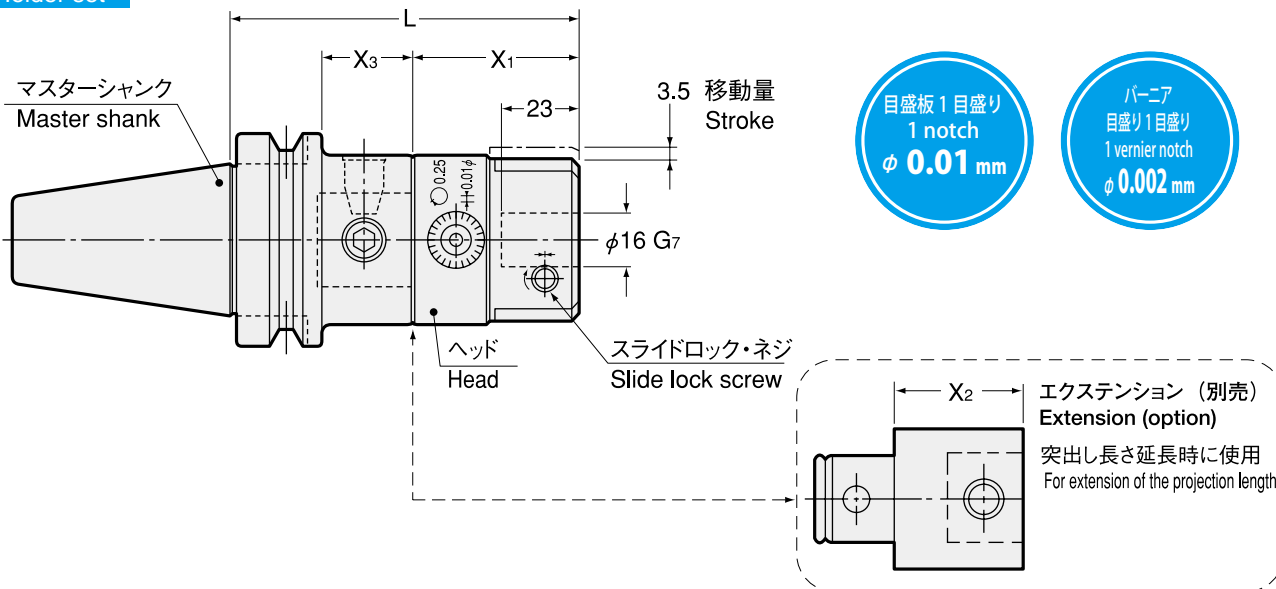
PFB/BT

マルチボアツーリングシステム マイクロファインボーリングバー

Micro Fine Boring Bar

- 止り・通し穴の超精密仕上加工ボーリング用。
For superfine finish boring for blind hole and through hole.

ホルダセット Holder set



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		対応エクステンション		
							マスターシャック Master shank	ヘッド Head	Extension	X2	
BT30 -PFB03 -100	6 ~ 30	99	50	27	1.6	別途見積 Quotation upon request separately	BT30 -5028-	49	PFB 03-28	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
BT40 -PFB03 -105	6 ~ 30	104	50	27	2.2		BT40 -5028-	54	PFB 03-28		
	6 ~ 30	144	50	67	2.6		BT40 -5028-	94	PFB 03-28		
BT50 -PFB03 -115	6 ~ 30	115	50	27	4.6		BT50 -5028-	65	PFB 03-28		
	6 ~ 30	155	50	67	5.1		BT50 -5028-	105	PFB 03-28		
	6 ~ 30	215	50	127	6.0		BT50 -5028-	165	PFB 03-28		
	6 ~ 30	255	50	167	6.6		BT50 -5028-	205	PFB 03-28		

マルチボアツーリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。
No model marking as a holder set. Marking as single model only.



納入時の伝票型式は BT50-5028-105 (マスターシャック) PFB03-28 (ヘッド) の様に 2 葉になります。

The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-5028-105 (Master shank) and PFB03-28 (Head).

ご注文例 Ordering Example

BT50 - PFB03 - 155

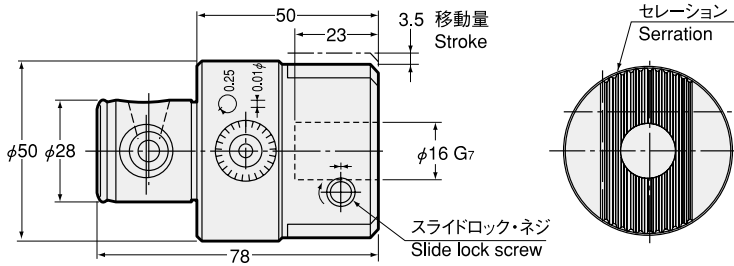
シャックサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

PFB

マルチボアツールシステム マイクロファインボーリングヘッド Micro Fine Boring Head

- 止り・通し穴の超精密仕上加工ボーリング用。
For superfine finish boring for blind hole and through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	kg	—
6000 09000328	PFB03-28	φ 6 ~ 30	0.8	別途見積 Quotation upon request separately

マスターシャンク Master shank P. 187	エクステンション Extension P. 186	リダクション Reduction P. 185

ご注文例 Ordering Example

PFB03 - 28

ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

アクセサリ Accessories

バイト Bit

スローアウェイチップ、クランプボルトの詳細は、P. 189をご参照下さい。
NO.20のスローアウェイチップは専用チップです。
市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい
(1セット10個入)。
Please refer to P. 189 for inserts and clamp bolts.
Insert No.20 is specially designed item available only from NT (1set = 10pcs).
Other commercialized products cannot be used.

商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	l2	—	チップ Insert
6040 24000060	BH 06	6 ~ 9	22	45	別途見積 Quotation upon request separately	NO.211
6040 24000080	08	8 ~ 11	30	53		NO.210
6040 24000100	10	10 ~ 15.5	45	68		NO.20
6040 24000151	15S	15 ~ 20	37	60		NO.20
6040 24000150	15	15 ~ 20	60	83		NO.20
6040 24000201	20S	20 ~ 25.5	37	60		NO.20
6040 24000200	20	20 ~ 25.5	70	93		NO.20
6040 24000251	25S	25 ~ 30	37	60		NO.20
6040 24000250	25	25 ~ 30	70	93		NO.20
6040 30000100	BK 10L	10 ~ 15.5	80	103		別途見積 Quotation upon request separately
6040 30000150	15L	15 ~ 20.5	100	123	NO.20	
6040 30000200	20L	20 ~ 25.5	120	143	NO.20	
6040 30000250	25L	25 ~ 30.0	120	143	NO.20	

チップ NO.20 Insert NO.20

チップ型式 (商品コード) Insert (Code)	NO.20 (6060 60097546)	
チップ材質 Insert Material	サーメット Cermet [WHT12 (P10/M20/K10)]	
適応被削材 Application	鉄・鋳鉄・ステンレス Steel · Cast iron · Stainless steel	アルミ・非鉄金属 Aluminium · Non-ferrous metals
切削条件目安 Cutting Speed Range	100~200m/min	~1,000m/min
レンチ型式 (商品コード) Wrench (Code)	T7-2 (6080 00217102) / 別売 Sold separately	

バイト (超硬シャンク) Bit (Carbide shank)

商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	l2	—	チップ Insert
5180 00604906	R429.91- 06-049-06-AA	9 ~ 15	49	90	別途見積 Quotation upon request separately	NO.158
5180 00805906	08-059-06-AA	12 ~ 18	59	100		NO.158
5180 01007909	10-079-09-AA	14 ~ 20	79	120		NO.160
5180 01209909	12-099-09-AA	18 ~ 24	99	140		NO.160
5180 01610911	16-109-11-AA	22 ~ 28	109	150		NO.161

1. スローアウェイチップ、クランプボルトの詳細は、P. 189をご参照下さい。 1. Please refer to P. 189 for inserts and clamp bolts.
2. センタークーラントは使用できません。 2. Center through coolant is not possible.

特殊品もご用命ください。



Specials on request

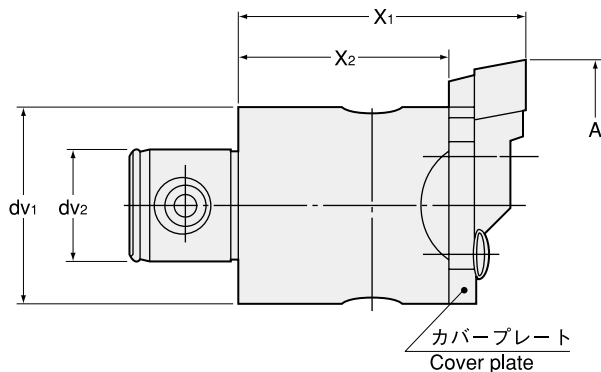
SGA

マルチボアツールシステム シングルカッタヘッド

Single Cutter Head

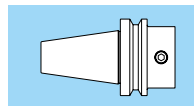
● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.

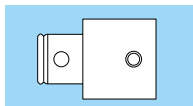


商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 05002914	SGA 29 -14	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	17,300	NO.103
5000 05003614	36 -14	36 ~ 44	56	42	25	14	0.2	21,400	NO.103
5000 05004318	43 -18	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	25,500	NO.104
5000 05005322	53 -22	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	30,700	NO.104
5000 05006528	65 -28	65 ~ 83	75	55	50	28	1.0	37,500	NO.104
5000 05008236	82 -36	82 ~ 103	90	60	63	36	2.0	39,200	NO.104
5000 05010036	100 -36	100 ~ 130	90	60	80	36	2.7	49,000	NO.104
5000 05012536	125 -36	125 ~ 155	90	60	80	36	2.8	50,200	NO.104
5000 05015036	150 -36	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	57,800	NO.104

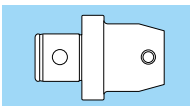
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



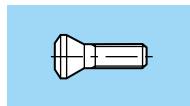
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容 Set of SGA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カバープレート Coverplate		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
SGA 29 -14	5000 10148001	148 001	10,300	5000 20151001	151 001	4,650	5000 23160001	160 001	2,350
36 -14	5000 10148002	148 002	12,700	5000 20151002	151 002	5,800	5000 23160002	160 002	2,900
43 -18	5000 10148003	148 003	15,000	5000 20151003	151 003	6,950	5000 23160003	160 003	3,550
53 -22	5000 10148004	148 004	18,500	5000 20151004	151 004	8,100	5000 23160004	160 004	4,100
65 -28	5000 10148005	148 005	24,200	5000 20151005	151 005	8,850	5000 23160005	160 005	4,450
82 -36	5000 10148006	148 006	24,200	5000 20151086	151 086	9,950	5000 23160006	160 006	5,050
100 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151087	151 087	11,050	5000 23160018	160 018	6,150
125 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151088	151 088	12,150	5000 23160018	160 018	6,150
150 -36	5000 10148009	148 009	39,500	5000 20151088	151 088	12,150	5000 23160009	160 009	6,150

ご注文例 Ordering Example

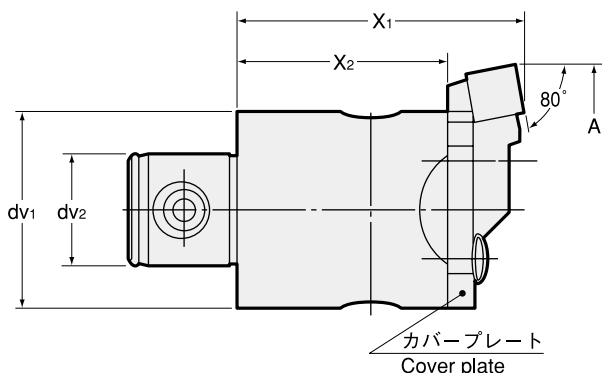
SGA29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

マルチボアツールリングシステム シングルカッタヘッド

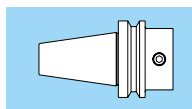
Single Cutter Head

- 通し穴の粗加工ボーリング用。
For rough boring for through hole.

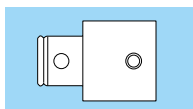


商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 06002914	SGB 29 -14	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	17,300	NO.112
5000 06003614	36 -14	36 ~ 44	56	42	25	14	0.2	21,400	NO.112
5000 06004318	43 -18	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	25,500	NO.113
5000 06005322	53 -22	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	30,700	NO.113
5000 06006528	65 -28	65 ~ 83	75	55	50	28	1.0	37,500	NO.113
5000 06008236	82 -36	82 ~ 103	90	60	63	36	2.0	39,200	NO.113
5000 06010036	100 -36	100 ~ 130	90	60	80	36	2.9	49,000	NO.113
5000 06012536	125 -36	125 ~ 155	90	60	80	36	3.0	50,200	NO.113
5000 06015036	150 -36	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	57,800	NO.113

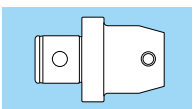
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



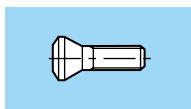
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容 Set of SGB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カバープレート Coverplate		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
SGB 29 -14	5000 10148001	148 001	10,300	5000 21151011	151 011	4,650	5000 23160001	160 001	2,350
36 -14	5000 10148002	148 002	12,700	5000 21151012	151 012	5,800	5000 23160002	160 002	2,900
43 -18	5000 10148003	148 003	15,000	5000 21151013	151 013	6,950	5000 23160003	160 003	3,550
53 -22	5000 10148004	148 004	18,500	5000 21151014	151 014	8,100	5000 23160004	160 004	4,100
65 -28	5000 10148005	148 005	24,200	5000 21151015	151 015	8,850	5000 23160005	160 005	4,450
82 -36	5000 10148006	148 006	24,200	5000 21151036	151 036	9,950	5000 23160006	160 006	5,050
100 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151037	151 037	11,050	5000 23160018	160 018	6,150
125 -36	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151038	151 038	12,150	5000 23160018	160 018	6,150
150 -36	5000 10148009	148 009	39,500	5000 21151038	151 038	12,150	5000 23160009	160 009	6,150

ご注文例 Ordering Example

SGB29 - 14

最小加工径 ジョイント部 インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

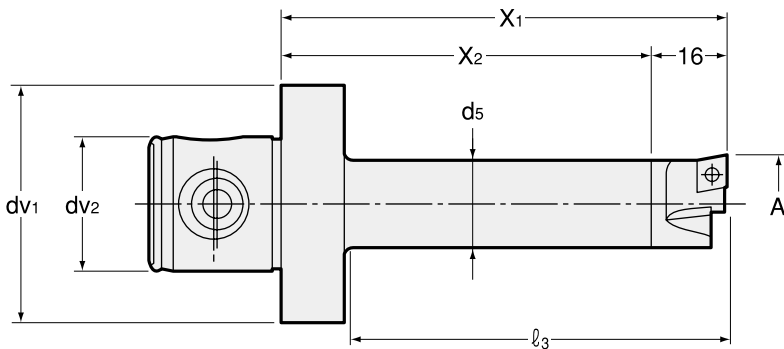
SBA

マルチボアツールシステム 小径用 シングルボーリングヘッド

Single Boring Head (Small Dia.)

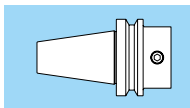
● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.

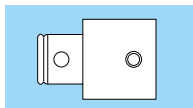


商品コード Code	型式 Model	加工径 Boringdia. A	X1	X2	l3	dv1	dv2	d5	kg	—	チップ Insert
5140 25002028	SBA 20 -28	20 ~ 24.5	95	79	80	50	28	18	0.5	17,300	NO.101
5140 25002428	24 -28	24 ~ 30	95	79	80	50	28	20	0.5	17,300	NO.101
5140 25002036	20 -36	20 ~ 24.5	95	79	80	63	36	18	0.7	17,300	NO.101
5140 25002436	24 -36	24 ~ 30	95	79	80	63	36	20	0.8	17,300	NO.101

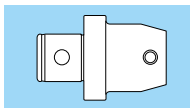
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



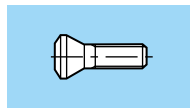
リダクション
Reduction
P. 185



スローアウェイチップ
Inserts
P. 189



クランプボルト
Clamp bolt
P. 189



セット内容
Set of SBA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
SBA 20 -28	5000 13147003	147 003	12,600	5140 22147052	147 052	4,700
24 -28	5000 13147006	147 006	12,600	5140 22147055	147 055	4,700
20 -36	5000 13147004	147 004	12,600	5140 22147052	147 052	4,700
24 -36	5000 13147007	147 007	12,600	5140 22147055	147 055	4,700

ご注文例 Ordering Example

SBA20 - 28

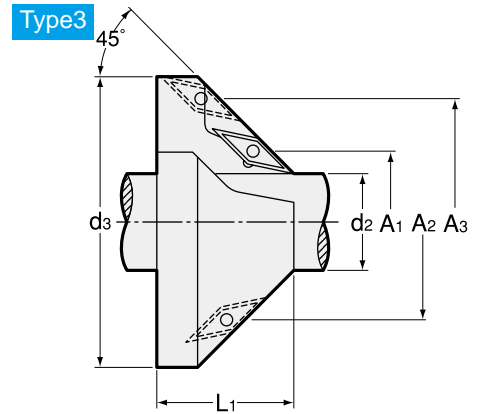
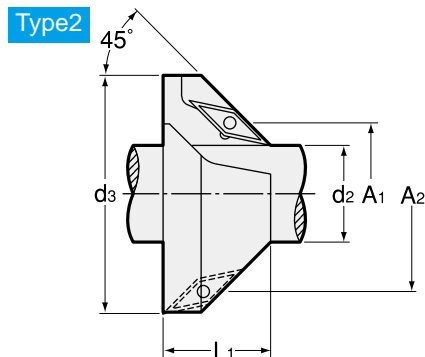
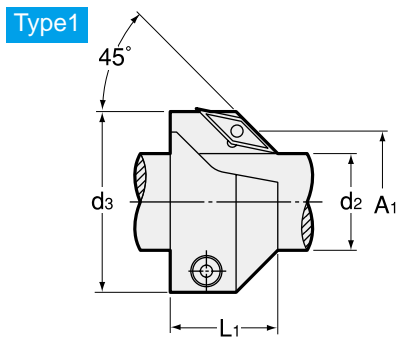
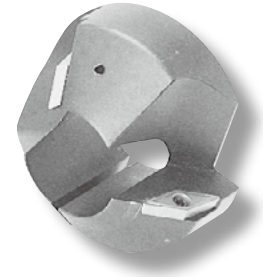
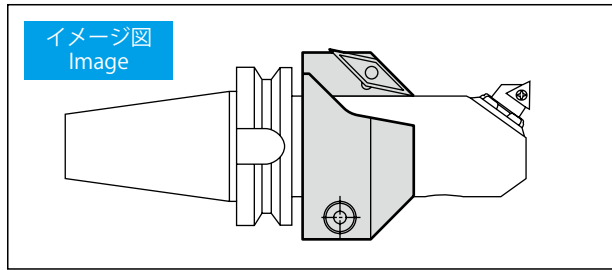
最小加工径 ジョイント部インローサイズ
Min. boring dia. Centering location size

MR

マルチボアツールリングシステム メントリリング

Chamfering Ring

- 下の図の様にマルチボアツールリングにセットし、ボーリング加工の同時面取加工に使用します。
Boring and chamfering can be done at the same time by attaching this chamfering ring to multibore tooling system as shown below.



商品コード Code	型式 Model	Type	チップ数 Number of Insert	d2	φ A1	φ A2	φ A3	d3	L1	kg	—	三菱チップ Mitsubishi Insert
5200 76282590	MR 28-25-90	2	2	25	28-40	38-50	—	55	28	0.3	14,000	VCMT110304 超硬 UT120T Carbide UT120T
5200 76353290	35-32-90	1	1	32	35-55	—	—	60	33	0.4	11,000	VCMT160404 超硬 UT120T Carbide UT120T
5200 76484090	48-40-90	1	1	40	48-68	—	—	70	33	0.5	12,000	
5200 76454090	45-40-90	2	2	40	45-65	63-83	—	90	38	0.8	16,000	
5200 76645090	64-50-90	1	1	50	64-84	—	—	90	33	0.9	14,000	
5200 76555090	55-50-90	2	2	50	55-75	73-93	—	100	43	1.2	17,000	
5200 76836390	83-63-90	1	1	63	83-103	—	—	110	35	1.4	16,000	
5200 76716390	71-63-90	2	2	63	71-91	89-109	—	115	39	1.3	19,000	
5200 76998090	99-80-90	3	3	80	99-119	117-137	135-155	158	45	2.3	24,000	

スローアウェイチップは本体には含まれていません。
Inserts are not included in chamfering ring.

ご注文例 Ordering Example

MR28 - 25 - 90

最小加工径 d2 角度
Min. boring dia. Angle

HDC・W

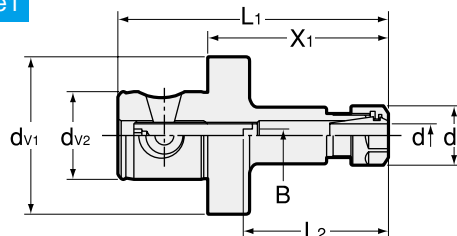
マルチボアツールシステム コレットホルダヘッド

Collet Holder Head

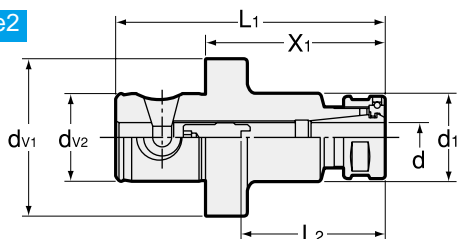
- マルチボアツールシステムでのドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming, and finish endmilling with multibore tooling system.



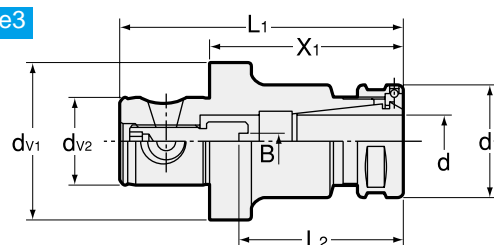
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	加工径 Cutting dia. d	dv1	dv2	d1	X1	L1	L2	B	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5100 77 ※※ 0728	HDC 07W -28	1	0.5 ~ 7.0	50	28	19	54	82	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.4	13,000	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150928	09W -28	2	2.8 ~ 9.0	50	28	26	54	82	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.5	16,000	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1628	16W -28	3	4.0 ~ 16.0	50	28	36	60	88	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.6	18,000	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 0736	HDC 07W -36	1	0.5 ~ 7.0	63	36	19	54	94	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.7	14,000	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150936	09W -36	2	2.8 ~ 9.0	63	36	26	54	94	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.8	17,000	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1636	16W -36	3	4.0 ~ 16.0	63	36	36	60	100	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.9	20,000	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 2236	22W -36	3	4.0 ~ 22.0	63	36	46	70	110	52 ~ 60	1.5,2,4,3,4,5,6,8	HDP-22	1.1	23,000	FDC-22	S-5L

- 1.コレット、専用スパナは、別途ご注文下さい。
- 2.センタースルークーラントでは使用できません。
- 3.※※にはタング巾が入ります。
1.Collet and spanner are sold separately.
2.Center through coolant is not possible.
3.Tang width shall be inserted in " ※※ ".

ご注文例 Ordering Example

HDC07W - 28 - 1.5

最大加工径
Max. boring dia.

タング巾 (B)
Tang size (B)

ジョイント部インローサイズ
Centering location size

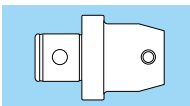
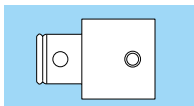
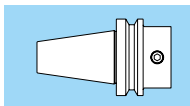
マスターシャンク
Master shank
P. 187

エクステンション
Extension
P. 186

リダクション
Reduction
P. 185

コレット
Collet
P. 83

スパナ
Spanner
P. 89

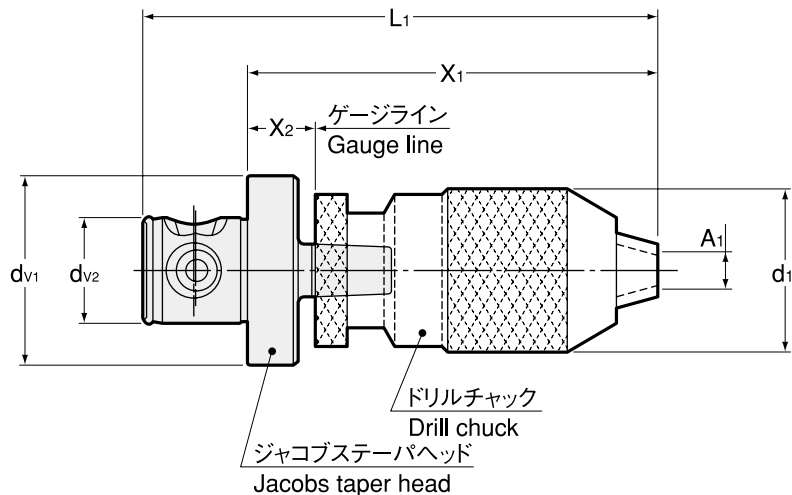


JT・W

マルチボアツールシステム ジャコブステーパヘッド

Jacobs Taper Head

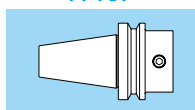
- マルチボアツールシステムでのキーレスドリルチャック用アーバー。
Arbor for keyless drill chuck.



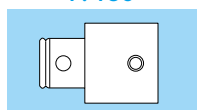
商品コード Code	型式 Model	A1	X1	d1	dv1	dv2	L1	X2	JT No.	kg	—	ドリルチャック Drill chuck
5080 71000128	JT 1W -28	0 ~ 5	78	30	50	28	106	16.5	JT1	0.4	8,000	アルブレヒト Albrecht 50J1
5080 71002228	2SW -28	0.5 ~ 10	109	43	50	28	137	18	JT2S	0.4	8,000	ユキワ Yukiwa LC10
5080 71000228	2W -28	0 ~ 10	109	43	50	28	137	18	JT2	0.4	8,000	アルブレヒト Albrecht 100J2
5080 71000628	6W -28	3 ~ 16	127	56	50	28	155	18	JT6	0.4	8,000	アルブレヒト Albrecht 160J6
5080 71000136	JT 1W -36	0 ~ 5	78	30	63	36	118	16.5	JT1	0.7	9,000	アルブレヒト Albrecht 50J1
5080 71002236	2SW -36	0.5 ~ 10	109	43	63	36	149	18	JT2S	0.7	9,000	ユキワ Yukiwa LC10
5080 71000236	2W -36	0 ~ 10	109	43	63	36	149	18	JT2	0.7	9,000	アルブレヒト Albrecht 100J2
5080 71000636	6W -36	3 ~ 16	127	56	63	36	167	18	JT6	0.7	9,000	アルブレヒト Albrecht 160J6

※ ドリルチャックは標準付属していません。
※ Drill chuck is not available from us.

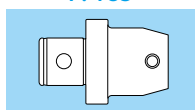
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



リダクション
Reduction
P. 185



ご注文例 Ordering Example

JT1W - 28

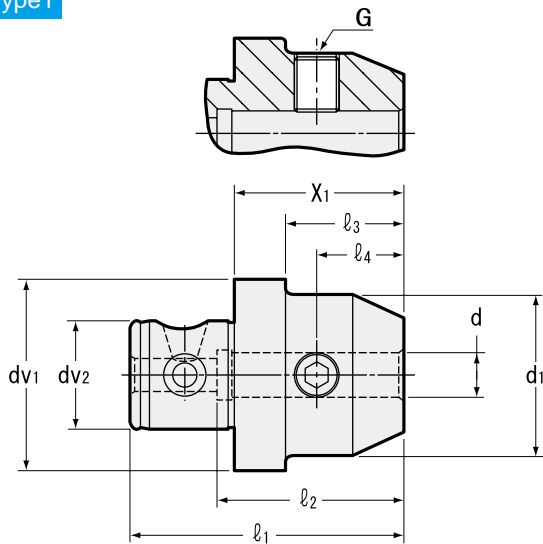
JT1 ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

SL2

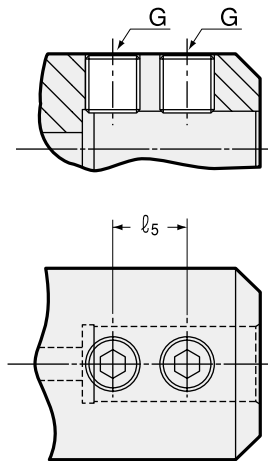
マルチボアツールシステム サイドロックヘッド

Side Lock Head

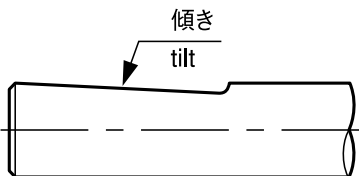
Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	d1	X1	dv1	dv2	l1	l2	l3	l4	l5	G	kg	—
5080 73000628	SL2 -6 -28	1	6	25	36	50	28	64	40	23	18	—	M6	0.6	10,000
5080 73000828	-8 -28	1	8	28	36	50	28	64	40	23	18	—	M8	0.7	10,000
5080 73001028	-10 -28	1	10	35	44	50	28	72	44	31	20	—	M10	0.8	10,000
5080 73001228	-12 -28	1	12	42	44	50	28	72	49	31	22.5	—	M12	0.9	10,000
5080 73001628	-16 -28	1	16	48	49	50	28	77	52	36	24	—	M14	1.0	10,000
5080 73002028	-20 -28	1	20	52	60	50	28	88	54	47	25	—	M16	1.2	10,000
5080 73000636	SL2 -6 -36	2	6	25	36	63	36	76	40	23	18	—	M6	0.7	11,000
5080 73000836	-8 -36	2	8	28	36	63	36	76	40	23	18	—	M8	0.8	11,000
5080 73001036	-10 -36	2	10	35	44	63	36	84	44	31	20	—	M10	0.9	11,000
5080 73001236	-12 -36	2	12	42	44	63	36	84	49	31	22.5	—	M12	1.0	11,000
5080 73001636	-16 -36	2	16	48	49	63	36	89	52	36	24	—	M14	1.1	11,000
5080 73002036	-20 -36	2	20	52	49	63	36	89	54	36	25	—	M16	1.1	11,000
5080 73002536	-25 -36	2	25	63	75	63	36	115	59	—	24	25	M18	1.9	11,000
5080 73003236	-32 -36	2	32	72	75	63	36	115	64	—	24	28	M20	2.2	11,000
5080 73004036	-40 -36	2	40	—	85	80	36	125	74	—	30	32	M20	2.5	12,000

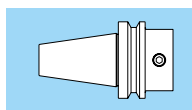


シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

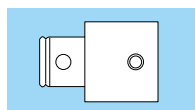
Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured.

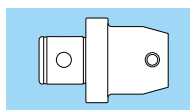
マスターシャンク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



リダクション
Reduction
P. 185



ご注文例 Ordering Example

SL2-12 - 28

内径 (d)
I.D.

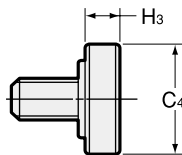
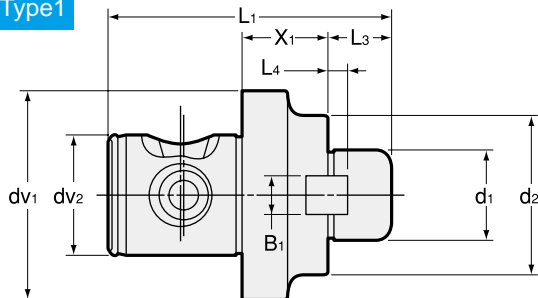
ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

FMA・W

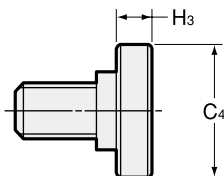
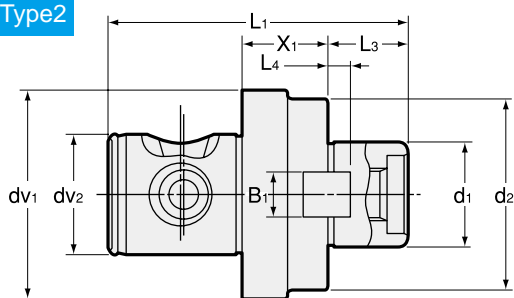
マルチボアツールングシステム フェイスミルアーバヘッド

Face Mill Arbor Head

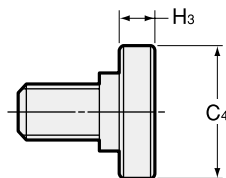
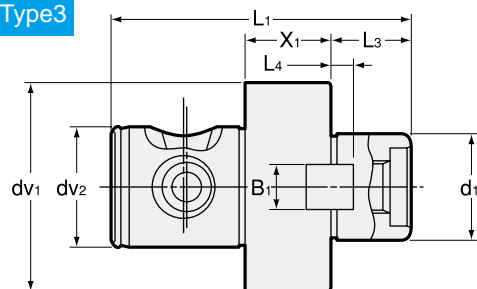
Type1



Type2

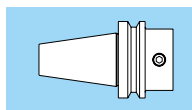


Type3

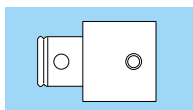


商品コード Code	型式 Model	Type	d1	dv1	dv2	X1	d2	L1	L3	L4	B1	C4	H3	kg	—	締め付けボルト Clamping bolt	参考カッタ径 Cutting dia. Example JIS B4113-1970
5080 74025463	FMA 25.4W -6336	1	25.4	63	36	25	50	87	22	5	9.5	33	10	1.0	10,000	MBA-M12	80
5080 74317563	31.75W -6336	2	31.75	63	36	25	60	95	30	7	12.7	40	10	1.2	10,000	MBA-M16	100
5080 74025480	25.4W -8036	1	25.4	80	36	25	50	87	22	5	9.5	33	10	1.2	11,000	MBA-M12	80
5080 74317580	31.75W -8036	2	31.75	80	36	25	60	95	30	7	12.7	40	10	1.3	11,000	MBA-M16	100
5080 74038180	38.1W -8036	3	38.1	80	36	25	—	99	34	9	15.9	50	14	1.8	11,000	MBA-M20	125

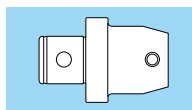
マスターシャク
Master shank
P. 187



エクステンション
Extension
P. 186



リダクション
Reduction
P. 185



ご注文例 Ordering Example

FMA25.4W - 63 36

カッター取付部インローサイズ
Pilot dia. for cutter

突出し部

Projection length

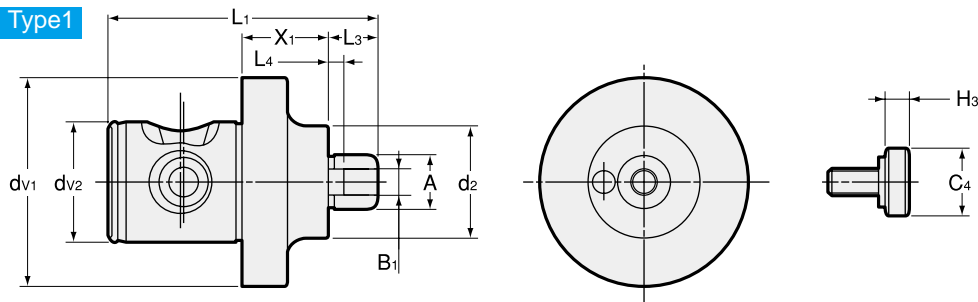
ジョイント部インローサイズ
Centering location size

SM・W

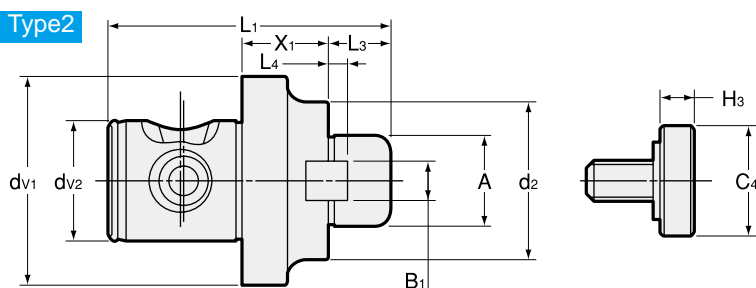
マルチボアツールリングシステム シェルエンドミルアーバヘッド

Shell End Mill Arbor Head

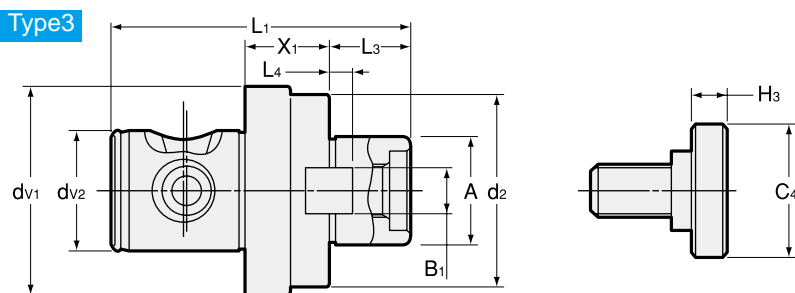
Type1



Type2



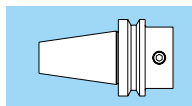
Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	A	dv1	dv2	X1	d2	L1	L3	L4	B1	C4	H3	kg	—	締め付けボルト Clamping bolt	参考カット径 Cutting dia. Example JIS B4214-1975
5080 75001650	SM 16W -5028	1	16	50	28	25	34	68	15	5	8	20	7	0.5	10,000	MBA-M8W	40
5080 75002250	22W -5028	1	22	50	28	25	42	70	17	5.6	10	28	9	0.6	10,000	MBA-M10W	50
5080 75001663	SM 16W -6336	1	16	63	36	25	34	80	15	5	8	20	7	0.8	10,000	MBA-M8W	40
5080 75002263	22W -6336	1	22	63	36	25	42	82	17	5.6	10	28	9	0.9	10,000	MBA-M10W	50
5080 75002763	27W -6336	2	27	63	36	25	48	84	19	6.3	12	33	10	1.0	10,000	MBA-M12W	63 80
5080 75003263	32W -6336	3	32	63	36	25	58	89	24	7	14	40	10	1.2	10,000	MBA-M16W	100
5080 75001680	SM 16W -8036	1	16	80	36	25	34	80	15	5	8	20	7	1.0	11,000	MBA-M8W	40
5080 75002280	22W -8036	1	22	80	36	25	42	82	17	5.6	10	28	9	1.1	11,000	MBA-M10W	50
5080 75002780	27W -8036	2	27	80	36	25	48	84	19	6.3	12	33	10	1.3	11,000	MBA-M12W	63 80
5080 75003280	32W -8036	3	32	80	36	25	58	89	24	7	14	40	10	1.4	11,000	MBA-M16W	100
5080 75004080	40W -8036	3	40	80	36	25	70	92	27	8	16	50	14	1.6	11,000	MBA-M20W	125

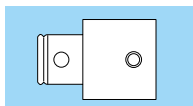
マスターシャンク Master shank

P. 187



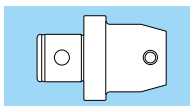
エクステンション Extension

P. 186



リダクション Reduction

P. 185



ご注文例 Ordering Example

SM22W - 50 28

カッター取付部インローサイズ
Pilot dia. for cutter

ジョイント部インローサイズ
Centering location size

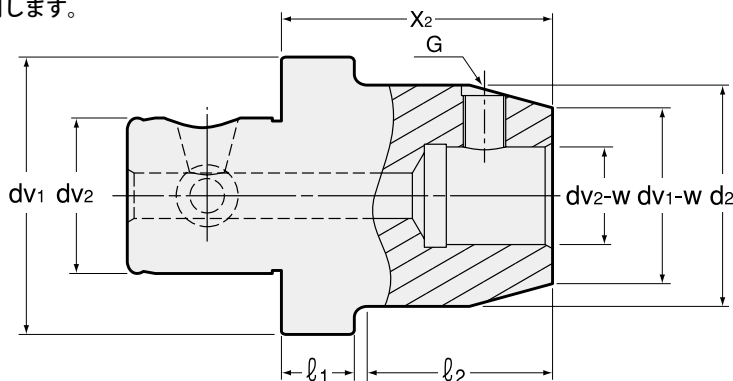
突出し部
Projection length

RE

マルチボアツールリングシステム リダクション

Reduction

- マルチボアシステムでの結合部サイズ変更時に使用します。
For reduction in the size of connecting part.



商品コード Code	型式 Model	ボーリングヘッド加工範囲 Boring dia.	X2	dv1	dv2	l1	l2	d2	dv1-W	dv2-W	G	kg	—
5040 02218130	RE14 -1811 -30	20 ~ 24	30	25	14	9	20	19.5	19.5	11	C5-1	0.2	7,000
5040 02222130	-2211 -30	24 ~ 29	30	25	14	9	20	22	22	11	C5-2	0.2	7,000
5040 02322112	RE18 -2211 -12	20 ~ 24 24 ~ 29	12	32	18	11.5	—	22	22	11	C5-2	0.2	7,000
5040 02325230	-2514 -30	29 ~ 37 36 ~ 44	30	32	18	9	20	25	25	14	C8-1	0.4	8,000
5040 02422112	RE22 -2211 -12	20 ~ 24 24 ~ 29	12	40	22	11.5	—	22	22	11	C5-3	0.4	7,000
5040 02425230	-2514 -30	29 ~ 37 36 ~ 44	30	40	22	9	20	25	25	14	C8-1	0.4	8,000
5040 02440330	-4018 -30	43 ~ 54	30	40	22	—	—	40	32	18	C8-3	0.5	8,000
5040 02518154	RE28 -1811 -54	20 ~ 24 24 ~ 29	54	50	28	13	40	18	18	11	C5-1	0.4	9,000
5040 02522114	-2211 -14	20 ~ 24 24 ~ 29	14	50	28	13.5	—	22	22	11	C5-2	0.3	7,000
5040 02522154	-54	24 ~ 29	54	50	28	13	40	22	22	11	C5-2	0.4	9,000
5040 02525214	-2514 -14	29 ~ 37 36 ~ 44	14	50	28	13	—	25	25	14	C8-3	0.4	7,000
5040 02525259	-59	29 ~ 37	59	50	28	13	44	25	25	14	C8-1	0.4	9,000
5040 02532259	-3214 -59	36 ~ 44	59	50	28	13	44	32	25	14	C8-2	0.7	9,000
5040 02532211	-119	36 ~ 44	119	50	28	13	104	32	25	14	C8-2	0.9	10,000
5040 02536211	-3614 -119	38 ~ 44	119	50	28	13	104	36	25	14	C8-2	1.1	10,000
5040 02540349	-4018 -49	43 ~ 54	49	50	28	13	34	40	32	18	C8-3	1.0	9,000
5040 02540310	-109	43 ~ 54	109	50	28	13	94	40	32	18	C8-3	1.1	10,000
5040 02546310	-4618 -109	48 ~ 54	109	50	28	13	94	46	32	18	C8-3	1.4	10,000
5040 02550440	-5022 -40	53 ~ 66	40	50	28	—	—	50	40	22	C10-2	1.2	9,000
5040 02550410	-100	53 ~ 66	100	50	28	—	—	50	40	22	C10-2	1.4	10,000
5040 02563650	-6336 -50	82 ~ 103	50	63	28	—	—	63	63	36	C16-1	1.0	10,000
5040 02618154	RE36 -1811 -54	20 ~ 24	54	63	36	13	40	18	18	11	C5-1	0.6	9,000
5040 02622114	-2211 -14	20 ~ 24 24 ~ 29	14	63	36	13.5	—	22	22	11	C5-3	0.5	7,000
5040 02622154	-54	24 ~ 29	54	63	36	13	40	22	22	14	C5-2	0.6	9,000
5040 02625214	-2514 -14	29 ~ 37 36 ~ 44	14	63	36	13	—	25	25	14	C8-3	0.6	7,000
5040 02625259	-59	29 ~ 37	59	63	36	13	44	25	25	14	C8-1	0.7	9,000
5040 02632259	-3214 -59	36 ~ 44	59	63	36	13	44	32	25	14	C8-2	0.8	9,000
5040 02632211	-119	36 ~ 44	119	63	36	13	104	32	25	14	C8-2	1.2	10,000
5040 02636211	-3614 -119	38 ~ 44	119	63	36	13	104	36	25	14	C8-2	1.4	10,000
5040 02640349	-4018 -49	43 ~ 54	49	63	36	13	34	40	32	18	C8-3	0.8	9,000
5040 02640310	-109	43 ~ 54	109	63	36	13	94	40	32	18	C8-3	1.4	10,000
5040 02646310	-4618 -109	48 ~ 54	109	63	36	13	94	46	32	18	C8-3	1.7	10,000
5040 02650440	-5022 -40	53 ~ 66	40	63	36	13	25	50	40	22	C10-2	0.9	9,000
5040 02650410	-100	53 ~ 66	100	63	36	13	85	50	40	22	C10-2	1.8	10,000
5040 02650415	-150	53 ~ 66	150	63	36	13	135	50	40	22	C10-2	2.6	12,000
5040 02650540	-5028 -40	65 ~ 83	40	63	36	13	25	50	50	28	C12-1	0.9	10,000
5040 02650510	-100	65 ~ 83	100	63	36	13	85	50	50	28	C12-1	1.8	11,000
5040 02663540	-6328 -40	65 ~ 83	40	63	36	—	—	63	50	28	C12-1	1.0	10,000
5040 02663510	-100	65 ~ 83	100	63	36	—	—	63	50	28	C12-1	2.4	11,000
5040 02680650	-8036 -50	82 ~ 205	50	80	36	—	—	80	63	36	C16-2	1.7	10,000

ご注文例 Ordering Example

RE14 - 18 11 - 30

ジョイント部インローサイズ d2 | X2
Centering location size
先端側ジョイント部
Joint part

特殊品もご用命ください。



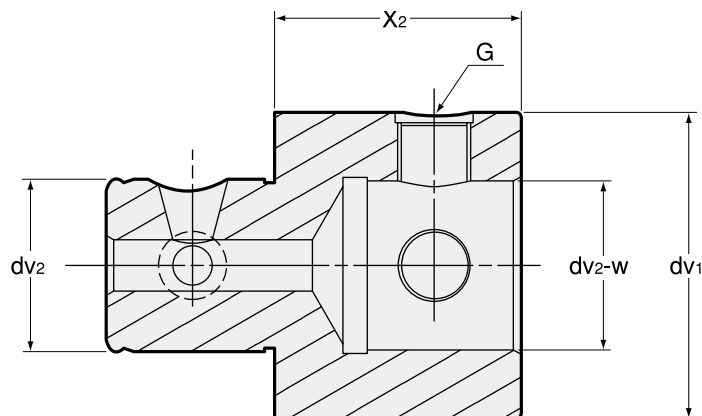
Specials on request

EX

マルチボアツールリングシステム エクステンション

Extension

- マルチボアシステムでの突出し長さ延長時に使用します。
For extension of projection length.



商品コード Code	型式 Model	X2	dv1	dv2	dv2-W	G	kg	—
5040 01018040	EX -1811 -40	40	18	11	11	C5-1	0.1	7,000
5040 01022040	-2211 -40	40	22	11	11	C5-2	0.2	7,000
5040 01025040	-2514 -40	40	25	14	14	C8-1	0.2	7,000
5040 01032040	-3218 -40	40	32	18	18	C8-2	0.3	8,000
5040 01040040	-4022 -40	40	40	22	22	C10-1	0.4	8,000
5040 01050040	-5028 -40	40	50	28	28	C12-1	0.6	9,000
5040 01050100	-100	100	50	28	28	C12-1	1.5	12,000
5040 01063050	-6336 -50	50	63	36	36	C16-1	1.2	9,000
5040 01063125	-125	125	63	36	36	C16-1	2.9	14,000
5040 01080050	-8036 -50	50	80	36	36	C16-2	1.9	9,000
5040 01080125	-125	125	80	36	36	C16-2	4.8	16,000
5040 01080275	-275	275	80	36	36	C16-2	10.1	25,000

ご注文例 Ordering Example

EX - 18 11 - 40
 ジョイント部インローサイズ | X2
 Centering location size
 先端側ジョイント部
 Joint part

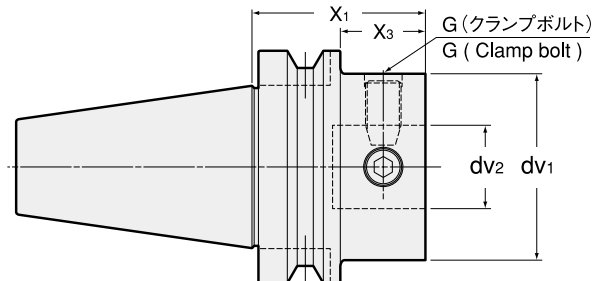
BT
AHO
HSK/A/E/F/C
HSK-T
UTS専用機
関連機器
 pneumatricミ
リング
チャック
Milling Chuckコ
ロ
ホルダ
Collet Holderハ
イド
ロ
シ
ャ
ック
Hydraulic Chuckシ
リ
ン
グ
シ
ス
テ
ム
Shrink Fitタ
ッピング
チャック
Tapping Chuckア
ー
バー
類
Abrasivesマ
ルチ
ボ
ア
シ
ス
テ
ム
Multibore tool system機
能
切
替
ホルダ
Function HolderSPEEDIO 用
ターニング
ツール
Turning Tools for
SPEEDIOリ
テ
ン
ション
スタッド
Retention Studツ
ール
径
寸
法
Tool Shank Dimensions

BT

マルチボアツールリングシステム マスターシャンク

Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。
Base shank for multibore tooling system.



商品コード Code	型式 Model	X1	X3	dv1	dv2	G	kg	—
5006 00118050	BT30 -1811 -50	50	28	18	11	C5-1	0.4	15,000
5006 00122065	-2211 -65	65	43	22	11	C5-2	0.5	15,000
5006 00125049	-2514 -49	49	27	25	14	C8-1	0.5	15,000
5006 00132054	-3218 -54	54	32	32	18	C8-2	0.6	16,000
5006 00140045	-4022 -45	45	23	40	22	C10-1	0.6	16,000
5006 00150049	-5028 -49	49	27	50	28	C12-1	0.7	16,000
5006 00318050	BT40 -1811 -50	50	23	18	11	C5-1	1.0	16,000
5006 00318090	-90	90	63	18	11	C5-1	1.0	17,000
5006 00322065	-2211 -65	65	38	22	11	C5-2	1.0	16,000
5006 00322105	-105	105	78	22	11	C5-2	1.2	18,000
5006 00325049	-2514 -49	49	22	25	14	C8-1	1.0	16,000
5006 00325089	-89	89	62	25	14	C8-1	1.2	18,000
5006 00332054	-3218 -54	54	27	32	18	C8-2	1.1	17,000
5006 00332094	-94	94	67	32	18	C8-2	1.3	18,000
5006 00340060	-4022 -60	60	33	40	22	C10-1	1.2	17,000
5006 00340100	-100	100	73	40	22	C10-1	1.5	18,000
5006 00350054	-5028 -54	54	27	50	28	C12-1	1.3	17,000
5006 00350094	-94	94	67	50	28	C12-1	1.8	19,000
5006 00363064	-6336 -64	64	37	63	36	C16-1	1.6	18,000
5006 00363114	-114	114	87	63	36	C16-1	2.7	19,000
5006 00380070	-8036 -70	70	43	80	36	C16-2	2.2	18,000
5006 00380120	-120	120	93	80	36	C16-2	4.2	20,000
5006 00518065	BT50 -1811 -65	65	27	18	11	C5-1	3.5	23,000
5006 00518105	-105	105	67	18	11	C5-1	3.6	24,000
5006 00522065	-2211 -65	65	27	22	11	C5-2	3.6	23,000
5006 00522105	-105	105	67	22	11	C5-2	3.6	24,000
5006 00525064	-2514 -64	64	26	25	14	C8-1	3.6	23,000
5006 00525104	-104	104	66	25	14	C8-1	3.7	24,000
5006 00532069	-3218 -69	69	31	32	18	C8-2	3.7	24,000
5006 00532109	-109	109	71	32	18	C8-2	3.9	25,000
5006 00532149	-149	149	111	32	18	C8-2	4.1	26,000
5006 00540060	-4022 -60	60	22	40	22	C10-1	3.7	24,000
5006 00540100	-100	100	62	40	22	C10-1	4.0	25,000
5006 00540140	-140	140	102	40	22	C10-1	4.3	26,000
5006 00540180	-180	180	142	40	22	C10-1	4.7	28,000
5006 00550065	-5028 -65	65	27	50	28	C12-1	3.8	24,000
5006 00550105	-105	105	67	50	28	C12-1	4.3	26,000
5006 00550165	-165	165	127	50	28	C12-1	5.2	28,000
5006 00550205	-205	205	167	50	28	C12-1	5.8	29,000
5006 00563075	-6336 -75	75	37	63	36	C16-1	4.1	25,000
5006 00563125	-125	125	87	63	36	C16-1	5.3	27,000
5006 00563200	-200	200	162	63	36	C16-1	7.0	29,000
5006 00580075	-8036 -75	75	37	80	36	C16-2	4.7	25,000
5006 00580125	-125	125	87	80	36	C16-2	6.5	28,000
5006 00580200	-200	200	162	80	36	C16-2	9.4	29,000

ご注文例 Ordering Example

BT50 - 80 36 - 200

シャンクサイズ dv1 | X1
Shank size
ジョイント部インローサイズ
Centering location size

特殊品もご用命ください。

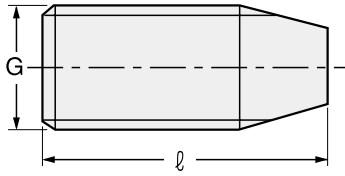


Specials on request

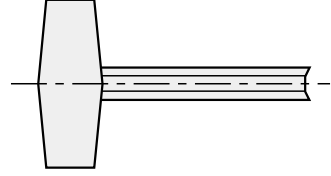
マルチボア用クランプボルト・レンチ

Clamp bolt · Wrench for Multibore tooling system

クランプボルト Clamp bolt



レンチ Wrench



型式 Model	商品コード Code	G	l	型式 Model	商品コード Code
C5-1	5021 00115949	M5 × 0.5	6.5	L-2.5T	6080 00115575
C5-2	5021 00215375	M5 × 0.5	8.3	L-2.5T	6080 00115575
C5-3	5021 00215376	M5 × 0.5	16	L-2.5T	6080 00115575
C8-1	5021 00132174	M8 × 1	8.3	L-4T	6080 00115576
C8-2	5021 00132142	M8 × 1	10.4	L-4T	6080 00115576
C8-3	5021 00132143	M8 × 1	14.5	L-4T	6080 00115576
C10-1	5021 00133113	M10 × 1	14.5	L-5T	6080 00115577
C10-2	5021 00132144	M10 × 1	17.8	L-5T	6080 00115577
C12-1	5021 00132145	M12 × 1	16.7	L-6T	6080 00115578
C16-1	5021 00132146	M16 × 1.5	19.8	L-8T	6080 00115579
C16-2	5021 00132191	M16 × 1.5	28	L-8T	6080 00115579

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブカテゴリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コイルホルダ
Coil Holder

ゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シムフィットチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アパー類
Apertors

マルチボア用システム
Multibore tool system

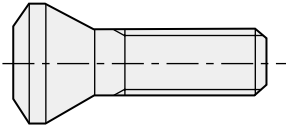
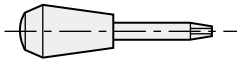

機能ホルダ
Function Holder

SPEEDIO 用
ターニングツール
Turning Tools for
SPEEDIO

リテンションスタッド
Retention Stud

シャンク寸法
Tool Shank Dimensions

スローアウェイチップ組み合わせ Combination of indexable inserts

スローアウェイチップ Indexable Inserts			クランプボルト Clamp bolt		レンチ Wrench		
					Type1  Type2 		
コード Code	ISO コード ISO Code	形状 Dimensions	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	Type
NO.60	TP**0802**		CS200T	8199 0000021	T6-1	6080 00115537	1
NO.27	EP**0402**		F2004T	5001 00217006	T6-2	6080 00217101	2
NO.101	CC*T0602**		CB1-2505	6041 00115676	T8-1	6080 00115590	1
NO.103	CC*T09T3**		CB1-3507 ツインカッタ φ 29 ~ 37 Twincutter φ 29 ~ 37	6041 00115672	T15-1	6080 00115664	1
			CB1-3509 ツインカッタ φ 36 ~ Twincutter φ 36 ~	6041 00115673	T15-1	6080 00115664	1
NO.104	CC*T1204**		CB1-4511	6041 00215149	T20-1	6080 00215150	1
NO.112	SC*T09T3**		CB1-3507 ツインカッタ φ 29 ~ 37 Twincutter φ 29 ~ 37	6041 00115672	T15-1	6080 00115664	1
			CB1-3509 ツインカッタ φ 36 ~ Twincutter φ 36 ~	6041 00115673	T15-1	6080 00115664	1
NO.113	SC*T1204**		CB1-4511	6041 00215149	T20-1	6080 00215150	1
NO.158	TC*T06T1**		5513-020-28	5001 00217001	T6-2	6080 00217101	2
NO.160	TC*T0902**		5513-020-05	5001 00217002	T7-2	6080 00217102	2
NO.161	TC*T1102**		CB1-2505	6041 00115676	T8-1	6080 00115590	1
			5513-020-03 (BCA,BCB,BCC 型用) (for BCA,BCB,BCC)	5001 00217003	T7-2	6080 00217102	2
NO.163	TC*T16T3**		5513-020-02 (for TR, R7 Type)	5001 00217004	T15-2	6080 00217103	2
			5513-020-01 (for TR, R10 Type)	5001 00217005	T15-2	6080 00217103	2
			D4012T (for BCA,BCB,BCC)	5001 00217008	T15-1	6080 00115664	1
NO.210	TB**0601**		CB2-2005	6041 00215387	T6-1	6080 00115537	1
NO.211	WB**0301**		CB2-2004	6041 00215377	T6-1	6080 00115537	1

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブメトリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アパー類
Apertures

マルチタツツリーニング
Multitasking tool system

機能付きホルダ
Function Holder

SPEDIO 用
ターニングツール
Turning tools for
SPEDIO

フルスタッド
Retention Stud

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

スローアウェイチップ対比表

Indexable inserts

コード Code	ISOコード ISO Code	三菱マテリアル Mitsubishi Materials	タンガロイ Tungaloy	イゲタロイ (住友電工) Sumitomo	サンドビック SANDVIK	京セラ KYOCERA	セコ・ツールズ Seco Tools	ステルラム STELLRAM		
NO. 60	TP**0802**	TPGH080202L				TPET0802003L				
		TPGH080204L				TPET080201L				
		TPGX080204				TPET080202L				
		TPGX080208				TPGB080202				
		TPGX080202L				TPGB080204				
		TPGX080204L				TPGB080208				
		TPMH080202				TPGH080201L				
		TPMH080204				TPGH080202L				
		TPMX080202L				TPGH080204L				
		TPMX080204L								
NO. 27	EP**0402**							EPEX040202FL		
								EPGT040202E		
								EPGT040204E		
								EPMX040202F		
								EPMX040204F		
NO.101	CC*T0602**	CCET060200L	CCGT060202	CCGT0602003L	CCMT060202	CCET0602003FL	CCMT060202			
		CCET060201L	CCGT060204	CCGT060201L	CCMT060204	CCET060201FL	CCMT060204	CCGT060201E		
		CCET060202L	CCGT060200L	CCGT060202L	CCMT060208	CCET060202FL	CCMT060208	CCGT060202E		
		CCET0602V3L	CCGT060201L	CCGT060204L		CCGT060201	CCMT060202	CCGT060204E		
		CCET060204L	CCGT060202L	CCGT060201N		CCGT060202	CCMT060204	CCMT060202E		
		CCGT060202	CCGT060204L	CCGT060202N		CCGT060204		CCMT060204E		
		CCGT060204	CCGT060208L	CCGT060204N		CCGT060201EL		CCMT060208E		
		CCGT060201L	CCGT060200FL	CCMT062003L		CCGT060202EL				
		CCGT060202L	CCGT060201FL	CCMT062008L		CCGT060204EL				
		CCGT0602V3L	CCGT060202FL	CCMT060201L		CCGT0602003FL				
		CCMT060202	CCMT060202	CCMT060202L		CCGT060201FL				
		CCMT060204	CCMT060204	CCMT060204L		CCGT060202FL				
		CCMT060208	CCMT060208	CCMT060202N		CCGW060201				
				CCMT060204N		CCGW060202				
				CCMT060208N		CCMT060202HQ				
						CCMT060204HQ				
		NO.103	CC*T09T3**	CCET09T300L	CCGT09T302	CCGT09T3003L	CCMT09T302	CCET09T3003FL	CCMT09T302	CCGT09T300E
				CCET09T301L	CCGT09T304	CCGT09T301L	CCMT09T304	CCET09T301FL	CCMT09T304	CCGT09T301E
				CCET09T302L	CCGT09T308	CCGT09T302L	CCMT09T308	CCET09T302FL	CCMT09T308	CCGT09T302E
				CCET09T3V3L	CCGT09T301L	CCGT09T304L		CCGT09T301	CCMT09T304	CCGT09T304E
CCET09T304L	CCGT09T302			CCGT09T3003N		CCGT09T302	CCMT09T308	CCGT09T308E		
CCGT09T301	CCGT09T304			CCGT09T301N		CCGT09T304		CCMT09T304E		
CCGT09T302	CCGT09T308			CCGT09T302N		CCGT09T304AH		CCMT09T308E		
CCGT09T304	CCGT09T300FL			CCMT09T302N		CCGT09T308AH				
CCGT09T301L	CCGT09T301FL			CCMT09T304N		CCGT09T301EL				
CCGT09T302	CCGT09T302			CCMT09T308N		CCGT09T302EL				
CCGT09T3V3L	CCMT09T302			CCMW09T304		CCGT09T304EL				
CCGT09T304	CCMT09T304			CCMW09T308		CCGT09T301FL				
CCMT09T302	CCMT09T308					CCGT09T302				
CCMT09T304						CCGT09T302				
CCMT09T308						CCGT09T304				
						CCGT09T308				
						CCMT09T308				
						CCMT09T302				
						CCMT09T304				
						CCMT09T308				
				CCMT09T302						
				CCMT09T304						
				CCMT09T308						

コード Code	ISOコード ISO Code	三菱材料 Mitsubishi Materials	タンガロイ Tungaloy	イゲタロイ (住友電工) Sumitomo	サンドビック SANDVIK	京セラ KYOCERA	セコ・ツールズ Seco Tools	ステルラム STELLRAM		
NO.104	CC*T1204**	CCMT120404	CCMT120408	CCMT120404N	CCMT120404	CCMT120404	CCMT120404	CCMT120404E		
		CCMT120408	CCGT120402	CCMT120408N	CCMT120408	CCMT120404	CCMT120408	CCMT120408E		
		CCMT120412	CCGT120404		CCMT120412	CCMT120408	CCMT120412	CCMT120412E		
			CCGT120408			CCMT120412				
NO.112	SC*T09T3**	SCMT09T304	SCMT09T302	SCGT09T302L	SCMT09T304	SCMT09T304	SCMT09T304	SCMT09T304E		
		SCMT09T308	SCMT09T304	SCGT09T304L	SCMT09T308	SCMT09T308	SCMT09T308	SCMT09T308E		
			SCMT09T308	SCMT09T301N						
				SCMT09T302N						
				SCMT09T304N						
				SCMT09T308N						
NO.113	SC*T1204**	SCMT120404	SCMT120404	SCGT120404L	SCMT120404		SCMT120408			
		SCMT120408	SCMT120408	SCGT120408L	SCMT120408		SCMT120412			
				SCMT120404N	SCMT120412					
				SCMT120408N						
				SCMT120412N						
				SCMW120408						
NO.158	TC*T06T1**				TCMT06T102					
					TCMT06T104					
					TCMT06T108					
NO.160	TC*T0902**	TCMT090204	TCMT090202	TCGT090201L	TCMT090202	TCMT090202				
			TCMT090204	TCGT090202L	TCMT090204	TCMT090204				
			TCGT090202	TCGT090201N	TCMT090208					
			TCGT090204	TCGT090202N						
NO.161	TC*T1102**	TCMT110202	TCGT110202	TCGT110201L	TCMT110202	TCMT110202	TCMT110202	TCMT110202E		
		TCMT110204	TCGT110204	TCGT110202L	TCMT110204	TCMT110204	TCMT110204	TCMT110204E		
			TCGT110208	TCMT110204N	TCMT110208	TCMT110208	TCMT110208	TCMT110208E		
			TCGT110201L	TCMT110208N						
			TCGT110202L	TCMW110204						
			TCGT110200FL	TCMW110208						
			TCGT110201FL							
			TCGT110202FL							
			TCMT110202							
			TCMT110204							
			TCMT110208							
		NO.163	TC*T16T3**	TCMT16T304	TCGT16T302	TCMT16T304N	TCMT16T304		TCMT16T302	TCMT16T304E
				TCMT16T308	TCGT16T304	TCMT16T308N	TCMT16T308		TCMT16T304	TCMT16T308E
					TCGT16T308	TCMW16T304	TCMT16T312		TCMT16T308	
	TCGT16T302L			TCMW16T308			TCMT16T312			
	TCGT16T304L			TCMW16T312						
	TCGT16T308L									
	TCMT16T304									
	TCMT16T308									
NO.210	TB**0601**					TBMT060102 TBMT060104 TBGW060102 TBGW060104				
NO.211	WB**0301**		WBGT030100L WBGT030102L WBGT030104L							

BT
AHO
HSK/AE/FIC
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プッシュドリ

ミ
リング
チャック
Milling Chuck

コ
レット
ホルダ
Collet Holder

R
ゼロ
ホルダ
R Zero Holder

ハ
イド
ロチャック
Hydraulic Chuck

シ
リ
ンク
チャック
Shrink Fit

タ
ッ
ピング
チャック
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Adaptors

マ
ル
チ
タ
ツ
ー
リ
ン
グ
Multitool system

機
能
付
き
ホルダ
Function Holder

S
P
E
E
D
用
タ
ー
ニング
ツール
Turning tools for SPEED

フ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

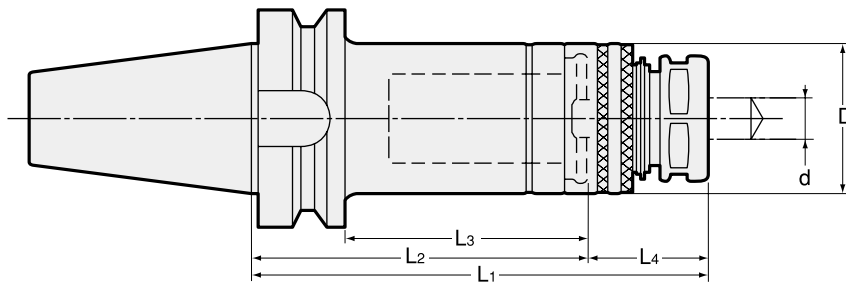
シ
ヤ
ン
ク
規
格
Tool Shank Dimensions

KHE/BT

スタブホルダ用 BT シャンク

BT Shank For Stub Holder

- マシニングセンタでスタブホルダKH-E型をクイックチェンジできるベースホルダです。
Quick-changeable base holder that accomodates KH-E type stub holder.



商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	L3	L4	D	kg	-	スタブホルダ Stub holder
2720 10016075	BT30 -KH16E -75 ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	32	0.5	14,300	KH-16E
2720 10016090	-90	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	32	0.5	14,850	
2720 10016105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	32	0.6	15,950	
2720 10019075	-KH19E -75 ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	35	0.4	14,300	KH-19E
2720 10019090	-90	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	35	0.5	14,850	
2720 10019105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	35	0.6	15,950	
2720 10020075	-KH20E -75 ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	35	0.4	14,300	KH-20E
2720 10020090	-90	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	35	0.5	14,850	
2720 10020105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	35	0.6	15,950	
2720 10022090	-KH22E -90 ※	2.5 ~ 12.0	90	55	33	35	38	0.5	15,950	KH-22E
2720 10022105	-105	2.5 ~ 12.0	105	70	48	35	38	0.6	16,500	
2720 10022120	-120	2.5 ~ 12.0	120	85	63	35	38	0.7	17,600	
2720 10024090	-KH24E -90 ※	2.5 ~ 12.0	90	55	33	35	40	0.5	15,950	KH-24E
2720 10024105	-105	2.5 ~ 12.0	105	70	48	35	40	0.6	16,500	
2720 10024120	-120	2.5 ~ 12.0	120	85	63	35	40	0.7	17,600	
2720 10025105	-KH25E -105 ※	3.5 ~ 16.0	105	70	48	35	44	0.7	16,500	KH-25E
2720 10025120	-120 ※	3.5 ~ 16.0	120	85	63	35	44	0.9	17,600	
2720 10026105	-KH26E -105 ※	3.5 ~ 16.0	105	70	48	35	44	0.7	16,500	
2720 10026120	-120 ※	3.5 ~ 16.0	120	85	63	35	44	0.8	17,600	KH-26E
2720 30016090	BT40 -KH16E -90	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	32	1.1	15,400	
2720 30016105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	32	1.2	15,950	
2720 30016135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	32	1.3	16,500	KH-16E
2720 30019090	-KH19E -90	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	35	1.1	16,500	
2720 30019105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	35	1.2	17,600	
2720 30019135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	35	1.4	18,700	KH-19E
2720 30020090	-KH20E -90	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	35	1.1	16,500	
2720 30020105	-105	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	35	1.2	17,600	
2720 30020135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	35	1.4	18,700	KH-20E
2720 30022090	-KH22E -90	2.5 ~ 12.0	90	55	28	35	38	1.1	17,600	
2720 30022105	-105	2.5 ~ 12.0	105	70	43	35	38	1.1	18,700	
2720 30022135	-135	2.5 ~ 12.0	135	100	73	35	38	1.4	19,800	KH-22E
2720 30024105	-KH24E -105	2.5 ~ 12.0	105	70	43	35	40	1.2	18,700	
2720 30024135	-135	2.5 ~ 12.0	135	100	73	35	40	1.4	19,800	
2720 30025105	-KH25E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	44	1.2	18,700	KH-24E
2720 30025135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	44	1.4	19,800	
2720 30025105	-KH25E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	44	1.2	18,700	
2720 30025135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	44	1.5	19,800	KH-25E
2720 30026105	-KH26E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	44	1.2	18,700	
2720 30026135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	44	1.5	19,800	
2720 30028105	-KH28E -105 ※	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	47	1.2	18,700	KH-26E
2720 30028135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	47	1.5	19,800	
2720 30030105	-KH30E -105 ※	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	47	1.2	19,800	
2720 30030135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	47	1.4	20,900	KH-28E
2720 30030105	-KH30E -105 ※	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	47	1.2	19,800	
2720 30030135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	47	1.4	20,900	

商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	L3	L4	D	kg	-	スタブホルダ Stub holder
2720 30032135	BT40 -KH32E -135	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	51	1.4	20,900	KH-32E
2720 30032165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	51	1.8	22,000	
2720 30035135	-KH35E -135 ※	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	55	1.6	20,900	KH-35E
2720 30035165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	55	1.9	22,000	
2720 30036135	-KH36E -135 ※	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	55	1.5	20,900	KH-36E
2720 30036165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	55	1.9	22,000	
2720 50016105	BT50 -KH16E -105	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	32	3.8	17,600	KH-16E
2720 50016135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	32	3.8	18,700	
2720 50019105	-KH19E -105	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	35	3.7	19,800	KH-19E
2720 50019135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	35	3.8	20,900	
2720 50020105	-KH20E -105	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	35	3.7	19,800	KH-20E
2720 50020135	-135	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	35	3.8	20,900	
2720 50020165	-165	2.5 ~ 9.0	165	130	92	35	35	4.0	22,000	KH-22E
2720 50022105	-KH22E -105	2.5 ~ 12.0	105	70	32	35	38	3.7	20,900	
2720 50022135	-135	2.5 ~ 12.0	135	100	62	35	38	3.9	22,000	KH-24E
2720 50022165	-165	2.5 ~ 12.0	165	130	92	35	38	4.2	23,100	
2720 50024105	-KH24E -105	2.5 ~ 12.0	105	70	32	35	40	3.7	20,900	KH-25E
2720 50024135	-135	2.5 ~ 12.0	135	100	62	35	40	3.9	22,000	
2720 50024165	-165	2.5 ~ 12.0	165	130	92	35	40	4.1	23,100	KH-26E
2720 50025105	-KH25E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	44	3.7	20,900	
2720 50025135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	44	4.0	22,000	KH-28E
2720 50025165	-165	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	44	4.2	23,100	
2720 50026105	-KH26E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	44	3.7	20,900	KH-30E
2720 50026135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	44	3.9	22,000	
2720 50026165	-165	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	44	4.4	23,100	KH-32E
2720 50028105	-KH28E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	47	3.6	20,900	
2720 50028135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	47	4.1	22,000	KH-35E
2720 50028165	-165	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	47	4.5	23,100	
2720 50030105	-KH30E -105	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	47	3.6	22,000	KH-32E
2720 50030135	-135	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	47	3.9	23,100	
2720 50030165	-165	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	47	4.2	24,200	KH-36E
2720 50032135	-KH32E -135	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	51	3.8	23,100	
2720 50032165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	51	4.4	24,200	KH-48E
2720 50035135	-KH35E -135	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	55	4.0	23,100	
2720 50035165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	55	4.5	24,200	KH-48E
2720 50036135	-KH36E -135	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	55	3.8	23,100	
2720 50036165	-165	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	55	4.3	24,200	KH-48E
2720 50048135	-KH48E -135 ※	20.0 ~ 32.0	135	85	47	50	75	3.7	26,400	
2720 50048165	-165 ※	20.0 ~ 32.0	165	115	77	50	75	4.7	28,600	

1.スタブホルダは別途ご注文下さい。

2.センタースルーにて使用する際はクーラントピンをホルダに取り付けて、スタブホルダは KH-EC1 または KH-EC2 を使用してください。

3.※付のサイズでは、KH-EC1、KH-EC2 は取り付けません。

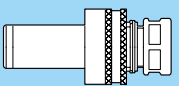
1.Stub holders are sold separately.

2.For center through coolant feed, attach a coolant pin to the holder and use with KH-EC1 or KH-EC2 stub holder.

3.Stub holders with ※ marks cannot be used with KH-EC1 and KH-EC2.

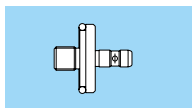
スタブホルダ
Stub holder

KH-E P. 393
KH-EC1 P. 396
KH-EC2 P. 397



クーラントピン
Coolant pin

P. 398



ご注文例 Ordering Example

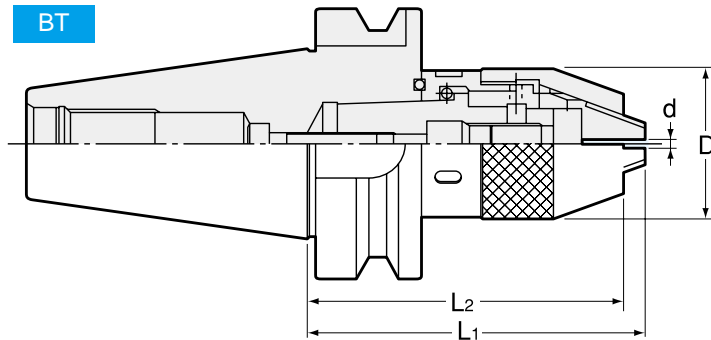
BT50 - KH20E - 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

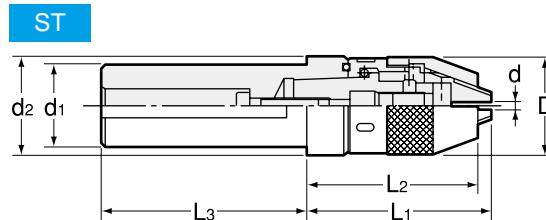
KLD

キーレスドリルチャック

Keyless Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	d	D	L1	L2	kg	-	スパナ Spanner
2680 01065070	BT30 -KLD6.5 -70	0.5 ~ 6.5	34	76	70	1.0	36,250	FC6.5LC
2680 01130090	-KLD13 -90	0.5 ~ 13	50	102	90	1.5	38,750	FC13LC
2680 03065075	BT40 -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	81	75	1.2	38,610	FC6.5LC
2680 03065105	-105	0.5 ~ 6.5	34	111	105	1.4	38,610	FC6.5LC
2680 03065150	-150	0.5 ~ 6.5	34	156	150	1.6	40,950	FC6.5LC
2680 03130095	-KLD13 -95	0.5 ~ 13	50	107	95	1.7	42,250	FC13LC
2680 03130105	-105	0.5 ~ 13	50	117	105	1.9	42,250	FC13LC
2680 03130150	-150	0.5 ~ 13	50	162	150	2.5	43,550	FC13LC
2680 05065085	BT50 -KLD6.5 -85	0.5 ~ 6.5	34	91	85	3.8	43,130	FC6.5LC
2680 05065105	-105	0.5 ~ 6.5	34	111	105	3.9	43,130	FC6.5LC
2680 05065150	-150	0.5 ~ 6.5	34	156	150	4.1	44,850	FC6.5LC
2680 05130105	-KLD13 -105	0.5 ~ 13	50	117	105	4.3	47,960	FC13LC
2680 05130135	-135	0.5 ~ 13	50	147	135	4.6	47,960	FC13LC
2680 05130165	-165	0.5 ~ 13	50	177	165	5.0	49,450	FC13LC



商品コード Code	型式 Model	d	D	d1	d2	L1	L2	L3	kg	-	スパナ Spanner
2684 20065065	ST20 -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	20	32	84	78	65	0.4	29,500	FC6.5LC
2684 25065065	ST25 -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	25	32	64	58	65	0.5	29,500	FC6.5LC
2684 25465065	ST25.4 -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	25.4	32	64	58	65	0.5	29,500	FC6.5LC
2684 32065065	ST32 -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	32	-	54	48	65	0.7	30,680	FC6.5LC
2684 32130065	-KLD13 -65	0.5 ~ 13	50	32	48	86	74	65	1.2	33,040	FC13LC
2684 38065075	ST38.1 -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	38.1	-	54	48	75	1.0	30,680	FC6.5LC
2684 38130075	-KLD13 -75	0.5 ~ 13	50	38.1	48	86	74	75	1.5	33,040	FC13LC
2684 40065075	ST40 -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	40	-	54	48	75	1.0	30,680	FC6.5LC
2684 40130075	-KLD13 -75	0.5 ~ 13	50	40	48	86	74	75	1.5	33,040	FC13LC
2684 42065080	ST42 -KLD6.5 -80	0.5 ~ 6.5	34	42	-	54	48	80	1.1	30,680	FC6.5LC
2684 42130080	-KLD13 -80	0.5 ~ 13	50	42	48	86	74	80	1.7	33,040	FC13LC
2684 50065085	ST50 -KLD6.5 -85	0.5 ~ 6.5	34	50	-	54	48	85	1.6	31,860	FC6.5LC
2684 50130085	-KLD13 -85	0.5 ~ 13	50	50	-	76	64	85	2.2	34,220	FC13LC

専用スパナ (別売) Spanner (option)

型式 Model	商品コード Code	-
FC6.5LC	2685 00000065	1,200
FC13LC	2685 00000130	1,500

ご注文例 Ordering Example

BT40 - KLD13 - 105

シャンクサイズ 最大把握径 突き出し長さ(L2)
Shank size Max. chucking dia. Projection length

HP-H

高速仕様 High-speed type

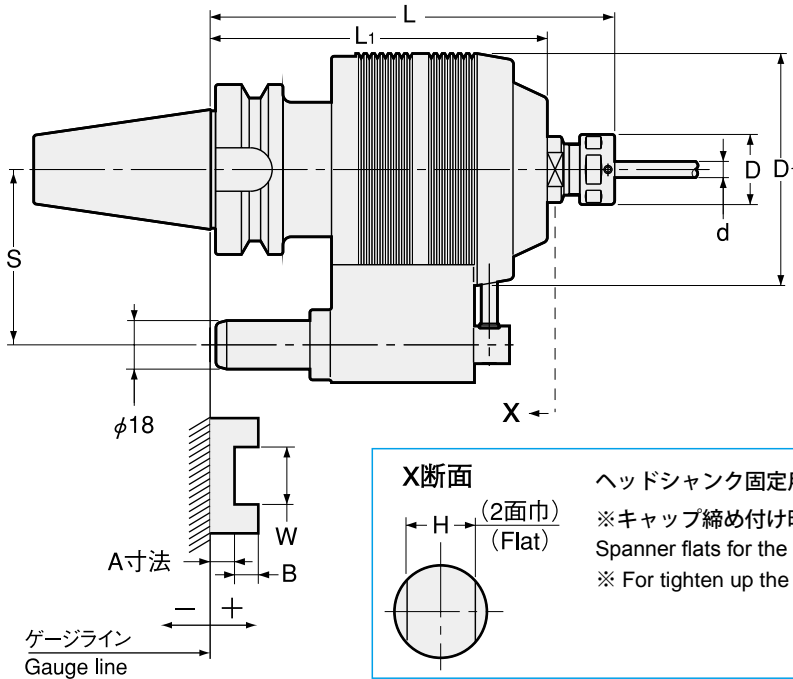
30,000min⁻¹

増速型 ハイパースピンドル

Hyper Spindle (Speed Increaser)

● 主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。(Max30000min⁻¹)

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge. (Max30000min⁻¹)



X断面
(2面巾)
(Flat)

ヘッドシャンク固定用スパナガケ
※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.



商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 1 ※ 307150	BT40 -HP07H -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.4	225,000
2520 1 ※ 307180	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.5	228,000
2520 1 ※ 309150	-HP09H -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.4	225,000
2520 1 ※ 309180	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.5	228,000
2520 1 ※ 312165	-HP12H -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.5	240,400
2520 1 ※ 312180	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.6	243,400
2520 1 ※ 507150	BT50 -HP07H -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	5.9	230,000
2520 1 ※ 507180	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	6.0	233,000
2520 1 ※ 509150	-HP09H -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	5.9	230,000
2520 1 ※ 509180	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	6.0	233,000
2520 1 ※ 512165	-HP12H -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	245,400
2520 1 ※ 512180	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	248,400

1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

3.必ず、AA 級コレットをご使用下さい。

1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.

2. Collet and spanner are sold separately.

3. Use AA class collet only.

**コレット
Collet
P. 83**

**スパナ
Spanner
P. 89**

**プランジャー No. 選定表
Plunger table**

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07H	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S - 0
HP09H	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S - 1L
HP12H	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S - 3L

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HP07H - 150 - 1

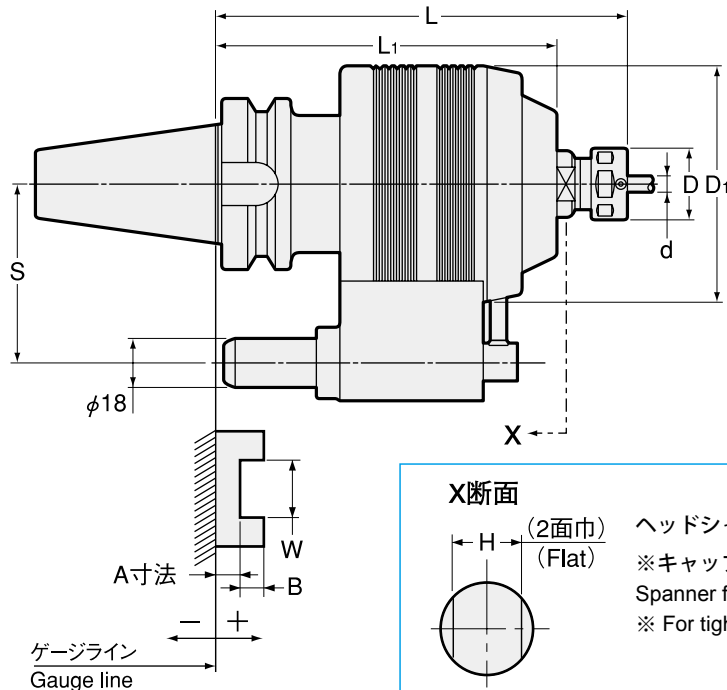
シャンクサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

増速型ハイパースピンドル

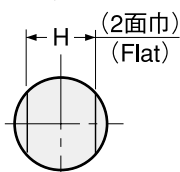
Hyper Spindle (Speed Increaser)

- 主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。(Max20000min⁻¹)

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge. (Max20000min⁻¹)



X断面



ヘッドシャंक固定用スパナガケ

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。

Spanner flats for the head shank fixation

※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 3071500 ※	BT40 -HP07 -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.4	175,000
2520 3071800 ※	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.5	178,000
2520 3091500 ※	-HP09 -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.5	175,000
2520 3091800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.6	178,000
2520 3121650 ※	-HP12 -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.6	190,400
2520 3121800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.7	193,400
2520 5071500 ※	BT50 -HP07 -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.8	180,000
2520 5071800 ※	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.9	183,000
2520 5091500 ※	-HP09 -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	5.9	180,000
2520 5091800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	6.0	183,000
2520 5121650 ※	-HP12 -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.0	195,400
2520 5121800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.1	198,400

1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

3.必ず、AA 級コレットをご使用下さい。

1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.

2. Collet and spanner are sold separately.

3. Use AA class collet only.

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89

プランジャー No. 選定表
Plunger table

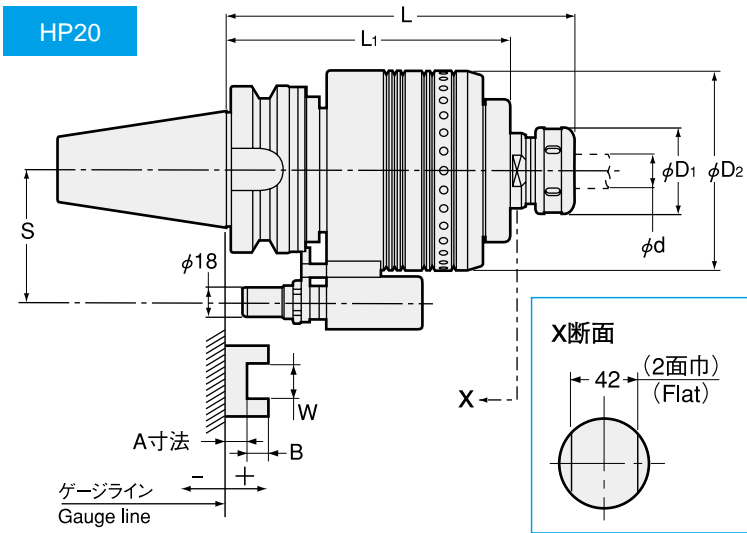
型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S-0
HP09	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S-1L
HP12	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S-3L

ご注文例 Ordering Example

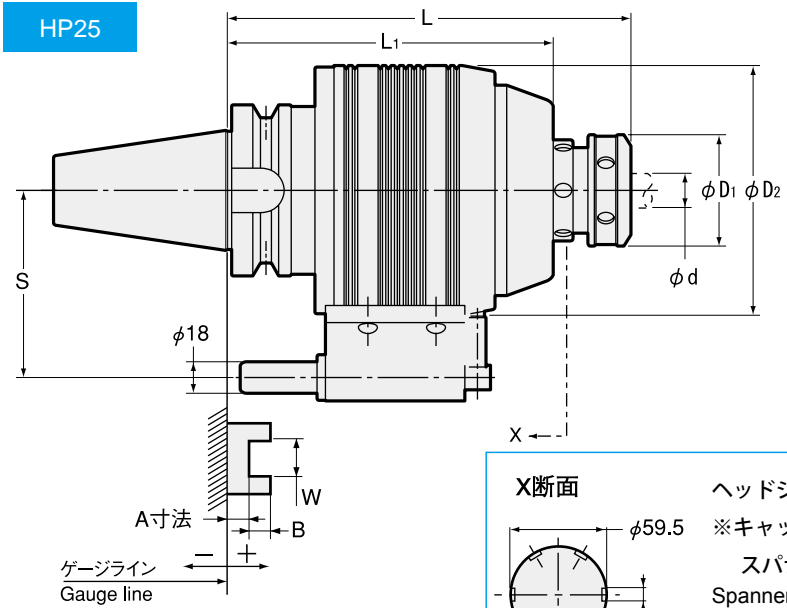
BT40 - HP07 - 150 - 1

シャックサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size Max. collet I.D. Projection length Pungur No.



X断面
42 (2面巾)
(Flat)

ヘッドシャंक固定用スパナガケ
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは S-5L (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use S-5L spanner (Option).



X断面
phi 59.5
6-phi 8

ヘッドシャंक固定用スパナガケ
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは HS-2.5-25 (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use HS-2.5-25 spanner (Option).

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	phi D1	phi D2	L1	キャップ Nut	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 5202100 ※	BT50 -HP20 -210	210	80	5.5 ~ 20	52	120	171	HPP-20	4	15,000	10.5	400,000
2520 5252400 ※	-HP25 -240	240	110	9.5 ~ 25	65	146	193	HPP-25	3	10,000	15.0	585,000

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
 - Collet and spanner are sold separately.

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
HP20	+ 28 ~ + 18.1	+ 18 ~ + 8.1	+ 8 ~ - 1.9	- 2 ~ - 11.9	- 12 ~ - 21.9
HP25	+ 40 ~ + 30.1	+ 30 ~ + 15.1	+ 15 ~ + 0.1	0 ~ - 14.9	- 15 ~ - 29.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP-20	NTG-20	5.5 ~ 20.0	HS-2-20
HP-25	NTG-25	9.5 ~ 25.0	HS-2.5-25

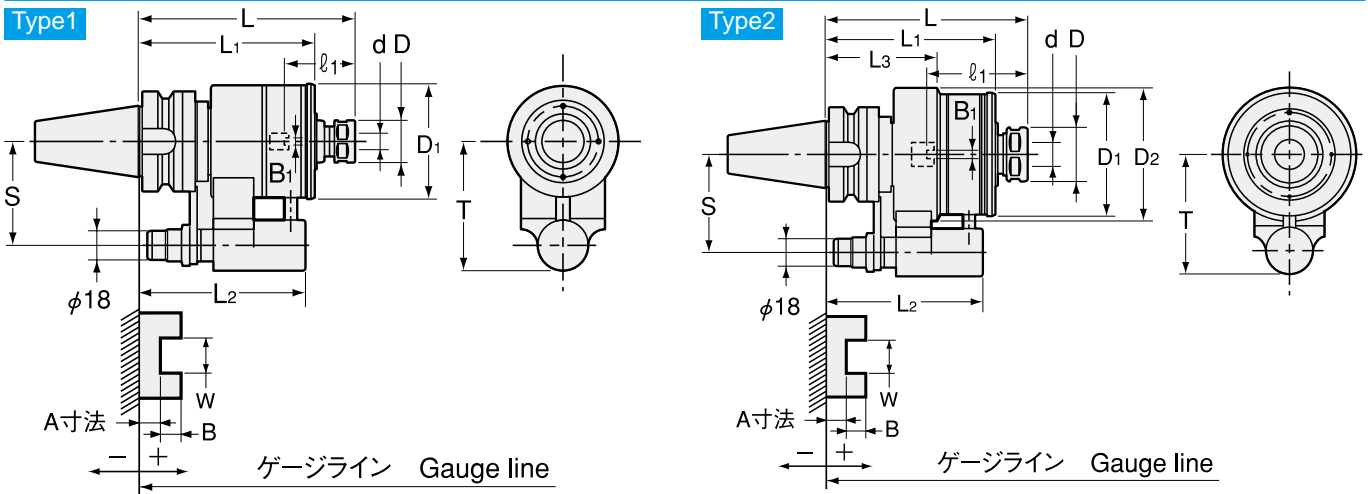
ご注文例 Ordering Example

BT50 - HP25 - 240 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャー No.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

HDC・A-CS

クーラントホルダ コレットホルダ

Collet Holder (Coolant Inducer)



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	B1	l1	L1	L2	L3	D	D1	D2	T	S	MAX min ⁻¹	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	-
2980 8307135 ※	BT40 -HDC07A -135CS- ※	1	3.0~7	135	0~4	22~48	110	105	-	23	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.6	125,000
2980 8307165 ※	-165CS- ※	1	3.0~7	165	0~4	22~48	110	105	-	23	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.7	125,000
2980 8309135 ※	-HDC09A -135CS- ※	1	3.0~9	135	0~4	27~48	110	105	-	26	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.6	125,000
2980 8309165 ※	-165CS- ※	1	3.0~9	165	0~4	27~48	110	105	-	26	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.7	125,000
2980 8312135 ※	-HDC12A -135CS- ※	1	3.0~12	135	0~5	33~46	110	105	-	32	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.6	125,000
2980 8312165 ※	-165CS- ※	1	3.0~12	165	0~5	33~46	110	105	-	32	71	-	81	65	8,000	2MPa	CS-1	3.8	125,000
2980 8316135 ※	-HDC16A -135CS- ※	2	6.0~16	135	0~6	38~66	114	105	75	36	82	89	81	65	6,000	2MPa	CS-2	4.5	128,000
2980 8316165 ※	-165CS- ※	2	6.0~16	165	0~6	38~66	114	105	75	36	82	89	81	65	6,000	2MPa	CS-2	4.7	128,000
2980 8322150 ※	-HDC22A -150CS- ※	1	6.0~22	150	0~8	47~103	114	105	-	46	90	-	81	65	5,000	2MPa	CS-3	4.7	128,000
2980 8322180 ※	-180CS- ※	1	6.0~22	180	0~8	47~103	114	105	-	46	90	-	81	65	5,000	2MPa	CS-3	5.1	128,000
2980 8507150 ※	BT50 -HDC07A -150CS- ※	1	3.0~7	150	0~4	22~48	119	114	-	23	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	6.1	135,000
2980 8507180 ※	-180CS- ※	1	3.0~7	180	0~4	22~48	119	114	-	23	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	6.3	135,000
2980 8509150 ※	-HDC09A -150CS- ※	1	3.0~9	150	0~4	27~48	119	114	-	26	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	6.1	135,000
2980 8509180 ※	-180CS- ※	1	3.0~9	180	0~4	27~48	119	114	-	26	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	6.3	135,000
2980 8512150 ※	-HDC12A -150CS- ※	1	3.0~12	150	0~5	33~46	119	114	-	32	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	6.9	135,000
2980 8512180 ※	-180CS- ※	1	3.0~12	180	0~5	33~46	119	114	-	32	71	-	96	80	8,000	2MPa	CS-1	7.0	135,000
2980 8516150 ※	-HDC16A -150CS- ※	2	6.0~16	150	0~6	38~66	123	114	84	36	82	89	96	80	6,000	2MPa	CS-2	7.7	138,000
2980 8516180 ※	-180CS- ※	2	6.0~16	180	0~6	38~66	123	114	84	36	82	89	96	80	6,000	2MPa	CS-2	8.0	138,000
2980 8522150 ※	-HDC22A -150CS- ※	1	6.0~22	150	0~8	47~103	123	114	-	46	90	-	96	80	5,000	2MPa	CS-3	7.8	138,000
2980 8522180 ※	-180CS- ※	1	6.0~22	180	0~8	47~103	123	114	-	46	90	-	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.2	138,000

- クーラントコレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - クーラントコレット (FDC-OH、C) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 - l1 はプリセットスクリーを使用した時の値です。
 - お客様にてシールユニットの交換が可能です。
- Coolant collet and spanner are sold separately.
 - When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C).
 - l1 indicates dimension when using with a preset screw.
 - Seal unit can be replaced by customer.

シールユニット Seal unit P. 206	クーラントコレット Coolant Collet P. 83	スパナ Spanner P. 89

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No.				
	A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40	+20~-+10.1	+10~-+0.1	0~- -9.9	-10~- -19.9	-20~- -29.9
BT50	+28~-+18.1	+18~-+8.1	+8~- -1.9	-2~- -11.9	-12~- -21.9

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HDC07A - 135CS - 1

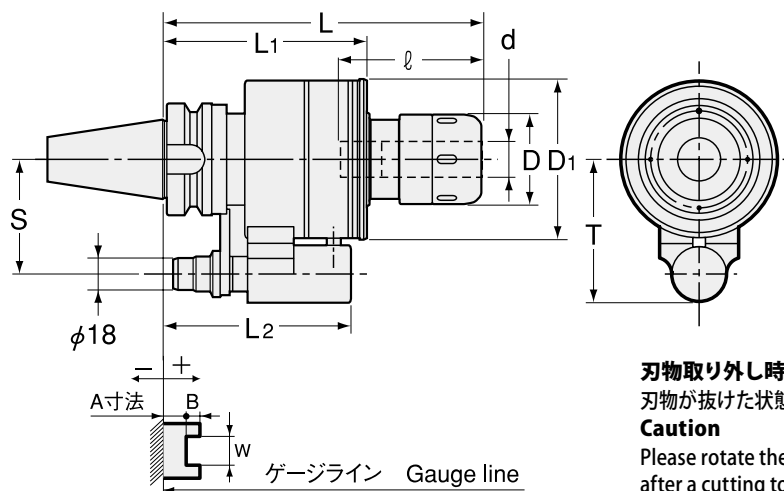
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) プランジャーNo.
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	スパナ Spanner
HDC07	HDP-07A	FDC-07 (OH or C)	S-0
HDC09	HDP-09	FDC-09 (OH or C)	S-1L
HDC12	HDP-12	FDC-12 (OH or C)	S-3L
HDC16	HDP-16	FDC-16 (OH or C)	S-4L
HDC22	HDP-22	FDC-22 (OH or C)	S-5L

CT・S-CS

クーラントホルダ スーパータイトロックミーリングチャック

Super Tite-Lock Milling Chuck (Coolant Inducer)



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

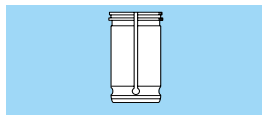
商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	L1	L2	D	D1	T	S	MAX min ⁻¹	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	—	スパナ Spanner
2980 7316165 ※	BT40 -CT16S -165CS- ※	16	165	60	114	105	45	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3		127,000	HS-1-16
2980 7320180 ※	-CT20S -180CS- ※	20	180	70	114	105	52	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3		127,000	HS-2-20
2980 7325195 ※	-CT25S -195CS- ※	25	195	75	128	117	61	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	7.0	127,000	HS-2.5-25
2980 7332195 ※	-CT32S -195CS- ※	32	195	80	128	117	73	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	7.5	132,000	HS-3-32
2980 7516180 ※	BT50 -CT16S -180CS- ※	16	180	60	123	114	45	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3		131,000	HS-1-16
2980 7520180 ※	-CT20S -180CS- ※	20	180	70	123	114	52	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.6	131,000	HS-2-20
2980 7525195 ※	-CT25S -195CS- ※	25	195	75	125	114	61	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	9.9	131,000	HS-2.5-25
2980 7532195 ※	-CT32S -195CS- ※	32	195	80	125	114	73	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	10.3	137,000	HS-3-32

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- CT16S 型以外はお客様にシールユニットの交換ができません。ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
- 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。
- h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

- When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
- Except CT16S, please return your coolant plunger to us through your dealer for seal unit replacement.
- When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.

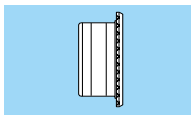
MC-OH.MC-C コレット
MC-OH.MC-C Collet

P. 70



シールユニット
Seal unit

P. 206



プランジャー No. 選定表
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No.				
	A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40-CT16S	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-CT20S	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-CT25S	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT40-CT32S	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

最低把握長さ

Min. chucking length

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 未使用時 Without coolant collet (MC-C, MC-OH)

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16, 20	40
25, 32	50

クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 使用時 With coolant collet (MC-C, MC-OH)

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6, 8	30
10, 12	40
16, 20	45
25	50

ご注文例 Ordering Example

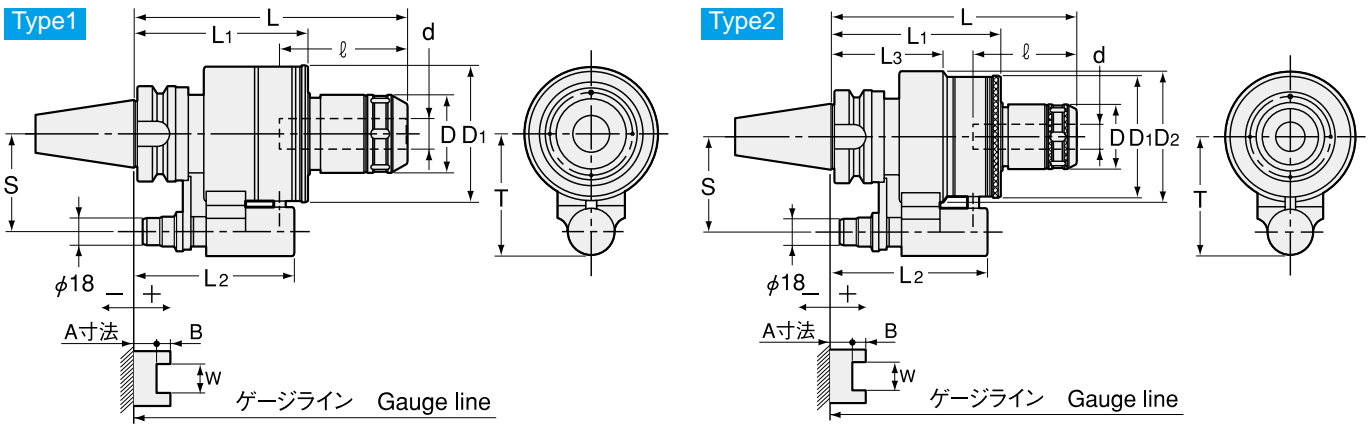
BT50 - CT32S - 195CS - 1

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size I.D. Projection length Plunger No.

CT・A-CS

クーラントホルダ タイトロックミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck (Coolant Inducer)



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

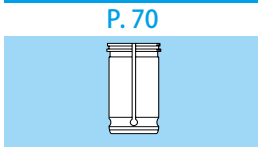
Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L1	L2	L3	D	D1	D2	T	S	MAX min ⁻¹	許容クーラント圧 Max. Coolant	kg	-	スパナ Spanner
2980 2316165 ※	BT40 -CT16A -165CS- ※	2	16	165	60	114	105	75	45	82	89	81	65	6,000	2MPa	4.9	125,000	HS-1-16
2980 2320180 ※	-CT20A -180CS- ※	1	20	180	70	114	105	-	52	90	-	81	65	5,000	2MPa	5.5	125,000	HS-2-20
2980 2325180 ※	-CT25A -180CS- ※	1	25	180	75	114	105	-	61	90	-	81	65	5,000	2MPa	5.7	125,000	HS-2.5-25
2980 2332195 ※	-CT32A -195CS- ※	1	32	195	80	128	117	-	73	100	-	81	65	4,000	2MPa	7.3	130,000	HS-3-32
2980 2516180 ※	BT50 -CT16A -180CS- ※	2	16	180	60	123	114	84	45	82	89	96	80	6,000	2MPa	7.7	129,000	HS-1-16
2980 2520195 ※	-CT20A -195CS- ※	1	20	195	70	123	114	-	52	90	-	96	80	5,000	2MPa	8.8	129,000	HS-2-20
2980 2525195 ※	-CT25A -195CS- ※	1	25	195	80	123	114	-	61	90	-	96	80	5,000	2MPa	9.5	129,000	HS-2.5-25
2980 2532195 ※	-CT32A -195CS- ※	1	32	195	80	125	114	-	73	100	-	96	80	4,000	2MPa	10.2	135,000	HS-3-32

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- お客様にてシールユニットの交換ができません。ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
- 専用スパナは付属していません。ご注文時に、必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。
- h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

MC-OH.MC-C コレット



プランジャー No. 選定表

型式 Model	プランジャー No. Plunger No.				
	A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40-CT16A	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-CT20A	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-CT25A	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-CT32A	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

最低把握長さ

Min. chucking length	
クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 未使用時 Without coolant collet (MC-C, MC-OH)	最低把握長さ Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	
16	40
20、25	45
32	60

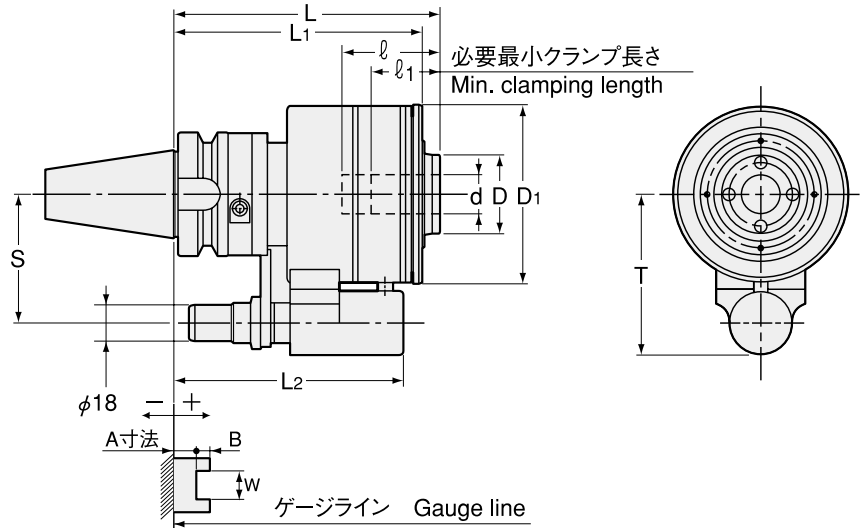
クーラントコレット (MC-C, MC-OH) 使用時 With coolant collet (MC-C, MC-OH)	
コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55

ご注文例 Ordering Example

BT50 - CT32A - 195CS - 1
 シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length プランジャー No. Pungner No.

HC-CS

クーラントホルダ ハイドロチャック
Hydraulic Chuck (Coolant Inducer)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	D	D1	ℓ	ℓ1	T	S	MAX min	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	-	レンチ (別売) Wrench (Option)
2980 3316135 ※	BT40 -HC16 -135CS- ※	16	135	126	117	41	90	50	40	81	65	5,000	2MPa	CS-3	5.0	190,000	L-4T
2980 3320135 ※	-HC20 -135CS- ※	20	135	126	117	45	90	50	40	81	65	5,000	2MPa	CS-3	5.0	190,000	
2980 3325135 ※	-HC25 -135CS- ※	25	135	130	118	50	100	60	50	81	65	4,000	2MPa	CS-4	5.7	190,000	
2980 3516150 ※	BT50 -HC16 -150CS- ※	16	150	135	126	42	90	50	40	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.1	200,000	L-4T
2980 3520150 ※	-HC20 -150CS- ※	20	150	135	126	46	90	50	40	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.8	200,000	
2980 3525150 ※	-HC25 -150CS- ※	25	150	139	128	52	100	60	50	96	80	4,000	2MPa	CS-4	9.4	200,000	

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
- ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
- お客様にてシールユニットの交換が可能です。
 - When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
 - Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
 - Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.
 - Seal unit can be replaced by customer.

プランジャー No. 選定表
Plunger table

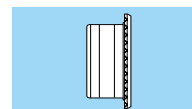
型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40-HC16	+32 ~ +22.1	+22 ~ +12.1	+12 ~ +2.1	+2 ~ -7.9	-8 ~ -17.9
BT40-HC20	+32 ~ +22.1	+22 ~ +12.1	+12 ~ +2.1	+2 ~ -7.9	-8 ~ -17.9
BT40-HC25	+34 ~ +24.1	+24 ~ +14.1	+14 ~ +4.1	+4 ~ -5.9	-6 ~ -15.1
BT50-HC16	+40 ~ +30.1	+30 ~ +20.1	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9
BT50-HC20	+40 ~ +30.1	+30 ~ +20.1	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9
BT50-HC25	+42 ~ +32.1	+32 ~ +22.1	+22 ~ +12.1	+12 ~ +2.1	+2 ~ -7.9

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HC16 - 135CS - 1

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size I.D. Projection length Plunger No.

シールユニット
Seal unit
P. 206



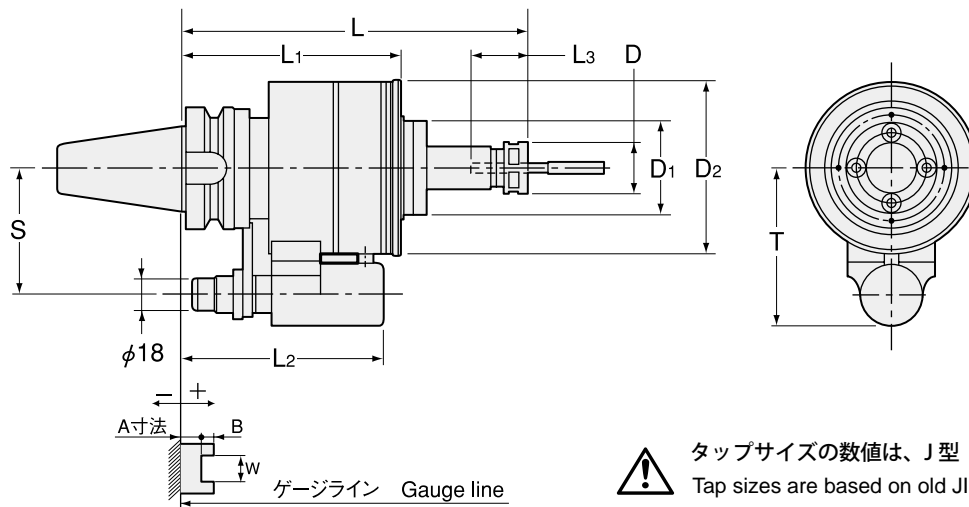
レンチ
Hex. wrench
P. 89



TP-CS

クーラントホルダ タッピングチャック

Tapping Chuck (Coolant Inducer)



タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap size	L	L1	L2	L3 ± 3	D	縮み Compression	伸び Tension	D1	D2	T	S	MAX min ⁻¹	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	-
2980 6309180 ※	BT40 -TP09 -180CS- ※	M6 ~ M10	180	114	105	26	26	0.5	20	48	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3	4.9	132,000
2980 6312195 ※	-TP12 -195CS- ※	M6 ~ M10	195	114	105	35	32	0.5	20	48	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3	4.5	132,000
2980 6312195 ※	-195CS- ※	M12 ~ M14	195	114	105	40	32	0.5	20	48	90	81	65	5,000	2MPa	CS-3	4.5	132,000
2980 6316210 ※	-TP16 -210CS- ※	M12 ~ M14	210	128	117	40	36	0.5	20	58	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	5.0	135,000
2980 6316210 ※	-210CS- ※	M16 ~ M18	210	128	117	47	36	0.5	20	58	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	5.0	135,000
2980 6322225 ※	-TP22 -225CS- ※	M16 ~ M20	225	128	117	47	46	0.5	20	58	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	6.5	135,000
2980 6322225 ※	-225CS- ※	M22 ~ M27	225	128	117	53	46	0.5	20	58	100	81	65	4,000	2MPa	CS-4	6.5	135,000
2980 6509195 ※	BT50 -TP09 -195CS- ※	M6 ~ M10	195	123	114	26	26	0.5	20	48	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3	7.8	142,000
2980 6512210 ※	-TP12 -210CS- ※	M6 ~ M10	210	123	114	35	32	0.5	20	48	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.2	142,000
2980 6512210 ※	-210CS- ※	M12 ~ M14	210	123	114	40	32	0.5	20	48	90	96	80	5,000	2MPa	CS-3	8.2	142,000
2980 6516210 ※	-TP16 -210CS- ※	M12 ~ M14	210	125	114	40	36	0.5	20	58	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	8.3	148,000
2980 6516210 ※	-210CS- ※	M16 ~ M18	210	125	114	47	36	0.5	20	58	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	8.3	148,000
2980 6522225 ※	-TP22 -225CS- ※	M16 ~ M20	225	125	114	47	46	0.5	20	58	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	8.5	148,000
2980 6522225 ※	-225CS- ※	M22 ~ M27	225	125	114	53	46	0.5	20	58	100	96	80	4,000	2MPa	CS-4	8.5	148,000

1. プリセットドライバ、クーラントコレット、スパナは別途ご注文下さい。

2. ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。

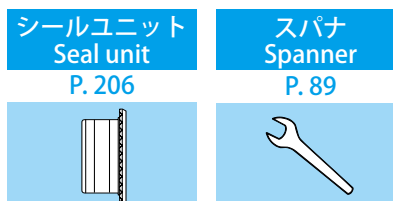
3. お客様にてシールユニットの交換が可能です。

1. Preset driver, coolant collet and spanner are sold separately.

2. When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.

3. Seal unit can be replaced by customer.

アクセサリ Accessories				
型式 Model	プリセットドライバ Preset driver	タップサイズ Tap size	コレット Collet	スパナ Spanner
TP09	CTPS09- ※	M6 ~ M10	FDC-09 (OH or C)	S-1L
TP12	CTPS12- ※	M6 ~ M14	FDC-12 (OH or C)	S-3L
TP16	CTPS16- ※	M12 ~ M18	FDC-16 (OH or C)	S-4L
TP22	CTPS22- ※	M16 ~ M27	FDC-22 (OH or C)	S-5L



1. ※部はタップサイズを明示下さい。

2. コレットの内径はタップ寸法でご確認下さい。

1. Please specify tap size.

2. Please refer to tap size for I.D. of collet.

タップの寸法 (旧 JIS)
Tap size (Old JIS)

メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィットワースネジ Whitworth Thread	シャンク径 Shank Dia. φ	四角部 Square □
M6	U1/4	W1/4	6	4.5
	U5/16	W5/16	6.1	5
M7 M8			6.2	5
M9 M10	U3/8	W3/8	7	5.5
M11	U7/16	W7/16	8	6
M12			8.5	6.5
	U1/2	W1/2	9	7
M14 M15	U9/16	W9/16	10.5	8
	U5/8	W5/8	12	9
M16			12.5	10
M17			13	10
M18	U3/4	W3/4	14	11
M20			15	12
M22	U7/8	W7/8	17	13

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40-TP09	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	+20 ~ -29.9
BT40-TP12	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	+20 ~ -29.9
BT40-TP16	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT40-TP22	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

ご注文例 Ordering Example

BT40 - TP09 - 180CS - 1

シャンクサイズ サイズ 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size size Projection length Plunger No.

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アクセサリ

ミ

リング

チャック

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

コレットホルダ

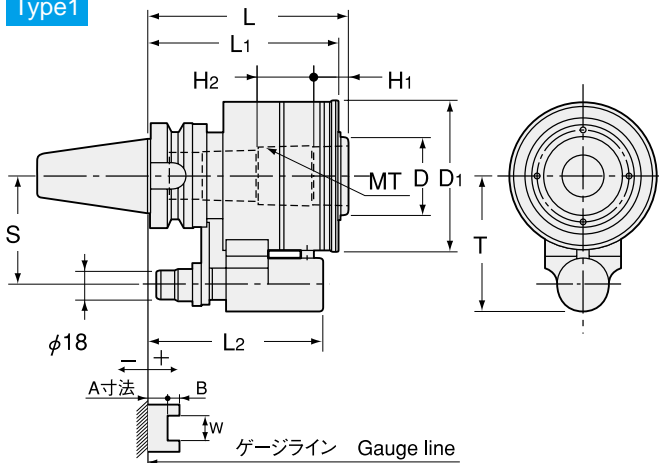
コレットホルダ

MT-CS

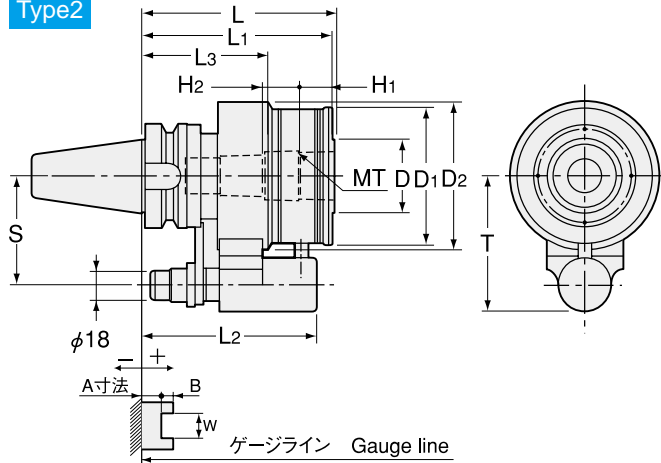
クーラントホルダ モールステーパホルダ

Morse Taper Holder (Coolant Inducer)

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	MT	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	T	H1	H2	S	MAX min ⁻¹	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	-
2980 1303115 ※	BT40 -MT3 -115CS- ※	2	3	115	114	105	75	45	82	89	81	21	22	65	6,000	2MPa	CS-2	3.3	95,000
2980 1304120 ※	-MT4 -120CS- ※	1	4	120	114	105	-	48	90	-	81	21	34	65	5,000	2MPa	CS-3	3.4	95,000
2980 1503125 ※	BT50 -MT3 -125CS- ※	2	3	125	123	114	84	45	82	89	96	21	22	80	6,000	2MPa	CS-2	6.4	99,800
2980 1504135 ※	-MT4 -135CS- ※	1	4	135	123	114	-	48	90	-	96	21	34	80	5,000	2MPa	CS-3	6.8	99,800
2980 1505135 ※	-MT5 -135CS- ※	1	5	135	125	114	-	58	100	-	96	28	40	80	4,000	2MPa	CS-4	7.2	125,000

1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。

2.お客様にてシールユニットの交換が可能です。

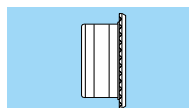
1. When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.

2. Seal unit can be replaced by customer.

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

シールユニット
Seal unit
P. 206

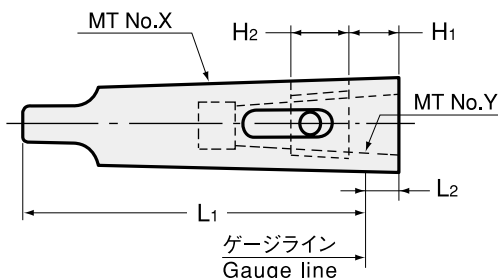


ご注文例 Ordering Example

BT40 - MT4 - 120CS - 1

シャンクサイズ MT4 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size Projection length Pungger No.

モールステーパ CMT スリーブ
Reduction sleeve for CMT

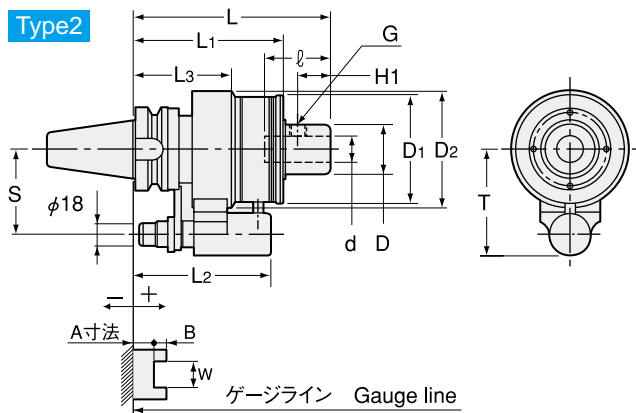
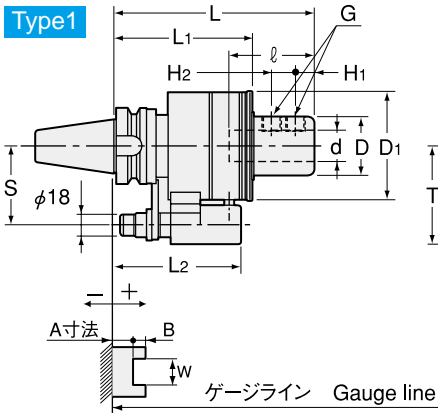


商品コード Code	型式 Model	MT No.X	MT No.Y	L1	L2	H1	H2	kg	-
2504 11000031	CMT3 -1	3	1	94	5	13	15	0.3	6,500
2504 11000032	-2	3	2	94	15	17	20	0.3	6,500
2504 11000041	CMT4 -1	4	1	117.5	4.5	13	15	0.6	6,800
2504 11000042	-2	4	2	117.5	6.5	17	20	0.6	6,800
2504 11000043	-3	4	3	117.5	22.5	21	22	0.7	6,800
2504 11000052	CMT5 -2	5	2	149.5	0.5	17	20	1.4	7,500
2504 11000053	-3	5	3	149.5	2.5	21	22	1.3	7,500
2504 11000054	-4	5	4	149.5	15.5	21	34	1.3	7,500

SL-CS

クーラントホルダ サイドロックホルダ

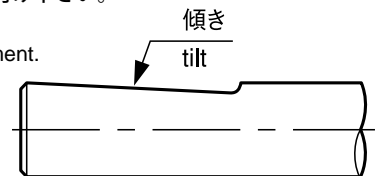
Side Lock Holder (Coolant Inducer)



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D	D1	D2	ℓ	L2	L3	T	H1	H2	G	S	MAX min ⁻¹	許容 クーラント圧 Max. Coolant	シール ユニット Seal unit	kg	-
2980 0316150 ※	BT40 -SL16 -150CS- ※	2	16	150	114	38	82	89	48	105	75	81	25	-	M12	65	6,000	2MPa	CS-2	4.7	95,000
2980 0320150 ※	-SL20 -150CS- ※	2	20	150	114	38	82	89	50	105	75	81	25	-	M12	65	6,000	2MPa	CS-2	4.7	95,000
2980 0325165 ※	-SL25 -165CS- ※	1	25	165	114	48	90	-	56	105	-	81	15	20	M16	65	5,000	2MPa	CS-3	5.2	95,000
2980 0332180 ※	-SL32 -180CS- ※	1	32	180	128	58	100	-	60	117	-	81	15	20	M16	65	4,000	2MPa	CS-4	6.5	95,000
2980 0516165 ※	BT50 -SL16 -165CS- ※	2	16	165	123	38	82	89	48	114	84	96	25	-	M12	80	6,000	2MPa	CS-2	8.0	99,800
2980 0520165 ※	-SL20 -165CS- ※	2	20	165	123	38	82	89	50	114	84	96	25	-	M12	80	6,000	2MPa	CS-2	7.9	99,800
2980 0525180 ※	-SL25 -180CS- ※	1	25	180	123	48	90	-	56	114	-	96	15	20	M16	80	5,000	2MPa	CS-3	8.5	99,800
2980 0532180 ※	-SL32 -180CS- ※	1	32	180	125	58	100	-	60	114	-	96	15	20	M16	80	4,000	2MPa	CS-4	9.4	99,800
2980 0540180 ※	-SL40 -180CS- ※	1	40	180	125	90	100	-	70	114	-	96	15	25	M16	80	4,000	2MPa	-	10.6	99,800

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - BT50-SL40 型は、お客様でシールユニットの交換はできません。ご購入先を通じて弊社までお申し付け下さい。
1. When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.
2. Please return your coolant holder (BT50-SL40 only) to us through your dealer for seal unit replacement.

シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用の場合は弊社までお問い合わせ下さい。
Please contact our engineering staff if flats are tilted.



プランジャー No. 選定表
Plunger table

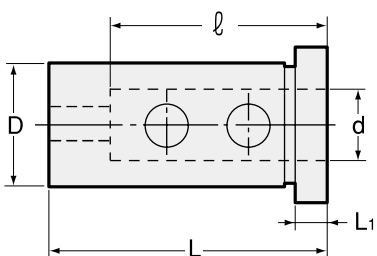
型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT40-SL16	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-SL20	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-SL25	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-20 ~ -29.9
BT40-SL32	+33 ~ +23.1	+23 ~ +13.1	+13 ~ +3.1	+3 ~ -6.9	-7 ~ -16.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

ご注文例 Ordering Example

BT50 - SL16 - 165CS - 1

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length プランジャー No. Plunger No.

サイドロック CSL スリーブ Reduction sleeve for CSL

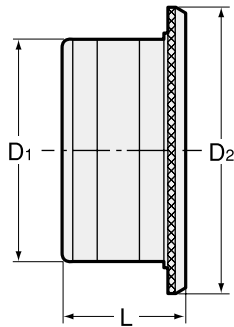
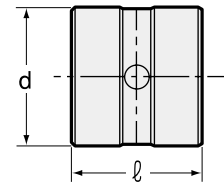


商品コード Code	型式 Model	d	D	ℓ	L	L1	kg	-
2504 01002016	CSL20 -16	16	20	48	55.5	5.5	0.1	5,800
2504 01002516	CSL25 -16	16	25	48	61.5	5.5	0.2	5,800
2504 01002520	-20	20	25	50	61.5	5.5	0.2	5,800
2504 01003216	CSL32 -16	16	32	48	65.5	5.5	0.3	6,000
2504 01003220	-20	20	32	50	65.5	5.5	0.3	6,000
2504 01003225	-25	25	32	56	65.5	5.5	0.2	6,000
2504 01004016	CSL40 -16	16	40	48	75.5	5.5	0.7	6,500
2504 01004020	-20	20	40	50	75.5	5.5	0.7	6,500
2504 01004025	-25	25	40	56	75.5	5.5	0.6	6,500
2504 01004032	-32	32	40	60	75.5	5.5	0.6	6,500

クーラントホルダ シールユニット

Seal Unit

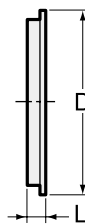
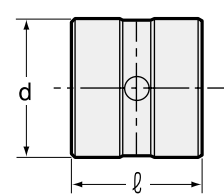
シールユニット本体を組換えされたい場合は、下記シールユニットをご購入下さい。
When replacing seal unit, please purchase both body and seal sleeve.

シールユニット本体
Seal unit bodyシールスリーブ
Seal sleeve

商品コード Code	型式 Model	シールユニット本体 Seal unit body			シールスリーブ Seal sleeve		-
		D1	D2	L	d	ℓ	
2984 00000001	CS-1	56	71	31	35	33	22,000
2984 00000002	CS-2	67	82	31	45	33	22,000
2984 00000003	CS-3	75	90	31	55	33	22,000
2984 00000004	CS-4	85	100	31	65	33	22,000

シールユニット本体とシールスリーブはセットになっています。
Seal unit body and seal sleeve are made as one unit.

シールユニット本体に組付けされているシール 2 枚を取換えられる場合は、下記シールセットをご購入下さい。
When replacing 2 seals only, please purchase a seal set as shown below.

シール
Sealシールスリーブ
Seal sleeve

商品コード Code	型式 Model	シール Seal			シールスリーブ Seal sleeve		-	
		D	L	数量 Qty	d	ℓ		
2984 10000001	CS-1P	47	4.8	2	35	33	1	13,500
2984 10000002	CS-2P	57	4.8	2	45	33	1	13,500
2984 10000003	CS-3P	67	4.8	2	55	33	1	13,500
2984 10000004	CS-4P	77	4.8	2	65	33	1	13,500

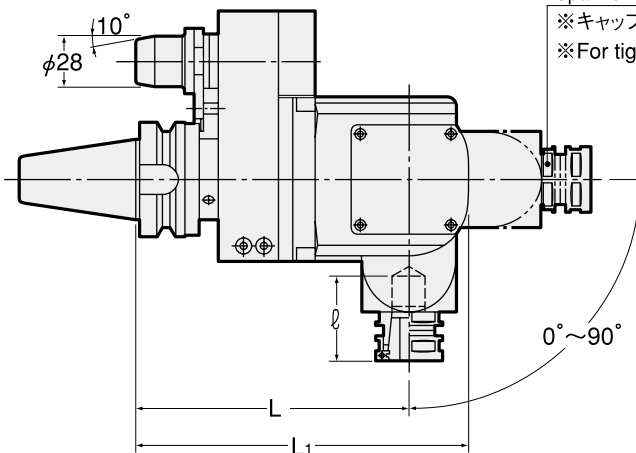
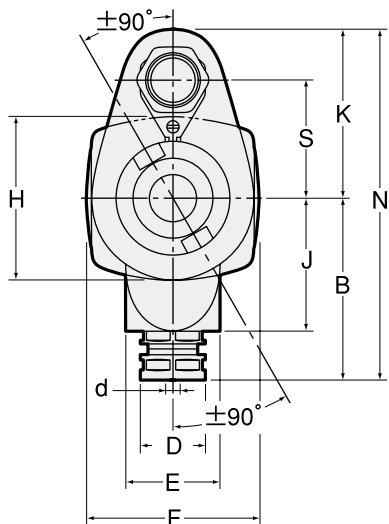
- 1.シール 2 枚とシールスリーブ 1 個がセットになっています。
- 2.シールユニット等の交換手順は取扱説明書をご参照下さい。
1.2 seals and 1 seal sleeve are made as one unit.
- 2.Refer to "How to replace seal unit" in the instruction manual.

AHS, AHL

0-90°

自在型 アングルヘッド

Angle Heads (Flexible Type)



ヘッドシャंक固定用スパナガケ
Spanner flats for the head shank fixation
※キャップ締め付け時に使用します。
※For tighten up the nut.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	ℓ	D	B	E	F	H	J	K	N	S	kg	-	コレット Collet
2640 010000 ※※	BT40 -AHS07 -150-65- ※※	0.5 ~ 7.0	150	183	65	23	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	465,000	FDC-07
2640 020000 ※※	-AHS09 -150-65- ※※	2.5 ~ 9.0	150	183	65	26	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	465,000	FDC-09
2640 030000 ※※	-AHS16 -150-65- ※※	3.5 ~ 16.0	150	183	47	36	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	475,000	FDC-16
2640 040000 ※※	BT50 -AHS07 -165-80- ※※	0.5 ~ 7.0	165	198	65	23	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	485,000	FDC-07
2640 050000 ※※	-AHS09 -165-80- ※※	2.5 ~ 9.0	165	198	65	26	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	485,000	FDC-09
2640 060000 ※※	-AHS16 -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	198	47	36	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	490,000	FDC-16
2640 070000 ※※	-AHS07 -165-110- ※※	0.5 ~ 7.0	165	198	65	23	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	490,000	FDC-07
2640 080000 ※※	-AHS09 -165-110- ※※	2.5 ~ 9.0	165	198	65	26	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	490,000	FDC-09
2640 090000 ※※	-AHS16 -165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	198	47	36	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	495,000	FDC-16
2640 100000 ※※	-AHL16 -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	205	70	36	110	66	118	110	78	108	218	80	15.0	495,000	FDC-16
2640 110000 ※※	-AHL22 -165-80- ※※	3.5 ~ 22.0	165	205	65	46	110	66	118	110	78	108	218	80	15.0	500,000	FDC-22
2640 120000 ※※	-AHL16 -165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	205	70	36	110	66	118	110	78	138	248	110	15.0	500,000	FDC-16
2640 130000 ※※	-AHL22 -165-110- ※※	3.5 ~ 22.0	165	205	65	46	110	66	118	110	78	138	248	110	15.0	505,000	FDC-22

1.※は A 寸法が入ります。P. 213 をご参照ください。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

1.※ is for A dimension. Please refer to P. 213.

2.Collet and spanner are sold separately.

ご注文例 Ordering Example

BT40 - AHS07 - 150 - 65 - 06

シャंकサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L1) S A 寸法
Shank size Max. collet I.D. Projection length Dimension A

自在型アングルヘッドアクセサリ
Accessories for Angle heads flexibled type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャंक固定用スパナ Spanner flats for the head
AHS07	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 16
AHS09	HDP-09	FDC-09	S-1L	市販品二面巾 21
AHS16	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
AHL16	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-3L
AHL22	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L

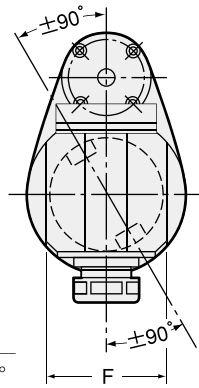
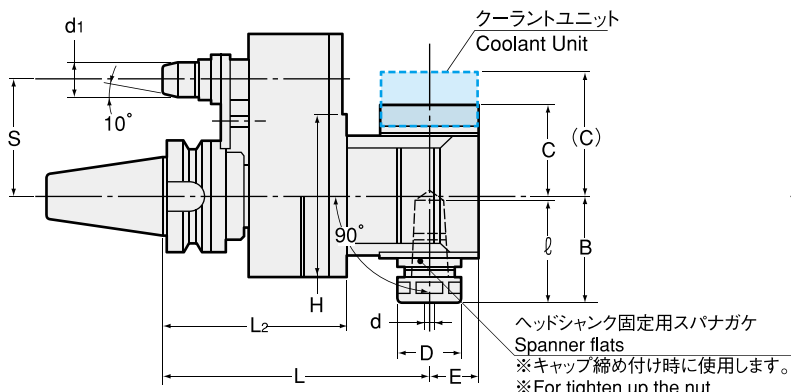


AH, AH-OH

90°

固定型 アングルヘッド

Angle Heads (Fixed Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	kg	-
2760 459000 ※※	BT30 -AH0790 -120-50- ※※	0.5 ~ 7.0	120	75.3	40	13	23	42	33	17	45	78	50	1.8	430,000
2760 469000 ※※	-AH1290 -125-50- ※※	2.5 ~ 12.0	125	75.3	63.5	13	32	58	44.5	22	47	78	50	2.0	430,000
2760 019000 ※※	BT40 -AH0790 (-AH0790-OH) -150-65- ※※	0.5 ~ 7.0	150	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	4.6	470,000
2760 029000 ※※	-180-65- ※※	0.5 ~ 7.0	180	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.0	482,000
2760 039000 ※※	-210-65- ※※	0.5 ~ 7.0	210	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.4	494,000
2760 049000 ※※	-240-65- ※※	0.5 ~ 7.0	240	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.8	506,000
2760 059000 ※※	-270-65- ※※	0.5 ~ 7.0	270	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	6.0	518,000
2760 069000 ※※	-AH0990 (-AH0990-OH) -150-65- ※※	2.5 ~ 9.0	150	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	4.7	470,000
2760 079000 ※※	-180-65- ※※	2.5 ~ 9.0	180	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	5.1	482,000
2760 089000 ※※	-210-65- ※※	2.5 ~ 9.0	210	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	5.5	494,000
2760 099000 ※※	-240-65- ※※	2.5 ~ 9.0	240	120	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	6.0	506,000
2760 109000 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -150-65- ※※	3.5 ~ 16.0	150	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	4.8	470,000
2760 119000 ※※	-180-65- ※※	3.5 ~ 16.0	180	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	5.2	482,000
2760 129000 ※※	-210-65- ※※	3.5 ~ 16.0	210	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	5.6	494,000
2760 139000 ※※	BT50 -AH0790 (-AH0790-OH) -165-80- ※※	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	7.6	489,000
2760 149000 ※※	-195-80- ※※	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	8.2	501,000
2760 159000 ※※	-225-80- ※※	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	8.8	514,000
2760 169000 ※※	-255-80- ※※	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	9.4	526,000
2760 179000 ※※	-285-80- ※※	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	10.0	539,000
2760 289000 ※※	-AH0790 (-AH0790-OH) -165-110- ※※	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	7.6	489,000
2760 299000 ※※	-195-110- ※※	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	8.2	501,000
2760 309000 ※※	-225-110- ※※	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	8.8	514,000
2760 319000 ※※	-255-110- ※※	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	9.4	526,000
2760 329000 ※※	-285-110- ※※	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	10.0	539,000

商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	kg	-
2760 189000 ※※	BT50 -AH0990 (-AH0990-OH) -165-80- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	7.7	489,000
2760 199000 ※※	-195-80- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	8.3	501,000
2760 209000 ※※	-225-80- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	8.9	514,000
2760 219000 ※※	-255-80- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	9.5	526,000
2760 339000 ※※	-AH0990 (-AH0990-OH) -165-110- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	7.7	489,000
2760 349000 ※※	-195-110- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	8.3	501,000
2760 359000 ※※	-225-110- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	8.9	514,000
2760 369000 ※※	-255-110- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	9.5	526,000
2760 229000 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	7.8	489,000
2760 239000 ※※	-195-80- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	8.4	501,000
2760 249000 ※※	-225-80- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	9.0	514,000
2760 379000 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	7.8	489,000
2760 389000 ※※	-195-110- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	8.4	501,000
2760 399000 ※※	-225-110- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	9.0	514,000
2760 259000 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-80- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	9.5	501,000
2760 269000 ※※	-210-80- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	10.3	514,000
2760 279000 ※※	-240-80- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	11.0	526,000
2760 409000 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-110- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	9.5	501,000
2760 419000 ※※	-210-110- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	10.3	514,000
2760 429000 ※※	-240-110- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	11.0	526,000
2760 439000 ※※	-AH2590 (-AH2590-OH) -195-80- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	80	15.0	600,000
2760 449000 ※※	-195-110- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	110	15.0	600,000

() 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- ※は A 寸法が入ります。P. 213 をご参照ください。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - BT30-AH1290-125-50- ※※は軽切削用です。
1. ※ is for A dimension. Please refer to P. 213.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. BT30-AH1290-125-50- ※※ is light cutting only.

固定型アングルヘッド アクセサリ
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0790	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0990	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1290	HDP-12	FDC-12	S-3L	S-3L
AH1690	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
AH2290	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L
AH2590	HPP-25	NTG25	HS2.5-25	HS2.5-25

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



ご注文例 Ordering Example

BT40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06

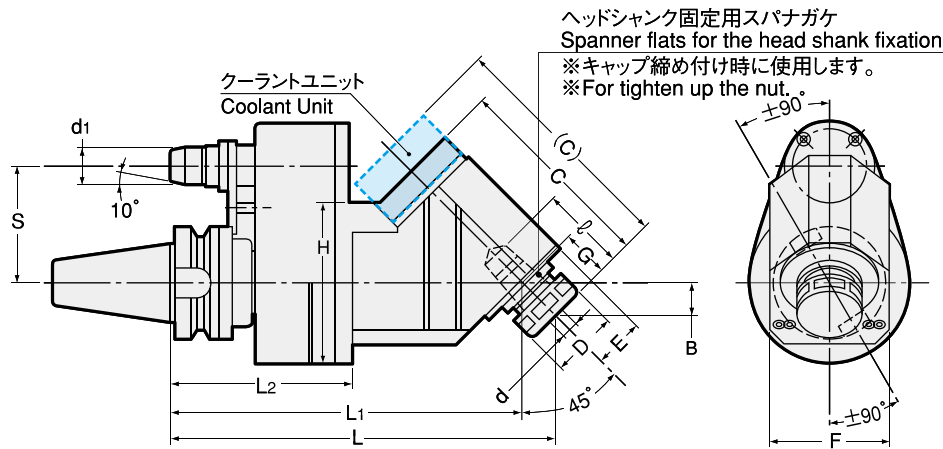
シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突出し長さ (L) S A 寸法
Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

AH, AH-OH

45°

固定型 アングルヘッド

Angle Heads (Fixed Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	G	H	S	kg	-
2760 014500 ※※	BT40 -AH0745 (-AH0745-OH) -195-65- ※※	0.5 ~ 7.0	195	179.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	4.2	495,000
2760 024500 ※※	-215-65- ※※	0.5 ~ 7.0	215	199.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65		507,000
2760 034500 ※※	-245-65- ※※	0.5 ~ 7.0	245	229.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65		519,000
2760 044500 ※※	-AH0945 (-AH0945-OH) -205-65- ※※	2.5 ~ 9.0	205	186.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	4.5	495,000
2760 054500 ※※	-230-65- ※※	2.5 ~ 9.0	230	211.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65		507,000
2760 064500 ※※	-260-65- ※※	2.5 ~ 9.0	260	241.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65		519,000
2760 074500 ※※	-AH1645 (-AH1645-OH) -215-65- ※※	3.5 ~ 16.0	215	197	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	5.3	507,000
2760 084500 ※※	-245-65- ※※	3.5 ~ 16.0	245	227	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65		519,000
2760 094500 ※※	BT50 -AH0745 (-AH0745-OH) -210-80- ※※	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	7.8	515,000
2760 104500 ※※	-230-80- ※※	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80		527,000
2760 114500 ※※	-260-80- ※※	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80		540,000
2760 174500 ※※	-AH0745 (-AH0745-OH) -210-110- ※※	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		515,000
2760 184500 ※※	-230-110- ※※	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		527,000
2760 194500 ※※	-260-110- ※※	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		540,000
2760 124500 ※※	-AH0945 (-AH0945-OH) -220-80- ※※	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	7.8	515,000
2760 134500 ※※	-245-80- ※※	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80		527,000
2760 144500 ※※	-275-80- ※※	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80		540,000
2760 204500 ※※	-AH0945 (-AH0945-OH) -220-110- ※※	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		515,000
2760 214500 ※※	-245-110- ※※	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		527,000
2760 224500 ※※	-275-110- ※※	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		540,000
2760 154500 ※※	-AH1645 (AH1645-OH) -230-80- ※※	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80		527,000
2760 164500 ※※	-260-80- ※※	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80		540,000
2760 234500 ※※	-AH1645 (AH1645-OH) -230-110- ※※	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110		527,000
2760 244500 ※※	-260-110- ※※	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110		540,000

() 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- 1.※は A 寸法が入ります。P. 213 をご参照ください。
- 2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- 1.※ is for A dimension. Please refer to P. 213.
- 2.Collet and spanner are sold separately.

固定型アングルヘッド アクセサリ
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0745	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0945	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1645	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



ご注文例 Ordering Example

BT40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06

シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突出し長さ (L) S A 寸法
Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

アクセサリー

ミ

リ

ン

グ

チャ

ック

コ

レ

ット

ホ

ル

ダ

R

ゼ

ロ

ホ

ル

ダ

ハ

イ

ド

ロ

チャ

ック

シ

ユ

ン

カ

ー

チャ

ック

タ

ッ

ピ

ン

グ

チャ

ック

ア

ー

バ

ー

類

マ

ル

チ

ツ

リ

ン

グ

機

能

モ

ホ

ル

ダ

S

P

E

E

D

用

タ

ー

ン

グ

ル

フ

ル

ス

タ

ッ

ド

リ

ン

グ

ル

シ

ヤ

ン

ク

規

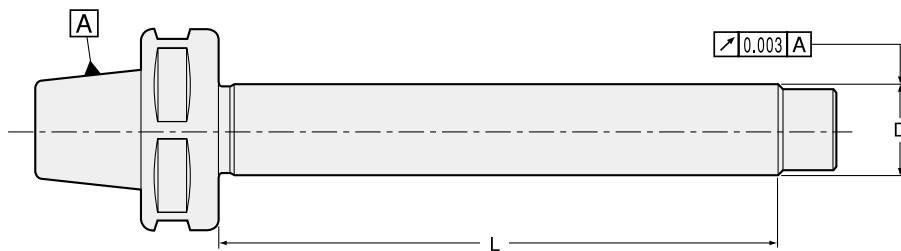
格

アングルヘッドアクセサリ

Accessories for ANGLE HEADS

マスターバー
MASTER BAR

MS



商品コード Code	型式 Model	D	L	-	適用アングルヘッド型式 Applicable Angle Head model Number
2767 00007100	AH07-MS7-100	7	100	30,500	AH0790、AH0745、AHS07
2767 00009100	AH09-MS16-100	16	100	29,500	AH0990、AH0945、AHS09
2767 00016100	AH16-MS16-100	16	100	32,500	AH1690、AH1645、AHS16、AHL16
2767 00022100	AH22-MS22-100	22	100	35,500	AH2290、AHL22
2767 00025110	AH25-MS25-110	25	110	38,500	AH2590

- アングルヘッドにはマスターバーが一式付属しています。別途、マスターバーが必要な場合にご注文下さい。
 - AH07-MS7-100 のタイプはキャップとマスターバーが分離しています。キャップにマスターバーを取り付けてからご使用下さい。
(他のタイプはキャップとマスターバーが一体式になっています。)
- Angle Head comes complete with a set of Master bar. Please order an extra Master bar in case you need one.
 - With regard to AH07-MS7-100, nut and Master bar are separated. Master bar and nut must be put together before use.
(As for other sizes, Master bar and cap nut are already integrated.)

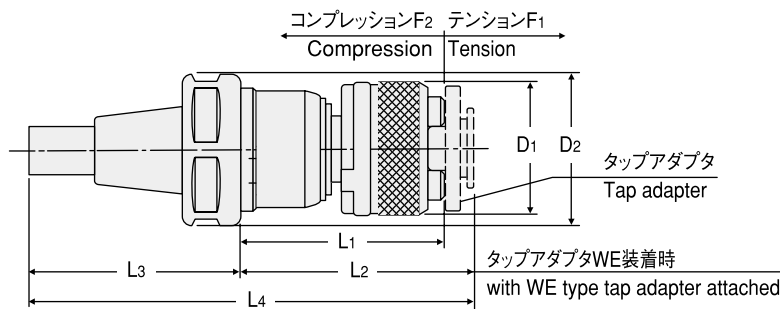
ご注文例 Ordering Example

AH09 - MS16 - 100

コレットサイズ D L
Collet size

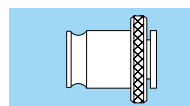
クイックチェンジタッピングチャック
Quick-change tapping attachment

TPC



型式 Type	タップアダプタ サイズ Tap adapter size	タップサイズ Tap size	L1	L2	L3	L4	D1	D2	軸方向補正 Axial compensation		-	適用アングルヘッド型式 Applicable Angle Head model Number
									F1	F2		
TPC16-1	1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	49.5	56.5	64.5	121	32	36	10	2	35,950	AH1645、AH1690、 AHS16、AHL16
TPC22-1	1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	49.5	56.5	70	126.5	32	46	10	2	35,950	AH2290、AHL22
TPC22-2	2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	69	80	70	150	50	46	10	2	42,370	AH2290、AHL22

タップアダプタ
Tap adapter
P. 442



ご注文例 Ordering Example

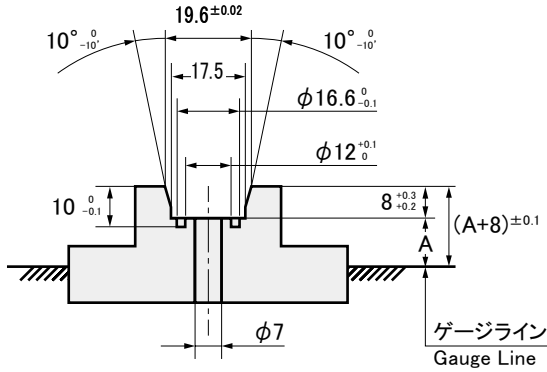
TPC22 - 1

タップアダプタサイズ
Tap adapter size

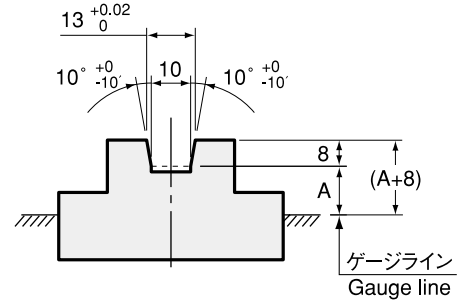
位置決めブロック Positioning Block

NTのアンクルヘッドをご使用になる場合は、以下の形状の位置決めブロックをご用意下さい。
Before using NT's angle head, please install a positioning block to your M/C

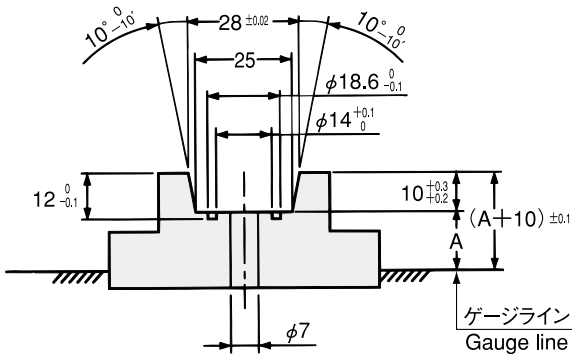
固定型 BT40 用ブロック (クーラント仕様)
Positioning block for BT40 fixed type with center through coolant feed



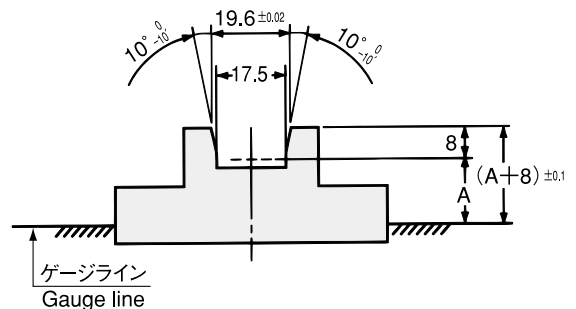
固定型 BT30 用ブロック
Positioning block for BT30 fixed type



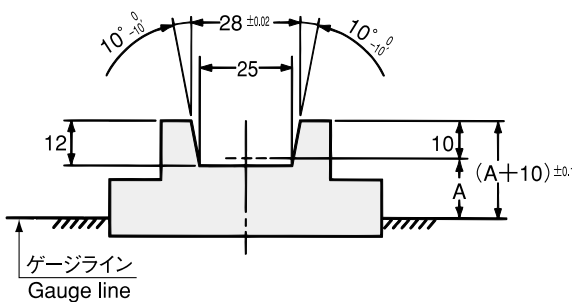
固定型 BT50 用ブロック (クーラント仕様)
Positioning block for BT50 fixed type with center through coolant feed



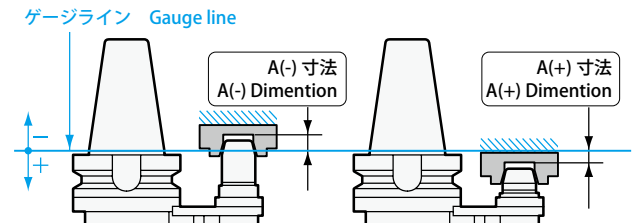
固定型 BT40 用ブロック
Positioning block for BT40 fixed type



固定型 BT50 用ブロック 自在型 BT40・BT50 用ブロック
Positioning block for BT50 fixed type and BT40/BT50 flexible types



位置決めブロックの A 寸法
A Dimension of Positioning Block



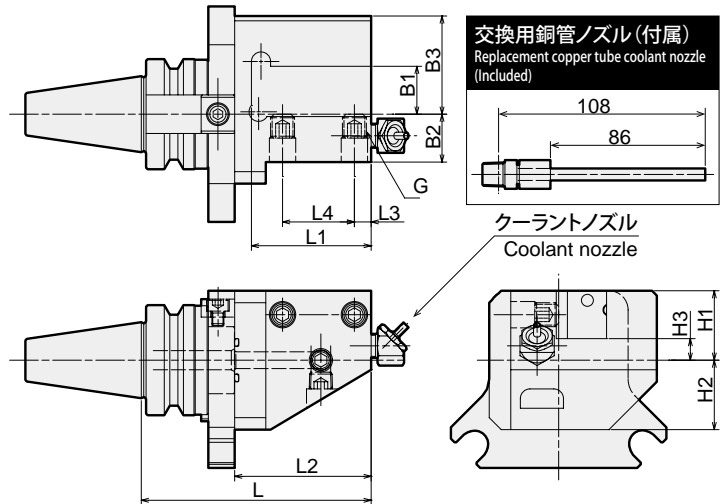
シャック Shank	A(-)	A(+)
BT30/BBT30	- 16	20
BT40/BBT40	- 21	
BT50/BBT50	- 30	

- 1.他社位置決めブロックを使用される場合、ブロックのテーパ角度が異なる場合は使用できません。ブロック寸法の確認をお願いします。
 - 2.位置決めブロックの取り付け形状は機械の種類により異なりますので、機械メーカーに御確認下さい。
- 1.When using a positioning block made by others, the taper angle should be the same as NT. Otherwise, it cannot be used.
2.Geometry and dimensions of a positioning block is dependent on an individual machine. Please check with the machine tool builder.

ブラザー工業 SPEEDIO M140X 専用ホルダ (旋削加工用)

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X1

- 外径・端面加工用
For External / Facing



本図は右勝手(R)を示します。 Right hand type shown above.

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	G	Kg	—
2120 02020096	BT30 -SBV2020 R -96	96	50	57	7	30	20	20	41	29	29	9	M10	2.0	66,000
2120 02120096	L														

1. クーラントノズルの方向を調整することができます。
2. クーラントノズルで刃先にクーラントがかかりにくい場合は、交換用銅管ノズル (付属) に付け替えて使用して下さい。
3. 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
4. ベースプレートを組みかえることで、バイトの位相を変えることができます。

1. Direction of the coolant nozzle is adjustable.
2. Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
3. Please shorten a square bit if necessary.
4. The location of the square bit can be turned by re-assembling the base plate.

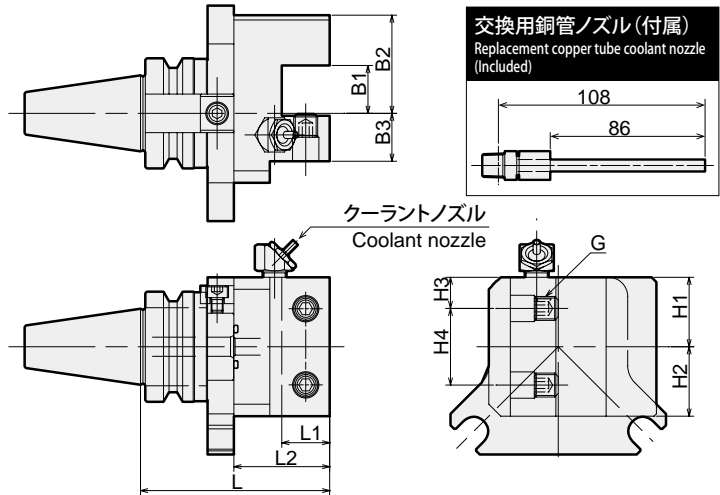
ご注文例 Ordering Example

BT30 - SBV 2020 R - 96
 シャンクサイズ Shank size 勝手 突き出し長さ (L)
Left hand - L Projection length
Right hand - R

ブラザー工業 SPEEDIO M140X 専用ホルダ (旋削加工用)

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X1

- 端面加工用
For Facing



本図は右勝手(R)を示します。 Right hand type shown above.

商品コード Code	型式 Model			L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	G	Kg	—
2120 01020079	BT30	-SBH2020	R	79	20	40	20	41	20	29	29	13	32	M10	1.8	65,000
2120 01120079			L													

1. クーラントノズルの方向を調整することができます。
 2. クーラントノズルで刃先にクーラントがかかりにくい場合は、交換用銅管ノズル (付属) に付け替えて使用して下さい。
 3. 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 4. ベースプレートを組みかえることで、バイトの位相を変えることができます。
1. Direction of the coolant nozzle is adjustable.
 2. Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
 3. Please shorten a square bit if necessary.
 4. The location of the square bit can be turned by re-assembling the base plate.

ご注文例 Ordering Example

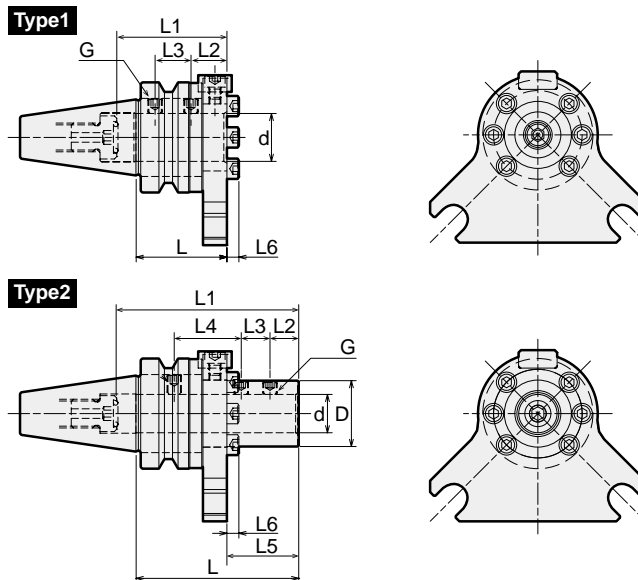
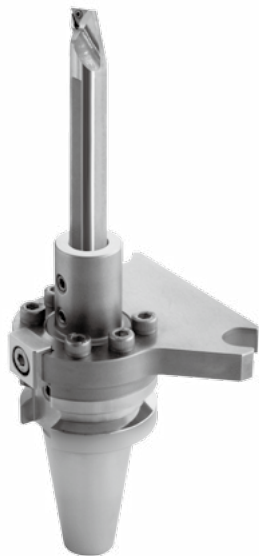
BT30 - SBH 2020 R - 79

シャンクサイズ Shank size 勝手 Left hand - L 突き出し長さ (L) Projection length
Right hand - R

ブラザー工業 SPEEDIO M140X 専用ホルダ (旋削加工用)

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X1

- ボーリングバー用
For Boring bar



商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	Kg	—
2120 00010038	BT30 -TSB10 -38	1	10	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00010068	BT30 -TSB10 -68	2	10	20	68	45	12	12	-	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00012038	BT30 -TSB12 -38	1	12	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00012068	BT30 -TSB12 -68	2	12	22	68	65	12	12	26	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00016038	BT30 -TSB16 -38	1	16	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00016068	BT30 -TSB16 -68	2	16	27.5	68	76	12	12	26	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00020038	BT30 -TSB20 -38	1	20	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000

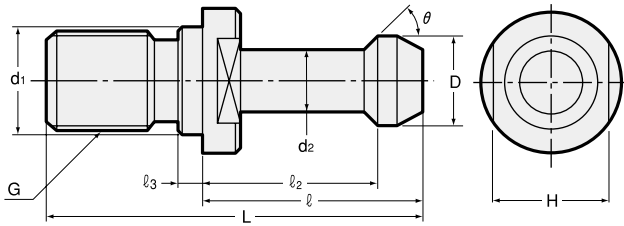
ご注文例 Ordering Example

BT30 - TSB 20 - 38
 シャンクサイズ d 突き出し長さ (L)
 Shank size Projection length

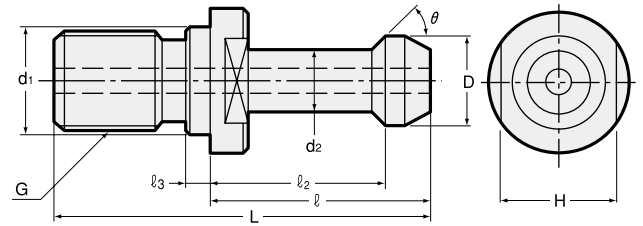
プルスタッド

Retention Stud

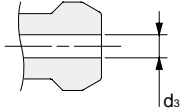
センタースルー非対応
Center-thru noncompliant



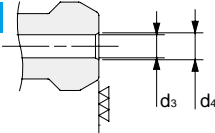
センタースルー対応
Center-thru compliant



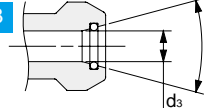
Type 1



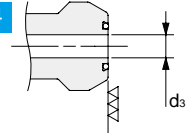
Type 2



Type 3



Type 4



商品コード Code	型式 Model	シャンク Shank	規格 Standard	センタースルー 対応 Center-thru	D 0 -0.1	d ₁ h7	d ₂	L	l	l ₂	l ₃	G	θ	Type	d ₃	θ ₂	d ₄	—
0754 00000000	PSB -0	BT30	MAS-1	—	11	12.5	7	43	23	18	4	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000100	PSB -0A	BT30	MAS-2	—	11	12.5	7	43	23	18	4	M12	60°	—	—	—	—	3,100
0754 10000100	PSB -0A-CH	BT30	MAS-2	○	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	60°	1	2.5	—	—	4,000
0754 10000000	PSB -0-CH	BT30	MAS-1	○	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	45°	1	2.5	—	—	4,000
0754 00000030	PSB -30P	BT30	JIS	○	12	12.5	8	43	23.4	18.4	6	M12	75°	1	4	—	—	4,000
0754 10000401	PSB -1T	BT30	—	○	11	12.5	8	43	23	18	5.5	M12	45°	1	4	—	—	4,000
0754 00000026	PSB -26	BT30	—	○	11	12.5	7.5	43	23	18	4	M12	60°	1	2.5	—	—	4,000
0754 00000302	PSB -2M	BT35	MAS-1	—	13	12.5	8.5	48	28	22.5	4	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000001	PSB -1	BT35	—	—	13.7	13	8.9	53	28	22.5	5	M12	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000002	PSB -2	BT35	—	—	10	13	7	43	25	20	3	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000003	PSB -3	BT40	MAS-1	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000004	PSB -4	BT40	MAS-2	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000009	PSB -9	BT40	—	—	15	17	10	54.6	30	23	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000010	PSB -10	BT40	—	—	15	17	10	50	25	18	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000011	PSB -11	BT40	—	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 10000003	PSB -3-CH	BT40	MAS-1	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	1	4	—	—	4,000
0754 00000031	PSB -31	BT40	MAS-1	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	3	3	30°	—	4,000
0754 10000004	PSB -4-CH	BT40	MAS-2	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	1	4	—	—	4,000
0754 00000038	PSB -38	BT40	MAS-2	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	3	3	30°	—	4,000
0754 00000040	PSB -40P	BT40	JIS	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	7	—	—	4,000
0754 00000032	PSB -32	BT40	JIS	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	4	—	—	4,000
0754 00000023	PSB -23	BT40	—	○	18.8	17	12.5	44.1	19.1	14	5	M16	45°	1	7	—	—	4,000
0754 00000025	PSB -25	BT40	—	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	3	7	30°	—	4,000
0754 00000005	PSB -5	BT45	MAS-1	—	19	21	14	70	40	31	6	M20	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000007	PSB -7	BT50	MAS-1	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000008	PSB -8	BT50	MAS-2	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000013	PSB -13	BT50	—	—	25	25	18	95	55	45.5	8	M24	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000014	PSB -14	BT50	—	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000016	PSB -16	BT50	—	—	21	25	15	105	63	55	5	M24	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000017	PSB -17	BT50	—	—	24	25	18	71	31	23	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000019	PSB -19	BT50	—	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000022	PSB -22	BT50	—	—	23	25	18	104	64	56	8	M24	4R	—	—	—	—	3,100
0754 10000007	PSB -7-CH	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	1	6	—	—	4,000
0754 00000029	PSB -29	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	2	4.5	—	5	4,000
0754 00000033	PSB -33	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	6	30°	—	4,000
0754 00000035	PSB -35	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 10000008	PSB -8-CH	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	1	6	—	—	4,000
0754 00000036	PSB -36	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 00000039	PSB -39	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	6	30°	—	4,000
0754 00000050	PSB -50P	BT50	JIS	○	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	1	10	—	—	4,000
0754 00000037	PSB -37	BT50	JIS	○	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 00000024	PSB -24	BT50	—	○	29	25	20.9	65.2	25.2	17.6	8	M24	45°	1	10	—	—	4,000
0754 00000027	PSB -27	BT50	—	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	3	8	30°	—	4,000
0754 00000028	PSB -28	BT50	—	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	4	6	—	—	4,000

特殊品もご用命ください。



Specials on request

機械メーカー別、機種別プルスタッド選定表

Retention Stud Selection Table

- この選定表は、機種に対して標準的なプルスタッドボルトを掲載しています。機械はその時の仕様により異なったプルスタッドボルトを使用する場合がございますので念のため型式をご確認願います。
- クーラントスルー仕様は、クーラントの圧力によりシール方法が異なりますので特にご注意ください。
- This selection table describes standard retention studs for each of standard machines. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the retention studs.
- Take note that our center through coolant retention stud may not be used on certain M/C because of specifications.

機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	プルスタッド PSB
池貝 IKEGAI	HM3	BT30	—	PSB-30P
	TV4, TH500	BT40	—	PSB-3
	TV5, TH600, TVU5, THU600, NB110T, NB130T, HM5	BT50	—	PSB-7
	TVU4, THU500	BT40	●	PSB-40P
エンシュウ ENSHU	GEシリーズ、JEシリーズ、E130、ES400、EV360 (T)	BT30	—	PSB-0A
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ、ES450	BT40	—	PSB-4
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ	BT50	—	PSB-8
	GEシリーズ、JEシリーズ、E130、ES400、EV360 (T)	BT30	●	PSB-0A-CH
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ、ES450	BT40	●	PSB-4-CH
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
オークマ OKUMA	MUシリーズ、MA-400H、MBシリーズ	BT40	—	PSB-4
	MILLACシリーズ	BT40	—	PSB-3
	MAシリーズ、MBシリーズ、MCRシリーズ、MCM-B、MCV-AII、MILLACシリーズ	BT50	—	PSB-8
	MUシリーズ、MA-400H、MBシリーズ、MILLACシリーズ	BT40	●	PSB-31、PSB-38、 PSB-32
大阪機工 OKK	MAシリーズ、MBシリーズ、MCRシリーズ、MCM-B、MCV-AII、MILLACシリーズ	BT50	●	PSB-33、PSB-39
	VM/Rシリーズ、VPシリーズ、VB53、VC51、GR400、HMC400、HMシリーズ、VC-X350、VC-X500	BT40	—	PSB-3
	VM/Rシリーズ、KCVシリーズ、GCシリーズ、HMシリーズ、MCHシリーズ	BT50	—	PSB-19
	VM/Rシリーズ、VPシリーズ、VB53、VC51、GR400、HMC400、HMシリーズ、VC-X350、VC-X500	BT40	●	PSB-3-CH
キタムラ機械 KITAMURA	VM/Rシリーズ、KCVシリーズ、HMシリーズ、MCHシリーズ	BT50	●	PSB-28
	Mycenterシリーズ、Mytrunnionシリーズ	BT30	●	PSB-30P
	Mycenterシリーズ、Mytrunnionシリーズ、Supercell-400、BRIDGE center	BT40	●	PSB-40P
キラ・コーポレーション KIRA	Mycenterシリーズ、BRIDGE center	BT50	●	PSB-50P
	PCV-30、KPC-30a、KPC-30b、KPC-30b-6vs、HPC-30Vb-2AQC、HPC-30Vb-2API、HPC-30Vb-350s、HPC-30Vb-350s-2AQC、PC-30H	BT30	—	PSB-0
	VTC-40a、VTC-40b、KN-40Va-500s、KN-40Va-500s-2API、KN-40Vb-500s、KN-40Vb-500s-2API、KN-40Hb-500s、KN-40Hb-500s-2APC	BT40	—	PSB-3
	PCV-30、KPC-30a、KPC-30b、KPC-30b-6vs、HPC-30Vb-2AQC、HPC-30Vb-2API、HPC-30Vb-350s、HPC-30Vb-350s-2AQC、PC-30H	BT30	●	PSB-30P
紀和マシナリー KIWA	VTC-40a、VTC-40b、KN-40Va-500s、KN-40Va-500s-2API、KN-40Vb-500s、KN-40Vb-500s-2API、KN-40Hb-500s、KN-40Hb-500s-2APC	BT40	●	PSB-3-CH
	KCW-5VR、KCW-5VS	BT30	—	PSB-0
	KNH400/426、D433シリーズ、EXシリーズ、PXシリーズ、PMM40、AD-8	BT40	—	PSB-3
	KCW-5VR、KCW-5VS	BT30	●	PSB-0-CH
	KNH400/426、D433シリーズ、EXシリーズ、PXシリーズ、PMM40、AD-8	BT40	●	PSB-3-CH
	KCW-10V、V41-5X、KH-41、KH-45、V21i-R、V21i-S、V21i-B	BT40	●	PSB-40P
倉敷機械 KURAKI	KCW-11V、KH-55	BT50	●	PSB-50P
	KBT、KBF、KBM、KBH、KGD、CMN、KMP	BT50	—	PSB-7
静岡鐵工所 SHIZUOKA	CM-210G	BT30	—	PSB-0
	Bシリーズ、CM-350G	BT40	—	PSB-11
	Bシリーズ	BT50	—	PSB-19
新日本工機 SNK	CMVシリーズ	BT40	—	PSB-4
	CMVシリーズ、CMVシリーズ、DCシリーズ、HFシリーズ、Cシリーズ、RBシリーズ、AICシリーズ、MACシリーズ、FSPシリーズ、HPSシリーズ、PARTEシリーズ	BT50	—	PSB-8
	CMVシリーズ	BT40	●	PSB-4-CH
	CMVシリーズ、DCシリーズ、HFシリーズ、PCシリーズ、RBシリーズ、AICシリーズ、MACシリーズ、FSPシリーズ、HPSシリーズ、PARTEシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
スギノマシン SUGINO	NSV-1555、SCV-1555、SCV-C1555、SCH-1522、SCH-15B	BT30	—	PSB-0A
滝澤鉄工所 TAKISAWA	MAC-V1E/430VP	BT40	—	PSB-3
	MAC-V40/Y520	BT40	●	PSB-40P
ツガミ TSUGAMI	VMA3-III、VML3-III、VMC3-III、VA32A	BT30	—	PSB-0
	VMA4-III、VLA4-III	BT40	—	PSB-3
	FMA3-III、FMA5-III	BT40	—	PSB-4
	VMT4-III、VLT4-III	BT40	—	PSB-40P
東芝機械 TOSHIBA	BSF-150C、BTDシリーズ、BTHシリーズ、BF-130B、BP-130、R22/150、BTF-130.R22、BTU-14、BMC800/1000、TUEシリーズ、TUDシリーズ、TSS-Cシリーズ、TMDシリーズ	BT50	—	PSB-7、PSB-8
	BSF-150C、BTDシリーズ、BTHシリーズ、BF-130B、BP-130、R22/150、BTF-130.R22、BTU-14、BMC800/1000、TUEシリーズ、TUDシリーズ、TSS-Cシリーズ、TMDシリーズ	BT50	●	PSB-29、特殊対応

機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	ブルスタッド PSB
東洋精機工業 TOYOSK	TVTシリーズ、THMCシリーズ、TVMC310	BT30	—	PSB-0A
	H46、THMC410	BT40	—	PSB-3
	H46、THMC410	BT40	●	PSB-3-CH
ジェイテクト JTEKT	FVシリーズ、UXシリーズ、eシリーズ	BT40	—	PSB-3
	FHシリーズ	BT40	—	PSB-3、PSB-10
	FVシリーズ、RBシリーズ、SBシリーズ、eシリーズ	BT50	—	PSB-7
	FHシリーズ、FAシリーズ	BT50	—	PSB-7、PSB-17
	FVシリーズ、eシリーズ、FHシリーズ	BT40	●	特殊対応
ニイガタマシンテクノ NIGATA	FVシリーズ、eシリーズ、FHシリーズ、FAシリーズ	BT50	●	特殊対応
	HNシリーズ (標準仕様)、ULTYシリーズ (標準仕様)	BT50	—	PSB-8
西田機械工作所 NISHIDA MACHINE	HFA3シリーズ、HLB3シリーズ、HLA3Sシリーズ、VFR3シリーズ	BT30	—	PSB-0
	HA40シリーズ、HFB-4Aシリーズ、HLB-4Aシリーズ、HAB4シリーズ、HFB4シリーズ、NHF4シリーズ	BT40	—	PSB-3
	HFA5シリーズ、HFB5シリーズ、HSシリーズ	BT50	—	PSB-8
	HFA3シリーズ、HLB3シリーズ、HLA3Sシリーズ、VFR3シリーズ	BT30	●	PSB-0-CH
	HA40シリーズ、HFB-4Aシリーズ、HLB-4Aシリーズ、HAB4シリーズ、HFB4シリーズ、NHF4シリーズ	BT40	●	PSB-3-CH
	HFA5シリーズ、HFB5シリーズ、HSシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
コマツNTC KOMATSU NTC	N3シリーズ、Z3V、Zu3500	BT30	—	PSB-0
	Zシリーズ、TMCシリーズ、N4H7	BT40	—	PSB-3
	N5H、ZVシリーズ、	BT50	—	PSB-7
	N3シリーズ、Z3V、Zu3500	BT30	●	PSB-0-CH
	Zシリーズ、TMCシリーズ、N4H7	BT40	●	PSB-3-CH
ファナック FANUC	N5H、ZVシリーズ	BT50	●	PSB-7-CH
	ROBODRILL	BT30	—	PSB-0
ブラザー工業 BROTHER	ROBODRILL	BT30	●	PSB-1T
	TC-S2DN、TC-22B/TC-22B-O、TC-R2B、TC-32BN QT/FT、TC-31B、SPEEDIOシリーズ (S500X1、S700X1、M140X1)	BT30	—	PSB-0A
ホーコス HORKOS	TC-S2DN、TC-22B/TC-22B-O、TC-R2B、TC-32BN QT/FT、TC-31B、SPEEDIOシリーズ (S500X1、S700X1、M140X1)	BT30	●	PSB-26
	RS50H、ES50H、NJ50	BT30	—	PSB-0
	RM70H、RM70V、DM70H、NS70、MBE、MOH、TM70M	BT40	—	PSB-3
	RM100H、DM100H、NM100、HFN-C50H、TM100H	BT50	—	PSB-7
	RS50H、ES50H、NJ50	BT30	●	PSB-0-CH
	RM70H、RM70V、DM70H、NS70、MBE、MOH、TM70M	BT40	●	PSB-3-CH
豊和工業 HOWA MACHINERY	RM100H、DM100H、NM100、HFN-C50H、TM100H	BT50	●	PSB-7-CH
	MKN-355VCJ、MKN-335VT、MBN-350H α	BT30	—	PSB-0
	MBN-450HQ1、MBN-450H α 、MBN-455HN	BT40	—	PSB-3
	MBN-580H	BT50	—	PSB-7
	MBN-350H α	BT30	●	PSB-0-CH
ホンマ・マシナリー HOMMA	MBN-450HQ1、MBN-450H α 、MBN-455HN	BT40	●	PSB-3-CH
	MBN-580H	BT50	●	PSB-7-CH
	HVMシリーズ (高速仕様)	BT40	—	PSB-40P
	FMシリーズ、TAC-Mシリーズ、STAC-Mシリーズ、HVMシリーズ (標準仕様)、HTMシリーズ	BT50	—	PSB-8
牧野フライス製作所 MAKINO	HVMシリーズ (高速仕様)	BT40	●	PSB-40P
	FMシリーズ、TAC-Mシリーズ、STAC-Mシリーズ、HVMシリーズ (標準仕様)、HTMシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
	FB127、BH	BT40	—	PSB-3、PSB-4、PSB-40P
	A99E、A100E、MCCシリーズ、MCD1816	BT50	—	PSB-7、PSB-8、PSB-50P
松浦機械製作所 MATSUURA	V33i、V56i、V77、G5、a51nx/a61nx/a61nx-5E	BT40	●	PSB-3-CH、PSB-4-CH、PSB-40P
	V77L、V99/V99L、G10、a71、a81/a82、a81M/a82M、a92	BT50	●	PSB-7-CH、PSB-8-CH、PSB-50P
	LXシリーズ、FXII	BT30	—	PSB-30P
	H.Plusシリーズ、V.Plusシリーズ、R.Plus-800、RA-1X/2G、Mold.Plus-800、MAM72シリーズ、MCシリーズ、MXシリーズ	BT40	—	PSB-40P
	H.Plusシリーズ、MAM72-100H	BT50	—	PSB-50P
	LXシリーズ、FXII	BT30	●	PSB-30P
特殊品もご用命ください。	H.Plusシリーズ、V.Plusシリーズ、R.Plus-800、RA-1X/2G、Mold.Plus-800、MAM72シリーズ、MCシリーズ、MXシリーズ	BT40	●	PSB-40P
	H.Plusシリーズ、MAM72-100H	BT50	●	PSB-50P

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
アキュムトレイ

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
R Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
ク
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
ホ
ウ
ツ
リ
ン
グ
Multitool system

機
能
付
き
ホ
ル
ダ
Function Holder

S
P
E
E
D
I
O
用
タ
ー
ン
ン
グ
ト
ル
ス
用
SPEEDIO

ブ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

シ
ャ
ン
ク
規
格
Tool Shank Dimensions

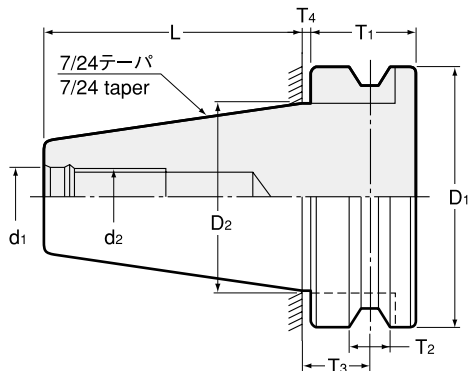
機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	ブルスタッド PSB
三井精機工業 MITSUI SEIKI	U50A, HU40-T, VU50A, Vertex55II, Vertex75II, Vertex75xII	BT40	—	PSB-10
	HPX63, HU63EX, HU80EX, HU100, HS8A, H5D, H6D, FH550R/HW550A, FH630R/HW630A, HU50-T, HU63-T, HU100-T, HU50A-5X, HU63A-5X, HU80A-5X, HU100-5X, HU100-5XL, HU100-5XLL, HU100-TS, VU65A	BT50	—	PSB-7
	U50A, HU40-T, VU50A, Vertex55II, Vertex75II, Vertex75xII	BT40	●	PSB-40P
	HPX63, HU63EX, HU80EX, HU100, HS8A, H5D, H6D, FH550R/HW550A, FH630R/HW630A, HU50-T, HU63-T, HU100-T, HU50A-5X, HU63A-5X, HU80A-5X, HU100-5X, HU100-5XL, HU100-5XLL, HU100-TS, VU65A	BT50	●	PSB-7-CH
	M-Hシリーズ, M-Vシリーズ	BT40	—	PSB-3, PSB-4
	DHシリーズ, M-Hシリーズ, M-Vシリーズ, M-VRDシリーズ, MAF-Bシリーズ, MAF-Cシリーズ, MAF-Eシリーズ, MAF-Rシリーズ, MAF-RSシリーズ, MAF-Sシリーズ, MGシリーズ, MHTシリーズ, MVRシリーズ, MVR-DXシリーズ	BT50	—	PSB-7, PSB-8
三菱重工業 MITSUBISHI	M-Hシリーズ, M-Vシリーズ	BT40	●	PSB-3-CH, PSB-4-CH
	DHシリーズ, M-Hシリーズ, M-Vシリーズ, M-VRDシリーズ, MAF-Bシリーズ, MAF-Cシリーズ, MAF-Eシリーズ, MAF-Rシリーズ, MAF-RSシリーズ, MAF-Sシリーズ, MGシリーズ, MHTシリーズ, MVRシリーズ, MVR-DXシリーズ	BT50	●	PSB-7-CH, PSB-8-CH
	MTV-T360, MTV-T311, MTV-T331W, MTV-C350, MTS-C360, MTS-C360W, MCH-80, MCH-330	BT30	—	PSB-0A
	MTV-T460, MTV-T470, MTV-T452W, MTV-C410	BT40	—	PSB-4
メクトロン MECTRON	MTV-T360, MTV-T311, MTV-T331W, MTV-C350, MTS-C360, MTS-C360W, MCH-80, MCH-330	BT30	●	PSB-0A-CH
	MTV-T460, MTV-T470, MTV-T452W, MTV-C410	BT40	●	PSB-4-CH
	MAXシリーズ, ACCUMILLシリーズ, ULTIMILLシリーズ	BT30	—	PSB-0
	NVシリーズ, NVXシリーズ, NVDシリーズ, Dura Verticalシリーズ, NHXシリーズ, VSシリーズ, MV-653, SVL5000, SH junior, AFM2400, FMシリーズ	BT40	—	PSB-11
DMG森精機製作所 DMG MORI SEIKI	NVシリーズ, NVXシリーズ, NVDシリーズ, NHXシリーズ, NMHシリーズ, VSシリーズ, MVシリーズ, NHシリーズ, HGシリーズ, MHシリーズ	BT50	—	PSB-19
	MAXシリーズ, ACCUMILLシリーズ, ULTIMILLシリーズ	BT30	●	PSB-0-CH
	NVシリーズ, NVXシリーズ, NVDシリーズ, Dura Verticalシリーズ, NHXシリーズ, VSシリーズ, MV-653, SVL5000, SH junior, AFM2401, FMシリーズ	BT40	●	PSB-25
	NVシリーズ, NVXシリーズ, NVDシリーズ, NHXシリーズ, NMHシリーズ, VSシリーズ, MVシリーズ, NHシリーズ, HGシリーズ, MHシリーズ	BT50	●	PSB-27
	YBM-Nシリーズ, YBM-Tシリーズ, YBM-1218V	BT50	—	PSB-7
	H30i, H40i, YBM-Vi40, YBM-640V, YMB-950V, YBM-9150V	BT40	●	PSB-25
ヤマザキマザック MAZAK	YBM-Nシリーズ, YBM-Tシリーズ, YBM-1218V	BT50	●	PSB-35, PSB-36, PSB-37
	UNシリーズ	BT30	●	特殊対応品 S/PSB-30P
	VRXシリーズ, VCNシリーズ, VTCシリーズ, SVCシリーズ, FF&F3シリーズ, FJVシリーズ, MM/SMMシリーズ, HCNシリーズ, FH/PFHシリーズ, μシリーズ, ANGULAXシリーズ	BT40	●	PSB-23
碌々産業 ROKU-ROKU	VRXシリーズ, VCNシリーズ, MAZATECH Vシリーズ, VERSATECH Vシリーズ, VORTEXシリーズ, FJVシリーズ, HCNシリーズ, FHシリーズ, μシリーズ	BT50	●	PSB-24
	RXシリーズ	BT30	—	PSB-0
	KX, LX, MXシリーズ	BT40	—	PSB-3
	GIGA-620	BT40	—	PSB-11

BT, NT

参考資料 ツールシャンク規格

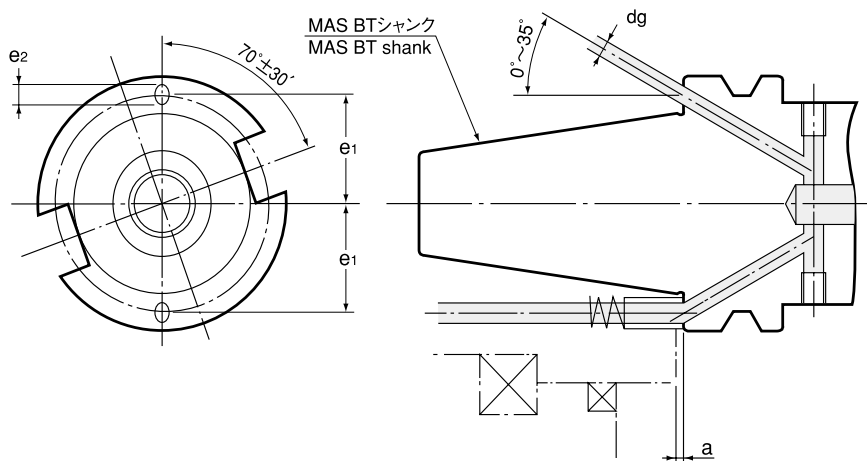
Tool Shank Dimensions For BT, NT

BT シャンク BT Shank (MAS403-1982)



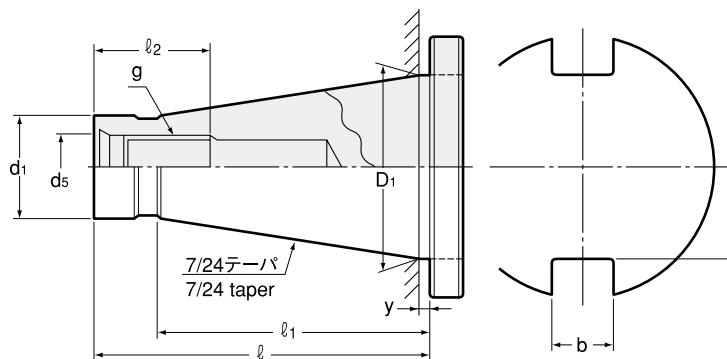
型式 Model	D1	D2	d1	d2	L ±0.2	T1	T2 ^{+0.1} ₀	T3 ±0.1	T4	参考 Reference
BT30	46 ⁰ _{-0.039}	31.75	12.5 ^{+0.027} ₀	M12	48.4	20	8	13.6	2	MAS
BT35	53 ⁰ _{-0.046}	38.1	12.5 ^{+0.027} ₀	M12	56.4	22	10	14.6	2	MAS
BT35-MS	53 ⁰ _{-0.046}	38.1	13.0 ^{+0.027} ₀	M12	56.5	20	10	13.0	2	MS
BT40	63 ⁰ _{-0.046}	44.45	17.0 ^{+0.027} ₀	M16	65.4	25	10	16.6	2	MAS
BT45	85 ⁰ _{-0.054}	57.15	21.0 ^{+0.033} ₀	M20	82.8	30	12	21.2	3	MAS
BT50	100 ⁰ _{-0.054}	69.85	25.0 ^{+0.033} ₀	M24	101.8	35	15	23.2	3	MAS

BT シャンク フランジスルータイプ BT Shank Flange-through coolant type (DIN69871/B)



型式 Model	dg	e1 ±0.1	e2 max	a ±0.1
BT40	4	27	5	2
BT50	6	42	7	3

ナショナルテーパシャンク National taper shank



型式 Model	D1	d1	ℓ Max	ℓ 1	y	b	t Max	g	ℓ 2	d5
NT30	31.75	17.4 ^{-0.29} _{-0.36}	70	50	1.6	16.1 ^{+0.18} ₀	16.2	M12	24	12.5
NT40	44.45	25.3 ^{-0.30} _{-0.38}	95	67	1.6	16.1 ^{+0.18} ₀	22.5	M16	30	17
NT50	69.85	39.6 ^{-0.31} _{-0.41}	130	105	3.2	25.7 ^{+0.21} ₀	35.3	M24	45	25

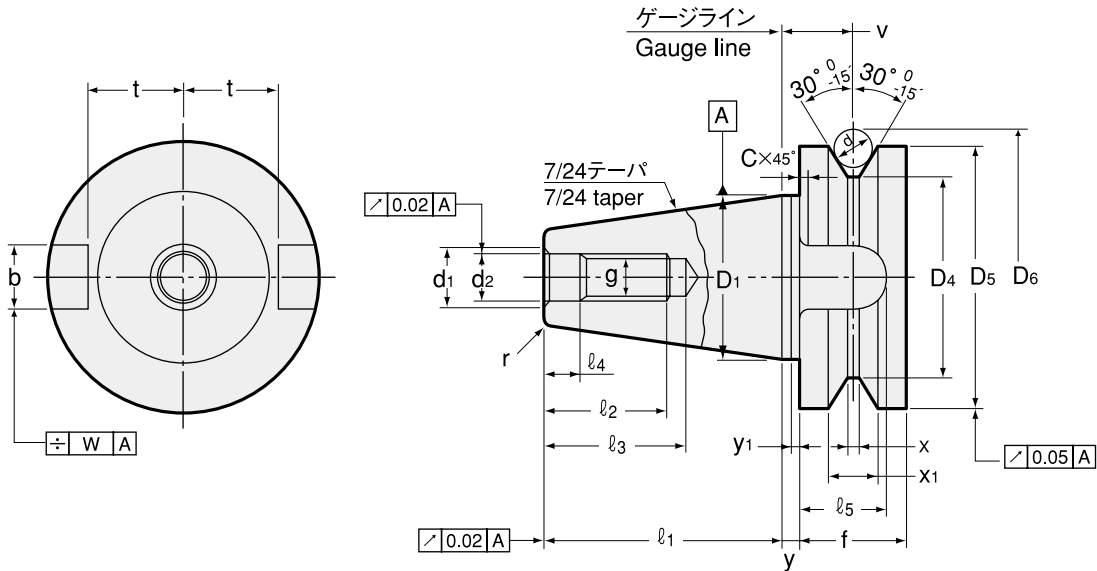
特殊品もご用命ください。



Specials on request

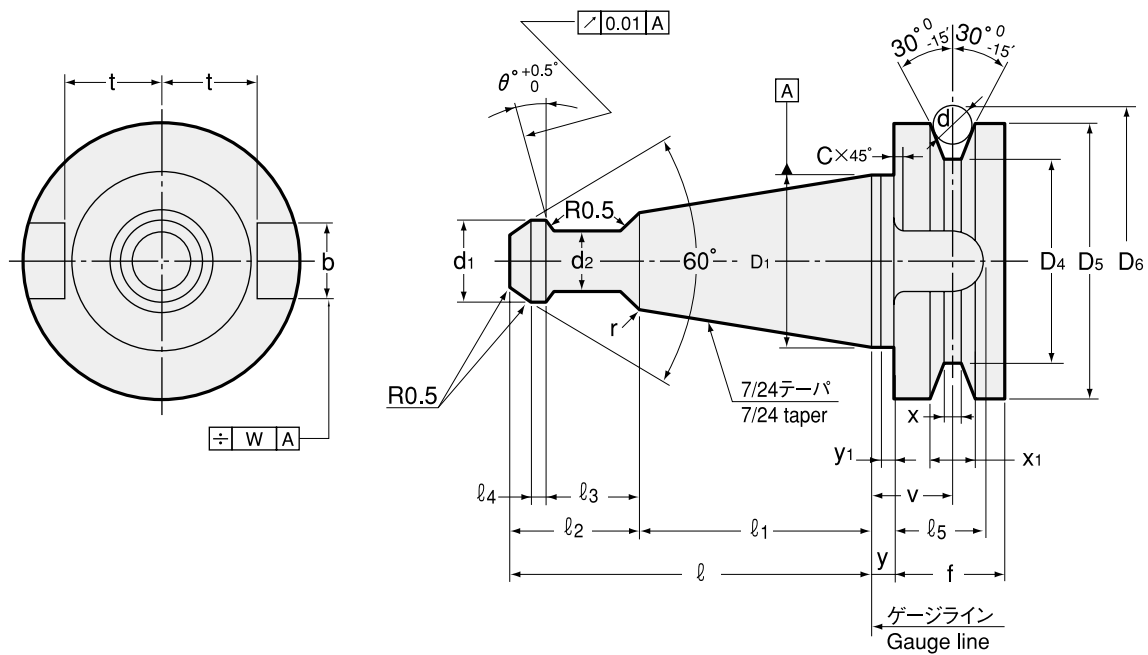
JBS 規格シャンク (日本小型工作機械工業会規格)

JBS shank



型式 Model	シャンク部 Shank part			ねじ部 Thread part						テノン部 Tenon part				
	D1	$l_1 \pm 0.151$	r Max	d1	d2 H8	g H6	l_2 Min	l_3 Min	$l_4^{+0.5}_0$	b H12	l_5 Min	$t^{0}_{-0.2}$	W	C Max
5T	12.700	17.5	0.3	5.5	4.5	M4	12	16	5	6.5	8.0	6.5	0.1	0.3
10T	15.875	22	0.3	6.5	5.5	M5	13	18	5	6.5	8.0	8.2	0.1	0.3
15T	19.050	27	0.5	7.5	6.5	M6	15	21	5	8.1	9.5	9.8	0.1	0.3
20T	22.225	33	0.5	9.5	8.5	M8	18	26	6	8.1	9.5	11.4	0.1	0.3
25T	25.400	40	0.5	9.5	8.5	M8	18	26	6	9.6	11.0	13.0	0.1	0.3

型式 Model	フランジ部 Flange part									
	D4	D5 h8	f	$v \pm 0.1$	X	$X_1^{+0.1}_0$	$y \pm 0.4$	$y_1^{0}_{-0.4}$	d	D6
5T	15	20	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	25.072
10T	18	23	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	28.072
15T	21	27	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	33.340
20T	24	30	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	36.340
25T	28	35	13	8.5	3.0	6	2.0	2.0	6	42.608



型式 Model	シャンク部 Shank part				つかみ部 Grip part							θ	
	D1	$\ell 1 \pm 0.15$	r Max	$\ell \begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.15 \end{smallmatrix}$	d1 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	d2 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	r1	$\ell 2 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	$\ell 3 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	$\ell 4$	1形	2形	
5TP	12.700	19.5	0.3	28.5	5.0	3	1.0	9.0	6.5	1.0	15° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	0° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	
10TP	15.875	24.5	0.3	35.0	6.0	4	1.0	10.5	7.5	1.3	15° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	0° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	
15TP	19.050	30.0	0.5	42.0	7.0	5	1.5	12.0	8.5	1.5	15° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	0° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	
20TP	22.225	36.5	0.5	50.5	8.5	6	1.5	14.0	10.0	1.8	15° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	0° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	
25TP	25.400	44.0	0.5	60.0	10.0	7	1.5	16.0	11.5	2.0	15° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	0° $\begin{smallmatrix} +0.5^\circ \\ 0^\circ \end{smallmatrix}$	

型式 Model	テノン部 Tenon part					フランジ部 Flange part									
	bH12	$\ell 5$ Min	t $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	W	C Max	D4	D5 h8	f	v ± 0.1	X	X1 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	y ± 0.4	y1 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	d	D6
5TP	6.5	8.0	6.5	0.1	0.3	15	20	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	25.072
10TP	6.5	8.0	8.2	0.1	0.3	18	23	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	28.072
15TP	8.1	9.5	9.8	0.1	0.3	21	27	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	33.340
20TP	8.1	9.5	11.4	0.1	0.3	24	30	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	36.340
25TP	9.6	11.0	13.0	0.1	0.3	28	35	13	8.5	3.0	6	2.0	2.0	6	42.608

MEMO

A H O

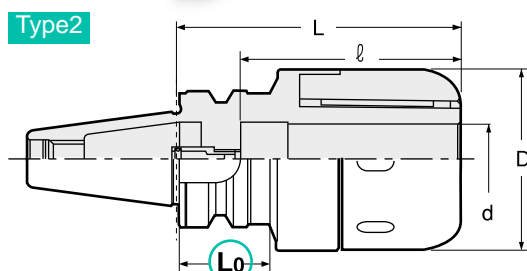
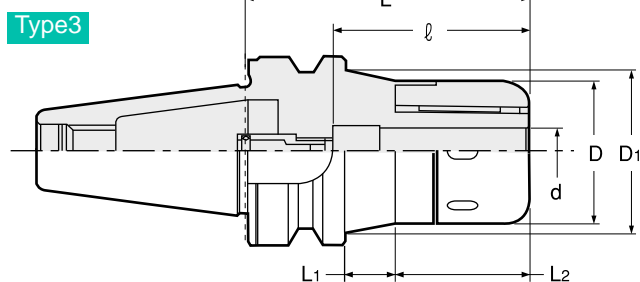
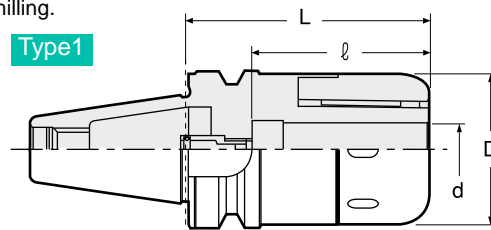
**AHOシリーズ ツーリングシステム
AHO TOOLING SYSTEM**

CT・S

スーパータイトロックミーリングチャック

Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



⚠ 注意 Caution

- ★：ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	L0	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner
3860 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -CT16S -75 * 1	1	16	45	—	75	—	—	55	—	0.9	38,400	使用不可 unusable	HS- 1 -16
3860 ※ 0020000	-90	1	16	45	—	90	—	—	70	—	1.0	38,400		
3860 ※ 0030000	-CT20S -75 * 4	2	20	52	—	75	—	—	55	★ 27	1.0	38,400	使用不可 unusable	HS- 2 -20
3860 ※ 0040000	-90 * 3	2	20	52	—	90	—	—	70	42	1.1	38,400		
3860 ※ 0050000	-105	2	20	52	—	105	—	—	80	57	1.3	38,400		
3860 ※ 0060000	-CT25S -90 * 1	2	25	61	—	90	—	—	70	★ 31	1.4	40,800	使用不可 unusable	HS-2.5 -25
3860 ※ 0070000	-105	2	25	61	—	105	—	—	80	44	1.6	41,400		
3860 ※ 0440000	-CT32S -90	2	32	68	—	90	—	—	68	★ 30	1.6	44,200	使用不可 unusable	HS- 3 -32
3860 ※ 0080000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -CT16S -75	1	16	45	—	75	—	—	60	—	1.3	40,800	使用不可 unusable	HS- 1 -16
3860 ※ 0090000	-90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	1.4	40,800		
3860 ※ 0100000	-CT20S -75 * 1	1	20	52	—	75	—	—	60	—	1.4	40,800	使用不可 unusable	HS- 2 -20
3860 ※ 0110000	-90	1	20	52	—	90	—	—	75	—	1.6	40,800		
3860 ※ 0120000	-105	1	20	52	—	105	—	—	80	—	1.8	43,200		
3860 ※ 0130000	-120	1	20	52	—	120	—	—	80	—	2.1	44,400	BL20- ※※	
3860 ※ 0140000	-CT25S -90	1	25	61	—	90	—	—	75	—	1.9	43,200	使用不可 unusable	HS-2.5 -25
3860 ※ 0150000	-105	1	25	61	—	105	—	—	80	—	2.2	44,400		
3860 ※ 0160000	-120	1	25	61	—	120	—	—	80	—	2.5	44,400	BL20- ※※	
3860 ※ 0170000	-135	1	25	61	—	135	—	—	80	—	2.8	44,400		
3860 ※ 0180000	-CT32S -90 * 2	2	32	73	—	90	—	—	75	★ 31	2.2	44,400	使用不可 unusable	HS- 3 -32
3860 ※ 0190000	-105 * 2	2	32	73	—	105	—	—	85	46	2.5	44,400		
3860 ※ 0200000	-120 * 2	2	32	73	—	120	—	—	90	61	2.8	46,800		
3860 ※ 0210000	-135	2	32	73	—	135	—	—	105	76	3.1	46,800	BL20- ※※	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	L0	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner
3860 ※ 0220000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -CT16S -90	3	16	45	58	90	7	45	65	—	3.4	50,400	使用不可 unusable	HS- 1 -16
3860 ※ 0230000	-105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	3.7	50,400	BL16- **	
3860 ※ 0240000	-CT20S -90 * 1	3	20	52	65	90	7	45	65	—	3.5	50,400	使用不可 unusable	HS- 2 -20
3860 ※ 0250000	-105	3	20	52	65	105	9	60	80	—	3.7	50,400		
3860 ※ 0260000	-120	3	20	52	70	120	24	58	80	—	4.1	50,400		
3860 ※ 0270000	-135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	4.5	50,400	BL20- **	
3860 ※ 0280000	-CT25S -105	3	25	61	82	105	11	56	80	—	4.0	54,000	使用不可 unusable	HS-2.5 -25
3860 ※ 0290000	-120	3	25	61	82	120	26	56	80	—	4.5	54,000		
3860 ※ 0300000	-135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	5.0	54,000	BL20- **	
3860 ※ 0310000	-165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	6.0	56,400		
3860 ※ 0320000	-CT32S -95 * 2	1	32	73	—	95	—	—	75	—	4.1	56,400	使用不可 unusable	HS- 3 -32
3860 ※ 0330000	-105 * 2	1	32	73	—	105	—	—	85	—	4.3	56,400		
3860 ※ 0340000	-120	3	32	73	87	120	26	56	100	—	4.9	58,800		
3860 ※ 0350000	-135	3	32	73	88	135	41	56	105	—	5.5	58,800		
3860 ※ 0360000	-150	3	32	73	87	150	56	56	110	—	6.0	61,200		
3860 ※ 0370000	-165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	6.5	61,200	BL32- **	
3860 ※ 0380000	-CT42S -95 * 4	1	42	88	—	95	—	—	75	—	4.5	63,600	使用不可 unusable	HS- 4 -42
3860 ※ 0390000	-105 * 1	1	42	88	—	105	—	—	85	—	4.9	63,600		
3860 ※ 0400000	-120 * 1	1	42	88	—	120	—	—	100	—	5.5	63,600		
3860 ※ 0410000	-135 * 1	1	42	88	—	135	—	—	105	—	6.1	66,000		
3860 ※ 0420000	-150 * 1	1	42	88	—	150	—	—	110	—	6.8	66,000		
3860 ※ 0430000	-165	1	42	88	—	165	—	—	120	—	7.4	68,400	BL32- **	

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に、必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
3. ストレートコレット MCA 型は使用出来ません。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
3. Straight collet MCA cannot be used.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で*1~*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	MC (P. 70)	MCA (P. 71)	MA (P. 72)	MAB (P. 72)	JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	○	×	×	×	×	×
* 2	○	×	×	○	×	○
* 3	○	×	○	×	○	×
* 4	×	×	×	×	×	×

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - CT16S - 75

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - CT16S - 75

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
AHO Shank size I.D. Projection length

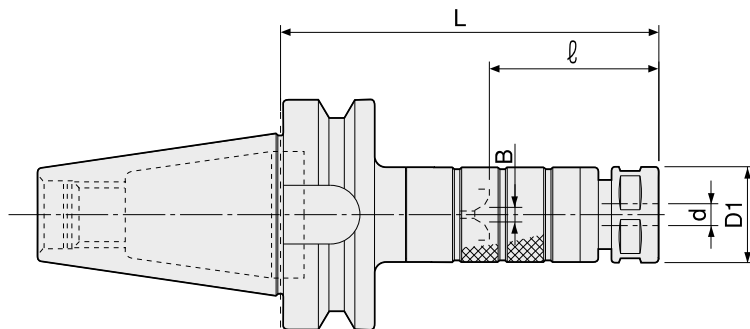
SDM

高さ調整式ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

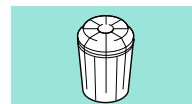
商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner		
3750 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -SDM07 -75	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	38,700	FDC-07	S-0		
3750 ※ 0020000	-90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	39,400				
3750 ※ 0030000	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	40,100				
3750 ※ 0040000	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	41,400				
3750 ※ 0050000	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	42,900				
3750 ※ 0060000	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	44,400				
3750 ※ 0070000	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	38,700	FDC-09	S-1L		
3750 ※ 0080000	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	39,400				
3750 ※ 0090000	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	40,800				
3750 ※ 0100000	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	42,200				
3750 ※ 0110000	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	43,800				
3750 ※ 0120000	-165	2.5 ~ 9.0	165	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	45,300				
3750 ※ 0130000	-SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	40,800	FDC-12	S-3L		
3750 ※ 0140000	-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	41,400				
3750 ※ 0150000	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	42,900				
3750 ※ 0160000	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	44,200				
3750 ※ 0170000	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	44,700				
3750 ※ 0180000	-165	2.5 ~ 12.0	165	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	45,900				
3750 ※ 0190000	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	43,100	FDC-16	S-4L		
3750 ※ 0200000	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	43,800				
3750 ※ 0210000	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	45,300				
3750 ※ 0220000	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	46,200				
3750 ※ 0230000	-165	3.5 ~ 16.0	165	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	47,100				
3750 ※ 0240000	-SDM22 -105	3.5 ~ 22.0	105	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	47,300				
3750 ※ 0250000	-120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	48,000	FDC-22	S-5L		
3750 ※ 0260000	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	49,000				
3750 ※ 0270000	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	50,400				
3750 ※ 0280000	-165	3.5 ~ 22.0	165	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	51,900				
3750 ※ 0290000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	44,200			FDC-07	S-0
3750 ※ 0300000	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	45,600				
3750 ※ 0310000	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	47,100				
3750 ※ 0320000	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	48,500				
3750 ※ 0330000	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,000				

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	
3750 ※ 0340000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	43,600	FDC-09	S-1L
3750 ※ 0350000		-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	44,200		
3750 ※ 0360000		-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	44,900		
3750 ※ 0370000		-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	45,600		
3750 ※ 0380000		-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	47,100		
3750 ※ 0390000		-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	48,600	FDC-12	S-3L
3750 ※ 0400000		-SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	45,600		
3750 ※ 0410000		-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	46,400		
3750 ※ 0420000		-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	47,000		
3750 ※ 0430000		-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	47,700		
3750 ※ 0440000		-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	49,100	FDC-16	S-4L
3750 ※ 0450000		-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600		
3750 ※ 0460000		-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	48,600		
3750 ※ 0470000		-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	49,500		
3750 ※ 0480000		-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	50,100		
3750 ※ 0490000		-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	51,500	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0500000		-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	53,000		
3750 ※ 0510000		-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	55,100		
3750 ※ 0520000		-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	55,800		
3750 ※ 0530000		-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	57,300		
3750 ※ 0540000		-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	58,700	FDC-07	S-0
3750 ※ 0550000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,100		
3750 ※ 0560000		-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,700		
3750 ※ 0570000		-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,400		
3750 ※ 0580000		-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,200		
3750 ※ 0590000		-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	52,600	FDC-09	S-1L
3750 ※ 0600000		-165	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,200		
3750 ※ 0610000		-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	49,100		
3750 ※ 0620000		-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	49,700		
3750 ※ 0630000		-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	50,400		
3750 ※ 0640000		-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	51,200	FDC-12	S-3L
3750 ※ 0650000		-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	52,600		
3750 ※ 0660000		-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	54,000		
3750 ※ 0670000		-SDM12 -105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	52,500		
3750 ※ 0680000		-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	53,200		
3750 ※ 0690000		-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	53,900	FDC-16	S-4L
3750 ※ 0700000		-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	55,400		
3750 ※ 0710000		-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	56,800		
3750 ※ 0720000		-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	54,200		
3750 ※ 0730000		-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	54,900		
3750 ※ 0740000		-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	55,600	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0750000		-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	57,000		
3750 ※ 0760000		-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	58,500		
3750 ※ 0770000		-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	60,000		
3750 ※ 0780000		-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	61,400		
3750 ※ 0790000		-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	62,800	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0800000		-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	64,200		
3750 ※ 0810000		-210	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	65,700		

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
 - See P.500 for standard tightening torque.

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - SDM12 - 90

AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
AHO Shank size Max. collet I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - SDM12 - 90

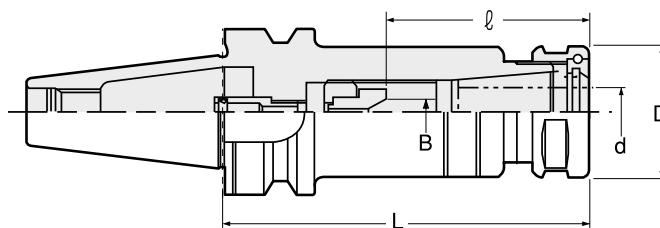
AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
AHO Shank size Max. collet I.D. Projection length

HDC・A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3830 ※ 0640000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	26	—	23	HDP-07A		31,200	FDC-07	S-0
3830 ※ 0650000	-60	0.5 ~ 7.0	60	22 ~ 23	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,400		
3830 ※ 0660000	-75	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 38	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	33,600		
3830 ※ 0670000	-90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	34,200		
3830 ※ 0680000	-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		34,800	FDC-09	S-1L
3830 ※ 0690000	-HDC09A -60	2.5 ~ 9.0	60	40	—	26	HDP-09		31,200		
3830 ※ 0700000	-75	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 40	0 ~ 4	26	HDP-09	0.5	32,400		
3830 ※ 0710000	-90	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 50	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	33,600		
3830 ※ 0720000	-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	34,200	FDC-12	S-3L
3830 ※ 0730000	-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	35,400		
3830 ※ 0740000	-HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	40	—	32	HDP-12	0.5	33,600		
3830 ※ 0750000	-75	2.5 ~ 12.0	75	33 ~ 40	0 ~ 5	32	HDP-12	0.6	34,800		
3830 ※ 0760000	-90	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 55	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	35,400	FDC-16	S-4L
3830 ※ 0760000	-105	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 65	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	36,000		
3830 ※ 0860000	-120	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		37,200		
3830 ※ 0770000	-HDC16A -75	3.5 ~ 16.0	75	38 ~ 41	0 ~ 6	36	HDP-16		35,000		
3830 ※ 0780000	-90	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	0.7	36,200	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0790000	-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	0.8	37,400		
3830 ※ 0800000	-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 80	0 ~ 6	36	HDP-16	0.9	38,000		
3830 ※ 0820000	-HDC22A -75	3.5 ~ 22.0	75	56	—	46	HDP-22	0.7	38,600		
3830 ※ 0830000	-90	3.5 ~ 22.0	90	47 ~ 54	0 ~ 8	46	HDP-22	0.9	39,500	FDC-07	S-0
3830 ※ 0840000	-105	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 69	0 ~ 8	46	HDP-22	1.0	40,300		
3830 ※ 0880000	-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 75	0 ~ 8	46	HDP-22	1.2	41,000		
3830 ※ 0870000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -HDC07A -75	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 35	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	37,800		
3830 ※ 0010000	-90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	38,400	FDC-09	S-1L
3830 ※ 0020000	-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	39,600		
3830 ※ 0030000	-120	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		40,200		
3830 ※ 0890000	-135	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		40,800		
3830 ※ 0040000	-HDC09A -90	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 55	0 ~ 4	26	HDP-09		37,800	FDC-12	S-3L
3830 ※ 0050000	-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	1.1	38,400		
3830 ※ 0060000	-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		39,000		
3830 ※ 0070000	-135	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		39,600		
3830 ※ 0080000	-165	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		40,800	FDC-16	S-4L
3830 ※ 0090000	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 55	0 ~ 5	32	HDP-12	1.1	39,600		
3830 ※ 0100000	-105	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.2	40,200		
3830 ※ 0110000	-120	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.3	40,800		
3830 ※ 0120000	-135	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		41,400	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0130000	-165	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.5	42,600		
3830 ※ 0140000	-195	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		43,800		
3830 ※ 0150000	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 55	0 ~ 6	36	HDP-16		41,600		
3830 ※ 0160000	-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 70	0 ~ 6	36	HDP-16	1.2	42,200	FDC-07	S-0
3830 ※ 0170000	-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16	1.3	42,800		
3830 ※ 0180000	-135	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		43,400		
3830 ※ 0190000	-165	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		44,700		
3830 ※ 0200000	-195	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		45,800	FDC-09	S-1L
3830 ※ 0210000	-HDC22A -105	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 65	0 ~ 8	46	HDP-22	1.4	46,700		
3830 ※ 0220000	-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 80	0 ~ 8	46	HDP-22		47,900		
3830 ※ 0230000	-135	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 95	0 ~ 8	46	HDP-22		48,500		
3830 ※ 0240000	-165	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		49,700	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0250000	-195	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		50,800		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner			
3830 ※ 0260000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-HDC07A -90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		42,600	FDC-07	S-0		
3830 ※ 0270000		-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		43,200				
3830 ※ 0280000		-120	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		43,800				
3830 ※ 0290000		-135	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		44,400				
3830 ※ 0300000		-165	0.5 ~ 7.0	165	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		46,200				
3830 ※ 0310000		-195	0.5 ~ 7.0	195	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		47,400				
3830 ※ 0320000		-HDC09A -90	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	0 ~ 4	26	HDP-09		42,600	FDC-09	S-1L		
3830 ※ 0330000		-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		43,200				
3830 ※ 0340000		-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		43,800				
3830 ※ 0350000		-135	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		44,400				
3830 ※ 0360000		-165	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		46,200				
3830 ※ 0370000		-195	2.5 ~ 9.0	195	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		47,400				
3830 ※ 0380000		-225	2.5 ~ 9.0	225	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		48,600				
3830 ※ 0390000		-255	2.5 ~ 9.0	255	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		49,200				
3830 ※ 0400000		-HDC12A -90	3.5 ~ 12.0	90	33 ~ 47	0 ~ 5	32	HDP-12	3.1	45,000			FDC-12	S-3L
3830 ※ 0410000		-105	3.5 ~ 12.0	105	33 ~ 62	0 ~ 5	32	HDP-12		45,600				
3830 ※ 0420000		-120	3.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		46,200				
3830 ※ 0430000		-135	3.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		46,800				
3830 ※ 0440000		-165	3.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		48,600				
3830 ※ 0450000		-195	3.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		49,800				
3830 ※ 0460000		-225	3.5 ~ 12.0	225	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		51,000				
3830 ※ 0470000		-255	3.5 ~ 12.0	255	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		52,200				
3830 ※ 0480000		-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 48	0 ~ 6	36	HDP-16		46,500	FDC-16	S-4L		
3830 ※ 0490000		-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 63	0 ~ 6	36	HDP-16		47,000				
3830 ※ 0500000		-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 78	0 ~ 6	36	HDP-16		47,600				
3830 ※ 0510000		-135	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		48,200				
3830 ※ 0520000		-165	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		50,000				
3830 ※ 0530000		-195	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		51,200				
3830 ※ 0540000		-225	3.5 ~ 16.0	225	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		52,500				
3830 ※ 0550000		-255	3.5 ~ 16.0	255	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		53,600				
3830 ※ 0560000		-HDC22A -105	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 67	0 ~ 8	46	HDP-22	3.4	51,500			FDC-22	S-5L
3830 ※ 0570000		-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 82	0 ~ 8	46	HDP-22		52,100				
3830 ※ 0580000		-135	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 97	0 ~ 8	46	HDP-22		53,300				
3830 ※ 0590000		-150	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		54,500				
3830 ※ 0600000		-165	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		55,000				
3830 ※ 0610000		-195	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		56,300				
3830 ※ 0620000		-225	3.5 ~ 22.0	225	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		57,500				
3830 ※ 0630000		-255	3.5 ~ 22.0	255	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22		58,700				

商品コードの※は NBT-AHO では 1、BBT-AHO では 5 となります。

- コレット、スパナ、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) をご使用になる場合の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- ℓ はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet, spanner, and preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 83	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90
		

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - HDC12A - 90

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

最大コレット内径
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - HDC12A - 90

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

最大コレット内径
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

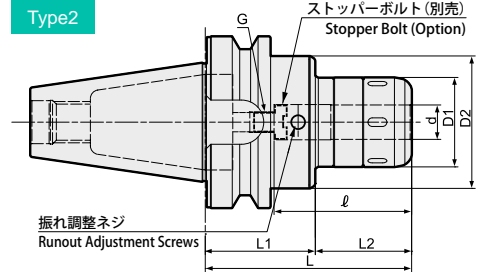
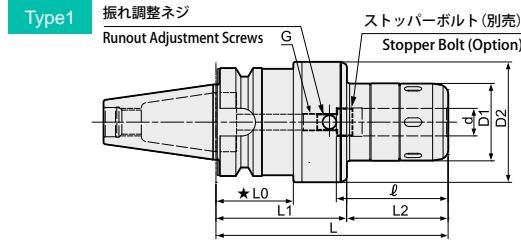
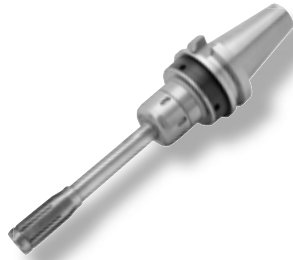
MEMO

CTZ

大径用 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.



注意 Caution
 ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
 刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・ AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・ Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・ When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
3730 ※ 1030000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -CTZ25A -125	1	25	125	64	61	61	74	★ 38	80	12	2.8	57,500	BL20- ※※	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
3730 ※ 1040000	-150	1	25	150	74	76	61	74	48	80	12	3.2	58,000	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 1050000	-CTZ32A -125 * 1	1	32	125	64	61	68	80	★ 35	95	18	3.0	59,000			
3730 ※ 1060000	-150	1	32	150	74	76	68	80	45	120	18	61,000	BL20- ※※	HS-2.5-25		
3730 ※ 1090000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -CTZ25A -125	2	25	125	64	61	61	74	-	80	12	67,500	BL20- ※※	HS-2.5-25		
3730 ※ 1100000	-165	2	25	165	64	101	61	74	-	80	12	68,000	使用不可 unusable	HS-3-32		
3730 ※ 1110000	-CTZ32A -125 * 2	2	32	125	64	61	68	80	-	105	-	4.6			73,000	
3730 ※ 1120000	-165	2	32	165	64	101	68	80	-	120	18	75,000	BL32- ※※	HS-3-32		
3730 ※ 0130000	-CTZ42 -125 * 3	2	42	125	64	61	88	99	-	105	-	5.6	80,000	使用不可 unusable	HS-4-42	
3730 ※ 0140000	-165 * 4	2	42	165	64	101	88	99	-	120	18	6.8	84,000	BL32- ※※		

商品コードの※は NBT-AHO では 0、BBT-AHO では 5 となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. * 1 ~ * 4 の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
4. 当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。
5. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
6. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. The model with " * 1 - * 4 " is not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.
4. NT's two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) and BT two-face contact spindle (for BBT-AHO) are not compatible.
5. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw to close air holes on the holder when internal coolant is used.
6. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で * 1 ~ * 4 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 71)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 70)	MCA (P. 71)	モールステーアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 72)	MAB (P. 72)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 73)	JAB (P. 73)
* 1	×	○	×	×	○	×	○
* 2	×	○	×	×	○	○	○
* 3	×	○	×	×	×	×	×
* 4	○	○	×	○	○	○	○

ご注文例 Ordering Example

NBT-AHO
NBT-AHO40 - CTZ32A - 125
 AHO シャックサイズ 内径 突き出し長さ (L)
 AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

BBT-AHO
BBT-AHO40 - CTZ32A - 125
 AHO シャックサイズ 内径 突き出し長さ (L)
 AHO Shank size I.D. Projection length

最低把握長さ Min. chucking length

ホルダ内径 I.D. of Holder	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	50

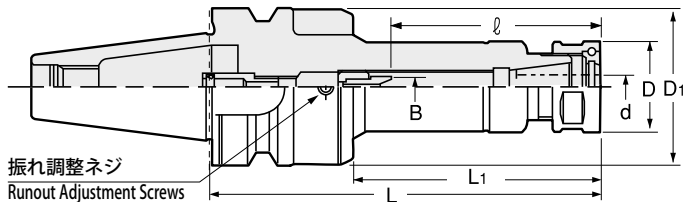
HDZ

"R" ゼロホルダ

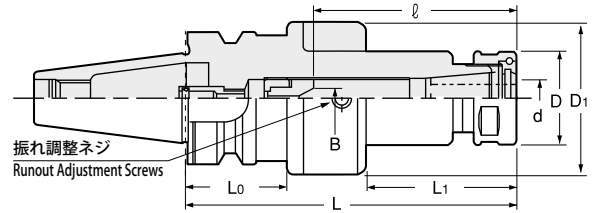
"R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	ℓ	B	D1	D	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3840 ※ 0640000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	60	22	22 ~ 23	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	38,400		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0650000	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	37	22 ~ 38	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	40,200				
3840 ※ 0660000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	52	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	40,800				
3840 ※ 0670000	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	67	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	41,400				
3840 ※ 0680000	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	37	27 ~ 40	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	38,400				
3840 ※ 0690000	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	52	27 ~ 50	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	40,200				
3840 ※ 0700000	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	67	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	40,800		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0760000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	82	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	42,000				
3840 ※ 0710000	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33	33 ~ 55	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	42,000				
3840 ※ 0720000	-105	2	2.5 ~ 12.0	105	48	33 ~ 65	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	43,200		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0770000	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	63	33 ~ 69	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	43,200				
3840 ※ 0730000	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	33	38 ~ 50	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	43,200				
3840 ※ 0740000	-105	2	3.5 ~ 16.0	105	48	38 ~ 65	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	44,400		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0750000	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	63	38 ~ 80	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	45,600				
3840 ※ 0010000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	32	22 ~ 38	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	45,000				
3840 ※ 0020000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	47	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	45,600		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0030000	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	62	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	47,400				
3840 ※ 0780000	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	77	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	48,000				
3840 ※ 0790000	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	92	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	48,600				
3840 ※ 0040000	-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	47	27 ~ 55	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	45,000				
3840 ※ 0050000	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	62	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	45,600				
3840 ※ 0060000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	77	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	46,800		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0070000	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	92	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	47,400				
3840 ※ 0080000	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	122	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	48,600				
3840 ※ 0090000	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	43	33 ~ 55	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	47,400				
3840 ※ 0100000	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	58	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	48,000				
3840 ※ 0110000	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	73	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	48,600				
3840 ※ 0120000	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	88	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	49,800		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0130000	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	118	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	51,000				
3840 ※ 0140000	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	148	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	52,200				
3840 ※ 0150000	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	43	38 ~ 55	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.4	49,800			
3840 ※ 0160000	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	58	38 ~ 70	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	50,400				
3840 ※ 0170000	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	73	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	51,000		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0180000	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	88	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	51,600				
3840 ※ 0190000	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	118	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	53,400				
3840 ※ 0200000	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	148	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	54,600				
3840 ※ 1210000	-HDZ22A -105	2	3.5 ~ 22.0	105	31	47 ~ 65	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	55,800				
3840 ※ 1220000	-120	2	3.5 ~ 22.0	120	46	47 ~ 80	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	57,000				
3840 ※ 1230000	-135	2	3.5 ~ 22.0	135	61	47 ~ 95	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.3	57,600	FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1240000	-165	2	3.5 ~ 22.0	165	91	47 ~ 103	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	59,400				
3840 ※ 1250000	-195	2	3.5 ~ 22.0	195	121	47 ~ 103	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	60,600				

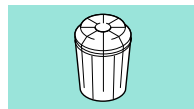
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	ℓ	B	D1	D	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3840 ※ 0260000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-HDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	36	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	51,000	FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0270000		-105	1	0.5 ~ 7.0	105	51	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	51,600			
3840 ※ 0280000		-120	1	0.5 ~ 7.0	120	66	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	52,200			
3840 ※ 0290000		-135	1	0.5 ~ 7.0	135	81	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	52,800			
3840 ※ 0300000		-165	1	0.5 ~ 7.0	165	111	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	55,200			
3840 ※ 0310000		-195	1	0.5 ~ 7.0	195	141	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	56,400	FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0320000		-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	36	27 ~ 50	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	51,000			
3840 ※ 0330000		-105	1	2.5 ~ 9.0	105	51	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	51,600			
3840 ※ 0340000		-120	1	2.5 ~ 9.0	120	66	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	52,200			
3840 ※ 0350000		-135	1	2.5 ~ 9.0	135	81	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	52,800			
3840 ※ 0360000		-165	1	2.5 ~ 9.0	165	111	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	55,200	FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0370000		-195	1	2.5 ~ 9.0	195	141	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	56,400			
3840 ※ 0380000		-225	1	2.5 ~ 9.0	225	171	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	58,200			
3840 ※ 0390000		-255	1	2.5 ~ 9.0	255	201	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	58,800			
3840 ※ 0400000		-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	32	33 ~ 50	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	54,000			
3840 ※ 0410000		-105	1	2.5 ~ 12.0	105	47	33 ~ 65	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	54,600	FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0420000		-120	1	2.5 ~ 12.0	120	62	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	55,200			
3840 ※ 0430000		-135	1	2.5 ~ 12.0	135	77	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	55,800			
3840 ※ 0440000		-165	1	2.5 ~ 12.0	165	107	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	58,200			
3840 ※ 0450000		-195	1	2.5 ~ 12.0	195	137	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	59,400			
3840 ※ 0460000		-225	1	2.5 ~ 12.0	225	167	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	61,200	FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 0470000		-255	1	2.5 ~ 12.0	255	197	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	62,400			
3840 ※ 0480000		-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	32	38 ~ 50	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	55,200			
3840 ※ 0490000		-105	1	3.5 ~ 16.0	105	47	38 ~ 65	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	56,400			
3840 ※ 0500000		-120	1	3.5 ~ 16.0	120	62	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	57,000			
3840 ※ 0510000		-135	1	3.5 ~ 16.0	135	77	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	57,600	FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 0520000		-165	1	3.5 ~ 16.0	165	107	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	60,000			
3840 ※ 0530000		-195	1	3.5 ~ 16.0	195	137	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	61,200			
3840 ※ 0540000		-225	1	3.5 ~ 16.0	225	167	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	62,400			
3840 ※ 0550000		-255	1	3.5 ~ 16.0	255	197	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	64,200			
3840 ※ 1560000		-HDZ22A -105	1	3.5 ~ 22.0	105	43	47 ~ 67	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	61,200	FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1570000		-120	1	3.5 ~ 22.0	120	58	47 ~ 82	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	62,400			
3840 ※ 1580000		-135	1	3.5 ~ 22.0	135	73	47 ~ 97	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	63,600			
3840 ※ 1590000		-150	1	3.5 ~ 22.0	150	88	47 ~ 103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	64,800			
3840 ※ 1600000		-165	1	3.5 ~ 22.0	165	103	47 ~ 103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	66,000			
3840 ※ 1610000		-195	1	3.5 ~ 22.0	195	133	47 ~ 103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	67,200	4.4		
3840 ※ 1620000		-225	1	3.5 ~ 22.0	225	163	47 ~ 103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	68,400			
3840 ※ 1630000		-255	1	3.5 ~ 22.0	255	193	47 ~ 103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	70,200			

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

- コレット、スパナ、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンダ付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- ℓ はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately.
Standard preset screw is included.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.

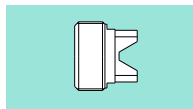
コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90



振れ調整レンチ
Adjustment wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - HDZ12 - 90

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

最大コレット内径
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - HDZ12 - 90

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

最大コレット内径
Max. collet I.D.

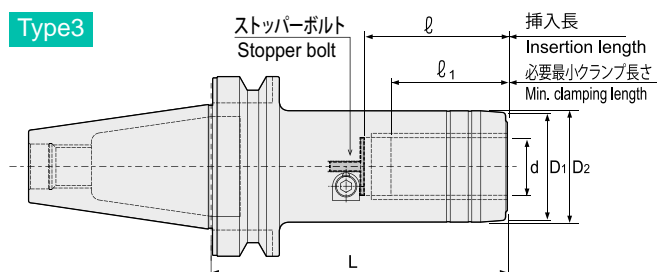
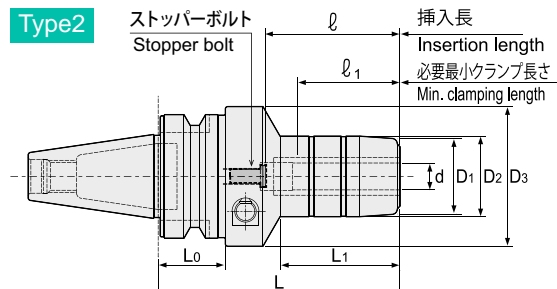
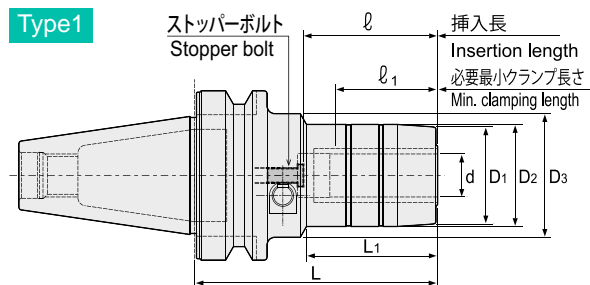
突き出し長さ (L)
Projection length

PHC-A

パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



- ・当社規格2面拘束BT主軸 (NBT-AHO対応) とBT2面拘束主軸 (BBT-AHO対応) には互換性がありません。P. 38を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3970 ※ 0010100	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -PHC06A -75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	0.7	45,340	L-4T
3970 ※ 0020100	-PHC07A -75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29		45,340	
3970 ※ 0030100	-PHC08A -75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	0.7	45,340	
3970 ※ 0040100	-PHC09A -105	2	9	105	44	28	30	52	40	50	40		46,920	
3970 ※ 0050100	-PHC10A -105	2	10	105	44	28	30	52	40	50	40	1.0	46,920	
3970 ※ 0060100	-PHC11A -105	2	11	105	45	30	32	52	40	50	40		46,920	
3970 ※ 0070100	-PHC12A -105	2	12	105	45	30	32	52	40	50	40	1.1	49,920	
3970 ※ 0080100	-PHC13A -105	2	13	105	46	34	36	52	40	50	40		46,920	
3970 ※ 0090100	-PHC14A -105	2	14	105	46	34	36	52	40	50	40		46,920	
3970 ※ 0100100	-PHC15A -105	2	15	105	46	36	38	52	40	50	40		46,920	
3970 ※ 0110100	-PHC16A -105	2	16	105	46	36	38	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0120100	-PHC20A -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	0.9	49,920	
3970 ※ 0130100	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.2	50,850	
3970 ※ 0140100	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -PHC06A -75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.1	46,970	L-4T
3970 ※ 0150100	-105	1	6	105	41	24	26	46	—	45	29	1.4	48,210	
3970 ※ 0160100	-PHC07A -75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	1.1	46,970	
3970 ※ 0170100	-105	1	7	105	41	26	28	46	—	45	29		48,210	
3970 ※ 0180100	-PHC08A -75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	1.1	46,970	
3970 ※ 0190100	-105	1	8	105	41	26	28	46	—	45	29	1.4	48,210	
3970 ※ 0200100	-PHC09A -90	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40		46,820	
3970 ※ 0210100	-120	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40		48,210	
3970 ※ 0220100	-PHC10A -90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	1.2	46,820	
3970 ※ 0230100	-120	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40	1.5	48,210	
3970 ※ 0240100	-PHC11A -90	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40		46,820	
3970 ※ 0250100	-120	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40		48,210	
3970 ※ 0260100	-PHC12A -90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	1.3	49,820	
3970 ※ 0270100	-120	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40	1.5	51,210	
3970 ※ 0280100	-PHC13A -90	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40		46,820	
3970 ※ 0290100	-120	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40		48,210	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
3970 ※ 0300100	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -PHC14A -90	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40		46,820	L-4T
3970 ※ 0310100	-120	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40		48,210	
3970 ※ 0320100	-PHC15A -90	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40		46,820	
3970 ※ 0330100	-120	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40		48,210	
3970 ※ 0340100	-PHC16A -90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40		46,820	
3970 ※ 0350100	-120	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40	1.6	48,210	
3970 ※ 0360100	-PHC20A -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.3	49,820	
3970 ※ 0370100	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.6	54,480	
3970 ※ 0380100	-PHC25A -105	1	25	105	59	50	52	62	—	60	50		48,210	
3970 ※ 0390100	-135	1	25	135	79	50	52	62	—	80	50	2.4	51,480	
3970 ※ 0400100	-PHC32A -120	3	32	120	93	60	62	62	—	75	65	2.4	51,480	L-6T
3970 ※ 0410100	-150	3	32	150	123	60	62	62	—	80	65	3.1	52,250	
3970 ※ 0420100	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -PHC06A -90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29		54,300	L-4T
3970 ※ 0430100	-120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29		57,300	
3970 ※ 0440100	-150	1	6	150	41	24	26	46	—	45	29		60,300	
3970 ※ 0450100	-PHC07A -90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29		54,300	
3970 ※ 0460100	-120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29		57,300	
3970 ※ 0470100	-150	1	7	150	41	26	28	46	—	45	29		60,300	
3970 ※ 0480100	-PHC08A -90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29		54,300	
3970 ※ 0490100	-120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29		57,300	
3970 ※ 0500100	-150	1	8	150	41	26	28	46	—	45	29		60,300	
3970 ※ 0510100	-PHC09A -105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40		54,500	
3970 ※ 0520100	-135	1	9	135	64	28	30	52	—	70	40		57,600	
3970 ※ 0530100	-165	1	9	165	64	28	30	52	—	70	40		60,700	
3970 ※ 0540100	-PHC10A -105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40		54,500	
3970 ※ 0550100	-135	1	10	135	64	28	30	52	—	70	40		57,600	
3970 ※ 0560100	-165	1	10	165	64	28	30	52	—	70	40		60,700	
3970 ※ 0570100	-PHC11A -105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40		54,500	
3970 ※ 0580100	-135	1	11	135	65	30	32	52	—	70	40		57,600	
3970 ※ 0590100	-165	1	11	165	65	30	32	52	—	70	40		60,700	
3970 ※ 0600100	-PHC12A -105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40		57,800	
3970 ※ 0610100	-135	1	12	135	65	30	32	52	—	70	40		60,900	
3970 ※ 0620100	-165	1	12	165	65	30	32	52	—	70	40		64,000	
3970 ※ 0630100	-PHC13A -105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40		56,800	
3970 ※ 0640100	-135	1	13	135	66	34	36	52	—	70	40		59,800	
3970 ※ 0650100	-165	1	13	165	66	34	36	52	—	70	40		62,900	
3970 ※ 0660100	-PHC14A -105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40		56,800	
3970 ※ 0670100	-135	1	14	135	66	34	36	52	—	70	40		59,800	
3970 ※ 0680100	-165	1	14	165	66	34	36	52	—	70	40		62,900	
3970 ※ 0690100	-PHC15A -105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40		56,800	
3970 ※ 0700100	-135	1	15	135	66	36	38	52	—	70	40		59,800	
3970 ※ 0710100	-165	1	15	165	66	36	38	52	—	70	40		62,900	
3970 ※ 0720100	-PHC16A -105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40		56,800	
3970 ※ 0730100	-135	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40		59,800	
3970 ※ 0740100	-165	1	16	165	66	36	38	52	—	70	40		62,900	
3970 ※ 0750100	-PHC20A -105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40		67,500	
3970 ※ 0760100	-135	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40		69,500	
3970 ※ 0770100	-165	1	20	165	69	40	42	46	—	70	40		71,000	
3970 ※ 0780100	-PHC25A -120	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50		66,200	
3970 ※ 0790100	-150	1	25	150	79	50	52	62	—	80	50		67,500	
3970 ※ 0800100	-165	1	25	165	79	50	52	62	—	80	50		68,300	
3970 ※ 0810100	-PHC32A -135	3	32	135	—	60	62	—	—	75	65		68,700	L-6T
3970 ※ 0820100	-165	3	32	165	—	60	62	—	—	80	65		70,200	

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

- 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。
新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
 - ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
 - PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
- Please use a cutting tool with a tolerance of less than h7.
A tolerance of less than 0/-001 is recommended for new cutting tools.
 - Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 - PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

ご注文例 Ordering Example

NTB-AHO の場合

For NTB-AHO

NBT-AHO50 - PHC12A- 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BBT-AHO の場合

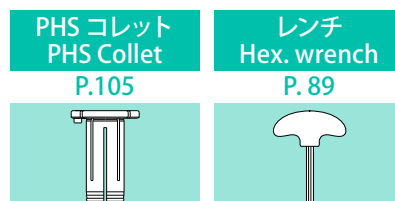
For BBT-AHO

BBT-AHO50 - PHC12A- 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

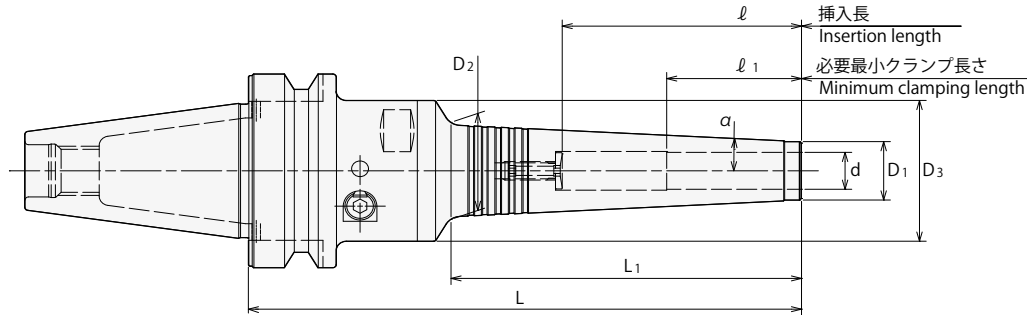


PHC・S New

スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

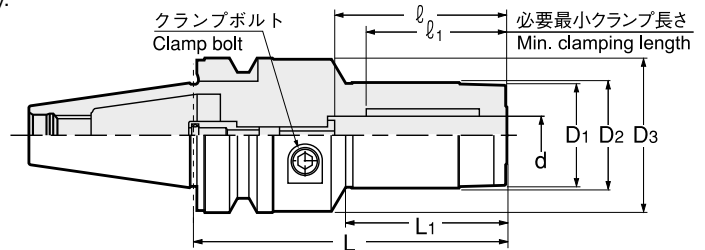
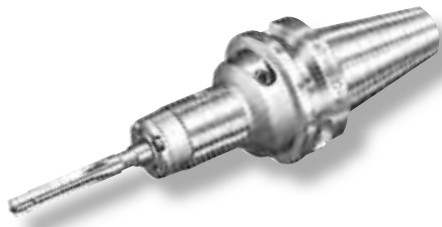
商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	α	Kg	-	レンチ (別売) Wrench (Option)
3720 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -PHC06S -135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	0.9	51,600	L-4T
3720 ※ 0020000	-150	6	150	87	13	22.2	46	37	29	3°	0.9	52,800	
3720 ※ 0030000	-165	6	165	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.0	53,400	
3720 ※ 0040000	-180	6	180	118	13	25.4	46	37	29	3°	1.0	54,000	
3720 ※ 0050000	-PHC07S -135	7	135	71	14	21.5	46	37	29	3°	0.9	51,600	
3720 ※ 0060000	-150	7	150	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.0	52,800	
3720 ※ 0070000	-165	7	165	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.0	53,400	
3720 ※ 0080000	-180	7	180	118	14	26.4	46	37	29	3°	1.1	54,000	
3720 ※ 0090000	-PHC08S -135	8	135	72	15	22.6	46	50	29	3°	0.9	52,800	
3720 ※ 0100000	-150	8	150	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.0	54,000	
3720 ※ 0110000	-165	8	165	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.0	54,600	
3720 ※ 0120000	-180	8	180	118	15	27.4	46	50	29	3°	1.1	55,200	
3720 ※ 0130000	-PHC09S -135	9	135	72	16	23.6	46	50	40	3°	0.9	52,800	
3720 ※ 0140000	-150	9	150	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.0	54,000	
3720 ※ 0150000	-165	9	165	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.0	54,600	
3720 ※ 0160000	-180	9	180	118	16	28.4	46	50	40	3°	1.1	55,200	
3720 ※ 0170000	-PHC10S -135	10	135	72	17	24.6	46	50	40	3°	0.9	54,000	
3720 ※ 0180000	-150	10	150	88	17	26.3	46	50	40	3°	1.0	55,200	
3720 ※ 0190000	-165	10	165	103	17	27.8	46	50	40	3°	1.1	55,800	
3720 ※ 0200000	-180	10	180	119	17	29.5	46	50	40	3°	1.1	56,400	
3720 ※ 0210000	-PHC11S -135	11	135	73	18	25.7	46	50	40	3°	1.0	54,000	
3720 ※ 0220000	-150	11	150	88	18	27.3	46	50	40	3°	1.0	55,200	
3720 ※ 0230000	-165	11	165	104	18	29.0	46	50	40	3°	1.1	55,800	
3720 ※ 0240000	-180	11	180	119	18	30.5	46	50	40	3°	1.2	56,400	
3720 ※ 0250000	-PHC12S -135	12	135	73	19	26.7	46	70	40	3°	1.0	54,000	
3720 ※ 0260000	-150	12	150	88	19	28.3	46	70	40	3°	1.0	55,200	
3720 ※ 0270000	-165	12	165	104	19	30.0	46	70	40	3°	1.1	55,800	
3720 ※ 0280000	-180	12	180	119	19	31.5	46	70	40	3°	1.2	56,400	
3720 ※ 0290000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -PHC06S -135	6	135	71	13	20.5	46	37	29	3°	1.3	55,200	L-4T
3720 ※ 0300000	-150	6	150	87	13	22.2	46	37	29	3°	1.4	56,400	
3720 ※ 0310000	-165	6	165	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.4	57,000	
3720 ※ 0320000	-180	6	180	118	13	25.4	46	37	29	3°	1.4	57,600	
3720 ※ 0330000	-PHC07S -135	7	135	71	14	21.5	46	37	29	3°	1.3	55,200	
3720 ※ 0340000	-150	7	150	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.4	56,400	
3720 ※ 0350000	-165	7	165	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.4	57,000	
3720 ※ 0360000	-180	7	180	118	14	26.4	46	37	29	3°	1.5	57,600	
3720 ※ 0370000	-PHC08S -135	8	135	72	15	22.6	46	50	29	3°	1.3	56,400	
3720 ※ 0380000	-150	8	150	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.4	57,600	
3720 ※ 0390000	-165	8	165	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.4	58,200	
3720 ※ 0400000	-180	8	180	118	15	27.4	46	50	29	3°	1.5	58,800	
3720 ※ 0410000	-PHC09S -135	9	135	72	16	23.6	46	50	40	3°	1.3	56,400	
3720 ※ 0420000	-150	9	150	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.4	57,600	
3720 ※ 0430000	-165	9	165	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.5	58,200	
3720 ※ 0440000	-180	9	180	118	16	28.4	46	50	40	3°	1.5	58,800	

HC

コンパクト hidroチャック

Compact Hydraulic Chuck

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3870 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -HC06 -75	6	75	30	25	26	46	34	29	96,000	L-4T
3870 ※ 0020000	-HC08 -75	8	75	30	27	28	46	34	29	91,200	
3870 ※ 0030000	-HC10 -90	10	90	46	29	30	46	55	40	86,400	
3870 ※ 0040000	-HC12 -90	12	90	47	31	32	46	55	40	86,400	
3870 ※ 0050000	-HC16 -90	16	90	48	36	38	46	55	40	86,400	
3870 ※ 0060000	-HC20 -90	20	90	49	40	42	46	55	40	86,400	
3870 ※ 0070000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -HC06 -75	6	75	30	25	26	46	34	29	96,000	L-4T
3870 ※ 0080000	-105	6	105	41	25	26	46	45	29	99,600	
3870 ※ 0090000	-HC08 -75	8	75	30	27	28	46	34	29	91,200	
3870 ※ 0100000	-105	8	105	41	27	28	46	45	29	96,000	
3870 ※ 0110000	-HC10 -90	10	90	46	29	30	46	50	40	86,400	
3870 ※ 0120000	-120	10	120	66	29	30	46	70	40	91,200	
3870 ※ 0130000	-HC12 -90	12	90	46	31	32	46	50	40	86,400	
3870 ※ 0140000	-120	12	120	66	31	32	46	70	40	91,200	
3870 ※ 0150000	-HC16 -90	16	90	48	36	38	46	50	40	86,400	
3870 ※ 0160000	-120	16	120	68	36	38	46	70	40	91,200	
3870 ※ 0170000	-HC20 -90	20	90	49	40	42	46	50	40	86,400	
3870 ※ 0180000	-120	20	120	69	40	42	46	70	40	91,200	
3870 ※ 0190000	-HC25 -105	25	105	59	50	52	62	60	50	86,400	L-6T
3870 ※ 0200000	-135	25	135	79	50	52	62	80	50	91,200	
3870 ※ 0210000	-HC32 -120	32	120	93	60	62	62	75	65	86,400	
3870 ※ 0220000	-150	32	150	123	60	62	62	80	65	91,200	

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3870 ※ 0230000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -HC06 -90	6	90	30	25	26	46	34	29	109,200	L-4T
3870 ※ 0240000	-120	6	120	41	25	26	46	45	29	114,000	
3870 ※ 0250000	-HC08 -90	8	90	30	27	28	46	34	29	105,600	
3870 ※ 0260000	-120	8	120	41	27	28	46	45	29	109,200	
3870 ※ 0270000	-HC10 -105	10	105	46	29	30	46	50	40	100,800	
3870 ※ 0280000	-135	10	135	66	29	30	46	70	40	105,600	
3870 ※ 0290000	-HC12 -105	12	105	46	31	32	46	50	40	100,800	
3870 ※ 0300000	-135	12	135	66	31	32	46	70	40	105,600	
3870 ※ 0310000	-HC16 -105	16	105	48	36	38	46	50	40	100,800	
3870 ※ 0320000	-135	16	135	68	36	38	46	70	40	105,600	
3870 ※ 0330000	-HC20 -105	20	105	49	40	42	46	50	40	100,800	
3870 ※ 0340000	-135	20	135	69	40	42	46	70	40	105,600	
3870 ※ 0350000	-HC25 -120	25	120	59	50	52	62	64	50	100,800	L-6T
3870 ※ 0360000	-150	25	150	79	50	52	62	80	50	105,600	
3870 ※ 0370000	-HC32 -135	32	135	97	60	62	62	75	65	100,800	
3870 ※ 0380000	-165	32	165	127	60	62	62	80	65	105,600	

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
 2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
 2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - HC32 - 150

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - HC32 - 150

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

レンチ
Hex. wrench
P. 89



BT
AHO
HSK/AE/FIC
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
オプション

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
"Zero" Holder

ハ
イ
ド
ラ
ウ
ィ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
ク
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
ホ
ウ
ツ
リ
ン
グ
Multitool system

機
能
付
き
ホ
ル
ダ
Function Holder

ブ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

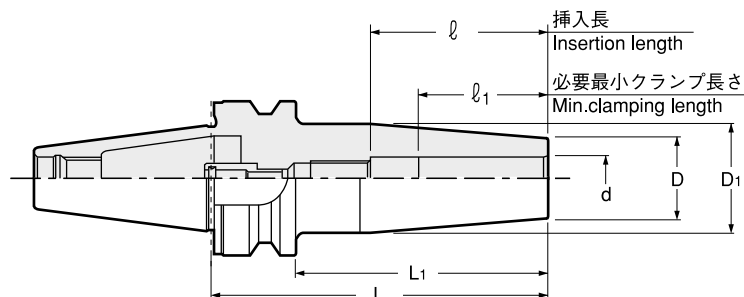
SRD

DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit (DIN Standard)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	l1	l	—
3820 ※ 2010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -SRD6A -80	6	80	58	21	27	26	26 ~ 36	37,200
3820 ※ 2020000	-105	6	105	83	21	27	26	26 ~ 36	37,800
3820 ※ 2030000	-120	6	120	98	21	27	26	26 ~ 36	38,400
3820 ※ 2040000	-SRD8A -80	8	80	58	21	27	26	26 ~ 36	37,200
3820 ※ 2050000	-105	8	105	83	21	27	26	26 ~ 50	37,800
3820 ※ 2060000	-120	8	120	98	21	27	26	26 ~ 50	38,400
3820 ※ 2070000	-SRD10A -80	10	80	58	24	32	32	32 ~ 42	33,600
3820 ※ 2080000	-105	10	105	83	24	32	32	32 ~ 50	34,200
3820 ※ 2090000	-120	10	120	98	24	32	32	32 ~ 50	34,800
3820 ※ 2100000	-SRD12A -90	12	90	68	24	32	37	37 ~ 47	33,600
3820 ※ 2110000	-105	12	105	83	24	32	37	37 ~ 60	34,200
3820 ※ 2120000	-120	12	120	98	24	32	37	37 ~ 70	34,800
3820 ※ 2130000	-SRD14A -90	14	90	68	27	34	37	37 ~ 47	34,800
3820 ※ 2140000	-105	14	105	83	27	34	37	37 ~ 60	35,400
3820 ※ 2150000	-120	14	120	98	27	34	37	37 ~ 70	36,000
3820 ※ 2160000	-SRD16A -90	16	90	68	27	34	40	40 ~ 50	34,800
3820 ※ 2170000	-105	16	105	83	27	34	40	40 ~ 60	35,400
3820 ※ 2180000	-120	16	120	98	27	34	40	40 ~ 70	36,000
3820 ※ 2190000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SRD6A -90	6	90	63	21	27	26	26 ~ 36	33,000
3820 ※ 2200000	-120	6	120	93	21	27	26	26 ~ 36	33,600
3820 ※ 2210000	-160	6	160	133	21	27	26	26 ~ 36	34,800
3820 ※ 2220000	-SRD8A -90	8	90	63	21	27	26	26 ~ 50	33,000
3820 ※ 2230000	-120	8	120	93	21	27	26	26 ~ 50	33,600
3820 ※ 2240000	-160	8	160	133	21	27	26	26 ~ 50	34,800
3820 ※ 2250000	-SRD10A -90	10	90	63	24	32	32	32 ~ 50	31,200
3820 ※ 2260000	-120	10	120	93	24	32	32	32 ~ 50	31,800
3820 ※ 2270000	-160	10	160	133	24	32	32	32 ~ 50	33,000
3820 ※ 2280000	-SRD12A -90	12	90	63	24	32	37	37 ~ 55	31,200
3820 ※ 2290000	-120	12	120	93	24	32	37	37 ~ 70	31,800
3820 ※ 2300000	-160	12	160	133	24	32	37	37 ~ 70	33,000
3820 ※ 2310000	-SRD14A -90	14	90	63	27	34	37	37 ~ 60	32,400
3820 ※ 2320000	-120	14	120	93	27	34	37	37 ~ 70	33,000
3820 ※ 2330000	-160	14	160	133	27	34	37	37 ~ 70	34,200
3820 ※ 2340000	-SRD16A -90	16	90	63	27	34	40	40 ~ 60	32,400
3820 ※ 2350000	-120	16	120	93	27	34	40	40 ~ 70	33,000
3820 ※ 2360000	-160	16	160	133	27	34	40	40 ~ 80	34,200

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	—
3820 ※ 2370000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SRD18A-105	18	105	78	33	42	40	40 ~ 60	32,400
3820 ※ 2380000	-120	18	120	93	33	42	40	40 ~ 70	33,000
3820 ※ 2390000	-160	18	160	133	33	42	40	40 ~ 80	34,200
3820 ※ 2400000	-SRD20A-105	20	105	78	33	42	42	42 ~ 60	32,400
3820 ※ 2410000	-120	20	120	93	33	42	42	42 ~ 70	33,000
3820 ※ 2420000	-160	20	160	133	33	42	42	42 ~ 100	34,200
3820 ※ 2430000	-SRD25A-105	25	105	78	44	53	48	48 ~ 60	34,800
3820 ※ 2440000	-120	25	120	93	44	53	48	48 ~ 70	35,400
3820 ※ 2450000	-160	25	160	133	44	53	48	48 ~ 105	36,600
3820 ※ 2460000	-SRD32A-105	32	105	78	44	53	52	52 ~ 60	37,200
3820 ※ 2470000	-120	32	120	93	44	53	52	52 ~ 70	37,800
3820 ※ 2480000	-160	32	160	133	44	53	52	52 ~ 105	39,000
3820 ※ 2490000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -SRD6A-100	6	100	62	21	27	26	26 ~ 36	39,600
3820 ※ 2500000	-120	6	120	82	21	27	26	26 ~ 50	40,200
3820 ※ 2510000	-160	6	160	122	21	27	26	37 ~ 55	41,400
3820 ※ 2520000	-SRD8A-100	8	100	62	21	27	26	37 ~ 70	39,600
3820 ※ 2530000	-120	8	120	82	21	27	26	37 ~ 60	40,200
3820 ※ 2540000	-160	8	160	122	21	27	26	37 ~ 70	41,400
3820 ※ 2550000	-SRD10A-100	10	100	62	24	32	32	37 ~ 70	35,400
3820 ※ 2560000	-120	10	120	82	24	32	32	32 ~ 50	36,000
3820 ※ 2570000	-160	10	160	122	24	32	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 2580000	-SRD12A-100	12	100	62	24	32	37	32 ~ 50	35,400
3820 ※ 2590000	-120	12	120	82	24	32	37	32 ~ 50	36,000
3820 ※ 2600000	-160	12	160	122	24	32	37	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 2610000	-SRD14A-100	14	100	62	27	34	37	32 ~ 50	36,600
3820 ※ 2620000	-120	14	120	82	27	34	37	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 2630000	-160	14	160	122	27	34	37	32 ~ 50	38,400
3820 ※ 2640000	-SRD16A-105	16	105	67	27	34	40	40 ~ 60	36,600
3820 ※ 2650000	-120	16	120	82	27	34	40	40 ~ 70	37,200
3820 ※ 2660000	-160	16	160	122	27	34	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 2670000	-SRD18A-105	18	105	67	33	42	40	40 ~ 60	36,600
3820 ※ 2680000	-120	18	120	82	33	42	40	40 ~ 70	37,200
3820 ※ 2690000	-160	18	160	122	33	42	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 2700000	-SRD20A-105	20	105	67	33	42	42	42 ~ 60	36,600
3820 ※ 2710000	-120	20	120	82	33	42	42	42 ~ 70	37,200
3820 ※ 2720000	-160	20	160	122	33	42	42	42 ~ 100	38,400
3820 ※ 2730000	-SRD25A-110	25	110	72	44	53	48	48 ~ 65	37,200
3820 ※ 2740000	-135	25	135	97	44	53	48	48 ~ 85	37,800
3820 ※ 2750000	-160	25	160	122	44	53	48	48 ~ 110	39,000
3820 ※ 2760000	-SRD32A-110	32	110	72	44	53	52	52 ~ 65	39,000
3820 ※ 2770000	-135	32	135	97	44	53	52	52 ~ 85	39,600
3820 ※ 2780000	-160	32	160	122	44	53	52	52 ~ 110	40,800

商品コードの※はNBT-AHOでは0,BBT-AHOでは5となります。

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。

Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD6A SRD8A	SRD6A, SRD8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - SRD10A - 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - SRD10A - 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

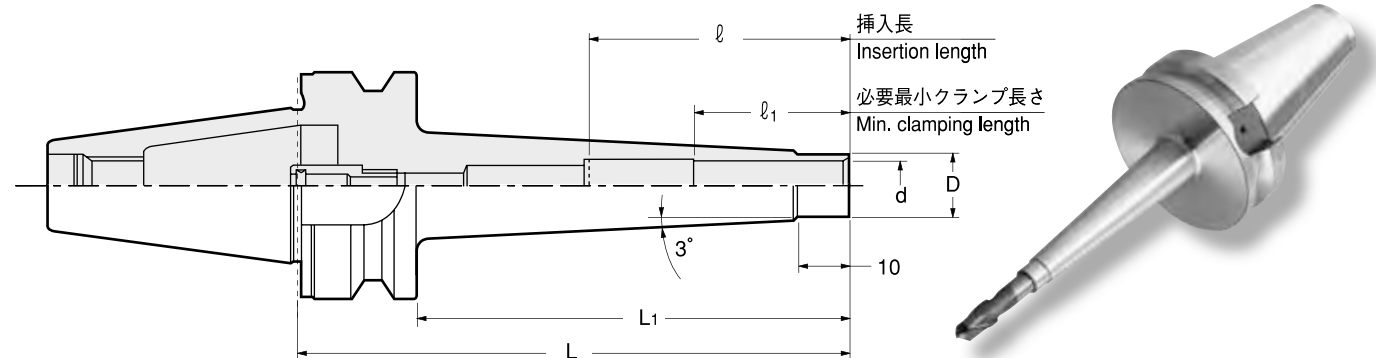
SRS

スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Slim Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L ₁	D	ℓ ₁	ℓ	—
3820 ※ 1370000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -SRS6A -105	6	105	83	9	26	26 ~ 36	42,000
3820 ※ 1380000	-135	6	135	113	9	26	26 ~ 36	42,600
3820 ※ 1390000	-SRS8A -105	8	105	83	11	26	26 ~ 50	42,000
3820 ※ 1400000	-135	8	135	113	11	26	26 ~ 50	42,600
3820 ※ 1410000	-SRS10A -105	10	105	83	13	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 1420000	-135	10	135	113	13	32	32 ~ 50	40,800
3820 ※ 1430000	-SRS12A -105	12	105	83	15	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 1440000	-135	12	135	113	15	37	37 ~ 70	40,800
3820 ※ 1450000	-SRS16A -105	16	105	83	20	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 1460000	-135	16	135	113	20	40	40 ~ 80	42,000
3820 ※ 1010000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SRS6A -105	6	105	78	9	26	26 ~ 36	36,000
3820 ※ 1020000	-135	6	135	108	9	26	26 ~ 36	38,400
3820 ※ 1030000	-SRS8A -105	8	105	78	11	26	26 ~ 50	36,000
3820 ※ 1040000	-135	8	135	108	11	26	26 ~ 50	38,400
3820 ※ 1050000	-SRS10A -105	10	105	78	13	32	32 ~ 50	32,400
3820 ※ 1060000	-135	10	135	108	13	32	32 ~ 50	34,800
3820 ※ 1070000	-165	10	165	138	13	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 1080000	-SRS12A -105	12	105	78	15	37	37 ~ 70	32,400
3820 ※ 1090000	-135	12	135	108	15	37	37 ~ 70	34,800
3820 ※ 1100000	-165	12	165	138	15	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 1110000	-SRS16A -105	16	105	78	20	40	40 ~ 80	33,600
3820 ※ 1120000	-135	16	135	108	20	40	40 ~ 80	36,000
3820 ※ 1130000	-165	16	165	138	20	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 1140000	-SRS20A -105	20	105	78	26	42	42 ~ 85	33,600
3820 ※ 1150000	-135	20	135	108	26	42	42 ~ 100	36,000
3820 ※ 1160000	-165	20	165	138	26	42	42 ~ 100	38,400

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	—
3820 ※ 1170000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -SRS6A -105	6	105	67	9	26	26 ~ 36	39,600
3820 ※ 1180000	-SRS6A -135	6	135	97	9	26	26 ~ 36	42,000
3820 ※ 1190000	-SRS8A -105	8	105	67	11	26	26 ~ 50	39,600
3820 ※ 1200000	-SRS8A -135	8	135	97	11	26	26 ~ 50	42,000
3820 ※ 1210000	-SRS10A -105	10	105	67	13	32	32 ~ 50	35,400
3820 ※ 1220000	-SRS10A -135	10	135	97	13	32	32 ~ 50	37,800
3820 ※ 1230000	-SRS10A -165	10	165	127	13	32	32 ~ 50	41,400
3820 ※ 1240000	-SRS10A -195	10	195	157	13	32	32 ~ 50	43,200
3820 ※ 1250000	-SRS12A -105	12	105	67	15	37	37 ~ 70	35,400
3820 ※ 1260000	-SRS12A -135	12	135	97	15	37	37 ~ 70	37,800
3820 ※ 1270000	-SRS12A -165	12	165	127	15	37	37 ~ 70	41,400
3820 ※ 1280000	-SRS12A -195	12	195	157	15	37	37 ~ 70	43,200
3820 ※ 1290000	-SRS16A -105	16	105	67	20	40	40 ~ 80	36,600
3820 ※ 1300000	-SRS16A -135	16	135	97	20	40	40 ~ 80	39,000
3820 ※ 1310000	-SRS16A -165	16	165	127	20	40	40 ~ 80	42,600
3820 ※ 1320000	-SRS16A -195	16	195	157	20	40	40 ~ 80	44,400
3820 ※ 1330000	-SRS20A -105	20	105	67	26	42	42 ~ 85	36,600
3820 ※ 1340000	-SRS20A -135	20	135	97	26	42	42 ~ 100	39,000
3820 ※ 1350000	-SRS20A -165	20	165	127	26	42	42 ~ 100	42,600
3820 ※ 1360000	-SRS20A -195	20	195	157	26	42	42 ~ 100	44,400

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。

Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS6A SRS8A	SRS6A, SRS8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1, HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - SRS12A - 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - SRS12A - 105

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
ダウンロード

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ット
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
R Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
カ
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
ホ
ウ
ツ
シ
ス
テ
ム
Multitool system

機
能
付
き
ホ
ル
ダ
Function Holder

ブ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

STM

高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

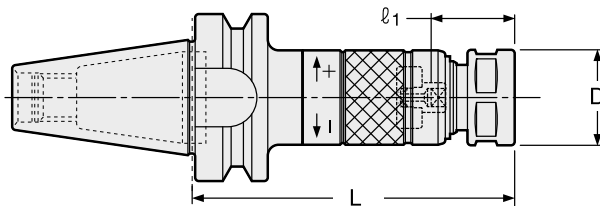
Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.

- ⚠ タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法は ϕ 19.0 です。

(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
3740 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-STM8 -75 *							
		J型タップ (Old JIS Taps)	75	21	KDP-1414	36,920			
		M4 ~ 8							
3740 ※ 0020000		-90	90	21	KDP-1414	37,050	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0030000		-105	105	21	KDP-1414	37,050			
3740 ※ 0040000		-120	120	21	KDP-1414	37,180			
3740 ※ 0050000		-135	135	21	KDP-1414	37,310			
3740 ※ 0060000		-150	150	21	KDP-1414	37,310			
3740 ※ 0070000		-STM12-75 *							
3740 ※ 0080000		-90	75	26	HTP-09	36,920			
3740 ※ 0090000		-105	90	26	HTP-09	37,050			
3740 ※ 0100000		-120	105	26	HTP-09	37,050			
3740 ※ 0110000		-135	120	26	HTP-09	37,180	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0120000		-150	135	26	HTP-09	37,310			
3740 ※ 0130000		-165	150	26	HTP-09	37,310			
3740 ※ 0140000		-STM18-90							
3740 ※ 0150000		-105	90	36	HTP-16	38,090			
3740 ※ 0160000		-120	105	36	HTP-16	38,220			
3740 ※ 0170000		-135	120	36	HTP-16	38,350	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0180000		-150	135	36	HTP-16	38,350			
3740 ※ 0190000		-165	150	36	HTP-16	38,480			
3740 ※ 0200000		-STM30-105							
3740 ※ 0210000		-120	105	46	HTP-22	44,590			
3740 ※ 0220000		-135	120	46	HTP-22	44,720	FSC-22	STS-30	S-5L
3740 ※ 0230000		-150	135	46	HTP-22	44,850			
3740 ※ 0240000		-165	150	46	HTP-22	44,850			
3740 ※ 0250000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-STM8 -90							
		J型タップ (Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	38,350			
		M4 ~ 8							
3740 ※ 0260000		-105	105	21	KDP-1414	38,480	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0270000		-120	120	21	KDP-1414	38,610			
3740 ※ 0280000		-135	135	21	KDP-1414	38,740			
3740 ※ 0290000		-150	150	21	KDP-1414	38,870			
3740 ※ 0300000		-STM12-90							
3740 ※ 0310000		-105	90	26	HTP-09	38,350			
3740 ※ 0320000		-120	105	26	HTP-09	38,480			
3740 ※ 0330000		-135	120	26	HTP-09	38,610	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0340000		-150	135	26	HTP-09	38,740			
3740 ※ 0350000		-180	150	26	HTP-09	38,870			
3740 ※ 0360000		-STM18-105							
3740 ※ 0370000		-120	105	36	HTP-16	39,650			
3740 ※ 0380000		-135	120	36	HTP-16	39,780			
3740 ※ 0390000		-150	135	36	HTP-16	39,910	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0400000		-180	150	36	HTP-16	40,040			
3740 ※ 0410000		-STM30-120							
3740 ※ 0420000		-135	120	46	HTP-22	46,150			
3740 ※ 0430000		-150	135	46	HTP-22	46,280	FSC-22	STS-30	S-5L
3740 ※ 0440000		-180	150	46	HTP-22	46,410			
3740 ※ 0450000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-STM8 -90 *							
		J型タップ (Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	42,250			
		M4 ~ 8							
3740 ※ 0460000		-105	105	21	KDP-1414	42,510	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0470000		-120	120	21	KDP-1414	42,900			
3740 ※ 0480000		-135	135	21	KDP-1414	43,290			
3740 ※ 0490000		-150	150	21	KDP-1414	43,680			
3740 ※ 0500000		-165	165	21	KDP-1414	44,460			
3740 ※ 0510000		-STM12-90 *							
3740 ※ 0520000		-105	90	26	HTP-09	42,250			
3740 ※ 0530000		-120	105	26	HTP-09	42,510			
3740 ※ 0540000		-135	120	26	HTP-09	42,900	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0550000		-150	135	26	HTP-09	43,290			
3740 ※ 0560000		-180	150	26	HTP-09	43,680			

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner	
3740 ※ 0570000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-STM18 -105	J型タップ (Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	43,680	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0580000		-120	M14 ~ 18	120	36	HTP-16	44,070			
3740 ※ 0590000		-135	U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	135	36	HTP-16	44,460			
3740 ※ 0600000		-150	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	36	HTP-16	44,850			
3740 ※ 0610000		-180	M12 ~ 14	180	36	HTP-16	45,630			
3740 ※ 0620000	-STM30 -120	J型タップ (Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	50,440	FSC-22	STS-30	S-5L	
3740 ※ 0630000	-135	M20 ~ 30	135	46	HTP-22	50,830				
3740 ※ 0640000	-150	U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	150	46	HTP-22	51,220				
3740 ※ 0650000	-180	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	180	46	HTP-22	52,000				
3740 ※ 0660000	-210	M16 ~ 27	210	46	HTP-22	52,780				

商品コードの※はNBT-AHOでは0, BBT-AHOでは5となります。

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
- ℓ1寸法は下記表を参照下さい。*のサイズについては、ℓ1寸法表の*欄を参照下さい。
- M4未満のタップサイズについてはSTM8サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。
M1 ~ M2.6 使用コレット FDC-03007-※※ M3 ~ M3.5 使用コレット FDC-04007-※※
なお上記の使用方法ではタップ四角部を利用したドライブ機能はありません。

- Collet, spanner and preset driver are sold separately.
- Please see below for ℓ1 dimension. For models with *, please see ℓ1 (*) row in the below chart.
- Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.
M1-M2.6: FDC-03007-※※ M3-M3.5: FDC-04007-※※
Tap drive will not be used for the above usages.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - STM18- 120

AHO シャンクサイズ AHO Shank size
ホルダサイズ Holder size
突き出し長さ (ℓ) Projection length

STM ℓ1 寸法 ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	21 ~ 35	21 ~ 26
M7 ~ 12 U 5/16 ~ U7/16 PT1/8	23 ~ 37	23 ~ 28
M13 ~ 15 U 1/2 ~ 5/8 PT1/4	28 ~ 42	-
M16 ~ 17 M18 ~ 27 U 3/4 ~ U1 PT3/8 ~ 5/8	32 ~ 45	-
M30 U1-1/8 PT3/4	33 ~ 47	-
M30 U1-1/8 PT3/4	38 ~ 52	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	25 ~ 35	25 ~ 26
M7 ~ 8 U5/16	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	24 ~ 35	24 ~ 26
M7 ~ 10 U 5/16 ~ 3/8	25 ~ 37	25 ~ 28
M11 ~ 12 U 7/16 PT 1/8	26 ~ 37	26 ~ 28
U1/2	32 ~ 42	-
M13 ~ 15 U9/16	33 ~ 42	-
U5/8 PT1/4	34 ~ 42	-
M16	35 ~ 46	-
M18 U 3/4 PT3/8	36 ~ 47	-
M20 ~ 21 PT1/2	40 ~ 47	-
M22 U 7/8	41 ~ 47	-
M23	42 ~ 47	-
M24 ~ 25 PT5/8	43 ~ 47	-
M26 ~ 27 U1	44 ~ 47	-
M28	45 ~ 52	-
M30 PT3/4	46 ~ 52	-
U 1-1/8	48 ~ 52	-

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6 M8 ~ 10	21 ~ 35 23 ~ 37	21 ~ 26 23 ~ 28
M12 ~ 14 M16 ~ 27	28 ~ 42 33 ~ 47	- -
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6	25 ~ 35	25 ~ 26
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4 ~ 6 M8 ~ 10 M12 M14 M16 ~ 20 M22 ~ 27	24 ~ 35 26 ~ 37 33 ~ 42 34 ~ 42 40 ~ 46 44 ~ 47	24 ~ 26 26 ~ 28 - - - -

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8 M10 M12	23 ~ 37 28 ~ 42	23 ~ 28 -
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8 M10 M12	25 ~ 37 26 ~ 37 33 ~ 42 34 ~ 42	25 ~ 28 26 ~ 28 - -

コレット
Collet
P. 120



プリセットドライバ
Preset driver
P. 122



スパナ
Spanner
P. 122

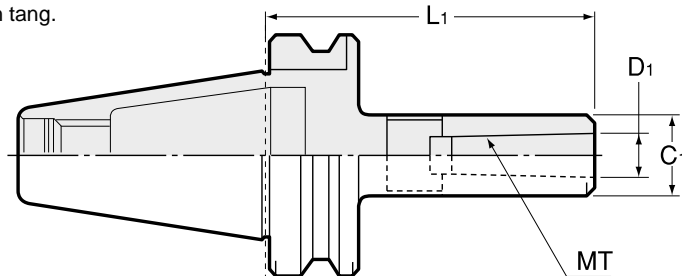


MTA

モールステーパホルダ

Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。
For Morse taper shank with tang.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	MT	L1	D1	C1	—
3770 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -MTA1 -105	1	105	12.065	25	17,200
3770 ※ 0020000	-MTA2 -120	2	120	17.780	32	19,000
3770 ※ 0030000	-MTA3 -135	3	135	23.825	40	21,200
3770 ※ 0040000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -MTA1 -120	1	120	12.065	25	21,200
3770 ※ 0050000	-MTA2 -120	2	120	17.780	32	21,200
3770 ※ 0060000	-MTA3 -135	3	135	23.825	40	21,200
3770 ※ 0070000	-MTA4 -165	4	165	31.267	50	22,500
3770 ※ 0080000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -MTA1 -120	1	120	12.065	25	31,800
3770 ※ 0090000	-180	1	180	12.065	25	34,500
3770 ※ 0100000	-MTA2 -135	2	135	17.780	32	31,800
3770 ※ 0110000	-180	2	180	17.780	32	34,500
3770 ※ 0120000	-MTA3 -150	3	150	23.825	40	31,800
3770 ※ 0130000	-180	3	180	23.825	40	34,500
3770 ※ 0140000	-MTA4 -180	4	180	31.267	50	34,500
3770 ※ 0150000	-MTA5 -210	5	210	44.399	65	48,300

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - MTA1 - 120

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

MT1

突き出し長さ (L1)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - MTA1 - 120

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

MT1

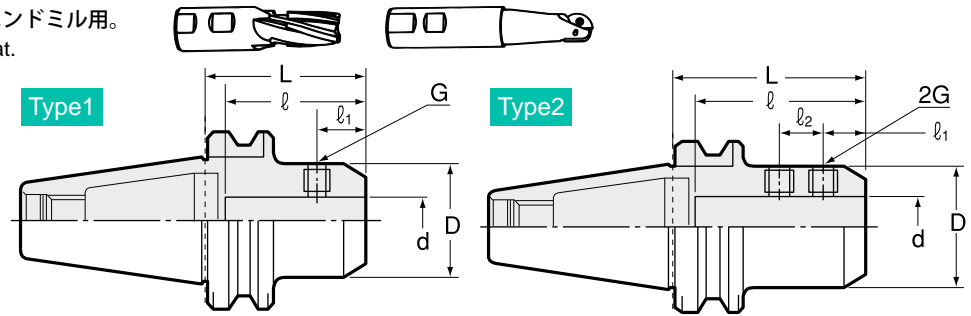
突き出し長さ (L1)
Projection length

SL2

サイドロックホルダ

Side Lock Holder

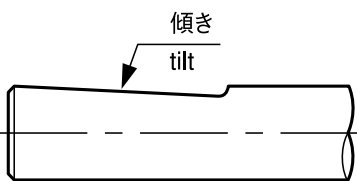
- JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。
For JIS straight shank endmill with flat.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	D	L	l ₁	l ₂	l	G	—	
3760 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-SL2 -6 -60	1	6	25	60	18	—	36	M6	19,800
3760 ※ 0020000		-8 -60	1	8	28	60	18	—	36	M8	19,800
3760 ※ 0030000		-10 -60	1	10	35	60	20	—	40	M10	19,800
3760 ※ 0040000		-12 -75	1	12	42	75	22.5	—	45	M12	21,000
3760 ※ 0050000		-16 -90	1	16	48	90	24	—	48	M14	21,000
3760 ※ 0060000		-20 -90	1	20	52	90	25	—	50	M16	21,000
3760 ※ 0070000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-SL2 -6 -75	1	6	25	75	18	—	36	M6	21,200
3760 ※ 0080000		-8 -75	1	8	28	75	18	—	36	M8	21,200
3760 ※ 0090000		-10 -75	1	10	35	75	20	—	40	M10	21,200
3760 ※ 0100000		-12 -75	1	12	42	75	22.5	—	45	M12	21,200
3760 ※ 0110000		-16 -75	1	16	48	75	24	—	48	M14	22,400
3760 ※ 0120000		-20 -75	1	20	52	75	25	—	50	M16	22,400
3760 ※ 0130000		-25 -90	2	25	65	90	24	25	56	M18	22,400
3760 ※ 0140000		-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	22,400
3760 ※ 0150000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-SL2 -6 -90	1	6	25	90	18	—	36	M6	30,700
3760 ※ 0160000		-8 -90	1	8	28	90	18	—	36	M8	30,700
3760 ※ 0170000		-10 -90	1	10	35	90	20	—	40	M10	30,700
3760 ※ 0180000		-12 -90	1	12	42	90	22.5	—	45	M12	30,700
3760 ※ 0190000		-16 -90	1	16	48	90	24	—	48	M14	31,200
3760 ※ 0200000		-20 -90	1	20	52	90	25	—	50	M16	31,200
3760 ※ 0210000		-25 -105	2	25	65	105	24	25	56	M18	31,200
3760 ※ 0220000		-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	31,200
3760 ※ 0230000		-40 -120	2	40	80	120	30	32	70	M20	32,000
3760 ※ 0240000		-42 -120	2	42	82	120	30	32	70	M20	32,000

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - SL2-6 - 75

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - SL2-6 - 75

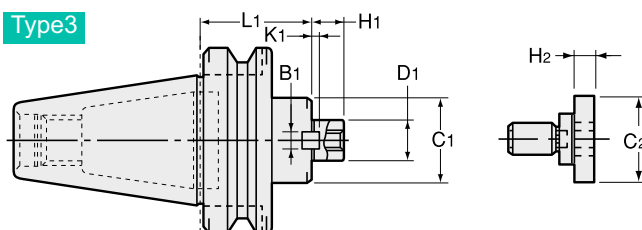
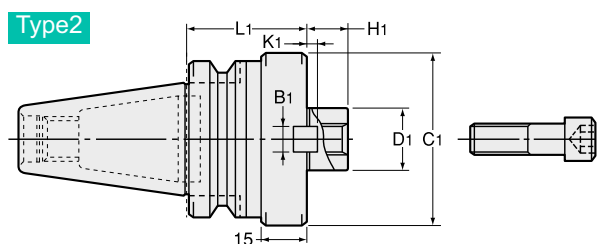
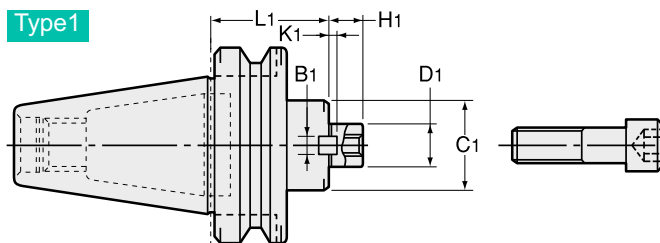
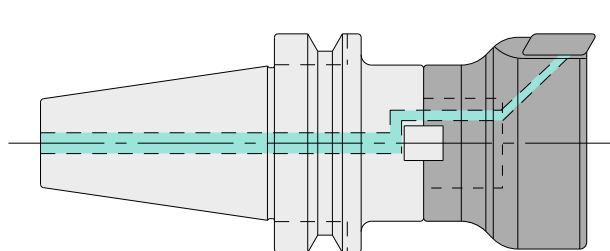
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
AHO Shank size I.D. Projection length

FMH

オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters With Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	B1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
3810 ※3001100	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -FMH16 -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	23,000	M8
3810 ※3002100	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	23,000	M10
3810 ※3003100	-FMH22 -47 -45	3	22	45	47	18	10	5.6	—	—	23,500	
3810 ※3004100	-60	3	22	60	47	18	10	5.6	—	—	23,500	
3810 ※3005100	-FMH22.225 -47 -45	3	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	23,500	
3810 ※3006100	-60	3	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	23,500	M12
3810 ※3007100	-FMH25.4 -60 -60	3	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	23,500	
3810 ※3008100	-FMH27 -60 -60	3	27	60	60	20	12	6	—	—	23,500	
3810 ※3009100	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -FMH16 -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	23,500	M8
3810 ※3010100	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	23,500	
3810 ※3011100	-75	1	16	75	34	17	8	5	—	—	24,000	M10
3810 ※3012100	-90	1	16	90	34	17	8	5	—	—	24,000	
3810 ※3013100	-FMH22 -47 -45	1	22	45	47	18	10	5.6	—	—	27,400	
3810 ※3014100	-60	1	22	60	47	18	10	5.6	—	—	27,900	
3810 ※3015100	-75	1	22	75	47	18	10	5.6	—	—	28,200	
3810 ※3016100	-90	1	22	90	47	18	10	5.6	—	—	28,700	
3810 ※3017100	-60 -45	1	22	45	60	18	10	5.6	—	—	27,400	
3810 ※3018100	-60	1	22	60	60	18	10	5.6	—	—	27,900	
3810 ※3019100	-75	1	22	75	60	18	10	5.6	—	—	28,200	
3810 ※3020100	-90	1	22	90	60	18	10	5.6	—	—	28,700	
3810 ※3021100	-FMH22.225 -47 -45	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	27,400	
3810 ※3022100	-60	1	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	27,900	
3810 ※3023100	-75	1	22.225	75	47	17	8	3.5	—	—	28,200	
3810 ※3024100	-90	1	22.225	90	47	17	8	3.5	—	—	28,700	
3810 ※3025100	-60 -45	1	22.225	45	60	17	8	3.5	—	—	27,400	
3810 ※3026100	-60	1	22.225	60	60	17	8	3.5	—	—	27,900	
3810 ※3027100	-75	1	22.225	75	60	17	8	3.5	—	—	28,200	
3810 ※3028100	-90	1	22.225	90	60	17	8	3.5	—	—	28,700	

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	B1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
3810 ※3095100	NBT-AHO50 or BBT-AHO50											
	-FMH31.75 -76 -45	1	31.75	45	76	30	12.7	7	—	—	37,800	M16
3810 ※3096100		1	31.75	105	76	30	12.7	7	—	—	42,900	
3810 ※3097100		1	31.75	150	76	30	12.7	7	—	—	43,800	
3810 ※3098100		1	31.75	200	76	30	12.7	7	—	—	44,300	
3810 ※3099100		1	31.75	45	96	30	12.7	7	—	—	37,800	
3810 ※3100100		1	31.75	105	96	30	12.7	7	—	—	42,900	
3810 ※3101100		1	31.75	150	96	30	12.7	7	—	—	43,800	
3810 ※3102100		1	31.75	200	96	30	12.7	7	—	—	44,300	
3810 ※3103100	-FMH32	1	32	45	96	22	14	7	—	—	37,800	
3810 ※3104100		1	32	105	96	22	14	7	—	—	42,900	
3810 ※3105100		1	32	150	96	22	14	7	—	—	43,800	
3810 ※3106100		1	32	200	96	22	14	7	—	—	52,300	
3810 ※3107100	-FMH38.1	3	38.1	45	80	34	15.9	9	50	14	37,800	MBAH-M20
3810 ※3108100		3	38.1	75	80	34	15.9	9	50	14	40,900	
3810 ※3109100		3	38.1	105	80	34	15.9	9	50	14	42,900	
3810 ※3110100		3	38.1	150	80	34	15.9	9	50	14	43,800	
3810 ※3111100		3	38.1	45	100	34	15.9	9	50	14	37,800	
3810 ※3112100		3	38.1	75	100	34	15.9	9	50	14	40,900	
3810 ※3113100		3	38.1	105	100	34	15.9	9	50	14	42,900	
3810 ※3114100		3	38.1	150	100	34	15.9	9	50	14	43,800	
3810 ※3115100	-FMH40	3	40	45	100	26	16	8.5	50	14	37,800	
3810 ※3116100		3	40	75	100	26	16	8.5	50	14	40,900	
3810 ※3117100		3	40	105	100	26	16	8.5	50	14	42,900	
3810 ※3118100		3	40	150	100	26	16	8.5	50	14	43,800	
3810 ※3119100	-FMH50.8	3	50.8	45	100	36	19.05	10	65	14	37,800	MBAH-M24
3810 ※3120100		3	50.8	75	100	36	19.05	10	65	14	40,900	
3810 ※3121100		3	50.8	105	100	36	19.05	10	65	14	42,900	
3810 ※3122100		3	50.8	150	100	36	19.05	10	65	14	43,800	

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO50 - FMH31.75 - 76 - 45

AHO シャンクサイズ インロー径 フランジ径 突き出し長さ (L1)
AHO Shank size D1 C1 Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO50 - FMH31.75 - 76 - 45

AHO シャンクサイズ インロー径 フランジ径 突き出し長さ (L1)
AHO Shank size D1 C1 Projection length

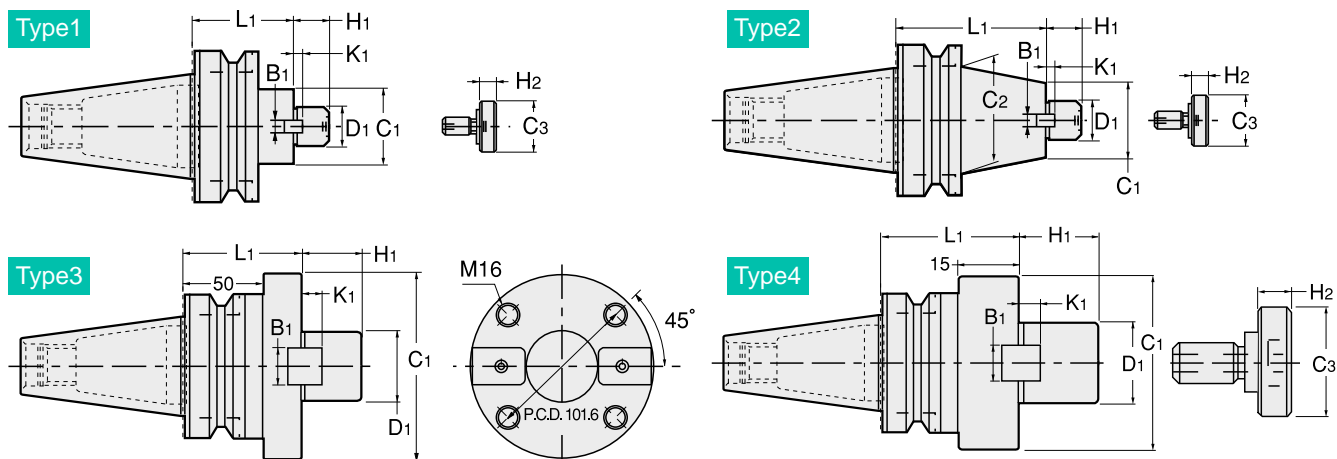
MEMO

FMA

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor

- JIS B4113 正面フライス用。
For JIS B4113 face mill.



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 0350000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -FMA22.225-45	1	22.225	45	42	—	18	8	4	—	—	14,400		M10	50
3810 ※ 0360000	-60	1	22.225	60	42	—	18	8	4	—	—	0.8	14,400		
3810 ※ 0260000	-FMA25.4-45	4	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10	0.8	14,400	MBA-M12	76
3810 ※ 0250000	-60	4	25.4	60	50	—	22	9.5	5	33	10	1.0	14,400		
3810 ※ 0010000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -FMA25.4-45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10		18,000		
3810 ※ 0370000	-60	1	25.4	60	50	—	22	9.5	5	33	10		18,000	MBA-M12	76
3810 ※ 0380000	-75	1	25.4	75	50	—	22	9.5	5	33	10		19,200		
3810 ※ 0020000	-90	1	25.4	90	50	—	22	9.5	5	33	10		19,200		
3810 ※ 0030000	-FMA31.75-45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10		18,000		
3810 ※ 0390000	-60	1	31.75	60	60	—	30	12.7	7	40	10		18,000		
3810 ※ 0040000	-75	1	31.75	75	60	—	30	12.7	7	40	10	2.1	19,200	MBA-M16	102
3810 ※ 0400000	-90	1	31.75	90	60	—	30	12.7	7	40	10		19,200		
3810 ※ 0050000	-FMA38.1-60	4	38.1	60	80	—	34	15.9	9	50	14		21,600		
3810 ※ 0410000	-75	4	38.1	75	80	—	34	15.9	9	50	14		22,800	MBA-M20	127
3810 ※ 0420000	-90	4	38.1	90	80	—	34	15.9	9	50	14		22,800		
3810 ※ 0060000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -FMA25.4-45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10		26,400		
3810 ※ 0070000	-90	2	25.4	90	50	70	22	9.5	5	33	10		28,800		
3810 ※ 0080000	-150	2	25.4	150	50	70	22	9.5	5	33	10		31,200	MBA-M12	76
3810 ※ 0090000	-200	2	25.4	200	50	70	22	9.5	5	33	10	6.5	33,600		
3810 ※ 0430000	-250 *	2	25.4	250	50	70	22	9.5	5	33	10		38,400		
3810 ※ 0440000	-300 *	2	25.4	300	50	70	22	9.5	5	33	10		45,600		
3810 ※ 0100000	-FMA31.75-45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10		26,400		
3810 ※ 0120000	-105	2	31.75	105	60	70	30	12.7	7	40	10	4.8	31,200		
3810 ※ 0130000	-150	2	31.75	150	60	70	30	12.7	7	40	10		33,600	MBA-M16	102
3810 ※ 0140000	-200	2	31.75	200	60	90	30	12.7	7	40	10	7.8	36,000		
3810 ※ 0150000	-250 *	2	31.75	250	60	90	30	12.7	7	40	10		38,400		
3810 ※ 0450000	-300 *	2	31.75	300	60	90	30	12.7	7	40	10	10.8	45,600		

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C3	H2	kg	—	締め付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 0160000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -FMA38.1 -45	1	38.1	45	80	—	34	15.9	9	50	14		26,400	MBA-M20	127
3810 ※ 0170000	-75	1	38.1	75	80	—	34	15.9	9	50	14		28,800		
3810 ※ 0180000	-105	1	38.1	105	80	—	34	15.9	9	50	14		31,200		
3810 ※ 0190000	-150	1	38.1	150	80	—	34	15.9	9	50	14		33,600		
3810 ※ 0200000	-FMA50.8 -45	1	50.8	45	100	—	36	19.05	10	65	14		26,400	MBA-M24	152 178
3810 ※ 0210000	-75	1	50.8	75	100	—	36	19.05	10	65	14	5.8	28,800		
3810 ※ 0220000	-105	1	50.8	105	100	—	36	19.05	10	65	14		31,200		
3810 ※ 0230000	-150	1	50.8	150	100	—	36	19.05	10	65	14		33,600		
3810 ※ 0240000	-FMA47.625-75 *	3	47.625	75	128.57	—	38	25.4	12.5	—	—	6.9	37,200	M16	203

ディメンション内で*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。

Models with * are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - FMA25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

インロー径
D1

突き出し長さ (L1)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - FMA25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

インロー径
D1

突き出し長さ (L1)
Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

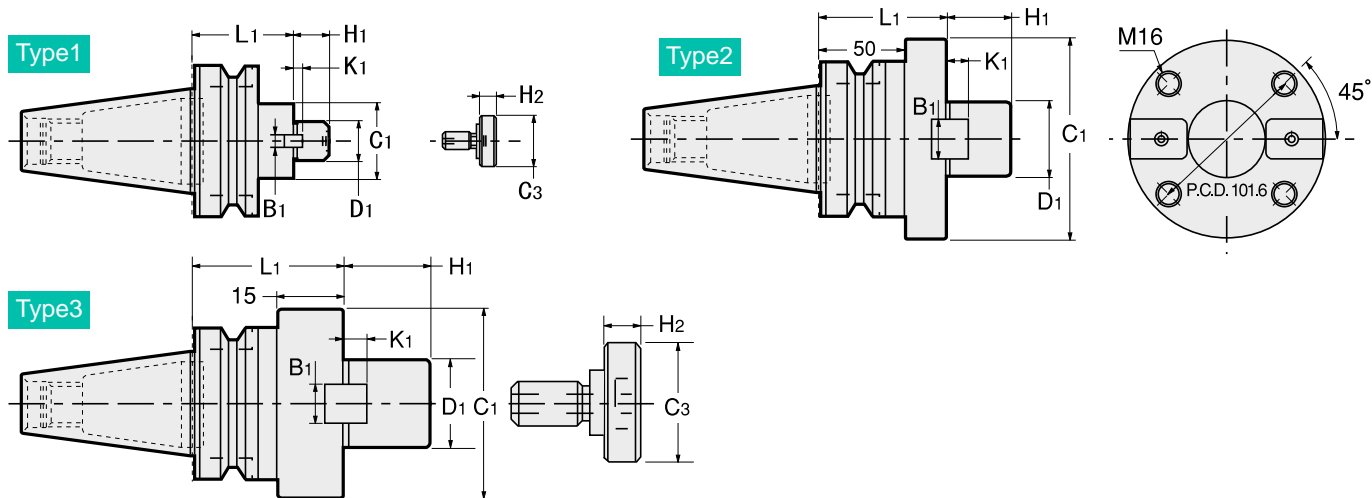
アクセサリ

ミ
リ
ン
グ
チャ
ックコ
レ
ット
ホル
ダR
ゼ
ロ
ホル
ダハ
イ
ド
ロ
チャ
ックシ
リ
ン
カ
ー
チャ
ックタ
ッ
ピ
ン
グ
チャ
ックア
ー
バ
ー
類マ
ル
チ
ボ
ツ
ア
ン
グ機
能
付
き
ホル
ダブ
ル
ス
タ
ッ
ド

FMB

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

ミリサイズ cutter 用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	B1	K1	C3	H2	kg	—	締め付けボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. example
3810 ※ 1010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-FMB27 -45	3	27	45	80	12	6	33	10	14,400		MBA-M12	80
3810 ※ 1020000		-60	3	27	60	80	12	6	33	10	14,400			
3810 ※ 1030000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-FMB27 -60	3	27	60	80	12	6	33	10	18,000		MBA-M12	80
3810 ※ 1040000		-90	3	27	90	80	12	6	33	10	2.7 19,200			
3810 ※ 1050000		-FMB40 -60	3	40	60	85	16	8.5	50	14	21,600		MBA-M20	100 125
3810 ※ 1060000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-FMB27 -45	1	27	45	80	12	6	33	10	26,400		MBA-M12	80
3810 ※ 1070000		-90	1	27	90	80	12	6	33	10	28,800			
3810 ※ 1080000		-150	1	27	150	80	12	6	33	10	31,200			
3810 ※ 1090000		-FMB40 -45	1	40	45	85	16	8.5	50	14	26,400			
3810 ※ 1100000		-75	1	40	75	85	16	8.5	50	14	28,800		MBA-M20	100 125
3810 ※ 1110000		-105	1	40	105	85	16	8.5	50	14	31,200			
3810 ※ 1120000		-FMB60 -75 *	2	60	75	140	25	25.4	12.5	—	7.2 42,000		M16	200

ディメンション内で*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。
Models with * are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

インチサイズカッタ用
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	B1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example	
3810 ※ 1130000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-FMB25.4 -45	3	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	14,400	MBA-M12	80
3810 ※ 1140000		-60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	14,400		
3810 ※ 1150000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-FMB25.4 -60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	18,000	MBA-M12	80
3810 ※ 1160000		-90	3	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	19,200		
3810 ※ 1170000		-FMB38.1 -60	3	38.1	60	85	26	15.9	9	50	14	21,600	MBA-M20	100 125
3810 ※ 1180000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-FMB25.4 -45	1	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	26,400	MBA-M12	80
3810 ※ 1190000		-90	1	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	28,800		
3810 ※ 1200000		-150	1	25.4	150	80	26	9.5	5	33	10	31,200		
3810 ※ 1210000		-FMB38.1 -45	1	38.1	45	85	26	15.9	9	50	14	26,400		
3810 ※ 1220000		-75	1	38.1	75	85	26	15.9	9	50	14	28,800	MBA-M20	100 125
3810 ※ 1230000		-105	1	38.1	105	85	26	15.9	9	50	14	31,200		

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - FMB25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

インロー径
D1

突き出し長さ (L1)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - FMB25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

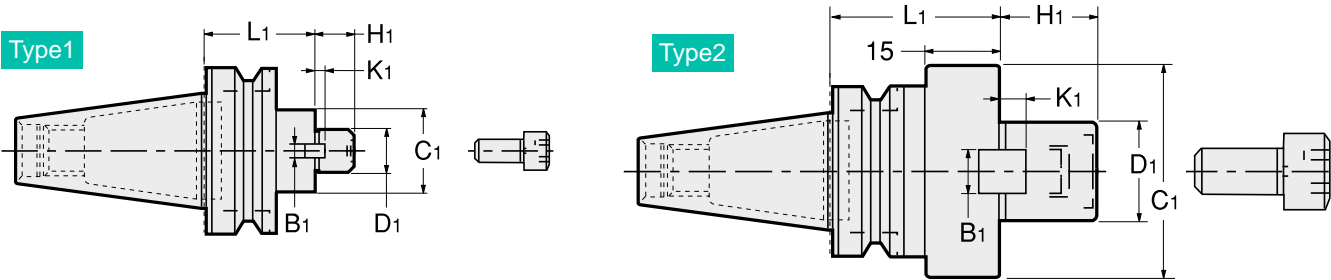
インロー径
D1

突き出し長さ (L1)
Projection length

FMC

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

ミリサイズカッタ用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	B1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example	
3810 ※ 2010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30	-FMC22 -45	1	22	45	45	18	10	5	0.7	14,400	M10	50 63
3810 ※ 2020000		-60	1	22	60	45	18	10	5		14,400		
3810 ※ 2030000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40	-FMC22 -45	1	22	45	45	18	10	5	1.1	18,000	M10	50 63
3810 ※ 2040000		-60	1	22	60	45	18	10	5		18,000		
3810 ※ 2050000		-75	1	22	75	45	18	10	5		19,200		
3810 ※ 2060000		-90	1	22	90	45	18	10	5	1.7	19,200		
3810 ※ 2080000		-FMC27 -60	2	27	60	70	20	12	6		18,000		
3810 ※ 2090000		-75	2	27	75	70	20	12	6		19,200	M12	80
3810 ※ 2100000		-90	2	27	90	70	20	12	6		19,200		
3810 ※ 2110000		-FMC32 -60	2	32	60	85	22	14	7		18,000	M16	100
3810 ※ 2120000		-75	2	32	75	85	22	14	7		19,200		
3810 ※ 2130000		-90	2	32	90	85	22	14	7		19,200		
3810 ※ 2140000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50	-FMC22 -45	1	22	45	45	18	10	5		26,400	M10	50 63
3810 ※ 2150000		-90	1	22	90	45	18	10	5		28,800		
3810 ※ 2160000		-150	1	22	150	45	18	10	5		31,200		
3810 ※ 2170000		-200	1	22	200	45	18	10	5		33,600		
3810 ※ 2180000		-250 *	1	22	250	45	18	10	5		38,400		
3810 ※ 2190000		-300 *	1	22	300	45	18	10	5		45,600	M12	80
3810 ※ 2200000		-FMC27 -45	1	27	45	70	20	12	6		26,400		
3810 ※ 2210000		-105	1	27	105	70	20	12	6		31,200		
3810 ※ 2220000		-150	1	27	150	70	20	12	6		33,600	M16	100
3810 ※ 2230000		-200	1	27	200	70	20	12	6		36,000		
3810 ※ 2240000		-250 *	1	27	250	70	20	12	6		38,400		
3810 ※ 2250000		-300 *	1	27	300	70	20	12	6		45,600		
3810 ※ 2260000		-FMC32 -45	1	32	45	85	22	14	7		26,400		
3810 ※ 2270000		-75	1	32	75	85	22	14	7		28,800	M16	100
3810 ※ 2280000		-105	1	32	105	85	22	14	7		31,200		
3810 ※ 2290000		-150	1	32	150	85	22	14	7		33,600		

ディメンション内で*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。

Models with * are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

インチサイズカッター用
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	B1	K1	kg	—	締め付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 2300000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 FMC25.4 -45	2	25.4	45	70	20	9.5	5		14,400	M12	80
3810 ※ 2310000	-60	2	25.4	60	70	20	9.5	5		14,400		
3810 ※ 2320000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 FMC25.4 -60	2	25.4	60	70	20	9.5	5	1.8	18,000	M12	80
3810 ※ 2330000	-90	2	25.4	90	70	20	9.5	5		19,200		
3810 ※ 2340000	FMC38.1 -60	2	38.1	60	85	22	15.9	7		18,000	M16	100
3810 ※ 2350000	-75	2	38.1	75	85	22	15.9	7		19,200		
3810 ※ 2360000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 FMC25.4 -45	1	25.4	45	70	20	9.5	5		26,400	M12	80
3810 ※ 2370000	-90	1	25.4	90	70	20	9.5	5		28,800		
3810 ※ 2380000	-150	1	25.4	150	70	20	9.5	5		31,200		
3810 ※ 2390000	FMC38.1 -45	1	38.1	45	85	22	15.9	7		26,400	M16	100
3810 ※ 2400000	-75	1	38.1	75	85	22	15.9	7		28,800		
3810 ※ 2410000	-105	1	38.1	105	85	22	15.9	7		31,200		

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - FMC25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

インロー径
D1

突き出し長さ (L1)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - FMC25.4 - 60

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

インロー径
D1

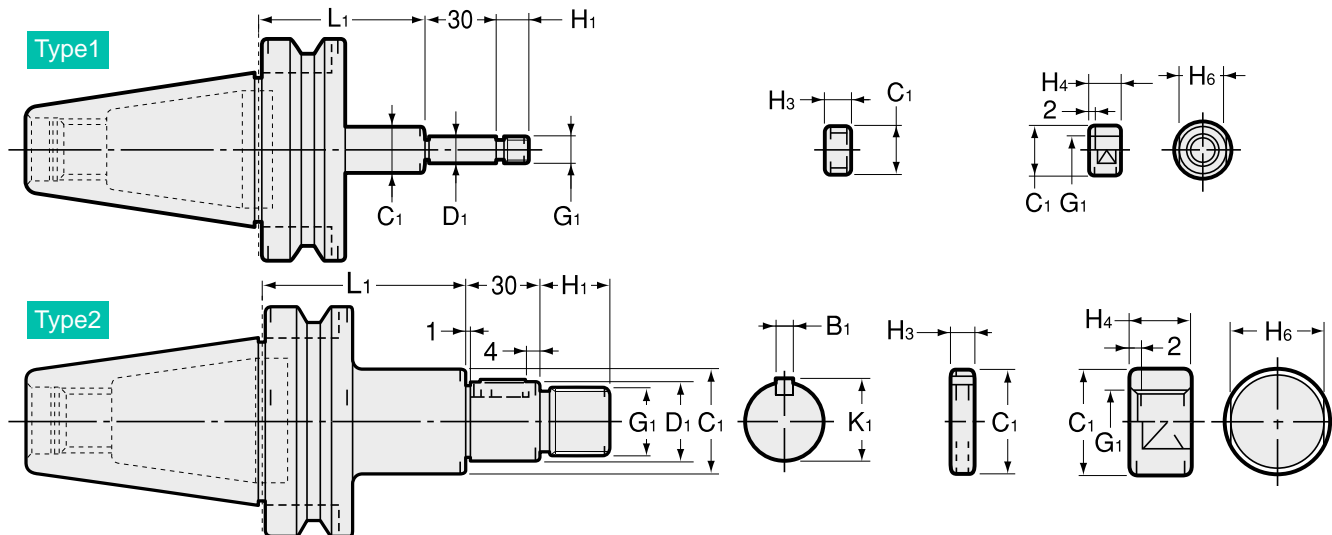
突き出し長さ (L1)
Projection length

SCA

サイドカッターアーバ

Side Cutter Arbor

- JIS 側面フライス及びメタルソー用。
For JIS side cutter and metal saw.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プススタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

ミリサイズカッタ用
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	—	参考カッター径 Cutter dia. Example
3780 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	26,400	50
3780 ※ 0020000	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	26,400	50 ~ 63
3780 ※ 0030000	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	26,400	60 ~ 125
3780 ※ 0040000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SCA13 -60	1	13	60	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	30,000	50
3780 ※ 0050000	-90	1	13	90	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	31,200	50
3780 ※ 0060000	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	30,000	50 ~ 63
3780 ※ 0070000	-105	2	16	105	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	31,200	50 ~ 63
3780 ※ 0080000	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	30,000	60 ~ 125
3780 ※ 0090000	-120	2	22	120	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	31,200	60 ~ 125
3780 ※ 0100000	-SCA27 -75	2	27	75	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	30,000	75 ~ 100
3780 ※ 0110000	-120	2	27	120	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	31,200	75 ~ 100
3780 ※ 0120000	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	32,400	100 ~ 250
3780 ※ 0130000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	36,000	50
3780 ※ 0140000	-105	1	13	105	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	38,400	50
3780 ※ 0150000	-SCA16 -90	2	16	90	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	38,400	50 ~ 63
3780 ※ 0160000	-120	2	16	120	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	39,600	50 ~ 63
3780 ※ 0170000	-SCA22 -90	2	22	90	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	38,400	60 ~ 125
3780 ※ 0180000	-135	2	22	135	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	40,800	60 ~ 125
3780 ※ 0190000	-SCA27 -90	2	27	90	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	38,400	75 ~ 100
3780 ※ 0200000	-135	2	27	135	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	40,800	75 ~ 100
3780 ※ 0210000	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	38,400	100 ~ 250
3780 ※ 0220000	-135	2	32	135	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	40,800	100 ~ 250
3780 ※ 0230000	-SCA40 -90	2	40	90	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	38,400	150 ~ 315
3780 ※ 0240000	-135	2	40	135	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	42,000	150 ~ 315

インチサイズカッター用
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	—	参考カッター径 Cutter dia. Example
3780 ※ 0250000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	26,400	50
3780 ※ 0260000	-SCA15.875-75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	26,400	50 ~ 63
3780 ※ 0270000	-SCA22.225-75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	26,400	60 ~ 63
3780 ※ 0280000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -SCA12.7 -60	1	12.7	60	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	30,000	50
3780 ※ 0290000	-90	1	12.7	90	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	31,200	50
3780 ※ 0300000	-SCA15.875-75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	30,000	50 ~ 63
3780 ※ 0310000	-105	2	15.875	105	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	31,200	50 ~ 63
3780 ※ 0320000	-SCA22.225-75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	30,000	60 ~ 63
3780 ※ 0330000	-120	2	22.225	120	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	31,200	60 ~ 63
3780 ※ 0340000	-SCA25.4 -75	2	25.4	75	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	30,000	75 ~ 125
3780 ※ 0350000	-120	2	25.4	120	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	31,200	75 ~ 125
3780 ※ 0360000	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	32,400	100 ~ 250
3780 ※ 0370000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	36,000	50
3780 ※ 0380000	-105	1	12.7	105	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	38,400	50
3780 ※ 0390000	-SCA15.875-90	2	15.875	90	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	38,400	50 ~ 63
3780 ※ 0400000	-120	2	15.875	120	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	39,600	50 ~ 63
3780 ※ 0410000	-SCA22.225-90	2	22.225	90	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	38,400	60 ~ 63
3780 ※ 0420000	-135	2	22.225	135	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	40,800	60 ~ 63
3780 ※ 0430000	-SCA25.4 -90	2	25.4	90	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	38,400	75 ~ 125
3780 ※ 0440000	-135	2	25.4	135	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	40,800	75 ~ 125
3780 ※ 0450000	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	38,400	100 ~ 250
3780 ※ 0460000	-135	2	31.75	135	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	40,800	100 ~ 250
3780 ※ 0470000	-SCA38.1 -90	2	38.1	90	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	38,400	150 ~ 315
3780 ※ 0480000	-135	2	38.1	135	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	42,000	150 ~ 315

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

締め付けナット及び 3,5,7,8,10,12 サイズのカラーは各 1 個本体に付属しています。
One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - SCA12.7 - 75

AHO シャンクサイズ D1 突き出し長さ (L1)
AHO Shank size Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応
Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - SCA12.7 - 75

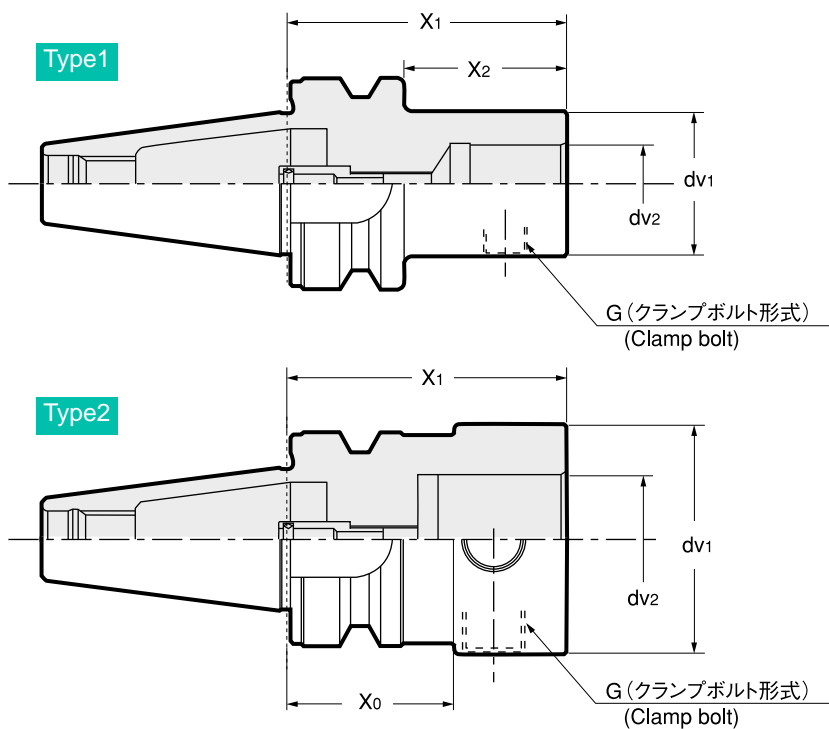
AHO シャンクサイズ D1 突き出し長さ (L1)
AHO Shank size Projection length

AHO

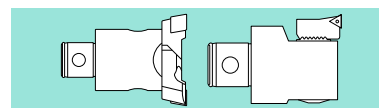
マルチボアツリングシステム マスターシャンク

Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。
Base shank for multibore tooling system.



ヘッド一覧
Head
P. 048



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	X1	X2	dv1	dv2	X0	G	kg	—
3880 ※ 0010000	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -1811 -50	1	50	28	18	11	—	C5-1		18,000
3880 ※ 0020000	-2211 -65	1	65	43	22	11	—	C5-2		18,000
3880 ※ 0030000	-2514 -49	1	49	27	25	14	—	C8-1		18,000
3880 ※ 0040000	-3218 -54	1	54	32	32	18	—	C8-2		19,200
3880 ※ 0050000	-4022 -60	1	60	38	40	22	—	C10-1		19,200
3880 ※ 0060000	-5028 -54	2	54	—	50	28	27	C12-1		19,200
3880 ※ 0070000	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -1811 -50	1	50	23	18	11	—	C5-1		19,200
3880 ※ 0080000	-90	1	90	63	18	11	—	C5-1		20,400
3880 ※ 0090000	-2211 -65	1	65	38	22	11	—	C5-2		19,200
3880 ※ 0100000	-105	1	105	78	22	11	—	C5-2		21,600
3880 ※ 0110000	-2514 -49	1	49	22	25	14	—	C8-1		19,200
3880 ※ 0120000	-89	1	89	62	25	14	—	C8-1		21,600
3880 ※ 0130000	-3218 -54	1	54	27	32	18	—	C8-2		20,400
3880 ※ 0140000	-94	1	94	67	32	18	—	C8-2		21,600
3880 ※ 0150000	-4022 -60	1	60	33	40	22	—	C10-1		20,400
3880 ※ 0160000	-100	1	100	73	40	22	—	C10-1		21,600
3880 ※ 0170000	-5028 -54	2	54	27	50	28	—	C12-1		20,400
3880 ※ 0180000	-94	2	94	67	50	28	—	C12-1		22,800
3880 ※ 0190000	-6336 -64	2	64	37	63	36	—	C16-1		21,600
3880 ※ 0200000	-114	2	114	87	63	36	—	C16-1		22,800
3880 ※ 0210000	-8036 -70	2	70	—	80	36	33	C16-2		21,600
3880 ※ 0220000	-120	2	120	—	80	36	33	C16-2		24,000

商品コード Code	型式 Model	Type	X1	X2	dv1	dv2	X0	G	kg	—
3880 ※ 0230000	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -1811 -65	1	65	27	18	11	—	C5-1		27,600
3880 ※ 0240000	-105	1	105	67	18	11	—	C5-1		28,800
3880 ※ 0250000	-2211 -65	1	65	27	22	11	—	C5-2		27,600
3880 ※ 0260000	-105	1	105	67	22	11	—	C5-2		28,800
3880 ※ 0270000	-2514 -64	1	64	26	25	14	—	C8-1		27,600
3880 ※ 0280000	-104	1	104	66	25	14	—	C8-1		28,800
3880 ※ 0290000	-3218 -69	1	69	31	32	18	—	C8-2		28,800
3880 ※ 0300000	-109	1	109	71	32	18	—	C8-2		30,000
3880 ※ 0310000	-149	1	149	111	32	18	—	C8-2	3.4	31,200
3880 ※ 0320000	-4022 -60	1	60	22	40	22	—	C10-1		28,800
3880 ※ 0330000	-100	1	100	62	40	22	—	C10-1		30,000
3880 ※ 0340000	-140	1	140	102	40	22	—	C10-1		31,200
3880 ※ 0350000	-180	1	180	142	40	22	—	C10-1	4.1	33,600
3880 ※ 0360000	-5028 -65	1	65	27	50	28	—	C12-1		28,800
3880 ※ 0370000	-105	1	105	67	50	28	—	C12-1		31,200
3880 ※ 0380000	-165	1	165	127	50	28	—	C12-1		33,600
3880 ※ 0390000	-205	1	205	167	50	28	—	C12-1	5.2	34,800
3880 ※ 0400000	-6336 -75	1	75	37	63	36	—	C16-1		30,000
3880 ※ 0410000	-125	1	125	87	63	36	—	C16-1		32,400
3880 ※ 0420000	-200	1	200	162	63	36	—	C16-1		34,800
3880 ※ 0430000	-8036 -75	1	75	37	80	36	—	C16-2		30,000
3880 ※ 0440000	-125	1	125	87	80	36	—	C16-2		33,600
3880 ※ 0450000	-200	1	200	162	80	36	—	C16-2		34,800

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - 80 36 - 120

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

dv1 | X1

ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - 80 36 - 120

AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

dv1 | X1

ジョイント部 インローサイズ
Centering location size

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマウント

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
"R" Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
チ
ャ
ッ
ク
システム
Multifore tool system

機
能
付
モ
ホ
ル
ダ
Function Holder

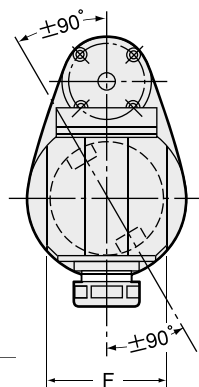
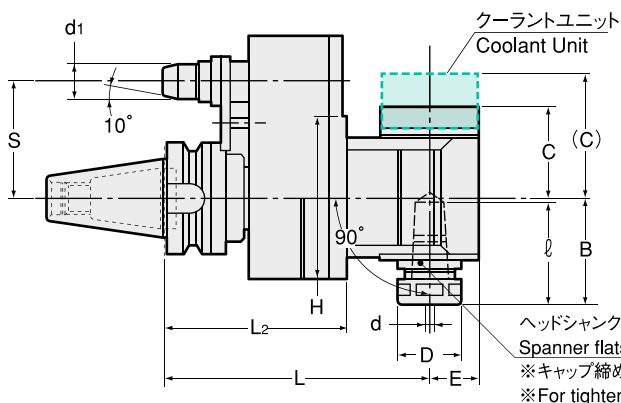
ブ
ル
ス
タ
ッ
ド
Retention Stud

AH, AH-OH

90°

固定型 アングルヘッド

Angle Heads (Fixed Type)



ヘッドシャック固定用スパナガケ
Spanner flats
※キャップ締め付け時に使用します。
※For tighten up the nut.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	—
3790 *00100 **	NBT-AHO30 or BBT-AHO30 -AH0790 -120-50- **	0.5 ~ 7.0	120	75.3	40	13	23	42	33	17	45	78	50	516,000
3790 *00200 **	-AH1290 -125-50- **	2.5 ~ 12.0	125	75.3	63.5	13	32	58	44.5	22	47	78	50	516,000
3790 *00300 **	NBT-AHO40 or BBT-AHO40 -AH0790 (-AH0790-OH) -150-65- **	0.5 ~ 7.0	150	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	564,000
3790 *00400 **	-180-65- **	0.5 ~ 7.0	180	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	578,400
3790 *00500 **	-210-65- **	0.5 ~ 7.0	210	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	592,800
3790 *00600 **	-240-65- **	0.5 ~ 7.0	240	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	607,200
3790 *00700 **	-270-65- **	0.5 ~ 7.0	270	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	621,600
3790 *00800 **	-AH0990 (-AH0990-OH) -150-65- **	2.5 ~ 9.0	150	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	564,000
3790 *00900 **	-180-65- **	2.5 ~ 9.0	180	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	578,400
3790 *01000 **	-210-65- **	2.5 ~ 9.0	210	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	592,800
3790 *01100 **	-240-65- **	2.5 ~ 9.0	240	120	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	607,200
3790 *01200 **	-AH1690 (-AH1690-OH) -150-65- **	3.5 ~ 16.0	150	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	564,000
3790 *01300 **	-180-65- **	3.5 ~ 16.0	180	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	578,400
3790 *01400 **	-210-65- **	3.5 ~ 16.0	210	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	592,800
3790 *01500 **	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -AH0790 (-AH0790-OH) -165-80- **	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	586,800
3790 *01600 **	-195-80- **	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	601,200
3790 *01700 **	-225-80- **	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	616,800
3790 *01800 **	-255-80- **	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	631,200
3790 *01900 **	-285-80- **	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	646,800
3790 *02000 **	-165-110- **	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	586,800
3790 *02100 **	-195-110- **	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	601,200
3790 *02200 **	-225-110- **	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	616,800
3790 *02300 **	-255-110- **	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	631,200
3790 *02400 **	-285-110- **	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	646,800

商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	—
3790 *02500 ※※	NBT-AHO50 or BBT-AHO50 -AH0990 (-AH0990-OH) -165-80- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	586,800
3790 *02600 ※※	-195-80- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	601,200
3790 *02700 ※※	-225-80- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	616,800
3790 *02800 ※※	-255-80- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	631,200
3790 *02900 ※※	-165-110- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	586,800
3790 *03000 ※※	-195-110- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	601,200
3790 *03100 ※※	-225-110- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	616,800
3790 *03200 ※※	-255-110- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	631,200
3790 *03300 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	586,800
3790 *03400 ※※	-195-80- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	601,200
3790 *03500 ※※	-225-80- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	616,800
3790 *03600 ※※	-165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	586,800
3790 *03700 ※※	-195-110- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	601,200
3790 *03800 ※※	-225-110- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	616,800
3790 *03900 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-80- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	601,200
3790 *04000 ※※	-210-80- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	616,800
3790 *04100 ※※	-240-80- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	631,200
3790 *04200 ※※	-180-110- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	601,200
3790 *04300 ※※	-210-110- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	616,800
3790 *04400 ※※	-240-110- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	631,200
3790 *04500 ※※	-AH2590 (-AH2590-OH) -195-80- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	80	720,000
3790 *04600 ※※	-195-110- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	110	720,000

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

() 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- ※は A 寸法が入ります。P. 213 をご参照ください。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ※※※ -AHO30-AH1290-125-50- ※※は軽切削用です。
1. ※ is for A dimension. Please refer to P. 213.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. ※※※ -AHO30-AH1290-125-50- ※※ is light cutting only.

固定型アングルヘッドアクセサリ Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0790	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0990	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1290	HDP-12	FDC-12	S-3L	S-3L
AH1690	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
AH2290	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L
AH2590	HPP-25	NTG25	HS2.5-25	HS2.5-25

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06
AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ(L) S A 寸法
AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

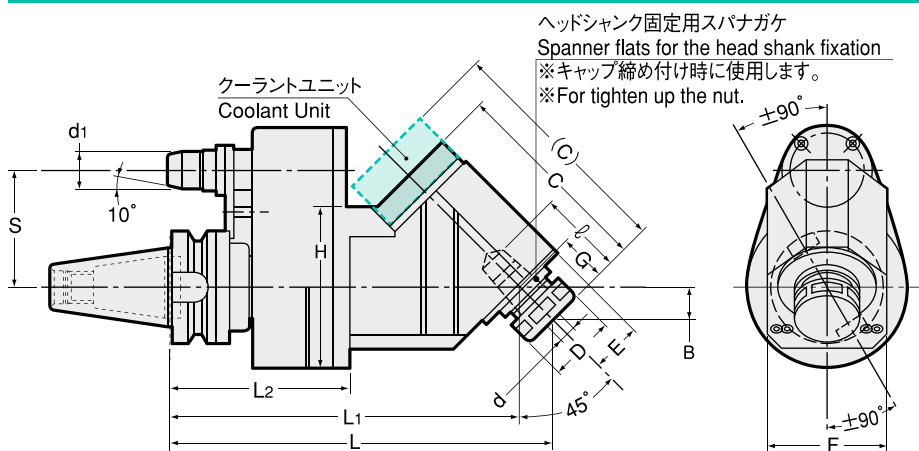
BBT-AHO40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06
AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ(L) S A 寸法
AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

AH, AH-OH

45°

固定型 アングルヘッド

Angle Heads (Fixed Type)



- 当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (BBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 38 を参照ください。
- AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プスタッド (クーラントパイプ付属) をご使用ください。
- Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for BBT-AHO). Please refer to P. 38.
- When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	G	H	S	—
3790 * 04800 **	NBT-AHO40 or -AH0745(-OH)-195-65- **	0.5 ~ 7.0	195	179.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	594,000
3790 * 04900 **	-215-65- **	0.5 ~ 7.0	215	199.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	608,400
3790 * 05000 **	-245-65- **	0.5 ~ 7.0	245	229.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	622,800
3790 * 05100 **	-AH945(-OH) -205-65- **	2.5 ~ 9.0	205	186.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	594,000
3790 * 05200 **	-230-65- **	2.5 ~ 9.0	230	211.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	608,400
3790 * 05300 **	-260-65- **	2.5 ~ 9.0	260	241.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	622,800
3790 * 05400 **	-AH1645(-OH)-215-65- **	3.5 ~ 16.0	215	197	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	608,400
3790 * 05500 **	-245-65- **	3.5 ~ 16.0	245	227	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	622,800
3790 * 05600 **	NBT-AHO50 or -AH0745(-OH) -210-80- **	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	618,000
3790 * 05700 **	-230-80- **	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	632,400
3790 * 05800 **	-260-80- **	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	648,000
3790 * 05900 **	-210-110- **	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	618,000
3790 * 06000 **	-230-110- **	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	632,400
3790 * 06100 **	-260-110- **	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	648,000
3790 * 06200 **	-AH0945(-OH)-220-80- **	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	618,000
3790 * 06300 **	-245-80- **	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	632,400
3790 * 06400 **	-275-80- **	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	648,000
3790 * 06500 **	-220-110- **	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	618,000
3790 * 06700 **	-245-110- **	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	632,400
3790 * 06800 **	-275-110- **	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	648,000
3790 * 06900 **	-AH1645(-OH)-230-80- **	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80	632,400
3790 * 07000 **	-260-80- **	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80	648,000
3790 * 07100 **	-230-110- **	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110	632,400
3790 * 07200 **	-260-110- **	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110	648,000

商品コードの※は NBT-AHO では 0, BBT-AHO では 5 となります。

() 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

1.※は A 寸法が入ります。P. 213 をご参照ください。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

1.※ is for A dimension. Please refer to P. 213.

2.Collet and spanner are sold separately.

固定型アングルヘッド アクセサリ
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0745	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0945	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1645	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L

コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

NBT-AHO40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06
 AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ (L) S A 寸法
 AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

BBT-AHO40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06
 AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ (L) S A 寸法
 AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

サブマウント

ミ

リング

チャック

Collet Chuck

コレット

ホルダ

Collet Holder

R

ゼロ

ホルダ

Zero Holder

ハ

イド

チャック

Hydraulic Chuck

シ

リ

ン

カ

ー

チャック

Shrink Fit

タ

ッ

ピ

ン

グ

チャック

Tapping Chuck

ア

ー

パ

ー

類

Aeros

マ

ル

チ

ボ

ー

リ

ン

グ

Multibore tool system

機

能

モ

ホルダ

Function Holder

フ

ル

ス

タ

ッ

ド

Retention Stud

CLF

スピンドル端面クリーナー

Spindle Face Cleaner

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パネメントリ

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ク
Milling Chuck

コ
ラ
マ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

マ
セ
ロ
ホ
ル
ダ
Zero Holder

ハ
イ
ド
ラ
ウ
チ
ャ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
グ
カ
ン
キ
ャ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Arbors

マ
ル
チ
ボ
ア
シ
ス
テ
ム
Multibore tool system

機
能
代
り
ホ
ル
ダ
Function Holder

リ
テ
ン
シ
ョ
ン
ス
タ
ッド
Retention Stud



用途 Application

センタースルータイプ
Center through type

エア噴出口を慣性によりスピンドルに対し相対的に回転させ、主軸端面を清掃します。

Air outlet is made to rotate with rotational inertia relatively to machine spindle for cleaning whole spindle face.

サイドスルータイプ
Side through type

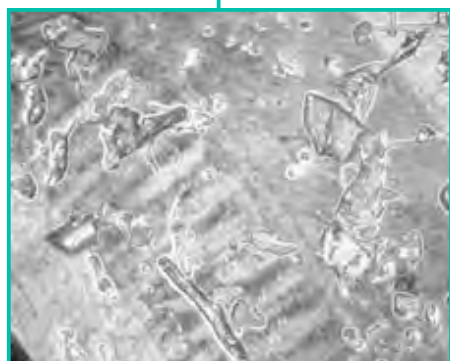
固定したエア噴出口に対して相対的にスピンドルを回転させ、主軸端面を清掃します。

Machine spindle is made to rotate relatively to fixed air outlet for cleaning whole spindle face.

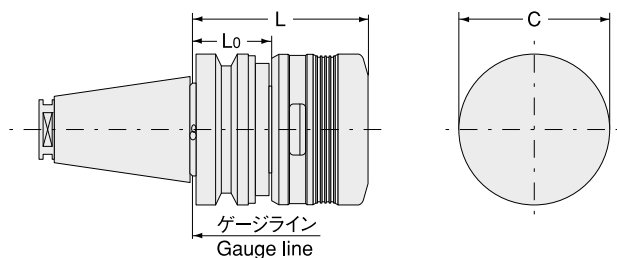
特長 Feature

1. 10秒のエア供給でスピンドル端面の切粉を除去
2. センタースルー、サイドスルー両方のエア供給に対応

1. Chips on spindle face will be blown away within 10 seconds.
2. Center and side through compressed air supply possible.

使用前
Before use使用后
After use

センタースルータイプ Center through type



ご注文例 Ordering Example

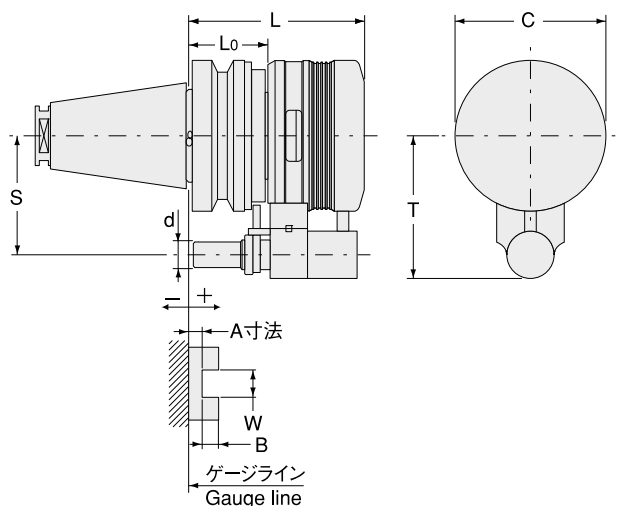
BT30 - CLF - C

シャンクサイズ
Shank size

センタースルータイプ
Center through type

商品コード Code	型式 Model	L	C	L0	kg	—
2570 00100000	BT30-CLF-C	106	57	42	1.7	62,000
2570 00300000	BT40-CLF-C	110	70	45	3.0	73,000
2570 00500000	BT50-CLF-C	119	100	—	7.7	80,000

サイドスルータイプ Side through type



ご注文例 Ordering Example

BT30 - CLF - S - 1

シャンクサイズ
Shank size

プランジャー No.
Plunger No.
サイドスルータイプ
Side through type

商品コード Code	型式 Model	L	C	T	S	d	L0	kg	—
25701 ※ 100000	BT30-CLF-S- ※	106	57	63	50	12	42	2	110,000
25701 ※ 300000	BT40-CLF-S- ※	110	70	81	65	18	45	4	110,000
25701 ※ 500000	BT50-CLF-S- ※	119	100	96	80	18	—	8	110,000

ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。

When ordering, please specify either plunger number or A, B and W dimensions.

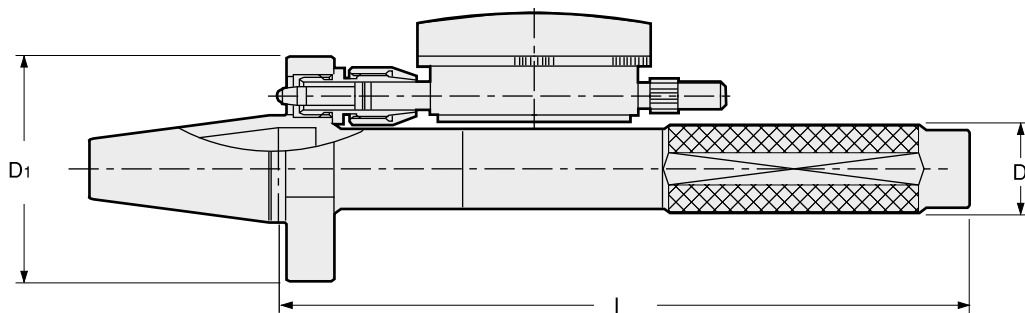
プランジャー No. 選定表 Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT30	+9.1 ~ +19.0	-0.9 ~ +9.0	+10.9 ~ -1.0	—	—
BT40	+10.1 ~ +20	+0.1 ~ +10	-9.9 ~ 0	-19.9 ~ -10	-29.9 ~ -20
BT50	+18.1 ~ +28	+8.1 ~ +18	-1.9 ~ +8	-11.9 ~ -2	-21.9 ~ -12

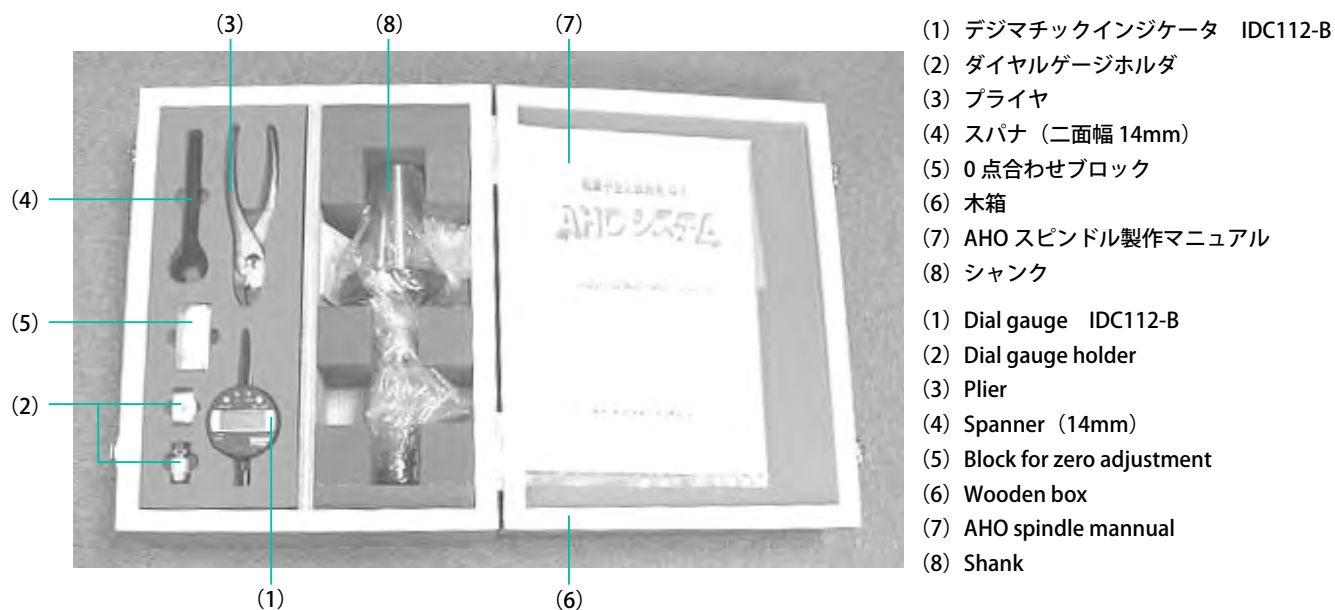
SPG

スピンドル測定器

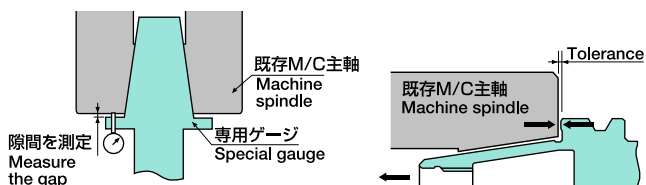
Spindle Measuring Equipment



商品コード Code	型式 Model	L	D	D1	—
3890 50000030	NBT30 - SPG	180	25	62	別途見積 Quotation upon request separately
3890 50000040	NBT40 - SPG	180	41	74	
3890 50000050	NBT50 - SPG	180	41	102	

セット内容
Set既存の M/C に合わせた 2 面拘束 BT の製作
Manufacturing of two-face BT for an existing M/C

既存機への特殊対応が可能 Can be tailored for existing machines

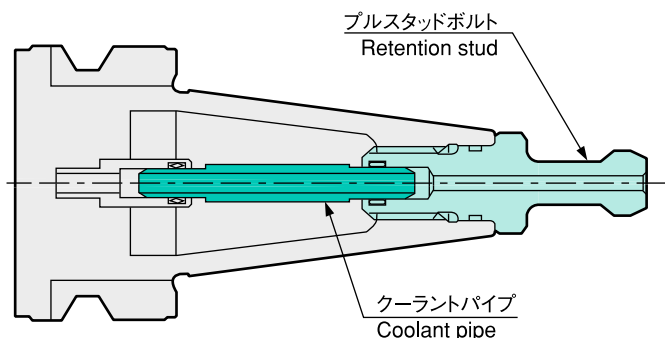


ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主轴対応
Corresponding to our two-face contact BT spindle**NBT30 - SPG**AHO シャンクサイズ
AHO Shank size

クーラントアクセサリ Coolant Accessories

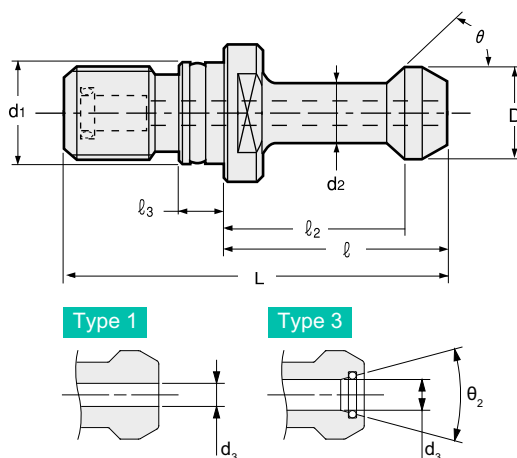
AHO クーラントアクセサリ組合せ図 Drawing for AHO coolant through type



AHO でセンタースルークーラントを使用する場合は、クーラントパイプと AHO 用プルスタッドボルトを併用して下さい。

AHO holder requires a coolant pipe and a retention stud for center through coolant feed.

AHO 用プルスタッドボルト Retention stud



※下表の MAS 規格・JIS 規格以外のものは上図の様にシーリングの場所を明記してください。

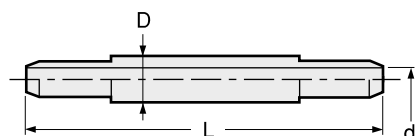
※ For retention studs other than MAS / JIS standard, please indicate the position of the sealing as illustrated in the above example.

商品コード Code	型式 Model	テーパーサイズ Shank taper	規格 Standard	D 0 -0.1	d ₁ h ₇	d ₂	L	l	l ₂	l ₃	G	θ	Type	d ₃	θ ₂	—
3800 80000000	PSB-0-CH-AHO	30	MAS-1	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	45°	1	2.5	—	6,000
3800 80000030	PSB-30P-AHO	30	JIS	12	12.5	8	43	23.4	18.4	6	M12	75°	1	4	—	6,000
3800 80000401	PSB-1T-AHO	30	—	11	12.5	8	43	23	18	5.5	M12	45°	1	4	—	6,000
3800 80000026	PSB-26-CH-AHO	30	—	11	12.5	7.5	43	23	18	5.5	M12	60°	1	2.5	—	6,000
3800 80000003	PSB-3-CH-AHO	40	MAS-1	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	1	4	—	6,000
3800 80000031	PSB-31-CH-AHO	40	MAS-1	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	3	3	30°	6,000
3800 80000004	PSB-4-CH-AHO	40	MAS-2	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	1	4	—	6,000
3800 80000038	PSB-38-CH-AHO	40	MAS-2	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	3	3	30°	6,000
3800 80000040	PSB-40P-AHO	40	JIS	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	7	—	6,000
3800 80000032	PSB-32-CH-AHO	40	JIS	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	4	—	6,000
3800 80000023	PSB-23-CH-AHO	40	—	18.8	17	12.5	44.1	19.1	14	5	M16	45°	1	7	—	6,000
3800 80000025	PSB-25-CH-AHO	40	—	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	3	7	30°	6,000
3800 80000007	PSB-7-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	1	6	—	6,000
3800 80000033	PSB-33-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	6	30°	6,000
3800 80000035	PSB-35-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000008	PSB-8-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	1	6	—	6,000
3800 80000036	PSB-36-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000039	PSB-39-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	6	30°	6,000
3800 80000050	PSB-50P-AHO	50	JIS	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	1	10	—	6,000
3800 80000037	PSB-37-CH-AHO	50	JIS	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000017	PSB-17-CH-AHO	50	—	24	25	18	71	31	23	10	M24	45°	1	6	—	6,000
3800 80000019	PSB-19-CH-AHO	50	—	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	1	6	—	6,000
3800 80000024	PSB-24-CH-AHO	50	—	29	25	20.9	65.2	25.2	17.6	8	M24	45°	1	10	—	6,000
3800 80000027	PSB-27-CH-AHO	50	—	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	3	8	30°	6,000

AHO 用プルスタッドボルトには、クーラントパイプが付属しています。

A coolant pipe is included in a retention stud for AHO.

クーラントパイプ CP 型 Coolant pipe



商品コード Code	型式 Model	L	D	d	—
3800 60000030	CP-NBT30-OH	42	6	3	3,000
3800 60000040	CP-NBT40-OH	70	8	4	3,000
3800 60000050	CP-NBT50-OH	98	13	7	4,000

クーラントパイプは付属しています。

A coolant pipe is included.

MEMO



HSK

HSKシリーズ ツーリングシステム
HSK TOOLING SYSTEM

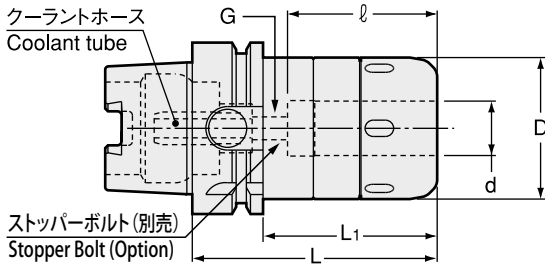
CT・S

スーパータイトロックミーリングチャック

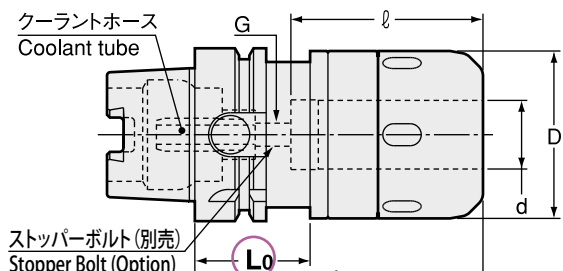
Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

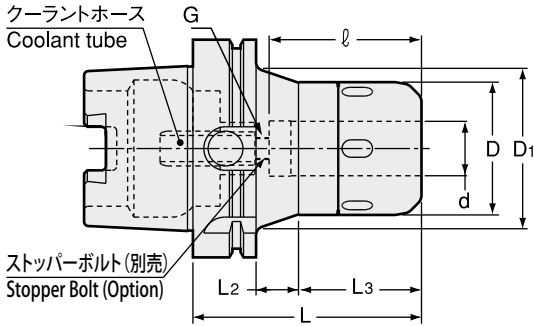
Type1



Type2



Type3



注意 Caution
 ★：ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
 刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	L3	ℓ	L0	G	kg	—	スパナ Spanner
5690 13016075	HSK40A -CT16S -75	2	16	45	—	75	—	—	—	50	★ 26	M5	0.8	41,000	HS-1-16
5690 13016090	-90 * 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	35	M5	0.9	41,000	
5690 13020090	-CT20S -90 * 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	35	M5	1.0	41,000	HS-2-20
5690 13020105	-105 * 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	35	M5	1.2	43,000	
5690 13025105	-CT25S -105 * 2	2	25	61	—	105	—	—	—	60	35	M5	1.6	44,000	HS-2.5-25
5690 14016090	HSK50A -CT16S -90 * 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	42	M5	1.1	42,000	
5690 14020090	-CT20S -90 * 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	42	M5	1.2	44,000	HS-2-20
5690 14020105	-105 * 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	42	M5	1.4	45,000	
5690 14025105	-CT25S -105 * 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M5	1.6	46,000	HS-2.5-25
5690 15016075	HSK63A -CT16S -75 * 2	1	16	45	—	75	49	—	—	47	—	M8	1.2	44,000	
5690 15016090	-90	1	16	45	—	90	64	—	—	60	—	M8	1.3	44,000	HS-1-16
5690 15020090	-CT20S -90 * 2	1	20	52	—	90	64	—	—	60	—	M8	1.5	46,000	
5690 15020105	-105 * 1	1	20	52	—	105	79	—	—	75	—	M8	1.7	48,000	HS-2-20
5690 15020135	-135 * 1	1	20	52	—	135	109	—	—	80	—	M8	2.2	49,000	
5690 15025105	-CT25S -105 * 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M8	2.0	49,000	HS-2.5-25
5690 15025120	-120 * 1	2	25	61	—	120	—	—	—	75	42	M8	2.3	49,000	
5690 15025135	-135 * 1	2	25	61	—	135	—	—	—	80	42	M8	2.7	49,000	
5690 15032105	-CT32S -105 * 3	2	32	73	—	105	—	—	—	75	42	M8	2.4	52,000	HS-3-32
5690 15032120	-120 * 3	2	32	73	—	120	—	—	—	90	42	M8	2.7	52,000	
5690 15032150	-150 * 1	2	32	73	—	150	—	—	—	120	42	M8	3.5	53,000	
5690 17016090	HSK100A -CT16S -90 * 2	3	16	45	56	90	—	16	45	55	—	M10	2.8	59,400	HS-1-16
5690 17016105	-105	3	16	45	56	105	—	31	45	70	—	M10	2.9	59,400	
5690 17020090	-CT20S -90 * 6	3	20	52	64	90	—	16	45	55	—	M10	2.9	59,400	HS-2-20
5690 17020105	-105 * 4	3	20	52	64	105	—	18	58	70	—	M10	3.3	61,600	
5690 17020120	-120	3	20	52	64	120	—	33	58	80	—	M10	3.5	61,600	
5690 17020135	-135	3	20	52	64	135	—	48	58	80	—	M10	3.7	61,600	
5690 17020150	-150	3	20	52	64	150	—	63	58	80	—	M10	4.1	62,700	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	L3	ℓ	L0	G	kg	—	スパナ Spanner
5690 17025090	HSK100A -CT25S -90 * 6	1	25	61	—	90	61	—	—	55	—	M10	3.1	66,000	HS-2.5-25
5690 17025105	-105 * 5	3	25	61	74	105	—	20	56	70	—	M10	3.5	66,000	
5690 17025120	-120	3	25	61	74	120	—	35	56	80	—	M10	3.9	66,000	
5690 17025135	-135	3	25	61	74	135	—	50	56	80	—	M10	4.3	66,000	
5690 17025150	-150	3	25	61	73	150	—	65	56	80	—	M10	4.7	67,100	
5690 17032090	-CT32S -90 * 6	1	32	73	—	90	61	—	—	55	—	M10	3.6	67,100	HS-3-32
5690 17032105	-105 * 2	1	32	73	—	105	76	—	—	70	—	M10	4.0	67,100	
5690 17032120	-120 * 3	1	32	73	—	120	91	—	—	85	—	M10	4.4	67,100	
5690 17032135	-135 * 1	1	32	73	—	135	106	—	—	100	—	M10	4.8	67,100	
5690 17032150	-150 * 1	1	32	73	—	150	121	—	—	115	—	M10	5.2	68,200	
5690 17042105	-CT42S -105 * 6	2	42	88	—	105	—	—	—	70	45	M10	4.7	68,200	HS-4-42
5690 17042120	-120 * 2	2	42	88	—	120	—	—	—	85	45	M10	5.2	70,400	
5690 17042135	-135 * 2	2	42	88	—	135	—	—	—	100	45	M10	5.8	78,100	
5690 17042150	-150 * 2	2	42	88	—	150	—	—	—	110	45	M10	6.4	78,100	
5690 17042165	-165 * 1	2	42	88	—	165	—	—	—	120	45	M10	7.0	79,200	

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で * 1 ~ * 6 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 6 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter		
	BL (P. 281)	MC (P. 280)	MCA (P. 281)	MA (P. 282)	MAB (P. 282)	JA (P. 283)	JAB (P. 283)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×
* 6	○	×	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - CT16S - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

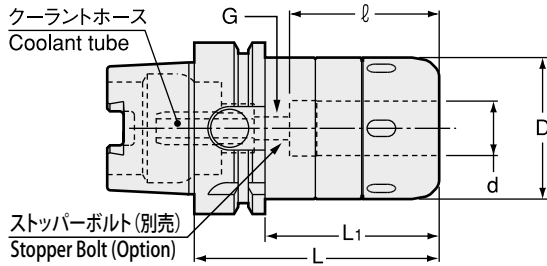
CT·S-E

高バランスタイプ スーパータイトロック ミーリングチャック

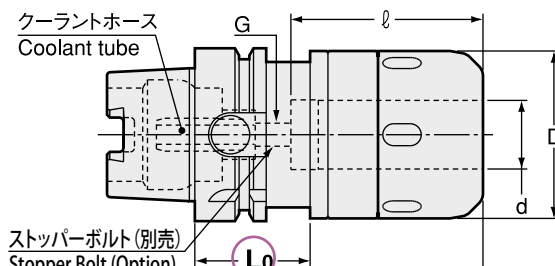
Super Tite-Lock Milling Chuck (High-Balanced Type)

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。(高バランスタイプ)
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling. (High balanced type)

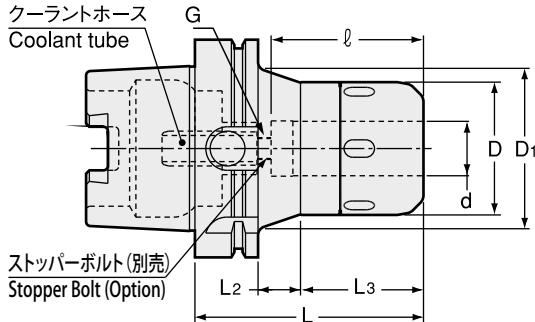
Type1



Type2



Type3



注意 Caution
 ★：ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

刃物取り外し時の注意事項
 刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	L3	ℓ	L0	G	kg	—	スパナ Spanner
5690 13216075	HSK40A -CT16S -75E * 1	2	16	45	—	75	—	—	—	50	★ 26	M5	0.8	50,500	HS-1-16
5690 13216090	-90E * 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	35	M5	0.9	50,500	
5690 13220090	-CT20S -90E * 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	35	M5	1.0	50,500	
5690 13220105	-105E * 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	35	M5	1.2	52,500	HS-2-20
5690 13225105	-CT25S -105E * 2	2	25	61	—	105	—	—	—	60	35	M5	1.6	53,500	
5690 14216090	HSK50A -CT16S -90E * 1	2	16	45	—	90	—	—	—	60	42	M5	1.1	51,500	HS-1-16
5690 14220090	-CT20S -90E * 2	2	20	52	—	90	—	—	—	60	42	M5	1.2	53,500	
5690 14220105	-105E * 2	2	20	52	—	105	—	—	—	60	42	M5	1.4	54,500	HS-2-20
5690 14225105	-CT25S -105E * 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M5	1.6	55,500	
5690 15216075	HSK63A -CT16S -75E * 2	1	16	45	—	75	49	—	—	47	—	M8	1.2	53,500	HS-1-16
5690 15216090	-90E	1	16	45	—	90	64	—	—	60	—	M8	1.3	53,500	
5690 15220090	-CT20S -90E * 2	1	20	52	—	90	64	—	—	60	—	M8	1.5	55,500	
5690 15220105	-105E * 1	1	20	52	—	105	79	—	—	75	—	M8	1.7	57,500	HS-2-20
5690 15220135	-135E * 1	1	20	52	—	135	109	—	—	80	—	M8	2.2	58,500	
5690 15225105	-CT25S -105E * 1	2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M8	2.0	58,500	HS-2.5-25
5690 15225120	-120E * 1	2	25	61	—	120	—	—	—	75	42	M8	2.3	58,500	
5690 15225135	-135E * 1	2	25	61	—	135	—	—	—	80	42	M8	2.7	58,500	
5690 15232105	-CT32S -105E * 3	2	32	73	—	105	—	—	—	75	42	M8	2.4	61,500	
5690 15232120	-120E * 3	2	32	73	—	120	—	—	—	90	42	M8	2.7	61,500	HS-3-32
5690 15232150	-150E * 1	2	32	73	—	150	—	—	—	120	42	M8	3.5	62,500	
5690 17216090	HSK100A -CT16S -90E * 2	3	16	45	56	90	—	16	45	55	—	M10	2.7	69,850	HS-1-16
5690 17216105	-105E	3	16	45	56	105	—	31	45	70	—	M10	2.9	69,850	
5690 17220090	-CT20S -90E * 6	3	20	52	64	90	—	16	45	55	—	M10	2.9	69,850	HS-2-20
5690 17220105	-105E * 4	3	20	52	64	105	—	18	58	70	—	M10	3.3	72,050	
5690 17220120	-120E	3	20	52	64	120	—	33	58	80	—	M10	3.5	72,050	
5690 17220135	-135E	3	20	52	64	135	—	48	58	80	—	M10	3.7	72,050	
5690 17220150	-150E	3	20	52	64	150	—	63	58	80	—	M10	4.1	73,150	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	L3	ℓ	L0	G	kg	—	スパナ Spanner
5690 17225090	HSK100A -CT25S -90E * 6	1	25	61	—	90	61	—	—	55	—	M10	3.1	76,450	HS-2.5-25
5690 17225105	-105E * 5	3	25	61	74	105	—	20	56	70	—	M10	3.5	76,450	
5690 17225120	-120E	3	25	61	74	120	—	35	56	80	—	M10	3.9	76,450	
5690 17225135	-135E	3	25	61	74	135	—	50	56	80	—	M10	4.3	76,450	
5690 17225150	-150E	3	25	61	73	150	—	65	56	80	—	M10	4.7	77,550	
5690 17232090	-CT32S -90E * 6	1	32	73	—	90	61	—	—	55	—	M10	3.6	77,550	HS-3-32
5690 17232105	-105E * 2	1	32	73	—	105	76	—	—	70	—	M10	4.0	77,550	
5690 17232120	-120E * 3	1	32	73	—	120	91	—	—	85	—	M10	4.4	77,550	
5690 17232135	-135E * 1	1	32	73	—	135	106	—	—	100	—	M10	4.8	77,550	
5690 17232150	-150E * 1	1	32	73	—	150	121	—	—	115	—	M10	5.2	78,650	
5690 17242105	-CT42S -105E * 6	2	42	88	—	105	—	—	—	70	45	M10	4.7	78,650	HS-4-42
5690 17242120	-120E * 2	2	42	88	—	120	—	—	—	85	45	M10	5.2	80,850	
5690 17242135	-135E * 2	2	42	88	—	135	—	—	—	100	45	M10	5.8	88,550	
5690 17242150	-150E * 2	2	42	88	—	150	—	—	—	110	45	M10	6.4	88,550	
5690 17242165	-165E * 1	2	42	88	—	165	—	—	—	120	45	M10	7.0	89,650	

1.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で*1~*6の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with *1 - *6 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 281)	MC (P. 280)	MCA (P. 281)	MA (P. 282)	MAB (P. 282)	JA (P. 283)	JAB (P. 283)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×
* 6	○	×	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - CT16S - 75E

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

CT・A

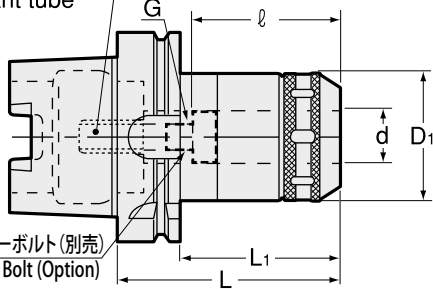
タイトロック ミーリングチャック

Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

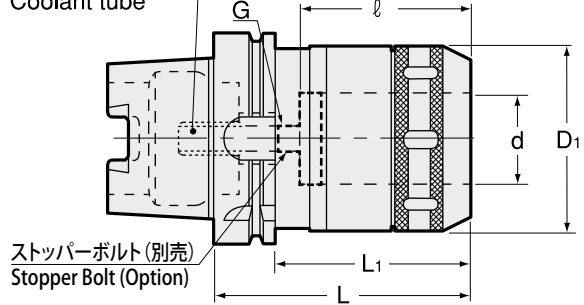
Type1

クーラントホース
Coolant tube



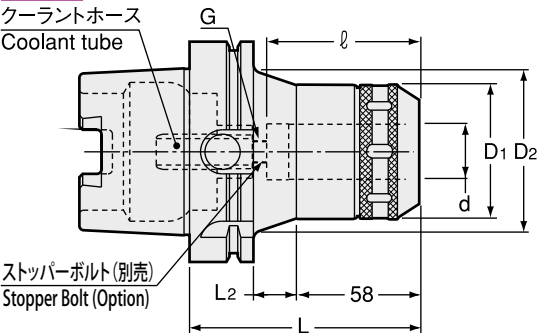
Type2

クーラントホース
Coolant tube



Type3

クーラントホース
Coolant tube



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	G	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
5320 13016090	HSK40A -CT16A -90 * 1	2	16	90	70	—	45	—	M5	60	0.8	39,000	HS-1-16
5320 13020105	-CT20A -105 * 2	2	20	105	85	—	52	—	M5	60	1.2	39,000	HS-2-20
5320 13025105	-CT25A -105 * 2	2	25	105	85	—	61	—	M5	60	1.5	42,000	HS-2.5-25
5320 14016090	HSK50A -CT16A -90 * 1	2	16	90	64	—	45	—	M5	60	1.0	40,000	HS-1-16
5320 14020105	-CT20A -105 * 2	2	20	105	79	—	52	—	M5	60	1.4	42,000	HS-2-20
5320 14025105	-CT25A -105 * 2	2	25	105	79	—	61	—	M5	60	1.6	44,000	HS-2.5-25
5320 15020105	HSK63A -CT20A -105 * 1	1	20	105	79	—	52	—	M8	75	1.7	46,000	HS-2-20
5320 15020135	-135 * 1	1	20	135	109	—	52	—	M8	80	2.1	47,000	HS-2-20
5320 15025105	-CT25A -105 * 1	2	25	105	79	—	61	—	M8	75	1.9	47,000	HS-2.5-25
5320 15025135	-135 * 1	2	25	135	109	—	61	—	M8	80	2.4	47,000	HS-2.5-25
5320 15032120	-CT32A -120 * 3	2	32	120	94	—	73	—	M8	90	2.5	50,000	HS-3-32
5320 15032150	-150 * 1	2	32	150	124	—	73	—	M8	120	3.1	51,000	HS-3-32
5320 17020105	HSK100A -CT20A -105 * 4	3	20	105	76	18	52	73	M10	70	3.2	59,400	HS-2-20
5320 17020135	-135	3	20	135	106	48	52	78	M10	80	3.9	59,400	HS-2-20
5320 17020150	-150	3	20	150	121	63	52	74	M10	80	4.2	60,500	HS-2-20
5320 17025105	-CT25A -105 * 5	3	25	105	76	18	61	71	M10	70	3.6	63,800	HS-2.5-25
5320 17025135	-135	3	25	135	106	48	61	73	M10	80	4.2	63,800	HS-2.5-25
5320 17025150	-150	3	25	150	121	63	61	73	M10	80	4.6	64,900	HS-2.5-25
5320 17032105	-CT32A -105 * 2	1	32	105	76	—	73	—	M10	70	3.9	64,900	HS-3-32
5320 17032135	-135 * 1	1	32	135	106	—	73	—	M10	100	4.6	64,900	HS-3-32
5320 17032150	-150 * 1	1	32	150	121	—	73	—	M10	115	5.0	66,000	HS-3-32
5320 17042135	-CT42A -135 * 2	2	42	135	106	—	88	—	M10	100	5.6	75,900	HS-4-42
5320 17042150	-150 * 2	2	42	150	121	—	88	—	M10	110	6.5	75,900	HS-4-42
5320 17042165	-165 * 1	2	42	165	136	—	88	—	M10	120	7.0	77,000	HS-4-42

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 281)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 280) MCA (P. 281)		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 282) MAB (P. 282)		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 283) JAB (P. 283)	
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20, 25	45
32, 42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6, 8	30
10, 12	40
16, 20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - CT16A - 75

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アール類
A-Tools

マルチボアツリーニング
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

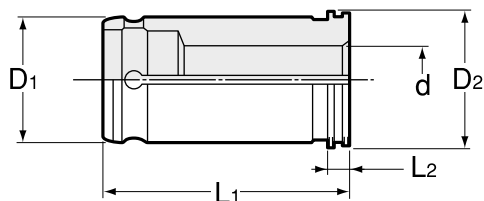
HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

ミーリングチャックアクセサリ Milling Chuck Accessories



ストレートコレット Straight Collet **MC**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	MC 16 -d	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	MC 20 -d	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	MC 25 -d	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	MC 32 -d	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	MC 42 -d	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
- 商品コードの※には d 寸法が入ります。

1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用) Coolant Collet (for tool with coolant hole) **MC-OH**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	MC 16 -d-OH	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	MC 20 -d-OH	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	MC 25 -d-OH	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	MC 32 -d-OH	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	MC 42 -d-OH	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
- 商品コードの※には d 寸法が入ります。

1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (コレットスルー刃具用) Coolant Collet (for tool without coolant hole) **MC-C**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	MC 16 -d-C	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	MC 20 -d-C	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	MC 25 -d-C	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	MC 32 -d-C	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	MC 42 -d-C	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
- 商品コードの※には d 寸法が入ります。

1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32

サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

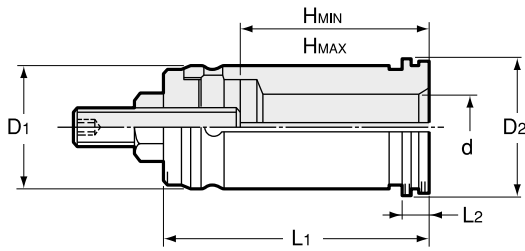
MC42 - 32 - OH

サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32 - C

サイズ d
Size



型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16		30	30	40	40	—	—	—	—
MCA 20		30	34	40	40	45	—	—	—
MCA 25		30	34	40	40	45	45	—	—
MCA 32		34	34	40	40	45	45	50	—
MCA 42		34	38	40	45	45	45	50	50

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
 - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

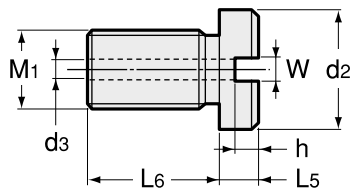
ご注文例 Ordering Example

MCA42 - 32

サイズ d
Size

ストッパーボルト (HSK 用) Stopper Bolt (for HSK)

HSK-BL



商品コード Code	型式 Model	M1	L5	L6	W	h	d2	d3	シャンクサイズ Shank size	—
5691 040040 ※※	HSK40 -BL -L5	M5 P=0.8	5、15、25	8.5	5	2.5	13	2.5	HSK40A, HSK50A	1,800
5691 04006305	HSK63 -BL -5	M8 P=1.25	5	5.5	5	3	15	4	HSK63A	1,800
5691 040063 ※※	HSK63 -BL -L5	M8 P=1.25	15、25	7.5	5	3	15	4	HSK63A	1,800
5691 040100 ※※	HSK100 -BL -L5	M10 P=1.5	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	HSK100A	1,800

L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。
Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

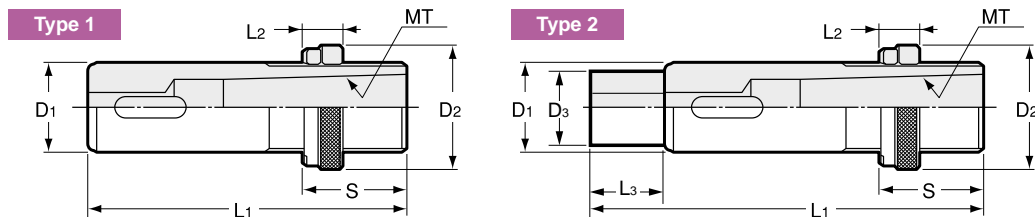
ご注文例 Ordering Example

HSK63 - BL - 15

シャンクサイズ L5
Shank Size

モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付)
Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	MA 16 -MT1	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	20 -MT1	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	25 -MT1	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	-MT2	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	32 -MT1	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	-MT2	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	-MT3	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	42 -MT1	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	-MT2	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	-MT3	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	-MT4	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

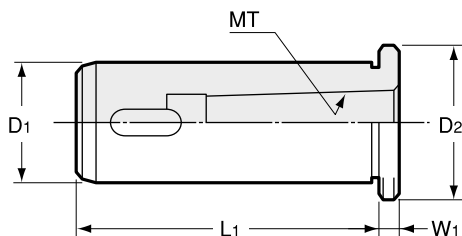
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

MA16 - MT1
サイズ MT No.
Size

モールステーパアダプタ
Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	MAB 16 -MT1	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	20 -MT1	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	25 -MT1	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	-MT2	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	32 -MT1	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	-MT2	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	-MT3	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	42 -MT1	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	-MT2	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	-MT3	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	-MT4	42	4	115	47	20	3,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

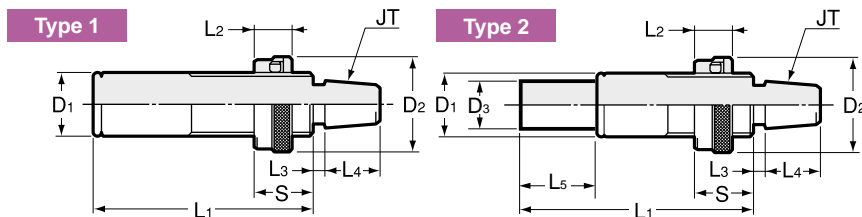
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

MAB16 - MT1
サイズ MT No.
Size

ジャコブスアダプタ (専用 Tr ナット付)
Jacobs Adapter (with Tr. nut)

JA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	JA 16 -JT2S	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	20 -JT2S	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	-JT6	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	25 -JT2S	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	-JT6	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	32 -JT2S	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	-JT6	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	42 -JT2S	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	-JT6	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

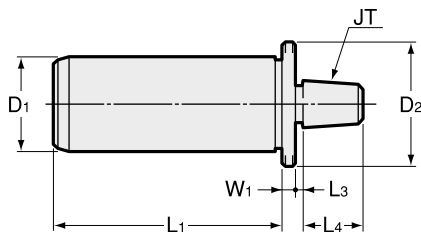
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

JA16 - JT2S
サイズ JT No.
Size

ジャコブスアダプタ
Jacobs Adapter

JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	JAB 16 -JT2S	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	20 -JT2S	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	-JT6	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	25 -JT2S	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	-JT6	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	32 -JT2S	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	-JT6	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	42 -JT2S	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	-JT6	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

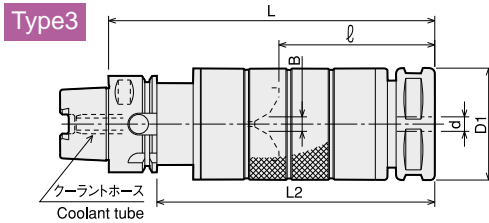
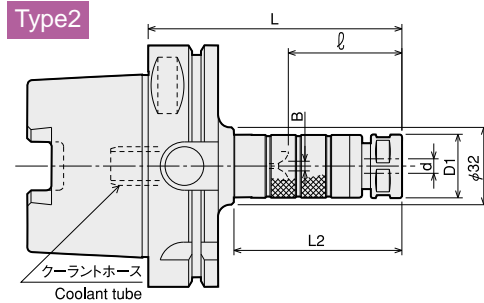
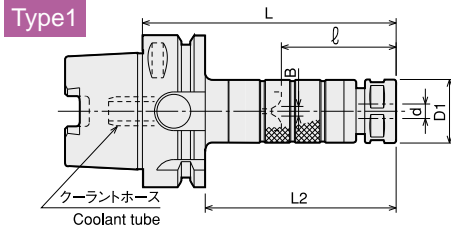
ご注文例 Ordering Example

JAB16 - JT2S
サイズ JT No.
Size

SDM

高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L2	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5710 13007075	HSK40A -SDM07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	55	0 ~ 4	23	HDP-07A	41,900	FDC-07	S-0
5710 13007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	70	0 ~ 4	23	HDP-07A	42,700		
5710 13007105	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	85	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,200		
5710 13007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	100	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,400		
5710 13009075	-SDM09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	28 ~ 38	55	0 ~ 4	26	HDP-09	40,400	FDC-09	S-1L
5710 13009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 53	70	0 ~ 4	26	HDP-09	41,900		
5710 13009105	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	85	0 ~ 4	26	HDP-09	42,200		
5710 13009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	100	0 ~ 4	26	HDP-09	42,700		
5710 13012090	-SDM12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	70	0 ~ 5	32	HDP-12	44,200	FDC-12	S-3L
5710 13012105	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	85	0 ~ 5	32	HDP-12	44,600		
5710 13012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	100	0 ~ 5	32	HDP-12	44,900		
5710 13012135	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	115	0 ~ 5	32	HDP-12	46,500		
5710 13012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	130	0 ~ 5	32	HDP-12	48,300		
5710 13016120	-SDM16 -120	3	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 50	100	0 ~ 6	36	HDP-16	47,400	FDC-16	S-4L
5710 13016135	-135	3	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	115	0 ~ 6	36	HDP-16	47,400		
5710 13016150	-150	3	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	130	0 ~ 6	36	HDP-16	51,100		
5710 13022120	-SDM22 -120	3	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	100	0 ~ 8	46	HDP-22	51,200	FDC-22	S-5L
5710 13022135	-135	3	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	115	0 ~ 8	46	HDP-22	53,000		
5710 13022150	-150	3	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	130	0 ~ 8	46	HDP-22	56,300		
5710 14007090	HSK50A -SDM07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	64	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,000	FDC-07	S-0
5710 14007105	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	79	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,300		
5710 14007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	94	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,600		
5710 14009090	-SDM09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	64	0 ~ 4	26	HDP-09	45,500	FDC-09	S-1L
5710 14009105	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	79	0 ~ 4	26	HDP-09	45,800		
5710 14009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	94	0 ~ 4	26	HDP-09	46,000		
5710 14012090	-SDM12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	64	0 ~ 5	32	HDP-12	47,200		
5710 14012105	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	79	0 ~ 5	32	HDP-12	47,800	FDC-12	S-3L
5710 14012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	94	0 ~ 5	32	HDP-12	48,300		
5710 14012135	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	109	0 ~ 5	32	HDP-12	49,000		
5710 14012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	124	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600		
5710 14016105	-SDM16 -105	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	79	0 ~ 6	36	HDP-16	52,400	FDC-16	S-4L
5710 14016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	94	0 ~ 6	36	HDP-16	53,500		
5710 14016135	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	109	0 ~ 6	36	HDP-16	54,200		
5710 14016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	124	0 ~ 6	36	HDP-16	54,700		
5710 14022135	-SDM22 -135	3	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 58	109	0 ~ 8	46	HDP-22	56,400	FDC-22	S-5L
5710 14022150	-150	3	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	124	0 ~ 8	46	HDP-22	59,300		

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L2	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5710 15007090	HSK63A -SDM07 90	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	64	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,500	FDC-07	S-0
5710 15007105	105	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	79	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,800		
5710 15007120	120	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	94	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,600		
5710 15007135	135	1	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	109	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,200		
5710 15007150	150	1	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	124	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,800		
5710 15009090	-SDM09 90	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	64	0 ~ 4	26	HDP-09	49,500	FDC-09	S-1L
5710 15009105	105	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	79	0 ~ 4	26	HDP-09	50,000		
5710 15009120	120	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	94	0 ~ 4	26	HDP-09	50,600		
5710 15009135	135	1	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	109	0 ~ 4	26	HDP-09	51,200		
5710 15009150	150	1	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	124	0 ~ 4	26	HDP-09	51,800		
5710 15009180	180	1	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	154	0 ~ 4	26	HDP-09	53,500		
5710 15012090	-SDM12 90	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	64	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600	FDC-12	S-3L
5710 15012105	105	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	79	0 ~ 5	32	HDP-12	51,200		
5710 15012120	120	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	94	0 ~ 5	32	HDP-12	51,800		
5710 15012135	135	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	109	0 ~ 5	32	HDP-12	52,400		
5710 15012150	150	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	124	0 ~ 5	32	HDP-12	52,900		
5710 15012180	180	1	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	154	0 ~ 5	32	HDP-12	54,700		
5710 15016105	-SDM16 105	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	79	0 ~ 6	36	HDP-16	54,100	FDC-16	S-4L
5710 15016120	120	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	94	0 ~ 6	36	HDP-16	55,200		
5710 15016135	135	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	109	0 ~ 6	36	HDP-16	55,800		
5710 15016150	150	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	124	0 ~ 6	36	HDP-16	56,400		
5710 15016180	180	1	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	154	0 ~ 6	36	HDP-16	58,100		
5710 15022120	-SDM22 120	1	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	94	0 ~ 8	46	HDP-22	61,000	FDC-22	S-5L
5710 15022135	135	1	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	109	0 ~ 8	46	HDP-22	61,800		
5710 15022150	150	1	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	124	0 ~ 8	46	HDP-22	62,100		
5710 15022180	180	1	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	154	0 ~ 8	46	HDP-22	63,900		
5710 17007090	HSK100A -SDM07 -90	2	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	55	0 ~ 4	23	HDP-07A	56,400		
5710 17007105	-105	2	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	70	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,000		
5710 17007120	-120	2	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	81	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,500		
5710 17007135	-135	2	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	96	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,000		
5710 17007150	-150	2	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	111	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,700		
5710 17007165	-165	2	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	126	0 ~ 4	23	HDP-07A	59,100		
5710 17009090	-SDM09 -90	2	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	55	0 ~ 4	26	HDP-09	56,400	FDC-09	S-1L
5710 17009105	-105	2	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	70	0 ~ 4	26	HDP-09	56,800		
5710 17009120	-120	2	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	81	0 ~ 4	26	HDP-09	57,500		
5710 17009135	-135	2	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	96	0 ~ 4	26	HDP-09	58,100		
5710 17009150	-150	2	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	111	0 ~ 4	26	HDP-09	58,700		
5710 17009180	-180	2	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	141	0 ~ 4	26	HDP-09	59,300		
5710 17012105	-SDM12 -105	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	76	0 ~ 5	32	HDP-12	57,500	FDC-12	S-3L
5710 17012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	91	0 ~ 5	32	HDP-12	58,700		
5710 17012135	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	106	0 ~ 5	32	HDP-12	59,200		
5710 17012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	121	0 ~ 5	32	HDP-12	59,800		
5710 17012180	-180	1	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	151	0 ~ 5	32	HDP-12	61,600		
5710 17016105	-SDM16 -105	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	76	0 ~ 6	36	HDP-16	59,800	FDC-16	S-4L
5710 17016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	91	0 ~ 6	36	HDP-16	61,000		
5710 17016135	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	106	0 ~ 6	36	HDP-16	61,500		
5710 17016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	121	0 ~ 6	36	HDP-16	62,100		
5710 17016180	-180	1	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	151	0 ~ 6	36	HDP-16	63,900		
5710 17022120	-SDM22 -120	1	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	91	0 ~ 8	46	HDP-22	66,700	FDC-22	S-5L
5710 17022135	-135	1	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	106	0 ~ 8	46	HDP-22	67,200		
5710 17022150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	121	0 ~ 8	46	HDP-22	67,900		
5710 17022180	-180	1	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	151	0 ~ 8	46	HDP-22	69,600		
5710 17022210	-210	1	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	181	0 ~ 8	46	HDP-22	71,300		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
 - See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

HSK50A - SDM12 - 90

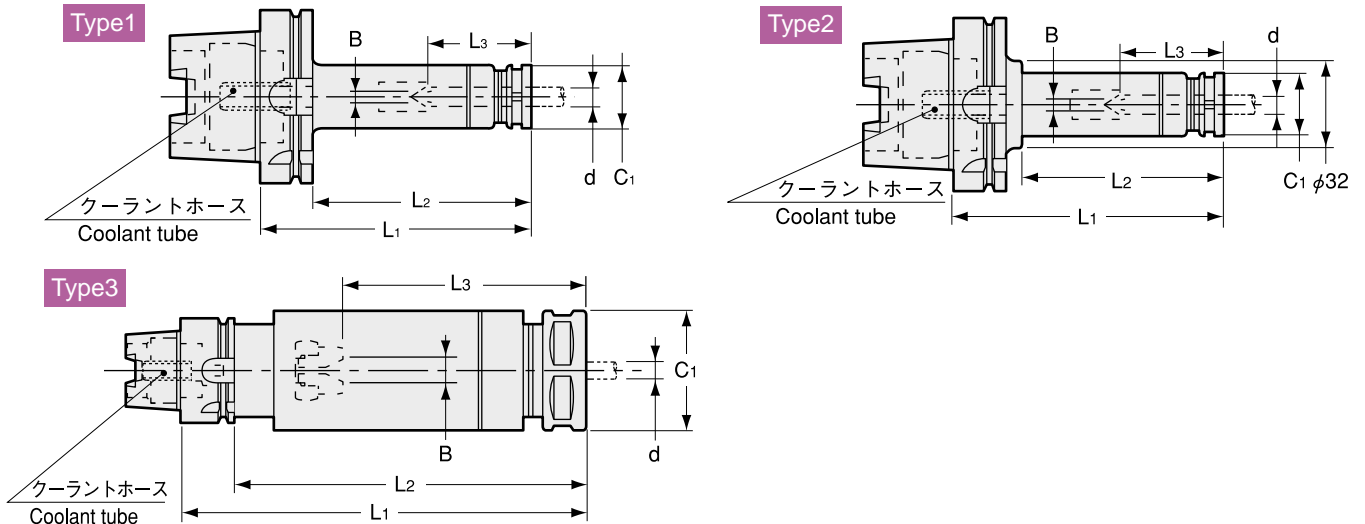
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

HDC-A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 13107060	HSK40A -HDC07A -60	1	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	0.4	35,700	FDC-07	S-0
5360 13107075	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	23	HDP-07A	0.4	36,400		
5360 13107090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.4	37,100		
5360 13107120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	100	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.5	37,700		
5360 13107150	-150	1	0.5 ~ 7.0	150	130	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.6	40,700		
5360 13109060	-HDC09A -60	1	2.5 ~ 9.0	60	40	—	40	26	HDP-09	0.4	34,400	FDC-09	S-1L
5360 13109075	-75	1	2.5 ~ 9.0	75	55	0 ~ 4	27 ~ 35	26	HDP-09	0.4	35,100		
5360 13109090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	70	0 ~ 4	27 ~ 46	26	HDP-09	0.5	36,400		
5360 13109120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	100	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.6	37,100		
5360 13109150	-150	1	2.5 ~ 9.0	150	130	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.7	40,100		
5360 13112075	-HDC12A -75	1	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 34	32	HDP-12	0.5	37,800	FDC-12	S-3L
5360 13112090	-90	1	2.5 ~ 12.0	90	70	0 ~ 5	33 ~ 51	32	HDP-12	0.6	38,400		
5360 13112120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	100	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	0.7	39,000		
5360 13112150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	130	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	0.9	42,000	FDC-16	S-4L
5360 13116075	-HDC16A -75	3	3.5 ~ 16.0	75	55	0 ~ 6	38 ~ 40	36	HDP-16	0.5	38,700		
5360 13116090	-90	3	3.5 ~ 16.0	90	70	0 ~ 6	38 ~ 54	36	HDP-16	0.6	39,300		
5360 13116120	-120	3	3.5 ~ 16.0	120	100	0 ~ 6	38 ~ 72	36	HDP-16	0.8	41,200		
5360 13116150	-150	3	3.5 ~ 16.0	150	130	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	1.0	44,400		
5360 13122090	-HDC22A -90	3	3.5 ~ 22.0	90	70	—	65	46	HDP-22	0.7	43,600	FDC-22	S-5L
5360 13122120	-120	3	3.5 ~ 22.0	120	100	0 ~ 8	47 ~ 73	46	HDP-22	1.0	44,500		
5360 13122150	-150	3	3.5 ~ 22.0	150	130	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.4	48,900		
5360 14107075	HSK50A -HDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	23	HDP-07A	0.6	39,500	FDC-07	S-0
5360 14107090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	40,000		
5360 14107120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	40,500		
5360 14109075	-HDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 31	26	HDP-09	0.6	38,500	FDC-09	S-1L
5360 14109090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	0.6	39,500		
5360 14109120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	94	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.8	40,000		
5360 14112090	-HDC12A -90	1	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	0.7	41,000	FDC-12	S-3L
5360 14112120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	94	0 ~ 5	33 ~ 71	32	HDP-12	0.9	42,000		
5360 14112150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	124	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	1.1	44,000		
5360 14116090	-HDC16A -90	1	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 50	36	HDP-16	0.8	45,500	FDC-16	S-4L
5360 14116120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	94	0 ~ 6	38 ~ 65	36	HDP-16	1.0	46,500		
5360 14116150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	124	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	1.2	47,500		
5360 14122090	-HDC22A -90	3	3.5 ~ 22.0	90	64	—	60	46	HDP-22	0.9	48,000	FDC-22	S-5L
5360 14122120	-120	3	3.5 ~ 22.0	120	94	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.2	49,000		
5360 14122150	-150	3	3.5 ~ 22.0	150	124	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.5	51,500		

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 15107075	HSK63A -HDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 35	23	HDP-07A	0.8	42,000	FDC-07	S-0
5360 15107090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.9	43,000		
5360 15107120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	44,000		
5360 15107150	-150	1	0.5 ~ 7.0	150	124	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	45,000		
5360 15107180	-180	1	0.5 ~ 7.0	180	154	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	46,500		
5360 15109075	-HDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 34	26	HDP-09	0.9	42,000	FDC-09	S-1L
5360 15109090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 42	26	HDP-09	0.9	43,000		
5360 15109120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	94	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.0	44,000		
5360 15109150	-150	1	2.5 ~ 9.0	150	124	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.1	45,000		
5360 15109180	-180	1	2.5 ~ 9.0	180	154	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	46,500		
5360 15112075	-HDC12A -75	1	2.5 ~ 12.0	75	49	—	48	32	HDP-12	1.0	43,000	FDC-12	S-3L
5360 15112090	-90	1	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 48	32	HDP-12	1.1	44,000		
5360 15112120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	94	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	45,000		
5360 15112150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	124	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	46,000		
5360 15112180	-180	1	2.5 ~ 12.0	180	154	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.6	47,500		
5360 15112210	-210	1	2.5 ~ 12.0	210	184	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.8	49,000		
5360 15116075	-HDC16A -75	1	3.5 ~ 16.0	75	49	—	48	36	HDP-16	1.0	46,000	FDC-16	S-4L
5360 15116090	-90	1	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 48	36	HDP-16	1.1	47,000		
5360 15116120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	94	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	1.3	48,000		
5360 15116150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	124	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.4	49,000		
5360 15116180	-180	1	3.5 ~ 16.0	180	154	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.6	50,500		
5360 15116210	-210	1	3.5 ~ 16.0	210	184	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.8	52,000		
5360 15122090	-HDC22A -90	1	3.5 ~ 22.0	90	64	—	63	46	HDP-22	1.2	52,000	FDC-22	S-5L
5360 15122120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	94	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.5	53,000		
5360 15122150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	124	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.8	54,000		
5360 15122180	-180	1	3.5 ~ 22.0	180	154	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.2	55,500		
5360 15122210	-210	1	3.5 ~ 22.0	210	184	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.5	57,000		
5360 17107075	HSK100A -HDC07A -75	2	0.5 ~ 7.0	75	36	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	2.2	52,800	FDC-07	S-0
5360 17107090	-90	2	0.5 ~ 7.0	90	51	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	2.4	53,900		
5360 17107120	-120	2	0.5 ~ 7.0	120	81	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	2.4	55,000		
5360 17107150	-150	2	0.5 ~ 7.0	150	111	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	2.4	56,100		
5360 17107180	-180	2	0.5 ~ 7.0	180	141	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	2.5	57,750		
5360 17109075	-HDC09A -75	2	2.5 ~ 9.0	75	36	0 ~ 4	27	26	HDP-09	2.3	52,800	FDC-09	S-1L
5360 17109090	-90	2	2.5 ~ 9.0	90	51	0 ~ 4	27 ~ 43	26	HDP-09	2.3	53,900		
5360 17109120	-120	2	2.5 ~ 9.0	120	81	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	2.4	55,000		
5360 17109150	-150	2	2.5 ~ 9.0	150	111	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	2.5	56,100		
5360 17109180	-180	2	2.5 ~ 9.0	180	141	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	2.6	56,650		
5360 17112090	-HDC12A -90	1	2.5 ~ 12.0	90	61	0 ~ 5	33 ~ 41	32	HDP-12	2.4	55,000	FDC-12	S-3L
5360 17112120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	91	0 ~ 5	33 ~ 59	32	HDP-12	2.5	56,100		
5360 17112150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	121	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	2.7	57,200		
5360 17112180	-180	1	2.5 ~ 12.0	180	151	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	2.8	58,850		
5360 17112210	-210	1	2.5 ~ 12.0	210	181	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.0	60,500		
5360 17116090	-HDC16A -90	1	3.5 ~ 16.0	90	61	0 ~ 6	38 ~ 41	36	HDP-16	2.4	57,200	FDC-16	S-4L
5360 17116120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	91	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	2.6	58,300		
5360 17116150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	121	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	2.8	59,400		
5360 17116180	-180	1	3.5 ~ 16.0	180	151	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.0	61,050		
5360 17116210	-210	1	3.5 ~ 16.0	210	181	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.2	62,700		
5360 17122090	-HDC22A -90	1	3.5 ~ 22.0	90	61	—	56	46	HDP-22	2.6	62,700	FDC-22	S-5L
5360 17122120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	91	0 ~ 8	47 ~ 59	46	HDP-22	2.9	63,800		
5360 17122150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	121	0 ~ 8	47 ~ 83	46	HDP-22	3.2	64,900		
5360 17122180	-180	1	3.5 ~ 22.0	180	151	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	3.5	66,550		
5360 17122210	-210	1	3.5 ~ 22.0	210	181	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	3.8	68,200		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
 - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 - L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.
 2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
 3. L3 indicates dimension when using with a preset screw.
 4. See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - HDC09A - 90

シャンクサイズ Shank size 最大コレット内径 Max. collet I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

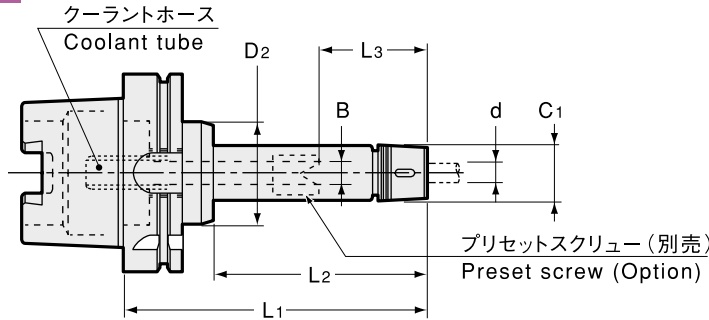
GDC・A

高バランスタイプ 高精度コレットホルダ

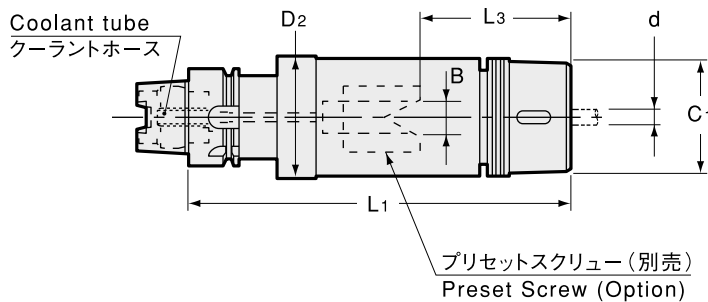
High-Precision Collet Holder (High-Balanced Type)

- ドリル、リーマ、仕上エンドミルの高速回転加工に最適。
Suitable for high speed rotation drilling, reaming, and finish endmilling.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	D2	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5380 13007075	HSK40A -GDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	40	0 ~ 4	22 ~ 29	34	23	HDP-07A	0.4	42,000	FDC-07AA	S-0
5380 13007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	55	0 ~ 4	22 ~ 44	34	23	HDP-07A		42,500		
5380 13007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	85	0 ~ 4	22 ~ 45	34	23	HDP-07A		43,500		
5380 13009075	-GDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	40	0 ~ 4	27	34	29	GDP-09	0.5	40,500	FDC-09AA	FK-0025
5380 13009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	55	0 ~ 4	27 ~ 40	34	29	GDP-09		41,500		
5380 13009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	85	0 ~ 4	27 ~ 57	34	29	GDP-09		42,500		
5380 13012090	-GDC12A -90	2	2.5 ~ 12.0	90	—	—	41	39	34	GDP-12	0.6	44,000	FDC-12AA	FK-0034
5380 13012120	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	—	0 ~ 5	33 ~ 51	39	34	GDP-12	0.8	44,500		
5380 13012150	-150	2	2.5 ~ 12.0	150	—	0 ~ 5	33 ~ 78	39	34	GDP-12		48,000		
5380 13016090	-GDC16A -90	2	3.5 ~ 16.0	90	—	—	40	42	38	GDP-16	0.7	45,000	FDC-16AA	FK-0034
5380 13016120	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	—	0 ~ 6	38 ~ 46	42	38	GDP-16		47,500		
5380 13016150	-150	2	3.5 ~ 16.0	150	—	0 ~ 6	38 ~ 74	42	38	GDP-16	1.1	51,000		
5380 13022120	-GDC22A -120	2	3.5 ~ 22.0	120	—	—	68	49	49	GDP-22		51,000	FDC-22AA	FK-0045
5380 13022150	-150	2	3.5 ~ 22.0	150	—	0 ~ 8	47 ~ 75	49	49	GDP-22		56,000		
5380 14007075	HSK50A -GDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	34	0 ~ 4	22 ~ 24	42	23	HDP-07A		45,000	FDC-07AA	S-0
5380 14007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	49	0 ~ 4	22 ~ 39	42	23	HDP-07A		46,000		
5380 14007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	79	0 ~ 4	22 ~ 45	42	23	HDP-07A	0.8	47,000		
5380 14009075	-GDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	34	0 ~ 4	27 ~ 35	42	29	GDP-09	0.7	44,500	FDC-09AA	FK-0025
5380 14009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	49	0 ~ 4	27 ~ 39	42	29	GDP-09	0.7	45,500		
5380 14009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	79	0 ~ 4	27 ~ 57	42	29	GDP-09	0.9	46,500		
5380 14012090	-GDC12A -90	1	2.5 ~ 12.0	90	49	—	52	42	34	GDP-12	0.8	47,000	FDC-12AA	FK-0034
5380 14012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	79	0 ~ 5	33 ~ 60	42	34	GDP-12	1.0	48,000		
5380 14012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	109	0 ~ 5	33 ~ 78	42	34	GDP-12	1.2	50,000		
5380 14016090	-GDC16A -90	1	3.5 ~ 16.0	90	49	—	52	42	38	GDP-16	0.8	49,000	FDC-16AA	FK-0034
5380 14016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	79	0 ~ 6	38 ~ 58	42	38	GDP-16	1.0	51,000		
5380 14016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	109	0 ~ 6	38 ~ 86	42	38	GDP-16	1.2	53,000		
5380 14022120	-GDC22A -120	2	3.5 ~ 22.0	120	—	—	62	49	49	GDP-22	1.3	56,000	FDC-22AA	FK-0045
5380 14022150	-150	2	3.5 ~ 22.0	150	—	0 ~ 8	47 ~ 70	49	49	GDP-22	1.6	59,000		

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	D2	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5380 15007075	HSK63A -GDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	34	0 ~ 4	22 ~ 35	52	23	HDP-07A	1.0	48,000		
5380 15007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	49	0 ~ 4	22 ~ 45	52	23	HDP-07A	1.0	49,500	FDC-07AA	S-0
5380 15007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	79	0 ~ 4	22 ~ 45	52	23	HDP-07A	1.1	50,500		
5380 15009075	-GDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	34	0 ~ 4	27 ~ 34	52	29	GDP-09	1.0	48,000		
5380 15009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	49	0 ~ 4	27 ~ 42	52	29	GDP-09	1.1	49,500	FDC-09AA	FK-0025
5380 15009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	79	0 ~ 4	27 ~ 57	52	29	GDP-09	1.3	50,500		
5380 15012090	-GDC12A -90	1	2.5 ~ 12.0	90	49	—	52	52	34	GDP-12	1.1	50,500		
5380 15012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	79	0 ~ 5	33 ~ 60	52	34	GDP-12	1.3	51,500	FDC-12AA	FK-0034
5380 15012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	109	0 ~ 5	33 ~ 78	52	34	GDP-12	1.5	53,000		
5380 15016090	-GDC16A -90	1	3.5 ~ 16.0	90	49	—	60	52	38	GDP-16	1.2	54,000		
5380 15016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	79	0 ~ 6	38 ~ 59	52	38	GDP-16	1.4	55,000	FDC-16AA	FK-0034
5380 15016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	109	0 ~ 6	38 ~ 82	52	38	GDP-16	1.6	56,000		
5380 15022090	-GDC22A -90	1	3.5 ~ 22.0	90	49	—	63	52	49	GDP-22	1.2	59,500		
5380 15022120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	79	0 ~ 8	47 ~ 56	52	49	GDP-22	1.6	61,500	FDC-22AA	FK-0045
5380 15022150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	109	0 ~ 8	47 ~ 86	52	49	GDP-22	1.8	63,500		
5380 17007075	HSK100A -GDC07A -75	1	0.5 ~ 7.0	75	31	0 ~ 4	22 ~ 27	84	23	HDP-07A	2.6	55,000		
5380 17007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	46	0 ~ 4	22 ~ 45	84	23	HDP-07A	2.7	56,000	FDC-07AA	S-0
5380 17007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	76	0 ~ 4	22 ~ 45	84	23	HDP-07A	2.9	57,500		
5380 17009075	-GDC09A -75	1	2.5 ~ 9.0	75	31	0 ~ 4	27 ~ 28	84	29	GDP-09	2.6	55,000		
5380 17009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	46	0 ~ 4	27 ~ 43	84	29	GDP-09	2.8	56,000	FDC-09AA	FK-0025
5380 17009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	76	0 ~ 4	27 ~ 57	84	29	GDP-09	2.9	57,500		
5380 17012090	-GDC12A -90	1	2.5 ~ 12.0	90	46	—	52	84	34	GDP-12	2.8	57,500		
5380 17012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	76	0 ~ 5	33 ~ 60	84	34	GDP-12	3.0	58,500	FDC-12AA	FK-0034
5380 17012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	106	0 ~ 5	33 ~ 78	84	34	GDP-12	3.2	59,500		
5380 17016090	-GDC16A -90	1	3.5 ~ 16.0	90	46	0 ~ 6	38 ~ 41	84	38	GDP-16	2.9	59,500		
5380 17016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	76	0 ~ 6	38 ~ 62	84	38	GDP-16	3.1	60,500	FDC-16AA	FK-0034
5380 17016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	106	0 ~ 6	38 ~ 82	84	38	GDP-16	3.3	62,000		
5380 17022090	-GDC22A -90	1	3.5 ~ 22.0	90	46	—	57	84	49	GDP-22	2.9	65,000		
5380 17022120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	76	0 ~ 8	47 ~ 57	84	49	GDP-22	3.2	66,500	FDC-22AA	FK-0045
5380 17022150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	106	0 ~ 8	47 ~ 83	84	49	GDP-22	3.5	68,000		

- コレット、プリセットスクリュー、スパナは別途ご注文下さい。
- コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet, preset screw and spanner are sold separately.
- Always use "AA" class collet.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L3" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

HSK50A - GDC07A - 90

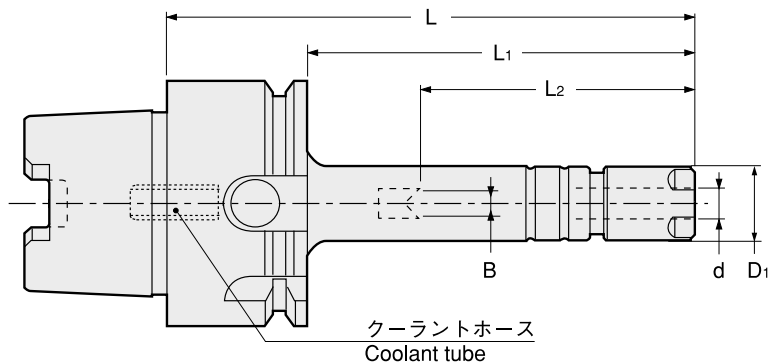
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 00308060	HSK40A -ERC8 -60	0.5 ~ 5.0	60	40	—	34	12	ERP-8	0.3	45,500		
5370 00308075	-75	0.5 ~ 5.0	75	55	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.3	45,500	ER8	S-8E
5370 00308090	-90	0.5 ~ 5.0	90	70	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.3	45,800		
5370 00310060	-ERC11S -60	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 24	16	ERP-11S	0.3	44,000		
5370 00310075	-75	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	16	ERP-11S	0.3	44,000	FDC-07	S-11E
5370 00310090	-90	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.3	44,600		
5370 00408075	HSK50A -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	49	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 30)	12	ERP-8	0.5	46,000	ER8	S-8E
5370 00408090	-90	0.5 ~ 5.0	90	64	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.5	46,800		
5370 00410075	-ERC11S -75	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	16	ERP-11S	0.5	45,000	FDC-07	S-11E
5370 00410090	-90	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.5	45,600		
5370 00508075	HSK63A -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	49	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 28)	12	ERP-8	0.7	46,600	ER8	S-8E
5370 00508105	-105	0.5 ~ 5.0	105	79	(0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.8	47,000		
5370 00510075	-ERC11S -75	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 34	16	ERP-11S	0.8	45,200	FDC-07	S-11E
5370 00510105	-105	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	45,700		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
 - 「B」,「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
 - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長はP.88を参照下さい。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83	ER コレット ER Collet P. 87	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - ERC8 - 75

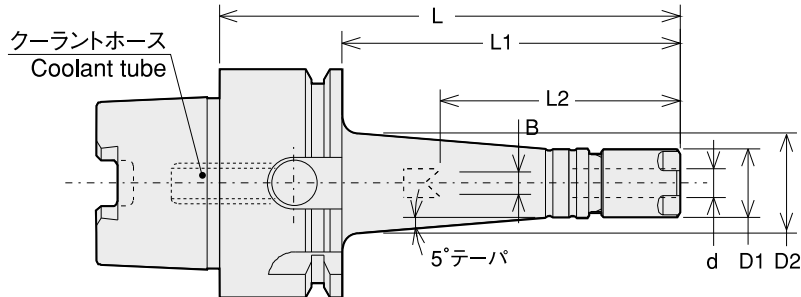
シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

ERC-T

テーパタイプ小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters (Taper Type)

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 01308060	HSK40A -ERC8 -60T	0.5 ~ 5.0	60	40	—	34	12	15	ERP-8	0.3	45,500	ER8	S-8E
5370 01308075	-75T	0.5 ~ 5.0	75	55	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	17.5	ERP-8	0.3	45,500		
5370 01308090	-90T	0.5 ~ 5.0	90	70	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	20.5	ERP-8	0.3	45,800		
5370 01308105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	85	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	23	ERP-8	0.4	46,000		
5370 01310060	-ERC11S -60T	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 24	16	19	ERP-11S	0.3	44,000	FDC-07	S-11E
5370 01310075	-75T	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	16	21.5	ERP-11S	0.4	44,000		
5370 01310090	-90T	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 45	16	24	ERP-11S	0.4	44,600		
5370 01310090	-105T	0.5 ~ 7.0	105	85	0 ~ 4	22 ~ 45	16	26.5	ERP-11S	0.4	45,200		
5370 01408075	HSK50A -ERC8 -75T	0.5 ~ 5.0	75	49	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 30)	12	16.5	ERP-8	0.5	46,000	ER8	S-8E
5370 01408090	-90T	0.5 ~ 5.0	90	64	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	19.5	ERP-8	0.5	46,800		
5370 01408105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	79	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	22	ERP-8	0.5	47,200		
5370 01410075	-ERC11S -75T	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	16	20.5	ERP-11S	0.6	45,000	FDC-07	S-11E
5370 01410090	-90T	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	23	ERP-11S	0.6	45,600		
5370 01410105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25.5	ERP-11S	0.7	46,100		
5370 01508060	HSK63A -ERC8 -60T	0.5 ~ 5.0	60	34	—	34	12	14	ERP-8	0.7	46,300		
5370 01508075	-75T	0.5 ~ 5.0	75	49	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 28)	12	16.5	ERP-8	0.8	46,600		
5370 01508090	-90T	0.5 ~ 5.0	90	64	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	19.5	ERP-8	0.8	46,800		
5370 01508105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	79	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	22	ERP-8	0.8	47,000		
5370 01508120	-120T	0.5 ~ 5.0	120	94	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	24.5	ERP-8	0.9	47,400		
5370 01508135	-135T	0.5 ~ 5.0	135	109	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	27	ERP-8	0.9	47,800		
5370 01510060	-ERC11S -60T	0.5 ~ 7.0	60	34	—	22 ~ 24	16	18	ERP-11S	0.7	45,000	FDC-07	S-11E
5370 01510075	-75T	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 38	16	20.5	ERP-11S	0.8	45,200		
5370 01510090	-90T	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	23	ERP-11S	0.8	45,400		
5370 01510105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25.5	ERP-11S	0.9	45,700		
5370 01510120	-120T	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	16	28.5	ERP-11S	0.9	46,000		
5370 01510135	-135T	0.5 ~ 7.0	135	109	0 ~ 4	22 ~ 45	16	31	ERP-11S	1.0	46,500		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ERC8-T用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。ERC11S-Tには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
 - 「B」, 「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
 - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERC8-T, is sold separately. ERC11S-T includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83	ER コレット ER Collet P. 87	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90

ご注文例 Ordering Example
HSK40A - ERC8 - 105T
 シャンクサイズ Shank size
 突き出し長さ (L) Projection length

MEMO

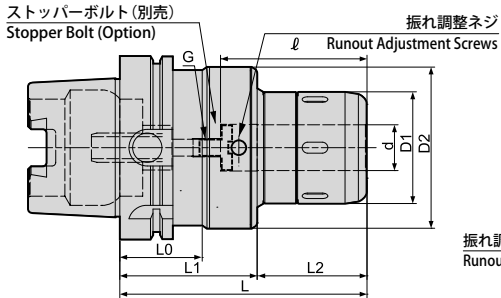
CTZ

大径用 "R" ゼロホルダ

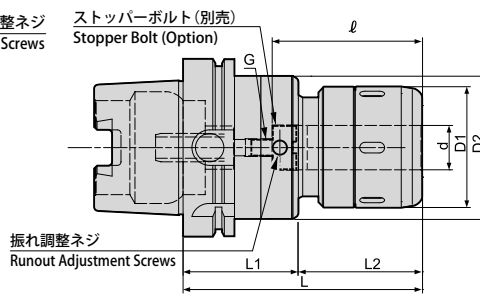
"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.

Type1



Type2



※刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	l	G	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
589015125135	HSK63A -CTZ25A-135 * 1	1	25	135	71	64	61	74	42	80	M8 P=1.25	58,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
589015125150	-150 * 1	1	25	150	71	79	61	74	42	80	M8 P=1.25	60,000		
589015132135	-CTZ32A-135 * 1	1	32	135	71	64	68	80	42	105	M8 P=1.25	61,000	HS-3-32	
589015132150	-150 * 1	1	32	150	71	79	68	80	42	120	M8 P=1.25	63,000		
589017125135	HSK100A -CTZ25A-135	2	25	135	65	70	61	74	-	80	M10 P=1.5	71,000	HS-2.5-25	
589017125150	-150	2	25	150	65	85	61	74	-	80	M10 P=1.5	73,000		
589017132135	-CTZ32A-135 * 1	2	32	135	65	70	68	80	-	100	M10 P=1.5	75,000	HS-3-32	
589017132150	-150 * 1	2	32	150	65	85	68	80	-	115	M10 P=1.5	78,000		
589017042135	-CTZ42 -135 * 2	1	42	135	76	59	88	99	45	100	M10 P=1.5	83,000	HS-4-42	
589017042150	-150 * 2	1	42	150	76	74	88	99	45	110	M10 P=1.5	89,000		

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 2. レンチは付属しています。
 3. * 1、* 2の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
 4. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
 2. A wrench is included.
 3. The model with " * 1" and " * 2" are not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.
 4. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で* 1~* 2の付いている商品はl寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 2 cannot be used with some accessories due to short l length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P. 281)	ストレートコレット Straight Collet MC (P. 280)	MCA (P. 281)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P. 282)	MAB (P. 282)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P. 283)	JAB (P. 283)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	50

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - CTZ32A - 135

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

特殊品もご用命ください。



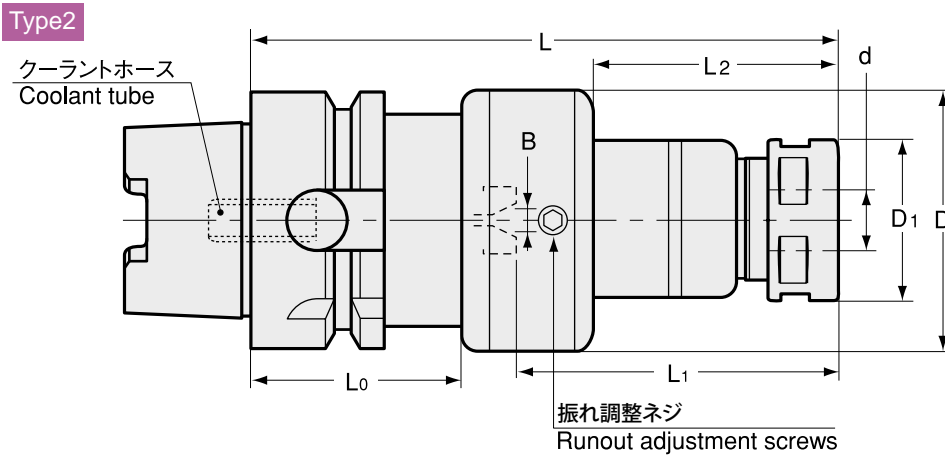
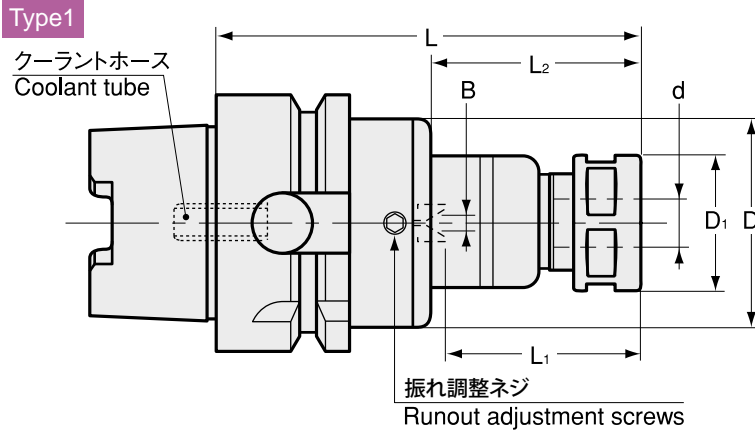
Specials on request

HDZ

"R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5650 13007075	HSK40A -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 38	39	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	—	43,500			
5650 13007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 49	54	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	—	44,500	FDC-07	S-0	L-3T
5650 13007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 49	84	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	0.5	45,000			
5650 13009090	-HDZ09 -90	2	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 46	34	0 ~ 4	41	26	35	HDP-09	0.6	43,500	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 13009120	-120	2	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	64	0 ~ 4	41	26	35	HDP-09	—	44,500			
5650 13012090	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 51	30	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	0.8	46,000			
5650 13012120	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 74	60	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	1.0	46,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 13012150	-150	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 74	90	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	—	50,000			
5650 13016090	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 54	30	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	0.9	47,000			
5650 13016120	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 72	60	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	1.1	49,000	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 13016150	-150	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 86	90	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	—	53,000			
5650 14007075	HSK50A -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 32	33	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	—	47,000			
5650 14007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	48	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	48,000	FDC-07	S-0	L-3T
5650 14007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	78	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.8	48,500			
5650 14009075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 31	33	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	—	46,000			
5650 14009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	48	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	0.7	47,000	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 14009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	78	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	0.8	48,000			
5650 14012090	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 42	23	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.0	49,000			
5650 14012120	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 71	53	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.2	50,000	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 14012150	-150	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 74	83	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.4	52,500			
5650 14016090	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 50	23	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.1	54,500			
5650 14016120	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 65	53	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.3	55,500	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 14016150	-150	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 86	83	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.5	57,000			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5650 15007075	HSK63A -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 35	33	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.9	50,000	FDC-07	S-0	L-3T
5650 15007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	48	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	51,500				
5650 15007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	78	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	52,500				
5650 15009075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 34	33	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.0	50,000	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 15009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 42	48	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	51,500				
5650 15009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	78	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	52,500				
5650 15012090	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 48	44	0 ~ 5	52	32	—	HDP-12	1.2	52,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 15012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	74	0 ~ 5	52	32	—	HDP-12	1.3	54,000			
5650 15012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 69	104	0 ~ 5	52	32	—	HDP-12	1.5	55,000			
5650 15016090	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 48	28	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.4	56,000	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 15016120	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 62	58	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.6	57,500			
5650 15016150	-150	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 82	88	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.8	58,500			
5650 15122120	-HDZ22A-120	2	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 63	49	0 ~ 8	69	46	42	HDP-22	2.0	59,500	FDC-22	S-5L	L-6T
5650 15122150	-150	2	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 93	79	0 ~ 8	69	46	42	HDP-22	2.3	61,500			
5650 17007075	HSK100A -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 27	26	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	57,500	FDC-07	S-0	L-3T	
5650 17007090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	41	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	58,500				
5650 17007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	71	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	59,500				
5650 17009075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 28	26	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	57,500	FDC-09	S-1L	L-3T	
5650 17009090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	41	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	2.4				58,500
5650 17009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	71	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	59,500				
5650 17012090	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 41	41	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	2.6	59,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 17012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 59	71	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	60,500				
5650 17012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 69	101	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	2.9	61,500			
5650 17016090	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 41	41	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	2.7	61,500	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 17016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 62	71	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	62,500				
5650 17016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 82	101	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	63,500				
5650 17122090	-HDZ22A-90	1	3.5 ~ 22.0	90	56	37	—	76	46	—	HDP-22	3.0	68,000	FDC-22	S-5L	L-6T
5650 17122120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 59	67	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	3.4	69,000			
5650 17122150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 83	97	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	70,000				

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。

2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。

3. L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。





4. キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.

2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).

3. "L1" indicates dimension when using with a preset screw.

4. See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 	<p>振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 89</p> 
--	--	--	--

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - HDZ12 - 90

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

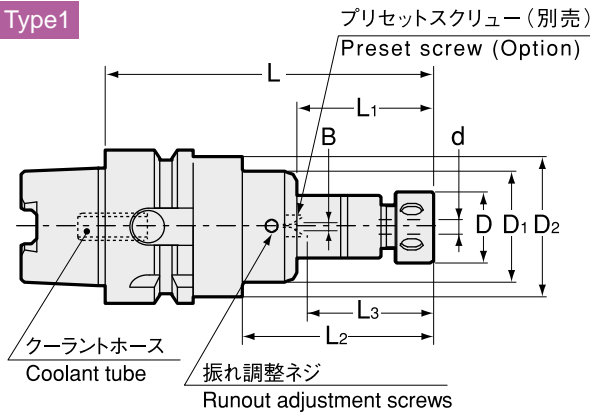
GDZ

高バランスタイプ "R" ゼロホルダ

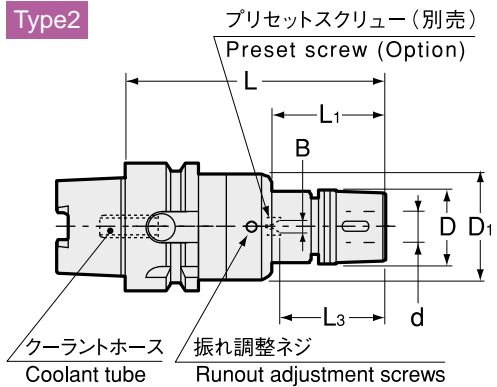
"R"Zero Holder (High-Balanced Type)

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。(高バランスタイプ)
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero. (High-balanced type)

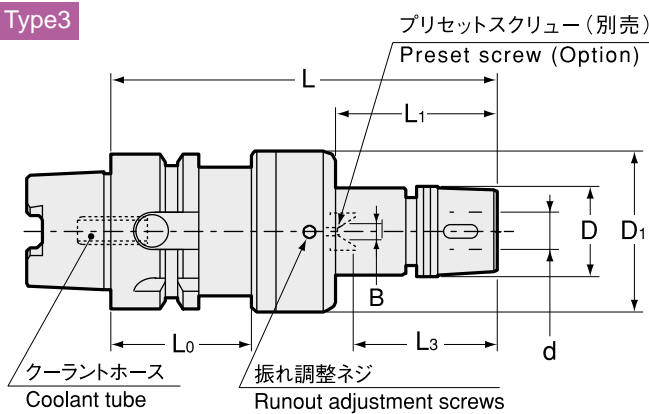
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5670 13007075	HSK40A -GDZ07 -75	2	0.5 ~ 7.0	75	30	—	22 ~ 30	23	34	—	—	HDP-07A	42,000	—	—	—	—
5670 13007090	-90	2	0.5 ~ 7.0	90	45	—	22 ~ 45	23	34	—	—	HDP-07A	0.5	43,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
5670 13007120	-120	2	0.5 ~ 7.0	120	75	—	22 ~ 45	23	34	—	—	HDP-07A	44,500	—	—	—	—
5670 13009090	-GDZ09 -90	3	2.5 ~ 9.0	90	28	—	27 ~ 42	29	41	—	35	GDP-09	44,000	—	—	—	—
5670 13009120	-120	3	2.5 ~ 9.0	120	58	—	27 ~ 57	29	41	—	35	GDP-09	45,500	FDC-09AA	FK-0025	L-3T	
5670 13009135	-135	3	2.5 ~ 9.0	135	73	—	27 ~ 57	29	41	—	35	GDP-09	46,000	—	—	—	—
5670 13012105	-GDZ12 -105	3	2.5 ~ 12.0	105	39	—	33 ~ 54	34	52	—	35	GDP-12	49,000	—	—	—	—
5670 13012120	-120	3	2.5 ~ 12.0	120	54	—	33 ~ 69	34	52	—	35	GDP-12	50,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T	
5670 13012150	-150	3	2.5 ~ 12.0	150	84	—	33 ~ 69	34	52	—	35	GDP-12	52,000	—	—	—	—
5670 13016105	-GDZ16 -105	3	3.5 ~ 16.0	105	39	—	38 ~ 57	38	56	—	35	GDP-16	49,500	—	—	—	—
5670 13016120	-120	3	3.5 ~ 16.0	120	54	—	38 ~ 72	38	56	—	35	GDP-16	50,500	FDC-16AA	FK-0034	L-4T	
5670 13016150	-150	3	3.5 ~ 16.0	150	84	—	38 ~ 82	38	56	—	35	GDP-16	52,500	—	—	—	—
5670 14007090	HSK50A -GDZ07 -90	2	0.5 ~ 7.0	90	39	—	22 ~ 45	23	41	—	—	HDP-07A	50,500	—	—	—	—
5670 14007120	-120	2	0.5 ~ 7.0	120	69	—	22 ~ 45	23	41	—	—	HDP-07A	51,000	FDC-07AA	S-0	L-3T	
5670 14007135	-135	2	0.5 ~ 7.0	135	84	—	22 ~ 45	23	41	—	—	HDP-07A	51,500	—	—	—	—
5670 14009090	-GDZ09 -90	2	2.5 ~ 9.0	90	39	—	27 ~ 46	29	41	—	—	GDP-09	51,500	—	—	—	—
5670 14009120	-120	2	2.5 ~ 9.0	120	69	—	27 ~ 57	29	41	—	—	GDP-09	53,500	FDC-09AA	FK-0025	L-3T	
5670 14009135	-135	2	2.5 ~ 9.0	135	84	—	27 ~ 57	29	41	—	—	GDP-09	54,000	—	—	—	—
5670 14012105	-GDZ12 -105	3	2.5 ~ 12.0	105	32	—	33 ~ 58	34	52	—	42	GDP-12	55,500	—	—	—	—
5670 14012120	-120	3	2.5 ~ 12.0	120	47	—	33 ~ 69	34	52	—	42	GDP-12	57,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T	
5670 14012150	-150	3	2.5 ~ 12.0	150	77	—	33 ~ 69	34	52	—	42	GDP-12	59,000	—	—	—	—
5670 14016105	-GDZ16 -105	3	3.5 ~ 16.0	105	32	—	38 ~ 53	38	56	—	42	GDP-16	58,500	—	—	—	—
5670 14016120	-120	3	3.5 ~ 16.0	120	47	—	38 ~ 68	38	56	—	42	GDP-16	59,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T	
5670 14016150	-150	3	3.5 ~ 16.0	150	77	—	38 ~ 82	38	56	—	42	GDP-16	61,000	—	—	—	—

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5670 15007090	HSK63A -GDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	33	49	22 ~ 45	23	41	52	—	HDP-07A	1.1	52,500			
5670 15007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	63	79	22 ~ 45	23	41	52	—	HDP-07A	1.2	53,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
5670 15007135	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	78	94	22 ~ 45	23	41	52	—	HDP-07A		53,500			
5670 15009090	-GDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	33	49	27 ~ 42	29	45	52	—	GDP-09	1.2	53,500			
5670 15009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	63	79	27 ~ 57	29	45	52	—	GDP-09	1.3	55,500	FDC-09AA	FK-0025	L-3T
5670 15009135	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	78	94	27 ~ 57	29	45	52	—	GDP-09	1.4	56,000			
5670 15012105	-GDZ12 -105	2	2.5 ~ 12.0	105	50	—	33 ~ 54	34	52	—	—	GDP-12	1.3	57,500			
5670 15012120	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	65	—	33 ~ 69	34	52	—	—	GDP-12		59,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
5670 15012150	-150	2	2.5 ~ 12.0	150	95	—	33 ~ 69	34	52	—	—	GDP-12		61,000			
5670 15016105	-GDZ16 -105	3	3.5 ~ 16.0	105	32	—	38 ~ 57	38	56	—	42	GDP-16	1.6	60,500			
5670 15016120	-120	3	3.5 ~ 16.0	120	47	—	38 ~ 67	38	56	—	42	GDP-16	1.7	61,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
5670 15016150	-150	3	3.5 ~ 16.0	150	77	—	38 ~ 82	38	56	—	42	GDP-16		63,000			
5670 15122120	-GDZ22A -120	3	3.5 ~ 22.0	120	43	—	47 ~ 63	49	69	—	42	GDP-22	2.1	63,000			
5670 15122150	-150	3	3.5 ~ 22.0	150	73	—	47 ~ 93	49	69	—	42	GDP-22		66,000	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
5670 17007090	HSK100A -GDZ07 -90	1	0.5 ~ 7.0	90	30	46	22 ~ 45	23	41	84	—	HDP-07A		63,000			
5670 17007120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	60	76	22 ~ 45	23	41	84	—	HDP-07A		64,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
5670 17007135	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	75	91	22 ~ 45	23	41	84	—	HDP-07A		65,000			
5670 17009090	-GDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	30	46	27 ~ 45	29	45	84	—	GDP-09		63,000			
5670 17009120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	60	76	27 ~ 57	29	45	84	—	GDP-09		64,000	FDC-09AA	FK-0025	L-3T
5670 17009135	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	75	91	27 ~ 57	29	45	84	—	GDP-09		65,000			
5670 17012105	-GDZ12 -105	1	2.5 ~ 12.0	105	41	61	33 ~ 45	34	56	84	—	GDP-12		70,000			
5670 17012120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	56	76	33 ~ 60	34	56	84	—	GDP-12		70,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
5670 17012150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	86	106	33 ~ 69	34	56	84	—	GDP-12		73,000			
5670 17016105	-GDZ16 -105	1	3.5 ~ 16.0	105	41	61	38 ~ 47	38	62	84	—	GDP-16		70,000			
5670 17016120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	56	76	38 ~ 62	38	62	84	—	GDP-16		71,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
5670 17016150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	86	106	38 ~ 82	38	62	84	—	GDP-16		73,500			
5670 17122105	-GDZ22A -105	1	3.5 ~ 22.0	105	37	61	65	49	76	84	—	GDP-22		70,500			
5670 17122120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	52	76	47 ~ 57	49	76	84	—	GDP-22		71,500	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
5670 17122150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	82	106	47 ~ 87	49	76	84	—	GDP-22		73,500			

- コレット、スパナ、プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
 - コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
 - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 - L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet, preset screw, spanner and adjustment wrench are sold separately.
 - Always use AA class collet.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
 - "L3" indicates dimension when using with a preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.



ご注文例 Ordering Example

HSK50A - GDZ07 - 90

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマウント

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

R Zeroホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アパー類
Apours

マルチボアツリーニング
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

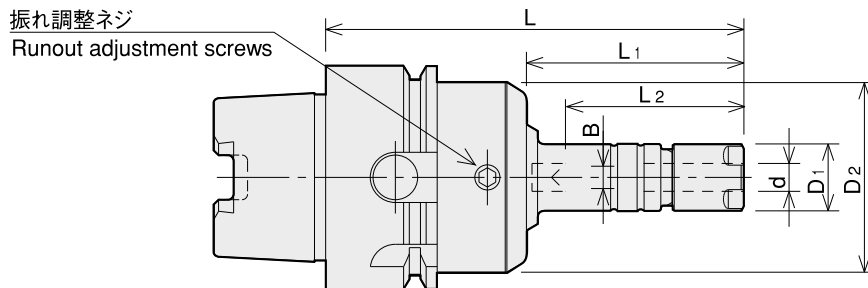
Tool Shank Dimensions
シャンク規格

ERZ

小径 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5680 00308075	HSK40A -ERZ8 -75	0.5~5.0	75	39	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,600	ER8	S-8E	L-3T
5680 00308090	-90	0.5~5.0	90	54	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 00308105	-105	0.5~5.0	105	69	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 00310075	-ERZ11S-75	0.5~7.0	75	39	0~4	22~35	16	34	ERP-11S	52,800	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 00310090	-90	0.5~7.0	90	54	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,500			
5680 00310105	-105	0.5~7.0	105	69	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,500			
5680 00408075	HSK50A -ERZ8 -75	0.5~5.0	75	33	— (0~3.1)	33 (19~28)	12	34	ERP-8	55,200	ER8	S-8E	L-3T
5680 00408090	-90	0.5~5.0	90	48	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	56,100			
5680 00408105	-105	0.5~5.0	105	63	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	56,100			
5680 00410075	-ERZ11S-75	0.5~7.0	75	33	0~4	22~29	16	34	ERP-11S	54,000	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 00410090	-90	0.5~7.0	90	48	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	54,700			
5680 00410105	-105	0.5~7.0	105	63	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	54,700			
5680 00508075	HSK63A -ERZ8 -75	0.5~5.0	75	33	— (0~3.1)	33 (19~26)	12	34	ERP-8	53,600	ER8	S-8E	L-3T
5680 00508090	-90	0.5~5.0	90	48	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,000			
5680 00508120	-120	0.5~5.0	120	78	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 00510075	-ERZ11S-75	0.5~7.0	75	33	0~4	22~32	16	34	ERP-11S	52,000	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 00510090	-90	0.5~7.0	90	48	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	52,600			
5680 00510120	-120	0.5~7.0	120	78	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,400			

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- ERZ8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERZ11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「L2」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットとタング付刃具併用時の最低挿入長は P.88 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
 - Collet ,spanner and adjustment wrench are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately. ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83	ER コレット ER Collet P. 87	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 89

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - ERZ8 - 75

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

PHZ・S

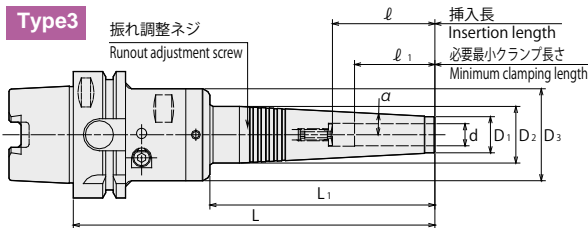
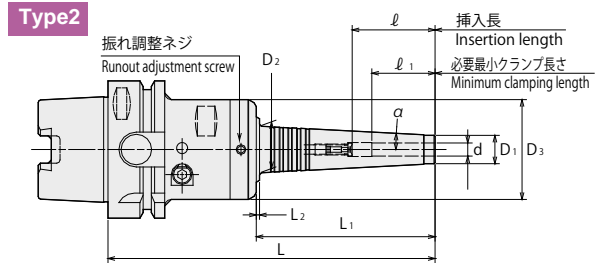
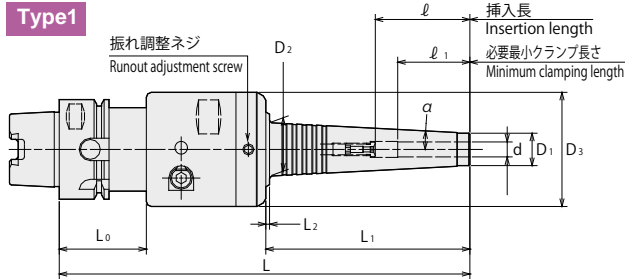


スリムハイドロ "R" ゼロホルダ

Slim Hydro "R" Zero Holder

- スリムハイドロチャックに "R" ゼロ刃先振れ調整機能を追加。細穴奥の高精度加工などに最適。

Slim Hydro Chuck with "R" zero runout adjustment function. Suitable for high precision cutting in a deep/narrow hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	D ₃	L ₀	ℓ	ℓ ₁	α	Kg	—	締付レンチ(別売) Hex. wrench for the actuating screw (Option)	調整レンチ(付属) Hex. wrench for runout adjustment screw (Included)		
5930 13006165	HSK40A -PHZ06S -165	1	6	165	82	1.5	13	21.5	46	35	37	29	3°	64,000		L-4T	L-3T-S		
5930 13007165	-PHZ07S -165	1	7	165	82	1.5	14	22.5	46	35	37	29	3°	64,000					
5930 13008165	-PHZ08S -165	1	8	165	82	1.5	15	23.5	46	35	50	29	3°	65,000					
5930 13009165	-PHZ09S -165	1	9	165	82	1.5	16	24.5	46	35	50	40	3°	65,000					
5930 13010165	-PHZ10S -165	1	10	165	82	1.5	17	25.5	46	35	50	40	3°	66,000					
5930 13011165	-PHZ11S -165	1	11	165	82	1.5	18	26.5	46	35	50	40	3°	66,000					
5930 13012165	-PHZ12S -165	1	12	165	82	—	19	27.4	46	35	70	40	3°	67,000					
5930 15006150	HSK63A -PHZ06S -150	2	6	150	82	1.5	13	21.5	46	—	37	29	3°	1.3	67,000			L-4T	L-3T-S
5930 15006180	-180	2	6	180	112	1.5	13	24.6	46	—	37	29	3°	68,000					
5930 15007150	-PHZ07S -150	2	7	150	82	1.5	14	22.5	46	—	37	29	3°	67,000					
5930 15007180	-180	2	7	180	112	1.5	14	25.6	46	—	37	29	3°	68,000					
5930 15008150	-PHZ08S -150	2	8	150	82	1.5	15	23.5	46	—	50	29	3°	1.4	68,000				
5930 15008180	-180	2	8	180	112	1.5	15	26.6	46	—	50	29	3°	69,000					
5930 15009150	-PHZ09S -150	2	9	150	82	1.5	16	24.5	46	—	50	40	3°	68,000					
5930 15009180	-180	2	9	180	112	—	16	27.6	46	—	50	40	3°	69,000					
5930 15010150	-PHZ10S -150	2	10	150	82	1.5	17	25.5	46	—	50	40	3°	69,000					
5930 15010180	-180	3	10	180	112	—	17	28.2	46	—	50	40	3°	70,000					
5930 15011150	-PHZ11S -150	2	11	150	82	1.5	18	26.5	46	—	50	40	3°	69,000					
5930 15011180	-180	3	11	180	112	—	18	28.2	46	—	50	40	3°	70,000					
5930 15012150	-PHZ12S -150	2	12	150	82	—	19	27.4	46	—	70	40	3°	1.4	70,000				
5930 15012180	-180	3	12	180	112	—	19	28.2	46	—	70	40	3°	1.5	71,000				
5930 17006165	HSK100A -PHZ06S -165	2	6	165	82	1.5	13	21.5	46	—	37	29	3°	68,000	L-4T	L-3T-S			
5930 17006195	-195	2	6	195	112	1.5	13	24.6	46	—	37	29	3°	69,000					
5930 17007165	-PHZ07S -165	2	7	165	82	1.5	14	22.5	46	—	37	29	3°	68,000					
5930 17007195	-195	2	7	195	112	1.5	14	25.6	46	—	37	29	3°	69,000					
5930 17008165	-PHZ08S -165	2	8	165	82	1.5	15	23.5	46	—	50	29	3°	69,000					
5930 17008195	-195	2	8	195	112	1.5	15	26.6	46	—	50	29	3°	70,000					
5930 17009165	-PHZ09S -165	2	9	165	82	1.5	16	24.5	46	—	50	40	3°	69,000					
5930 17009195	-195	2	9	195	112	—	16	27.6	46	—	50	40	3°	70,000					
5930 17010165	-PHZ10S -165	2	10	165	82	1.5	17	25.5	46	—	50	40	3°	70,000					
5930 17010195	-195	3	10	195	112	—	17	28.2	46	—	50	40	3°	71,000					
5930 17011165	-PHZ11S -165	2	11	165	82	1.5	18	26.5	46	—	50	40	3°	70,000					
5930 17011195	-195	3	11	195	112	—	18	28.2	46	—	50	40	3°	71,000					
5930 17012165	-PHZ12S -165	2	12	165	82	—	19	27.4	46	—	70	40	3°	71,000					
5930 17012195	-195	3	12	195	112	—	19	28.2	46	—	70	40	3°	72,000					

- 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
 - ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
 - Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - PHZ06S - 165

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

レンチ
Wrench
P. 89



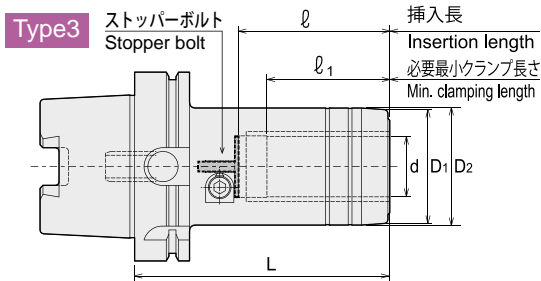
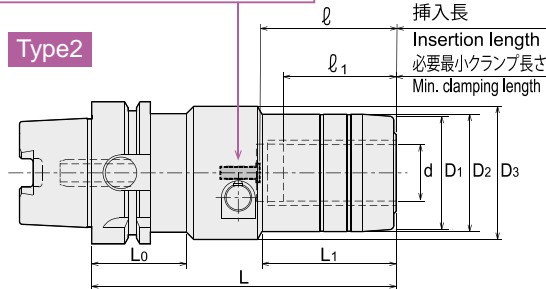
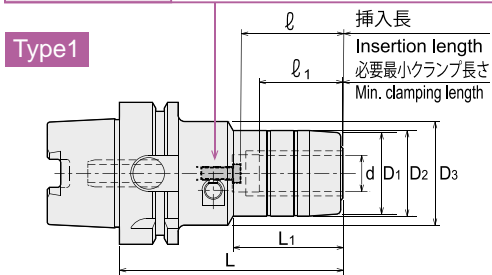
PHC-A

パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

ストッパーボルト Stopper bolt PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。特殊品対応（別売）にて承ります。
For PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
5730 13204080	HSK40A -PHC04A -80	2	4	80	25.1	—	25	46	35	29	24		60,000	L-4T
5730 13206090	-PHC06A -90	2	6	90	30	24	26	46	35	34	29		58,800	
5730 13207090	-PHC07A -90	2	7	90	30	26	28	46	35	34	29	0.7	58,800	
5730 13208090	-PHC08A -90	2	8	90	30	26	28	46	35	34	29		58,800	
5730 13209105	-PHC09A -105	2	9	105	44	28	30	52	35	50	40		56,400	
5730 13210105	-PHC10A -105	2	10	105	44	28	30	52	35	50	40	0.9	56,400	
5730 13211105	-PHC11A -105	2	11	105	45	30	32	52	35	50	40		56,400	
5730 13212105	-PHC12A -105	2	12	105	45	30	32	52	35	50	40	0.9	59,400	
5730 13213105	-PHC13A -105	2	13	105	46	34	36	52	35	50	40		56,400	
5730 13214105	-PHC14A -105	2	14	105	46	34	36	52	35	50	40		56,400	
5730 13215105	-PHC15A -105	2	15	105	46	36	38	52	35	50	40		56,400	
5730 13216105	-PHC16A -105	2	16	105	46	36	38	52	35	50	40	1.0	56,400	
5730 13220105	-PHC20A -105	2	20	105	49	40	42	46	35	50	40	1.0	59,400	
5730 13225120	-PHC25A -120	2	25	120	59	50	52	59	35	60	50		58,500	L-6T
5730 14204085	HSK50A -PHC04A -85	2	4	85	25.1	—	25	46	42	29	24		60,000	L-4T
5730 14206090	-PHC06A -90	2	6	90	30	24	26	46	41	34	29	0.9	58,800	
5730 14207090	-PHC07A -90	2	7	90	30	26	28	46	41	34	29		58,800	
5730 14208090	-PHC08A -90	2	8	90	30	26	28	46	41	34	29	0.9	58,800	
5730 14209105	-PHC09A -105	2	9	105	44	28	30	52	41	50	40		56,400	
5730 14210105	-PHC10A -105	2	10	105	44	28	30	52	41	50	40	1.0	56,400	
5730 14211105	-PHC11A -105	2	11	105	45	30	32	52	41	50	40		56,400	
5730 14212105	-PHC12A -105	2	12	105	45	30	32	52	41	50	40	1.1	59,400	
5730 14213105	-PHC13A -105	2	13	105	46	34	36	52	41	50	40		56,400	
5730 14214105	-PHC14A -105	2	14	105	46	34	36	52	41	50	40		56,400	
5730 14215105	-PHC15A -105	2	15	105	46	36	38	52	41	50	40		56,400	
5730 14216105	-PHC16A -105	2	16	105	46	36	38	52	41	50	40	1.1	56,400	
5730 14220105	-PHC20A -105	2	20	105	49	40	42	46	41	50	40	1.1	59,400	
5730 14225135	-PHC25A -135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	1.9	58,500	L-6T
5730 15204070	HSK63A -PHC04A -70	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24		60,000	L-4T
5730 15206075	-PHC06A -75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.0	58,800	
5730 15206120	-120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	1.5	60,000	
5730 15207075	-PHC07A -75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29		58,800	
5730 15207120	-120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29		60,000	
5730 15208075	-PHC08A -75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	1.0	58,800	
5730 15208120	-120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29	1.5	60,000	
5730 15209090	-PHC09A -90	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40		57,000	
5730 15209120	-120	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40		58,100	
5730 15210090	-PHC10A -90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	1.1	57,000	
5730 15210120	-120	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40	1.4	58,100	
5730 15211090	-PHC11A -90	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40	1.2	57,000	
5730 15211120	-120	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40	1.4	58,100	

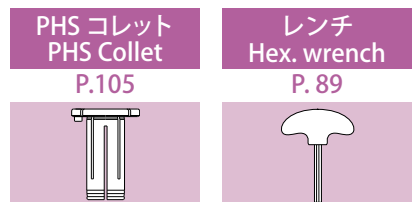
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
5730 15212090	HSK63A -PHC12A -90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	1.2	60,000	L-4T
5730 15212120	-120	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40	1.4	61,100	
5730 15213090	-PHC13A -90	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40		57,000	
5730 15213120	-120	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40	1.5	58,100	
5730 15214090	-PHC14A -90	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40	1.2	57,000	
5730 15214120	-120	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40		58,100	
5730 15215090	-PHC15A -90	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40	1.3	57,000	
5730 15215120	-120	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40	1.6	58,100	
5730 15216090	-PHC16A -90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40	1.2	57,000	
5730 15216120	-120	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40	1.6	58,100	
5730 15220090	-PHC20A -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.2	60,000	
5730 15220120	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.5	61,100	
5730 15225135	-PHC25A -135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	2.3	58,200	
5730 15225150	-150	2	25	150	79	50	52	59	42	80	50		61,110	
5730 15232135	-PHC32A -135	2	32	135	42	60	62	85	42	80	65	3.1	58,200	
5730 15232150	-150	2	32	150	108	60	62	62	42	80	65	2.9	61,110	
5730 17206090	HSK100A -PHC06A -90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29		66,400	
5730 17206120	-120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	2.8	67,800	
5730 17206150	-150	1	6	150	41	24	26	46	—	45	29	3.2	69,000	
5730 17207090	-PHC07A -90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29		66,400	
5730 17207120	-120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29		67,800	
5730 17207150	-150	1	7	150	41	26	28	46	—	45	29		69,000	
5730 17208090	-PHC08A -90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29		66,400	
5730 17208120	-120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29		67,800	
5730 17208150	-150	1	8	150	41	26	28	46	—	45	29		69,000	
5730 17209105	-PHC09A -105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40		66,400	
5730 17209135	-135	1	9	135	64	28	30	52	—	70	40		67,800	
5730 17209165	-165	1	9	165	64	28	30	52	—	70	40		69,000	
5730 17210105	-PHC10A -105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40		66,400	
5730 17210135	-135	1	10	135	64	28	30	52	—	70	40		67,800	
5730 17210165	-165	1	10	165	64	28	30	52	—	70	40		69,000	
5730 17211105	-PHC11A -105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40		67,000	
5730 17211135	-135	1	11	135	65	30	32	52	—	70	40		68,200	
5730 17211165	-165	1	11	165	65	30	32	52	—	70	40		69,000	
5730 17212105	-PHC12A -105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	2.7	70,000	
5730 17212135	-135	1	12	135	65	30	32	52	—	70	40		71,200	
5730 17212165	-165	1	12	165	65	30	32	52	—	70	40	3.5	72,000	
5730 17213105	-PHC13A -105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40		67,000	
5730 17213135	-135	1	13	135	66	34	36	52	—	70	40		68,200	
5730 17213165	-165	1	13	165	66	34	36	52	—	70	40		69,000	
5730 17214105	-PHC14A -105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40		67,000	
5730 17214135	-135	1	14	135	66	34	36	52	—	70	40		68,200	
5730 17214165	-165	1	14	165	66	34	36	52	—	70	40		69,000	
5730 17215105	-PHC15A -105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40		67,000	
5730 17215135	-135	1	15	135	66	36	38	52	—	70	40		68,200	
5730 17215165	-165	1	15	165	66	36	38	52	—	70	40		69,000	
5730 17216105	-PHC16A -105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	2.8	67,000	
5730 17216135	-135	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40		68,200	
5730 17216165	-165	1	16	165	66	36	38	52	—	70	40	3.6	69,000	
5730 17220105	-PHC20A -105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	2.8	71,200	
5730 17220135	-135	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40		72,000	
5730 17220165	-165	1	20	165	69	40	42	46	—	70	40		73,000	
5730 17225120	-PHC25A -120	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50	3.4	68,200	
5730 17225165	-165	1	25	165	79	50	52	62	—	80	50		70,000	
5730 17232135	-PHC32A -135	3	32	135	—	60	62	—	—	80	65	3.9	69,000	
5730 17232165	-165	3	32	165	—	60	62	—	—	80	65	4.6	70,000	

1. 刃具シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。
刃具シャンク径が $\phi 6$ 未満・・・h6 公差範囲内
刃具シャンク径が $\phi 6$ 以上・・・h7 公差範囲内
新規に刃物を製作される場合は、h6 公差または 0/-0.01 公差で製作されることをお勧めします。
2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
3. PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
1. Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
3. PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

ご注文例 Ordering Example

HSK100A - PHC12A- 135

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length



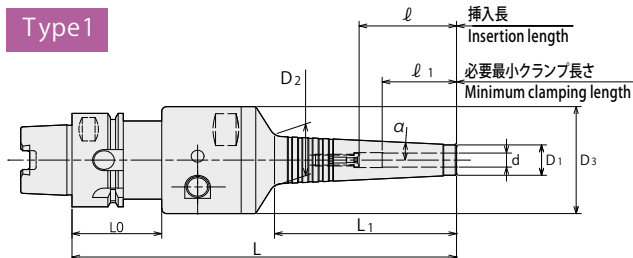
PHC・S New

スリム hidroチャック

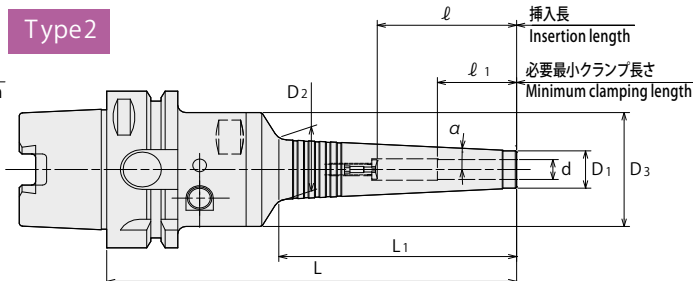
Slim Hydro Chuck

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	α	Kg	-	レンチ(別売) Wrench(Option)
5750 13006150	HSK40A -PHC06S -150	1	6	150	71	13	20.5	46	35	37	29	3°	0.9	53,000	L-4T
5750 13006165	-165	1	6	165	87	13	22.2	46	35	37	29	3°	1.0	54,000	
5750 13006180	-180	1	6	180	102	13	23.7	46	35	37	29	3°	1.0	55,000	
5750 13007150	-PHC07S -150	1	7	150	71	14	21.5	46	35	37	29	3°	1.0	53,000	
5750 13007165	-165	1	7	165	87	14	23.2	46	35	37	29	3°	1.0	54,000	
5750 13007180	-180	1	7	180	102	14	24.7	46	35	37	29	3°	1.1	55,000	
5750 13008150	-PHC08S -150	1	8	150	72	15	22.6	46	35	50	29	3°	1.0	54,000	
5750 13008165	-165	1	8	165	87	15	24.2	46	35	50	29	3°	1.0	55,000	
5750 13008180	-180	1	8	180	103	15	25.8	46	35	50	29	3°	1.1	56,000	
5750 13009150	-PHC09S -150	1	9	150	72	16	23.6	46	35	50	40	3°	1.0	54,000	
5750 13009165	-165	1	9	165	87	16	25.2	46	35	50	40	3°	1.0	55,000	
5750 13009180	-180	1	9	180	103	16	26.8	46	35	50	40	3°	1.1	56,000	
5750 13010150	-PHC10S -150	1	10	150	72	17	24.6	46	35	50	40	3°	1.0	55,000	
5750 13010165	-165	1	10	165	88	17	26.3	46	35	50	40	3°	1.0	56,000	
5750 13010180	-180	1	10	180	103	17	27.8	46	35	50	40	3°	1.1	57,000	
5750 13011150	-PHC11S -150	1	11	150	73	18	25.7	46	35	50	40	3°	1.0	55,000	
5750 13011165	-165	1	11	165	88	18	27.3	46	35	50	40	3°	1.1	56,000	
5750 13011180	-180	1	11	180	104	18	29.0	46	35	50	40	3°	1.1	57,000	
5750 13012150	-PHC12S -150	1	12	150	73	19	26.7	46	35	70	40	3°	1.0	56,000	
5750 13012165	-165	1	12	165	88	19	28.3	46	35	70	40	3°	1.1	57,000	
5750 13012180	-180	1	12	180	104	19	30.0	46	35	70	40	3°	1.1	58,000	
5750 14006150	HSK50A -PHC06S -150	1	6	150	71	13	20.5	46	42	37	29	3°	1.1	55,000	L-4T
5750 14006165	-165	1	6	165	87	13	22.2	46	42	37	29	3°	1.1	56,000	
5750 14006180	-180	1	6	180	102	13	23.7	46	42	37	29	3°	1.2	57,000	
5750 14007150	-PHC07S -150	1	7	150	71	14	21.5	46	42	37	29	3°	1.1	55,000	
5750 14007165	-165	1	7	165	87	14	23.2	46	42	37	29	3°	1.2	56,000	
5750 14007180	-180	1	7	180	102	14	24.7	46	42	37	29	3°	1.2	57,000	
5750 14008150	-PHC08S -150	1	8	150	72	15	22.6	46	42	50	29	3°	1.1	56,000	
5750 14008165	-165	1	8	165	87	15	24.2	46	42	50	29	3°	1.2	57,000	
5750 14008180	-180	1	8	180	103	15	25.8	46	42	50	29	3°	1.2	58,000	
5750 14009150	-PHC09S -150	1	9	150	72	16	23.6	46	42	50	40	3°	1.1	56,000	
5750 14009165	-165	1	9	165	87	16	25.2	46	42	50	40	3°	1.2	57,000	
5750 14009180	-180	1	9	180	103	16	26.8	46	42	50	40	3°	1.3	58,000	
5750 14010150	-PHC10S -150	1	10	150	72	17	24.6	46	42	50	40	3°	1.2	57,000	
5750 14010165	-165	1	10	165	88	17	26.3	46	42	50	40	3°	1.2	58,000	
5750 14010180	-180	1	10	180	103	17	27.8	46	42	50	40	3°	1.3	59,000	
5750 14011150	-PHC11S -150	1	11	150	73	18	25.7	46	42	50	40	3°	1.2	57,000	
5750 14011165	-165	1	11	165	88	18	27.3	46	42	50	40	3°	1.2	58,000	
5750 14011180	-180	1	11	180	104	18	29.0	46	42	50	40	3°	1.3	59,000	
5750 14012150	-PHC12S -150	1	12	150	73	19	26.7	46	42	70	40	3°	1.2	58,000	
5750 14012165	-165	1	12	165	88	19	28.3	46	42	70	40	3°	1.2	59,000	
5750 14012180	-180	1	12	180	104	19	30.0	46	42	70	40	3°	1.3	60,000	
5750 15006135	HSK63A -PHC06S -135	2	6	135	71	13	20.5	46	-	37	29	3°	1.2	56,000	
5750 15006150	-150	2	6	150	87	13	22.2	46	-	37	29	3°	1.3	57,000	
5750 15006165	-165	2	6	165	102	13	23.7	46	-	37	29	3°	1.3	57,500	
5750 15006180	-180	2	6	180	118	13	25.4	46	-	37	29	3°	1.4	58,000	
5750 15007135	-PHC07S -135	2	7	135	71	14	21.5	46	-	37	29	3°	1.2	56,000	
5750 15007150	-150	2	7	150	87	14	23.2	46	-	37	29	3°	1.3	57,000	
5750 15007165	-165	2	7	165	102	14	24.7	46	-	37	29	3°	1.3	57,500	
5750 15007180	-180	2	7	180	118	14	26.4	46	-	37	29	3°	1.4	58,000	

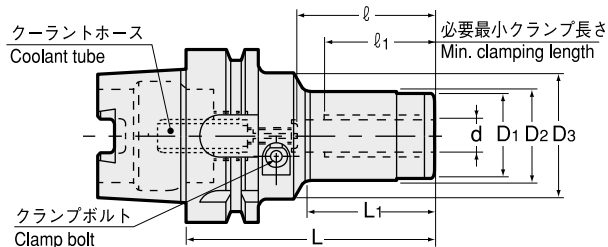
HC

コンパクト hidroチャック

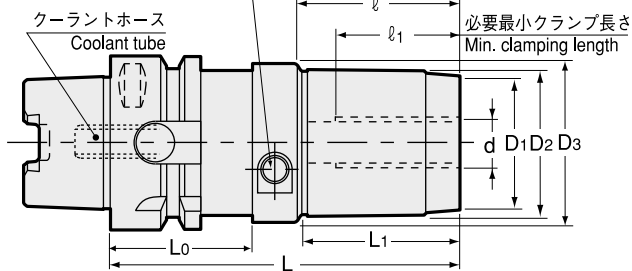
Compact Hydraulic Chuck

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5620 13006090	HSK40A -HC06 -90	2	6	90	30	25	26	46	35	34	29	0.7	100,000	L-4T
5620 13008090	-HC08 -90	2	8	90	30	27	28	46	35	34	29		98,000	
5620 13010105	-HC10 -105	2	10	105	46	29	30	46	35	50	40		94,000	
5620 13012105	-HC12 -105	2	12	105	46	31	32	46	35	50	40		94,000	
5620 13016105	-HC16 -105	2	16	105	48	36	38	46	35	50	40	0.9	94,000	
5620 13020105	-HC20 -105	2	20	105	49	40	42	46	35	50	40	0.9	94,000	
5620 14006090	HSK50A -HC06 -90	2	6	90	30	25	26	46	41	34	29		100,000	L-4T
5620 14008090	-HC08 -90	2	8	90	30	27	28	46	41	34	29		98,000	
5620 14010105	-HC10 -105	2	10	105	46	29	30	46	41	50	40		94,000	
5620 14012105	-HC12 -105	2	12	105	46	31	32	46	41	50	40		94,000	
5620 14016105	-HC16 -105	2	16	105	48	36	38	46	41	50	40		94,000	
5620 14020105	-HC20 -105	2	20	105	49	40	42	46	41	50	40		94,000	
5620 15006075	HSK63A -HC06 -75	1	6	75	30	25	26	46	—	34	29		100,000	L-4T
5620 15008075	-HC08 -75	1	8	75	30	27	28	46	—	34	29		98,000	
5620 15010090	-HC10 -90	1	10	90	46	29	30	46	—	50	40	1.1	95,000	
5620 15012090	-HC12 -90	1	12	90	46	31	32	46	—	50	40	1.1	95,000	
5620 15016090	-HC16 -90	1	16	90	48	36	38	46	—	50	40	1.2	95,000	
5620 15020090	-HC20 -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.2	95,000	
5620 15025135	-HC25 -135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	2.3	97,000	L-6T
5620 17006090	HSK100A -HC06 -90	1	6	90	30	25	26	46	—	34	29		115,000	L-4T
5620 17008090	-HC08 -90	1	8	90	30	27	28	46	—	34	29		110,000	
5620 17010105	-HC10 -105	1	10	105	46	29	30	46	—	50	40		98,000	
5620 17012105	-HC12 -105	1	12	105	46	31	32	46	—	50	40		98,000	
5620 17016105	-HC16 -105	1	16	105	48	36	38	46	—	50	40		98,000	
5620 17020105	-HC20 -105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40		98,000	
5620 17025120	-HC25 -120	1	25	120	59	50	52	62	—	60	50		110,000	L-6T

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
 2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランプスリーブが破損します。
1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
 2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - HC12 - 90

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length



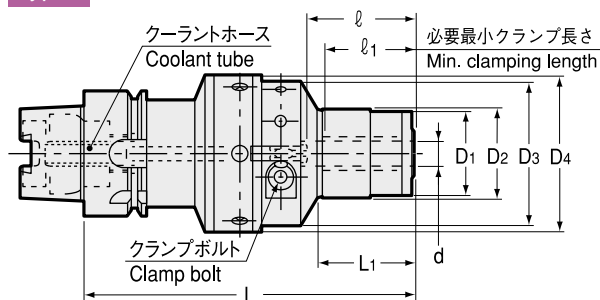
HC-G

高バランスタイプ コンパクトハイドロチャック

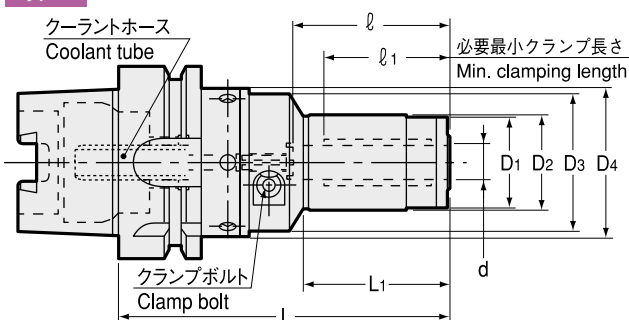
Compact Hydraulic Chuck (High-Balanced Type)

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。(高バランス型)
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy. (High-balanced type)

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	D4	ℓ	ℓ1	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5624 13006105	HSK40A -HC06 -105G	1	6	105	30	25	26	46	50	34	29		117,000	L-4T
5624 13008105	-HC08 -105G	1	8	105	30	27	28	46	50	34	29	0.9	112,000	
5624 13010120	-HC10 -120G	1	10	120	46	29	30	46	50	50	40		109,000	
5624 13012120	-HC12 -120G	1	12	120	46	31	32	46	50	50	40	1.0	109,000	
5624 13016120	-HC16 -120G	1	16	120	48	36	38	46	50	50	40		109,000	
5624 13020120	-HC20 -120G	1	20	120	49	40	42	46	50	50	40	1.2	109,000	
5624 13025135	-HC25 -135G	1	25	135	59	50	52	59	63	60	50		109,000	L-4T
5624 14006120	HSK50A -HC06 -120G	1	6	120	30	25	26	46	50	34	29		117,000	
5624 14008120	-HC08 -120G	1	8	120	30	27	28	46	50	34	29	1.3	112,000	
5624 14010135	-HC10 -135G	1	10	135	46	29	30	46	50	50	40		109,000	
5624 14012135	-HC12 -135G	1	12	135	46	31	32	46	50	50	40		109,000	
5624 14016135	-HC16 -135G	1	16	135	48	36	38	46	50	50	40	1.5	109,000	
5624 14020135	-HC20 -135G	1	20	135	49	40	42	46	50	50	40	1.5	109,000	L-6T
5624 14025150	-HC25 -150G	1	25	150	59	50	52	59	63	60	50	2.2	112,000	
5624 15006090	HSK63A -HC06 -90G	2	6	90	30	25	26	46	50	34	29	1.2	117,000	L-4T
5624 15008090	-HC08 -90G	2	8	90	30	27	28	46	50	34	29	1.2	112,000	
5624 15010105	-HC10 -105G	2	10	105	46	29	30	46	50	50	40	1.3	109,000	
5624 15012105	-HC12 -105G	2	12	105	46	31	32	46	50	50	40	1.3	109,000	
5624 15016105	-HC16 -105G	2	16	105	48	36	38	46	50	50	40	1.4	109,000	
5624 15020105	-HC20 -105G	2	20	105	49	40	42	46	50	50	40	1.4	109,000	
5624 15025150	-HC25 -150G	1	25	150	59	50	52	59	63	60	50	2.7	112,000	L-4T
5624 17006090	HSK100A -HC06 -90G	2	6	90	30	25	26	46	82	34	29		130,000	
5624 17008090	-HC08 -90G	2	8	90	30	27	28	46	82	34	29	2.8	127,000	
5624 17010105	-HC10 -105G	2	10	105	46	29	30	46	82	50	40	2.9	112,000	
5624 17012105	-HC12 -105G	2	12	105	46	31	32	46	82	50	40	2.9	112,000	
5624 17016105	-HC16 -105G	2	16	105	48	36	38	46	82	50	40		112,000	
5624 17020105	-HC20 -105G	2	20	105	49	40	42	46	82	50	40	3.0	112,000	L-6T
5624 17025120	-HC25 -120G	2	25	120	59	50	52	62	82	60	50	3.6	127,000	

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
 2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
 2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - HC12 - 105G

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length



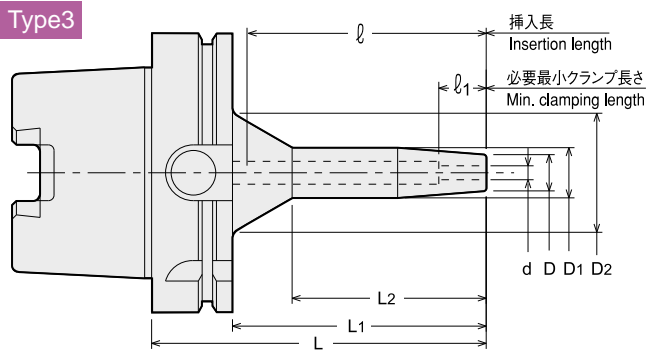
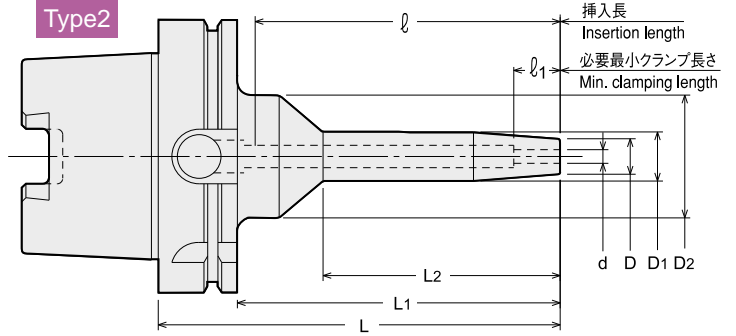
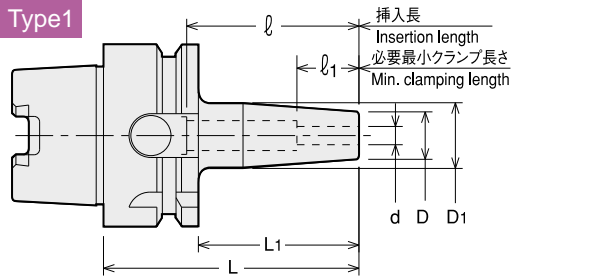
SRE

小径タイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Small Diameter Type)

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(小径タイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Small diameter type)



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	l1	l	—
5640 51303045	HSK40A -SRE3A -45	1	3	45	25	—	11.5	14.5	30	13	23	42,000
5640 51303060	-60	1	3	60	40	—	11.5	14.5	30	13	38	42,300
5640 51303090	-90	1	3	90	70	—	11.5	16.5	30	13	68	43,500
5640 51303115	-115	1	3	115	95	—	11.5	16.5	30	13	93	44,700
5640 51303135	-135	2	3	135	115	74	11.5	16.5	30	13	113	45,200
5640 51303150	-150	2	3	150	130	89	11.5	16.5	30	13	128	50,000
5640 51304045	-SRE4A -45	1	4	45	25	—	12	14.5	30	16	23	42,000
5640 51304060	-60	1	4	60	40	—	12	14.5	30	16	38	42,300
5640 51304090	-90	1	4	90	70	—	12	16.5	30	16	68	43,500
5640 51304115	-115	1	4	115	95	—	12	16.5	30	16	96	44,700
5640 51304135	-135	2	4	135	115	74	12	16.5	30	16	113	45,200
5640 51304150	-150	2	4	150	130	89	12	16.5	30	16	128	50,000
5640 51305045	-SRE5A -45	1	5	45	25	—	13	16	30	19	23	37,500
5640 51305060	-60	1	5	60	40	—	13	16	30	19	38	37,800
5640 51305090	-90	1	5	90	70	—	13	18	30	19	68	39,000
5640 51305115	-115	1	5	115	95	—	13	18	30	19	96	40,200
5640 51305135	-135	2	5	135	115	74	13	18	30	19	113	40,700
5640 51305150	-150	2	5	150	130	89	13	18	30	19	128	41,100
5640 51306045	-SRE6A -45	1	6	45	25	—	13	16	30	19	23	37,500
5640 51306060	-60	1	6	60	40	—	13	16	30	27	38	37,800
5640 51306090	-90	1	6	90	70	—	13	18	30	27	68	39,000
5640 51306115	-115	1	6	115	95	—	13	18	30	27	96	40,200
5640 51306135	-135	2	6	135	115	74	13	18	30	27	113	40,700
5640 51306150	-150	2	6	150	130	89	13	18	30	27	128	41,100
5640 51308045	-SRE8A -45	1	8	45	25	—	13	16	30	19	23	37,500
5640 51308060	-60	1	8	60	40	—	13	16	30	27	38	37,800
5640 51308090	-90	1	8	90	70	—	13	18	30	27	68	39,000
5640 51308115	-115	1	8	115	95	—	13	18	30	27	93	40,200
5640 51308135	-135	2	8	135	115	74	13	18	30	27	113	40,700
5640 51308150	-150	2	8	150	130	89	13	18	30	27	128	41,100

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	—
5640 51403050	HSK50A -SRE3A -50	1	3	50	24	—	11.5	14.5	30	13	23	48,400
5640 51403070	-70	1	3	70	44	—	11.5	14.5	30	13	43	49,000
5640 51403090	-90	1	3	90	64	—	11.5	16.5	30	13	63	49,600
5640 51403115	-115	1	3	115	89	—	11.5	16.5	30	13	88	50,400
5640 51403135	-135	2	3	135	109	74	11.5	16.5	30	13	108	51,100
5640 51403150	-150	2	3	150	124	89	11.5	16.5	30	13	123	56,100
5640 51404050	-SRE4A -50	1	4	50	24	—	12	14.5	30	16	23	49,400
5640 51404070	-70	1	4	70	44	—	12	14.5	30	16	43	50,300
5640 51404090	-90	1	4	90	64	—	12	16.5	30	16	63	51,100
5640 51404115	-115	1	4	115	89	—	12	16.5	30	16	88	50,400
5640 51404135	-135	2	4	135	109	74	12	16.5	30	16	108	51,100
5640 51404150	-150	2	4	150	124	89	12	16.5	30	16	123	56,100
5640 51405050	-SRE5A -50	1	5	50	24	—	13	16	30	19	23	43,900
5640 51405070	-70	1	5	70	44	—	13	16	30	19	43	44,500
5640 51405090	-90	1	5	90	64	—	13	18	30	19	63	45,100
5640 51405115	-115	1	5	115	89	—	13	18	30	19	88	45,900
5640 51405135	-135	2	5	135	109	74	13	18	30	19	108	46,600
5640 51405150	-150	2	5	150	124	89	13	18	30	19	123	47,200
5640 51406050	-SRE6A -50	1	6	50	24	—	13	16	30	19	23	45,000
5640 51406070	-70	1	6	70	44	—	13	16	30	27	43	45,800
5640 51406090	-90	1	6	90	64	—	13	18	30	27	63	46,700
5640 51406115	-115	1	6	115	89	—	13	18	30	27	88	45,900
5640 51406135	-135	2	6	135	109	74	13	18	30	27	108	46,600
5640 51406150	-150	2	6	150	124	89	13	18	30	27	123	47,200
5640 51408050	-SRE8A -50	1	8	50	24	—	13	16	30	19	23	39,500
5640 51408070	-70	1	8	70	44	—	13	16	30	27	43	40,100
5640 51408090	-90	1	8	90	64	—	13	18	30	27	63	40,700
5640 51408115	-115	1	8	115	89	—	13	18	30	27	88	45,900
5640 51408135	-135	2	8	135	109	74	13	18	30	27	108	46,600
5640 51408150	-150	2	8	150	124	89	13	18	30	27	123	47,200
5640 51503050	HSK63A -SRE3A -50	1	3	50	24	—	12	14.5	30	13	26	49,400
5640 51503070	-70	1	3	70	44	—	12	14.5	30	13	46	50,300
5640 51503090	-90	1	3	90	64	—	12	16.5	30	13	66	51,100
5640 51503120	-120	1	3	120	94	—	12	16.5	30	13	96	52,500
5640 51503135	-135	2	3	135	109	59	12	16.5	30	13	111	57,900
5640 51503165	-165	2	3	165	139	89	12	16.5	30	13	141	62,800
5640 51504050	-SRE4A -50	1	4	50	24	—	12	14.5	30	16	26	49,400
5640 51504070	-70	1	4	70	44	—	12	14.5	30	16	46	50,300
5640 51504090	-90	1	4	90	64	—	12	16.5	30	16	66	51,100
5640 51504120	-120	1	4	120	94	—	12	16.5	30	16	96	52,500
5640 51504135	-135	2	4	135	109	59	12	16.5	30	16	111	57,900
5640 51504165	-165	2	4	165	139	89	12	16.5	30	16	141	62,800
5640 51505050	-SRE5A -50	1	5	50	24	—	13	16	30	19	26	45,000
5640 51505070	-70	1	5	70	44	—	13	16	30	19	46	45,800
5640 51505090	-90	1	5	90	64	—	13	18	30	19	66	46,700
5640 51505120	-120	1	5	120	94	—	13	18	30	19	96	48,100
5640 51505135	-135	2	5	135	109	59	13	18	30	19	111	49,000
5640 51505165	-165	2	5	165	139	89	13	18	30	19	141	53,900
5640 51506050	-SRE6A -50	1	6	50	24	—	13	16	30	19	26	45,000
5640 51506070	-70	1	6	70	44	—	13	16	30	27	46	45,800
5640 51506090	-90	1	6	90	64	—	13	18	30	27	66	46,700
5640 51506120	-120	1	6	120	94	—	13	18	30	27	96	48,100
5640 51506135	-135	2	6	135	109	59	13	18	30	27	111	49,000
5640 51506165	-165	2	6	165	139	89	13	18	30	27	141	53,900
5640 51508050	-SRE8A -50	1	8	50	24	—	13	16	30	19	26	45,000
5640 51508070	-70	1	8	70	44	—	13	16	30	27	46	45,800
5640 51508090	-90	1	8	90	64	—	13	18	30	27	66	46,700
5640 51508120	-120	1	8	120	94	—	13	18	30	27	96	48,100
5640 51508135	-135	2	8	135	109	59	13	18	30	27	111	49,000
5640 51508165	-165	2	8	165	139	89	13	18	30	27	141	53,900

1. SRE3A、SRE4A はセンタースルークラントに対応していません。
 1. Center through coolant is not possible with SRE3A and SRE4A.

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマウント

ミ
リング
チャック
Milling Chuck

コレ
ット
ホルダ
Collet Holder

R
Zero
Holder

ハ
イド
ロ
ク
チャック
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
ク
チャック
Shrink Fit

タ
ッ
ピング
チャック
Tapping Chuck

ア
ー
パー
類
Aeros

バ
ル
チ
オ
ウ
ツ
リ
ン
グ
Multitool system

機
能
多
用
ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シ
ャ
ン
ク
寸
法
Shank Dimensions

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	—
5640 51703090	HSK100A -SRE3A -90	3	3	90	61	39	11.5	16.5	41	13	59	76,300
5640 51703120	-120	3	3	120	91	69	11.5	16.5	41	13	89	84,300
5640 51703150	-150	2	3	150	121	59	11.5	16.5	45	13	119	91,700
5640 51703180	-180	2	3	180	151	89	11.5	16.5	45	13	149	95,800
5640 51704090	-SRE4A -90	3	4	90	61	39	12	16.5	41	16	59	76,300
5640 51704120	-120	3	4	120	91	69	12	16.5	41	16	89	84,300
5640 51704150	-150	2	4	150	121	59	12	16.5	45	16	119	91,700
5640 51704180	-180	2	4	180	151	89	12	16.5	45	16	149	95,800
5640 51705090	-SRE5A -90	3	5	90	61	39	13	18	42	19	59	71,900
5640 51705120	-120	3	5	120	91	69	13	18	42	19	89	75,400
5640 51705150	-150	2	5	150	121	59	13	18	45	19	119	82,700
5640 51705180	-180	2	5	180	151	89	13	18	45	19	149	86,900
5640 51706090	-SRE6A -90	3	6	90	61	39	13	18	42	19	59	71,900
5640 51706120	-120	3	6	120	91	69	13	18	42	27	89	75,400
5640 51706150	-150	2	6	150	121	59	13	18	45	27	119	82,700
5640 51706180	-180	2	6	180	151	89	13	18	45	27	149	86,900
5640 51708090	-SRE8A -90	3	8	90	61	39	13	18	42	19	59	71,900
5640 51708120	-120	3	8	120	91	69	13	18	42	27	89	75,400
5640 51708150	-150	2	8	150	121	59	13	18	45	27	119	82,700
5640 51708180	-180	2	8	180	151	89	13	18	45	27	149	86,900

1. SRE3A、SRE4A はセンタースルークラントに対応していません。
 1. Center through coolant is not possible with SRE3A and SRE4A.

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
 Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表 Heating device chart	
加熱装置 heating device	ホルダ holder
ISG3400 *	○
SRK-HA1,HB2	×

- * ISG3400 をご使用の場合、専用コイル ISG3200-2-NT が必要となります。
 * ISG3200-2-NT coil is necessary in case of heating SRE chucks with ISG3400.

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - SRE6A - 90

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
 Shank size I.D. Projection length

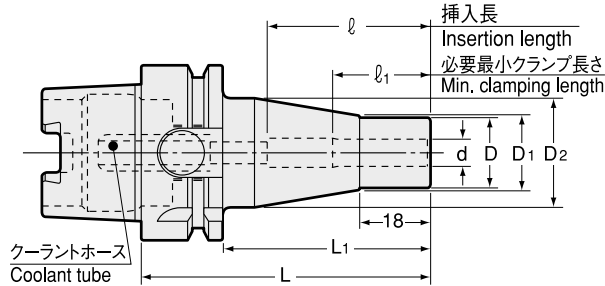
SRK

ヘビータイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Heavy Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	l1	l	kg	-
5640 13106080	HSK40A -SRK6A -80	6	80	60	16	17	30	26	26 ~ 36	0.4	35,000
5640 13108080	-SRK8A -80	8	80	60	19	20	32	26	26 ~ 50	0.4	35,000
5640 13010080	-SRK10A -80	10	80	60	24	25	34	32	32 ~ 50	0.6	30,500
5640 13012090	-SRK12A -90	12	90	70	28	29	34	37	37 ~ 70	0.6	30,500
5640 13016090	-SRK16A -90	16	90	70	32	33	34	40	40 ~ 70	0.7	31,500
5640 14106080	HSK50A -SRK6A -80	6	80	54	16	17	30	26	26 ~ 36	0.7	37,000
5640 14108080	-SRK8A -80	8	80	54	19	20	32	26	26 ~ 50	0.7	37,000
5640 14010085	-SRK10A -85	10	85	59	24	25	34	32	32 ~ 50	0.8	32,000
5640 14012090	-SRK12A -90	12	90	64	28	29	34	37	37 ~ 65	0.8	32,000
5640 14016095	-SRK16A -95	16	95	69	32	33	34	40	40 ~ 70	0.8	33,000
5640 14020100	-SRK20A -100	20	100	74	36	37	42	42	42 ~ 75	1.0	34,000
5640 15106080	HSK63A -SRK6A -80	6	80	54	16	17	30	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 15108080	-SRK8A -80	8	80	54	19	20	32	26	26 ~ 50	0.9	39,000
5640 15010085	-SRK10A -85	10	85	59	24	25	34	32	32 ~ 50	1.0	35,500
5640 15012090	-SRK12A -90	12	90	64	28	29	34	37	37 ~ 63	1.0	36,000
5640 15016095	-SRK16A -95	16	95	69	32	33	34	40	40 ~ 65	1.1	37,000
5640 15020100	-SRK20A -100	20	100	74	36	37	42	42	42 ~ 72	1.3	38,000
5640 15025115	-SRK25A -115	25	115	89	46	47	53	48	48 ~ 89	1.8	40,000
5640 17106085	HSK100A -SRK6A -85	6	85	56	16	17	30	26	26 ~ 36	1.2	40,000
5640 17108085	-SRK8A -85	8	85	56	19	20	32	26	26 ~ 50	1.2	40,000
5640 17010090	-SRK10A -90	10	90	61	24	25	34	32	32 ~ 50	1.3	41,000
5640 17012095	-SRK12A -95	12	95	66	28	29	34	37	37 ~ 62	1.3	41,000
5640 17016100	-SRK16A -100	16	100	71	32	33	34	40	40 ~ 65	1.4	42,000
5640 17020105	-SRK20A -105	20	105	76	36	37	42	42	42 ~ 70	1.7	42,000
5640 17025115	-SRK25A -115	25	115	86	46	47	53	48	48 ~ 80	2.2	44,000
5640 17032120	-SRK32A -120	32	120	91	56	57	70	51	51 ~ 85	3.0	46,000

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。

Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK6A SRK8A	SRK6A, SRK8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - SRK8A - 80

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

特殊品もご用命ください。



Specials on request

- BT
- AHO
- HSKA/E/F/C
- HSK-T
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- サブマトリ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- タッピングチャック
- アパー類
- マルチポイントシステム
- 機能型ホルダ
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク規格

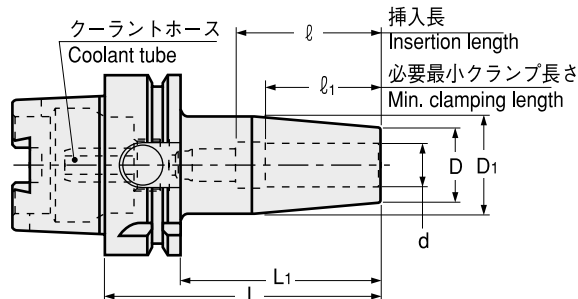
SRD

DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit (DIN Standard)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ_1	ℓ	Kg	—
5640 41306080	HSK40A -SRD6A -80	6	80	60	21	27	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 41306120	-120	6	120	100	21	27	26	26 ~ 36		36,000
5640 41306160	-160	6	160	140	21	27	26	26 ~ 36		37,000
5640 41308080	-SRD8A -80	8	80	60	21	27	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 41308120	-120	8	120	100	21	27	26	26 ~ 50		36,000
5640 41308160	-160	8	160	140	21	27	26	26 ~ 50		37,000
5640 41310080	-SRD10A -80	10	80	60	24	32	32	32 ~ 42		30,500
5640 41310120	-120	10	120	100	24	32	32	32 ~ 50		31,500
5640 41310160	-160	10	160	140	24	32	32	32 ~ 50		32,500
5640 41312090	-SRD12A -90	12	90	70	24	32	37	37 ~ 47		30,500
5640 41312120	-120	12	120	100	24	32	37	37 ~ 70		31,500
5640 41312160	-160	12	160	140	24	32	37	37 ~ 70		32,500
5640 41314090	-SRD14A -90	14	90	70	27	34	37	37 ~ 47		31,500
5640 41314120	-120	14	120	100	27	34	37	37 ~ 70	0.8	32,500
5640 41314160	-160	14	160	140	27	34	37	37 ~ 70		33,500
5640 41316090	-SRD16A -90	16	90	70	27	34	40	40 ~ 50		31,500
5640 41316120	-120	16	120	100	27	34	40	40 ~ 70		32,500
5640 41316160	-160	16	160	140	27	34	40	40 ~ 70		33,500
5640 41506080	HSK63A -SRD6A -80	6	80	54	21	27	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 41506120	-120	6	120	94	21	27	26	26 ~ 36	1.1	40,000
5640 41506160	-160	6	160	134	21	27	26	26 ~ 36	1.2	41,000
5640 41508080	-SRD8A -80	8	80	54	21	27	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 41508120	-120	8	120	94	21	27	26	26 ~ 50	1.1	40,000
5640 41508160	-160	8	160	134	21	27	26	26 ~ 50	1.2	41,000
5640 41510085	-SRD10A -85	10	85	59	24	32	32	32 ~ 42	1.0	36,000
5640 41510120	-120	10	120	94	24	32	32	32 ~ 50	1.2	37,000
5640 41510160	-160	10	160	134	24	32	32	32 ~ 50	1.4	38,000
5640 41512090	-SRD12A -90	12	90	64	24	32	37	37 ~ 47	1.0	36,000
5640 41512120	-120	12	120	94	24	32	37	37 ~ 70	1.1	37,000
5640 41512160	-160	12	160	134	24	32	37	37 ~ 70	1.4	38,000
5640 41514090	-SRD14A -90	14	90	64	27	34	37	37 ~ 47	1.0	37,000
5640 41514120	-120	14	120	94	27	34	37	37 ~ 70	1.2	38,000
5640 41514160	-160	14	160	134	27	34	37	37 ~ 70	1.5	39,000
5640 41516095	-SRD16A -95	16	95	69	27	34	40	40 ~ 50	1.0	37,000
5640 41516120	-120	16	120	94	27	34	40	40 ~ 70	1.2	38,000
5640 41516160	-160	16	160	134	27	34	40	40 ~ 80	1.2	39,000
5640 41518095	-SRD18A -95	18	95	69	33	42	40	40 ~ 50	1.2	38,000
5640 41518120	-120	18	120	94	33	42	40	40 ~ 70	1.4	39,000
5640 41518160	-160	18	160	134	33	42	40	40 ~ 80	1.8	40,000
5640 41520100	-SRD20A -100	20	100	74	33	42	42	42 ~ 52	1.2	38,000
5640 41520160	-160	20	160	134	33	42	42	42 ~ 91	1.7	40,000
5640 41525115	-SRD25A -115	25	115	89	44	53	48	48 ~ 62	1.8	40,000
5640 41525160	-160	25	160	134	44	53	48	48 ~ 97	2.4	42,000
5640 41532120	-SRD32A -120	32	120	94	44	53	52	52 ~ 62	1.7	41,000
5640 41532160	-160	32	160	134	44	53	52	52 ~ 97	2.2	43,000

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	Kg	—
5640 41706085	HSK100A -SRD6A -85	6	85	56	21	27	26	26 ~ 36	2.3	40,000
5640 41706120		6	120	91	21	27	26	26 ~ 36	0.3	41,000
5640 41706160		6	160	131	21	27	26	26 ~ 36	2.6	42,000
5640 41708085	-SRD8A -85	8	85	56	21	27	26	26 ~ 36	2.3	40,000
5640 41708120		8	120	91	21	27	26	26 ~ 50	2.4	41,000
5640 41708160		8	160	131	21	27	26	26 ~ 50	2.6	42,000
5640 41710090	-SRD10A -90	10	90	61	24	32	32	32 ~ 42	2.4	41,000
5640 41710120		10	120	91	24	32	32	32 ~ 50	2.5	42,000
5640 41710160		10	160	131	24	32	32	32 ~ 50	2.8	43,000
5640 41712095	-SRD12A -95	12	95	66	24	32	37	37 ~ 47	2.4	41,000
5640 41712120		12	120	91	24	32	37	37 ~ 65	2.5	42,000
5640 41712160		12	160	131	24	32	37	37 ~ 70	2.7	43,000
5640 41714095	-SRD14A -95	14	95	66	27	34	37	37 ~ 47	2.4	42,000
5640 41714120		14	120	91	27	34	37	37 ~ 65		43,000
5640 41714160		14	160	131	27	34	37	37 ~ 70	2.8	44,000
5640 41716100	-SRD16A -100	16	100	71	27	34	40	40 ~ 50	2.4	42,000
5640 41716160		16	160	131	27	34	40	40 ~ 80	2.8	44,000
5640 41718100	-SRD18A -100	18	100	71	33	42	40	40 ~ 50	2.6	42,000
5640 41718160		18	160	131	33	42	40	40 ~ 80		44,000
5640 41720105	-SRD20A -105	20	105	76	33	42	42	42 ~ 52	2.6	42,000
5640 41720160		20	160	131	33	42	42	42 ~ 91	3.1	44,000
5640 41725115	-SRD25A -115	25	115	86	44	53	48	48 ~ 58	3.1	44,000
5640 41725160		25	160	131	44	53	48	48 ~ 93	3.8	46,000
5640 41732120	-SRD32A -120	32	120	91	44	53	52	52 ~ 62	3.1	46,000
5640 41732160		32	160	131	44	53	52	52 ~ 93	3.5	48,000

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD6A SRD8A	SRD6A, SRD8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - SRD10A - 120

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Arbors

マルチボアツリーニング
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

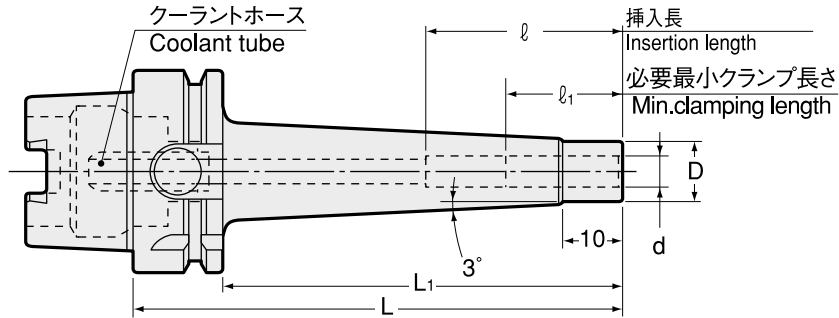
SRS

スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Slim Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	l1	l	kg	—
5640 31306090	HSK40A -SRS6A -90	6	90	70	9	26	26 ~ 36	0.5	34,000
5640 31306120	-120	6	120	100	9	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 31308090	-SRS8A -90	8	90	70	11	26	26 ~ 50	0.5	34,000
5640 31308120	-120	8	120	100	11	26	26 ~ 50	0.5	35,000
5640 31310090	-SRS10A -90	10	90	70	13	32	32 ~ 50	0.5	30,000
5640 31310120	-120	10	120	100	13	32	32 ~ 50	0.5	31,500
5640 31312090	-SRS12A -90	12	90	70	15	37	37 ~ 70	0.5	30,000
5640 31312120	-120	12	120	100	15	37	37 ~ 70	0.6	31,500
5640 31316090	-SRS16A -90	16	90	70	20	40	40 ~ 70	0.6	32,000
5640 31316120	-120	16	120	100	20	40	40 ~ 80	0.6	33,000
5640 31406090	HSK50A -SRS6A -90	6	90	64	9	26	26 ~ 36	0.6	35,500
5640 31406120	-120	6	120	94	9	26	26 ~ 36	0.6	37,000
5640 31408090	-SRS8A -90	8	90	64	11	26	26 ~ 50	0.6	39,000
5640 31408120	-120	8	120	94	11	26	26 ~ 50	0.6	40,500
5640 31410090	-SRS10A -90	10	90	64	13	32	32 ~ 50	0.7	32,000
5640 31410120	-120	10	120	94	13	32	32 ~ 50	0.7	33,500
5640 31412090	-SRS12A -90	12	90	64	15	37	37 ~ 65	0.7	32,000
5640 31412120	-120	12	120	94	15	37	37 ~ 70	0.8	33,500
5640 31416105	-SRS16A -105	16	105	79	20	40	40 ~ 80	0.8	33,000
5640 31416135	-135	16	135	109	20	40	40 ~ 80	0.9	34,500
5640 31420105	-SRS20A -105	20	105	79	26	42	42 ~ 80	0.9	33,000
5640 31420135	-135	20	135	109	26	42	42 ~ 100	1.0	34,500
5640 31506105	HSK63A -SRS6A -105	6	105	79	9	26	26 ~ 36	0.7	40,500
5640 31506135	-135	6	135	109	9	26	26 ~ 36	0.7	41,000
5640 31506165	-165	6	165	139	9	26	26 ~ 36	0.7	44,500
5640 31508105	-SRS8A -105	8	105	79	11	26	26 ~ 50	0.8	40,500
5640 31508135	-135	8	135	109	11	26	26 ~ 50	0.8	41,500
5640 31508165	-165	8	165	139	11	26	26 ~ 50	0.8	44,500
5640 31510105	-SRS10A -105	10	105	79	13	32	32 ~ 50	0.9	36,000
5640 31510135	-135	10	135	109	13	32	32 ~ 50	1.0	37,500
5640 31510165	-165	10	165	139	13	32	32 ~ 50	1.1	40,500
5640 31512105	-SRS12A -105	12	105	79	15	37	37 ~ 70	1.0	36,000
5640 31512135	-135	12	135	109	15	37	37 ~ 70	1.0	37,500
5640 31512165	-165	12	165	139	15	37	37 ~ 70	1.1	40,500
5640 31516105	-SRS16A -105	16	105	79	20	40	40 ~ 75	1.2	37,000
5640 31516135	-135	16	135	109	20	40	40 ~ 80	1.3	38,500
5640 31516165	-165	16	165	139	20	40	40 ~ 80	1.5	41,500
5640 31520105	-SRS20A -105	20	105	79	26	42	42 ~ 75	1.1	37,000
5640 31520135	-135	20	135	109	26	42	42 ~ 100	1.2	38,500
5640 31520165	-165	20	165	139	26	42	42 ~ 100	1.3	41,500

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	kg	—
5640 31706105	HSK100A -SRS6A -105	6	105	71	9	26	26 ~ 36	2.2	42,500
5640 31706135	-135	6	135	101	9	26	26 ~ 36	2.2	43,500
5640 31706165	-165	6	165	131	9	26	26 ~ 36	2.2	45,500
5640 31708105	-SRS8A -105	8	105	71	11	26	26 ~ 50	2.3	42,500
5640 31708135	-135	8	135	101	11	26	26 ~ 50	2.3	43,500
5640 31708165	-165	8	165	131	11	26	26 ~ 50	2.3	45,500
5640 31710105	-SRS10A -105	10	105	71	13	32	32 ~ 50	2.4	42,000
5640 31710135	-135	10	135	101	13	32	32 ~ 50	2.4	44,000
5640 31710165	-165	10	165	131	13	32	32 ~ 50	2.6	46,000
5640 31710195	-195	10	195	161	13	32	32 ~ 50	2.6	48,000
5640 31712105	-SRS12A -105	12	105	71	15	37	37 ~ 70	2.4	42,000
5640 31712135	-135	12	135	101	15	37	37 ~ 70	2.5	44,000
5640 31712165	-165	12	165	131	15	37	37 ~ 70	2.6	46,000
5640 31712195	-195	12	195	161	15	37	37 ~ 70	2.7	48,000
5640 31716105	-SRS16A -105	16	105	71	20	40	40 ~ 70	2.5	43,000
5640 31716135	-135	16	135	101	20	40	40 ~ 80	2.6	45,000
5640 31716165	-165	16	165	131	20	40	40 ~ 80	2.8	47,000
5640 31716195	-195	16	195	161	20	40	40 ~ 80	2.9	49,000
5640 31720105	-SRS20A -105	20	105	71	26	42	42 ~ 70	2.6	43,000
5640 31720135	-135	20	135	101	26	42	42 ~ 100	2.7	45,000
5640 31720165	-165	20	165	131	26	42	42 ~ 100	2.8	47,000
5640 31720195	-195	20	195	161	26	42	42 ~ 100	2.9	49,000

超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS6A SRS8A	SRS6A, SRS8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - SRS12A - 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

BT

AHO

HSKA/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

プログラム

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シュリンクチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アール類

Arcons

マルチボアツリーニング

Multibore tool system

機能型ホルダ

Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格

Tool Shank Dimensions

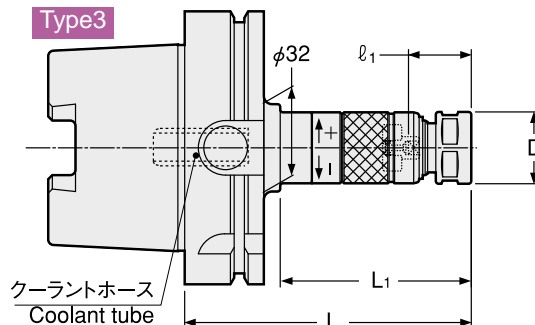
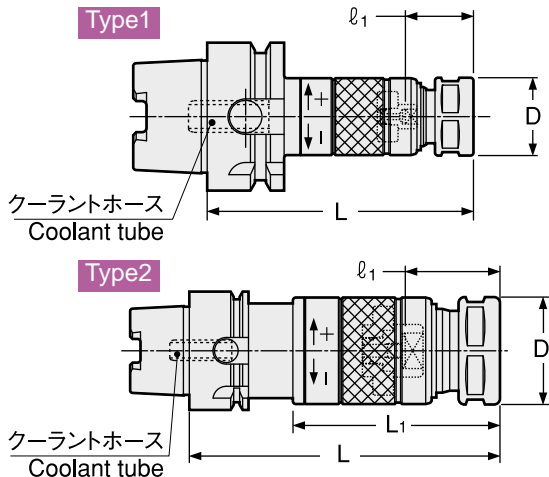
STM

高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

● 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



⚠ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8のキャップ外径寸法はφ19.0です。
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

商品コード Code	型式 Model	Type	タップサイズ Tap Size	L	L1	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
5610 13000075	HSK40A -STM8 -75 *	1	J型タップ (Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414		36,300	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
5610 13000090	-90	1	M4~8	90	—	21	KDP-1414	36,400				
5610 13000005	-105	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	36,500				
5610 13000020	-120	1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	36,500				
5610 13100075	-STM12 -75 *	1	J型タップ (Old JIS Taps)	75	—	26	HTP-09	36,300	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 13100090	-90	1	M4~12	90	—	26	HTP-09	36,400				
5610 13100005	-105	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	26	HTP-09	36,500				
5610 13100020	-120	1	M4~10	120	—	26	HTP-09	36,500				
5610 13300005	-STM18 -105	2	J型タップ (Old JIS Taps)	105	70	36	HTP-16	0.6	37,300	FSC-16	STS-18	S-4L
5610 13300020	-120	2	M14~18	120	85	36	HTP-16	37,400				
5610 13300035	-135	2	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	100	36	HTP-16	37,500				
5610 13300050	-150	2	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	115	36	HTP-16	37,500				
5610 14000075	HSK50A -STM8 -75 *	1	J型タップ (Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414	36,400	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 14000090	-90	1	M4~8	90	—	21	KDP-1414	0.6 36,500				
5610 14000005	-105	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	0.6 36,600				
5610 14000020	-120	1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	36,700				
5610 14100090	-STM12 -90	1	J型タップ (Old JIS Taps) M4~12	90	—	26	HTP-09	0.6 36,500	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 14100005	-105	1	U No8~7/16 PT1/8	105	—	26	HTP-09	0.7 36,600				
5610 14100020	-120	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	—	26	HTP-09	36,700				
5610 14300005	-STM18 -105	1	J型タップ (Old JIS Taps)	105	—	36	HTP-16	0.8 37,500	FSC-16	STS-18	S-4L	
5610 14300020	-120	1	M14~18	120	—	36	HTP-16	0.9 37,500				
5610 14300035	-135	1	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	—	36	HTP-16	1.0 37,600				
5610 14300050	-150	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	—	36	HTP-16	37,700				
5610 15000075	HSK63A -STM8 -75 *	1	J型タップ (Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414	36,600	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 15000090	-90	1	M4~8	90	—	21	KDP-1414	36,800				
5610 15000005	-105	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	36,900				
5610 15000020	-120	1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	37,000				
5610 15000035	-135	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	—	21	KDP-1414	37,500				
5610 15000050	-150	1	M4~6	150	—	21	KDP-1414	37,600				
5610 15100090	-STM12 -90	1	J型タップ (Old JIS Taps)	90	—	26	HTP-09	0.9 36,800	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 15100005	-105	1	M4~12	105	—	26	HTP-09	0.9 36,900				
5610 15100020	-120	1	U No8~7/16 PT1/8	120	—	26	HTP-09	1.0 37,000				
5610 15100035	-135	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	—	26	HTP-09	1.0 37,500				
5610 15100050	-150	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	—	26	HTP-09	1.1 37,700				
5610 15100080	-180	1	M4~10	180	—	26	HTP-09	1.2 37,800				
5610 15300005	-STM18 -105	1	J型タップ (Old JIS Taps)	105	—	36	HTP-16	1.1 37,800	FSC-16	STS-18	S-4L	
5610 15300020	-120	1	M14~18	120	—	36	HTP-16	1.2 37,900				
5610 15300035	-135	1	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	—	36	HTP-16	1.3 38,000				
5610 15300050	-150	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	—	36	HTP-16	1.4 38,100				
5610 15300080	-180	1	M12~14	180	—	36	HTP-16	38,300				
5610 15400020	-STM30 -120	1	J型タップ (Old JIS Taps)	120	—	46	HTP-22	1.4 42,800	FSC-22	STS-30	S-5L	
5610 15400035	-135	1	M20~30	135	—	46	HTP-22	42,900				
5610 15400050	-150	1	U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	150	—	46	HTP-22	43,100				
5610 15400080	-180	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	180	—	46	HTP-22	43,300				
5610 17000090	HSK100A -STM8 -90 *	3	J型タップ (Old JIS Taps)	90	53	21	KDP-1414	42,100	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 17000005	-105	3	M4~8	105	68	21	KDP-1414	42,400				
5610 17000020	-120	3	U No8~5/16	120	83	21	KDP-1414	42,700				
5610 17000035	-135	3	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	98	21	KDP-1414	43,000				
5610 17000050	-150	3	M4~6	150	113	21	KDP-1414	43,300				
5610 17000065	-165	3	M4~6	165	128	21	KDP-1414	43,900				

商品コード Code	型式 Model	Type	タップサイズ Tap Size	L	L1	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
5610 17100090	HSK100A -STM12 -90 *	3	J型タップ (Old JIS Taps)	90	53	26	HTP-09		42,100	FSC-09	STS-12	S-1L
5610 17100005	-105	3	M4 ~ 12	105	68	26	HTP-09	2.3	42,400			
5610 17100020	-120	3	U No8 ~ 7/16 PT1/8	120	83	26	HTP-09		42,700			
5610 17100035	-135	3	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	98	26	HTP-09		43,000			
5610 17100050	-150	3	M4 ~ 10	150	113	26	HTP-09		43,300			
5610 17100080	-180	3		180	143	26	HTP-09		43,900			
5610 17300005	-STM18 -105	1	J型タップ (Old JIS Taps)	105	—	36	HTP-16	2.4	43,300	FSC-16	STS-18	S-4L
5610 17300020	-120	1	M14 ~ 18	120	—	36	HTP-16		43,600			
5610 17300035	-135	1	U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	135	—	36	HTP-16		43,900			
5610 17300050	-150	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	—	36	HTP-16		44,100			
5610 17300080	-180	1	M12 ~ 14	180	—	36	HTP-16		44,700			
5610 17400020	-STM30 -120	1	J型タップ (Old JIS Taps)	120	—	46	HTP-22	2.7	48,500	FSC-22	STS-30	S-5L
5610 17400035	-135	1	M20 ~ 30	135	—	46	HTP-22		48,800			
5610 17400050	-150	1	U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	150	—	46	HTP-22		49,100			
5610 17400080	-180	1	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	180	—	46	HTP-22	3.5	49,700			
5610 17400010	-210	1	M16 ~ 27	210	—	46	HTP-22	3.8	50,200			

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
 - ℓ1寸法は下記表を参照下さい。*のサイズについては、ℓ1寸法表の*欄を参照下さい。
 - M4未満のタップサイズについてはSTM8サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。
M1~M2.6使用コレット FDC-03007- ※※ M3~M3.5使用コレット FDC-04007- ※※
なお上記の使用方法ではタップ四角部を利用したドライブ機能はありません。
1. Collet, spanner and preset driver are sold separately.
2. Please see below for ℓ1 dimension. For models with * , please see ℓ1 (*) row in the below chart.
3. Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.
M1-M2.6: FDC-03007- ※※ M3-M3.5: FDC-04007- ※※
Tap drive will not be used for the above usages.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - STM12 - 90




シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ (L)
Shank size Holder size Projection length

STM ℓ1寸法 ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps		
センタースルー未使用時 Without center-through coolant	ℓ1	ℓ1 (*)
タップサイズ M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	21 ~ 35	21 ~ 26
M7 ~ 12 U 5/16 ~ U7/16 PT1/8	23 ~ 37	23 ~ 28
M13 ~ 15 U 1/2 ~ 5/8 PT1/4	28 ~ 42	-
M16 ~ 17	32 ~ 45	-
M18 ~ 27 U 3/4 ~ U1 PT3/8 ~ 5/8	33 ~ 47	-
M30 U1-1/8 PT3/4	38 ~ 52	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	25 ~ 35	25 ~ 26
M7 ~ 8 U5/16	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	24 ~ 35	24 ~ 26
M7 ~ 10 U 5/16 ~ 3/8	25 ~ 37	25 ~ 28
M11 ~ 12 U 7/16 PT 1/8	26 ~ 37	26 ~ 28
U1/2	32 ~ 42	-
M13 ~ 15 U9/16 U5/8 PT1/4	33 ~ 42	-
M16	35 ~ 46	-
M18 U 3/4 PT3/8	36 ~ 47	-
M20 ~ 21 PT1/2	40 ~ 47	-
M22 U 7/8	41 ~ 47	-
M23	42 ~ 47	-
M24 ~ 25 PT5/8	43 ~ 47	-
M26 ~ 27 U1	44 ~ 47	-
M28	45 ~ 52	-
M30 PT3/4	46 ~ 52	-
U 1-1/8	48 ~ 52	-

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps		
センタースルー未使用時 Without center-through coolant	ℓ1	ℓ1 (*)
タップサイズ M4 ~ 6	21 ~ 35	21 ~ 26
M8 ~ 10	23 ~ 37	23 ~ 28
M12 ~ 14	28 ~ 42	-
M16 ~ 27	33 ~ 47	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M4 ~ 6	25 ~ 35	25 ~ 26
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M4 ~ 6	24 ~ 35	24 ~ 26
M8 ~ 10	26 ~ 37	26 ~ 28
M12	33 ~ 42	-
M14	34 ~ 42	-
M16 ~ 20	40 ~ 46	-
M22 ~ 27	44 ~ 47	-

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series		
センタースルー未使用時 Without center-through coolant	ℓ1	ℓ1 (*)
タップサイズ M6 M8 M10 M12	23 ~ 37	23 ~ 28
	28 ~ 42	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M6	26 ~ 37	26 ~ 28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12 ~ 30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1 (*)
M6	25 ~ 37	25 ~ 28
M8	26 ~ 37	26 ~ 28
M10	33 ~ 42	-
M12	34 ~ 42	-

コレット Collet P. 120	プリセットドライバ Preset driver P. 122	スパナ Spanner P. 122
		

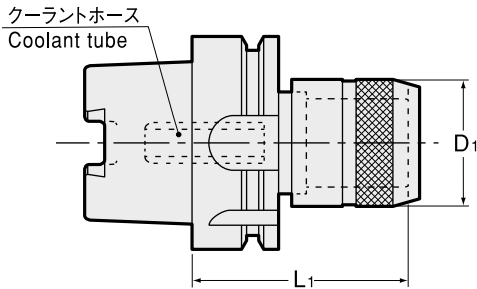
STP

シンクロ用タッピングチャック

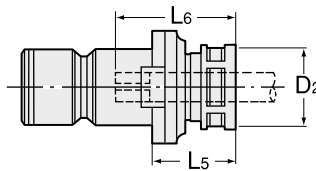
Synchro Tapping Chuck

- タップアダプタのクイックチェンジが可能。
Quick-changeable tap adapter.

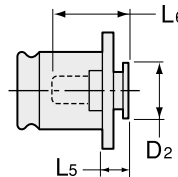
STP



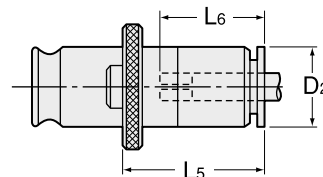
STC (別売 Option)



WE (別売 Option)



WEN・B (別売 Option)



! タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	L1	D1	kg	-	タップアダプタ Tap adapter	L5	D2	タップサイズ Tap Size		
									メートルネジ Metric thread	OSGシンクロタップ OSG synchro tap	管用タップ Pipe tap
5520 13001080	HSK40A -STP1 -80	80	38	0.6	36,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 13001110	-110	110	38	47,000	WEN1B- ※※※	33	19				
					WE1- ※※※	7	19				
5520 14001080	HSK50A -STP1 -80	80	38	0.8	37,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 14001110	-110	110	38	1.1	48,000	WEN1B- ※※※	33	19			
					WE1- ※※※	7	19				
5520 14002100	-STP2 -100	100	55	1.2	40,000	STC2- ※※※	35	36	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
5520 14002130	-130	130	55	1.5	41,000	WEN2B- ※※※	59	30			
					WE2- ※※※	11	30				
5520 15001080	HSK63A -STP1 -80	80	38	1.0	39,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 15001110	-110	110	38	1.3	40,000	WEN1B- ※※※	33	19			
					WE1- ※※※	7	19				
5520 15002100	-STP2 -100	100	55	42,000	STC2- ※※※	35	36	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8	
5520 15002130	-130	130	55	2.0	43,000	WEN2B- ※※※	59				30
					WE2- ※※※	11	30				
5520 17001095	HSK100A -STP1 -95	95	38	2.5	44,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 17001125	-125	125	38	46,000	WEN1B- ※※※	33	19				
					WE1- ※※※	7	19				
5520 17002115	-STP2 -115	115	55	3.2	49,000	STC2- ※※※	35	36	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
5520 17002145	-145	145	55	50,000	WEN2B- ※※※	59	30				
					WE2- ※※※	11	30				

L5 寸法はメートルネジの場合の数値です。

L5 values are in the case of metric thread.

STC L6 寸法 STC L6 Dimension

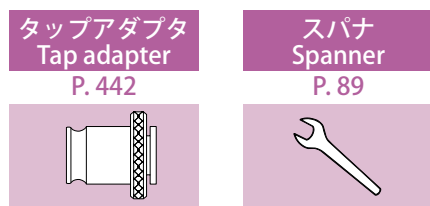
WE、WEN・B の L6 寸法は P. 444、P. 448 をご参照ください。
Please refer to P. 444, P. 448 for L6 dimension of WE, WEN・B.

STC1 L6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M11	M12	Pipe1/8
MIN	24	26	31	31	32	32	32	33	34
MAX	29	31	35	35	37	37	37	37	38

STC2 L6	M8	M10	M11	M12	M14	M16	M17	M18	M20	Pipe1/8	Pipe1/4	Pipe3/8
MIN	34	34	33	35	39	41	41	43	43	29	29	33
MAX	39	39	38	40	44	46	46	48	48	33	31	34

商品コード Code	型式 Model	コレット Collet			キャップ Nut	-	スパナ Spanner
		メートルネジ Metric thread	管用タップ Pipe tap	OSG シンクロタップ OSG synchro tap			
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※	FDC-09		FDC-09	HDP-09B	17,000	S-1L
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※		ESC10		KDP-1916	17,000	S-1L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※	FDC-16		FDC-16	HDP-16B	19,000	S-4L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※		ESC16		KDP-2825	19,000	S-4L

- ※※※には、タップサイズが入ります。
 - STCアダプタにはコレット、キャップが含まれます。スパナは別途ご購入下さい。
 - OSG シンクロタップをご使用の場合には、タップサイズの後ろに "-O" とご記入願います。
例) STC1-M3-O
 - クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
- Tap size will be inserted in " ※※※ ".
 - STC adapter comes complete with collet and nut, but spanner is sold separately.
 - When using OSG synchro tap, please specify it.
 - Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.



STP 本体
STP Holder

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - STP1 - 80

シャンクサイズ アダプタサイズ L1
Shank size Adapter size

STC アダプタ
STC adapter

ご注文例 Ordering Example

STC1 - M10

サイズ タップサイズ
Size Tap size

WEN+B BILZ タップアダプタ
WEN+B BILZ Tap Adapter

ご注文例 Ordering Example

WEN1B - M10

サイズ タップサイズ
Size Tap size

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
R Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
カ
ー
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

マ
ル
チ
ホ
ウ
ツ
リ
ン
グ
Multibore tool system

機
能
モ
ホ
ル
ダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

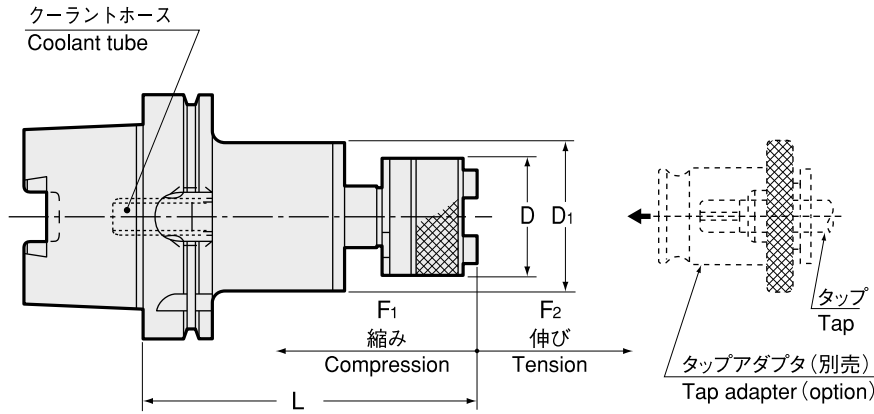
シ
ャ
ン
ク
規
格
Shank Dimensions

TP1

クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

- 高圧コンプレッション採用で転造タップの加工にも対応出来ます。
Strong compression allows use with rolled thread tap.



- ⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	D1	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
							F1	F2		
5460 13001113	HSK40A -TP1 -1 -113	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	0.9	49,000
5460 14001113	HSK50A -TP1 -1 -113	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18		50,000
5460 14002139	-2 -139	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15		53,000
5460 15001113	HSK63A -TP1 -1 -113	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	1.4	52,000
5460 15002139	-2 -139	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15	1.8	55,000
5460 17001113	HSK100A -TP1 -1 -113	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	2.7	55,000
5460 17002139	-2 -139	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15	3.1	58,000
5460 17003211	-3 -211	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	211	72	62	20	20	5.2	83,000

1. 安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
 2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
 3. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
 2. Tap adapter is sold separately.
 3. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

タップアダプタ Tap adapter P. 442

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - TP1-1 - 113

シャंकサイズ タップアダプタサイズ 突き出し長さ (L)
Shank size Adapter size Projection length

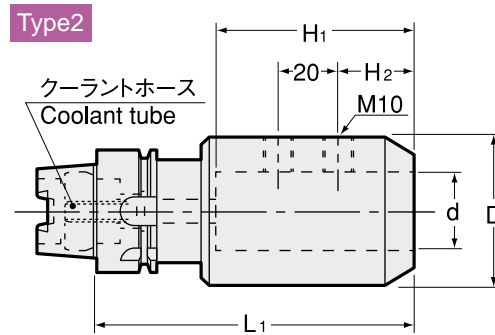
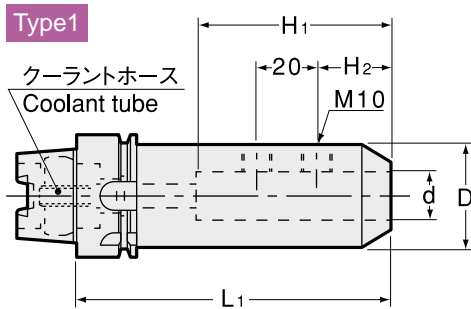


SLA

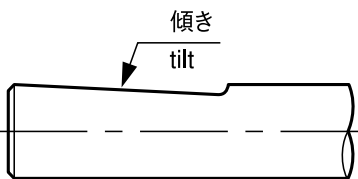
サイドロックホルダ

Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクボーリングバー及びフラット付ストレートシャンク小穴用ボーリングヘッド用。
For straight shank boring bar with flat and straight shank boring head with flat.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	D	H1	H2	kg	—
5420 13116090	HSK40A -SLA16 -90	2	16	90	40	65	25		20,800
5420 13120090	-SLA20 -90	2	20	90	40	65	25		20,800
5420 13125105	-SLA25 -105	2	25	105	46	65	25	0.9	22,400
5420 14116090	HSK50A -SLA16 -90	1	16	90	40	65	25		22,000
5420 14120090	-SLA20 -90	1	20	90	40	65	25	0.9	22,000
5420 14125105	-SLA25 -105	2	25	105	46	65	25	1.1	24,000
5420 15120090	HSK63A -SLA20 -90	1	20	90	50	65	25	1.5	24,000
5420 15125105	-SLA25 -105	1	25	105	50	65	25	1.6	26,000
5420 15132105	-SLA32 -105	2	32	105	60	75	30	1.8	28,000
5420 17120105	HSK100A -SLA20 -105	1	20	105	50	65	25	3.0	29,000
5420 17125105	-SLA25 -105	1	25	105	50	65	25	2.9	29,000
5420 17132120	-SLA32 -120	1	32	120	60	75	30	3.6	29,000
5420 17142120	-SLA42 -120	1	42	120	70	75	30	3.9	31,500



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured.

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - SLA20 - 90

シャンクサイズ
Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L1)
Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プシュマリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Arbors

マルチポイントリング
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

SL2

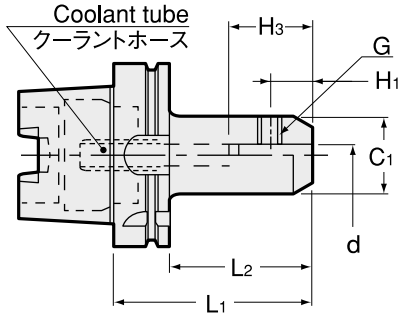
サイドロックホルダ

Side Lock Holder

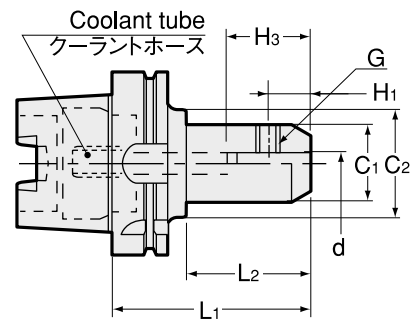
- JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。
For JIS straight shank endmill with flat.



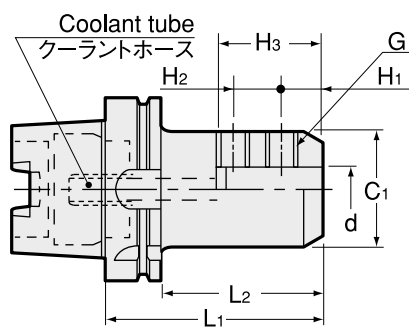
Type1



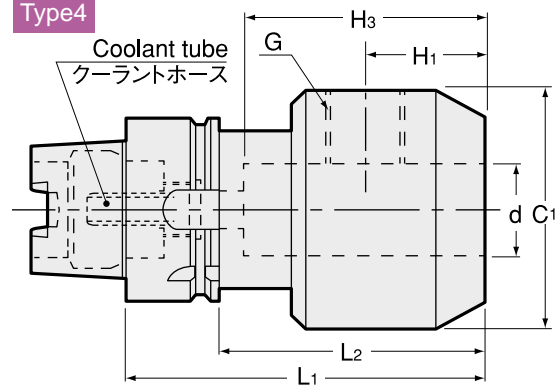
Type2



Type3

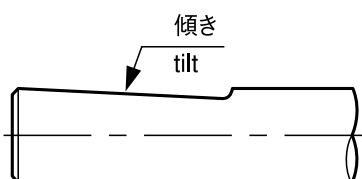


Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	C1	C2	H1	H2	H3	G	kg	—
5420 13206060	HSK40A -SL2 -6 -60	1	6	60	40	25	—	18	—	36	M6		19,500
5420 13208060	-8 -60	1	8	60	40	28	—	18	—	36	M8		19,500
5420 13210060	-10 -60	4	10	60	40	35	—	20	—	40	M10	0.5	19,500
5420 13212075	-12 -75	4	12	75	55	42	—	22.5	—	45	M12		19,500
5420 13216075	-16 -75	4	16	75	55	42	—	24	—	48	M14		19,500
5420 13220075	-20 -75	4	20	75	55	42	—	25	—	50	M16	0.6	19,500
5420 14206060	HSK50A -SL2 -6 -60	1	6	60	34	25	—	18	—	36	M6		20,000
5420 14208060	-8 -60	1	8	60	34	28	—	18	—	36	M8		21,000
5420 14210065	-10 -65	1	10	65	39	35	—	20	—	40	M10	0.7	20,000
5420 14212075	-12 -75	1	12	75	49	42	—	22.5	—	45	M12	0.9	21,000
5420 14216075	-16 -75	1	16	75	49	42	—	24	—	48	M14	0.9	20,000
5420 14220090	-20 -90	1	20	90	64	42	—	25	—	50	M16	1.0	21,000
5420 15208080	HSK63A -SL2 -8 -80	1	8	80	54	28	—	18	—	36	M8	0.9	21,000
5420 15208150	-150	1	8	150	124	28	—	18	—	36	M8		22,000
5420 15210090	-10 -90	1	10	90	64	35	—	20	—	40	M10	1.1	21,000
5420 15210150	-150	1	10	150	124	35	—	20	—	40	M10	1.6	22,000
5420 15212095	-12 -95	1	12	95	69	42	—	22.5	—	45	M12	1.4	21,000
5420 15212150	-150	1	12	150	124	42	—	22.5	—	45	M12	1.9	22,000
5420 15216100	-16 -100	1	16	100	74	48	—	24	—	48	M14	1.6	21,000
5420 15216150	-150	1	16	150	124	48	—	24	—	48	M14	2.3	22,000
5420 15220100	-20 -100	1	20	100	74	52	—	25	—	50	M16	1.8	21,000
5420 15220150	-150	1	20	150	124	52	—	25	—	50	M16	2.5	22,000

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	C1	C2	H1	H2	H3	G	kg	—
5420 17208090	HSK100A -SL2 -8 -90	2	8	90	49	28	50	18	—	36	M8		30,000
5420 17208165		2	8	165	124	28	50	18	—	36	M8	2.8	31,000
5420 17210100		2	10	100	59	35	50	20	—	40	M10	2.6	30,000
5420 17210165		2	10	165	124	35	50	20	—	40	M10		31,000
5420 17212105		1	12	105	76	42	—	22.5	—	45	M12	2.8	30,000
5420 17212165		1	12	165	136	42	—	22.5	—	45	M12	3.4	31,000
5420 17216110		1	16	110	81	48	—	24	—	48	M14	3.1	30,000
5420 17216165		1	16	165	136	48	—	24	—	48	M14	3.8	31,000
5420 17220110		1	20	110	81	52	—	25	—	50	M16	3.2	30,000
5420 17220165		1	20	165	136	52	—	25	—	50	M16		31,000
5420 17225115		3	25	115	86	65	—	24	25	56	M18	4.0	30,000
5420 17225165		3	25	165	136	65	—	24	25	56	M18		31,000
5420 17232120		3	32	120	91	72	—	24	28	60	M20	4.5	30,000
5420 17232165		3	32	165	136	72	—	24	28	60	M20		31,000



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - SL2-8 - 80

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L1)
Shank size I.D. Projection length

BT

AHO

HSKA/E/F/C

HSK-T

UTS

専用機

関連機器

プッシュドリ

ミ

リング

チャック

コ

レット

ホルダ

R

ゼロ

ホルダ

零

Zero

Holder

H

ア

イド

チャック

Hydraulic

Chuck

S

ニ

コン

カー

チャック

Shrink

Fit

T

タ

ッピング

チャック

Tapping

Chuck

A

アー

バー

類

Arors

M

ル

チ

ボ

ア

ツ

ツ

リン

グ

リン

グ

Function

Holder

H

S

K

E

H

S

K

F

H

S

K

C

S

H

an

Shank

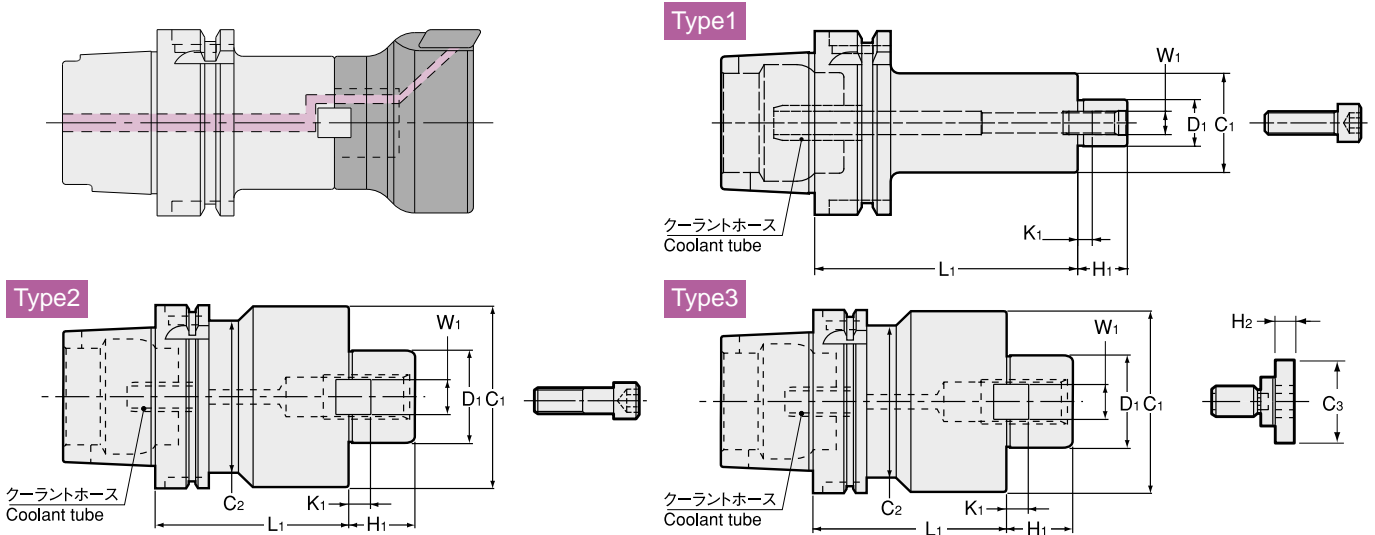
Dimensions

FMH

オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
5340 13616060	HSK40A -FMH16 -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5340 13622060	-FMH22 -47 -60	2	22	60	47	34	18	10	5.6	—	—	21,700	M10
5340 13623060	-FMH22.225 -47 -60	2	22.225	60	47	34	17	8	3.5	—	—	21,700	M10
5340 13625060	-FMH25.4 -60 -60	2	25.4	60	60	34	22	9.5	5	—	—	21,900	M12
5340 13627060	-FMH27 -60 -60	2	27	60	60	34	20	12	6	—	—	21,900	M12
5340 14616060	HSK50A -FMH16 -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5340 14622060	-FMH22 -47 -60	2	22	60	47	42	18	10	5.6	—	—	21,700	M10
5340 14623060	-FMH22.225 -47 -60	2	22.225	60	47	42	17	8	3.5	—	—	21,900	M10
5340 14625060	-FMH25.4 -60 -60	2	25.4	60	60	42	22	9.5	5	—	—	21,900	M12
5340 14627060	-FMH27 -60 -60	2	27	60	60	42	20	12	6	—	—	21,900	M12
5340 15616060	HSK63A -FMH16 -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5340 15616090	-90	1	16	90	34	—	17	8	5	—	—	21,900	M8
5340 15616120	-120	1	16	120	34	—	17	8	5	—	—	22,300	M8
5340 15622060	-FMH22 -47 -60	1	22	60	47	—	18	10	5.6	—	—	26,200	M10
5340 15622090	-90	1	22	90	47	—	18	10	5.6	—	—	26,600	M10
5340 15622120	-120	1	22	120	47	—	18	10	5.6	—	—	26,800	M10
5340 15722060	-60 -60	2	22	60	60	53	18	10	5.6	—	—	26,200	M10
5340 15722090	-90	2	22	90	60	53	18	10	5.6	—	—	26,600	M10
5340 15722120	-120	2	22	120	60	53	18	10	5.6	—	—	26,800	M10
5340 15623060	-FMH22.225 -47 -60	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,200	M10
5340 15623090	-90	1	22.225	90	47	—	17	8	3.5	—	—	26,600	M10
5340 15623120	-120	1	22.225	120	47	—	17	8	3.5	—	—	26,800	M10
5340 15723060	-60 -60	2	22.225	60	60	53	17	8	3.5	—	—	26,200	M10
5340 15723090	-90	2	22.225	90	60	53	17	8	3.5	—	—	26,600	M10
5340 15723120	-120	2	22.225	120	60	53	17	8	3.5	—	—	26,800	M10
5340 15625060	-FMH25.4 -60 -60	2	25.4	60	60	53	22	9.5	5	—	—	26,800	M12
5340 15625090	-90	2	25.4	90	60	53	22	9.5	5	—	—	27,000	M12
5340 15625120	-120	2	25.4	120	60	53	22	9.5	5	—	—	27,400	M12
5340 15627060	-FMH27 -60 -60	2	27	60	60	53	20	12	6	—	—	26,800	M12
5340 15627090	-90	2	27	90	60	53	20	12	6	—	—	27,000	M12
5340 15627120	-120	2	27	120	60	53	20	12	6	—	—	27,400	M12
5340 15727060	-76 -60	2	27	60	76	53	20	12	6	—	—	26,800	M12
5340 15727090	-90	2	27	90	76	53	20	12	6	—	—	27,000	M12
5340 15727120	-120	2	27	120	76	53	20	12	6	—	—	27,400	M12
5340 15631060	-FMH31.75 -76 -60	2	31.75	60	76	53	30	12.7	7	—	—	26,800	M16
5340 15631090	-90	2	31.75	90	76	53	30	12.7	7	—	—	27,000	M16
5340 15631120	-120	2	31.75	120	76	53	30	12.7	7	—	—	27,400	M16
5340 15731060	-96 -60	2	31.75	60	96	53	30	12.7	7	—	—	26,800	M16
5340 15731090	-90	2	31.75	90	96	53	30	12.7	7	—	—	27,000	M16
5340 15731120	-120	2	31.75	120	96	53	30	12.7	7	—	—	27,400	M16
5340 15632060	-FMH32 -96 -60	2	32	60	96	53	22	14	7	—	—	29,400	M16
5340 15632090	-90	2	32	90	96	53	22	14	7	—	—	29,700	M16
5340 15632120	-120	2	32	120	96	53	22	14	7	—	—	30,100	M16

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
5340 17616075	HSK100A -FMH16 -34 -75	1	16	75	34	—	17	8	5	—	—	36,400	M8
5340 17616105	-105	1	16	105	34	—	17	8	5	—	—	36,700	
5340 17616135	-135	1	16	135	34	—	17	8	5	—	—	37,200	
5340 17616150	-150	1	16	150	34	—	17	8	5	—	—	39,200	
5340 17616200	-200	1	16	200	34	—	17	8	5	—	—	45,200	
5340 17616250	-250	1	16	250	34	—	17	8	5	—	—	51,400	
5340 17622075	-FMH22 -47 -75	1	22	75	47	—	18	10	5.6	—	—	37,200	
5340 17622105	-105	1	22	105	47	—	18	10	5.6	—	—	37,600	
5340 17622135	-135	1	22	135	47	—	18	10	5.6	—	—	38,000	
5340 17622150	-150	1	22	150	47	—	18	10	5.6	—	—	40,100	
5340 17622200	-200	1	22	200	47	—	18	10	5.6	—	—	46,200	
5340 17622250	-250	1	22	250	47	—	18	10	5.6	—	—	52,500	
5340 17722075	-60 -75	1	22	75	60	—	18	10	5.6	—	—	37,200	
5340 17722105	-105	1	22	105	60	—	18	10	5.6	—	—	37,600	
5340 17722135	-135	1	22	135	60	—	18	10	5.6	—	—	38,000	
5340 17722150	-150	1	22	150	60	—	18	10	5.6	—	—	40,100	
5340 17722200	-200	1	22	200	60	—	18	10	5.6	—	—	46,200	
5340 17722250	-250	1	22	250	60	—	18	10	5.6	—	—	52,500	
5340 17623075	-FMH22.225 -47 -75	1	22.225	75	47	—	17	8	3.5	—	—	37,200	
5340 17623105	-105	1	22.225	105	47	—	17	8	3.5	—	—	37,600	
5340 17623135	-135	1	22.225	135	47	—	17	8	3.5	—	—	38,000	
5340 17623150	-150	1	22.225	150	47	—	17	8	3.5	—	—	40,100	
5340 17623200	-200	1	22.225	200	47	—	17	8	3.5	—	—	46,200	
5340 17623250	-250	1	22.225	250	47	—	17	8	3.5	—	—	52,500	
5340 17723075	-60 -75	1	22.225	75	60	—	17	8	3.5	—	—	37,200	
5340 17723105	-105	1	22.225	105	60	—	17	8	3.5	—	—	37,600	
5340 17723135	-135	1	22.225	135	60	—	17	8	3.5	—	—	38,000	
5340 17723150	-150	1	22.225	150	60	—	17	8	3.5	—	—	40,100	
5340 17723200	-200	1	22.225	200	60	—	17	8	3.5	—	—	46,200	
5340 17723250	-250	1	22.225	250	60	—	17	8	3.5	—	—	52,500	
5340 17625075	-FMH25.4 -60 -75	1	25.4	75	60	—	22	9.5	5	—	—	37,200	
5340 17625105	-105	1	25.4	105	60	—	22	9.5	5	—	—	37,600	
5340 17625135	-135	1	25.4	135	60	—	22	9.5	5	—	—	38,000	
5340 17625150	-150	1	25.4	150	60	—	22	9.5	5	—	—	42,100	
5340 17625200	-200	1	25.4	200	60	—	22	9.5	5	—	—	48,500	
5340 17627075	-FMH27 -60 -75	1	27	75	60	—	20	12	6	—	—	37,200	
5340 17627105	-105	1	27	105	60	—	20	12	6	—	—	37,600	
5340 17627135	-135	1	27	135	60	—	20	12	6	—	—	38,000	
5340 17627150	-150	1	27	150	60	—	20	12	6	—	—	42,100	
5340 17627200	-200	1	27	200	60	—	20	12	6	—	—	48,500	
5340 17727075	-76 -75	1	27	75	76	—	20	12	6	—	—	37,200	
5340 17727105	-105	1	27	105	76	—	20	12	6	—	—	37,600	
5340 17727135	-135	1	27	135	76	—	20	12	6	—	—	38,000	
5340 17727150	-150	1	27	150	76	—	20	12	6	—	—	42,100	
5340 17727200	-200	1	27	200	76	—	20	12	6	—	—	48,500	
5340 17631075	-FMH31.75 -76 -75	1	31.75	75	76	—	30	12.7	7	—	—	37,200	
5340 17631105	-105	1	31.75	105	76	—	30	12.7	7	—	—	37,600	
5340 17631135	-135	1	31.75	135	76	—	30	12.7	7	—	—	38,000	
5340 17631150	-150	1	31.75	150	76	—	30	12.7	7	—	—	45,600	
5340 17631200	-200	1	31.75	200	76	—	30	12.7	7	—	—	51,600	
5340 17731075	-96 -75	2	31.75	75	96	85	30	12.7	7	—	—	37,200	
5340 17731105	-105	2	31.75	105	96	85	30	12.7	7	—	—	37,600	
5340 17731135	-135	2	31.75	135	96	85	30	12.7	7	—	—	38,000	
5340 17731150	-150	2	31.75	150	96	85	30	12.7	7	—	—	45,600	
5340 17731200	-200	2	31.75	200	96	85	30	12.7	7	—	—	51,600	
5340 17632075	-FMH32 -96 -75	2	32	75	96	85	22	14	7	—	—	37,200	
5340 17632105	-105	2	32	105	96	85	22	14	7	—	—	37,600	
5340 17632135	-135	2	32	135	96	85	22	14	7	—	—	38,000	
5340 17638075	-FMH38.1 -80 -75	3	38.1	75	80	80	34	15.9	9	50	14	37,200	
5340 17638105	-105	3	38.1	105	80	80	34	15.9	9	50	14	37,600	
5340 17638135	-135	3	38.1	135	80	80	34	15.9	9	50	14	38,000	
5340 17738075	-100 -75	3	38.1	75	100	85	34	15.9	9	50	14	37,200	
5340 17738105	-105	3	38.1	105	100	85	34	15.9	9	50	14	37,600	
5340 17738135	-135	3	38.1	135	100	85	34	15.9	9	50	14	38,000	
5340 17640075	-FMH40 -100 -75	3	40	75	100	85	26	16	8.5	50	14	37,200	
5340 17640105	-105	3	40	105	100	85	26	16	8.5	50	14	37,600	
5340 17640135	-135	3	40	135	100	85	26	16	8.5	50	14	38,000	
5340 17650075	-FMH50.8 -100 -75	3	50.8	75	100	85	36	19.05	10	65	14	37,200	
5340 17650105	-105	3	50.8	105	100	85	36	19.05	10	65	14	37,600	
5340 17650135	-135	3	50.8	135	100	85	36	19.05	10	65	14	38,000	

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - FMH25.4 - 60 - 60
 シャンクサイズ インロー径 フランジ径 突き出し長さ(L1)
 Shank size D1 C1 Projection length

特殊品もご用命ください。



Specials on request

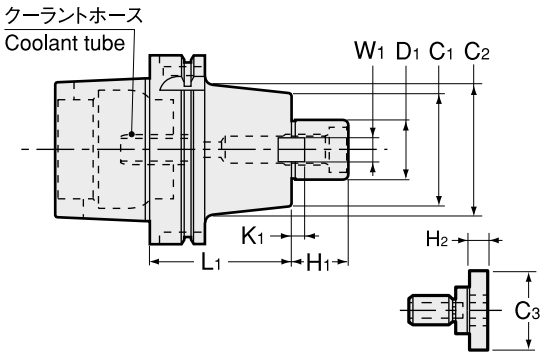
FMA

フェイスミルアーバ

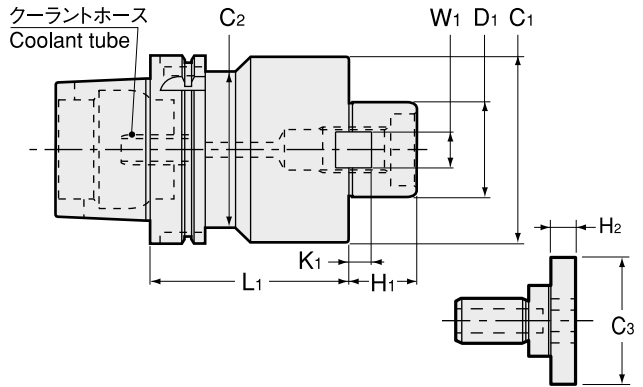
Face Mill Arbor

● JIS B4113 正面フライス用。
For JIS B4113 face mill.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
5340 13025060	HSK40A -FMA25.4 -60	2	25.4	60	22	50	34	9.5	5	33	10	0.7	15,600	MBA-M12	80
5340 14025060	HSK50A -FMA25.4 -60	2	25.4	60	22	50	42	9.5	5	33	10	0.9	17,000	MBA-M12	80
5340 15025060	HSK63A -FMA25.4 -60	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	1.3	20,000	MBA-M12	80
5340 15025090	-90	1	25.4	90	22	50	50	9.5	5	33	10	1.9	21,000		
5340 15025120	-120	1	25.4	120	22	50	50	9.5	5	33	10	2.3	21,000		
5340 15031060	-FMA31.75 -60	2	31.75	60	30	60	53	12.7	7	40	10	1.7	20,000	MBA-M16	100
5340 15031090	-90	2	31.75	90	30	60	53	12.7	7	40	10	2.5	21,000		
5340 15031120	-120	2	31.75	120	30	60	53	12.7	7	40	10	3.3	21,000		
5340 15038060	-FMA38.1 -60	2	38.1	60	34	80	48	15.9	9	50	14	2.1	23,000	MBA-M20	125
5340 15038090	-90	2	38.1	90	34	80	53	15.9	9	50	14	3.0	24,000		
5340 15038120	-120	2	38.1	120	34	80	53	15.9	9	50	14	4.4	24,000		
5340 17025075	HSK100A -FMA25.4 -75	1	25.4	75	22	50	70	9.5	5	33	10	3.2	29,000	MBA-M12	80
5340 17025105	-105	1	25.4	105	22	50	70	9.5	5	33	10	3.9	31,000		
5340 17025135	-135	1	25.4	135	22	50	70	9.5	5	33	10	4.6	33,000		
5340 17031075	-FMA31.75 -75	1	31.75	75	30	60	70	12.7	7	40	10	3.5	29,000	MBA-M16	100
5340 17031105	-105	1	31.75	105	30	60	70	12.7	7	40	10	4.3	31,000		
5340 17031135	-135	1	31.75	135	30	60	70	12.7	7	40	10	5.1	33,000		
5340 17038075	-FMA38.1 -75	1	38.1	75	34	80	80	15.9	9	50	14	4.4	29,000	MBA-M20	125
5340 17038105	-105	1	38.1	105	34	80	80	15.9	9	50	14	5.7	31,000		
5340 17038135	-135	1	38.1	135	34	80	80	15.9	9	50	14	7.0	33,000		
5340 17050075	-FMA50.8 -75	2	50.8	75	36	99	83	19.05	10	65	14	5.7	29,000	MBA-M24	150
5340 17050105	-105	2	50.8	105	36	99	83	19.05	10	65	14	7.7	31,000		
5340 17050135	-135	2	50.8	135	36	99	83	19.05	10	65	14	9.7	33,000		

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - FMA25.4 - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

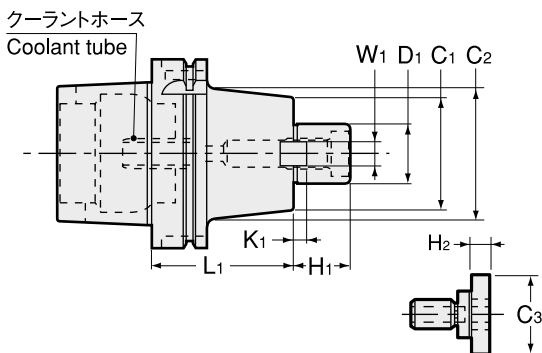
FMB

フェイスミルアーバ

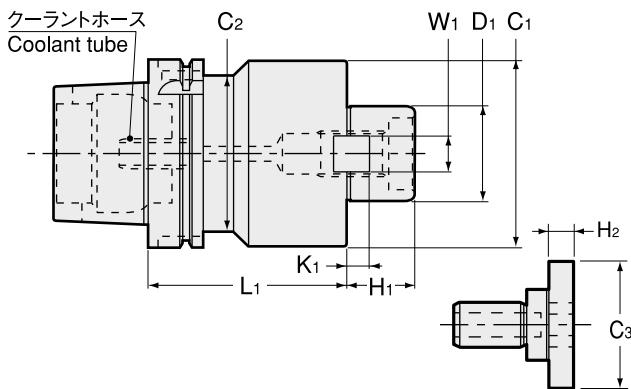
Face Mill Arbor

- サンドビック社製 T-MAX フェイスミル及びショルダカッタ用。
For SANDVIK T-MAX face mill and shoulder cutter.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
5340 13125060	HSK40A -FMB25.4 -60	2	25.4	60	26	80	34	9.5	5	33	10	15,600	MBA-M12	80
5340 13127060	-FMB27 -60	2	27	60	26	80	34	12	6	33	10	15,600	MBA-M12	80
5340 14125060	HSK50A -FMB25.4 -60	2	25.4	60	26	80	42	9.5	5	33	10	18,000	MBA-M12	80
5340 14127060	-FMB27 -60	2	27	60	26	80	42	12	6	33	10	18,000	MBA-M12	80
5340 25025060	HSK63A -FMB25.4 -60	2	25.4	60	26	80	53	9.5	5	33	10	19,500	MBA-M12	80
5340 25027060	-FMB27 -60	2	27	60	26	80	53	12	6	33	10	19,500	MBA-M12	80
5340 25038060	-FMB38.1 -60	2	38.1	60	26	85	48	15.9	9	50	14	23,400	MBA-M20	100 125
5340 27025090	HSK100A -FMB25.4 -90	1	25.4	90	26	80	80	9.5	5	33	10	29,900	MBA-M12	80
5340 27027090	-FMB27 -90	1	27	90	26	80	80	12	6	33	10	29,900	MBA-M12	80
5340 27038105	-FMB38.1 -105	1	38.1	105	26	85	85	15.9	9	50	14	32,500	MBA-M20	100 125

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - FMB25.4 - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンクチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Arbors

マルチボアシステム
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格
Tool Shank Dimensions

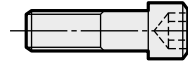
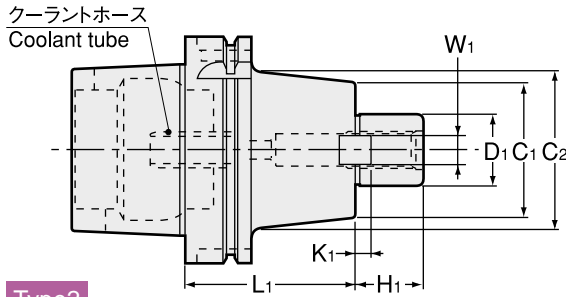
FMC

フェイスミルアーバ

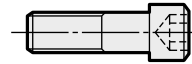
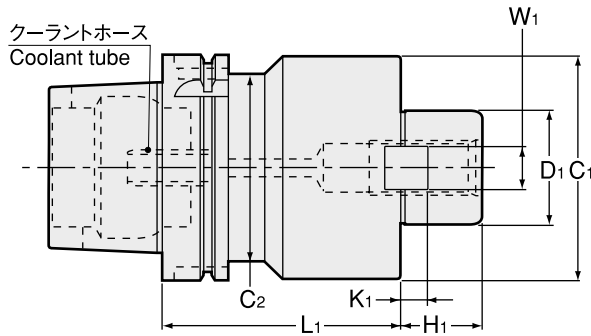
Face Mill Arbor

- サンドビック社製 T-MAX ショルダフェイスミル用。
For SANDVIK T-MAX shoulder face mill.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt (JIS B1176)	参考カッター径 Cutter dia. example
5340 13222045	HSK40A -FMC22 -45	2	22	45	18	45	31	10	5	15,600		M10	50 63
5340 13225060	-FMC25.4 -60	2	25.4	60	20	70	34	9.5	5	15,600		M12	80
5340 14222060	HSK50A -FMC22 -60	2	22	60	18	45	42	10	5	18,000		M10	50 63
5340 14225060	-FMC25.4 -60	2	25.4	60	20	70	42	9.5	5	18,000		M12	80
5340 35022060	HSK63A -FMC22 -60	1	22	60	18	45	45	10	5	1.1	19,500	M10	50 63
5340 35025060	-FMC25.4 -60	2	25.4	60	20	70	53	9.5	5	19,500		M12	80
5340 35027060	-FMC27 -60	2	27	60	20	70	53	12	6	1.6	19,500	M12	80
5340 35038060	-FMC38.1 -60	2	38.1	60	22	85	48	15.9	7	19,500		M16	100
5340 37022090	HSK100A -FMC22 -90	1	22	90	18	45	85	10	5	3.7	28,600	M10	50 63
5340 37025090	-FMC25.4 -90	1	25.4	90	20	70	85	9.5	5	29,900		M12	80
5340 37027090	-FMC27 -90	1	27	90	20	70	85	12	6	29,900		M12	80
5340 37038105	-FMC38.1 -105	1	38.1	105	22	85	85	15.9	7	33,800		M16	100

締付ボルトは付属しています。
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - FMC25.4 - 60

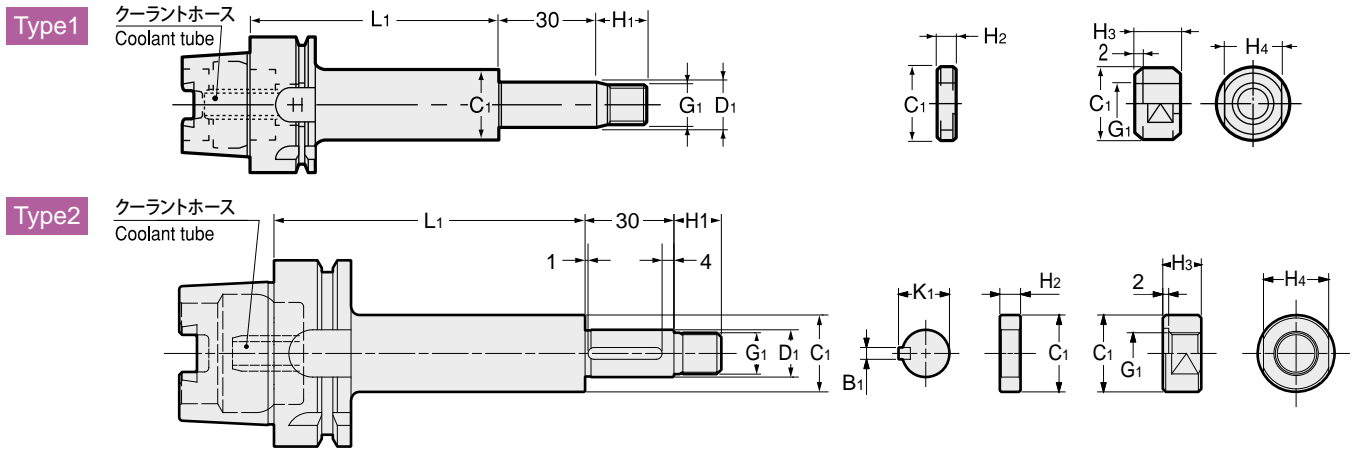
シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 Projection length

SCA

サイドカッターアーバ

Side Cutter Arbor

- JIS 側面フライス及びメタルソー用。
For JIS side cutter and metal saw.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H2	H3	H4	kg	—	参考カット径 Cutting dia. Example
5540 13013075	HSK40A -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	28,600		50
5540 13016075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	28,600		50 ~ 63
5540 13022075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	28,600		60 ~ 125
5540 13112075	-SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	28,600		50
5540 13115075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	28,600		50 ~ 63
5540 13122075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	28,600		60 ~ 125
5540 14013075	HSK50A -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	29,000		50
5540 14016075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	29,000		50 ~ 63
5540 14022075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	29,000	1.2	60 ~ 125
5540 14112075	-SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	29,000		50
5540 14115075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	29,000		50 ~ 63
5540 14122075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	29,000		60 ~ 125
5540 15013060	HSK63A -SCA13 -60	1	13	60	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	31,200	1.0	50
5540 15013090	-90	1	13	90	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	32,500	1.0	50
5540 15016075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	31,200	1.4	50 ~ 63
5540 15016105	-105	2	16	105	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	32,500	1.5	50 ~ 63
5540 15022075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	31,200	1.8	60 ~ 125
5540 15022120	-120	2	22	120	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	32,500	1.8	60 ~ 125
5540 15027075	-SCA27 -75	2	27	75	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	31,200	2.0	75 ~ 100
5540 15027120	-120	2	27	120	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	32,500	2.4	75 ~ 100
5540 15032090	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	31,200	2.4	100 ~ 250
5540 17013075	HSK100A-SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	37,500	4.3	50
5540 17013105	-105	1	13	105	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	40,000	4.4	50
5540 17016090	-SCA16 -90	2	16	90	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	40,000	4.2	50 ~ 63
5540 17016120	-120	2	16	120	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	42,500	4.4	50 ~ 63
5540 17022090	-SCA22 -90	2	22	90	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	40,000	4.4	60 ~ 125
5540 17022135	-135	2	22	135	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	42,500	4.7	60 ~ 125
5540 17027090	-SCA27 -90	2	27	90	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	40,000	4.5	75 ~ 100
5540 17027135	-135	2	27	135	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	42,500	4.9	75 ~ 100
5540 17032090	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	40,000	4.7	100 ~ 250
5540 17032135	-135	2	32	135	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	42,500	5.2	100 ~ 250
5540 17040090	-SCA40 -90	2	40	90	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	40,000	4.9	150 ~ 315
5540 17040135	-135	2	40	135	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	43,700	5.9	150 ~ 315

1. 締め付けナット及び 3,5,7,8,10,12 サイズのカラーは各 1 個本体に付属しています。
 2. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.
 2. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - SCA12.7 - 75
 シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ (L1)
 Shank size D1 Projection length

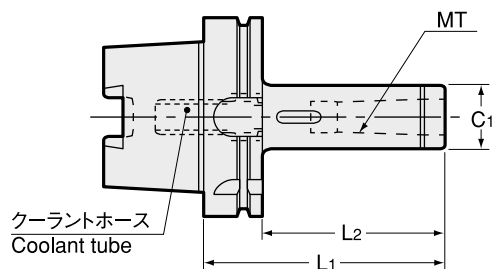
MTA

モールステーパホルダ

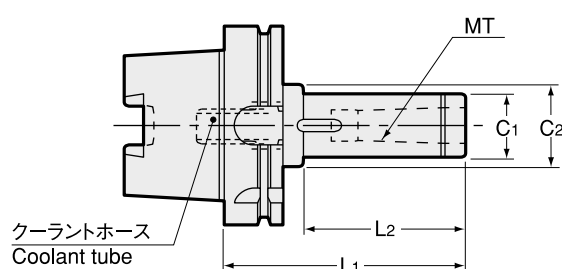
Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。
For Morse taper shank with tang.

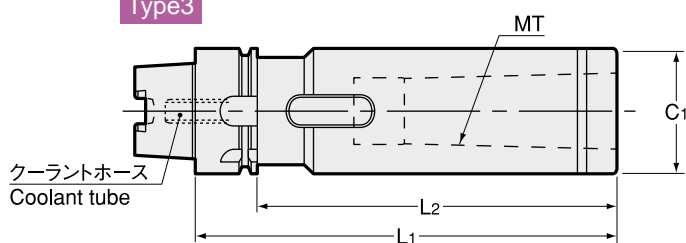
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	MT	L1	C1	L2	C2	kg	—
5400 13001090	HSK40A -MTA1 -90	1	1	90	25	70	—		15,600
5400 13002105	-MTA2 -105	1	2	105	32	85	—		16,800
5400 13003135	-MTA3 -135	3	3	135	40	115	—	0.98	18,000
5400 14001095	HSK50A -MTA1 -95	1	1	95	25	69	—		18,000
5400 14002110	-MTA2 -110	1	2	110	32	84	—		20,000
5400 14003135	-MTA3 -135	1	3	135	40	109	—		22,000
5400 15001105	HSK63A -MTA1 -105	1	1	105	25	79	—		25,000
5400 15002120	-MTA2 -120	1	2	120	32	94	—		26,000
5400 15003150	-MTA3 -150	1	3	150	40	124	—		26,000
5400 15004165	-MTA4 -165	1	4	165	50	139	—		27,000
5400 17001105	HSK100A -MTA1 -105	2	1	105	25	66	32	2.3	34,000
5400 17002120	-MTA2 -120	1	2	120	32	91	—		36,000
5400 17003135	-MTA3 -135	1	3	135	40	106	—		36,000
5400 17004165	-MTA4 -165	1	4	165	50	136	—		39,000
5400 17005195	-MTA5 -195	1	5	195	65	166	—		51,000

1. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

ご注文例 Ordering Example

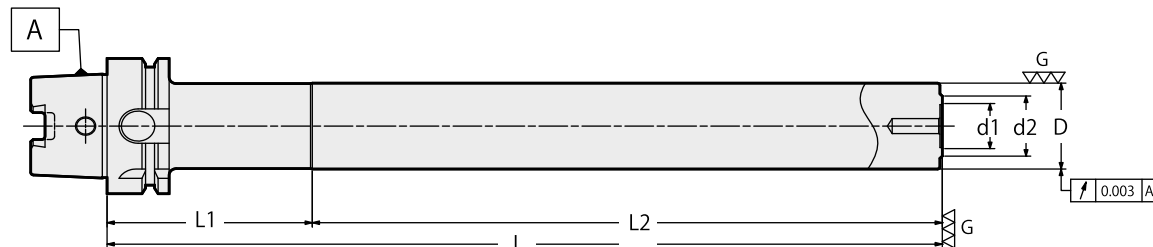
HSK63A - MTA1 - 105

シャンクサイズ MT1 突き出し長さ (L1)
Shank size Projection length

MS

マスターアーバ

Master Arbor



商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D	d1	d2	kg	-
5560 12240180	HSK32A -MS24 -180	180	50	130	24	11	18		95,000
5560 13240180	HSK40A -MS24 -180	180	50	130	24	11	18		95,000
5560 14320250	HSK50A -MS32 -250	250	56	194	32	16	23		104,000
5560 15400350	HSK63A -MS40 -350	350	86	264	40	21	28	3.8	125,000
5560 17400350	HSK100A -MS40 -350	350	89	261	40	21	28	5.1	145,000

- クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応していません。
- Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - MS40 - 350

シャンクサイズ 外径 (D) 突き出し長さ (L)
Shank size O.D. Projection length

HSK・A

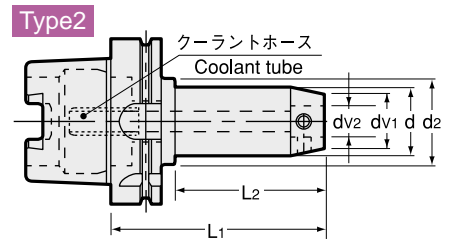
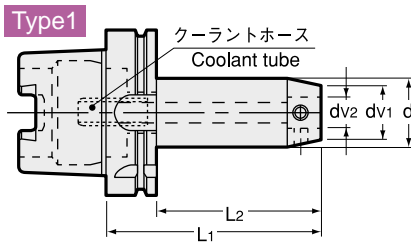
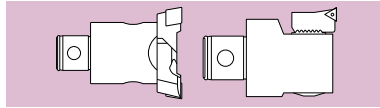
マルチボアツールシステム マスターシャンク

Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。
Base shank for multibore tooling system.

ヘッド一覧 Head

P. 048



商品コード Code	型式 Model	Type	L1	L2	d	dv1	dv2	d2	kg	—
5300 13255044	HSK40A -2514 -25 -44	1	44	24	25	25	14	—		18,000
5300 13255074	-74	1	74	54	25	25	14	—		19,000
5300 13252074	-2514 -32 -74	1	74	54	32	25	14	—		20,000
5300 13252134	-134	1	134	114	32	25	14	—		22,000
5300 13320064	-3218 -40 -64	1	64	44	40	32	18	—		20,000
5300 13320124	-124	1	124	104	40	32	18	—		21,000
5300 14255044	HSK50A -2514 -25 -44	1	44	18	25	25	14	—	0.5	19,000
5300 14255074	-74	1	74	48	25	25	14	—		20,000
5300 14252074	-2514 -32 -74	1	74	48	32	25	14	—		21,000
5300 14252134	-134	1	134	108	32	25	14	—		23,000
5300 14256134	-2514 -36 -134	1	134	108	36	25	14	—		23,000
5300 14320064	-3218 -40 -64	1	64	38	40	32	18	—		21,000
5300 14320124	-124	1	124	98	40	32	18	—		22,000
5300 14326124	-3218 -46 -124	1	124	98	46	32	18	—		23,000
5300 14400065	-4022 -50 -65	1	65	39	50	40	22	—		21,000
5300 14400115	-115	1	115	89	50	40	22	—		23,000
5300 14500065	-5028 -50 -65	1	65	39	50	50	28	—	0.8	21,000
5300 14500105	-105	1	105	79	50	50	28	—		23,000
5300 14500165	-165	1	165	139	50	50	28	—		24,000
5300 15255044	HSK63A -2514 -25 -44	1	44	18	25	25	14	—		22,000
5300 15255074	-74	1	74	48	25	25	14	—		23,000
5300 15252074	-2514 -32 -74	1	74	48	32	25	14	—		24,000
5300 15252134	-134	1	134	108	32	25	14	—		26,000
5300 15256134	-2514 -36 -134	1	134	108	36	25	14	—		26,000
5300 15320064	-3218 -40 -64	1	64	38	40	32	18	—		24,000
5300 15320124	-124	1	124	98	40	32	18	—	1.5	25,000
5300 15326124	-3218 -46 -124	1	124	98	46	32	18	—		26,000
5300 15400065	-4022 -50 -65	1	65	39	50	40	22	—		24,000
5300 15400115	-115	1	115	89	50	40	22	—		26,000
5300 15500065	-5028 -50 -65	1	65	39	50	50	28	—		24,000
5300 15500105	-105	1	105	79	50	50	28	—		26,000
5300 15500165	-165	1	165	139	50	50	28	—		27,000
5300 15633080	-6336 -63 -80	1	80	54	63	63	36	—	1.6	25,000
5300 15633115	-115	1	115	89	63	63	36	—		26,000
5300 15633190	-190	1	190	164	63	63	36	—		27,000
5300 17255049	HSK100A -2514 -25 -49	2	49	14	25	25	14	40		32,000
5300 17255079	-79	2	79	44	25	25	14	40	2.3	33,000
5300 17252079	-2514 -32 -79	2	79	44	32	25	14	45		33,000
5300 17252139	-139	2	139	104	32	25	14	45		34,000
5300 17256134	-2514 -36 -134	1	134	105	36	25	14	—		34,000
5300 17320064	-3218 -40 -64	1	64	35	40	32	18	—	2.3	33,000
5300 17320124	-124	1	124	95	40	32	18	—		34,000
5300 17326124	-3218 -46 -124	1	124	95	46	32	18	—		34,000
5300 17400065	-4022 -50 -65	1	65	36	50	40	22	—		34,000
5300 17400115	-115	1	115	86	50	40	22	—		35,000
5300 17500065	-5028 -50 -65	1	65	36	50	50	28	—		33,000
5300 17503105	-5028 -63 -105	1	105	76	63	50	28	—		36,000
5300 17503165	-165	1	165	136	63	50	28	—		36,000
5300 17633080	-6336 -63 -80	1	80	51	63	63	36	—	5.0	35,000
5300 17630115	-6336 -80 -115	1	115	86	80	63	36	—	3.0	37,000
5300 17630190	-190	1	190	161	80	63	36	—		37,000
5300 17800080	-8036 -80 -80	1	80	51	80	80	36	—	3.7	35,000

ご注文例 Ordering Example

HSK63A - 40 22 - 50 - 65
 シャンクサイズ dv1 dv2 d L1
 Shank size

特殊品もご用命ください。

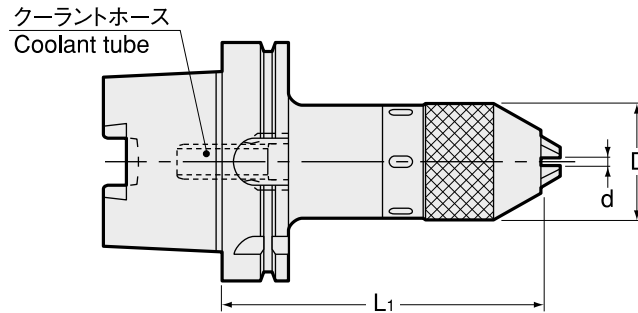


Specials on request

KLD

キーレスドリルチャック

Keyless Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	d	L1	D	kg	—	スパナ Spanner
5440 13060105	HSK40A -KLD6.5 -105	0.5 ~ 6.5	105	34	0.66	50,000	FC6.5LC
5440 14130135	HSK50A -KLD13 -135	0.5 ~ 13	135	50	1.7	52,000	FC13LC
5440 15130135	HSK63A -KLD13 -135	0.5 ~ 13	135	50	2.0	54,000	FC13LC
5440 17130135	HSK100A -KLD13 -135	0.5 ~ 13	135	50	3.4	65,000	FC13LC

1. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

専用スパナ (別売) Spanner (option)

型式 Model	商品コード Code	—
FC6.5LC	2685 00000065	1,200
FC13LC	2685 00000130	1,500

ご注文例 Ordering Example

HSK40A - KLD6.5 - 105

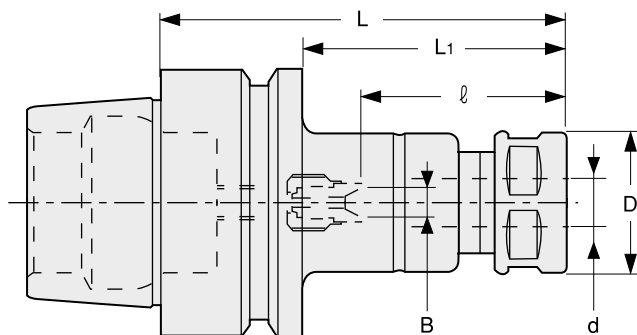
シャンクサイズ 最大把握径 突き出し長さ(L1)
Shank size Max. chucking dia. Projection length

HDC・A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 51107040	HSK25E -HDC07A -40	0.5 ~ 7.0	40	30	—	29	23	HDP-07A	36,200	—		
5360 51107060	-60	0.5 ~ 7.0	60	50	0 ~ 4	22 ~ 30	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 51109045	-HDC09A -45	2.5 ~ 9.0	45	35	—	33	26	HDP-09	37,000	—	FDC-09	S-1L
5360 51109060	-60	2.5 ~ 9.0	60	50	0 ~ 4	27 ~ 36	26	HDP-09	37,400	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 52107045	HSK32E -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	25	—	31	23	HDP-07A	36,200	—	FDC-07	S-0
5360 52107060	-60	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 52109050	-HDC09A -50	2.5 ~ 9.0	50	30	—	35	26	HDP-09	37,000	—	FDC-09	S-1L
5360 52109060	-60	2.5 ~ 9.0	60	40	0 ~ 4	27 ~ 33	26	HDP-09	37,400	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 52112060	-HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	40	—	44	32	HDP-12	37,800	—	FDC-12	S-3L
5360 52112075	-75	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 47	32	HDP-12	37,800	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53107045	HSK40E -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	25	—	31	23	HDP-07A	36,200	—		
5360 53107060	-60	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	36,400	HDS-07		
5360 53107075	-75	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 42	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 53107090	-90	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	37,100	HDS-07		
5360 53107120	-120	0.5 ~ 7.0	120	100	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	37,700	HDS-07		
5360 53109045	-HDC09A -45	2.5 ~ 9.0	45	25	—	30	26	HDP-09	34,200	—		
5360 53109060	-60	2.5 ~ 9.0	60	40	0 ~ 4	27 ~ 32	26	HDP-09	34,400	HDS-09		
5360 53109075	-75	2.5 ~ 9.0	75	55	0 ~ 4	27 ~ 42	26	HDP-09	35,100	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 53109090	-90	2.5 ~ 9.0	90	70	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	36,400	HDS-09		
5360 53109120	-120	2.5 ~ 9.0	120	100	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	37,100	HDS-09		
5360 53112060	-HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	40	—	44	32	HDP-12	37,800	—		
5360 53112075	-75	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 46	32	HDP-12	37,800	HDS-12		
5360 53112090	-90	2.5 ~ 12.0	90	70	0 ~ 5	33 ~ 49	32	HDP-12	38,400	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53112120	-120	2.5 ~ 12.0	120	100	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	39,000	HDS-12		
5360 53112150	-150	2.5 ~ 12.0	150	130	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	42,000	HDS-12		
5360 53116060	-HDC16A -60	3.5 ~ 16.0	60	40	—	43	36	HDP-16	38,700	—		
5360 53116075	-75	3.5 ~ 16.0	75	55	0 ~ 6	38 ~ 46	36	HDP-16	38,700	HDS-16		
5360 53116090	-90	3.5 ~ 16.0	90	70	0 ~ 6	38 ~ 48	36	HDP-16	39,300	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 53116120	-120	3.5 ~ 16.0	120	100	0 ~ 6	38 ~ 78	36	HDP-16	41,200	HDS-16		
5360 53116150	-150	3.5 ~ 16.0	150	130	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	44,400	HDS-16		
5360 54107045	HSK50E -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	19	—	28	23	HDP-07A	39,300	—		
5360 54107060	-60	0.5 ~ 7.0	60	34	0 ~ 4	22 ~ 28	23	HDP-07A	39,500	HDS-07		
5360 54107075	-75	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 39	23	HDP-07A	39,500	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 54107090	-90	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	40,000	HDS-07		
5360 54107120	-120	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	40,500	HDS-07		
5360 54109060	-HDC09A -60	2.5 ~ 9.0	60	34	—	42	26	HDP-09	38,500	—		
5360 54109075	-75	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 38	26	HDP-09	38,500	HDS-09		
5360 54109090	-90	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 53	26	HDP-09	39,500	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 54109120	-120	2.5 ~ 9.0	120	94	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	40,000	HDS-09		

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 54112060	HSK50E -HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	34	—	41	32	HDP-12	40,400	—	FDC-12	S-3L
5360 54112075	-75	2.5 ~ 12.0	75	49	0 ~ 5	33 ~ 43	32	HDP-12	40,400	HDS-12		
5360 54112090	-90	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 46	32	HDP-12	41,000	HDS-12		
5360 54112120	-120	2.5 ~ 12.0	120	94	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	42,000	HDS-12		
5360 54112150	-150	2.5 ~ 12.0	150	124	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	44,000	HDS-12		
5360 54116060	-HDC16A -60	3.5 ~ 16.0	60	34	—	40	36	HDP-16	44,900	—	FDC-16	S-4L
5360 54116075	-75	3.5 ~ 16.0	75	49	—	54	36	HDP-16	44,900	HDS-16		
5360 54116090	-90	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 48	36	HDP-16	45,500	HDS-16		
5360 54116120	-120	3.5 ~ 16.0	120	94	0 ~ 6	38 ~ 78	36	HDP-16	46,500	HDS-16		
5360 54116150	-150	3.5 ~ 16.0	150	124	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	47,500	HDS-16		
5360 54122075	-HDC22A -75	3.5 ~ 22.0	75	49	—	53	46	HDP-22	47,400	—	FDC-22	S-5L
5360 54122090	-90	3.5 ~ 22.0	90	64	0 ~ 8	47 ~ 56	46	HDP-22	48,000	HDS-22		
5360 54122120	-120	3.5 ~ 22.0	120	94	0 ~ 8	47 ~ 73	46	HDP-22	49,000	HDS-22		
5360 54122150	-150	3.5 ~ 22.0	150	124	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	51,500	HDS-22		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
 - L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet, spanner and hexagon head preset screw are sold separately. Standard preset screw is included.
 - "L3" indicates dimension when using with a preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

HSK50E - HDC12A - 60

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
マニュアル

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アール類
Aarors

マルチボアツリーニング
Multibore tool system

機能型ホルダ
Function Holder

HSKE

HSK-F

HSK-C

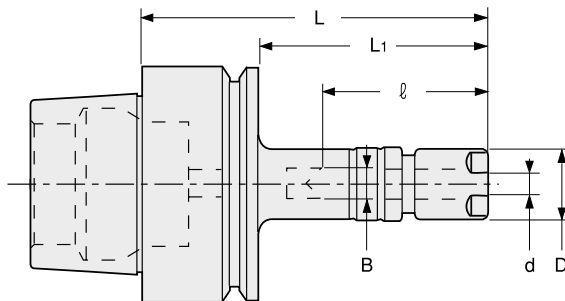
シャンク規格
Tool Shank Dimensions

ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	l	D	キャップ Nut	kg	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 50108035	HSK25E -ERC8 -35	0.5~5.0	35	25	—	24	12	ERP-8	0.1	45,300	—		
5370 50108045	-45	0.5~5.0	45	35	—	34	12	ERP-8	0.6	45,500	—	ER8	S-8E
5370 50108060	-60	0.5~5.0	60	50	(0~2.4)	34 (19~23)	12	ERP-8	0.7	45,500	(ES8)		
5370 50110045	-ERC11S -45	0.5~7.0	45	35	—	34	16	ERP-11S	0.7	44,000	—		
5370 50110060	-60	0.5~7.0	60	50	0~4	22~30	16	ERP-11S	0.9	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50208045	HSK32E -ERC8 -45	0.5~5.0	45	25	—	31	12	ERP-8	1.4	45,500	—	ER8	S-8E
5370 50208060	-60	0.5~5.0	60	40	—	34	12	ERP-8	1.5	45,500	—		
5370 50210045	-ERC11S -45	0.5~7.0	45	25	—	31	16	ERP-11S	1.5	44,000	—		
5370 50210060	-60	0.5~7.0	60	40	0~4	22~27	16	ERP-11S	1.7	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50308040	HSK40E -ERC8 -40	0.5~5.0	40	20	—	26	12	ERP-8	0.3	45,300	—		
5370 50308060	-60	0.5~5.0	60	40	(0~2.4)	34 (19~22)	12	ERP-8	0.3	45,500	(ES8)	ER8	S-8E
5370 50310045	-ERC11S -45	0.5~7.0	45	25	—	31	16	ERP-11S	0.3	43,800	—		
5370 50310060	-60	0.5~7.0	60	40	0~4	22~24	16	ERP-11S	0.3	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50408045	HSK50E -ERC8 -45	0.5~5.0	45	19	—	35	12	ERP-8	0.5	45,800	—		
5370 50408060	-60	0.5~5.0	60	34	—	50	12	ERP-8	0.5	46,000	—	ER8	S-8E
5370 50408075	-75	0.5~5.0	75	49	(0~2.4)	34 (19~26)	12	ERP-8		46,000	(ES8)		
5370 50410045	-ERC11S -45	0.5~7.0	45	19	—	28	16	ERP-11S	0.5	44,800	—		
5370 50410060	-60	0.5~7.0	60	34	0~4	22~28	16	ERP-11S	0.5	45,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50410075	-75	0.5~7.0	75	49	0~4	22~39	16	ERP-11S		45,000	HDS-07A-ES11		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ERC8用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。
 - 「B」、「l」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately.
 - " B " and " l " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83 	ER コレット ER Collet P. 87 	スパナ Spanner P. 89 	プリセットスクリュー Preset screw P. 90
--	--	------------------------------------	--

ご注文例 Ordering Example

HSK40E - ERC8 - 40

シャンクサイズ
Shank size

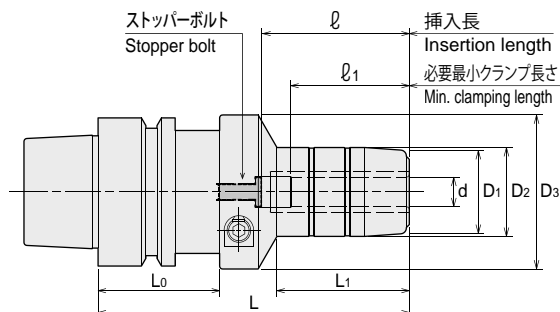
突き出し長さ(L)
Projection length

PHC-A

パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



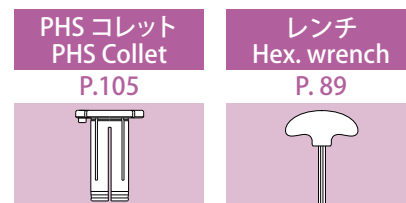
商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5730 53206090	HSK40E -PHC06A -90	6	90	30	24	26	46	35	34	29	0.7	58,800	L-4T
5730 53207090	-PHC07A -90	7	90	30	26	28	46	35	34	29	58,800		
5730 53208090	-PHC08A -90	8	90	30	26	28	46	35	34	29	58,800		
5730 53209105	-PHC09A -105	9	105	44	28	30	52	35	50	40	56,400		
5730 53210105	-PHC10A -105	10	105	44	28	30	52	35	50	40	56,400		
5730 53211105	-PHC11A -105	11	105	45	30	32	52	35	50	40	56,400		
5730 53212105	-PHC12A -105	12	105	45	30	32	52	35	50	40	59,400		
5730 54206090	HSK50E -PHC06A -90	6	90	30	24	26	46	41	34	29	0.9	58,800	L-4T
5730 54207090	-PHC07A -90	7	90	30	26	28	46	41	34	29	58,800		
5730 54208090	-PHC08A -90	8	90	30	26	28	46	41	34	29	58,800		
5730 54209105	-PHC09A -105	9	105	44	28	30	52	41	50	40	56,400		
5730 54210105	-PHC10A -105	10	105	44	28	30	52	41	50	40	56,400		
5730 54211105	-PHC11A -105	11	105	45	30	32	52	41	50	40	56,400		
5730 54212105	-PHC12A -105	12	105	45	30	32	52	41	50	40	59,400		
5730 54213105	-PHC13A -105	13	105	46	34	36	52	41	50	40	56,400		
5730 54214105	-PHC14A -105	14	105	46	34	36	52	41	50	40	56,400		
5730 54215105	-PHC15A -105	15	105	46	36	38	52	41	50	40	56,400		
5730 54216105	-PHC16A -105	16	105	46	36	38	52	41	50	40	56,400		
5730 54220105	-PHC20A -105	20	105	49	40	42	46	41	50	40	59,400		

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
3. PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
 1. Please use a cutting tool with a tolerance of less than h7. A tolerance of less than 0/-001 is recommended for new cutting tools.
 2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 3. PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

ご注文例 Ordering Example

HSK50E - PHC12A- 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projction length



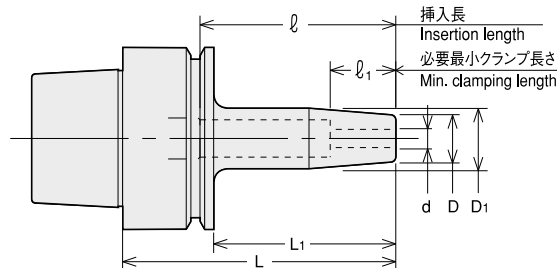
SRE

小径タイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Small Diameter Type)

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(小径タイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Small diameter type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	l1	l	—
5640 91103035	HSK25E -SRE3A -35	3	35	25	11.5	14.5	13	20	40,800
5640 91103050	-50	3	50	40	11.5	14.5	13	35	40,900
5640 91104035	-SRE4A -35	4	35	25	11.5	14.5	16	20	40,800
5640 91104050	-50	4	50	40	11.5	14.5	16	35	40,900
5640 91105035	-SRE5A -35	5	35	25	13	16	19	20	36,400
5640 91105050	-50	5	50	40	13	16	19	35	36,500
5640 91106035	-SRE6A -35	6	35	25	13	16	19	20	36,400
5640 91106050	-50	6	50	40	13	16	24	35	36,500
5640 91108035	-SRE8A -35	8	35	25	13	16	19	20	36,400
5640 91108050	-50	8	50	40	13	16	24	35	36,500
5640 91203045	HSK32E -SRE3A -45	3	45	25	11.5	14.5	13	28	41,300
5640 91203060	-60	3	60	40	11.5	14.5	13	43	41,500
5640 91204045	-SRE4A -45	4	45	25	11.5	14.5	16	28	41,300
5640 91204060	-60	4	60	40	11.5	14.5	16	43	41,500
5640 91205045	-SRE5A -45	5	45	25	13	16	19	28	36,900
5640 91205060	-60	5	60	40	13	16	19	43	37,100
5640 91206045	-SRE6A -45	6	45	25	13	16	19	28	36,900
5640 91206060	-60	6	60	40	13	16	27	43	37,100
5640 91208045	-SRE8A -45	8	45	25	13	16	19	28	36,900
5640 91208060	-60	8	60	40	13	16	27	43	37,100
5640 91303045	HSK40E -SRE3A -45	3	45	25	11.5	14.5	13	28	41,300
5640 91303060	-60	3	60	40	11.5	14.5	13	43	41,500
5640 91304045	-SRE4A -45	4	45	25	11.5	14.5	16	28	41,300
5640 91304060	-60	4	60	40	11.5	14.5	16	43	41,500
5640 91305045	-SRE5A -45	5	45	25	13	16	19	28	36,900
5640 91305060	-60	5	60	40	13	16	19	43	37,100
5640 91306045	-SRE6A -45	6	45	25	13	16	19	28	36,900
5640 91306060	-60	6	60	40	13	16	27	43	37,100
5640 91306080	-80	6	80	60	13	18	27	63	37,300
5640 91308045	-SRE8A -45	8	45	25	13	16	19	28	37,100
5640 91308060	-60	8	60	40	13	16	27	43	36,900
5640 91308080	-80	8	80	60	13	18	27	63	37,300
5640 91403050	HSK50E -SRE3A -50	3	50	24	11.5	14.5	13	31	41,300
5640 91403070	-70	3	70	44	11.5	14.5	13	51	41,500
5640 91404050	-SRE4A -50	4	50	24	11.5	14.5	16	31	41,300
5640 91404070	-70	4	70	44	11.5	14.5	16	51	41,500
5640 91405050	-SRE5A -50	5	50	24	13	16	19	31	36,900
5640 91405070	-70	5	70	44	13	16	19	51	37,100
5640 91406050	-SRE6A -50	6	50	24	13	16	19	31	36,900
5640 91406070	-70	6	70	44	13	16	27	51	37,100
5640 91406090	-90	6	90	64	13	18	27	71	37,300
5640 91408050	-SRE8A -50	8	50	24	13	16	19	31	37,100
5640 91408070	-70	8	70	44	13	16	27	51	36,900
5640 91408090	-90	8	90	64	13	18	27	71	37,300

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder
ISG3400 *	○
SRK-HA1,HB2	×

* ISG3400 をご使用の場合、専用コイル ISG3200-2-NT が必要となります。
* ISG3200-2-NT coil is necessary in case of heating SRE chucks with ISG3400.

- SRE3A、SRE4A はセンタースルークラントに対応していません。
 - 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
1. Center through coolant is not possible with SRE3A and SRE4A.
2. Always use carbide shank tools with h6 tolerance.

ご注文例 Ordering Example

HSK40E - SRE6A - 80

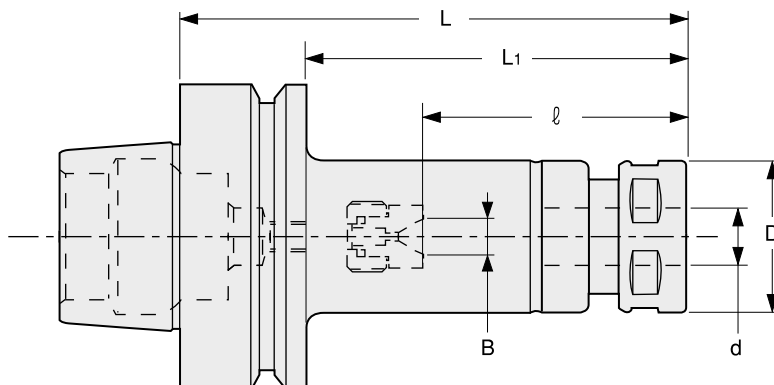
シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

HDC・A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 65107075	HSK63F -HDC07A-75	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 30	23	HDP-07A	46,200	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 65107090	-90	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	47,300	HDS-07		
5360 65107105	-105	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	48,400	HDS-07		
5360 65107135	-135	0.5 ~ 7.0	135	109	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	49,500	HDS-07		
5360 65109075	-HDC09A-75	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 36	26	HDP-09	46,200	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 65109090	-90	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 45	26	HDP-09	47,300	HDS-09		
5360 65109105	-105	2.5 ~ 9.0	105	79	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	48,400	HDS-09		
5360 65109135	-135	2.5 ~ 9.0	135	109	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	49,500	HDS-09		
5360 65109165	-165	2.5 ~ 9.0	165	139	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	51,200	HDS-09		
5360 65112075	-HDC12A-75	2.5 ~ 12.0	75	49	—	48	32	HDP-12	47,300	—	FDC-12	S-3L
5360 65112090	-90	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 40	32	HDP-12	48,400	HDS-12		
5360 65112105	-105	2.5 ~ 12.0	105	79	0 ~ 5	33 ~ 55	32	HDP-12	49,500	HDS-12		
5360 65112135	-135	2.5 ~ 12.0	135	109	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	50,600	HDS-12		
5360 65112165	-165	2.5 ~ 12.0	165	139	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	52,300	HDS-12		
5360 65116075	-HDC16A-75	3.5 ~ 16.0	75	49	—	47	36	HDP-16	50,600	—	FDC-16	S-4L
5360 65116090	-90	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 49	36	HDP-16	51,700	HDS-16		
5360 65116105	-105	3.5 ~ 16.0	105	79	0 ~ 6	38 ~ 52	36	HDP-16	52,800	HDS-16		
5360 65122075	-HDC22A-75	3.5 ~ 22.0	75	49	—	50	46	HDP-22	56,100	—	FDC-22	S-5L
5360 65122090	-90	3.5 ~ 22.0	90	64	—	60	46	HDP-22	57,200	HDS-22		
5360 65122105	-105	3.5 ~ 22.0	105	79	0 ~ 8	47 ~ 62	46	HDP-22	58,300	HDS-22		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
 - ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
- Collet, spanner and hexagon head preset screw are sold separately. Standard preset screw is included.
 - "ℓ" indicates dimension when using with a preset screw.
 - See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

HSK63F - HDC12A - 105

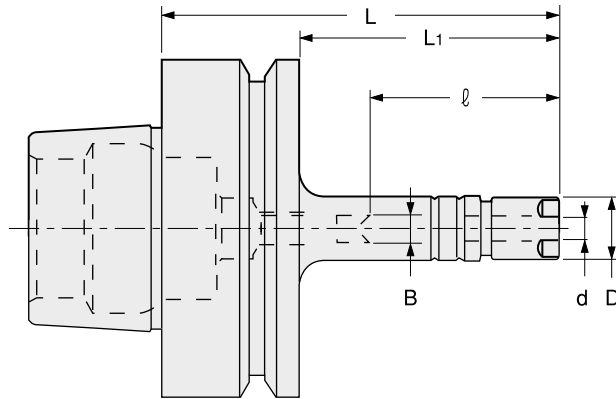
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	Kg	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 60508075	HSK63F -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	49	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.7	51,300	ES8 (別売 Option)	ER8	S-8E
5370 60508090	-90	0.5 ~ 5.0	90	64	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8		51,500			
5370 60508105	-105	0.5 ~ 5.0	105	79	— (0 ~ 2.4)	³⁴ (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.7	51,700			
5370 60510075	-ERC11S -75	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 30	16	ERP-11S	0.8	49,800	HDS-07A-ES11 (付属 Included)	FDC-07	S-11E
5370 60510090	-90	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	50,000			
5370 60510105	-105	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	50,300			

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「ℓ」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- " B " and " ℓ " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83	ER コレット ER Collet P. 87	スパナ Spanner P. 89	プリセットスクリュー Preset screw P. 90

ご注文例 Ordering Example

HSK63F - ERC8 - 75

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
メンテナンス

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

ゼロホルダ
Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シムチャック
Shrink Fit
Tapping Chuck

アパー類
Apoors

マルチボアシステム
Multibore tool system

機能ホルダ
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

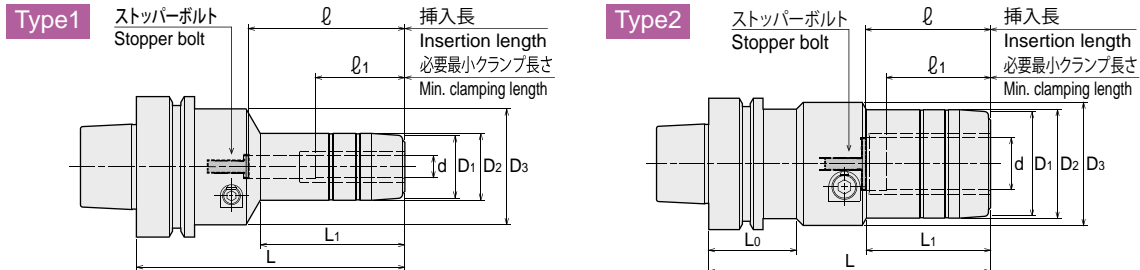
シャンク寸法
Tool Shank Dimensions

PHC-A

パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



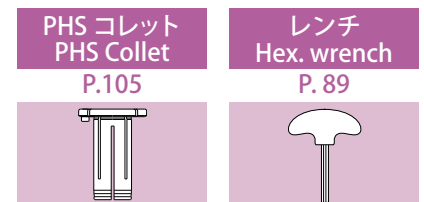
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5730 65206075	HSK63F -PHC06A -75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.0	64,680	L-4T
5730 65206120	-120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29		66,000	
5730 65207075	-PHC07A -75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29		64,680	
5730 65207120	-120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29		66,000	
5730 65208075	-PHC08A -75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29		64,680	
5730 65208120	-120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29		66,000	
5730 65209090	-PHC09A -90	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40		62,700	
5730 65209120	-120	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40		63,900	
5730 65210090	-PHC10A -90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40		62,700	
5730 65210120	-120	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40		63,900	
5730 65211090	-PHC11A -90	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40		62,700	
5730 65211120	-120	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40		63,900	
5730 65212090	-PHC12A -90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40		66,000	
5730 65212120	-120	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40		67,200	
5730 65213090	-PHC13A -90	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40		62,700	
5730 65213120	-120	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40		63,900	
5730 65214090	-PHC14A -90	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40		62,700	
5730 65214120	-120	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40		63,900	
5730 65215090	-PHC15A -90	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40		62,700	
5730 65215120	-120	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40		63,900	
5730 65216090	-PHC16A -90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40		62,700	
5730 65216120	-120	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40		63,900	
5730 65220090	-PHC20A -90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40		66,000	
5730 65220120	-120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40		67,200	
5730 65225135	-PHC25A -135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50		64,000	
5730 65225150	-150	2	25	150	79	50	52	59	42	80	50		67,200	
5730 65232135	-PHC32A -135	2	32	135	42	60	62	85	42	80	65		64,000	
5730 65232150	-150	2	32	150	108	60	62	62	42	80	65		67,200	

1. 刃具シャックは h7 公差以下のシャックをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
3. PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
 1. Please use a cutting tool with a tolerance of less than h7. A tolerance of less than 0/-001 is recommended for new cutting tools.
 2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 3. PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

ご注文例 Ordering Example

HSK63F - PHC12A - 120

シャックサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projction length



MN5523・J

HSK・C 用 マニュアルフランジ
Manual Flange

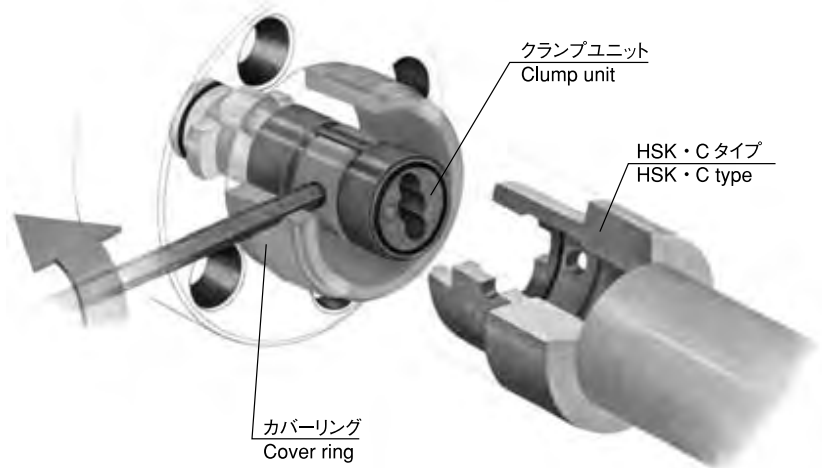
NT- マパール クランプユニット NT-MAPAL Clamping unit

取付方法

- 1.ホルダをスピンドルへ差し込む。
- 2.カバーリングを手で回します。
- 3.レンチをクランプボルトへ差し込み、右方向へ締めて下さい。
- 4.レンチを抜きカバーリングを回しレンチ用穴を塞いで下さい。

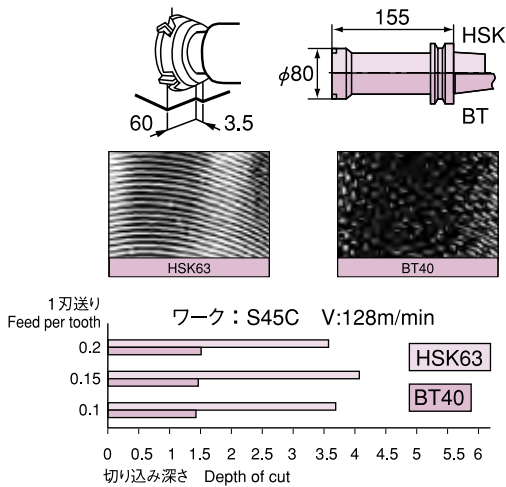
How to install

- 1.Insert the holder into the spindle.
- 2.Turn the cover ring.
- 3.Insert the wrench into the clamp bolt and turn it clockwise.
- 4.Remove the wrench and cover the hex hole for the wrench by turning the cover ring.

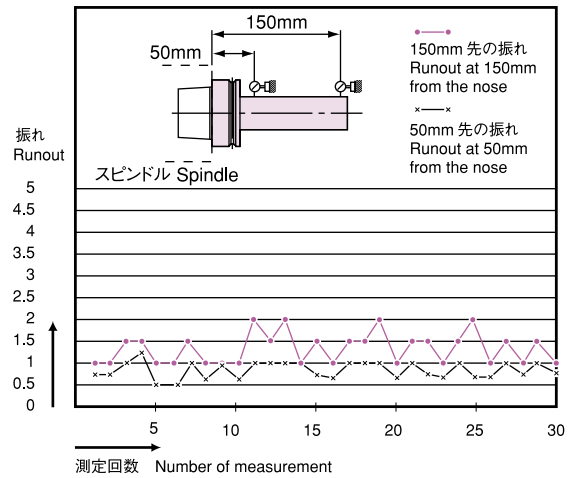


特長 Feature

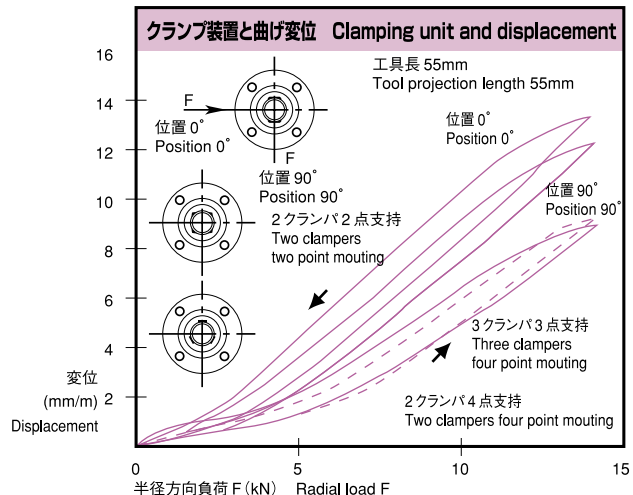
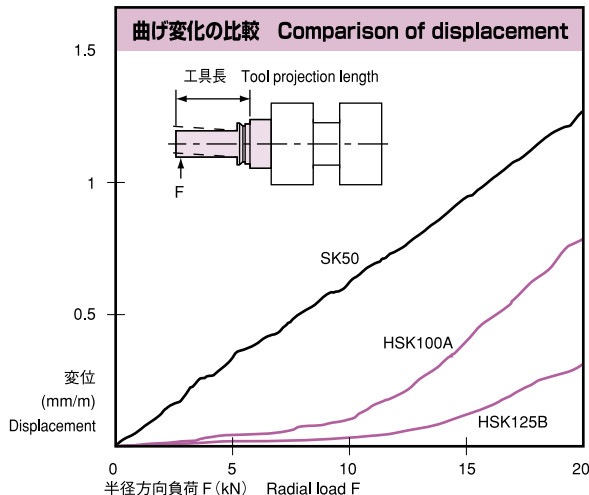
強い動剛性 Ultimate dynamic rigidity

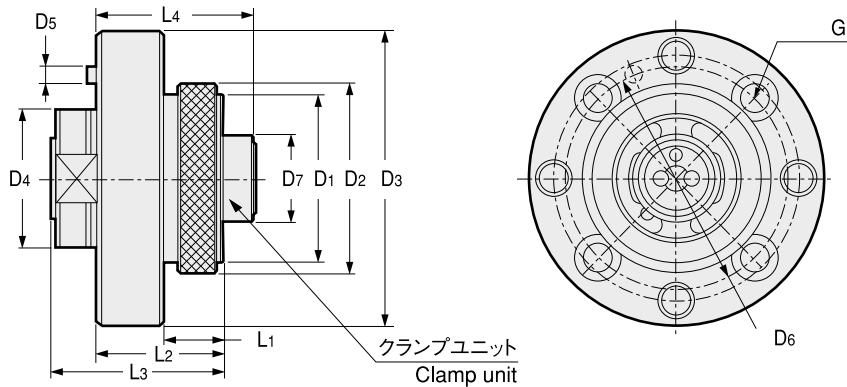


高い繰返し取付精度 High repetitive accuracy



強い静的曲げ高剛性 Excellent static rigidity against bending load





商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	D4 _{g6}	D5	D6	D7	L1	L2	L3	L4	G	付属 クランプユニット Attached Clamp unit	適合する HSK シャック Adapted HSK shank	—
5500 55230005	MN5523 -05 -J	32	37	60	30	3.5	44	16.6	13	26	36	33.6	M5	KS32-05	HSK32C	95,000
5500 55230006	-06 -J	40	45	70	35	4	53	20.6	15	30	41	37.6	M6	KS40-06	HSK40C	99,500
5500 55230007	-07 -J	50	55	80	40	4	63	25.6	18	35	46	44.6	M6	KS50-07	HSK50C	106,000
5500 55230008	-08 -J	63	70	100	50	4	79	33.6	22	43	55	52.6	M8	KS63-08	HSK63C	112,000
5500 55230009	-09 -J	80	87	117	60	5	96	41.6	29	50	63	62.1	M8	KS80-09	HSK80C	118,000
5500 55230010	-10 -J	100	110	140	80	5	119	52.6	42	70	83	82	M10	KS100-10	HSK100C	128,000

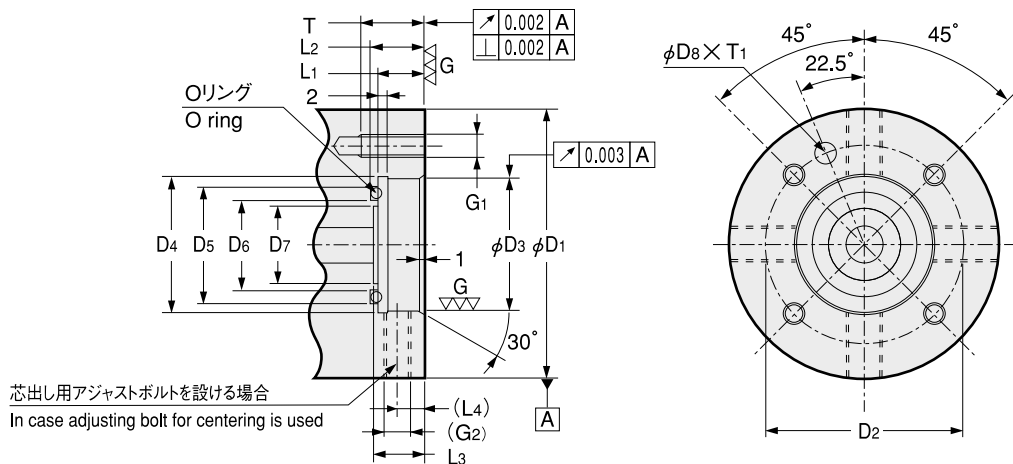
HSK・Cタイプ専用です。
For HSK・C type only.

ご注文例 Ordering Example

MN5523 - 05 - J

サイズ
Size

スピンドル規格 Spindle Dimensions for MN5523・J



芯出し用アジャストボルトを設ける場合
In case adjusting bolt for centering is used

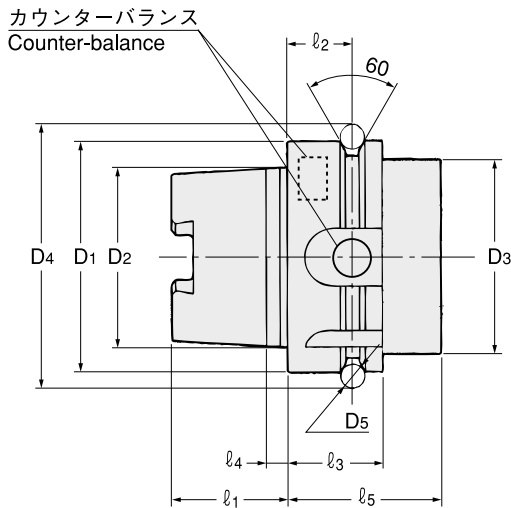
サイズ Size	D1	D2 ±0.1	D3 H7	D4	D5	D6	D7	D8	Oリング O ring	L1 +0.2 +0.1	L2 +0.1 0	L3	(L4)	G1	(G2)	T	T1 +0.5 0
HSK32	60	44	30 ^{+0.021} ₀	30.5	26	20.3	—	4.5	P22	10	11.8	—	6	M5 × 0.8	M6 × 1	11	3
HSK40	70	53	35 ^{+0.025} ₀	35.5	32	23.6	20	5.0	P26	10	12.7	12	6	M6 × 1	M6 × 1	14	3.5
HSK50	80	63	40 ^{+0.025} ₀	40.5	37	28.6	23	5.0	P31	10	12.7	12	6	M6 × 1	M6 × 1	14	3.5
HSK63	100	79	50 ^{+0.025} ₀	50.5	37	28.6	—	5.0	P31	12	14.7	—	8	M8 × 1.25	M8 × 1	15	3.5
HSK80	117	96	60 ^{+0.030} ₀	60.5	50	41.6	28	6.0	P44	12	14.7	14	8	M8 × 1.25	M8 × 1	15	4.5
HSK100	140	119	80 ^{+0.030} ₀	80.5	56	47.6	—	6.0	P50	13	15.7	—	8	M10 × 1.5	M10 × 1	18	4.5

HSK

参考資料 ツールシャンク規格

Tool Shank Dimensions For HSK

HSK・A型シャンク HSK Type A



サイズ size	D1	D2	D3 (Max.)	D4	D5	l1	l2	l3	l4	l5
HSK32A	32	24	26	37.0	4	16	16	20	3.2	35
HSK40A	40	30	34	45.0	4	20	16	20	4.0	35
HSK50A	50	38	42	59.3	7	25	18	26	5.0	42
HSK63A	63	48	53	72.3	7	32	18	26	6.3	42
HSK80A	80	60	68	88.8	7	40	18	26	8.0	42
HSK100A	100	75	85	109.75	7	50	20	29	10.0	45
HSK125A	125	95	111	134.75	7	63	20	29	12.5	45
HSK160A	160	120	144	169.75	7	80	22	31	16.0	47

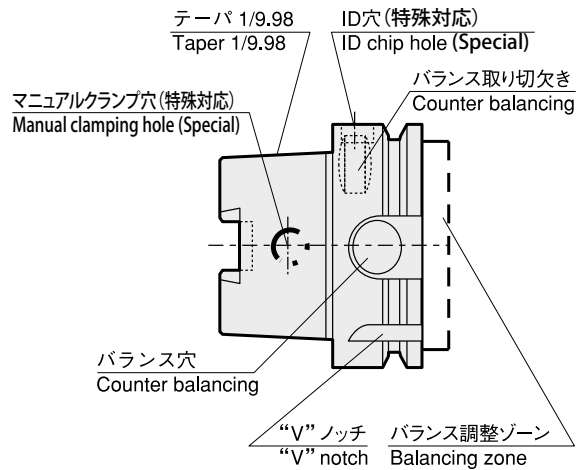
1. マニュアル用穴および ID チップ用穴は付いていません。
2. フランジ部にカウンターバランス用切欠きおよび穴をあけてあります。下記参照下さい。
1. NT's HSK Type A has neither manual clamping hole nor ID chip hole.
2. NT's HSK Type A has both notch and hole for counter-balancing.

クランプ装置での引き込み部
Area drawn by clammer

ドライブ溝部
Groove for drive key

1/9.98テーパ
1/9.98 taper

ATC用V溝
V groove for ATC



	DIN	ISO	NT
ID チップ穴 (ID chip hole)	○	×	×
V ノッチ切り欠き (“V” notch)	○	○	○
マニュアルクランプ穴 (Manual clamping hole)	○	○	×
バランス性 (Counter balancing)	—	○	○

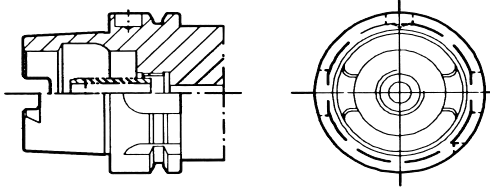
ISO/DIN 規格では A 型と C 型が統合されています。

当社の A 型と B 型には、マニュアルクランプ穴を設けていませんので、6 種類の規格になります。

A and C types were unified as ISO and DIN standard.

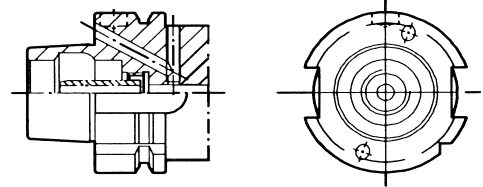
6 types are shown. A and B types have no manual clamping hole.

Type A



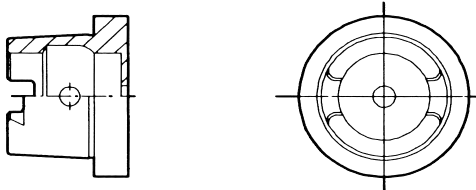
- 用途：マシニングセンター
- クーラントホースを使用しての軸心給油可能
- テーパ部上端のドライブキー溝によるトルク伝達
- ATC 用の U 溝 2 個。位置決め用ノッチ。
- ID チップ用穴 (特殊対応)
- Application : Machining centres.
- Centre through coolant hole.
- Torque transmission with drive keys on flange.
- U grooves for ATC positioning notch.
- Tool ID recess hole (special).

Type B



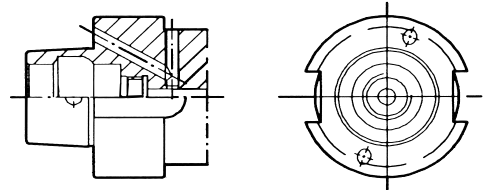
- 用途：マシニングセンター、汎用フライス盤、旋盤
- 拡大フランジ付き
- フランジスルー給油またはクーラントホースを使用しての軸心給油が可能
- フランジ部の U 溝によるトルク伝達
- 位置決め用ノッチ
- ID チップ用穴 (特殊対応)
- Application : Machining centres, milling machines, lathes etc.
- Large flange diameter.
- Flange through coolant hole or centre through coolant hole.
- Torque transmission by U grooves on flange.
- Positioning notch.
- Tool ID recess hole (special).

Type C



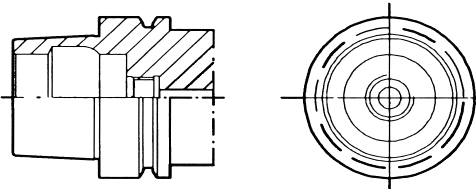
- 用途：トランスファーマシンなど ATC 機能の無い専用機
- 軸心給油可能
- テーパ部上端のドライブキー溝によるトルク伝達
- Application : Transfer lines and special purpose machines without ATC.
- Centre through coolant hole.
- Torque transmission with drive keys on flange.

Type D



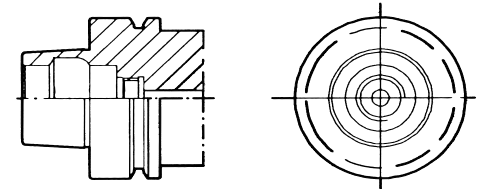
- 用途：トランスファーマシンなど ATC 機能の無い専用機
- 拡大フランジ付き
- フランジスルー給油
- フランジ部の U 溝によるトルク伝達
- Application : Transfer lines and special purpose machines without ATC.
- Large flange diameter.
- Flange through coolant hole.
- Torque transmission by U grooves on flange.

Type E



- 用途：高速回転用マシニングセンター、木工機械
- 対称形、ドライブキー溝無し
- 摩擦によるトルク伝達
- クーラントホースを使用しての軸心給油が可能 (特殊対応)
- Application : High speed machining centres.
- Complete symmetrical shape without drive keys.
- Torque transmission by friction.
- Centre through coolant hole. (special)

Type F



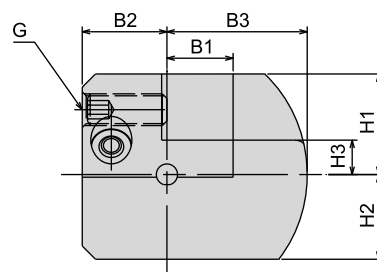
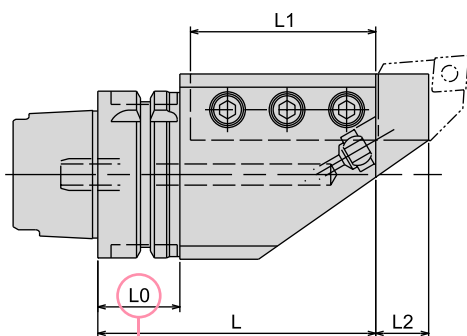
- 用途：高速回転用マシニングセンタ
- 拡大フランジ付き
- クーラントホースを使用しての軸心給油が可能 (特殊対応)
- Application : High speed machining centres.
- Large flange diameter.
- Centre through coolant hole. (special)

SBV

HSK·T ターニングツール

HSK·T Turning Tools

● 外径・突切り加工用
For External / Cut-off



⚠ 注意 Caution
★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04040095	HSK50T -SBV2020 R -95	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 04041095	L -95	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 05040095	HSK63T -SBV2020 R -95	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 05041095	L -95	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 05050105	-SBV2525 R -105	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 05051105	L -105	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 07050150	HSK100T -SBV2525 R -150	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 07051150	L -150	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 07060150	-SBV3232 R -150	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000
5900 07061150	L -150	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
- 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
- 3.マニュアル用穴および ID チップ用穴はありません。
 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 2.Please shorten a square bit if necessary.
 3.HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - SBV2020R - 95

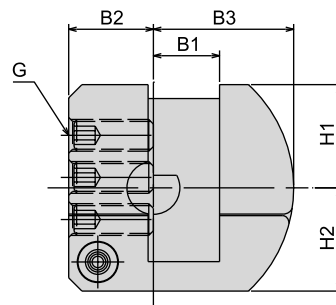
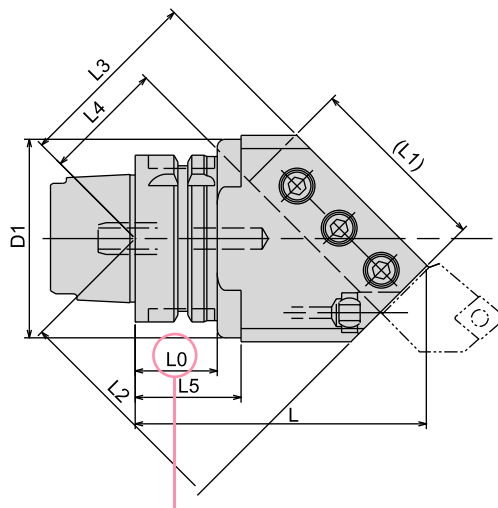
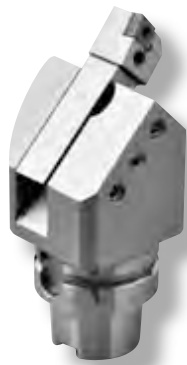
シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ (L)
 Shank size Left hand - L Projection length
 Right hand - R

SBN

HSK・T ターニングツール

HSK・T Turning Tools

- 外径・端面加工用
For External / Facing



⚠ 注意 Caution
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
 Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	(L1)	L2	L3	L4	L5	D1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04240110	HSK50T -SBN2020 R -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 04241110	L -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 05240110	HSK63T -SBN2020 R -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 05241110	L -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 05250110	-SBN2525 R -110	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 05251110	L -110	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 07250135	HSK100T -SBN2525 R -135	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 07251135	L -135	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 07260140	-SBN3232 R -140	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000
5900 07261140	L -140	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - 3.マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - 2.Please shorten a square bit if necessary.
 - 3.HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - SBN2020R - 110

シャンクサイズ 勝手 突き出し長さ (L)
 Shank size Left hand - L Projection length
 Right hand - R

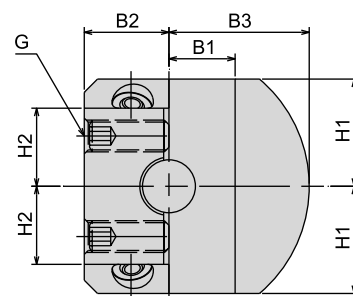
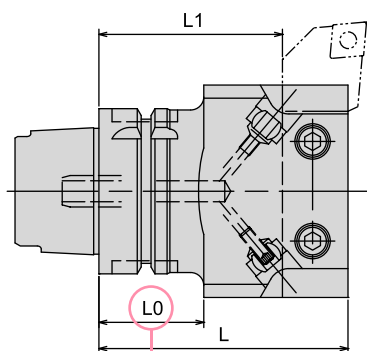
本製品の製造・販売について
 株式会社森精機製作所様：特許第 3720202 号の
 実施承諾を受けています。
 MORI SEIKI CO.,LTD granted NT TOOL a
 manufacturing and distribution license under the
 patent No.3720202 .

SBH

HSK·T ターニングツール

HSK·T Turning Tools

- 端面加工用
For Facing



⚠ 注意 Caution
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

左右勝手はありません。
 For both Right and Left-hand

商品コード Code	型式 Model	L	L1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04342090	HSK50T -SBH2020 N -90	90	70	20	25	43.5	27.5	—	40	M10	1.8	37,000
5900 04342120	N -120	120	100	20	25	43.5	27.5	—	70	M10	2.3	39,000
5900 05342090	HSK63T -SBH2020 N -90	90	70	20	32	43.5	30	—	40	M10	2.5	38,000
5900 05352090	-SBH2525 N -90	90	65	25	32	53	40.5	29.5	40	M12	3.0	38,000
5900 05352120	N -120	120	95	25	32	53	40.5	29.5	70	M12	3.7	40,000
5900 07352105	HSK100T -SBH2525 N -105	105	80	25	32	59	48	37	35	M12	6.1	55,000
5900 07352150	N -150	150	125	25	32	59	48	37	35	M12	8.9	62,000
5900 07362105	-SBH3232 N -105	105	75	32	40	68.5	57	43	35	M14	7.4	65,000

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 1個を付属しています。
 - 4.マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 2.Please shorten a square bit if necessary.
 3.One plug screw for coolant nozzle (M5×15) is included.
 4.HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - SBH2020N - 90

シャンクサイズ
Shank size



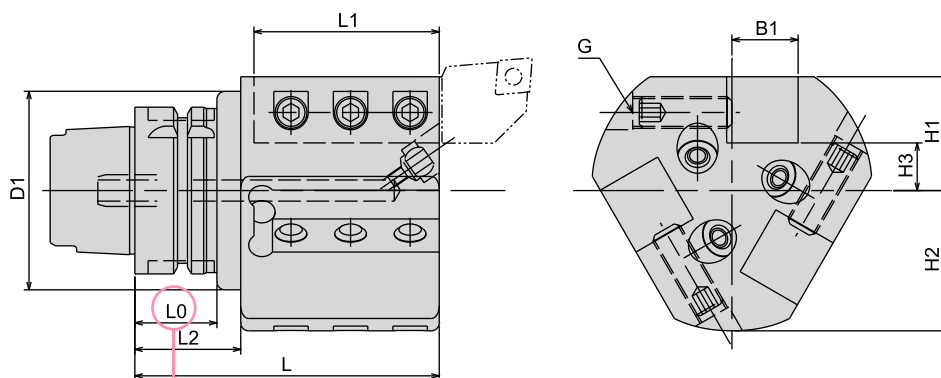
突き出し長さ (L)
Projection length

SBT

HSK・T ターニングツール

HSK・T Turning Tools

- 外径・端面加工用
For External / Facing



⚠ 注意 Caution
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
 Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D1	B1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04140095	HSK50T -SBT2020 R -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 04141095	L -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 05140095	HSK63T -SBT2020 R -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 05141095	L -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 05150115	-SBT2525 R -115	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 05151115	L -115	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 07150150	HSK100T -SBT2525 R -150	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000
5900 07151150	L -150	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 2 個を付属しています。
 - 4.マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - 2.Please shorten square bits if necessary.
 - 3.Two plug screws for coolant nozzle (M5×15) are included.
 - 4.HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - SBT2020R - 95

シャンクサイズ
Shank size

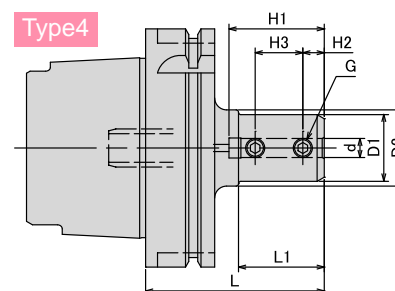
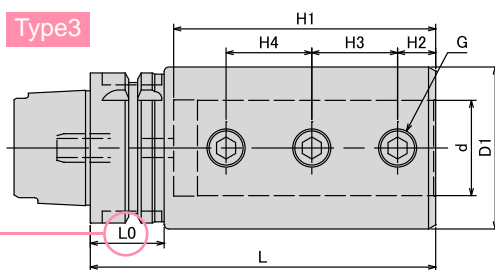
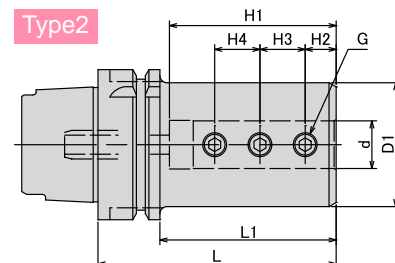
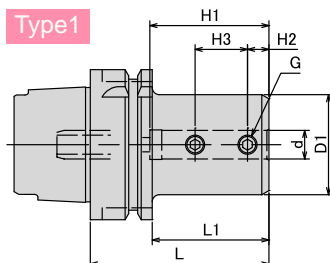
勝手 突き出し長さ (L)
Left hand - L Projection length
 右手 - R

TSB

HSK·T ターニングツール

HSK·T Turning Tools

- ボーリングバー用
For Boring bar



注意 Caution
 ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	H1	H2	H3	H4	L0	G	Kg	—
5910 04008065	HSK50T -TSB8 -65	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.7	24,000
5910 04010070	-TSB10 -70	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	0.8	24,000
5910 04012075	-TSB12 -75	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1	24,000
5910 04016095	-TSB16 -95	2	16	95	69	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.3	24,000
5910 04020095	-TSB20 -95	3	20	95	—	52	—	70	14	18	18	31	M10	1.4	26,000
5910 04025110	-TSB25 -110	3	25	110	—	62	—	85	14	26	26	31	M12	2.1	28,000
5910 04032125	-TSB32 -125	3	32	125	—	62	—	100	14	30	30	31	M12	2.1	31,000
5910 05008065	HSK63T -TSB8 -65	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.9	25,000
5910 05010070	-TSB10 -70	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	1.1	25,000
5910 05012075	-TSB12 -75	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1.2	25,000
5910 05016100	-TSB16 -100	2	16	100	74	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.7	25,000
5910 05020100	-TSB20 -100	2	20	100	74	52	—	70	14	18	18	—	M10	1.8	27,000
5910 05025115	-TSB25 -115	2	25	115	89	62	—	85	14	26	26	—	M12	2.5	29,000
5910 05032130	-TSB32 -130	2	32	130	104	62	—	100	14	30	30	—	M12	2.6	32,000
5910 05040145	-TSB40 -145	3	40	145	—	68	—	115	16	36	36	32	M16	2.9	38,000
5910 07008075	HSK100T -TSB8 -75	4	8	75	36	28	32	40	9	20	—	—	M8	2.4	45,000
5910 07010080	-TSB10 -80	1	10	80	51	35	—	45	9	22	—	—	M8	2.5	45,000
5910 07012085	-TSB12 -85	1	12	85	56	42	—	50	9	22	—	—	M8	2.7	45,000
5910 07016105	-TSB16 -105	2	16	105	76	48	—	70	14	18	18	—	M10	3.1	45,000
5910 07020105	-TSB20 -105	2	20	105	76	52	—	70	14	18	18	—	M10	3.2	45,000
5910 07025120	-TSB25 -120	2	25	120	91	62	—	85	14	26	26	—	M12	4	45,000
5910 07032135	-TSB32 -135	2	32	135	106	72	—	100	14	30	30	—	M12	4.9	48,000
5910 07040150	-TSB40 -150	2	40	150	121	82	—	115	16	36	36	—	M16	6	53,000
5910 07050180	-TSB50 -180	2	50	180	151	92	—	145	18	38	38	—	M16	7.8	58,000

1. TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることができます。

2. マニュアル用穴および ID チップ用穴はありません。

1. Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.

2. HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

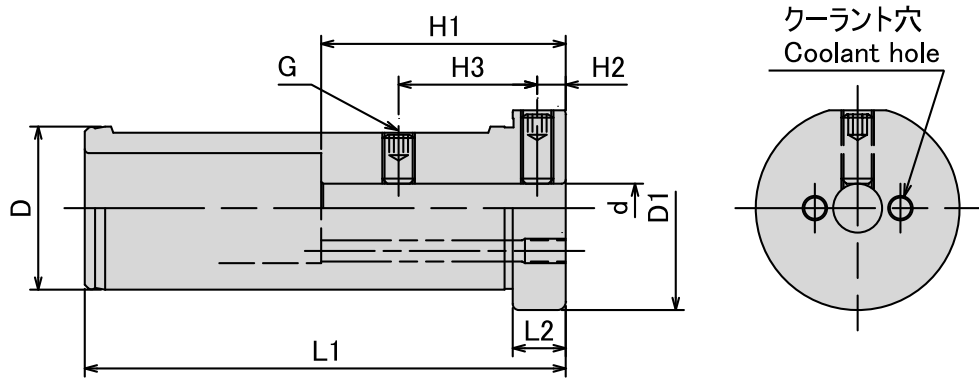
ご注文例 Ordering Example

HSK63T - TSB10 - 70

シャンクサイズ
Shank size

d 突き出し長さ(L)
Projection length

TSB アクセサリ TSB Accessories



TSB40 専用スリーブ
Coolant/Size Reduction Sleeve for TSB40

TSS

商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	D	D1	H1	H2	H3	G	Kg	—
5914 00004008	TSS 40 - 8	8	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004010	-10	10	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004012	-12	12	118	13	40	50	60	7	34	M8	1	18,000
5914 00004016	-16	16	118	13	40	50	70	7	34	M8	0.9	18,000

- 1.TSB40 にのみご使用できます。
 - 2.クーラントを使用する場合、2つのクーラント穴の使用しない方に詰栓をして、ご使用下さい。
 - 3.クーラント穴用詰栓 (M6 × 10) 1個を付属しています。
 - 4.TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることもできます。
- 1.TSS can be used for TSB40 only.
 - 2.For coolant use, plug one of two coolant holes with plug screw.
 - 3.One plug screw for coolant hole (M6x10) is included.
 - 4.Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.

ご注文例 Ordering Example

TSS40 - 10
D d

TSD

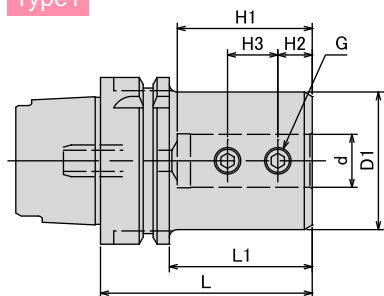
HSK·T ターニングツール

HSK·T Turning Tools

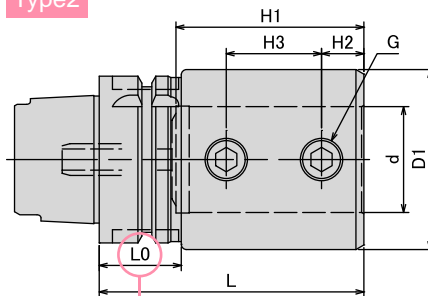
- ドリル用
For Drill



Type1



Type2



⚠ 注意 Caution
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.


商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5910 04116075	HSK50T -TSD16 -75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.1	24,000
5910 04120080	-TSD20 -80	2	20	80	—	52	51	14	18	31	M10	1.2	26,000
5910 04125085	-TSD25 -85	2	25	85	—	62	57	14	26	31	M12	1.6	28,000
5910 04132090	-TSD32 -90	2	32	90	—	62	61	14	30	31	M12	1.6	31,000
5910 05116075	HSK63T -TSD16 -75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.4	25,000
5910 05120080	-TSD20 -80	1	20	80	54	52	51	14	18	—	M10	1.5	27,000
5910 05125085	-TSD25 -85	1	25	85	59	62	57	14	26	—	M12	1.9	29,000
5910 05132090	-TSD32 -90	1	32	90	64	62	61	14	30	—	M12	1.9	32,000
5910 05140100	-TSD40 -100	2	40	100	—	68	71	16	36	32	M16	2.1	38,000
5910 07116085	HSK100T -TSD16 -85	1	16	85	56	48	49	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 07120085	-TSD20 -85	1	20	85	56	52	51	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 07125090	-TSD25 -90	1	25	90	61	62	57	14	26	—	M12	3.3	45,000
5910 07132095	-TSD32 -95	1	32	95	66	72	61	14	30	—	M12	3.9	48,000
5910 07140105	-TSD40 -105	1	40	105	76	82	71	16	36	—	M16	4.6	53,000
5910 07150115	-TSD50 -115	1	50	115	86	92	81	18	38	—	M16	5.3	58,000

1. 刃具シャンクの切欠きの形状や位置によっては刃具をクランプできないことがありますので、止めネジの位置等の寸法をご確認ください。
 2. マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
1. Cutting tool may not be clamped depending on the position and/or shape of flat on the cutting tool shank.
 Please check dimension of the cutting tool including location for setscrews.
2. HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - TSD25 - 85

シャンクサイズ d 突き出し長さ (L)
 Shank size Projection length



U T S

UTSシリーズ ツーリングシステム
UTS TOOLING SYSTEM

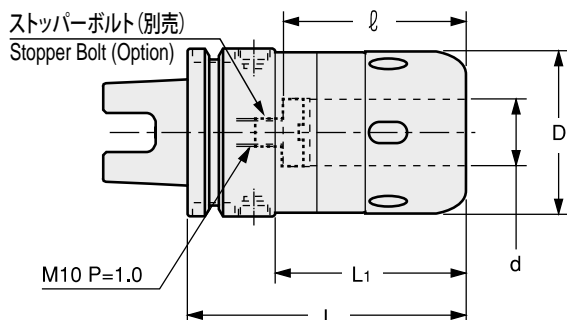
CT・S

スーパータイトロックミーリングチャック

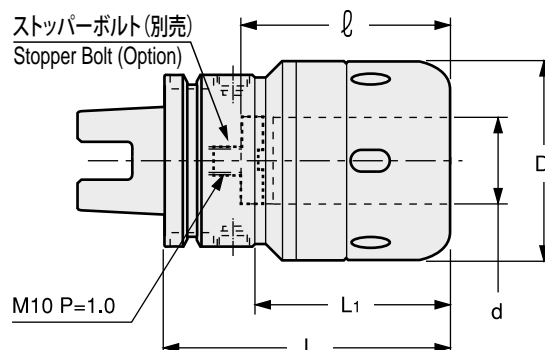
Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
1360 01116090	UTS5040 -CT16S -90-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	50,400	HS-1-16
1360 01120090	-CT20S -90-H * 5	2	20	52	90	60	60	1.3	50,400	HS-2-20
1360 01120105	-105-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.5	55,650	
1360 01125105	-CT25S -105-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.8	55,650	HS-2.5-25
1360 0 * 216090	UTS6350 -CT16S -90	1	16	45	90	57	65	1.5	55,650	HS-1-16
1360 0 * 220090	-CT20S -90 * 5	1	20	52	90	57	65	1.6	57,750	HS-2-20
1360 0 * 220105	-105	1	20	52	105	72	75	1.8	57,750	
1360 0 * 220135	-135	1	20	52	135	102	80	2.2	58,800	
1360 0 * 225105	-CT25S -105	1	25	61	105	72	75	2.1	58,800	HS-2.5-25
1360 0 * 225120	-120	1	25	61	120	87	75	2.5	58,800	
1360 0 * 225135	-135	1	25	61	135	102	80	2.8	58,800	
1360 0 * 232105	-CT32S -105 * 2	2	32	73	105	72	80	2.5	60,900	HS-3-32
1360 0 * 232120	-120 * 2	2	32	73	120	87	90	2.8	63,000	
1360 0 * 232150	-150 * 1	2	32	73	150	117	120	3.3	64,050	
1360 0 * 316090	UTS10080 -CT16S -90	1	16	45	90	56	65	3.0	64,050	HS-1-16
1360 0 * 316105	-105	1	16	45	105	71	65	3.4	64,050	
1360 0 * 320090	-CT20S -90 * 5	1	20	52	90	56	65	3.2	66,150	HS-2-20
1360 0 * 320105	-105 * 3	1	20	52	105	71	70	3.5	66,150	
1360 0 * 320120	-120	1	20	52	120	86	80	3.9	67,200	
1360 0 * 320135	-135	1	20	52	135	101	80	4.2	67,200	
1360 0 * 320150	-150	1	20	52	150	116	80	4.6	67,200	
1360 0 * 325105	-CT25S -105 * 4	1	25	61	105	71	70	3.8	70,350	HS-2.5-25
1360 0 * 325120	-120	1	25	61	120	86	80	4.1	70,350	
1360 0 * 325135	-135	1	25	61	135	101	80	4.5	70,350	
1360 0 * 325150	-150	1	25	61	150	116	80	5.0	72,450	
1360 0 * 332105	-CT32S -105 * 5	1	32	73	105	71	70	4.2	72,450	HS-3-32
1360 0 * 332120	-120 * 2	1	32	73	120	86	85	4.6	72,450	
1360 0 * 332135	-135 * 1	1	32	73	135	101	100	5.0	72,450	
1360 0 * 332150	-150 * 1	1	32	73	150	116	115	5.4	74,550	
1360 0 * 342120	-CT42S -120 * 5	1	42	88	120	86	85	5.4	78,750	
1360 0 * 342135	-135 * 5	1	42	88	135	101	100	6.0	85,050	
1360 0 * 342150	-150 * 5	1	42	88	150	116	110	6.6	85,050	
1360 0 * 342165	-165 * 1	1	42	88	165	131	120	7.2	87,150	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。
3. UTS5040は高圧用のみになります。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
3. Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 359)	MC (P. 358)	MCA (P. 359)	MA (P. 360)	MAB (P. 360)	JA (P. 361)	JAB (P. 361)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT32S - 105
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT32S - 105 - H
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSKT
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Sinter Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Abrasives

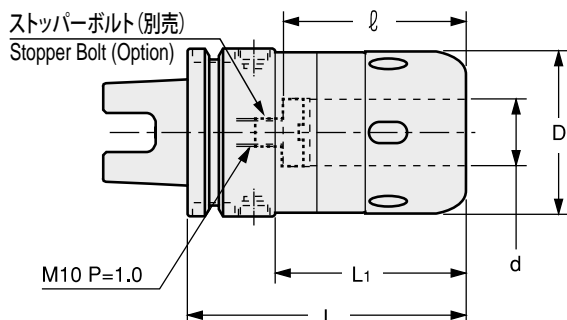
CT·S-E

高バランスタイプ スーパータイトロック ミーリングチャック

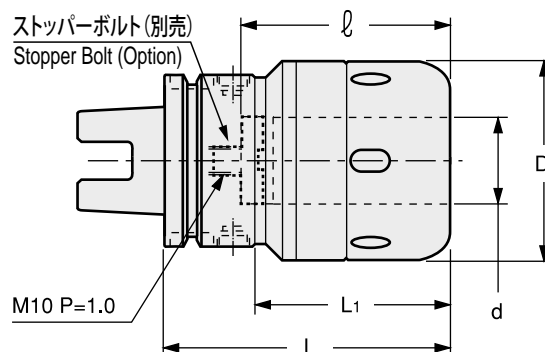
Super Tite-Lock Milling Chuck (High-Balanced Type)

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。(高バランスタイプ)
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling. (High balanced type)

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	l	kg	—	スパナ Spanner
1360 21116090	UTS5040 -CT16S -90E-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	60,380	HS-1-16
1360 21120090	-CT20S -90E-H * 5	2	20	52	90	60	60	1.3	60,380	HS-2-20
1360 21120105	-105E-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.5	65,630	HS-2-20
1360 21125105	-CT25S -105E-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.8	65,630	HS-2.5-25
1360 2 ※ 216090	UTS6350 -CT16S -90E	1	16	45	90	57	65	1.4	65,630	HS-1-16
1360 2 ※ 220090	-CT20S -90E * 5	1	20	52	90	57	65	1.6	67,730	HS-2-20
1360 2 ※ 220105	-105E	1	20	52	105	72	75	1.8	67,730	HS-2-20
1360 2 ※ 220135	-135E	1	20	52	135	102	80	2.3	68,780	HS-2-20
1360 2 ※ 225105	-CT25S -105E	1	25	61	105	72	75	2.1	68,780	HS-2.5-25
1360 2 ※ 225120	-120E	1	25	61	120	87	75	2.5	68,780	HS-2.5-25
1360 2 ※ 225135	-135E	1	25	61	135	102	80	2.8	68,780	HS-2.5-25
1360 2 ※ 232105	-CT32S -105E * 2	2	32	73	105	72	80	2.5	70,880	HS-3-32
1360 2 ※ 232120	-120E * 2	2	32	73	120	87	90	2.8	72,980	HS-3-32
1360 2 ※ 232150	-150E * 1	2	32	73	150	117	120	3.3	74,030	HS-3-32
1360 2 ※ 316090	UTS10080 -CT16S -90E	1	16	45	90	56	65	2.9	74,030	HS-1-16
1360 2 ※ 316105	-105E	1	16	45	105	71	65	3.1	74,030	HS-1-16
1360 2 ※ 320090	-CT20S -90E * 5	1	20	52	90	56	65	3.1	76,130	HS-2-20
1360 2 ※ 320105	-105E * 3	1	20	52	105	71	70	3.3	76,130	HS-2-20
1360 2 ※ 320120	-120E	1	20	52	120	86	80	3.9	77,180	HS-2-20
1360 2 ※ 320135	-135E	1	20	52	135	101	80	4.2	77,180	HS-2-20
1360 2 ※ 320150	-150E	1	20	52	150	116	80	4.0	77,180	HS-2-20
1360 2 ※ 325105	-CT25S -105E * 4	1	25	61	105	71	70	3.6	80,330	HS-2.5-25
1360 2 ※ 325120	-120E	1	25	61	120	86	80	3.9	80,330	HS-2.5-25
1360 2 ※ 325135	-135E	1	25	61	135	101	80	4.3	80,330	HS-2.5-25
1360 2 ※ 325150	-150E	1	25	61	150	116	80	4.6	82,430	HS-2.5-25
1360 2 ※ 332105	-CT32S -105E * 5	1	32	73	105	71	70	4.1	82,430	HS-3-32
1360 2 ※ 332120	-120E * 2	1	32	73	120	86	85	4.5	82,430	HS-3-32
1360 2 ※ 332135	-135E * 1	1	32	73	135	101	100	5.0	82,430	HS-3-32
1360 2 ※ 332150	-150E * 1	1	32	73	150	116	115	5.3	84,530	HS-3-32
1360 2 ※ 342120	-CT42S -120E * 5	1	42	88	120	86	85	5.4	88,730	HS-4-42
1360 2 ※ 342135	-135E * 5	1	42	88	135	101	100	5.9	95,030	HS-4-42
1360 2 ※ 342150	-150E * 5	1	42	88	150	116	110	6.5	95,030	HS-4-42
1360 2 ※ 342165	-165E * 1	1	42	88	165	131	120	7.1	97,130	HS-4-42

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
3. UTS5040 は高圧用のみになります。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3. Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で*1~*5の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 359)	MC (P. 358)	MCA (P. 359)	MA (P. 360)	MAB (P. 360)	JA (P. 361)	JAB (P. 361)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ) 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT32S - 105E

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ) 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT32S - 105E - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO
HSK/A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマントリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Sinker Chuck

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Arbors

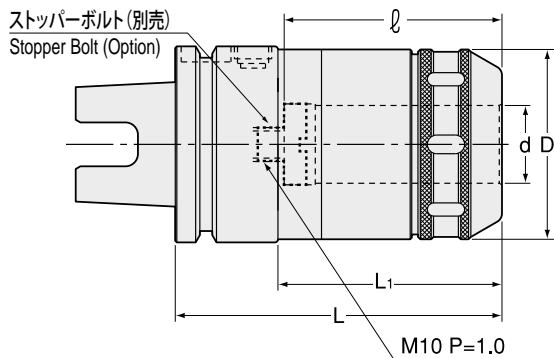
CT・A

タイトロック ミーリングチャック

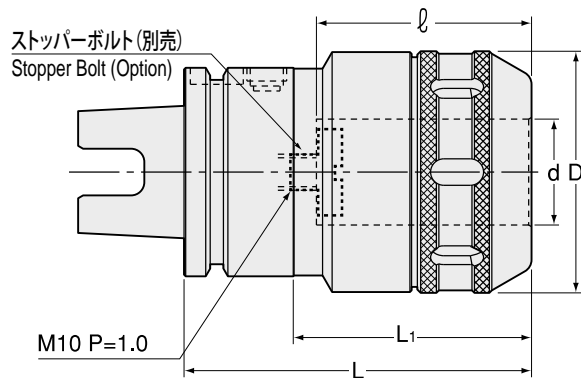
Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
1280 01116090	UTS5040 -CT16A 90-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	50,600	HS-1-16
1280 01120105	-CT20A 105-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.4	53,130	HS-2-20
1280 01125105	-CT25A 105-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.7	55,660	HS-2.5-25
1280 0 ※ 216090	UTS6350 -CT16A -90	1	16	45	90	57	65	—	55,660	HS-1-16
1280 0 ※ 220105	-CT20A -105	1	20	52	105	72	75	1.7	58,190	HS-2-20
1280 0 ※ 220135	-135	1	20	52	135	102	80	2.2	59,510	HS-2-20
1280 0 ※ 225105	-CT25A -105	1	25	61	105	72	75	2.1	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 225135	-135	1	25	61	135	102	80	2.7	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 232120	-CT32A -120 * 2	2	32	73	120	87	90	2.7	63,250	HS-3-32
1280 0 ※ 232150	-150 * 1	2	32	73	150	117	120	3.2	64,570	HS-3-32
1280 0 ※ 316090	UTS10080 -CT16A -90	1	16	45	90	56	65	—	66,000	HS-1-16
1280 0 ※ 316105	-105	1	16	45	105	71	65	3.0	68,200	HS-1-16
1280 0 ※ 320105	-CT20A -105 * 3	1	20	52	105	71	70	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320135	-135	1	20	52	135	101	80	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320150	-150	1	20	52	150	116	80	—	69,630	HS-2-20
1280 0 ※ 325105	-CT25A -105 * 4	1	25	61	105	71	70	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325135	-135	1	25	61	135	101	80	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325150	-150	1	25	61	150	116	80	—	74,690	HS-2.5-25
1280 0 ※ 332105	-CT32A -105 * 5	1	32	73	105	71	70	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332135	-135 * 1	1	32	73	135	101	100	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332150	-150 * 1	1	32	73	150	116	115	—	75,900	HS-3-32
1280 0 ※ 342135	-CT42A -135 * 5	1	42	88	135	101	100	5.7	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342150	-150 * 5	1	42	88	150	116	110	—	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342165	-165 * 1	1	42	88	165	131	120	—	88,550	HS-4-42

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

3.UTS5040 は高圧用のみになります。

1.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3.Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表
Accessories

ディメンション内で* 1~* 5の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 359)	MC (P. 358)	MCA (P. 359)	MA (P. 360)	MAB (P. 360)	JA (P. 361)	JAB (P. 361)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT32A - 120 - H
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSKT
UTS
専用機
関連機器
プッシュドリ

ミリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

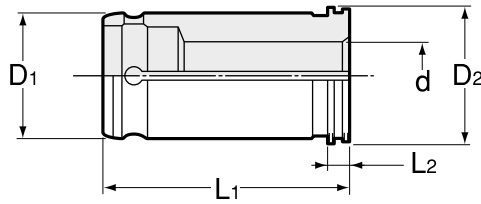
ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Sinker Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

アーバー類
Abrasives

ミーリングチャックアクセサリ Milling Chuck Accessories



ストレートコレット Straight Collet **MC**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	MC 16 -d	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	MC 20 -d	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	MC 25 -d	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	MC 32 -d	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	MC 42 -d	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
 - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用) Coolant Collet (for tool with coolant hole) **MC-OH**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	MC 16 -d-OH	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	MC 20 -d-OH	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	MC 25 -d-OH	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	MC 32 -d-OH	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	MC 42 -d-OH	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
 - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (コレットスルー刃具用) Coolant Collet (for tool without coolant hole) **MC-C**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	MC 16 -d-C	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	MC 20 -d-C	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	MC 25 -d-C	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	MC 32 -d-C	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	MC 42 -d-C	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
 - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

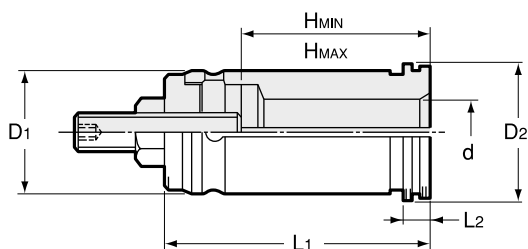
MC42 - 32
サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32 - OH
サイズ d
Size

ご注文例 Ordering Example

MC42 - 32 - C
サイズ d
Size



型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16	30	30	40	40	—	—	—	—	—
MCA 20	30	34	40	40	45	—	—	—	—
MCA 25	30	34	40	40	45	45	—	—	—
MCA 32	34	34	40	40	45	45	50	—	—
MCA 42	34	38	40	45	45	45	50	50	—

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

1.ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミールリングチャックのページを参照ください。

2.商品コードの※には d 寸法が入ります。

1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

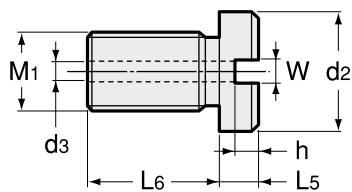
ご注文例 Ordering Example

MCA42 - 32

サイズ d
Size

ストッパーボルト (UTS 用) Stopper Bolt (for UTS)

BL



商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	チャック型式 Chucks	—
0711 040016 ※※	BL 16 -L5	10	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	CT16 ~ 42	1,800

L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。

Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

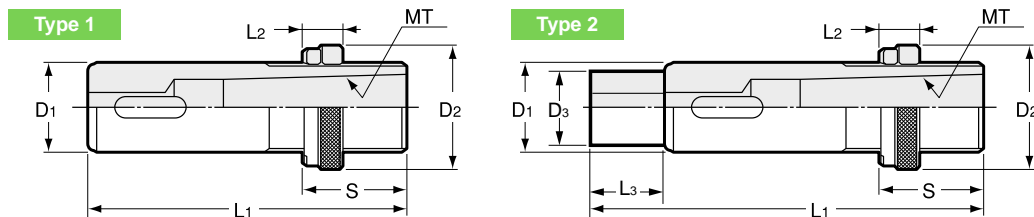
ご注文例 Ordering Example

BL16 - 15

サイズ L5
Size

モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付)
Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	MA 16 -MT1	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	20 -MT1	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	25 -MT1	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	-MT2	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	32 -MT1	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	-MT2	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	-MT3	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	42 -MT1	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	-MT2	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	-MT3	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	-MT4	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

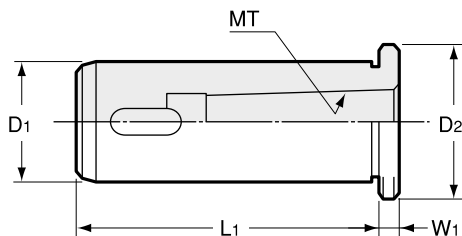
ご注文例 Ordering Example

MA16 - MT1

サイズ MT No.
Size

モールステーパアダプタ
Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	MAB 16 -MT1	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	20 -MT1	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	25 -MT1	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	-MT2	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	32 -MT1	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	-MT2	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	-MT3	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	42 -MT1	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	-MT2	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	-MT3	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	-MT4	42	4	115	47	20	3,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

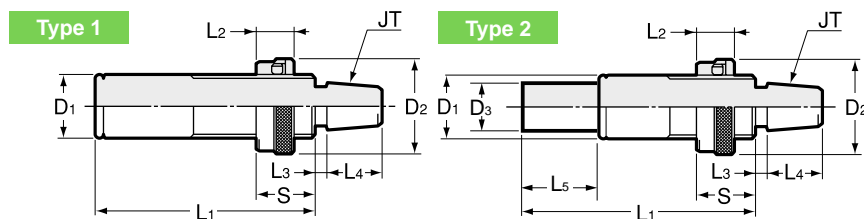
ご注文例 Ordering Example

MAB16 - MT1

サイズ MT No.
Size

ジャコブアダプタ (専用 Tr ナット付)
Jacobs Adapter (with Tr. nut)

JA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	JA 16 -JT2S	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	20 -JT2S	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	-JT6	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	25 -JT2S	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	-JT6	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	32 -JT2S	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	-JT6	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	42 -JT2S	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	-JT6	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

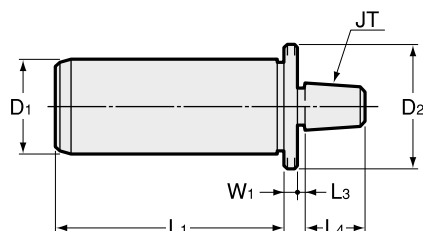
ご注文例 Ordering Example

JA16 - JT2S

サイズ JT No.
Size

ジャコブアダプタ
Jacobs Adapter

JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	JAB 16 -JT2S	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	20 -JT2S	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	-JT6	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	25 -JT2S	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	-JT6	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	32 -JT2S	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	-JT6	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	42 -JT2S	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	-JT6	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

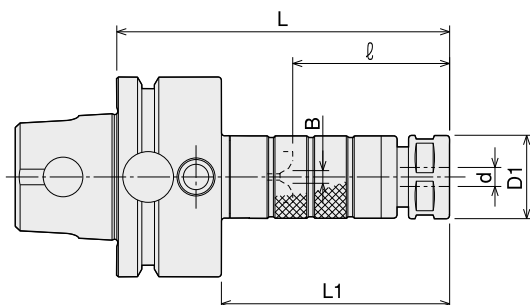
JAB16 - JT2S

サイズ JT No.
Size

SDM

高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.





商品コード Code	型式 Model	d	L	l	L1	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1380 01107090	UTS5040 -SDM07 -90-H	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	60	0 ~ 4	23	HDP-07A	52,900	FDC-07	S-0
1380 01107105	-105-H	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	75	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,000		
1380 01107120	-120-H	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	90	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,500		
1380 01109090	-SDM09 -90-H	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	60	0 ~ 4	26	HDP-09	52,300	FDC-09	S-1L
1380 01109105	-105-H	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	75	0 ~ 4	26	HDP-09	52,600		
1380 01109120	-120-H	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	90	0 ~ 4	26	HDP-09	52,900		
1380 01112105	-SDM12 -105-H	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	75	0 ~ 5	32	HDP-12	54,200	FDC-12	S-3L
1380 01112120	-120-H	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	90	0 ~ 5	32	HDP-12	55,600		
1380 01112135	-135-H	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	105	0 ~ 5	32	HDP-12	56,800		
1380 01112150	-150-H	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	120	0 ~ 5	32	HDP-12	58,200	FDC-16	S-4L
1380 01116105	-SDM16 -105-H	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	75	0 ~ 6	36	HDP-16	60,200		
1380 01116120	-120-H	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	90	0 ~ 6	36	HDP-16	61,600		
1380 01116135	-135-H	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	105	0 ~ 6	36	HDP-16	62,200	FDC-22	S-5L
1380 01116150	-150-H	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	120	0 ~ 6	36	HDP-16	62,800		
1380 01122120	-SDM22 -120-H	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	90	0 ~ 8	46	HDP-22	64,800		
1380 01122135	-135-H	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	105	0 ~ 8	46	HDP-22	70,000	FDC-07	S-0
1380 01122150	-150-H	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	120	0 ~ 8	46	HDP-22	79,600		
1380 0 ※ 207090	UTS6350 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	57	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,000		
1380 0 ※ 207105	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	72	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,800	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 207120	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	87	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,200		
1380 0 ※ 207135	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	102	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,800		
1380 0 ※ 207150	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	117	0 ~ 4	23	HDP-07A	59,400	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 209090	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	57	0 ~ 4	26	HDP-09	57,000		
1380 0 ※ 209105	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	72	0 ~ 4	26	HDP-09	57,800		
1380 0 ※ 209120	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	87	0 ~ 4	26	HDP-09	58,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 209135	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	102	0 ~ 4	26	HDP-09	58,800		
1380 0 ※ 209150	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	117	0 ~ 4	26	HDP-09	59,600		
1380 0 ※ 209180	-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	147	0 ~ 4	26	HDP-09	60,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 212105	-SDM12 -105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	72	0 ~ 5	32	HDP-12	58,200		
1380 0 ※ 212120	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	87	0 ~ 5	32	HDP-12	59,500		
1380 0 ※ 212135	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	102	0 ~ 5	32	HDP-12	59,800	FDC-16	S-4L
1380 0 ※ 212150	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	117	0 ~ 5	32	HDP-12	60,900		
1380 0 ※ 212180	-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	147	0 ~ 5	32	HDP-12	61,600		
1380 0 ※ 216105	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	72	0 ~ 6	36	HDP-16	62,100	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 216120	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	87	0 ~ 6	36	HDP-16	63,500		
1380 0 ※ 216135	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	102	0 ~ 6	36	HDP-16	64,200		
1380 0 ※ 216150	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	117	0 ~ 6	36	HDP-16	64,900	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 216180	-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	147	0 ~ 6	36	HDP-16	66,000		
1380 0 ※ 222120	-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	87	0 ~ 8	46	HDP-22	70,100		
1380 0 ※ 222135	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	102	0 ~ 8	46	HDP-22	70,800	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 222150	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	117	0 ~ 8	46	HDP-22	71,500		
1380 0 ※ 222180	-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	147	0 ~ 8	46	HDP-22	72,000		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	L1	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1380 0 ※ 307090	UTS10080 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	56	0 ~ 4	23	HDP-07A	64,800	FDC-07	S-0
1380 0 ※ 307105	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	71	0 ~ 4	23	HDP-07A	65,200		
1380 0 ※ 307120	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	86	0 ~ 4	23	HDP-07A	66,200		
1380 0 ※ 307135	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	101	0 ~ 4	23	HDP-07A	66,800		
1380 0 ※ 307150	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	116	0 ~ 4	23	HDP-07A	67,600		
1380 0 ※ 307165	-165	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	131	0 ~ 4	23	HDP-07A	68,200		
1380 0 ※ 309090	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	56	0 ~ 4	26	HDP-09	64,800	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 309105	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	71	0 ~ 4	26	HDP-09	65,200		
1380 0 ※ 309120	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	86	0 ~ 4	26	HDP-09	66,200		
1380 0 ※ 309135	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	101	0 ~ 4	26	HDP-09	67,600		
1380 0 ※ 309150	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	116	0 ~ 4	26	HDP-09	68,200		
1380 0 ※ 309180	-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	146	0 ~ 4	26	HDP-09	68,800		
1380 0 ※ 312105	-SDM12 -105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	71	0 ~ 5	32	HDP-12	66,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 312120	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	86	0 ~ 5	32	HDP-12	67,400		
1380 0 ※ 312135	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	101	0 ~ 5	32	HDP-12	68,200		
1380 0 ※ 312150	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	116	0 ~ 5	32	HDP-12	68,800		
1380 0 ※ 312180	-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	146	0 ~ 5	32	HDP-12	69,200	FDC-16	S-4L
1380 0 ※ 316105	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	71	0 ~ 6	36	HDP-16	68,800		
1380 0 ※ 316120	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	86	0 ~ 6	36	HDP-16	70,100		
1380 0 ※ 316135	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	101	0 ~ 6	36	HDP-16	70,800		
1380 0 ※ 316150	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	116	0 ~ 6	36	HDP-16	71,500		
1380 0 ※ 316180	-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	146	0 ~ 6	36	HDP-16	72,200		
1380 0 ※ 322120	-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	86	0 ~ 8	46	HDP-22	76,800	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 322135	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	101	0 ~ 8	46	HDP-22	77,200		
1380 0 ※ 322150	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	116	0 ~ 8	46	HDP-22	78,000		
1380 0 ※ 322180	-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	146	0 ~ 8	46	HDP-22	79,200		
1380 0 ※ 322210	-210	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	176	0 ~ 8	46	HDP-22	80,200		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

UTS5040 は高圧用のみになります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリー上端面までの寸法になります。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
 - See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 
--	--

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - SDM12 - 105
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
 Shank size Max. collet I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

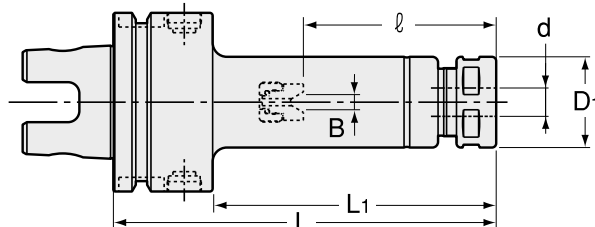
UTS6350 - SDM12 - 105 - H
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) 高圧の場合
 Shank size Max. collet I.D. Projection length High pressure type

HDC・A

高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	l	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1260 11107075	UTS5040 -HDC07A -75-H	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 38	23	HDP-07A	0.6	46,760	FDC-07	S-0
1260 11107090	-90-H	0.5 ~ 7.0	90	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	47,380		
1260 11107120	-120-H	0.5 ~ 7.0	120	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	47,900		
1260 11109075	-HDC09A -75-H	2.5 ~ 9.0	75	45	0 ~ 4	27 ~ 31	26	HDP-09	0.7	45,530	FDC-09	S-1L
1260 11109090	-90-H	2.5 ~ 9.0	90	60	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	0.7	46,760		
1260 11109120	-120-H	2.5 ~ 9.0	120	90	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.8	47,380		
1260 11112090	-HDC12A -90-H	2.5 ~ 12.0	90	60	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	0.8	48,510	FDC-12	S-3L
1260 11112120	-120-H	2.5 ~ 12.0	120	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.9	49,750		
1260 11112150	-150-H	2.5 ~ 12.0	150	120	0 ~ 5	33 ~ 71	32	HDP-12	1.1	52,120		
1260 11116090	-HDC16A -90-H	3.5 ~ 16.0	90	60	0 ~ 6	38 ~ 50	36	HDP-16	0.8	53,870	FDC-16	S-4L
1260 11116120	-120-H	3.5 ~ 16.0	120	90	0 ~ 6	38 ~ 65	36	HDP-16	1.0	55,110		
1260 11116150	-150-H	3.5 ~ 16.0	150	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.2	56,240		
1260 11122090	-HDC22A -90-H	3.5 ~ 22.0	90	60	—	60	46	HDP-22	0.9	56,860	FDC-22	S-5L
1260 11122120	-120-H	3.5 ~ 22.0	120	90	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.2	57,990		
1260 11122150	-150-H	3.5 ~ 22.0	150	120	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.5	60,980		
1260 1 ※ 207075	UTS6350 -HDC07A -75	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	23	HDP-07A	1.0	49,750	FDC-07	S-0
1260 1 ※ 207090	-90	0.5 ~ 7.0	90	57	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	50,990		
1260 1 ※ 207120	-120	0.5 ~ 7.0	120	87	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	52,120		
1260 1 ※ 209075	-HDC09A -75	2.5 ~ 9.0	75	42	0 ~ 4	27 ~ 34	26	HDP-09	1.0	49,750	FDC-09	S-1L
1260 1 ※ 209090	-90	2.5 ~ 9.0	90	57	0 ~ 4	27 ~ 42	26	HDP-09	1.1	50,990		
1260 1 ※ 209120	-120	2.5 ~ 9.0	120	87	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	52,120		
1260 1 ※ 212090	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	57	0 ~ 5	33 ~ 47	32	HDP-12	1.1	52,120	FDC-12	S-3L
1260 1 ※ 212120	-120	2.5 ~ 12.0	120	87	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	53,250		
1260 1 ※ 212150	-150	2.5 ~ 12.0	150	117	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	54,490		
1260 1 ※ 216090	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	57	0 ~ 6	38 ~ 48	36	HDP-16	1.2	55,620	FDC-16	S-4L
1260 1 ※ 216120	-120	3.5 ~ 16.0	120	87	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	1.4	56,860		
1260 1 ※ 216150	-150	3.5 ~ 16.0	150	117	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	1.5	58,090		
1260 1 ※ 222090	-HDC22A -90	3.5 ~ 22.0	90	57	—	63	46	HDP-22	1.3	61,590	FDC-22	S-5L
1260 1 ※ 222120	-120	3.5 ~ 22.0	120	87	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.6	62,730		
1260 1 ※ 222150	-150	3.5 ~ 22.0	150	117	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.9	63,960		
1260 1 ※ 307075	UTS10080 -HDC07A -75	0.5 ~ 7.0	75	41	0 ~ 4	22 ~ 26	23	HDP-07A	—	56,860	FDC-07	S-0
1260 1 ※ 307090	-90	0.5 ~ 7.0	90	56	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	—	57,990		
1260 1 ※ 307120	-120	0.5 ~ 7.0	120	86	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	—	59,230		
1260 1 ※ 309075	-HDC09A -75	2.5 ~ 9.0	75	41	0 ~ 4	27 ~ 32	26	HDP-09	—	56,860	FDC-09	S-1L
1260 1 ※ 309090	-90	2.5 ~ 9.0	90	56	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	—	57,990		
1260 1 ※ 309120	-120	2.5 ~ 9.0	120	86	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	—	59,230		
1260 1 ※ 312090	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	56	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	—	59,230	FDC-12	S-3L
1260 1 ※ 312120	-120	2.5 ~ 12.0	120	86	0 ~ 5	33 ~ 60	32	HDP-12	2.8	60,360		
1260 1 ※ 312150	-150	2.5 ~ 12.0	150	116	0 ~ 5	33 ~ 70	32	HDP-12	2.9	61,590		
1260 1 ※ 316090	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	56	0 ~ 6	38 ~ 42	36	HDP-16	2.6	61,590	FDC-16	S-4L
1260 1 ※ 316120	-120	3.5 ~ 16.0	120	86	0 ~ 6	38 ~ 60	36	HDP-16	2.9	62,730		
1260 1 ※ 316150	-150	3.5 ~ 16.0	150	116	0 ~ 6	38 ~ 70	36	HDP-16	3.0	63,960		
1260 1 ※ 322090	-HDC22A -90	3.5 ~ 22.0	90	56	—	66	46	HDP-22	—	67,470	FDC-22	S-5L
1260 1 ※ 322120	-120	3.5 ~ 22.0	120	86	0 ~ 8	47 ~ 59	46	HDP-22	3.1	68,700		
1260 1 ※ 322150	-150	3.5 ~ 22.0	150	116	0 ~ 8	47 ~ 82	46	HDP-22	3.4	69,830		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
 2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
 3. \varnothing はプリセットスクリューを使用した時の値です。
 4. UTS5040 は高圧用のみにあります。
 5. キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.
 2. Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (FDC-OH,C or MS).
 3. \varnothing indicates dimension when using with a preset screw.
 4. Only high pressure type is available for UTS5040.
 5. See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - HDC16A - 120

シャンクサイズ Shank size	最大コレット内径 Max. collet I.D.	突き出し長さ (L) Projection length
-----------------------	------------------------------	---------------------------------

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - HDC16A - 120 - H

シャンクサイズ Shank size	最大コレット内径 Max. collet I.D.	突き出し長さ (L) Projection length	高圧の場合 High pressure type
-----------------------	------------------------------	---------------------------------	-----------------------------

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブマトリ

ミ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ッ
ト
ホ
ル
ダ
Collet Holder

ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
カ
ー
チ
ャ
ッ
ク
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

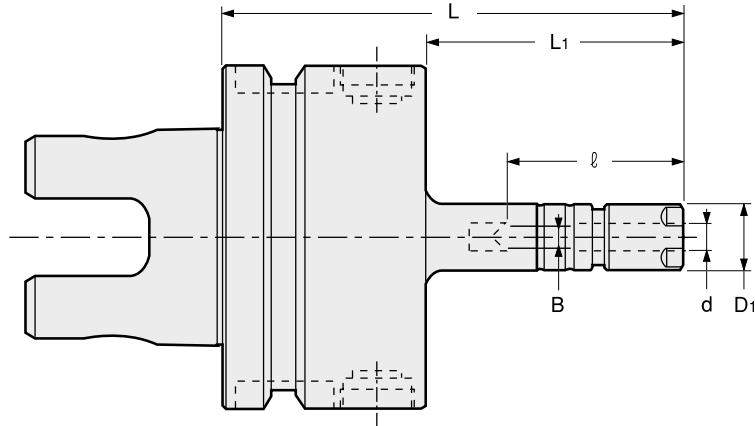
ア
ー
バ
ー
類
Adaptors

ERC

小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1340 01108075	UTS5040 -ERC8 -75H	0.5 ~ 5.0	75	45	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	ERP-8	0.5	53,000	ER8	S-8E
1340 01108105	-105H	0.5 ~ 5.0	105	75	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.6	53,400		
1340 01110075	-ERC11S -75H	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 32	16	ERP-11S	0.6	52,000	FDC-07	S-11E
1340 01110105	-105H	0.5 ~ 7.0	105	75	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.6	52,300		
1340 0 ※ 208075	UTS6350 -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	42	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	ERP-8	0.9	53,600	ER8	S-8E
1340 0 ※ 208105	-105	0.5 ~ 5.0	105	72	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	1.0	54,000		
1340 0 ※ 210075	-ERC11S -75	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	16	ERP-11S	1.0	52,000	FDC-07	S-11E
1340 0 ※ 210105	-105	0.5 ~ 7.0	105	72	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.0	53,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「ℓ」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.88 を参照下さい。
- UTS5040は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- Only high pressure type is available for UTS5040.
- See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット
FDC Collet
P. 83

ER コレット
ER Collet
P. 87

スパナ
Spanner
P. 89

プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa

UTS6350 - ERC8 - 75

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa

UTS6350 - ERC8 - 75

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

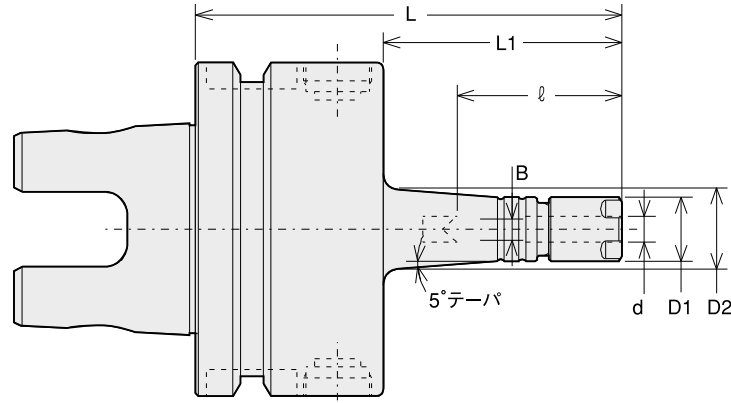
H

高圧の場合
High pressure type

ERC-T

テーパタイプ小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters (Taper Type)





- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1340 11108075	UTS5040 -ERC8 -75TH	0.5 ~ 5.0	75	45	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	16	ERP-8	0.6	53,000	ER8	S-8E
1340 11108105	-105TH	0.5 ~ 5.0	105	75	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	21	ERP-8	0.6	53,400		
1340 11110075	-ERC11S -75TH	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 32	16	19.5	ERP-11S	0.6	52,000	FDC-07	S-11E
1340 11110105	-105TH	0.5 ~ 7.0	105	75	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25	ERP-11S	0.7	52,300		
1340 1 ※ 208075	UTS6350 -ERC8 -75T	0.5 ~ 5.0	75	42	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	15.5	ERP-8	0.9	53,600	ER8	S-8E
1340 1 ※ 208105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	72	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	20.5	ERP-8	1.0	54,000		
1340 1 ※ 210075	-ERC11S -75T	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	16	19	ERP-11S	1.0	52,000	FDC-07	S-11E
1340 1 ※ 210105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	72	0 ~ 4	22 ~ 45	16	24.5	ERP-11S	1.0	53,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - ERC8-T用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。ERC11S-Tには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
 - 「B」,「ℓ」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
 - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.88 を参照下さい。
 - UTS5040 は高圧用のみになります。
 - キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERC8-T, is sold separately. ERC11S-T includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - Only high pressure type is available for UTS5040.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 83 	ER コレット ER Collet P. 87 	スパナ Spanner P. 89 	プリセットスクリュー Preset screw P. 90 
---	---	---	---

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa

UTS6350 - ERC8 - 105T

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa

UTS6350 - ERC8 - 105T H

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L) 高圧の場合
Projection length High pressure type

MEMO

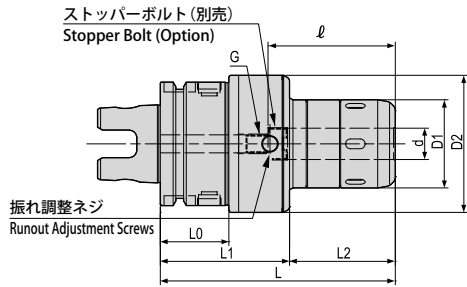
CTZ

大径用 "R" ゼロホルダ

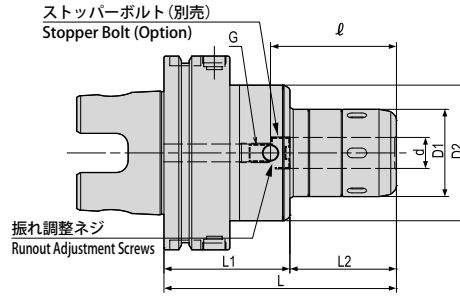
"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.

Type1



Type2



刃物取り外し時の注意事項
刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。
Caution
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
17301 ※ 225135	UTS6350 -CTZ25A-135	1	25	135	64	71	61	74	35	80	10	2.9	69,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
17301 ※ 225150	-150	1	25	150	64	86	61	74	35	80	10	—	70,000		
17301 ※ 232135	-CTZ32A-135 * 1	1	32	135	64	71	68	80	35	105	10	3.0	72,000	HS-3-32	
17301 ※ 232150	-150 * 1	1	32	150	64	86	68	80	35	120	10	—	75,000		
17301 ※ 325135	UTS10080 -CTZ25A-135	2	25	135	64	71	61	74	—	80	10	4.4	80,500	HS-2.5-25	
17301 ※ 325150	-150	2	25	150	64	86	61	74	—	80	10	—	83,000		
17301 ※ 332135	-CTZ32A-135 * 1	2	32	135	64	71	68	80	—	100	10	4.6	85,000	HS-3-32	
17301 ※ 332150	-150 * 1	2	32	150	64	86	68	80	—	115	10	—	88,000		
17300 ※ 342135	-CTZ42-135 * 2	2	42	135	65	70	88	99	—	100	10	—	96,000	HS-4-42	
17300 ※ 342150	-150 * 2	2	42	150	65	85	88	99	—	110	10	—	99,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。
Please replace ※ in the code with 0 for low pressure type and 1 for high pressure type.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
 2. レンチは付属しています。
 3. 高圧用の型式には型式の最後に-Hが付きまます。
 4. * 1、* 2の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
 5. h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
 2. A wrench is included.
 3. For high pressure type, please add "H" after the model name.
 4. The model with " * 1" and " * 2" are not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.
 5. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で* 1~* 2の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。
Models with * 1 - * 2 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter
	BL (P. 359)	MC (P. 358) MCA (P. 359)	MA (P. 360) MAB (P. 360)	JA (P. 361) JAB (P. 361)
* 1	BL16 only	○ ×	○ ○	○ ○
* 2	BL16 only	○ ×	× ×	× ×

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type 0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CTZ32A - 135

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type 1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CTZ32A - 135 - H

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

最低把握長さ

Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	50

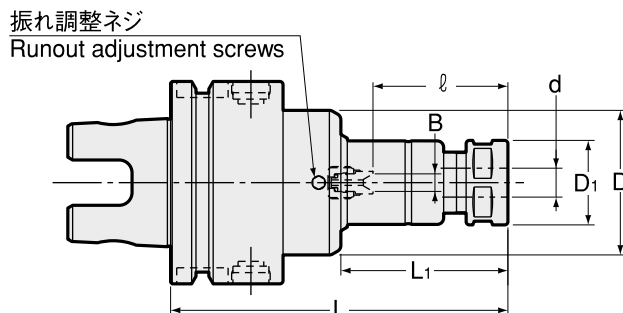
HDZ

"R" ゼロホルダ

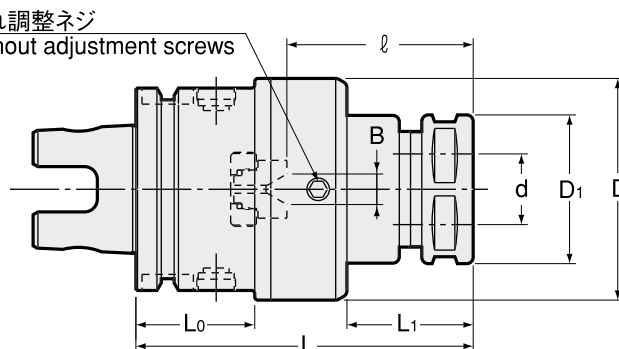
"R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	B	D	L1	L0	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1250 01107075	UTS5040 -HDZ07 -75-H	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 32	0 ~ 4	41	29	—	23	HDP-07A	—	55,620	FDC-07	S-0	L-3T
1250 01107090	-90-H	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	41	44	—	23	HDP-07A	—	56,860			
1250 01107120	-120-H	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	41	74	—	23	HDP-07A	—	57,470			
1250 01109075	-HDZ09 -75-H	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 31	0 ~ 4	41	29	—	26	HDP-09	—	54,490	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 01109090	-90-H	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	0 ~ 4	41	44	—	26	HDP-09	—	55,620			
1250 01109120	-120-H	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	0 ~ 4	41	74	—	26	HDP-09	—	56,860			
1250 01112090	-HDZ12 -90-H	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 41	0 ~ 5	52	35	30	32	HDP-12	—	57,990	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 01112120	-120-H	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 70	0 ~ 5	52	65	30	32	HDP-12	—	59,230			
1250 01112150	-150-H	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 73	0 ~ 5	52	95	30	32	HDP-12	—	62,110			
1250 01116090	-HDZ16 -90-H	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 49	0 ~ 6	56	35	30	36	HDP-16	—	64,480	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 01116120	-120-H	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 64	0 ~ 6	56	65	30	36	HDP-16	—	65,710			
1250 01116150	-150-H	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 85	0 ~ 6	56	95	30	36	HDP-16	—	67,470			
1250 0 ※ 207075	UTS6350 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 34	0 ~ 4	41	26	—	23	HDP-07A	—	59,230	FDC-07	S-0	L-3T
1250 0 ※ 207090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	41	41	—	23	HDP-07A	1.1	60,980			
1250 0 ※ 207120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	41	71	—	23	HDP-07A	1.2	62,110			
1250 0 ※ 209075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 34	0 ~ 4	45	26	—	26	HDP-09	—	59,230	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 0 ※ 209090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 42	0 ~ 4	45	41	—	26	HDP-09	1.1	60,980			
1250 0 ※ 209120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	45	71	—	26	HDP-09	1.3	62,110			
1250 0 ※ 212090	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 47	0 ~ 5	52	37	—	32	HDP-12	1.3	62,110	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 0 ※ 212120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	52	67	—	32	HDP-12	1.4	63,960			
1250 0 ※ 212150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 69	0 ~ 5	52	97	—	32	HDP-12	1.6	65,100			
1250 0 ※ 216090	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 47	0 ~ 6	56	37	33	36	HDP-16	1.3	66,330	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 0 ※ 216120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 61	0 ~ 6	56	67	33	36	HDP-16	1.5	68,080			
1250 0 ※ 216150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 61	0 ~ 6	56	97	33	36	HDP-16	1.7	69,320			
1250 1 ※ 222120	-HDZ22A-120	2	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 62	0 ~ 8	69	58	33	46	HDP-22	2.0	75,190	FDC-22	S-5L	L-6T
1250 1 ※ 222150	-150	2	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 92	0 ~ 8	69	88	33	46	HDP-22	—	88,270			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	B	D	L1	L0	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1250 0 ※ 307075	UTS10080 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 26	0 ~ 4	41	25	—	23	HDP-07A	—	68,080	FDC-07	S-0	L-3T
1250 0 ※ 307090	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	41	40	—	23	HDP-07A	—	69,320			
1250 0 ※ 307120	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	41	70	—	23	HDP-07A	—	70,450			
1250 0 ※ 309075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27	0 ~ 4	45	25	—	26	HDP-09	—	68,080	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 0 ※ 309090	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	0 ~ 4	45	40	—	26	HDP-09	—	69,320			
1250 0 ※ 309120	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	45	70	—	26	HDP-09	2.7	70,450			
1250 0 ※ 312090	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 41	0 ~ 5	56	36	—	32	HDP-12	—	68,080	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 0 ※ 312120	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 59	0 ~ 5	56	66	—	32	HDP-12	3.0	71,690			
1250 0 ※ 312150	-150	1	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 69	0 ~ 5	56	96	—	32	HDP-12	—	72,820			
1250 0 ※ 316090	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 41	0 ~ 6	62	36	—	36	HDP-16	—	72,820	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 0 ※ 316120	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 59	0 ~ 6	62	66	—	36	HDP-16	3.1	73,950			
1250 0 ※ 316150	-150	1	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 69	0 ~ 6	62	96	—	36	HDP-16	3.3	75,190			
1250 1 ※ 322090	-HDZ22A-90	1	3.5 ~ 22.0	90	56	0 ~ 8	76	32	—	46	HDP-22	—	86,020	FDC-22	S-5L	L-6T
1250 1 ※ 322120	-120	1	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 58	0 ~ 8	76	62	—	46	HDP-22	—	87,230			
1250 1 ※ 322150	-150	1	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 82	0 ~ 8	76	92	—	46	HDP-22	—	88,550			

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 88 を参照下さい。
- ℓ はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- UTS5040 は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。
 - Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (FDC-OH,C or MS).
 - ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
 - Only high pressure type is available for UTS5040.
 - See P.500 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 83</p> 	<p>スパナ Spanner P. 89</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 90</p> 	<p>振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 89</p> 
--	--	--	--

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)
UTS6350 - HDZ12 - 90
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)
Shank size Max. collet I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

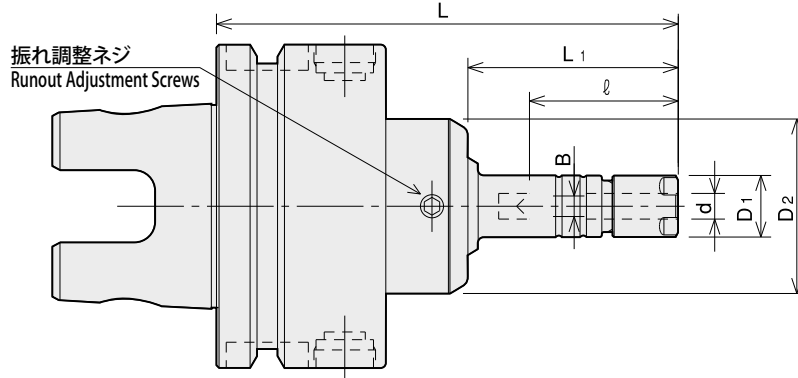
高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)
UTS6350 - HDZ12 - 90 - H
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size Max. collet I.D. Projection length High pressure type

ERZ

小径 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D1	D2	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1350 01108075	UTS5040 -ERZ8 -75H	0.5 ~ 5.0	75	29	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 22)	12	34	ERP-8	63,500			
1350 01108090	-90H	0.5 ~ 5.0	90	44	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	64,500	ER8	S-8E	L-3T
1350 01108105	-105H	0.5 ~ 5.0	105	59	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	64,500			
1350 01110075	-ERZ11S -75H	0.5 ~ 7.0	75	29	0 ~ 4	22 ~ 29	16	34	ERP-11S	62,100			
1350 01110090	-90H	0.5 ~ 7.0	90	44	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	62,900	FDC-07	S-11E	L-3T
1350 01110105	-105H	0.5 ~ 7.0	105	59	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	62,900			
1350 0 ※ 208075	UTS6350 -ERZ8 -75	0.5 ~ 5.0	75	26	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 22)	12	34	ERP-8	61,600			
1350 0 ※ 208090	-90	0.5 ~ 5.0	90	41	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	62,100	ER8	S-8E	L-3T
1350 0 ※ 208120	-120	0.5 ~ 5.0	120	71	— (0 ~ 3.1)	³³ (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	63,100			
1350 0 ※ 210075	-ERZ11S -75	0.5 ~ 7.0	75	26	0 ~ 4	22 ~ 31	16	34	ERP-11S	59,800			
1350 0 ※ 210090	-90	0.5 ~ 7.0	90	41	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	60,800	FDC-07	S-11E	L-3T
1350 0 ※ 210120	-120	0.5 ~ 7.0	120	71	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	61,400			

商品コードの※は低圧用では 0、高圧用では 1 となります。

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- ERZ11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
ERZ8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。
- 「B」、「ℓ」の () 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットとタング付刃具併用時の最低挿入長は P.88を参照下さい。
- UTS5040は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
 - Collet ,spanner and adjustment wrench are sold separately.
 - ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately.
ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
 - "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
 - Refer to P. 88 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
 - Only high pressure type is available for UTS5040.
 - See P.500 for standard tightening torque.

FDC コレット
FDC Collet
P. 83



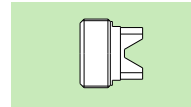
ER コレット
ER Collet
P. 87



スパナ
Spanner
P. 89



プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90



振れ調整レンチ
Adjustment wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa

UTS6350 - ERZ8 - 75

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa

UTS6350 - ERZ8 - 75 H

シャンクサイズ
Shank size

突き出し長さ (L) 高圧の場合
Projection length High pressure type

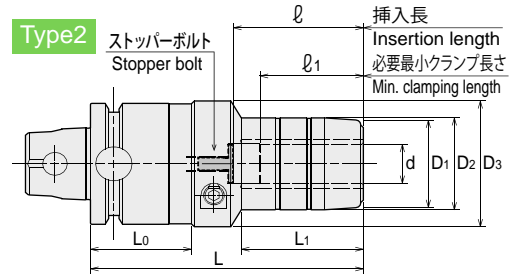
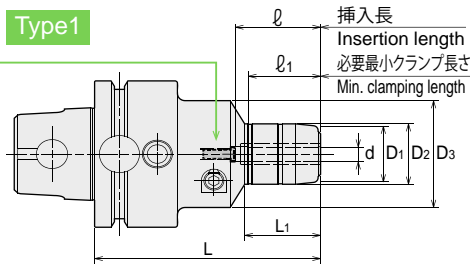
PHC-A

パワーハイドロチャック

Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽なハイドロチャックです。高精度加工に最適。
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

ストッパーボルト Stopper bolt
PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。特殊品対応(別売)にて承ります。For PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
1390 11104075	UTS5040 -PHC04A -75-H	1	4	75	25.1	—	25	46	—	29	24	—	60,000	L-4T
1390 11106090	-PHC06A -90-H	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	1.0	58,800	
1390 11107090	-PHC07A -90-H	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	1.0	58,800	
1390 11108090	-PHC08A -90-H	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	1.0	58,800	
1390 11109105	-PHC09A -105-H	2	9	105	44	28	30	52	38	50	40	1.1	56,400	
1390 11110105	-PHC10A -105-H	2	10	105	44	28	30	52	38	50	40	1.1	56,400	
1390 11111105	-PHC11A -105-H	2	11	105	45	30	32	52	38	50	40	1.1	56,400	
1390 11112105	-PHC12A -105-H	2	12	105	45	30	32	52	38	50	40	1.1	59,400	
1390 11113105	-PHC13A -105-H	2	13	105	46	34	36	52	38	50	40	1.2	56,400	
1390 11114105	-PHC14A -105-H	2	14	105	46	34	36	52	38	50	40	1.2	56,400	
1390 11115105	-PHC15A -105-H	2	15	105	46	36	38	52	38	50	40	1.2	56,400	
1390 11116105	-PHC16A -105-H	2	16	105	46	36	38	52	38	50	40	1.2	56,400	
1390 11120105	-PHC20A -105-H	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	1.2	59,400	
1390 1※204080	UTS6350 -PHC04A -80	1	4	80	25.1	—	25	46	—	29	24	—	60,000	
1390 1※206090	-PHC06A -90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	1.3	58,800	
1390 1※207090	-PHC07A -90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	—	58,800	
1390 1※208090	-PHC08A -90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	—	58,800	
1390 1※209105	-PHC09A -105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40	1.5	56,400	
1390 1※210105	-PHC10A -105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	1.5	56,400	
1390 1※211105	-PHC11A -105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40	—	56,400	
1390 1※212105	-PHC12A -105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	1.5	59,400	
1390 1※213105	-PHC13A -105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40	—	56,400	
1390 1※214105	-PHC14A -105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	1.5	56,400	
1390 1※215105	-PHC15A -105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40	—	56,400	
1390 1※216105	-PHC16A -105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	1.6	56,400	
1390 1※220105	-PHC20A -105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	1.5	59,400	
1390 1※225120	-PHC25A -120	1	25	120	59	50	52	59	—	60	50	2.1	58,500	L-6T

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 刃具シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。
刃具シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内
刃具シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めします。
 - ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
 - PHC12A、PHC20Aにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
 - UTS5040は高圧用のみになります。
- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
 - Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 - PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
 - Only high pressure type is available for UTS5040.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa

UTS6350 - PHC12A- 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Pojection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa

UTS6350 - PHC12A- 105 - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Pojection length High pressure type

特殊品もご用命ください。



Specials on request

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブメトリ

ミーリングチャック
Milling Chuck

コレットホルダ
Collet Holder

Rゼロホルダ
R Zero Holder

ハイドロチャック
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック
Shrink Fit

タッピングチャック
Tapping Chuck

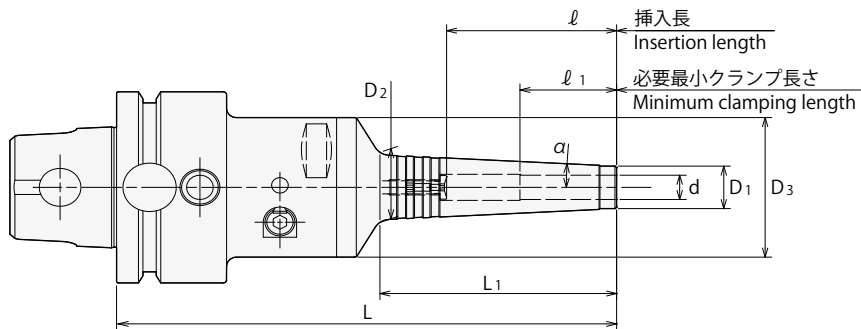
アパー類
Apours

PHC・S New

スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なホルダです。
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l1	α	Kg	-	レンチ (別売) Wrench (Option)
1490 01106150	UTS5040 -PHC06S -150 -H	6	150	71	13	20.5	46	37	29	3°	1.2	55,000	L-4T
1490 01106165	-165 -H	6	165	87	13	22.2	46	37	29	3°	1.2	56,000	
1490 01106180	-180 -H	6	180	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.3	57,000	
1490 01107150	-PHC07S -150 -H	7	150	71	14	21.5	46	37	29	3°	1.2	55,000	
1490 01107165	-165 -H	7	165	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.2	56,000	
1490 01107180	-180 -H	7	180	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.3	57,000	
1490 01108150	-PHC08S -150 -H	8	150	72	15	22.6	46	50	29	3°	1.2	56,000	
1490 01108165	-165 -H	8	165	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.2	57,000	
1490 01108180	-180 -H	8	180	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.3	58,000	
1490 01109150	-PHC09S -150 -H	9	150	72	16	23.6	46	50	40	3°	1.2	56,000	
1490 01109165	-165 -H	9	165	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.3	57,000	
1490 01109180	-180 -H	9	180	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.3	58,000	
1490 01110150	-PHC10S -150 -H	10	150	72	17	24.6	46	50	40	3°	1.2	57,000	
1490 01110165	-165 -H	10	165	88	17	26.3	46	50	40	3°	1.3	58,000	
1490 01110180	-180 -H	10	180	103	17	27.8	46	50	40	3°	1.3	59,000	
1490 01111150	-PHC11S -150 -H	11	150	73	18	25.7	46	50	40	3°	1.2	57,000	
1490 01111165	-165 -H	11	165	88	18	27.3	46	50	40	3°	1.3	58,000	
1490 01111180	-180 -H	11	180	104	18	29.0	46	50	40	3°	1.4	59,000	
1490 01112150	-PHC12S -150 -H	12	150	73	19	26.7	46	70	40	3°	1.2	58,000	
1490 01112165	-165 -H	12	165	88	19	28.3	46	70	40	3°	1.3	59,000	
1490 01112180	-180 -H	12	180	104	19	30.0	46	70	40	3°	1.4	60,000	

1. 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
 2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。
 3. UTS5040 は高圧用のみになります。
1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
 2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.
 3. Only high pressure type is available for UTS5040.

レンチ
Hex. wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1~7.0MPa

UTS5040 - PHC06S - 150 - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧用
Shank size I.D. Projection length High pressure type

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	α	Kg	-	レンチ (別売) Wrench (Option)
1490 0 ※ 206150	UTS6350 -PHC06S -150	6	150	71	13	20.5	46	37	29	3°	1.5	56,000	L-4T
1490 0 ※ 206165	-165	6	165	87	13	22.2	46	37	29	3°	1.6	57,000	
1490 0 ※ 206180	-180	6	180	102	13	23.7	46	37	29	3°	1.6	57,500	
1490 0 ※ 206195	-195	6	195	118	13	25.4	46	37	29	3°	1.7	58,000	
1490 0 ※ 207150	-PHC07S -150	7	150	71	14	21.5	46	37	29	3°	1.5	56,000	
1490 0 ※ 207165	-165	7	165	87	14	23.2	46	37	29	3°	1.6	57,000	
1490 0 ※ 207180	-180	7	180	102	14	24.7	46	37	29	3°	1.6	57,500	
1490 0 ※ 207195	-195	7	195	118	14	26.4	46	37	29	3°	1.7	58,000	
1490 0 ※ 208150	-PHC08S -150	8	150	72	15	22.6	46	50	29	3°	1.5	57,000	
1490 0 ※ 208165	-165	8	165	87	15	24.2	46	50	29	3°	1.6	58,000	
1490 0 ※ 208180	-180	8	180	103	15	25.8	46	50	29	3°	1.6	58,500	
1490 0 ※ 208195	-195	8	195	118	15	27.4	46	50	29	3°	1.7	59,000	
1490 0 ※ 209150	-PHC09S -150	9	150	72	16	23.6	46	50	40	3°	1.5	57,000	
1490 0 ※ 209165	-165	9	165	87	16	25.2	46	50	40	3°	1.6	58,000	
1490 0 ※ 209180	-180	9	180	103	16	26.8	46	50	40	3°	1.7	58,500	
1490 0 ※ 209195	-195	9	195	118	16	28.4	46	50	40	3°	1.7	59,000	
1490 0 ※ 210150	-PHC10S -150	10	150	72	17	24.6	46	50	40	3°	1.6	58,000	
1490 0 ※ 210165	-165	10	165	88	17	26.3	46	50	40	3°	1.6	59,000	
1490 0 ※ 210180	-180	10	180	103	17	27.8	46	50	40	3°	1.7	59,500	
1490 0 ※ 210195	-195	10	195	119	17	29.5	46	50	40	3°	1.7	60,000	
1490 0 ※ 211150	-PHC11S -150	11	150	73	18	25.7	46	50	40	3°	1.6	58,000	
1490 0 ※ 211165	-165	11	165	88	18	27.3	46	50	40	3°	1.6	59,000	
1490 0 ※ 211180	-180	11	180	104	18	29.0	46	50	40	3°	1.7	59,500	
1490 0 ※ 211195	-195	11	195	119	18	30.5	46	50	40	3°	1.8	60,000	
1490 0 ※ 212150	-PHC12S -150	12	150	73	19	26.7	46	70	40	3°	1.6	59,000	
1490 0 ※ 212165	-165	12	165	88	19	28.3	46	70	40	3°	1.6	60,000	
1490 0 ※ 212180	-180	12	180	104	19	30.0	46	70	40	3°	1.7	60,500	
1490 0 ※ 212195	-195	12	195	119	19	31.5	46	70	40	3°	1.8	61,000	
1490 0 ※ 216150	-PHC16S -150	16	150	72	23	30.6	52.5	75	40	3°		75,000	L-4T
1490 0 ※ 216180	-180	16	180	103	23	33.8	52.5	80	40	3°		75,500	
1490 0 ※ 216195	-195	16	195	119	23	35.5	52.5	80	40	3°		76,000	
1490 0 ※ 220150	-PHC20S -150	20	150	63	28	34.7	62	70	40	3°		76,000	L-6T
1490 0 ※ 220180	-180	20	180	93	28	37.8	62	100	40	3°		76,500	
1490 0 ※ 220195	-195	20	195	109	28	39.5	62	100	40	3°		77,000	
1490 0 ※ 225150	-PHC25S -150	25	150	65	37	43.9	62	70	50	3°		77,000	
1490 0 ※ 225180	-180	25	180	96	37	47.1	62	100	50	3°		77,500	
1490 0 ※ 225195	-195	25	195	112	37	48.8	62	110	50	3°		78,000	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 刃物のシャンクは h6 公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. ホルダを空締めしたまま放置しないでください。

1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
2. Do not leave the holder with actuating screw tightened when the chuck is empty.

レンチ
Hex. wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0~1.0MPa

UTS6350 - PHC16S - 150

シャンクサイズ
Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1~7.0MPa

UTS6350 - PHC16S - 150 - H

シャンクサイズ
Shank size

内径 (d)
I.D.

突き出し長さ (L)
Projection length

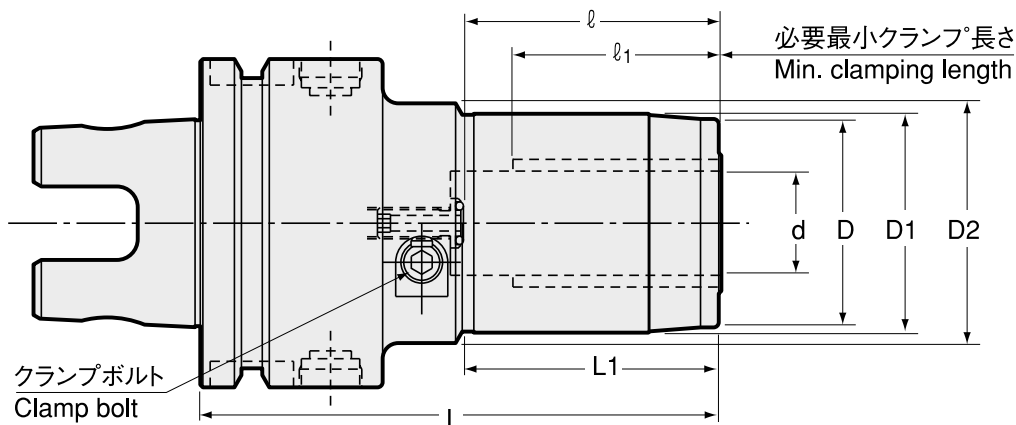
高圧の場合
High pressure type

HC

コンパクト hidroチャック

Compact Hydraulic Chuck

- 高い繰り返しチャッキング精度の油圧式高精度ホルダです。
High precision hydraulic chuck with stable repeated runout accuracy.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	l	l1	kg	-	レンチ (別売) Wrench (Option)
1270 01106090	UTS5040 -HC06 -90-H	6	90	30	25	26	46	34	29	1.0	100,000	L-4T
1270 01108090	-HC08 -90-H	8	90	30	27	28	46	34	29	1.0	98,000	
1270 01110105	-HC10 -105-H	10	105	46	29	30	46	50	40	1.1	94,000	
1270 01112105	-HC12 -105-H	12	105	46	31	32	46	50	40	1.1	94,000	
1270 01116105	-HC16 -105-H	16	105	48	36	38	46	50	40	1.2	94,000	
1270 01120105	-HC20 -105-H	20	105	49	40	42	46	50	40	1.4	94,000	L-4T
1270 0 ※ 206090	UTS6350 -HC06 -90	6	90	30	25	26	46	34	29		105,000	
1270 0 ※ 208090	-HC08 -90	8	90	30	27	28	46	34	29		100,000	
1270 0 ※ 210105	-HC10 -105	10	105	46	29	30	46	50	40	1.4	98,000	
1270 0 ※ 212105	-HC12 -105	12	105	46	31	32	46	50	40	1.4	98,000	
1270 0 ※ 216105	-HC16 -105	16	105	48	36	38	46	50	40	1.5	98,000	L-4T
1270 0 ※ 220105	-HC20 -105	20	105	49	40	42	46	50	40	1.5	98,000	
1270 0 ※ 225120	-HC25 -120	25	120	59	50	52	59	60	50	2.1	99,000	
1270 0 ※ 306105	UTS10080 -HC06 -105	6	105	30	25	26	46	34	29	3.0	120,000	
1270 0 ※ 308105	-HC08 -105	8	105	30	27	28	46	34	29		115,000	
1270 0 ※ 310120	-HC10 -120	10	120	46	29	30	46	50	40		100,000	L-4T
1270 0 ※ 312120	-HC12 -120	12	120	46	31	32	46	50	40		100,000	
1270 0 ※ 316120	-HC16 -120	16	120	48	36	38	46	50	40		100,000	
1270 0 ※ 320120	-HC20 -120	20	120	49	40	42	46	50	40		100,000	
1270 0 ※ 325135	-HC25 -135	25	135	59	50	52	62	60	50		115,000	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 刃具シャンクは h7 公差以下のシャンクをご使用下さい。新規に刃具を製作される場合は $0_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めいたします。
2. ホルダに刃具を装着しない状態で、クランプボルトを締めますと、クランピングスリーブが破損します。
3. UTS5040 は高圧用のみになります。

1. Please use cutting tool with smaller tolerance than h7. Tolerance within $0_{-0.01}$ is recommended in case newly making cutting tools.
2. Never operate clamp bolt without cutting tool in the chuck, otherwise the chuck will be damaged.
3. Only high pressure type is available for UTS5040.

レンチ
Hex. wrench
P. 89



ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - HC12 - 105

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - HC12 - 105 - H

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length 高圧の場合 High pressure type

MEMO

SRE

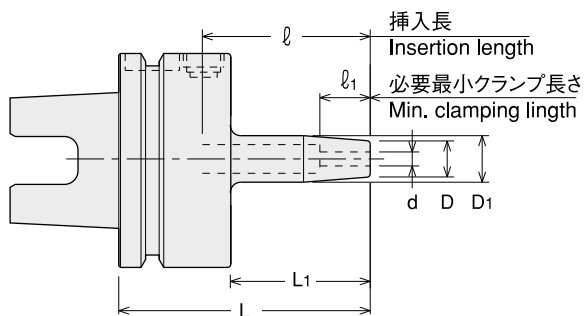
小径タイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Small Diameter Type)

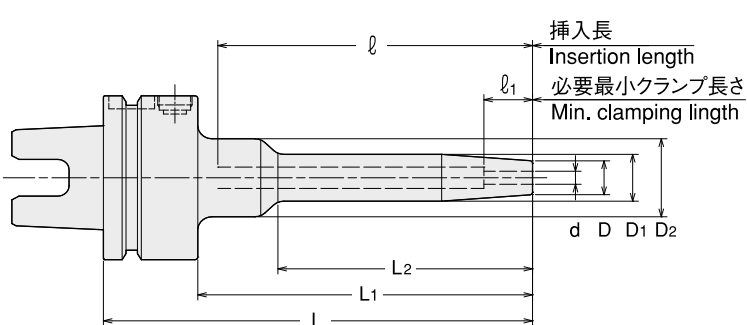
● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(小径タイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Small diameter type)

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	-
1300 51103060	UTS5040 -SRE3A -60-H	1	3	60	30	-	11.5	14.5	-	13	47	50,200
1300 51103090	-90-H	1	3	90	60	-	11.5	16.5	-	13	77	51,500
1300 51103120	-120-H	1	3	120	90	-	11.5	16.5	-	13	107	52,600
1300 51104060	-SRE4A -60-H	1	4	60	30	-	11.5	14.5	-	16	47	50,200
1300 51104090	-90-H	1	4	90	60	-	11.5	16.5	-	16	77	51,500
1300 51104120	-120-H	1	4	120	90	-	11.5	16.5	-	16	107	52,600
1300 51105060	-SRE5A -60-H	1	5	60	30	-	13	16	-	19	47	45,700
1300 51105090	-90-H	1	5	90	60	-	13	18	-	19	77	47,000
1300 51105120	-120-H	1	5	120	90	-	13	18	-	19	107	48,100
1300 51106060	-SRE6A -60-H	1	6	60	30	-	13	16	-	27	47	45,700
1300 51106090	-90-H	1	6	90	60	-	13	18	-	27	77	47,000
1300 51106120	-120-H	1	6	120	90	-	13	18	-	27	107	48,100
1300 51108060	-SRE8A -60-H	1	8	60	30	-	13	16	-	27	47	45,700
1300 51108090	-90-H	1	8	90	60	-	13	18	-	27	77	47,000
1300 51108120	-120-H	1	8	120	90	-	13	18	-	27	107	48,100
1300 5 ※ 203060	UTS6350 -SRE3A -60	1	3	60	27	-	11.5	14.5	-	13	47	50,200
1300 5 ※ 203090	-90	1	3	90	57	-	11.5	16.5	-	13	77	51,500
1300 5 ※ 203120	-120	1	3	120	87	-	11.5	16.5	-	13	107	52,600
1300 5 ※ 203150	-150	2	3	150	117	89	11.5	16.5	30	13	137	58,800
1300 5 ※ 204060	-SRE4A -60	1	4	60	27	-	11.5	14.5	-	16	47	50,200
1300 5 ※ 204090	-90	1	4	90	57	-	11.5	16.5	-	16	77	51,500
1300 5 ※ 204120	-120	1	4	120	87	-	11.5	16.5	-	16	107	52,600
1300 5 ※ 204150	-150	2	4	150	117	89	11.5	16.5	30	16	137	58,800
1300 5 ※ 205060	-SRE5A -60	1	5	60	27	-	13	16	-	19	47	45,700
1300 5 ※ 205090	-90	1	5	90	57	-	13	18	-	19	77	47,000
1300 5 ※ 205120	-120	1	5	120	87	-	13	18	-	19	107	48,100
1300 5 ※ 205150	-150	2	5	150	117	89	13	18	30	19	137	49,800
1300 5 ※ 206060	-SRE6A -60	1	6	60	27	-	13	16	-	19	47	45,700
1300 5 ※ 206090	-90	1	6	90	57	-	13	18	-	27	77	47,000
1300 5 ※ 206120	-120	1	6	120	87	-	13	18	-	27	107	48,100
1300 5 ※ 206150	-150	2	6	150	117	89	13	18	30	27	137	49,800
1300 5 ※ 208060	-SRE8A -60	1	8	60	27	-	13	16	-	19	47	45,700
1300 5 ※ 208090	-90	1	8	90	57	-	13	18	-	27	77	47,000
1300 5 ※ 208120	-120	1	8	120	87	-	13	18	-	27	107	48,100
1300 5 ※ 208150	-150	2	8	150	117	89	13	18	30	27	137	49,800

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	-
1300 5 ※ 303090	UTS10080 -SRE3A -90	1	3	90	56	-	11.5	16.5	-	13	77	76,300
1300 5 ※ 303120	-120	1	3	120	86	-	11.5	16.5	-	13	107	84,300
1300 5 ※ 303135	-135	2	3	135	101	59	11.5	16.5	30	13	122	89,600
1300 5 ※ 303165	-165	2	3	165	131	89	11.5	16.5	30	13	152	91,700
1300 5 ※ 304090	-SRE4A -90	1	4	90	56	-	11.5	16.5	-	16	77	76,300
1300 5 ※ 304120	-120	1	4	120	86	-	11.5	16.5	-	16	107	84,300
1300 5 ※ 304135	-135	2	4	135	101	59	11.5	16.5	30	16	122	89,600
1300 5 ※ 304165	-165	2	4	165	131	89	11.5	16.5	30	16	152	91,700
1300 5 ※ 305090	-SRE5A -90	1	5	90	56	-	13	18	-	19	77	71,900
1300 5 ※ 305120	-120	1	5	120	86	-	13	18	-	19	107	75,400
1300 5 ※ 305135	-135	2	5	135	101	59	13	18	30	19	122	80,700
1300 5 ※ 305165	-165	2	5	165	131	89	13	18	30	19	152	82,700
1300 5 ※ 306090	-SRE6A -90	1	6	90	56	-	13	18	-	27	77	71,900
1300 5 ※ 306120	-120	1	6	120	86	-	13	18	-	27	107	75,400
1300 5 ※ 306135	-135	2	6	135	101	59	13	18	30	27	122	80,700
1300 5 ※ 306165	-165	2	6	165	131	89	13	18	30	27	152	82,700
1300 5 ※ 308090	-SRE8A -90	1	8	90	56	-	13	18	-	27	77	71,900
1300 5 ※ 308120	-120	1	8	120	86	-	13	18	-	27	107	75,400
1300 5 ※ 308135	-135	2	8	135	101	59	13	18	30	27	122	80,700
1300 5 ※ 308165	-165	2	8	165	131	89	13	18	30	27	152	82,700

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
- 2.UTS5040 は高圧用のみになります。
- 3.SRE3A、SRE4A はセンタースルークラントに対応していません。
 - 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
 - 2.Only high pressure type is available for UTS5040.
 - 3.Center through coolant is not possible with SRE3A and SRE4A.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder
ISG3400 *	○
SRK-HA1,HB2	×

* ISG3400 をご使用の場合、専用コイル ISG3200-2-NT が必要となります。
* ISG3200-2-NT coil is necessary in case of heating SRE chucks with ISG3400.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - SRE6A - 90

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - SRE6A - 90 - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

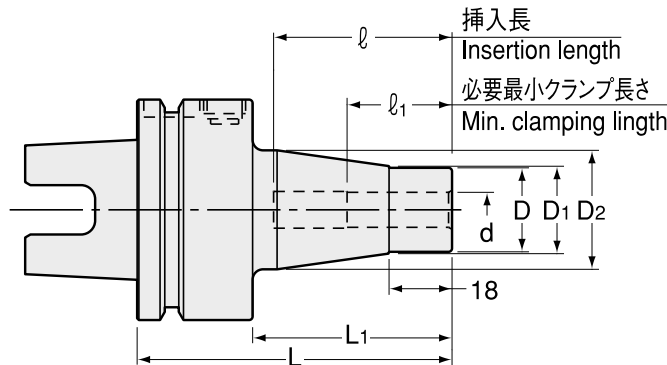
SRK

ヘビータイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Heavy Type)

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	ℓ_1	ℓ	-
1300 01106090	UTS5040 -SRK 6A -90-H	6	90	60	16	17	30	26	26 ~ 36	44,630
1300 01108090	-SRK 8A -90-H	8	90	60	19	20	32	26	26 ~ 50	44,630
1300 01110085	-SRK10A -85-H	10	85	55	24	25	34	32	32 ~ 50	38,330
1300 01112090	-SRK12A -90-H	12	90	60	28	29	34	37	37 ~ 65	38,330
1300 01116095	-SRK16A -95-H	16	95	65	32	33	34	40	40 ~ 70	39,380
1300 01120100	-SRK20A -100-H	20	100	70	36	37	42	42	42 ~ 75	40,950
1300 0 ※ 206090	UTS6350 -SRK 6A -90	6	90	57	16	17	30	26	26 ~ 36	50,930
1300 0 ※ 208090	-SRK 8A -90	8	90	57	19	20	32	26	26 ~ 50	46,730
1300 0 ※ 210085	-SRK10A -85	10	85	52	24	25	34	32	32 ~ 50	43,050
1300 0 ※ 212090	-SRK12A -90	12	90	57	28	29	34	37	37 ~ 63	43,050
1300 0 ※ 216095	-SRK16A -95	16	95	62	32	33	34	40	40 ~ 65	44,630
1300 0 ※ 220100	-SRK20A -100	20	100	67	36	37	42	42	42 ~ 72	45,680
1300 0 ※ 225115	-SRK25A -115	25	115	82	46	47	53	48	48 ~ 89	48,300
1300 0 ※ 306090	UTS10080 -SRK 6A -90	6	90	56	16	17	30	26	26 ~ 36	49,350
1300 0 ※ 308090	-SRK 8A -90	8	90	56	19	20	32	26	26 ~ 50	47,250
1300 0 ※ 310090	-SRK10A -90	10	90	56	24	25	34	32	32 ~ 50	49,350
1300 0 ※ 312095	-SRK12A -95	12	95	61	28	29	34	37	37 ~ 62	49,350
1300 0 ※ 316100	-SRK16A -100	16	100	66	32	33	34	40	40 ~ 65	50,400
1300 0 ※ 320105	-SRK20A -105	20	105	71	36	37	42	42	42 ~ 70	51,980
1300 0 ※ 325115	-SRK25A -115	25	115	81	46	47	53	48	48 ~ 80	53,030
1300 0 ※ 332120	-SRK32A -120	32	120	86	56	57	70	51	51 ~ 85	55,130

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
- 2.UTS5040 は高圧用のみになります。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
- 2.Only high pressure type is available for UTS5040.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK6A SRK8A	SRK6A, SRK8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - SRK10A - 85

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - SRK10A - 85 - H

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length 高圧の場合 High pressure type

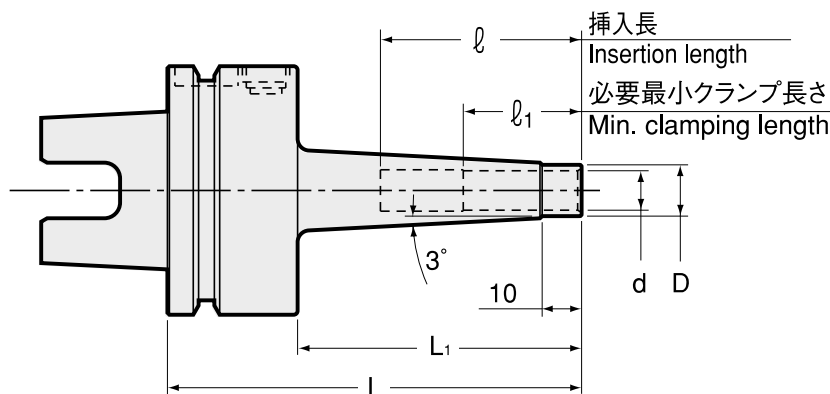
MEMO

SRS

スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit (Slim Type)

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)
Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	l1	l	-
1300 31106090	UTS5040 -SRS6A -90-H	6	90	60	9	26	26 ~ 36	42,530
1300 31106120	-120-H	6	120	90	9	26	26 ~ 36	44,630
1300 31108090	-SRS8A -90-H	8	90	60	11	26	26 ~ 50	44,630
1300 31108120	-120-H	8	120	90	11	26	26 ~ 50	46,730
1300 31110105	-SRS10A -105-H	10	105	75	13	32	32 ~ 50	39,900
1300 31110135	-135-H	10	135	105	13	32	32 ~ 50	40,430
1300 31112105	-SRS12A -105-H	12	105	75	15	37	37 ~ 65	39,900
1300 31112135	-135-H	12	135	105	15	37	37 ~ 70	40,430
1300 31116105	-SRS16A -105-H	16	105	75	20	40	40 ~ 80	39,380
1300 31116135	-135-H	16	135	105	20	40	40 ~ 80	41,480
1300 31120105	-SRS20A -105-H	20	105	75	26	42	42 ~ 80	39,380
1300 31120135	-135-H	20	135	105	26	42	42 ~ 100	41,480
1300 3 ※ 206105	UTS6350 -SRS6A -105	6	105	72	9	26	26 ~ 36	42,530
1300 3 ※ 206135	-135	6	135	102	9	26	26 ~ 36	44,630
1300 3 ※ 206165	-165	6	165	132	9	26	26 ~ 36	48,830
1300 3 ※ 208105	-SRS8A -105	8	105	72	11	26	26 ~ 50	44,630
1300 3 ※ 208135	-135	8	135	102	11	26	26 ~ 50	46,730
1300 3 ※ 208165	-165	8	165	132	11	26	26 ~ 50	48,830
1300 3 ※ 210105	-SRS10A -105	10	105	72	13	32	32 ~ 50	38,330
1300 3 ※ 210135	-135	10	135	102	13	32	32 ~ 50	40,430
1300 3 ※ 210165	-165	10	165	132	13	32	32 ~ 50	42,530
1300 3 ※ 212105	-SRS12A -105	12	105	72	15	37	32 ~ 70	39,380
1300 3 ※ 212135	-135	12	135	102	15	37	32 ~ 70	41,480
1300 3 ※ 212165	-165	12	165	132	15	37	32 ~ 70	43,580
1300 3 ※ 216105	-SRS16A -105	16	105	72	20	40	40 ~ 75	39,380
1300 3 ※ 216135	-135	16	135	102	20	40	40 ~ 80	41,480
1300 3 ※ 216165	-165	16	165	132	20	40	40 ~ 80	43,580
1300 3 ※ 220105	-SRS20A -105	20	105	72	26	42	42 ~ 75	39,380
1300 3 ※ 220135	-135	20	135	102	26	42	42 ~ 100	41,480
1300 3 ※ 220165	-165	20	165	132	26	42	42 ~ 100	43,580
1300 3 ※ 306105	UTS10080 -SRS6A -105	6	105	71	9	26	26 ~ 36	48,300
1300 3 ※ 306135	-135	6	135	101	9	26	26 ~ 36	50,400
1300 3 ※ 306165	-165	6	165	131	9	26	26 ~ 36	54,080
1300 3 ※ 308105	-SRS8A -105	8	105	71	11	26	26 ~ 50	48,300
1300 3 ※ 308135	-135	8	135	101	11	26	26 ~ 50	50,400
1300 3 ※ 308165	-165	8	165	131	11	26	26 ~ 50	55,130
1300 3 ※ 310105	-SRS10A -105	10	105	71	13	32	32 ~ 50	43,580
1300 3 ※ 310135	-135	10	135	101	13	32	32 ~ 50	45,150
1300 3 ※ 310165	-165	10	165	131	13	32	32 ~ 50	48,830
1300 3 ※ 310195	-195	10	195	161	13	32	32 ~ 50	51,450

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	-
1300 3 ※ 312105	UTS10080 -SRS12A -105	12	105	71	15	37	37 ~ 70	43,580
1300 3 ※ 312135		12	135	101	15	37	37 ~ 70	45,150
1300 3 ※ 312165		12	165	131	15	37	37 ~ 70	48,830
1300 3 ※ 312195		12	195	161	15	37	37 ~ 70	51,450
1300 3 ※ 316105	-SRS16A -105	16	105	71	20	40	40 ~ 70	44,630
1300 3 ※ 316135		16	135	101	20	40	42 ~ 80	46,200
1300 3 ※ 316165		16	165	131	20	40	42 ~ 80	49,880
1300 3 ※ 316195		16	195	161	20	40	42 ~ 80	52,500
1300 3 ※ 320105	-SRS20A -105	20	105	71	26	42	42 ~ 70	44,630
1300 3 ※ 320135		20	135	101	26	42	42 ~ 100	46,200
1300 3 ※ 320165		20	165	131	26	42	42 ~ 100	49,880
1300 3 ※ 320195		20	195	161	26	42	42 ~ 100	52,500

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 1.超硬シャンク（h6公差）刃具をご使用下さい。
 - 2.UTS5040は高圧用のみになります。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
 - 2.Only high pressure type is available for UTS5040.

加熱装置対応表
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS6A SRS8A	SRS6A, SRS8A 以外
ISG3400	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ) 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - SRS10A - 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ) 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - SRS10A - 105 - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSKT
UTS
専用機
関連機器
サブマンドリ

ミ
リ
リ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Milling Chuck

コ
レ
ット
ホ
ル
ダ
Collet Holder

R
ゼ
ロ
ホ
ル
ダ
Zero Holder

ハ
イ
ド
ロ
チ
ャ
ッ
ク
Hydraulic Chuck

シ
リ
ン
ク
フ
ィ
Shrink Fit

タ
ッ
ピ
ン
グ
チ
ャ
ッ
ク
Tapping Chuck

ア
ー
バ
ー
類
Aeros

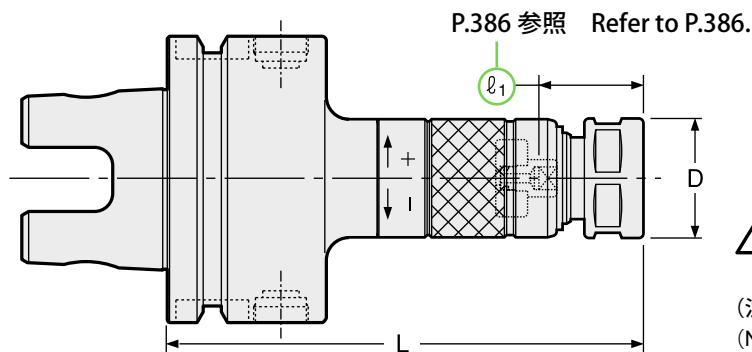
STM

高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



⚠ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8のキャップ外径寸法はφ19.0です。
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
1370 00400090	UTS5040 -STM8 -90H	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	43,890				
1370 00400105	-105H	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 6	105	21	KDP-1414	43,890	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
1370 00400120	-120H		120	21	KDP-1414	44,000				
1370 10400090	-STM12 -90H	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8	90	26	HTP-09	43,890				
1370 10400105	-105H	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 10	105	26	HTP-09	43,890	FSC-09	STS-12	S-1L	
1370 10400120	-120H		120	26	HTP-09	44,000				
1370 30400105	-STM18 -105H	J型タップ (Old JIS Taps) M14 ~ 18 U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	105	36	HTP-16	44,840				
1370 30400120	-120H	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12 ~ 14	120	36	HTP-16	44,840	FSC-16	STS-18	S-4L	
1370 30400135	-135H		135	36	HTP-16	44,940				
1370 30400150	-150H		150	36	HTP-16	44,940				
1370 40400120	-STM30 -120H	J型タップ (Old JIS Taps) M20 ~ 30 U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	120	46	HTP-22	50,090				
1370 40400135	-135H	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16 ~ 27	135	46	HTP-22	50,190	FSC-22	STS-30	S-5L	
1370 40400150	-150H		150	46	HTP-22	50,190				
1370 00 ※ 00090	UTS6350 -STM8 -90 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	44,730				
1370 00 ※ 00105	-105	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 6	105	21	KDP-1414	44,940	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
1370 00 ※ 00120	-120		120	21	KDP-1414	45,050				
1370 00 ※ 00135	-135		135	21	KDP-1414	45,150				
1370 00 ※ 00150	-150		150	21	KDP-1414	45,260				
1370 10 ※ 00090	-STM12 -90 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8	90	26	HTP-09	44,730				
1370 10 ※ 00105	-105	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 10	105	26	HTP-09	1.1 44,940	FSC-09	STS-12	S-1L	
1370 10 ※ 00120	-120		120	26	HTP-09	45,050				
1370 10 ※ 00135	-135		135	26	HTP-09	45,150				
1370 10 ※ 00150	-150		150	26	HTP-09	45,260				
1370 10 ※ 00180	-180		180	26	HTP-09	45,470				
1370 30 ※ 00105	-STM18 -105	J型タップ (Old JIS Taps) M14 ~ 18 U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	105	36	HTP-16	1.2 48,930	FSC-16	STS-18	S-4L	
1370 30 ※ 00120	-120	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12 ~ 14	120	36	HTP-16	49,040				
1370 30 ※ 00135	-135		135	36	HTP-16	49,140				
1370 30 ※ 00150	-150		150	36	HTP-16	49,250				
1370 30 ※ 00180	-180		180	36	HTP-16	49,460				
1370 40 ※ 00120	-STM30 -120	J型タップ (Old JIS Taps) M20 ~ 30 U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	120	46	HTP-22	54,180				
1370 40 ※ 00135	-135	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16 ~ 27	135	46	HTP-22	54,290	FSC-22	STS-30	S-5L	
1370 40 ※ 00150	-150		150	46	HTP-22	54,390				
1370 40 ※ 00180	-180		180	46	HTP-22	54,710				

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
1370 00 ※ 00090	UTS10080 -STM8 -90 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16 OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 6	90	21	KDP-1414		47,670	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
1370 00 ※ 00105	-105		105	21	KDP-1414		47,990			
1370 00 ※ 00120	-120		120	21	KDP-1414		48,300			
1370 00 ※ 00135	-135		135	21	KDP-1414		48,620			
1370 00 ※ 00150	-150		150	21	KDP-1414		49,040			
1370 00 ※ 00165	-165		165	21	KDP-1414		49,670			
1370 10 ※ 00090	-STM12 -90 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8 OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4 ~ 10	90	26	HTP-09		47,670	FSC-09	STS-12	S-1L
1370 10 ※ 00105	-105		105	26	HTP-09		47,990			
1370 10 ※ 00120	-120		120	26	HTP-09		48,300			
1370 10 ※ 00135	-135		135	26	HTP-09		48,620			
1370 10 ※ 00150	-150		150	26	HTP-09	2.8	49,040			
1370 10 ※ 00180	-180		180	26	HTP-09		49,670			
1370 30 ※ 00105	-STM18 -105	J型タップ (Old JIS Taps) M14 ~ 18 U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8 OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12 ~ 14	105	36	HTP-16	2.7	51,980	FSC-16	STS-18	S-4L
1370 30 ※ 00120	-120		120	36	HTP-16		52,290			
1370 30 ※ 00135	-135		135	36	HTP-16		52,710			
1370 30 ※ 00150	-150		150	36	HTP-16	3.0	53,030			
1370 30 ※ 00180	-180		180	36	HTP-16		53,660			
1370 40 ※ 00120	-STM30 -120		J型タップ (Old JIS Taps) M20 ~ 30 U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4 OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16 ~ 27	120	46	HTP-22				
1370 40 ※ 00135	-135	135		46	HTP-22		57,860			
1370 40 ※ 00150	-150	150		46	HTP-22		58,170			
1370 40 ※ 00180	-180	180		46	HTP-22		58,800			
1370 40 ※ 00210	-210	210		46	HTP-22		59,540			

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
- ℓ1 寸法は P.386 を参照下さい。* のサイズについては、ℓ1 寸法表の* 欄を参照下さい。
- M4 未満のタップサイズについては STM8 サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。
M1 ~ M2.6 使用コレット FDC-03007- ※※ M3 ~ M3.5 使用コレット FDC-04007- ※※
なお上記の使用方法ではタップ四角部を利用したドライブ機能はありません。
- UTS5040 は高圧用のみになります。
 - Collet, spanner and preset driver are sold separately.
 - Please see P.386 for ℓ1 dimension. For models with * , please see ℓ1 (*) row in the P.386 chart.
 - Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.
M1-M2.6: FDC-03007- ※※ M3-M3.5: FDC-04007- ※※
Tap drive will not be used for the above usages.
 - Only high pressure type is available for UTS5040.

<p>コレット Collet P. 120</p> 	<p>スパナ Spanner P. 121</p> 	<p>プリセットドライバー Preset driver P. 122</p> 
---	---	--

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - STM12 - 90

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ (L)
Shank size Holder size Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - STM12 - 90 - H

シャンクサイズ ホルダサイズ 突き出し長さ (L) 高圧の場合
Shank size Holder size Projection length High pressure type

STM \varnothing 1寸法
 \varnothing 1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant			
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)	
M4～6 U No.8～1/4	21～35	21～26	
M7～12 U 5/16～U7/16 PT1/8	23～37	23～28	
M13～15 U 1/2～5/8 PT1/4	28～42	-	
M16～17	32～45	-	
M18～27 U 3/4～U1 PT3/8～5/8	33～47	-	
M30 U1-1/8 PT3/4	38～52	-	
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)			
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)	
M4～6 U No.8～1/4	25～35	25～26	
M7～8 U5/16	26～37	26～28	
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12～30)			
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)	
M4～6 U No.8～1/4	24～35	24～26	
M7～10 U 5/16～3/8	25～37	25～28	
M11～12 U 7/16 PT 1/8	26～37	26～28	
U1/2	32～42	-	
M13～15 U9/16	33～42	-	
U5/8 PT1/4	34～42	-	
M16	35～46	-	
M18 U 3/4 PT3/8	36～47	-	
M20～21 PT1/2	40～47	-	
M22 U 7/8	41～47	-	
M23	42～47	-	
M24～25 PT5/8	43～47	-	
M26～27 U1	44～47	-	
M28	45～52	-	
M30 PT3/4	46～52	-	
U 1-1/8	48～52	-	

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M4～6	21～35	21～26
M8～10	23～37	23～28
M12～14	28～42	-
M16～27	33～47	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M4～6	25～35	25～26
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12～30)		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M4～6	24～35	24～26
M8～10	26～37	26～28
M12	33～42	-
M14	34～42	-
M16～20	40～46	-
M22～27	44～47	-

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center-through coolant		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M6 M8	23～37	23～28
M10 M12	28～42	-
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM8)		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M6	26～37	26～28
センタースルー使用時 With center-through coolant (STM12～30)		
タップサイズ	\varnothing 1	\varnothing 1(＊)
M6	25～37	25～28
M8	26～37	26～28
M10	33～42	-
M12	34～42	-

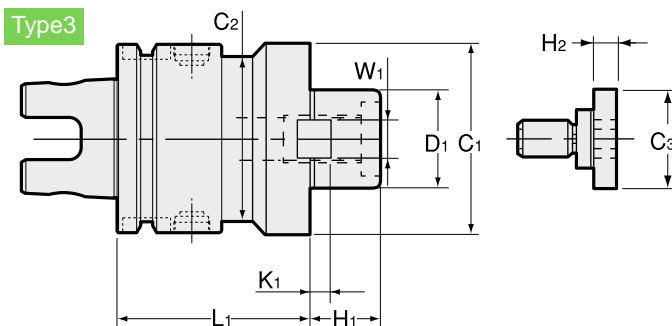
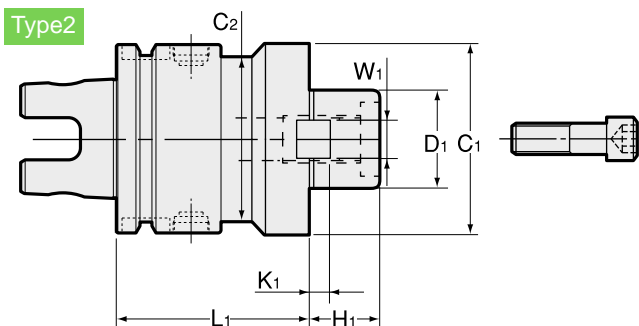
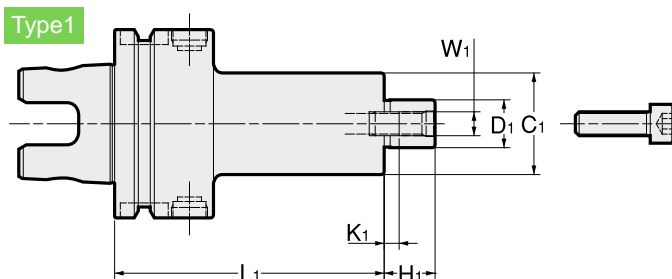
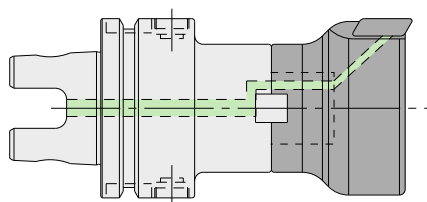
MEMO

FMH

オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
1320 21116060	UTS5040 -FMH16 -34 -60-H	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 21122060	-FMH22 -47 -60-H	1	22	60	47	—	18	10	5.6	—	—	26,730	M10
1320 21123060	-FMH22.225 -47 -60-H	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 21125060	-FMH25.4 -60 -60-H	2	25.4	60	60	50	22	9.5	5	—	—	26,950	M12
1320 21127060	-FMH27 -60 -60-H	2	27	60	60	50	20	12	6	—	—	26,950	M12
1320 2※216060	UTS6350 -FMH16 -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 2※216090	-90	1	16	90	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 2※216120	-120	1	16	120	34	—	17	8	5	—	—	26,950	M8
1320 2※222060	-FMH22 -47 -60	1	22	60	47	—	18	10	5.6	—	—	26,730	M10
1320 2※222090	-90	1	22	90	47	—	18	10	5.6	—	—	26,950	M10
1320 2※222120	-120	1	22	120	47	—	18	10	5.6	—	—	27,390	M10
1320 3※222060	-60 -60	1	22	60	60	—	18	10	5.6	—	—	26,730	M10
1320 3※222090	-90	1	22	90	60	—	18	10	5.6	—	—	26,950	M10
1320 3※222120	-120	1	22	120	60	—	18	10	5.6	—	—	27,390	M10
1320 2※223060	-FMH22.225 -47 -60	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 2※223090	-90	1	22.225	90	47	—	17	8	3.5	—	—	26,950	M10
1320 2※223120	-120	1	22.225	120	47	—	17	8	3.5	—	—	27,390	M10
1320 3※223060	-60 -60	1	22.225	60	60	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 3※223090	-90	1	22.225	90	60	—	17	8	3.5	—	—	26,950	M10
1320 3※223120	-120	1	22.225	120	60	—	17	8	3.5	—	—	27,390	M10
1320 2※225060	-FMH25.4 -60 -60	1	25.4	60	60	—	22	9.5	5	—	—	32,230	M12
1320 2※225090	-90	1	25.4	90	60	—	22	9.5	5	—	—	32,670	M12
1320 2※225120	-120	1	25.4	120	60	—	22	9.5	5	—	—	32,670	M12
1320 2※227060	-FMH27 -60 -60	1	27	60	60	—	20	12	6	—	—	32,230	M12
1320 2※227090	-90	1	27	90	60	—	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 2※227120	-120	1	27	120	60	—	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 3※227060	-76 -60	2	27	60	76	63	20	12	6	—	—	32,230	M12
1320 3※227090	-90	2	27	90	76	63	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 3※227120	-120	2	27	120	76	63	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 2※231060	-FMH31.75 -76 -60	2	31.75	60	76	63	30	12.7	7	—	—	32,230	M16
1320 2※231090	-90	2	31.75	90	76	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 2※231120	-120	2	31.75	120	76	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 3※231060	-96 -60	2	31.75	60	96	63	30	12.7	7	—	—	32,230	M16
1320 3※231090	-90	2	31.75	90	96	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 3※231120	-120	2	31.75	120	96	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 2※232060	-FMH32 -96 -60	2	32	60	96	63	22	14	7	—	—	32,230	M16
1320 2※232090	-90	2	32	90	96	63	22	14	7	—	—	32,670	M16
1320 2※232120	-120	2	32	120	96	63	22	14	7	—	—	32,670	M16

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt		
1320 2※316075	UTS10080 -FMH16	-34	-75	1	16	75	34	—	17	8	5	—	44,770	M8	
1320 2※316105			-105	1	16	105	34	—	17	8	5	—	45,100		
1320 2※316135			-135	1	16	135	34	—	17	8	5	—	45,760		
1320 2※322075	-FMH22	-47	-75	1	22	75	47	—	18	10	5.6	—	45,760	M10	
1320 2※322105			-105	1	22	105	47	—	18	10	5.6	—	46,200		
1320 2※322135			-135	1	22	135	47	—	18	10	5.6	—	46,750		
1320 3※322075		-60	-75	1	22	75	60	—	18	10	5.6	—	45,760	M10	
1320 3※322105			-105	1	22	105	60	—	18	10	5.6	—	46,200		
1320 3※322135			-135	1	22	135	60	—	18	10	5.6	—	46,750		
1320 2※323075	-FMH22.225	-47	-75	1	22.225	75	47	—	17	8	3.5	—	45,760	M10	
1320 2※323105			-105	1	22.225	105	47	—	17	8	3.5	—	46,200		
1320 2※323135			-135	1	22.225	135	47	—	17	8	3.5	—	46,750		
1320 3※323075		-60	-75	1	22.225	75	60	—	17	8	3.5	—	45,760	M10	
1320 3※323105			-105	1	22.225	105	60	—	17	8	3.5	—	46,200		
1320 3※323135			-135	1	22.225	135	60	—	17	8	3.5	—	46,750		
1320 2※325075	-FMH25.4	-60	-75	1	25.4	75	60	—	22	9.5	5	—	45,760	M12	
1320 2※325105			-105	1	25.4	105	60	—	22	9.5	5	—	46,200		
1320 2※325135			-135	1	25.4	135	60	—	22	9.5	5	—	46,750		
1320 2※327075	-FMH27	-60	-75	1	27	75	60	—	20	12	6	—	45,760	M12	
1320 2※327105			-105	1	27	105	60	—	20	12	6	—	46,200		
1320 2※327135			-135	1	27	135	60	—	20	12	6	—	46,750		
1320 3※327075		-76	-75	1	27	75	76	—	20	12	6	—	45,760	M12	
1320 3※327105			-105	1	27	105	76	—	20	12	6	—	46,200		
1320 3※327135			-135	1	27	135	76	—	20	12	6	—	46,750		
1320 2※331075	-FMH31.75	-76	-75	1	31.75	75	76	—	30	12.7	7	—	45,760	M16	
1320 2※331105			-105	1	31.75	105	76	—	30	12.7	7	—	46,200		
1320 2※331135			-135	1	31.75	135	76	—	30	12.7	7	—	46,750		
1320 3※331075		-96	-75	1	31.75	75	96	—	30	12.7	7	—	45,760	M16	
1320 3※331105			-105	1	31.75	105	96	—	30	12.7	7	—	46,200		
1320 3※331135			-135	1	31.75	135	96	—	30	12.7	7	—	46,750		
1320 2※332075	-FMH32	-96	-75	1	32	75	96	—	22	14	7	—	45,760	M16	
1320 2※332105			-105	1	32	105	96	—	22	14	7	—	46,200		
1320 2※332135			-135	1	32	135	96	—	22	14	7	—	46,750		
1320 2※338075	-FMH38.1	-80	-75	3	38.1	75	80	80	34	15.9	9	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 2※338105			-105	3	38.1	105	80	80	34	15.9	9	50	14	46,200	
1320 2※338135			-135	3	38.1	135	80	80	34	15.9	9	50	14	46,750	
1320 3※338075		-100	-75	3	38.1	75	100	100	34	15.9	9	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 3※338105			-105	3	38.1	105	100	100	34	15.9	9	50	14	46,200	
1320 3※338135			-135	3	38.1	135	100	100	34	15.9	9	50	14	46,750	
1320 2※340075	-FMH40	-100	-75	3	40	75	100	100	26	16	8.5	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 2※340105			-105	3	40	105	100	100	26	16	8.5	50	14	46,200	
1320 2※340135			-135	3	40	135	100	100	26	16	8.5	50	14	46,750	
1320 2※350075	-FMH50.8	-100	-75	3	50.8	75	100	100	36	19.05	10	65	14	45,760	MBAH-M24
1320 2※350105			-105	3	50.8	105	100	100	36	19.05	10	65	14	46,200	
1320 2※350135			-135	3	50.8	135	100	100	36	19.05	10	65	14	46,750	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 締付ボルトは付属しています。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
1. Clamp bolt is Included.
2. Only high pressure type is available for UTS5040.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - FMH25.4 - 60 - 60

シャングサイズ インロー径 フランジ径 突き出し長さ(L1)
Shank size D1 C1 Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - FMH25.4 - 60 - 60 - H

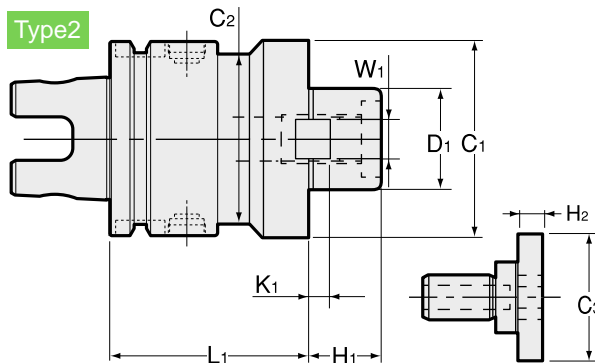
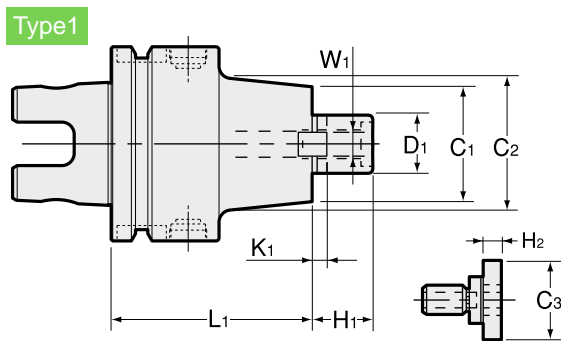
シャングサイズ インロー径 フランジ径 突き出し長さ(L1) 高圧の場合
Shank size D1 C1 Projection length High pressure type

FMA

フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor

● JIS B4113 正面フライス用。
For JIS B4113 face mill.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
1320 01125060	UTS5040 -FMA25.4 -60-H	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	22,000	MBA-M12	75
1320 0 ※ 225060	UTS6350 -FMA25.4 -60	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	25,300	MBA-M12	75
1320 0 ※ 225090	-90	1	25.4	90	22	50	50	9.5	5	33	10	26,620		
1320 0 ※ 225120	-120	1	25.4	120	22	50	50	9.5	5	33	10	26,620		
1320 0 ※ 231060	-FMA31.75 -60	1	31.75	60	30	60	60	12.7	7	40	10	25,300	MBA-M16	100
1320 0 ※ 231090	-90	1	31.75	90	30	60	60	12.7	7	40	10	26,620		
1320 0 ※ 231120	-120	1	31.75	120	30	60	60	12.7	7	40	10	26,620		
1320 0 ※ 238060	-FMA38.1 -60	2	38.1	60	34	80	63	15.9	9	50	14	29,150	MBA-M20	125
1320 0 ※ 238090	-90	2	38.1	90	34	80	63	15.9	9	50	14	30,360		
1320 0 ※ 238120	-120	2	38.1	120	34	80	63	15.9	9	50	14	30,360		
1320 0 ※ 325075	UTS10080 -FMA25.4 -75	1	25.4	75	22	50	85	9.5	5	33	10	36,740	MBA-M12	75
1320 0 ※ 325105	-105	1	25.4	105	22	50	85	9.5	5	33	10	39,270		
1320 0 ※ 325135	-135	1	25.4	135	22	50	85	9.5	5	33	10	41,690		
1320 0 ※ 331075	-FMA31.75 -75	1	31.75	75	30	60	85	12.7	7	40	10	36,740	MBA-M16	100
1320 0 ※ 331105	-105	1	31.75	105	30	60	85	12.7	7	40	10	39,270		
1320 0 ※ 331135	-135	1	31.75	135	30	60	85	12.7	7	40	10	41,690		
1320 0 ※ 338075	-FMA38.1 -75	1	38.1	75	34	80	85	15.9	9	50	14	36,740	MBA-M20	125
1320 0 ※ 338105	-105	1	38.1	105	34	80	85	15.9	9	50	14	39,270		
1320 0 ※ 338135	-135	1	38.1	135	34	80	85	15.9	9	50	14	41,690		
1320 0 ※ 350075	-FMA50.8 -75	1	50.8	75	36	99	99	19.05	10	65	14	36,740	MBA-M24	150
1320 0 ※ 350105	-105	1	50.8	105	36	99	99	19.05	10	65	14	39,270		
1320 0 ※ 350135	-135	1	50.8	135	36	99	99	19.05	10	65	14	41,690		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 締付ボルトは付属しています。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
2. Clamp bolt is Included.
2. Only high pressure type is available for UTS5040.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - FMA25.4 - 60
シャンクサイズ インロー径 L1
Shank size D1

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - FMA25.4 - 60 - H
シャンクサイズ インロー径 L1 高圧の場合
Shank size D1 High pressure type

専用機

専用機シリーズ ツーリングシステム
SPECIALIZED MACHINE SERIES
TOOLING SYSTEM

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

用途

- スタブドリル、リーマ加工、エンドミル加工 (KH-E)。
- 専用機、トランスファーマシン…等にご使用下さい。

特長

ジグ用ブシュ不要

スタブドリルは溝長が短く、剛性が高い。

シンプルなマシン設計

ブシュ不要の為、マシンの設計・製造コストが大幅減少。

工具費の低減

スタブドリルは刃先剛性が高く、寿命が長い。

楽な切屑の処理

ブシュレスおよびシンプルなホルダデザインのため、切削のまきつきもなく、切屑の処理は極めて容易になります。

確実なドリル保持

ドリルの芯振れを最少に押えた高精度コレット方式が、確実にドリルを保持。

段取り時間の短縮

ホルダの着脱がクイックチェンジ、刃具の突出し長さをプリセットスクリューで簡単に調整。

Application

- Stub drilling and reaming.
Endmilling possible with KH-E.
- For special purpose machines, transfer lines etc.

Feature

Bushless machining

Use of short stub drills increases rigidity.

Simple machine design

Bushless machining reduce cost fo machiner design and manufacturing.

Reduction of tool cost

Stub drills offer high rigidity and long tool life.

Easy disposal of chips

The simple stub holder design allows for easy chip removal.

Secure gripping of drill

NT's high precision collets assures maximum gripping power and precise hole location.

Reduction of preparation time

Insertion / removal of the stub holders is easily achieved by a single hand operation.
The projection length of stub drill can be adjusted by the preset screw.

錆びない

No Rust

特殊表面処理

- 通常の使用条件では長期間錆びません。錆による精度低下がなく、メンテナンスの手間もありません。

Special Surface Treatment

- Rust-free under normal use conditions. No loss of precision due to rust.
- Minimum maintenance required.

Stub Holder
KH-E
KH-EC1



Stub Holder
KH-A
KH



Stub Tapper
KD-NL



Stub Holder
KD
KD-T



従来の基本的ドリリング方式

- 錆びやすく、メンテナンスの手間がかかる。
- ドリル、スピンドルの剛性が低く、ジグ用ブシュ必要。
- ジグ用ブシュ及びブシュプレート使用の為に、切削処理の問題が生じ、マシン設計に長時間必要。
- 工具交換に時間がかかる。
- ドリルの突出し量が長く精度に問題。
- ジグ用ブシュの定期的交換が必要。

Old Drilling Style

- Old holders tend to get rusty quickly, and require maintenance.
- Bushes are required due to low rigidity of drill and spindle.
- The use of bushes and bush plates limits chip disposal. Longer time is needed for machine design.
- Expensive MT shank drills are required to secure high gripping accuracy.
- It takes a longer time to replace the tools.
- Longer drill projections reduces accuracy.

KH-E

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

KH-E型の特徴

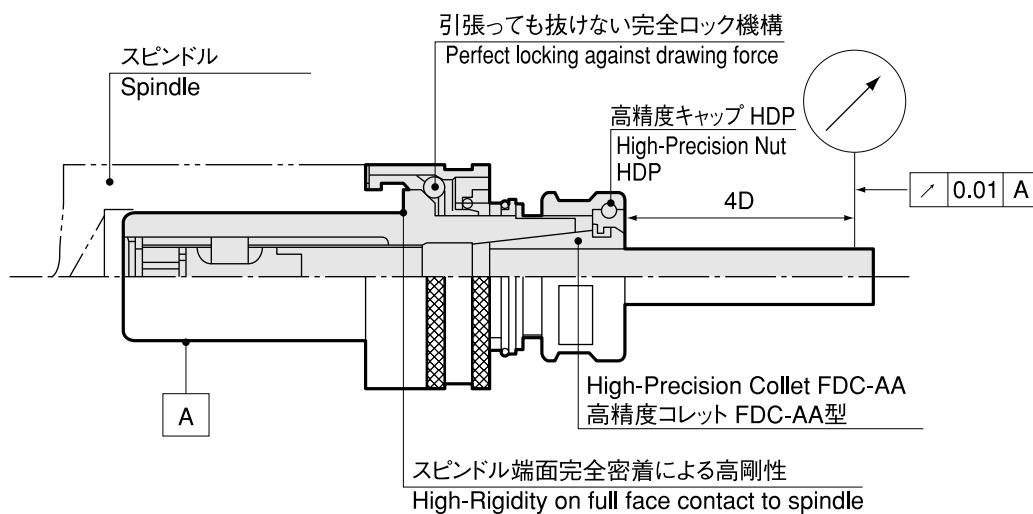
従来のスタブホルダではできなかったエンドミル切削が可能となりました。

- ◎高剛性……ホルダ内に、ロック機構が組込まれていますので一度スピンドルに装着すれば、確実にスピンドル端に密着します
- ◎高精度……高精度コレットの採用により、チャッキング精度(4D先端)10 μ m以下

Feature

Endmilling, which was not available before, becomes possible.

- High Rigidity** Owing to the locking function incorporated, the holder doesn't come off spindle even though drawing force works.
- High Precision** As the high precision collet is employed, the runout is available within 10 microns at 4×D (4×tool shank dia. distance from the holder nose).



KH-E型と従来のスタブホルダとの大きな違い

引張っても伸びない

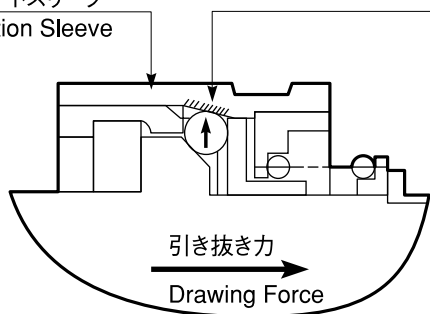
エンドミル等のスパイラル刃による
抜け力を確実にロック!!

Significant Difference between KH-E and other stub holders

Strong chucking prevents pull out of cutting tool

Locking mechanism stops pulling force caused by spiral cutting tools such as end mill.

オペレートスリーブ
Operation Sleeve



ロック機構拡大図
Enlarged Locking Function

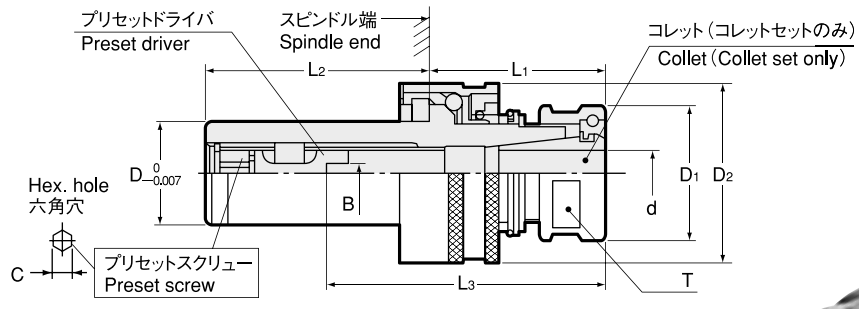
エンドミル加工中には、刃具に抜け方向の力が加わります。その力によりボールが押し上がろうとしますが、オペレートスリーブの緩いテーパによりボールが食付き、ホルダがスピンドル端面に密着状態を保ちます。

Low-pitched taper on operation sleeve does not allow the holder to come off because steel balls which move to radial direction by drawing force are stuck on the taper.

注意

クーラントスルーでご使用になる場合はKH-EC型をご使用下さい。

Note ●For center-thru coolant feed, select KH-EC1 or KH-EC2 models on page



KH-E コレットセット Collet set

ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + コレット Collet + キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model	プリセット ドライバ Preset driver KHS	コレット 内径 Collet I.D.	タング市 Tongue width B	チャッキング範囲 Chucking range d	L3	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner	
3050 12□□□※※※	KH -12E	/00006	/ød	0	0.5 ~ 6.0	20 ~ 45											ø1.0 37,770 ø1.5 ~ 3.5 36,380 ø4.0 ~ 7.0 34,990	S-0
		/02406		2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	12	23	24.3	34	35	3	0.1	FDC-07	HDP-07A			
		/03006		3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48												
3050 14□□□※※※	KH -14E	/00007	/ød	0	0.5 ~ 7.0	20 ~ 45											ø1.0 37,770 ø1.5 ~ 3.5 36,380 ø4.0 ~ 7.0 34,990	S-0
		/02407		2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	14	23	26.3	34	35	4	0.1	FDC-07	HDP-07A			
		/03007		3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48												
3050 16□□□※※※	KH -16E	/00009	/ød	0	2.6 ~ 9.0	29 ~ 46											27,500	S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 49	16	26	32	35	40	4	0.2	FDC-09	HDP-09			
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 51												
3050 19□□□※※※	KH -19E	/00009	/ød	0	2.6 ~ 9.0	29 ~ 51											27,500	S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 54	19	26	35	35	45	4	0.2	FDC-09	HDP-09			
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 56												
3050 20□□□※※※	KH -20E	/04009	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56											27,500	S-1L
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56	20											
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56												
3050 22□□□※※※	KH -22E	/00012	/ød	0	2.6 ~ 12.0	35 ~ 62											27,930	S-3L
		/02412		2.4	3.1 ~ 5.0	33 ~ 60	22		38									
		/03012		3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 60			32		35	55	5	0.3	FDC-12	HDP-12		
3050 24□□□※※※	KH -24E	/04012	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64											27,930	S-3L
		/04012		4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64	24		40									
		/05012		5.0	9.1 ~ 12.0	37 ~ 64												
3050 25□□□※※※	KH -25E	/00016	/ød	0	3.6 ~ 16.0	36 ~ 64(69)											30,280	S-4L
		/02416		2.4	3.6 ~ 5.0	39 ~ 67(72)	25		44		60		0.4					
		/03016		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 67(72)			26		36		6		FDC-16	HDP-16		
		/04016		4.0	6.1 ~ 9.0	40 ~ 68(73)			28		36		35					
		/05016		5.0	9.1 ~ 12.0	41 ~ 69(74)			28		36		47		65	0.5		
3050 30□□□※※※	KH -30E	/06016	/ød	6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)											30,280	S-4L
		/06016		6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)	30											
		/06016		6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)												
3050 32□□□※※※	KH -32E	/00022	/ød	0	3.6 ~ 22.0	41 ~ 74											33,810	S-5L
		/02422		2.4	3.6 ~ 5.0	39 ~ 75	32		51				0.7					
		/03022		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 75												
3050 35□□□※※※	KH -35E	/04022	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 78											33,810	S-5L
		/04022		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 78	35	46		40	80	6		FDC-22	HDP-22			
		/05022		5.0	9.1 ~ 12.0	48 ~ 84												
3050 36□□□※※※	KH -36E	/06022	/ød	6.0	12.1 ~ 16.0	54 ~ 90											33,810	S-5L
		/06022		6.0	12.1 ~ 16.0	54 ~ 90												
		/08022		8.0	16.1 ~ 22.0	54 ~ 90	36		55				0.8					
3050 48□□□※※※	KH -48E	/00032	/ød	0	20.1 ~ 32.0	66 ~ 87											43,980	S-6
		/08032		8.0	20.1 ~ 32.0	70 ~ 93	48	65	75	50	100	6	2.0	FDC-32	HDP-32			
		/12032		12.0	22.1 ~ 32.0	78 ~ 109												

KHB-E ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	タング巾 Tongue width B	L3	D	D1	D2	L1	L2	T	kg	—	
3054 12□□□ 000	KHB -12E	/00006	0	20 ~ 45	12	23	24.3	34	35	—	0.1	27,290
		/02406	2.4	24 ~ 48								
		/03006	3	25 ~ 48								
3054 14□□□ 000	KHB -14E	/00007	0	20 ~ 45	14	23	26.3	34	35	—	0.1	27,290
		/02407	2.4	24 ~ 48								
		/03007	3	25 ~ 48								
		/04007	4	27 ~ 48								
3054 16□□□ 000	KHB -16E	/00009	0	29 ~ 46	16	26	32	35	40	24	0.2	21,400
		/02409	2.4	32 ~ 49								
		/03009	3	34 ~ 51								
3054 19□□□ 000	KHB -19E	/00009	0	29 ~ 51	19	26	35	35	45	24	0.2	21,400
		/02409	2.4	32 ~ 54								
		/03009	3	34 ~ 56								
3054 20□□□ 000	KHB -20E	/04009	4	34 ~ 56	20	26	35	35	45	24	0.2	21,400
		/00012	0	35 ~ 62								
		/02412	2.4	33 ~ 60								
3054 22□□□ 000	KHB -22E	/03012	3	33 ~ 60	22	32	38	35	55	30	0.3	21,400
		/04012	4	37 ~ 64								
		/05012	5	37 ~ 64								
3054 24□□□ 000	KHB -24E	/00016	0	36 ~ 64 (69)	25	36	44	35	60	33	0.4	23,540
		/02416	2.4	39 ~ 67 (72)								
		/03016	3	39 ~ 67 (72)								
3054 26□□□ 000	KHB -26E	/04016	4	40 ~ 68 (73)	26	36	44	35	60	33	0.4	23,540
		/05016	5	41 ~ 69 (74)								
		/06016	6	44 ~ 72 (77)								
3054 28□□□ 000	KHB -28E	/00022	0	41 ~ 74	28	36	47	35	65	33	0.5	23,540
		/02422	2.4	39 ~ 75								
		/03022	3	39 ~ 75								
3054 30□□□ 000	KHB -30E	/04022	4	42 ~ 78	30	36	47	35	65	33	0.5	23,540
		/05022	5	48 ~ 84								
		/06022	6	54 ~ 90								
3054 32□□□ 000	KHB -32E	/08022	8	54 ~ 90	32	46	51	40	80	42	0.6	26,750
		/00032	0	66 ~ 87								
		/02432	2.4	39 ~ 75								
3054 35□□□ 000	KHB -35E	/03032	3	39 ~ 75	35	46	55	40	80	42	0.7	26,750
		/04032	4	42 ~ 78								
		/05032	5	48 ~ 84								
3054 36□□□ 000	KHB -36E	/06032	6	54 ~ 90	36	46	55	40	80	42	0.8	26,750
		/08032	8	54 ~ 90								
		/12032	12	78 ~ 109								
3054 48□□□ 000	KHB -48E		0	66 ~ 87	48	65	75	50	100	—	1.8	36,380
			8	70 ~ 93								
			12	78 ~ 109								

- L3 () 寸法はKH-28E、KH-30E 選定時の最大寸法です。
- プリセットドライバは刃物のタング巾に合わせて選定してください。
タングなし刃物の場合はB寸法が0のプリセットドライバを選定してください。
- スパナは別途ご注文下さい。
- スピンドル形状についてはP.411をご参照ください。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500を参照ください。

- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.
For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.
- Spanner is sold separately.
- Refer to P.411 for spindle dimension.
- See P.500 for standard tightening torque.

プリセットドライバ Preset driver P. 405	コレット Collet P. 83, 416	スパナ Spanner P. 89
		

KH-E (コレットセット Collet set) ご注文例 Ordering Example

KH-20E / 04009 / 7.0
 プリセットドライバ Preset driver コレット内径 Collet I.D.

KHB-E (ホルダボディ Holder body) ご注文例 Ordering Example

KHB-20E / 04009
 プリセットドライバ Preset driver

BT
AHO
HSK/AE/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

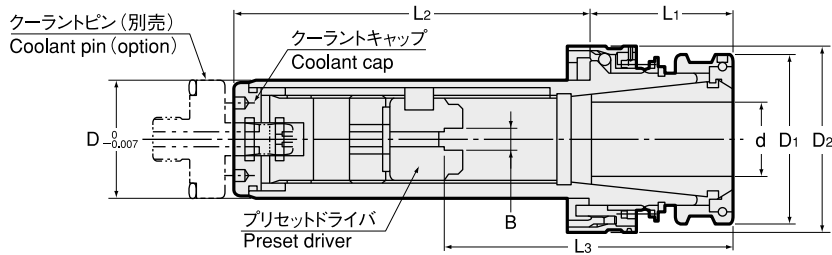
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

KH-EC1

高圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder (For High Coolant Pressure)



KHB-EC1 ホルダボディ Holder body

ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model	B	チャッキング範囲 Collet I.D. d	L3	D	D1	D2	L1	L2	kg	許容 クーラント圧 Max. Coolant	—	クーラント ピン Coolant pin	コレット Collet
3055 14 ※※※ 000	KHB -14EC1 /00007	0	3.0 ~ 7.0	20 ~ 45	14	23	26.3	34	50	0.1	8MPa	35,470	KH-14EC-P	FDC-07-OH or C
	/02407	2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48										
	/03007	3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48										
	/04007	4.0	6.1 ~ 7.0	27 ~ 48										
3055 16 ※※※ 000	KHB -16EC1 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 47	16	26	32	35	55	0.2	8MPa	27,820	KH-16EC-P	FDC-09-OH or C
	/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 50										
	/03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 52										
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 52										
3055 19 ※※※ 000	KHB -19EC1 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 52	19	26	35	35	60	0.2	8MPa	27,820	KH-19EC-P	FDC-09-OH or C
	/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 55										
3055 20 ※※※ 000	KHB -20EC1 /03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 57	20	26	35	35	60	0.2	8MPa	27,820	KH-20EC-P	FDC-09-OH or C
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 57										
3055 22 ※※※ 000	KHB -22EC1 /00012	0	3.0 ~ 12	35 ~ 62	22	32	38	35	70	0.3	8MPa	27,820	KH-22EC-P	FDC-12-OH or C
	/02412	2.4	3.1 ~ 5.0	34 ~ 61										
	/03012	3.0	5.1 ~ 6.0	35 ~ 61										
3055 24 ※※※ 000	KHB -24EC1 /04012	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64	24	32	40	35	70	0.4	8MPa	27,820	KH-24EC-P	FDC-12-OH or C
	/05012	5.0	9.1 ~ 12	37 ~ 64										
3055 25 ※※※ 000	KHB -25EC1 /00016	0	6.0 ~ 16	36 ~ 64 (69)	25	36	44	35	80	0.4	8MPa	30,600	KH-25EC-P	FDC-16-OH or C
3055 26 ※※※ 000	KHB -26EC1 /03016	3.0	6.0	40 ~ 67 (72)	26	36	44	35	80	0.4	8MPa	30,600	KH-26EC-P	FDC-16-OH or C
	/04016	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 68 (73)	28	36	47	35	85	0.5	8MPa	30,600	KH-28EC-P	FDC-16-OH or C
3055 28 ※※※ 000	KHB -28EC1 /05016	5.0	9.1 ~ 12	42 ~ 69 (74)	30	36	47	35	85	0.6	8MPa	30,600	KH-30EC-P	FDC-16-OH or C
3055 30 ※※※ 000	KHB -30EC1 /06016	6.0	12.1 ~ 16	44 ~ 72 (77)	30	36	47	35	85	0.6	8MPa	30,600	KH-30EC-P	FDC-16-OH or C
3055 32 ※※※ 000	KHB -32EC1 /00022	0	6.0 ~ 22	43 ~ 79	32	46	51	40	100	0.7	8MPa	34,780	KH-32EC-P	FDC-22-OH or C
	/03022	3.0	6.0	47 ~ 82										
3055 35 ※※※ 000	KHB -35EC1 /04022	4.0	6.1 ~ 9.0	49 ~ 83	35	46	55	40	100	0.8	8MPa	34,780	KH-35EC-P	FDC-22-OH or C
	/05022	5.0	9.1 ~ 12	49 ~ 84										
	/06022	6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 90										
3055 36 ※※※ 000	KHB -36EC1 /08022	8.0	16.1 ~ 22	54 ~ 90	36	46	55	40	100	0.9	6MPa	34,780	KH-36EC-P	FDC-22-OH or C

<p>コレット Collet P. 84, 85</p>	<p>スパナ Spanner P. 89</p>	<p>クーラントピン Coolant Pin P. 398</p>
--------------------------------------	----------------------------------	---

アジャスタブルピンレンチ (別売)
adjustable pin wrench(option)

商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300000	GWA1	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	GWA40	KHB32 ~ KHB36

- L3の () は、KHB-28EC1、KHB-30EC1 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- L3寸法調整は、アジャスタブルピンレンチ (別売・P.456) でクーラントキャップを取り外して行って下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタング中に合わせて選定して下さい。(P. 405)
- スピンドル形状については P.411 をご参照ください。
- L3 in bracket stands for KHB-28EC1 KHB-30EC1.
- Coolant pin, collet and spanner are sold separately.
- After removing coolant cap by adjustable pin wrench(option / P.456), L3 dimension can be adjusted.
- Please select preset driver according to tang size of cutting tool. (P. 405)
- Refer to P.411 for spindle dimension.

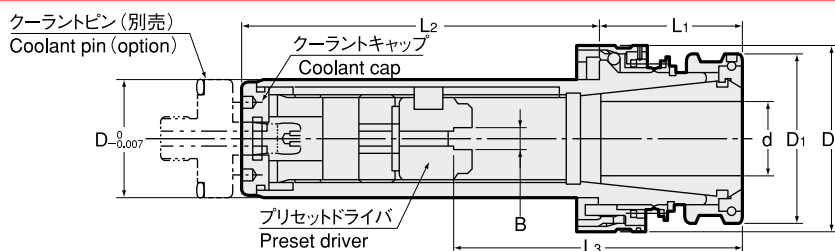
ご注文例 Ordering Example

KHB-20EC 1 / 03009
 高圧用 プリセットドライバ
 High coolant pressure type Preset driver

KH-EC2

低圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder (For Low Coolant Pressure)



KHB-EC2 ホルダボディ Holder body

ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model	B	チャッキング範囲 Collet I.D. d	L3	D	D1	D2	L1	L2	kg	許容 クーラント圧 Max. Coolant	—	クーラント ピン Coolant pin	コレット Collet
3056 14 ※※※ 000	KHB -14EC2 /00007	0	3.0 ~ 7.0	20 ~ 45										
	/02407	2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	14	23	26.3	34	50	0.1	5MPa	35,470	KH-14EC-P	FDC-07-OH or C
	/03007	3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48										
	/04007	4.0	6.1 ~ 7.0	27 ~ 48										
3056 16 ※※※ 000	KHB -16EC2 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 47										
	/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 50	16	26	32	35	55	0.2	5MPa	27,820	KH-16EC-P	FDC-09-OH or C
	/03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 52										
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 52										
3056 19 ※※※ 000	KHB -19EC2 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 52	19	26	35	35	60	0.2	5MPa	27,820	KH-19EC-P	FDC-09-OH or C
	/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 55										
3056 20 ※※※ 000	KHB -20EC2 /03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 57	20	26	35	35	60	0.2	5MPa	27,820	KH-20EC-P	FDC-09-OH or C
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 57										
3056 22 ※※※ 000	KHB -22EC2 /00012	0	3.0 ~ 12	35 ~ 62										
	/02412	2.4	3.1 ~ 5.0	34 ~ 61	22	32	38	35	70	0.3	4MPa	27,820	KH-22EC-P	FDC-12-OH or C
	/03012	3.0	5.1 ~ 6.0	35 ~ 61										
3056 24 ※※※ 000	KHB -24EC2 /04012	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64	24	32	40	35	70	0.4	4MPa	27,820	KH-24EC-P	FDC-12-OH or C
	/05012	5.0	9.1 ~ 12	37 ~ 64										
3056 25 ※※※ 000	KHB -25EC2 /00016	0	6.0 ~ 16	36 ~ 64 (69)	25	36	44	35	80	0.4	3MPa	30,600	KH-25EC-P	FDC-16-OH or C
3056 26 ※※※ 000	KHB -26EC2 /03016	3.0	6.0	40 ~ 67 (72)	26	36	44	35	80	0.4	3MPa	30,600	KH-26EC-P	FDC-16-OH or C
	/04016	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 68 (73)										
3056 28 ※※※ 000	KHB -28EC2 /05016	5.0	9.1 ~ 12	42 ~ 69 (74)	28	36	47	35	85	0.5	3MPa	30,600	KH-28EC-P	FDC-16-OH or C
3056 30 ※※※ 000	KHB -30EC2 /06016	6.0	12.1 ~ 16	44 ~ 72 (77)	30	36	47	35	85	0.6	3MPa	30,600	KH-30EC-P	FDC-16-OH or C
3056 32 ※※※ 000	KHB -32EC2 /00022	0	6.0 ~ 22	43 ~ 79										
	/03022	3.0	6.0	47 ~ 82	32	46	51	40	100	0.7	3MPa	34,780	KH-32EC-P	FDC-22-OH or C
	/04022	4.0	6.1 ~ 9.0	49 ~ 83										
3056 35 ※※※ 000	KHB -35EC2 /05022	5.0	9.1 ~ 12	49 ~ 84	35	46	55	40	100	0.8	3MPa	34,780	KH-35EC-P	FDC-22-OH or C
	/06022	6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 90										
3056 36 ※※※ 000	KHB -36EC2 /08022	8.0	16.1 ~ 22	54 ~ 90	36	46	55	40	100	0.9	3MPa	34,780	KH-36EC-P	FDC-22-OH or C

コレット Collet P. 84, 85 	スパナ Spanner P. 89 	クーラントピン Coolant Pin P. 398 
--	--	---

アジャスタブルピンレンチ (別売) adjustable pin wrench(option)		
商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300000	GWA1	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	GWA40	KHB32 ~ KHB36

- L3の () は、KHB-28EC2、KHB-30EC2 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。(P.405)
- スピンドル形状については P.411 をご参照ください。

ご注文例 Ordering Example

KHB-20EC 2 / 03009
 低圧用 プリセットドライバ
 Low coolant pressure type Preset driver

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タッピングアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

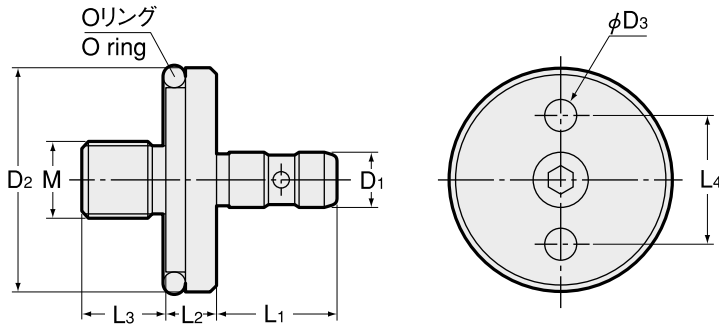
アジャスタブルアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

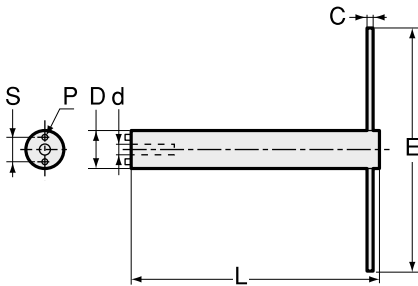
フローティングホルダ
Floating Holder

クーラントピン
Coolant pin



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	kg	M	O ring	—
3055 00001402	KH14EC-P	5.7	13.9	3.5	15	8	13	9.6	0.01	M8 P=1	P-10A 1-B	3,750
3055 00001602	KH16EC-P	5.7	15.9	3.5	15	8	13	11	0.02	M8 P=1	P-12 1-B	3,750
3055 00001902	KH19EC-P	5.7	18.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-15 1-B	3,750
3055 00002002	KH20EC-P	5.7	19.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-16 1-B	3,750
3055 00002202	KH22EC-P	7.6	21.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.03	M10 P=1	P-18 1-B	3,750
3055 00002402	KH24EC-P	7.6	23.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.04	M10 P=1	P-20 1-B	3,750
3055 00002502	KH25EC-P	8.6	24.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-21 1-B	3,750
3055 00002602	KH26EC-P	8.6	25.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-22 1-B	3,750
3055 00002802	KH28EC-P	8.6	27.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-22A 1-B	3,750
3055 00003002	KH30EC-P	8.6	29.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-24 1-B	3,750
3055 00003202	KH32EC-P	8.6	31.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-26 1-B	4,280
3055 00003502	KH35EC-P	8.6	34.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-29 1-B	4,280
3055 00003602	KH36EC-P	8.6	35.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-30 1-B	4,280

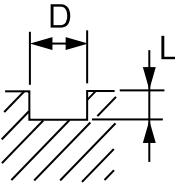
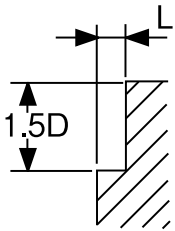
クーラントピンレンチ
Coolant pin wrench



型式 Model	クーラントピン Coolant pin	d	D	S	P	L	C	E	kg	—
HDMC -14G	KH14EC-P	6	13.5	9.6	3	120	6	120		4,800
-16G	KH16EC-P KH19EC-P KH20EC-P	6	15.5	11	3	140	6	120		4,900
-22G	KH22EC-P KH24EC-P	8	21.5	15.4	5	160	10	160	0.5	5,700
-25G	KH25EC-P KH26EC-P KH28EC-P KH30EC-P	9	24.5	17	5	180	10	160	0.7	6,400
-32G	KH32EC-P KH35EC-P KH36EC-P	9	31.5	20	5	200	12	200	1.4	7,300

クーラントピンの取付け、取外しには、クーラントピンレンチが必要になります。
Coolant pin wrench is necessary to replace coolant pin.

スタブホルダ KH-E エンドミル加工能力目安 Stub Holder KH-E Endmilling Guidelines

加工形状 Shape	材質 Material	刃具径 Cutter's dia	回転数 Rotation (min-1)	送り Feed (mm/min)	L Max. 加工量 Max. cutting length L			
					KH16E	KH22E	KH26E	KH35E
	アルミ (AC4C) Aluminum	$\phi 6$	4,000	387	1D	1D	—	—
		$\phi 12$	3,150	400	—	1D	1D	—
		$\phi 16$	2,000	345	—	—	0.75D	0.75D
		$\phi 20$	1,000	315	—	—	—	0.5D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	$\phi 6$	2,240	150	0.75D	1D	—	—
		$\phi 12$	1,000	190	—	0.75D	0.75D	—
		$\phi 16$	800	170	—	—	1D	0.75D
		$\phi 20$	630	160	—	—	—	0.5D
	鋼 (S45C) Steel	$\phi 6$	1,000	48	1D	1D	—	—
		$\phi 12$	450	60	—	0.75D	1D	—
		$\phi 16$	355	60	—	—	0.5D	0.5D
		$\phi 20$	280	56	—	—	—	0.5D
	アルミ (AC4C) Aluminum	$\phi 6$	9,000	1,000	0.3D	0.3D	—	—
		$\phi 12$	4,000	1,180	—	0.3D	0.3D	—
		$\phi 16$	3,150	1,060	—	—	0.3D	0.2D
		$\phi 20$	2,500	1,000	—	—	—	0.1D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	$\phi 6$	2,650	355	0.1D	0.1D	—	—
		$\phi 12$	1,180	450	—	0.2D	0.2D	—
		$\phi 16$	950	400	—	—	0.2D	0.1D
		$\phi 20$	750	375	—	—	—	0.1D
	鋼 (S45C) Steel	$\phi 6$	1,320	125	0.2D	0.2D	—	—
		$\phi 12$	600	160	—	0.2D	0.2D	—
		$\phi 16$	470	160	—	—	0.2D	0.1D
		$\phi 20$	375	150	—	—	—	0.1D

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブホルダ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

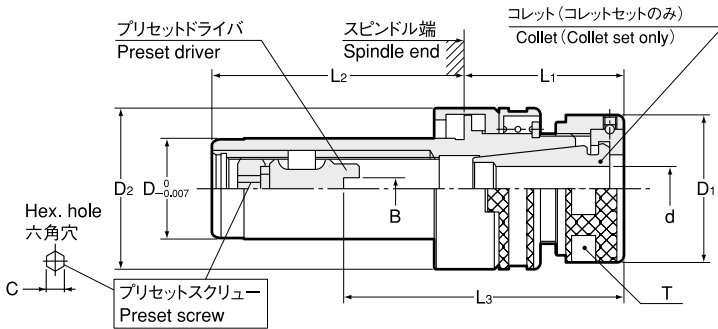
フローティングホルダ
Floating Holder

KH-A

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

- 専用機、トランスファーマシンでのスタブドリル加工用。
Stub drilling for special purpose machines and transfer machines.



KH-A コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	プリセット ドライバ Preset driver KHS	コレット 内径 Collet I.D.	タング幅 Tongue width B	チャッキング範囲 Chucking range d	L3	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	コレット Collet	キャップ Nut	-	スパナ Spanner	
2340 121□□※※※	KH -12AR	/00006	∅d	0	0.5 ~ 6.0	23 ~ 45											∅ 1.0 31,990	市販品 2面巾17 Flat 17mm width
		/02406		2.4	3.1 ~ 5.0	26 ~ 48	12	19	20	34	35	3	0.1	FDC-07	KDP-1414	∅ 1.5 ~ 3.5 30,600		
		/03006		3.0	5.1 ~ 6.0	26 ~ 48										∅ 4.0 ~ 7.0 29,210		
2340 141□□□※※※	KH -14AR	/00007	∅d	0	0.5 ~ 7.0	23 ~ 45											∅ 1.0 31,990	市販品 2面巾17 Flat 17mm width
		/02407		2.4	3.1 ~ 5.0	26 ~ 48	14	19	24.3	34	35	4	0.1	FDC-07	KDP-1414	∅ 1.5 ~ 3.5 30,600		
		/03007		3.0	5.1 ~ 6.0	26 ~ 48										∅ 4.0 ~ 7.0 29,210		
2340 160□□□※※※	KH -16A	/00009	∅d	0	2.8 ~ 9.0	28 ~ 45												S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	31 ~ 48	16	26	29	35	40	4	0.2	EDC-19	KDP-1916	20,870		
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 50												
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 50												
2340 190□□□※※※	KH -19A	/00009	∅d	0	2.8 ~ 9.0	28 ~ 50												S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	31 ~ 53	19	26	32	35	45	4	0.2	EDC-19	KDP-1916	20,870		
2340 200□□□※※※	KH -20A	/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 55												
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 55	20											
2340 220□□□※※※	KH -22A	/00012	∅d	0	2.8 ~ 12	34 ~ 61												S-3L
		/02412		2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 59	22		35									
		/03012		3.0	5.1 ~ 6.0	32 ~ 59		32		35	55	5	0.3	EDC-24	KDP-2422	21,190		
2340 240□□□※※※	KH -24A	/04012		4.0	6.1 ~ 9.0	36 ~ 63												
		/05012		5.0	9.1 ~ 12	39 ~ 63	24		37									
2340 250□□□※※※	KH -25A	/00016	∅d	0	4.0 ~ 16	41 ~ 60(65)												S-4L
		/02416		2.4	4.0 ~ 5.0	36 ~ 58(63)	25		41		60		0.4					
		/03016		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 61(66)	26											
		/04016		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 64(69)	28											
		/05016		5.0	9.1 ~ 12	47 ~ 69(74)	30		44		65		0.5					
2340 260□□□※※※	KH -26A	/06016		6.0	12.1 ~ 16	51 ~ 72(77)	30											
2340 280□□□※※※	KH -28A																	S-4L
2340 300□□□※※※	KH -30A																	
2340 320□□□※※※	KH -32A	/00022	∅d	0	4.0 ~ 22	46 ~ 75												S-5L
		/02422		2.4	4.0 ~ 5.0	39 ~ 76	32		48				0.7					
		/03022		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 76												
2340 350□□□※※※	KH -35A	/04022		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 79	35	46		40	80	6		EDC-36	KDP-3632	27,390		
		/05022		5.0	9.1 ~ 12	48 ~ 85												
2340 360□□□※※※	KH -36A	/06022		6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 91												
		/08022		8.0	16.1 ~ 22	58 ~ 91	36											
2340 481□□□※※※	KH -48A	/00032	∅d	0	20.1 ~ 32	66 ~ 83												S-6
		/08032		8.0	20.1 ~ 22	70 ~ 89	48	65	70	45	100	6	1.8	FDC-32	HDP-32	38,520		
		/12032		12.0	22.1 ~ 32	78 ~ 105												

KHB-A ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	タング幅 Tongue width B	L3	D	D1	D2	L1	L2	T	kg	—	
2340 121 □□□ 06	KHB -12AR	/00006	0	23 ~ 45	12	19	20	34	35	17	0.1	22,040
		/02406	2.4	26 ~ 48								
		/03006	3	26 ~ 48								
2340 141 □□□ 07	KHB -14AR	/00007	0	23 ~ 45	14	19	24.3	34	35	17	0.1	22,040
		/02407	2.4	26 ~ 48								
		/03007	3	26 ~ 48								
		/04007	4	27 ~ 48								
2340 160 □□□ 09	KHB -16A	/00009	0	28 ~ 45	16	26	29	35	40	24	0.15	18,190
		/02409	2.4	31 ~ 48								
		/03009	3	33 ~ 50								
2340 190 □□□ 09	KHB -19A	/00009	0	28 ~ 50	19	26	32	35	45	24	0.2	18,190
		/02409	2.4	31 ~ 53								
		/03009	3	33 ~ 55								
2340 200 □□□ 09	KHB -20A	/04009	4	34 ~ 55	20	26	32	35	45	24	0.2	18,190
		/03009	3	33 ~ 55								
2340 220 □□□ 12	KHB -22A	/00012	0	34 ~ 61	22	32	35	35	55	30	0.25	18,190
		/02412	2.4	32 ~ 59								
		/03012	3	32 ~ 59								
2340 240 □□□ 12	KHB -24A	/04012	4	36 ~ 63	24	32	37	35	55	30	0.3	18,190
		/05012	5	39 ~ 63								
2340 250 □□□ 16	KHB -25A	/00016	0	41 ~ 60(65)	25	36	41	35	60	33	0.35	20,330
		/02416	2.4	36 ~ 58(63)								
2340 260 □□□ 16	KHB -26A	/03016	3	39 ~ 61(66)	26	36	41	35	60	33	0.35	20,330
		/04016	4	42 ~ 64(69)								
2340 280 □□□ 16	KHB -28A	/05016	5	47 ~ 69(74)	28	36	44	35	65	33	0.4	20,330
		/06016	6	51 ~ 72(77)								
2340 300 □□□ 16	KHB -30A	/00016	0	46 ~ 75	30	36	44	35	65	33	0.45	20,330
		/02422	2.4	39 ~ 76								
		/03022	3	39 ~ 76								
2340 320 □□□ 22	KHB -32A	/04022	4	42 ~ 79	32	46	48	40	80	42	0.6	23,110
		/05022	5	48 ~ 85								
		/06022	6	54 ~ 91								
2340 350 □□□ 22	KHB -35A	/08022	8	58 ~ 91	35	46	52	40	80	42	0.7	23,110
		/00032	0	66 ~ 83								
		/08032	8	70 ~ 89								
2340 360 □□□ 22	KHB -36A	/12032	12	78 ~ 105	36	46	52	40	80	42	0.8	23,110
		/00032	0	66 ~ 83								
2340 480 □□□ 32	KHB -48A	/08032	8	70 ~ 89	48	65	70	45	100	—	1.6	32,100
		/12032	12	78 ~ 105								

- L3 () 寸法は KH-28A、KH-30A 選定時の最大寸法です。
- プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。
タングなし刃物の場合は B 寸法が 0 のプリセットドライバを選定してください。
- スパナは別途ご注文下さい。
- スピンドル形状については P.412 を参照ください。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.500 を参照ください。

- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
- Please select preset driver according to tang size of cutting tool.
For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.
- Spanner is sold separately.
- Refer to P.412 for spindle dimension.
- See P.500 for standard tightening torque.

プリセットドライバ Preset driver P. 405	コレット Collet P. 416	スパナ Spanner P. 418
		

KH-A (コレットセット Collet set)

ご注文例 Ordering Example

KH-20A / 04009 / 7.0
 プリセットドライバ Preset driver コレット内径 Collet I.D.

KHB-A (ホルダボディ Holder body)

ご注文例 Ordering Example

KHB-20A / 04009
 プリセットドライバ Preset driver

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブホルダ
スタブホルダ
Sub Holder
タッピングチャック
Tapping Chuck
アダプター
Tap Adapter
ドリルチャック
Drilling Chuck
調整アダプター
Adjustable Adapter
エンドミルチャック
Endmill Chuck
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck
フローティングホルダ
Floating Holder

KH-A-NL

クイックチェンジスタブタッパー

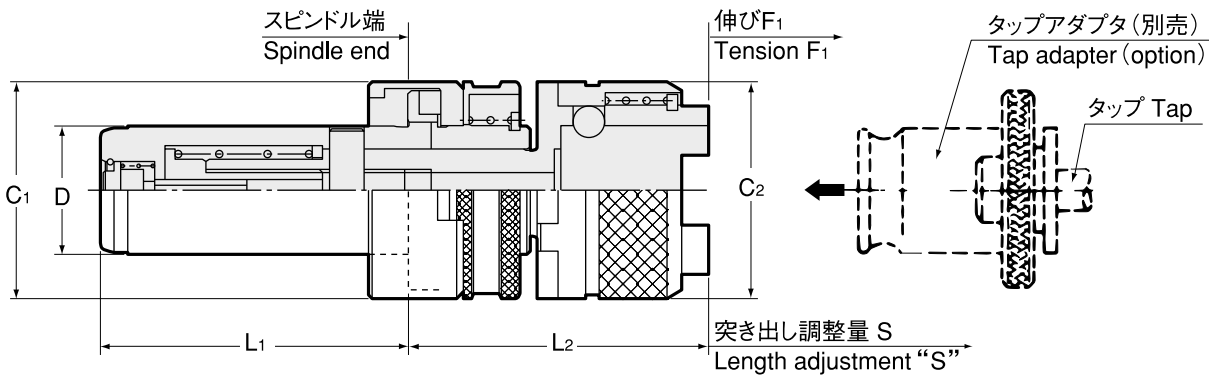
Quick Change Stub Tapper

用途 Applications

- スタブホルダ KH-A 型のスピンドルに装着可能。
- 機械の送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では伸び勝手にご使用下さい。その場合、スタブタッパーの突き出し調整量は 1/2 以内にして下さい。
- Designed for use on KH-A spindle.
- Spindle Feed: All kinds of feed styles. For spindle feed other than pitch feed, use KH-A-NL in a condition where the tension feature always works a little. In this case, the length adjustment should be retained less than half.

特長 Feature

- 突き出し長さが短く、安定したタップ加工。
- 突き出し長さの調整可能。
- 軸方向伸び機構付。
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。
- Small projection length. Stable tapping.
- Projection length is adjustable
- Length compensation.
- Quick change

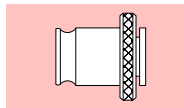


! タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	C1	C2	L1	L2	S Max	F1	kg	—
2940 00014006	KH 14A-NL006	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	14	24.3	23	35	50+S	6	6 - S	0.13	21,400
2940 00016008	KH 16A-NL008		0	16	29	23	40	47+S	8	8 - S	0.2	21,400
2940 00019110	KH 19A-NL110		1	19	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.25	24,610
2940 00020110	KH 20A-NL110		1	20	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.25	24,610
2940 00022110	KH 22A-NL110		1	22	35	32	55	45+S	10	10 - S	0.33	24,610
2940 00024110	KH 24A-NL110		1	24	37	32	55	45+S	10	10 - S	0.37	24,610
2940 00025115	KH 25A-NL115	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	25	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.45	27,820
2940 00026115	KH 26A-NL115		1	26	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.45	27,820
2940 00028215	KH 28A-NL215		2	28	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.75	27,820
2940 00030215	KH 30A-NL215		2	30	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.8	27,820
2940 00032220	KH 32A-NL220		2	32	48	50	80	60+S	20	20 - S		32,100
2940 00035220	KH 35A-NL220	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	35	52	50	80	60+S	20	20 - S		32,100
2940 00036220	KH 36A-NL220		2	36	52	50	80	60+S	20	20 - S		32,100
2940 00048320	KH 48A-NL320		3	48	70	72	100	90+S	20	20 - S		43,870

1. () のタップサイズは、軽切削用です。
 2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
 3. ツールレイアウトの際には L2 寸法微調整のため 1mm の余裕を持たせて下さい。
 4. スピンドル形状については P.412 をご参照ください。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 2. Tap adapter is sold separately.
 3. We recommend you to have 1mm leeway in your tool layout, as L2 dimension is dispersed.
 4. Refer to P.412 for spindle dimension.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442



ご注文例 Ordering Example

KH-14A - NL 006

長さ調整量 (S Max)
Length compensation (S Max)
アダプタサイズ
Adapter size

KH

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

用途 Applications

●アルミ合金、鋳鉄の加工にご使用下さい。鋳鉄では、ドリル加工のみにご使用願います。但し、鋳鉄で刃径φ12以上のドリル加工をされる場合、鋳鉄で座ぐり加工をされる場合には、前もって当社へご相談願います。

●専用機

トランスファーマシン
…等にご使用下さい。

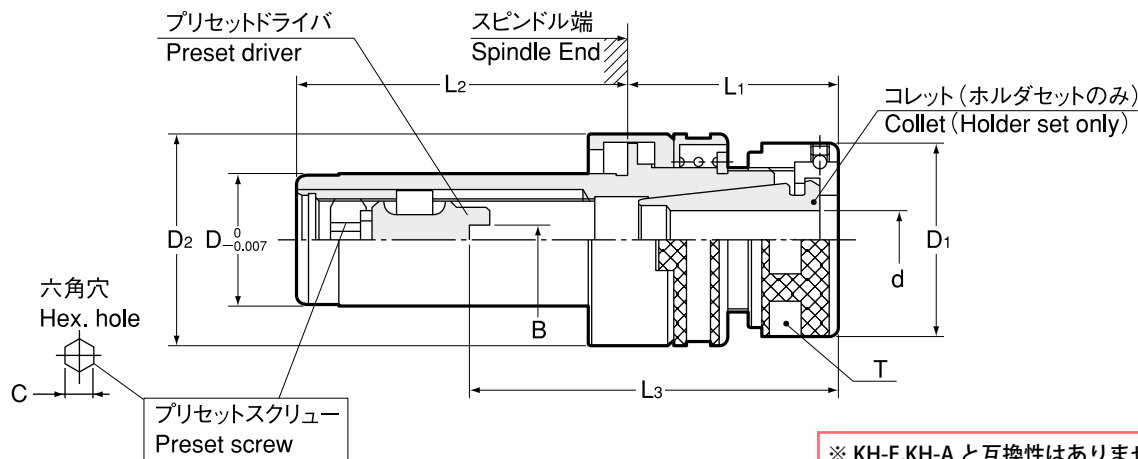
●For aluminum alloy and cast iron. (For cast iron, drilling only.) In case of using φ12 and above drill size or spot-facing cast iron, please contact NT Tool.

●Special purpose machine

For transfer machine, etc.

特長 Feature

- 軸間ピッチの狭い多軸加工用。
- For narrow spindle pitch processing.



※ KH-E, KH-A と互換性はありません。
※ Incompatible with KH-E and KH-A.

KH コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	D	B	チャッキング範囲 Chucking range d	プリセット ドライバー Preset driver	L3	D1	D2	L1	L2	T	C	kg	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner
2300141 □□※※※	KH-14R	14	0	0.5 ~ 7.0	KHS -00007	23 ~ 45											市販品 2面巾 17 Flat 17mm width
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02407	26 ~ 48	19	22	34	35	17	4	0.1	FDC-d07A	KDP-1414	φ 1.0 31,990	
			3.0	5.1 ~ 6.0	KHS -03007	26 ~ 48										φ 1.5 ~ 3.5 30,600	
			4.0	6.1 ~ 7.0	KHS -04007	27 ~ 48										φ 4.0 ~ 7.0 29,210	
2300160 □□※※※	KH-16	16	0	2.8 ~ 9.0	KHS -00009	28 ~ 45											S-1L
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02409	31 ~ 48	26	26	35	40	24	4	0.15	EDC-d19	KDP-1916	20,870	
			3.0	5.1 ~ 6.0	KHS -03009	33 ~ 50											
			4.0	6.1 ~ 9.0	KHS -04009	34 ~ 50											
2300190 □□※※※	KH-19	19	0	2.8 ~ 9.0	KHS -00009	28 ~ 50	26	30	35	45	24	4		EDC-d19	KDP-1916	20,870	S-1L
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02409	31 ~ 53											
2300200 □□※※※	KH-20	20	0	2.8 ~ 9.0	KHS -00009	28 ~ 55	26	30	35	45	24	4		EDC-d19	KDP-1916	20,870	S-1L
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02409	33 ~ 55											
2300220 □□※※※	KH-22	22	0	2.8 ~ 12	KHS -00012	34 ~ 61	32	33	35	55	30	5	0.27	EDC-d24	KDP-2422	21,190	S-3L
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02412	32 ~ 59											
			3.0	5.1 ~ 6.0	KHS -03012	32 ~ 59											
			4.0	6.1 ~ 9.0	KHS -04012	36 ~ 63											
2300240 □□※※※	KH-24	24	0	2.8 ~ 12	KHS -00012	34 ~ 63	32	35	35	55	30	5		EDC-d24	KDP-2422	21,190	S-3L
			2.4	3.1 ~ 5.0	KHS -02412	32 ~ 63											
			4.0	6.1 ~ 9.0	KHS -04012	36 ~ 63											
			5.0	9.1 ~ 12	KHS -05012	39 ~ 63											

特殊品もご用命ください。



Specials on request

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

KHB

ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	B	L3	D	D1	D2	L1	L2	T	C	—	
2340 141 □□□ 07	KHB -14R	/00007	0	23 ~ 45	14	19	22	34	35	17	4	22,040
		/02407	2.4	26 ~ 48								
		/03007	3.0	26 ~ 48								
		/04007	4.0	27 ~ 48								
2340 160 □□□ 09	KHB -16	/00009	0	28 ~ 45	16	26	26	35	40	24	4	18,190
		/02409	2.4	31 ~ 48								
		/03009	3.0	33 ~ 50								
		/04009	4.0	34 ~ 50								
2340 190 □□□ 09	KHB -19	/00009	0	28 ~ 50	19	26	30	35	45	24	4	18,190
		/02409	2.4	31 ~ 53								
2340 200 □□□ 09	KHB -20	/03009	3.0	33 ~ 55	20	26	30	35	45	24	4	18,190
		/04009	4.0	34 ~ 55								
		/00012	0	34 ~ 61								
2340 220 □□□ 12	KHB -22	/02412	2.4	32 ~ 59	22	32	33	35	55	30	5	18,190
		/03012	3.0	32 ~ 59								
		/04012	4.0	36 ~ 63								
2340 240 □□□ 12	KHB -24	/05012	5.0	39 ~ 63	24	32	35	35	55	30	5	18,190

1. スピンドル形状については P.412 をご参照ください。

1.Refer to P.412 for spindle dimension.

<p>コレット Collet P. 416</p> 	<p>スパナ Spanner P. 418</p> 	<p>プリセットドライバ Preset driver P. 405</p> 
---	---	---

KH (コレットセット Collet set)

ご注文例 Ordering Example

KH-20 / 04009 / 7.0
 プリセットドライバ Preset driver コレット内径 Collet I.D.

KHB (ホルダボディ Holder body)

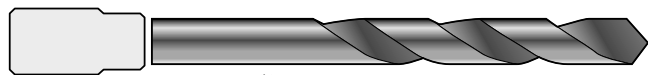
ご注文例 Ordering Example

KHB-20 / 04009
 プリセットドライバ Preset driver

アクセサリ
Accessories

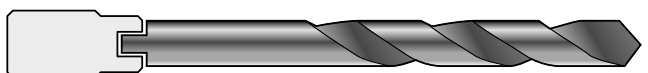
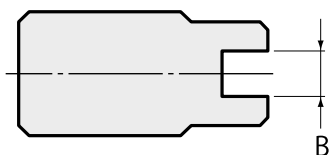
プリセットドライバ (KH-E, KH-A, KH用)
Preset driver (For KH-E, KH-A, KH)

Type1
タング無し without tang



(タング無しドリル Drill without tang)

Type2
タング有り with tang

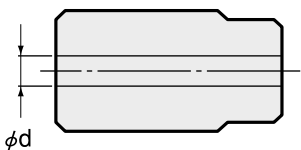


(タング付きドリル Drill with tang)

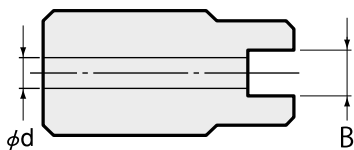
型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	B ^{+0.4} / _{+0.3}	—
KHS	KH-12E KH-12AR	1	—	1,070
		2	2.4	1,070
		2	3	1,070
KHS	KH-14E KH-14AR KH-14R	1	—	1,070
		2	2.4	1,070
		2	3	1,070
KHS	KH-16E, 16A, 16, KH-19E, 19A, 19, KH-20E, 20A, 20	1	—	1,070
		2	2.4	1,070
		2	3	1,070
KHS	KH-22E, 22A, 22 KH-24E, 24A, 24	1	—	1,070
		2	2.4	1,070
		2	3	1,070
KHS	KH-25E, 25A, KH-26E, 26A KH-28E, 28A, KH-30E, 30A	1	—	1,070
		2	2.4	1,070
		2	3	1,070
KHS	KH-28E, 28A, KH-30E, 30A	2	4	1,070
		2	5	1,070
		2	6	1,070
KHS	KH-32E, 32A, KH-35E, 35A KH-36E, 36A	1	—	1,710
		2	2.4	1,710
		2	3	1,710
KHS	KH-35E, 35A KH-36E, 36A	2	4	1,710
		2	5	1,710
		2	6	1,710
KHS	KH-48E, KH-48A	2	8	1,710
		1	—	2,140
		2	8	2,140
		2	12	2,140

プリセットドライバ (KH-EC用)
Preset driver (For KH-EC)

Type1
タング無し without tang



Type2
タング有り with tang



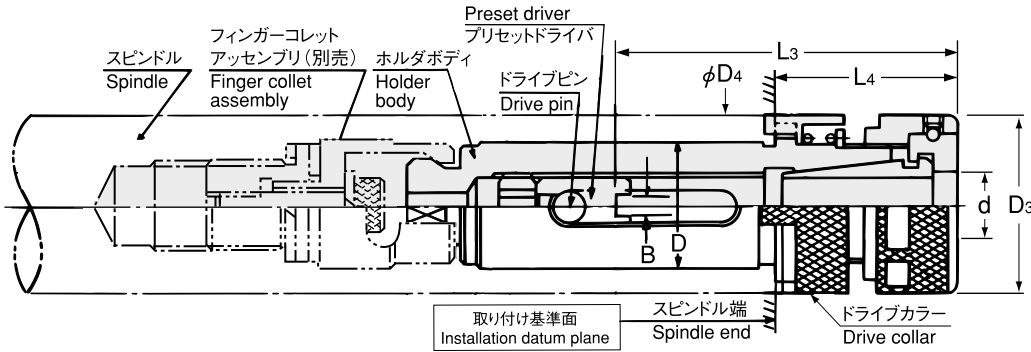
型式 Model	ホルダ型式 Holder Model	タイプ Type	B ^{+0.4} / _{+0.3}	d	—
KHS	KHB-14EC1,2	1	—	2.5	1,510
		2	2.4	2.5	1,510
		2	3	2.5	1,510
		2	4	2.5	1,510
KHS	KHB-16EC1,2 KHB-19EC1,2 KHB-20EC1,2	1	—	2.5	1,440
		2	2.4	2.5	1,440
		2	3	3	1,440
		2	4	3	1,440
KHS	KHB-22EC1,2 KHB-24EC1,2	1	—	2.5	1,440
		2	2.4	2.5	1,440
		2	3	3	1,440
		2	4	4	1,440
KHS	KHB-25EC1,2 KHB-26EC1,2 KHB-28EC1,2 KHB-30EC1,2	2	5	5	1,440
		1	—	2.5	1,440
		2	3	3	1,440
		2	4	4	1,440
KHS	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	2	5	5	1,440
		2	6	6	1,440
		1	—	2.5	1,860
		2	3	3	1,860
KHS	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	2	4	4	1,860
		2	5	5	1,860
		2	6	6	1,860
		2	8	8	1,860

KD

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

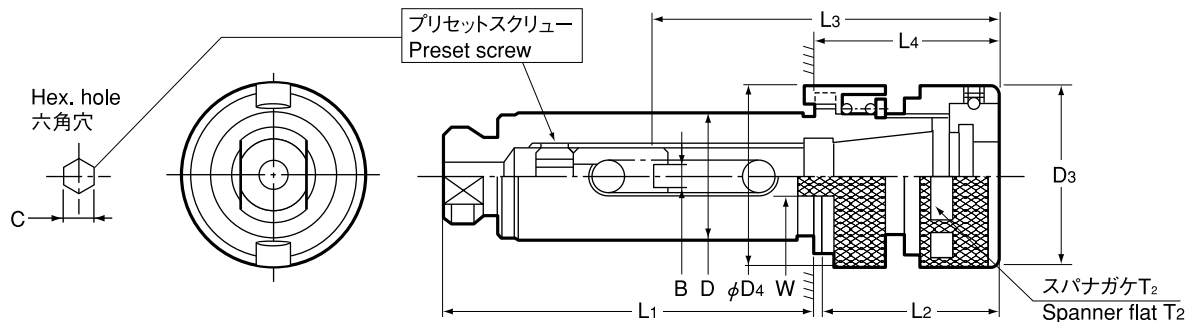
- 把握径φ 0.5 ~ 32mm と幅広い加工範囲をカバーします。
It covers a wide range of φ0.5-32mm cutter shanks.



KD コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	D	B	チャッキング 範囲 Chucking range φ	プリセット ドライバ Presetdriver	L3	D3	D4	L4 MAX	kg	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner	フィンガーコレット アッセンブリ Finger collet assembly
0800 1420 □※※※	KD-14R2	14	0	0.5 ~ 7.0	KDS -007F	31 ~ 49	19	19.5	30	0.08	FDC-d07A	KDP-1414	φ1.0 31,990 φ1.5 ~ 3.5 30,600 φ4.0 ~ 7.0 29,210	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	KDA-14
			2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.407F	31 ~ 49									
			3	5.1 ~ 6.0	KDS -307F	31 ~ 49									
			4	6.1 ~ 7.0	KDS -407F	31 ~ 49									
0800 1600 □※※※	KD-16	16	0	2.8 ~ 9.0	KDS -009F	31 ~ 50	26	26	30	0.13	EDC-d19	KDP-1916	20,870	S-1L	KDA-16
			2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.409F	31 ~ 50									
			3	5.1 ~ 6.0	KDS -309F	33 ~ 52									
			4	6.1 ~ 9.0	KDS -409F	34 ~ 52									
0800 1900 □※※※	KD-19	19	0	2.8 ~ 9.0	KDS -009F	31 ~ 54	26	28	30	0.2	EDC-d19	KDP-1916	20,870	S-1L	KDA-19
			2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.409F	31 ~ 54									
0800 2000 □※※※	KD-20	20	3	5.1 ~ 6.0	KDS -309F	33 ~ 56	26	28	30	0.2	EDC-d19	KDP-1916	20,870	S-1L	KDA-20
			4	6.1 ~ 9.0	KDS -409F	34 ~ 56									
			0	2.8 ~ 12.0	KDS -012F	32 ~ 57									
0800 2200 □※※※	KD-22	22	2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.412F	32 ~ 57	32	32	30	0.25	EDC-d24	KDP-2422	21,190	S-3L	KDA-22
			3	5.1 ~ 6.0	KDS -312F	32 ~ 57									
			4	6.1 ~ 9.0	KDS -412F	35 ~ 60									
0800 2400 □※※※	KD-24	24	5	9.1 ~ 12.0	KDS -512F	39 ~ 60	32	32	30	0.3	EDC-d24	KDP-2422	21,190	S-3L	KDA-24
			4	6.1 ~ 9.0	KDS -412F	35 ~ 60									
			0	4.0 ~ 16.0	KDS -016F	41 ~ 60									
0800 2500 □※※※	KD-25	25	2.4	4.0 ~ 5.0	KDS -2.416F	37 ~ 60	36	36	30	0.35	EDC-d28	KDP-2825	23,330	S-4L	KDA-25
0800 2600 □※※※	KD-26	26	3	5.1 ~ 6.0	KDS -316F	37 ~ 60	36	36	30	0.4	EDC-d28	KDP-2825	23,330	S-4L	KDA-26
0800 2800 □※※※	KD-28	28	4	6.1 ~ 9.0	KDS -416F	39 ~ 62	36	36	30	0.45	EDC-d28	KDP-2825	23,330	S-4L	KDA-28
			5	9.1 ~ 12.0	KDS -516F	46 ~ 69									
0800 3000 □※※※	KD-30	30	6	12.1 ~ 16.0	KDS -616F	51 ~ 74	36	38	30	0.5	EDC-d28	KDP-2825	23,330	S-4L	KDA-30
			0	4.0 ~ 22.0	KDS -022F	46 ~ 84									
0800 3200 □※※※	KD-32	32	2.4	4.0 ~ 5.0	KDS -2.422F	42 ~ 84	46	46	35	0.65	EDC-d36	KDP-3632	27,390	S-5L	KDA-32
			3	5.1 ~ 6.0	KDS -322F	42 ~ 84									
0800 3500 □※※※	KD-35	35	4	6.1 ~ 9.0	KDS -422F	42 ~ 84	46	46	35	0.75	EDC-d36	KDP-3632	27,390	S-5L	KDA-35
			5	9.1 ~ 12.0	KDS -522F	45 ~ 87									
0800 3600 □※※※	KD-36	36	6	12.1 ~ 16.0	KDS -622F	51 ~ 91	46	46	35	0.8	EDC-d36	KDP-3632	27,390	S-5L	KDA-36
			8	16.1 ~ 22.0	KDS -822F	58 ~ 91									
			0	20.1 ~ 32.0	KDS -032F	60 ~ 106									
0800 4810 □※※※	KD-48	48	8	20.1 ~ 22.0	KDS -832F	70 ~ 106	65	66	40	1.7	FDC-d32B	HDP-32	38,520	S-6	KDA-48
			12	22.1 ~ 32.0	KDS -1232F	78 ~ 106									



BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレジデント

KDB ホルダボディ Holder body

ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model	B	L3	D ⁰ _{-0.01}	D3	D4	L1	L2	L4 MAX	W	T2	C	kg	—	
0801 142 □□□ 07	KDB -14R2	/007F	0	31 ~ 49	14	19	19.5	48	17	30	8	17	4	0.07	22,040
		/2407F	2.4	31 ~ 49											
		/307F	3	31 ~ 49											
		/407F	4	31 ~ 49											
0801 160 □□□ 09	KDB -16	/009F	0	31 ~ 50	16	26	26	55.5	27.5	30	8	24	4	0.12	18,190
		/2409F	2.4	31 ~ 50											
		/309F	3	33 ~ 52											
		/409F	4	34 ~ 52											
0801 190 □□□ 09	KDB -19	/009F	0	31 ~ 54	19	26	28	60.5	27.5	30	9	24	4	0.18	18,190
/2409F	2.4	31 ~ 54													
0801 200 □□□ 09	KDB -20	/309F	3	33 ~ 56	20	26	28	60.5	27.5	30	9	24	4	0.18	18,190
		/409F	4	34 ~ 56											
		/012F	0	32 ~ 57											
/2412F	2.4	32 ~ 57													
0801 240 □□□ 12	KDB -24	/312F	3	32 ~ 57	24	32	32	70	33	30	10	30	5	0.27	18,190
		/412F	4	35 ~ 60											
		/512F	5	39 ~ 60											
0801 250 □□□ 16	KDB -25	/016F	0	41 ~ 60	25	36	36	83	43	30	10	33	6	0.3	20,330
0801 260 □□□ 16	KDB -26	/2416F	2.4	37 ~ 60											
0801 280 □□□ 16	KDB -28	/316F	3	37 ~ 60	28	36	36	83	43	30	10	33	6	0.4	20,330
		/416F	4	39 ~ 62											
		/516F	5	46 ~ 69											
0801 300 □□□ 16	KDB -30	/616F	6	51 ~ 74											
0801 320 □□□ 22	KDB -32	/022F	0	46 ~ 84	32	46	46	100	49	35	10	42	6	0.55	23,110
		/2422F	2.4	42 ~ 84											
		/322F	3	42 ~ 84											
		/422F	4	42 ~ 84											
0801 350 □□□ 22	KDB -35	/522F	5	45 ~ 87	35	46	46	100	49	35	10	42	6	0.65	23,110
		/622F	6	51 ~ 91											
		/822F	8	58 ~ 91											
0801 360 □□□ 22	KDB -36	/032F	0	60 ~ 106	36	46	46	100	49	35	10	42	6	0.7	23,110
		/832F	8	70 ~ 106											
		/1232F	12	78 ~ 106											
		0801 481 □□□ 32	KDB -48	/832F											
/1232F	12	78 ~ 106													

スタブホルダ
Sub Holder
タッピングチャック
Tapping Chuck
タップアダプタ
Tap Adapter
ドリルチャック
Drilling Chuck
調整アダプタ
Adjustable Adapter
エンドミルチャック
Endmill Chuck
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck
フローティングホルダ
Floating Holder

1. プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。
 2. スパナ、フィンガーコレットアセンブリは別途ご注文下さい。
 3. スピンドル形状については P.413 をご参照ください。
1. Please select preset driver according to tang size of cutting tool.
 2. Spanner and finger collet assembly is sold separately.
 3. Refer to P.413 for spindle dimension.

コレット Collet P. 416	スパナ Spanner P. 418	プリセットドライバ Preset driver P. 410	フィンガーコレットアセンブリ Finger collet assembly P. 410

KD (コレットセット Collet set)

ご注文例 Ordering Example

KD-16 / 009F / 7.0

プリセットドライバ Preset driver コレット内径 Collet I.D.

KDB (ホルダボディ Holder body)

ご注文例 Ordering Example

KDB-16 / 309F

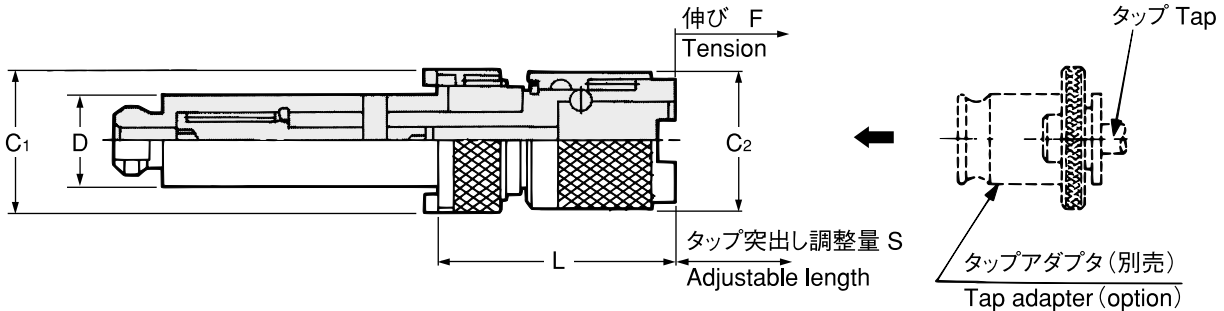
プリセットドライバ Preset driver

KD-NL

クイックチェンジスタブタッパー

Quick Change Stub Tapper

- スタブホルダ KD 型のスピンドルに装着可能。
- 機械の送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では伸び勝手にご使用下さい。
その場合、スタブタッパーの突き出し調整量は 1/2 以内にして下さい。
- Designed for use on KD spindle.
- Spindle Feed: All kinds of feed styles. For spindle feed other than pitch feed, use KD-NL in a condition where the tension feature always works a little. In this case, the length adjustment should be retained less than half.

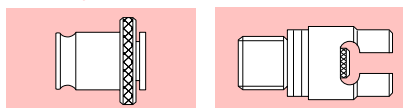


! タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプサイズ Adapter size	D	C2	C1	L	S MAX	F	kg	—
0830 00014008	KD 14 -NL008	M3 ~ M8 (M10)	0	14	23	19.5	45 + S	8	8-S	0.12	21,400
0830 00016010	KD 16 -NL010	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	16	23	26	43 + S	10	10-S	0.16	21,400
0830 00019110	KD 19 -NL110	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	19	32	28	41 + S	10	10-S	0.25	24,610
0830 00020110	KD 20 -NL110		1	20	32	28	41 + S	10	10-S	0.25	24,610
0830 00022110	KD 22 -NL110		1	22	32	32	41 + S	10	10-S	0.32	24,610
0830 00024110	KD 24 -NL110		1	24	32	32	41 + S	10	10-S	0.36	24,610
0830 00025115	KD 25 -NL115		1	25	32	36.2	41 + S	15	15-S	0.42	27,820
0830 00026115	KD 26 -NL115	1	26	32	36.2	41 + S	15	15-S	0.45	27,820	
0830 00028215	KD 28 -NL215	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	28	50	36.2	56 + S	15	15-S	0.75	27,820
0830 00030215	KD 30 -NL215		2	30	50	38	56 + S	15	15-S		27,820
0830 00032220	KD 32 -NL220		2	32	50	46	59 + S	20	20-S		32,100
0830 00035220	KD 35 -NL220		2	35	50	46	59 + S	20	20-S		32,100
0830 00036220	KD 36 -NL220		2	36	50	46	59 + S	20	20-S	1.15	32,100

1. タップアダプタは別途ご注文下さい。
 2. フィンガーコレットアセンブリは別途ご注文下さい。
 3. スピンドル形状については P.413 をご参照ください。
1. Tap adapter is sold separately.
 2. Finger collet assembly is sold separately.
 3. Refer to P.413 for spindle dimension.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442
フィンガーコレットアセンブリ Finger collet assembly P. 410



ご注文例 Ordering Example

KD28 - NL 006

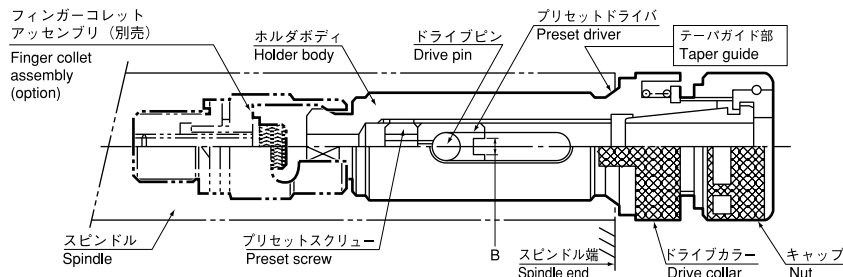
長さ調整量 (S Max)
Length compensation (S Max)
アダプタサイズ
Adapter size

KD-T

クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

- スピンドル端に設けたテーパガイド部でホルダをガイドしながら保持しますので、ラジアル方向のガタがありません。
- テーパガイド部以外の特長、仕様は KD 型と同じです
- Back-lash in radial direction is little since taper guide portion on the end face of spindle bore and taper portion of holder body securely attached.
- Except the taper guide feature, all other features and condition of use are the same as KD.



KD-T コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	B	チャッキング 範囲 Chucking range d	プリセット ドライバ Preset driver	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner	フィンガーコレット アッセンブリ Finger collet assembly
0850 1420 □※※※	KD-14R2T/□□07F/ ※※	0	0.5 ~ 7.0	KDS -007F	FDC-d07A	KDP-1414	φ 1.0 34,130	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	KDA-14
		2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.407F					
		3	5.1 ~ 6.0	KDS -307F					
		4	6.1 ~ 7.0	KDS -407F					
0850 1600 □※※※	KD-16T/□□09F/ ※※	0	2.8 ~ 9.0	KDS -009F	EDC-d19	KDP-1916	φ 2.8 ~ 9 23,010	S-1L	KDA-16
		2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.409F					
0850 1900 □※※※	KD-19T/□□09F/ ※※	3	5.1 ~ 6.0	KDS -309F	EDC-d19	KDP-1916	φ 2.8 ~ 9 23,010	S-1L	KDA-19
0850 2000 □※※※	KD-20T/□□09F/ ※※	4	6.1 ~ 9.0	KDS -409F	EDC-d19	KDP-1916	φ 2.8 ~ 9 23,010	S-1L	KDA-20
0850 2200 □※※※	KD-22T/□□12F/ ※※	0	2.8 ~ 12.0	KDS -012F	EDC-d24	KDP-2422	φ 2.8 ~ 12 23,330	S-3L	KDA-22
		2.4	3.1 ~ 5.0	KDS -2.412F					
		3	5.1 ~ 6.0	KDS -312F					
0850 2400 □※※※	KD-24T/□□12F/ ※※	4	6.1 ~ 9.0	KDS -412F	EDC-d24	KDP-2422	φ 2.8 ~ 12 23,330	S-3L	KDA-24
		5	9.1 ~ 12.0	KDS -512F					
0850 2500 □※※※	KD-25T/□□16F/ ※※	0	4.0 ~ 16.0	KDS -016F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-25
0850 2600 □※※※	KD-26T/□□16F/ ※※	2.4	4.0 ~ 5.0	KDS -2.416F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-26
0850 2800 □※※※	KD-28T/□□16F/ ※※	3	5.1 ~ 6.0	KDS -316F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-28
0850 2800 □※※※	KD-28T/□□16F/ ※※	4	6.1 ~ 9.0	KDS -416F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-28
0850 3000 □※※※	KD-30T/□□16F/ ※※	5	9.1 ~ 12.0	KDS -516F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-30
0850 3000 □※※※	KD-30T/□□16F/ ※※	6	12.1 ~ 16.0	KDS -616F	EDC-d28	KDP-2825	φ 4.0 ~ 16 25,470	S-4L	KDA-30
0850 3200 □※※※	KD-32T/□□22F/ ※※	0	4.0 ~ 22.0	KDS -022F	EDC-d36	KDP-3632	φ 4.0 ~ 22 29,530	S-5L	KDA-32
		2.4	4.0 ~ 5.0	KDS -2.422F					
		3	5.1 ~ 6.0	KDS -322F					
		4	6.1 ~ 9.0	KDS -422F					
0850 3500 □※※※	KD-35T/□□22F/ ※※	5	9.1 ~ 12.0	KDS -522F	EDC-d36	KDP-3632	φ 4.0 ~ 22 29,530	S-5L	KDA-35
		6	12.1 ~ 16.0	KDS -622F					
0850 3600 □※※※	KD-36T/□□22F/ ※※	8	16.1 ~ 22.0	KDS -822F	EDC-d36	KDP-3632	φ 4.0 ~ 22 29,530	S-5L	KDA-36
		0	20.1 ~ 32.0	KDS -032F					
0850 4810 □※※※	KD-48RT/□□32F/ ※※	8	20.1 ~ 22.0	KDS -832F	FDC-d32B	HDP-32	φ 20.1 ~ 32 40,660	S-6	KDA-48
		12	22.1 ~ 32.0	KDS -1232F					

- 1.プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。
- 2.スパナ、フィンガーコレットアッセンブリは別途ご注文下さい。
- 3.スピンドル形状については P.413 をご参照ください。

- 1.Please select preset driver according to tang size of cutting tool.
- 2.Spanner and finger collet assembly is sold separately.
- 3.Refer to P.413 for spindle dimension.

ご注文例 Ordering Example

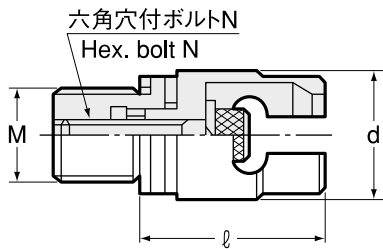
KD-19T / 3 09F / 6.0

刃具タング巾 | コレット内径
Tang width | Collet I.D.

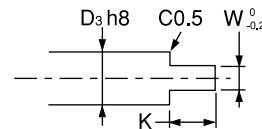
最大刃具シャンク径
Max. cutter dia.

<p>スパナ Spanner P. 418</p>	<p>プリセットドライバ Preset driver P. 410</p>	<p>フィンガーコレットアッセンブリ Finger collet assembly P. 410</p>
-----------------------------------	---	--

フィンガーコレットアッセンブリ (スピンドルパーツ)
Finger collet assembly (Spindle parts)



タング規格
Tang

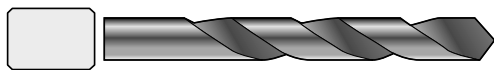
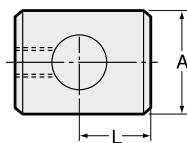


型式 Model	ホルダ Holder	d	ℓ	M (P=1)	N	—
KDA-14	KD-14R2, KD-14R2T	14	27.3	M10	M5	6,420
KDA-16	KD-16, KD-16T	16	24.3	M12	M5	6,420
KDA-19	KD-19, KD-19T	19	29.3	M12	M5	6,420
KDA-20	KD-20, KD-20T	20	29.3	M12	M5	6,420
KDA-22	KD-22, KD-22T	22	27	M16	M6	6,420
KDA-24	KD-24, KD-24T	24	27	M16	M6	6,420
KDA-25	KD-25, KD-25T	25	29.5	M18	M8	6,420
KDA-26	KD-26, KD-26T	26	29.5	M18	M8	6,420
KDA-28	KD-28, KD-28T	28	29.5	M18	M8	6,420
KDA-30	KD-30, KD-30T	30	29.5	M18	M8	6,420
KDA-32	KD-32, KD-32T	32	30.5	M22	M8	7,490
KDA-35	KD-35, KD-35T	35	30.5	M22	M8	7,490
KDA-36	KD-36, KD-36T	36	30.5	M22	M8	7,490
KDA-48	KD-48, KD-48RT	48	35.5	M22	M10	9,630

D3		W	K
以上 Exceeding	以下 Below		
3.1	5	2.4	5
5.1	6	3	6
6.1	9	4	8
9.1	12	5	8
12.1	16	6	10
16.1	22	8	12
22.1	32	12	12

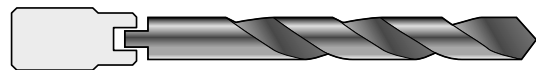
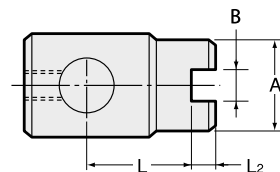
プリセットドライバ Preset driver
(KD、KD-T用 For KD、KD-T)

Type1
タング無し
without tang



(タング無しドリル Drill without tang)

Type2
タング有り
with tang

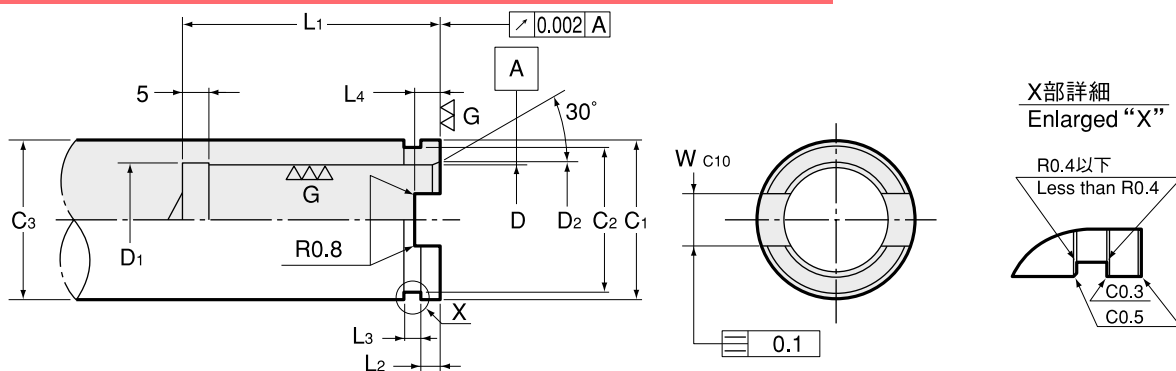


(タング付きドリル Drill with tang)

商品コード Code	型式 Model	ホルダ Holder	Type	B ^{+0.4} / _{+0.3}	A	L	L2	—
0802 02000071	KDS -007F	KD-14R2 KD-14R2T	1	—	7	5	—	1,070
0802 02024071	-2.407F		2	2.4	7	5	4	1,070
0802 02003071	-307F		2	3	7	5	4	1,070
0802 02004071	-407F		2	4	7	5	4	1,070
0802 02000091	KDS -009F	KD-16, 19, 20 KD-16T, 19T, 20T	1	—	9	7.5	—	1,070
0802 02024091	-2.409F		2	2.4	9	7.5	3	1,070
0802 02003091	-309F		2	3	9	5.5	3	1,070
0802 02004091	-409F		2	4	9	5.5	3	1,070
0802 02000121	KDS -012F	KD-22, 24 KD-22T, 24T	1	—	10	12.5	—	1,070
0802 02024121	-2.412F		2	2.4	10.8	12.5	4	1,070
0802 02003121	-312F		2	3	10.8	12.5	4	1,070
0802 02004121	-412F		2	4	10.8	9.5	4	1,070
0802 02005121	-512F	2	5	10.8	9.5	4	1,070	
0802 02000161	KDS -016F	KD-25, 26, 28, 30 KD-25T, 26T, 28T, 30T	1	—	7	21	—	1,070
0802 02024161	-2.416F		2	2.4	12.5	21	3	1,070
0802 02003161	-316F		2	3	12.5	21	3	1,070
0802 02004161	-416F		2	4	12.5	19	3	1,070
0802 02005161	-516F		2	5	12.5	12	4	1,070
0802 02006161	-616F		2	6	16	7	5	1,070
0802 02000221	KDS -022F	KD-32, 35, 36 KD-32T, 35T, 36T	1	—	19	14	—	1,710
0802 02024221	-2.422F		2	2.4	19	14	3	1,710
0802 02003221	-322F		2	3	19	14	3	1,710
0802 02004221	-422F		2	4	19	14	3	1,710
0802 02005221	-522F		2	5	19	11	3	1,710
0802 02006221	-622F		2	6	19	7	3	1,710
0802 02008221	-822F	2	8	19	7	3	1,710	
0802 02000321	KDS -032F	KD-48 KD-48RT	1	—	29	12	—	2,140
0802 02008321	-832F		2	8	29	12	8	2,140
0802 02012321	-1232F		2	12	29	12	8	2,140

クイックチェンジスタブホルダ スピンドル規格 Spindle Dimensions For Quick Change Stub Holder

KH-E スピンドル寸法詳細
Dimension for KH-E spindle



サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	L4	W C10
12E	12	12.4	13.5	18	16.5	18 以上	38	2.5	2.5	3.5	6
14E	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	38	2.5	2.5	3.5	8
16E	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	43	3.5	3.0	4.5	8
19E	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	4.5	9
20E	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	4.5	9
22E	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	58	3.5	3.0	4.5	10
24E	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	58	3.5	3.0	4.5	10
25E	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	4.5	10
26E	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	4.5	10
28E	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	4.5	10
30E	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	4.5	10
32E	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
35E	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
36E	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
48E	48	48.4	49.5	65.4	62	65 以上	103	4.5	4.0	5.5	11

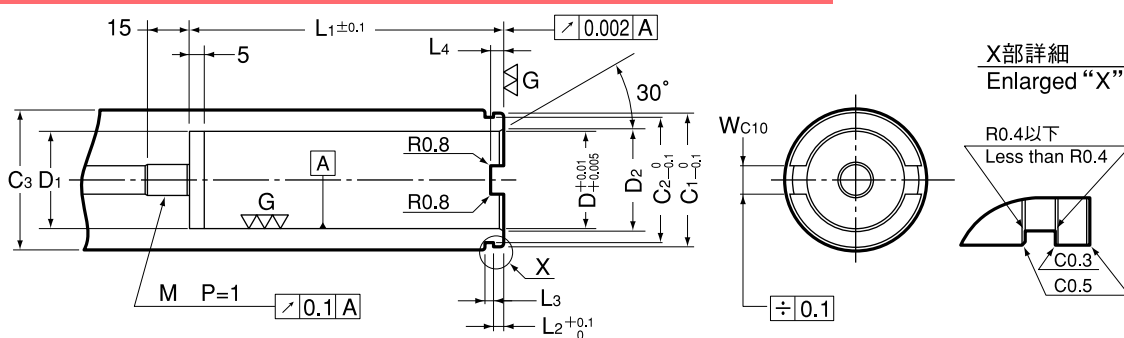
指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。

- スピンドル端材質：SCM415
- 熱処理硬度：HV613～697
- 浸炭深さ：0.4～0.6

All corners not specified should be chamfered to C0.5.

- Material of spindle end : SCM415
- Heat treatment : HV613～697
- Carburized depth : 0.4～0.6

KH-EC スピンドル寸法詳細
Dimension for KH-EC spindle



サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4	M
14EC	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	60	2.5	2.5	8	3.5	M8 P=1
16EC	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	65	3.5	3.0	8	4.5	M8 P=1
19EC	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
20EC	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
22EC	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
24EC	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
25EC	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
26EC	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
28EC	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
30EC	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
32EC	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
35EC	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
36EC	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1

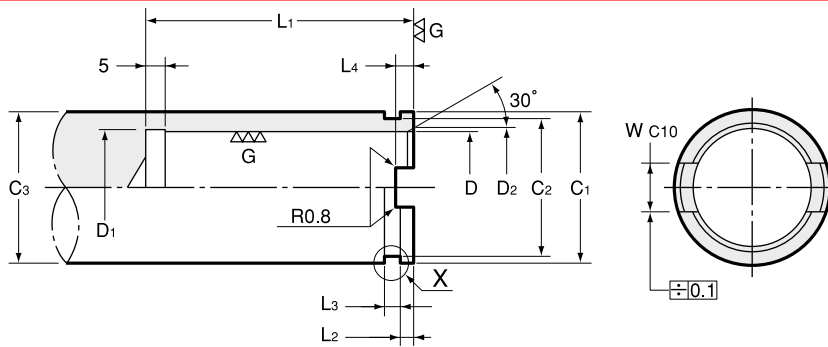
指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。

- スピンドル端材質：SCM415
- 熱処理硬度：HV613～697
- 浸炭深さ：0.4～0.6

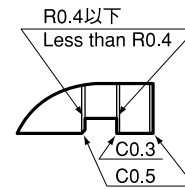
All corners not specified should be chamfered to C0.5.

- Material of spindle end : SCM415
- Heat treatment : HV613～697
- Carburized depth : 0.4～0.6

KH-A スピンドル寸法詳細
Dimension for KH-A spindle



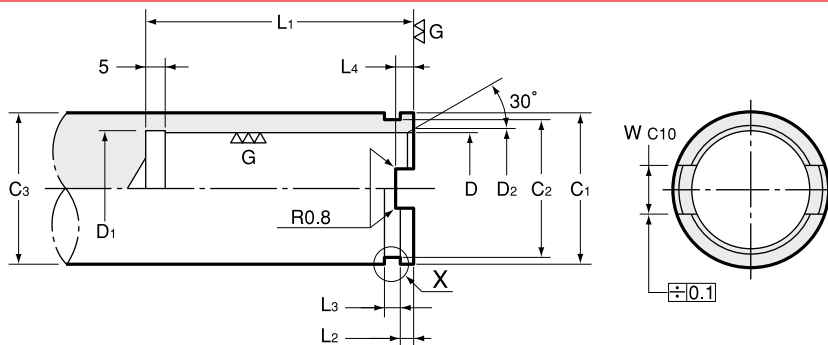
X部詳細
Enlarged "X"



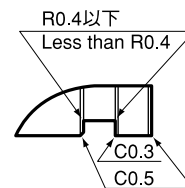
サイズ Size	D +0.015 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4
12AR	12	12.4	13.5	18	16.5	18 以上	38	2.5	2.5	6	3.5
14AR	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	38	2.5	2.5	8	3.5
16A	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	43	3.5	3.0	8	4.5
19A	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
20A	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
22A	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	58	3.5	3.0	10	4.5
24A	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	58	3.5	3.0	10	4.5
25A	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	10	4.5
26A	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	10	4.5
28A	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	10	4.5
30A	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	10	4.5
32A	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
35A	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
36A	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
48A	48	48.4	49.5	65.4	62	65 以上	103	4.5	4.0	11	5.5

- この規格は KH-A 専用です。KH は別規格になります。
 - 指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。
 - スピンドル端材質：SCM415
 - 熱処理硬度：HV613 ~ 697
 - 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6
- Spindle dimension for KH-A only, not for KH.
 - All corners not specified should be chamfered to C0.5.
 - Material of spindle end : SCM415
 - Heat treatment : HV613 ~ 697
 - Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

KH スピンドル寸法詳細
Dimension for KH-spindle



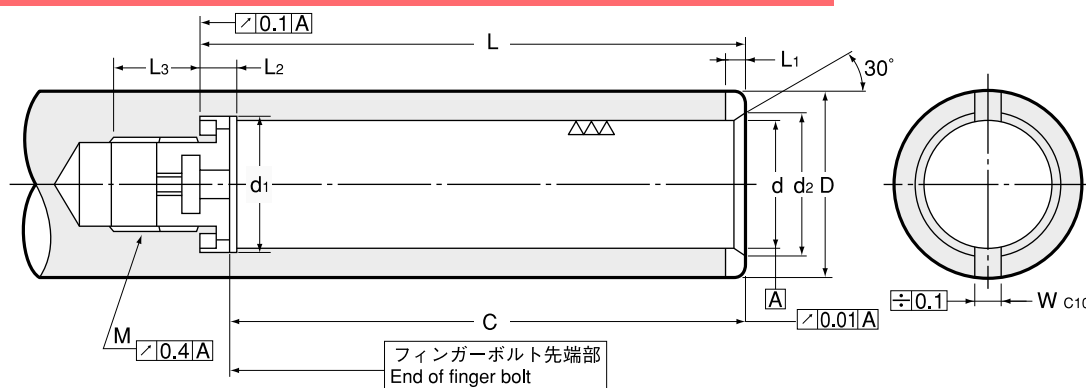
X部詳細
Enlarged "X"



サイズ Size	D +0.015 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4
14	14	14.4	15.5	19.8	18	20 以上	38	2.5	2.5	8	3.5
16	16	16.4	17.5	23.8	21.4	25 以上	43	3.5	3.0	8	4.5
19	19	19.4	20.5	27.8	25.4	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
20	20	20.4	21.5	27.8	25.4	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
22	22	22.4	23.5	30.3	27.9	32 以上	58	3.5	3.0	10	4.5
24	24	24.4	25.5	32.3	29.9	35 以上	58	3.5	3.0	10	4.5

- この規格は KH 専用です。KH-A は別規格になります。
 - 指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。
 - スピンドル端材質：SCM415
 - 熱処理硬度：HV613 ~ 697
 - 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6
- Spindle dimension for KH only, not for KH-A.
 - All corners not specified should be chamfered to C0.5.
 - Material of spindle end : SCM415
 - Heat treatment : HV613 - 697
 - Carburized depth : 0.4 - 0.6

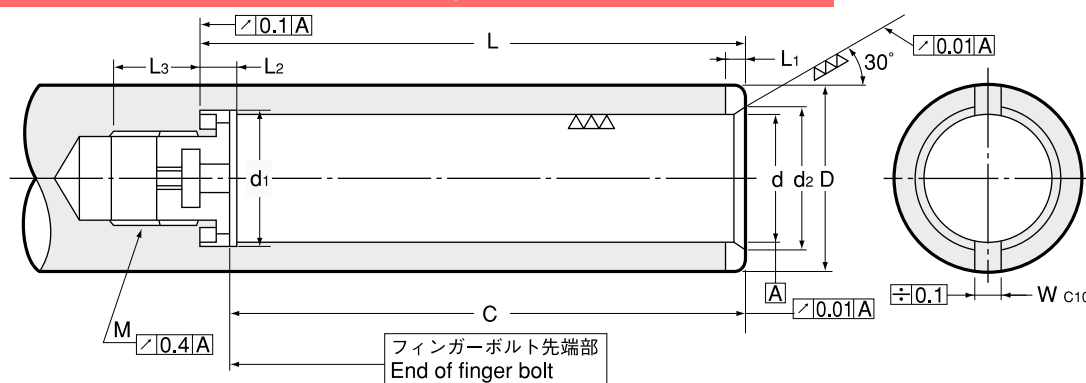
KD スピンドル寸法詳細
Dimension for KD spindle



サイズ Size	d G6	d2	D Min	d1	L ± 0.1	L1 + 0.2 + 0.1	L2	L3	W C10	M P=1 (オーバーサイズ)
14	14	15.5	20	14.4	68	3	5	15	8	10
16	16	17.5	25	16.4	72.5	3	5	15	8	12
19	19	20.5	28	19.4	82.5	3	5	15	9	12
20	20	21.5	28	20.4	82.5	3	5	15	9	12
22	22	23.5	32	22.4	89.5	3	5	15	10	16
24	24	25.5	32	24.4	89.5	3	5	15	10	16
25	25	26.5	35	25.4	105	3	8	20	10	18
26	26	27.5	35	26.4	105	3	8	20	10	18
28	28	29.5	38	28.4	105	3	8	20	10	18
30	30	31.5	40	30.4	105	3	8	20	10	18
32	32	33.5	42	32.4	123	3	8	20	10	22
35	35	36.5	45	35.4	123	3	8	20	10	22
36	36	37.5	45	36.4	123	3	8	20	10	22
48	48	49.5	65	48.4	145	4.5	8	20	11	22

1. C はフィンガーボルト端面からスピンドル端面の長さを表わします。(P. 415 参照)
2. ネジ (M) 部は浸炭防止処理して下さい。
1. C dimension shows length from end of finger bolt to end of spindle. (refer to P. 415)
2. Don't carburize thread (M) portion.

KD-T スピンドル寸法詳細
Dimension for KD-T spindle

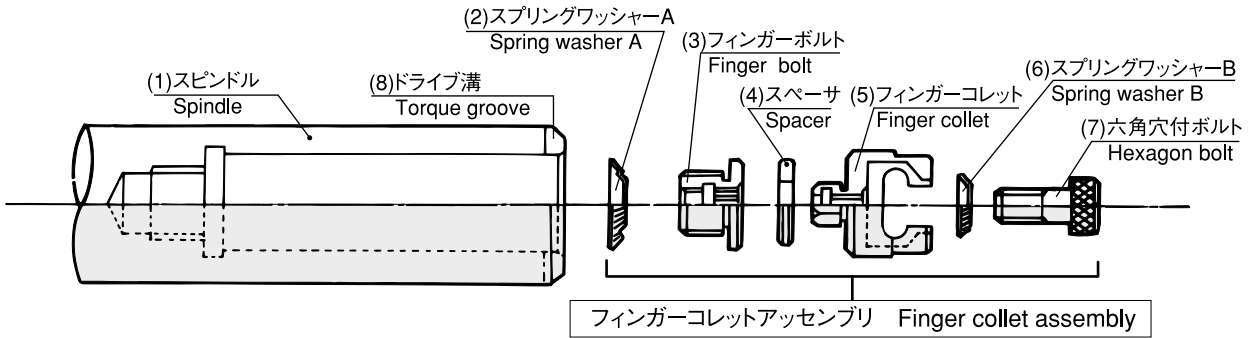


サイズ Size	d G6	d2 + 0.02 - 0.08	D Min	d1	L ± 0.1	L1 + 0.2 + 0.1	L2	L3	W C10	M P=1 (オーバーサイズ)
14T	14	15.5	20	14.4	68	3	5	15	8	10
16T	16	17.5	25	16.4	72.5	3	5	15	8	12
19T	19	20.5	28	19.4	82.5	3	5	15	9	12
20T	20	21.5	28	20.4	82.5	3	5	15	9	12
22T	22	23.5	32	22.4	89.5	3	5	15	10	16
24T	24	25.5	32	24.4	89.5	3	5	15	10	16
25T	25	26.5	35	25.4	105	3	8	20	10	18
26T	26	27.5	35	26.4	105	3	8	20	10	18
28T	28	29.5	38	28.4	105	3	8	20	10	18
30T	30	31.5	40	30.4	105	3	8	20	10	18
32T	32	33.5	42	32.4	123	3	8	20	10	22
35T	35	36.5	45	35.4	123	3	8	20	10	22
36T	36	37.5	45	36.4	123	3	8	20	10	22
48T	48	49.5	65	48.4	145	4.5	8	20	11	22

1. テーパーガイドのないスタブホルダも使用できます。
2. C は、フィンガーボルト端面からスピンドル端面までの長さを表わします。(P. 415 参照)
3. ネジ (M) 部は浸炭防止処理して下さい。
4. 30° テーパーゲージについては、NT にお問い合わせ下さい。
1. KD model can be used for KD-T spindle.
2. C dimension shows length from end of finger bolt to end of spindle. (refer to P. 415)
3. In case of heat treatment on the spindle, don't carburize thread (M) portion.
4. For 30° taper gauge information, please contact NT.

KDA 組付け方法

How to assemble KDA



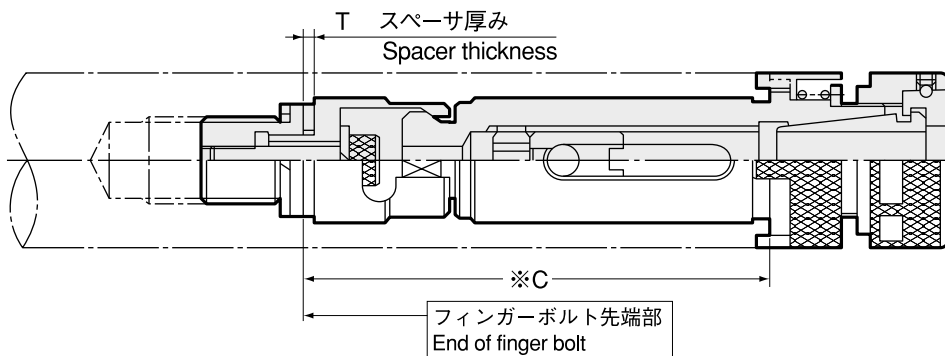
1. マシンスピンドル端内径部を KD 型用に設計、製作して下さい。
 2. KD 型の各 부품の組付けは、組付け手順の A、B、C、……F の順に行なって下さい。
1. Make inside portion of spindle KD dimensions.
 2. Assemble each of component parts in the order of A, B, C.....F.

部品組付け手順

Assembling process

A	<p>六角レンチ Hex. wrench</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● (3) に (2) をつけます。(1) にトルクレンチを使用して 30N.m ~ 35N.m で締め付けます。 	<ul style="list-style-type: none"> ● Fit (2) into (3). Then, fit them into (1) by using a torque wrench. Clamping value shall be 30-35Nm.
B	<p>デプスノギス Depth slide calipers</p> <p>*C</p>	<ul style="list-style-type: none"> ※ C 寸法実測値に応じて、スペーサ厚を修正して下さい。 	<ul style="list-style-type: none"> ● Modify spacer thickness to match measured C dimension.
C		<ul style="list-style-type: none"> ● スペーサ厚の修正 	<ul style="list-style-type: none"> ● Modification of spacer thickness
D	<p>六角レンチ Hex. wrench</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● (5) に (4) を取付けてから、六角レンチで (3) に挿入します。挿入後、レンチを回し、レンチが回らなければ、確実に挿入されています。 ● Fit (5) into (4). Then, fit them into (3) by using hex. wrench. Keep turning the hex. wrench until it does not turn any more. 	<p>スピンドルドライブ部 Torque groove</p> <p>Q = 90° ± 15°</p> <p>カット面 cut</p> <p>(5) フィンガーコレット Finger collet</p>
E	<p>六角レンチ Hex. wrench</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● (7) に (6) を取付けてから、六角レンチで締め付けます。 ● Fit (6) into (7). Then turn them by using hex. wrench. 	<ul style="list-style-type: none"> ● フィンガーコレット (5) を組付ける場合、スピンドルドライブ部とフィンガーコレットカット面がほぼ 90° になるように挿入します。 ● When assembling (5), form a 90° angle between torque groove portion and cut portion of (5).
F COMPLETE	<p>スピンドルドライブ部 Torque groove</p> <p>ドライブカラー Drive collar</p> <p>ホルダ Holder</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● (4) を挿入後、D、E、F の順序で組付けて下さい。 ● ホルダを挿入し左右へ回します。(ドライブカラーがスピンドルドライブ部に入り、カチッと音がします。) 	<ul style="list-style-type: none"> ● After modifying (4), follow the procedures D, E and F. ● Install the holder into spindle and twist it right and left. (When holder is firmly fixed into spindle, drive collar is locked to the torque groove of spindle with a 'click' sound.)

スペーサ参考寸法 Spacer Dimension



ホルダ Holder	※ C 実測値 ※ C: Measured figure	T ± 0.01
KD-14R2, KD-14R2T	58.26 ~ 58.41	0.83
	58.42 ~ 58.57	0.98
	58.58 ~ 58.73	1.13
KD-16, KD-16T	68.26 ~ 68.41	2.24
	68.42 ~ 68.57	2.39
	68.58 ~ 68.73	2.54
KD-19, KD-19T	78.26 ~ 78.41	2.24
	78.42 ~ 78.57	2.39
KD-20, KD-20T	78.58 ~ 78.73	2.54
KD-22, KD-22T	83.96 ~ 84.11	1.94
	84.12 ~ 84.27	2.09
KD-24, KD-24T	84.28 ~ 84.43	2.24
KD-25, KD-25T	99.26 ~ 99.41	3.24
KD-26, KD-26T	99.42 ~ 99.57	3.39
KD-28, KD-28T	99.58 ~ 99.73	3.54
KD-30, KD-30T	99.58 ~ 99.73	3.54
KD-32, KD-32T	117.26 ~ 117.41	2.74
KD-35, KD-35T	117.42 ~ 117.57	2.89
KD-36, KD-36T	117.58 ~ 117.73	3.04
KD-48, KD-48RT	139.26 ~ 139.41	2.74
	139.42 ~ 139.57	2.89
	139.58 ~ 139.73	3.04

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
マニュアル

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

EDC、FDC-07A、FDC-32B

コレット

Collet

- BT
- AHO
- HSK/A/E/F/C
- HSK-T
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- パレットリ
- ストッパ
- タッピングチャック
- タップアダプタ
- ドリルチャック
- 調整アダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model			
	EDC-19	EDC-24	EDC-28	EDC-36
φ 2.8 ~ 3.0	EDC-0319	EDC-0324	—	—
φ 3.0 ~ 3.3	EDC-03319	EDC-03324	—	—
φ 3.3 ~ 3.6	EDC-03619	EDC-03624	—	—
φ 3.6 ~ 3.9	EDC-03919	EDC-03924	—	—
φ 3.9 ~ 4.2	EDC-04219	EDC-04224	EDC-04228	EDC-04236
φ 4.2 ~ 4.5	EDC-04519	EDC-04524	EDC-04528	EDC-04536
φ 4.5 ~ 5.0	EDC-0519	EDC-0524	EDC-0528	EDC-0536
φ 5.0 ~ 5.5	EDC-05519	EDC-05524	EDC-05528	EDC-05536
φ 5.5 ~ 6.0	EDC-0619	EDC-0624	EDC-0628	EDC-0636
φ 6.0 ~ 6.5	EDC-06519	EDC-06524	EDC-06528	EDC-06536
φ 6.5 ~ 7.0	EDC-0719	EDC-0724	EDC-0728	EDC-0736
φ 7.0 ~ 7.5	EDC-07519	EDC-07524	EDC-07528	EDC-07536
φ 7.5 ~ 8.0	EDC-0819	EDC-0824	EDC-0828	EDC-0836
φ 8.0 ~ 8.5	EDC-08519	EDC-08524	EDC-08528	EDC-08536
φ 8.5 ~ 9.0	EDC-0919	EDC-0924	EDC-0928	EDC-0936
φ 9.0 ~ 9.5	—	EDC-09524	EDC-09528	EDC-09536
φ 9.5 ~ 10.0	—	EDC-1024	EDC-1028	EDC-1036
φ 10.0 ~ 10.5	—	EDC-10524	EDC-10528	EDC-10536
φ 10.5 ~ 11.0	—	EDC-1124	EDC-1128	EDC-1136
φ 11.0 ~ 11.5	—	EDC-11524	EDC-11528	EDC-11536
φ 11.5 ~ 12.0	—	EDC-1224	EDC-1228	EDC-1236
φ 12.0 ~ 12.5	—	—	EDC-12528	EDC-12536
φ 12.5 ~ 13.0	—	—	EDC-1328	EDC-1336
φ 13.0 ~ 13.5	—	—	EDC-13528	EDC-13536
φ 13.5 ~ 14.0	—	—	EDC-1428	EDC-1436
φ 14.0 ~ 14.5	—	—	EDC-14528	EDC-14536
φ 14.5 ~ 15.0	—	—	EDC-1528	EDC-1536
φ 15.0 ~ 15.5	—	—	EDC-15528	EDC-15536
φ 15.5 ~ 16.0	—	—	EDC-1628	EDC-1636
φ 16.0 ~ 16.5	—	—	—	EDC-16536
φ 16.5 ~ 17.0	—	—	—	EDC-1736
φ 17.0 ~ 17.5	—	—	—	EDC-17536
φ 17.5 ~ 18.0	—	—	—	EDC-1836
φ 18.0 ~ 18.5	—	—	—	EDC-18536
φ 18.5 ~ 19.0	—	—	—	EDC-1936
φ 19.0 ~ 19.5	—	—	—	EDC-19536
φ 19.5 ~ 20.0	—	—	—	EDC-2036
φ 20.0 ~ 20.5	—	—	—	EDC-20536
φ 20.5 ~ 21.0	—	—	—	EDC-2136
φ 21.0 ~ 21.5	—	—	—	EDC-21536
φ 21.5 ~ 22.0	—	—	—	EDC-2236
—	2,500	2,800	2,800	4,000

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-07A	
φ 0.5 ~ 1.0	FDC-01007A	
φ 1.0 ~ 1.5	FDC-01507A	
φ 1.5 ~ 2.0	FDC-02007A	
φ 2.0 ~ 2.5	FDC-02507A	
φ 2.5 ~ 3.0	FDC-03007A	
φ 3.0 ~ 3.5	FDC-03507A	
φ 3.5 ~ 4.0	FDC-04007A	
φ 4.0 ~ 4.5	FDC-04507A	
φ 4.5 ~ 5.0	FDC-05007A	
φ 5.0 ~ 5.5	FDC-05507A	
φ 5.5 ~ 6.0	FDC-06007A	
φ 6.0 ~ 6.5	FDC-06507A	
φ 6.5 ~ 7.0	FDC-07007A	
—	φ 1.0	9,300
—	φ 1.5 ~ 3.5	8,000
—	φ 4.0 ~ 7.0	6,700

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-32B	
φ 20.0 ~ 20.5	FDC-20532B	
φ 20.5 ~ 21.0	FDC-21032B	
φ 21.0 ~ 21.5	FDC-21532B	
φ 21.5 ~ 22.0	FDC-22032B	
φ 22.0 ~ 22.5	FDC-22532B	
φ 22.5 ~ 23.0	FDC-23032B	
φ 23.0 ~ 23.5	FDC-23532B	
φ 23.5 ~ 24.0	FDC-24032B	
φ 24.0 ~ 24.5	FDC-24532B	
φ 24.5 ~ 25.0	FDC-25032B	
φ 25.0 ~ 25.5	FDC-25532B	
φ 25.5 ~ 26.0	FDC-26032B	
φ 26.0 ~ 26.5	FDC-26532B	
φ 26.5 ~ 27.0	FDC-27032B	
φ 27.0 ~ 27.5	FDC-27532B	
φ 27.5 ~ 28.0	FDC-28032B	
φ 28.0 ~ 28.5	FDC-28532B	
φ 28.5 ~ 29.0	FDC-29032B	
φ 29.0 ~ 29.5	FDC-29532B	
φ 29.5 ~ 30.0	FDC-30032B	
φ 30.0 ~ 30.5	FDC-30532B	
φ 30.5 ~ 31.0	FDC-31032B	
φ 31.0 ~ 31.5	FDC-31532B	
φ 31.5 ~ 32.0	FDC-32032B	
—	6,000	

EDC

ご注文例 Ordering Example

EDC - 065 19

最大把握径 19 シリーズ
MAX. chucking dia. 19 Series

FDC-07A

ご注文例 Ordering Example

FDC - 060 07 A

最大把握径 | 精度
MAX. chucking dia. | Accuracy
07 シリーズ
07 Series

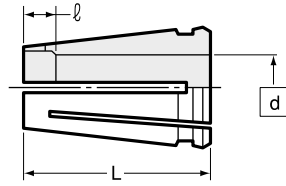
FDC-32B

ご注文例 Ordering Example

FDC - 310 32 B

最大把握径 | 精度
MAX. chucking dia. | Accuracy
32 シリーズ
32 Series

EDC コレット寸法
EDC Collet Dimension



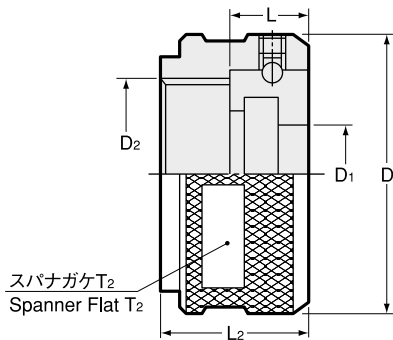
コレット Collet	EDC- \square 19						EDC- \square 24						EDC- \square 28						EDC- \square 36							
キャップ Nut	KDP-1916						KDP-2422						KDP-2825						KDP-3632							
L	25		20		25		30		25		40		30		25		45		40							
\square l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l	d	l						
	3.0	7.0	5.0	4.5	8.5	0	3.0	7.0	4.5	11.5	4.2	7.0	4.5	18.5	12.5	4.5	14.5	0	4.2	4.0	4.5	23.5	12.5	7.0	20.5	0
	3.3	7.0	5.5	4.0	9.0	0	3.3	7.0	5.0	9.5			5.0	16.5	13.0	4.0	15.0	0			5.0	21.5	13.0	6.5	21.0	0
	3.6	7.0	6.0	4.0			3.6	7.0	5.5	9.0			5.5	16.0	13.5	0	15.5	0			5.5	21.0	13.5	6.0	21.5	0
	3.9	7.0	6.5	4.0			3.9	7.0	6.0	8.5			6.0	13.0	14.0	0	16.0	0			6.0	17.0	14.0	6.0	22.0	0
	4.2	7.0	7.0	4.0			4.2	7.0	6.5	8.0			6.5	13.0							6.5	17.0	14.5	5.5		
	4.5	6.5	7.5	4.0					7.0	5.0			7.0	13.0							7.0	15.0	15.0	5.0		
			8.0	0					7.5	5.0			7.5	13.0							7.5	15.0	15.5	5.0		
									8.0	5.0			8.0	11.5							8.0	15.0	16.0	5.0		
									8.5	5.0			8.5	10.5							8.5	15.0	16.5	5.0		
									9.0	5.0			9.0	10.5							9.0	15.0	17.0	5.0		
									9.5	4.5			9.5	10.0							9.5	14.5	17.5	5.0		
									10.0	4.5			10.0	10.0							10.0	11.5	18.0	4.0		
									10.5	4.0			10.5	5.0							10.5	11.0	18.5	4.0		
									11.0	4.0			11.0	5.0							11.0	10.5	19.0	4.0		
									11.5	4.0			11.5	5.0							11.5	10.0	19.5	4.0		
									12.0	0			12.0	4.5							12.0	10.0	20.0	0		

縮み代：d が 4.5 以下では、0.3

d が 5.0 以上では、0.5

Shrinkage Allowance : 0.3mm for d 4.5 or smaller
0.5mm for d 5.0 or bigger

KDP キャップ寸法
KDP Nut Dimension



商品コード Code	型式 Model	コレット Collet	D	D1	D2	L	L2	T2
0070 00001916	KDP -1916	EDC- \square 19	26	10	M19 P=1	6.7	14	24
0070 00002422	KDP -2422	EDC- \square 24	32	12.5	M24 P=1	7.2	15	30
0070 00002825	KDP -2825	EDC- \square 28	36	16.5	M28 P=1	7.5	15	33
0070 00003632	KDP -3632	EDC- \square 36	46	23	M36 P=1	10.0	18.5	42

アクセサリの組合せ Combination of accessories

コレット Collet		キャップ Nut		スパナ Spanner	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
2480 0120 ※※ 07	FDC-07A	0070 01001407	KDP-1414	—	市販品 2面巾 17 Flat17mmwidth
0070 000190 ※※	EDC-19	0070 00001916	KDP-1916	0803 00000011	S-1L
0070 00024 ※※※	EDC-24	0070 00002422	KDP-2422	0803 00000013	S-3L
0070 00028 ※※※	EDC-28	0070 00002825	KDP-2825	0803 00000014	S-4L
0070 00036 ※※※	EDC-36	0070 00003632	KDP-3632	0803 00000015	S-5L
2480 003 ※※※ 32	FDC-32B	2544 00000032	HDP-32	0803 00000006	S-6

※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

専用スパナ Spanner

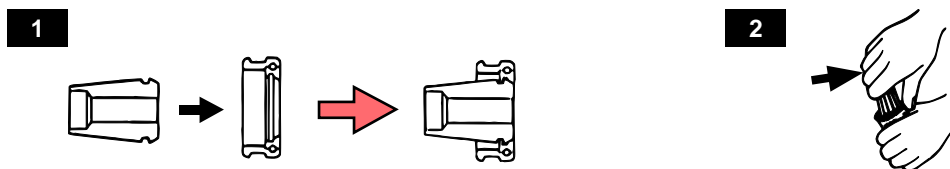
締めすぎによるコレットの破損を防止するために、専用スパナを規格化しております。

スパナガケ部が特殊な形状となっておりますので、市販のスパナは使用できません。

Use of NT spanners on NT products prevent over-tightening and breakage.

As NT spanner flats are made to NT specifications, conventional spanner may not fit properly on NT products.

コレットとキャップの着脱 Collet insertion and removal



1.セット方法

KDP キャップの爪を EDC コレットのミゾへ確実に入れてからシャンクにセットして下さい。

2.はずし方

KDP キャップをつかみ、EDC コレットを横へ押しながら回転させて下さい。

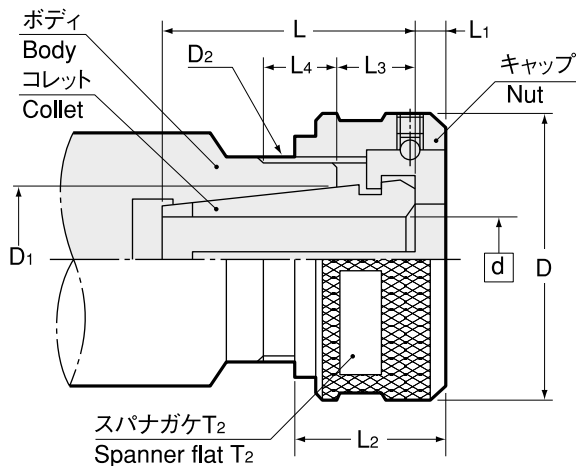
1.To insert

Place EDC collet into threaded end of KDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

2.To remove

While holding KDP nut firmly in one hand grasp EDC collet in the other while pushing sideways.

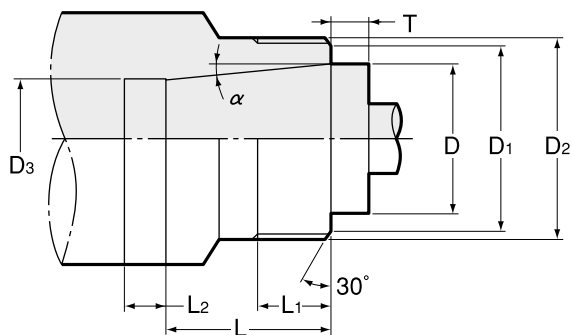
コレット・キャップ組付寸法
Dimension for Collet and Nut



コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4 MIN	T2
EDC -d19	KDP-1916	S-1L	2.8 ~ 9	26	13.73	M19 P=1	(25)	2.5	14	3.5 ~ 7.0	8	24
EDC -d24	KDP-2422	S-3L	2.8 ~ 12	32	18.59	M24 P=1	(30)	3.0	15	3.5 ~ 7.0	8	30
EDC -d28	KDP-2825	S-4L	3.9 ~ 16	36	22.3	M28 P=1	(40)	3.0	15	4.0 ~ 7.5	8	33
EDC -d36	KDP-3632	S-5L	3.9 ~ 22	46	30.6	M36 P=1	(45)	4.3	18.5	5.5 ~ 9.0	10	42

L寸法はコレットサイズにより異なる場合があります。
L dimension varies from size to size.

ボディ設計寸法
Dimension for body



コレット Collet	キャップ Nut	D	T ±0.1	D1	D2	D3	L	L1 MIN	(L2)	α
EDC -d19	KDP-1916	13.73	4.24	18	M19 P=1	(10.8)	21	8	(6.0)	5° 59'
EDC -d24	KDP-2422	18.59	4.19	23	M24 P=1	(14.8)	26	8	(6.6)	5° 59'
EDC -d28	KDP-2825	22.3	4.52	27	M28 P=1	(18.5)	35.5	8	(10)	5° 59'
EDC -d36	KDP-3632	30.6	5	35	M36 P=1	(24.8)	39	10	(10)	5° 59'

D3、L2寸法は参考値です。必要に応じて変更して下さい。
αのテーパゲージについては、お問い合わせ下さい。
D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing.
Contact us for taper gauge.

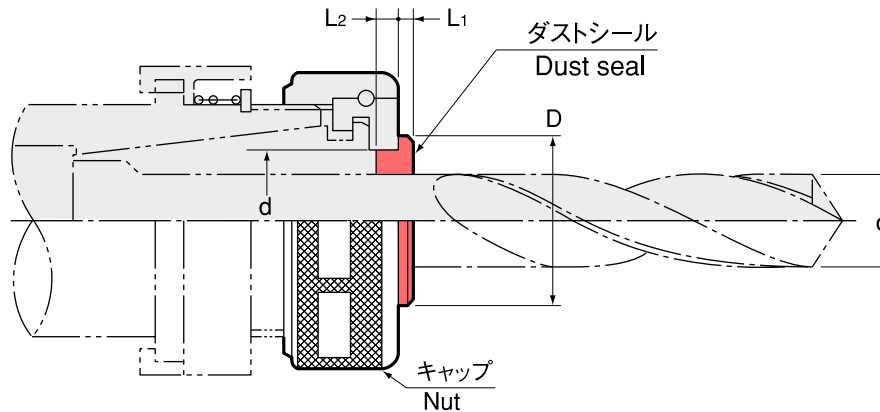
DS

ダストシール

Dust Seal

- 刃具シャンク径に合ったダストシールをキャップに装着することにより、切粉の浸入を防止します。キャップへ接着剤を塗布し、ダストシールを圧入するだけで取付けできます。

By installing a dust seal into nut, chips are prevented from entering. To insert dust seal, apply some adhesive to nut and press down on the dust seal to snap it into place.



本製品が取り付け可能なキャップは KDP シリーズ及び HDP32 のみとなります。
Applicable only for KDP series and HDP32 nut.

商品コード Code	コレット Collet	キャップ Nut	コレット Collet	d	D	d	L1	L2	—
0071 00009 ※※※	DS9- d	KDP-1916	EDC-19	2.8 ~ 9	15	10	1.5	2.3	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00012 ※※※	DS12- d	KDP-2422	EDC-24	2.8 ~ 11.5	18	12.5	1.5	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00016 ※※※	DS16- d	KDP-2825	EDC-28	4.0 ~ 15.5	22	16.5	2	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00022 ※※※	DS22- d	KDP-3632	EDC-36	4.0 ~ 22	30	23	2	4	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00032 ※※※	DS32- d	HDP-32	FDC-32B	20.0 ~ 32	40	33	2	4	別途見積 Quotation upon request separately

1. ※※※には、刃具シャンク径が入ります。DS16-12.0の商品コードは、0071 00016120 になります。

2. ダストシールのご注文時には、刃具シャンク径をご指定下さい。

1. Shank diameter of a cutting tool will be inserted in " ※※※ ". Product code for DS16-12.0 will be 0071 00016120 .

2. When ordering, please specify tool shank diameter.

ご注文例 Ordering Example

DS 16 - 12.0

ダストシール | ご使用の刃具シャンク径
dust seal | Tool shank dia. in use
ホルダの最大刃具シャンク径
Max. collet size

MEMO

クイックチェンジタッピングチャック Quick Change Tapping Chuck

海外での補充品調達

世界30ヶ国以上へ輸出されているので、殆どどの国で補充品調達ができます。
海外でタッピングチャックを使用される場合、一番心配なのは、補充品調達といわれていますが、**BILZ/VT** 製品をお求め頂ければ、この問題は解決されます。

Overseas procurement

BILZ/VT tapping chucks are available worldwide in over 30 countries. This high availability solves concern for difficulty of oversea procurement.

多品種・多サイズ

Many sizes and types

- 全品目がタップアダプタのクイックチェンジ機能付。
- ユニークなラジアルフロート機能タイプ。
- 軸方向補正機能タイプ。
- 特に短いタイプ。
等…多品種、多サイズを取揃えています。
又、各タイプには、Trシャンク、MTシャンクの両方があり、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- All chucks come with tap adapter quick-change function.
- Unique radial float function
- Length compensation type
- particularly short type
etc. wide variety of types and sizes available.
Both Tr shank and MT shank available with all types of tapping chucks.

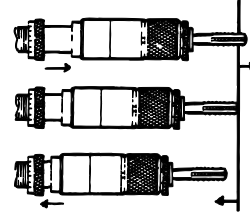
- クイックチェンジ機能 (WF)

- Quick Change (WF)



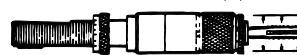
- 軸方向補正機能 (L)

- Length compensation type (L)



- ラジアルフロート機能 (P)

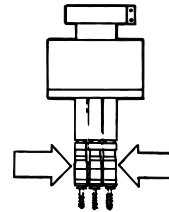
- Radial float function (P)



細身設計

Slim design

チャック外径を細く設計してありますので、多軸機で軸間ピッチの狭い加工に最適です。
Small outer diameter of the chuck body is ideal for multispindle machine with narrow spindle pitch.



豊富なタップアダプタの種類

Wide variety of tap adapters available

- 標準タイプ
- 安全トルク装置付タイプ
- 長さ調整タイプ
- ロングタイプ
- 拡大タイプ
- 等…他に例のない豊富な種類を取揃えていますので、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- Basic model
- Safety torque clutch function
- Length compensation type
- Long type
- Enlarged type
etc. wide variety of models and sizes available.

BT
AHO
HSK/A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
サブホルダ

スタッドホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

サイズ別分類

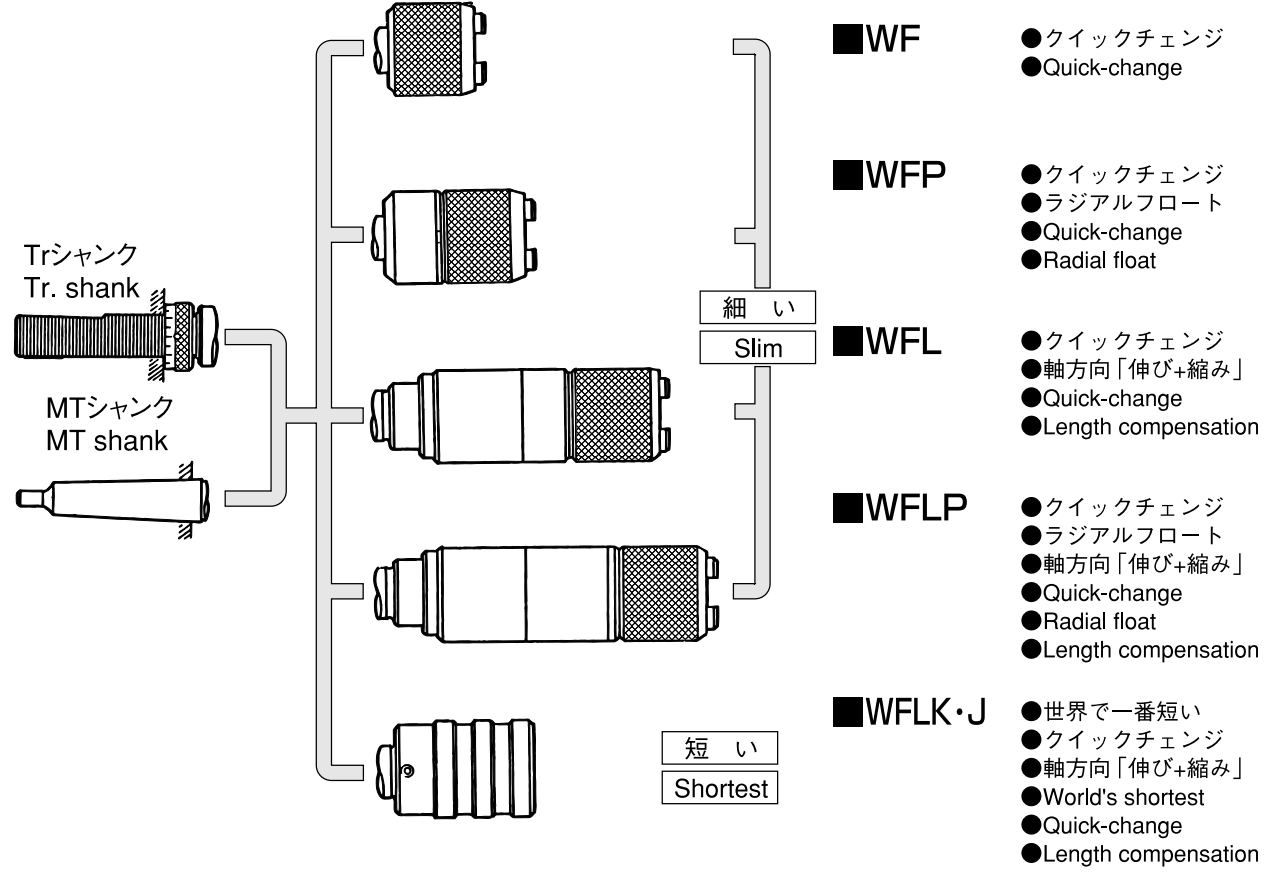
Classification by size

Model	Size	Shank		タッピング能力 Tapping Capacity		
		Tr. Shank	MT Shank	Metric Tap	Inch Tap	Pipe Tap
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	0	Tr.16×1.5	MT1	M3~M8 (M10)	U 1/4~U 5/16 (U 3/8)	—
WFL, WFLP	32	Tr.20×2	—	M3~M12 (M15)	U 1/4~U 7/16 (U 9/16)	P 1/8~P 1/4
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	1		MT2			
WFP, WFL, WFLP	40	Tr.28×2	MT3	M6~M18	U 1/4~U 3/4	—
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	2			M8~M22	U 3/8~U 7/8	P 1/8~P 1/2
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	3	Tr.36×2	MT4	M16~M38	U 5/8~U 1 3/8	P 1/4~P 1 1/8
WFLK	4	Tr.36×2 Tr.48×2	MT5 MT6	M22~M48	U 7/8~U 1 3/4	P 3/4~P 1 1/2

※WFLKには、上記以外のシャンクサイズがあります。又、BTシャンクもあります。
 ※WFL40、WFLP40には、MT3タイプはありません。
 ※タッピング能力の数値は、旧JIS規格に基づきます。
 ※Shank sizes not listed above are available for WFLK. BT shank is also available.
 ※No MT3 type is available for WFL40 and WFLP40.
 ※Tap sizes is based on JIS (old) standard.

仕様別分類

Classification by specifications



WF

クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

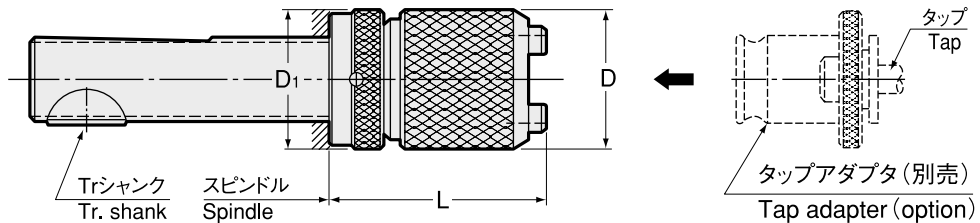
用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスファーマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Short length and small diameter
- Quick-change

WF/Tr

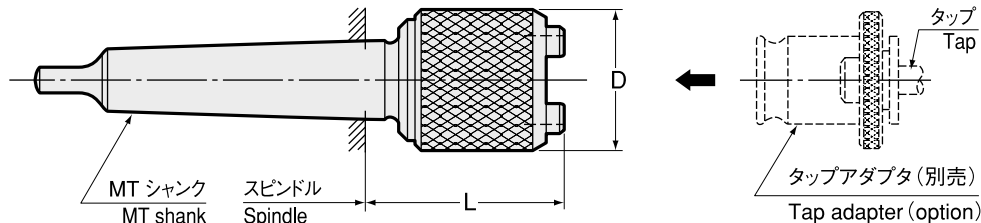


! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	D1	L	kg	—
0110 01000000	WF0/Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	25	45 ~ 75	0.2	17,660
0110 01001000	WF1/Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	32	49 ~ 79	0.4	17,660
0110 01002000	WF2/Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	40	66 ~ 98	1.0	24,720
0110 01003000	WF3/Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	50	97 ~ 136	2.5	42,370

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

WF/MT

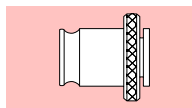


! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	L	kg	—
0110 01100000	WF0/MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	39	0.2	11,770
0110 01101000	WF1/MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	44	0.3	11,770
0110 01102000	WF2/MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	61	0.8	16,480
0110 01103000	WF3/MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	91	2.2	35,310

- () 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFP をご使用下さい。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
 - Tap size in brackets are for light tapping only.
 - In case of alignment discrepancy between pre-drilled hole and tap, use WFP.
 - Always use WE or WEN・B tap adapter. (Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
 - Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442



WF/Tr

ご注文例 Ordering Example

WF0 / Tr.16X1.5

アダプタサイズ シャンクサイズ
Adapter size Shank size

WF/MT

ご注文例 Ordering Example

WF2 / MT3

アダプタサイズ シャンクサイズ
Adapter size Shank size

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

WFP

クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

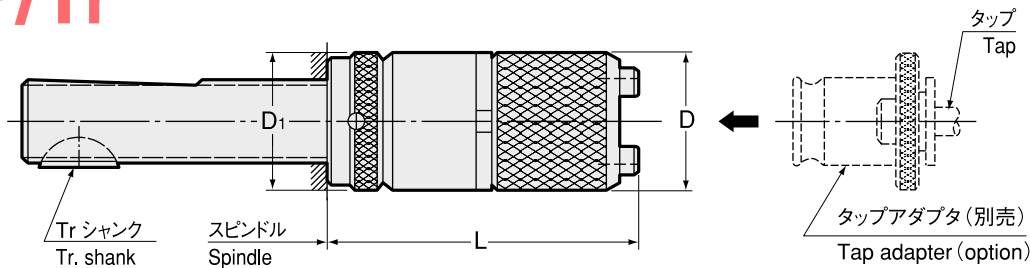
用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスファーマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Radial Float
- corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap

WFP/Tr

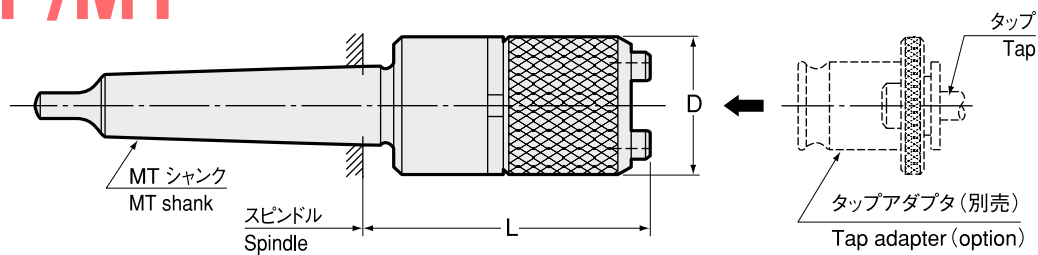


! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L	kg	—
0110 02000000	WFP0/Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	25	65 ~ 95	0.3	28,250
0110 02001000	WFP1/Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	32	32	70 ~ 100	0.5	29,430
0110 02040000	WFP40/Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	40	89 ~ 121	1.0	35,310
0110 02002000	WFP2/Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	40	96 ~ 128	1.4	42,370
0110 02003000	WFP3/Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	50	138 ~ 177	3.7	72,970

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

WFP/MT

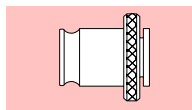


! タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	L	kg	—
0110 02100000	WFP0/MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	59	0.2	21,190
0110 02101000	WFP1/MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	1	0.5	32	65	0.4	22,360
0110 02140000	WFP40/MT3	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	84	0.8	27,070
0110 02102000	WFP2/MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	91	1.2	30,600
0110 02103000	WFP3/MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	132	3.3	64,740

- () 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
 - Tap size in brackets are for light tapping only.
 - Always use WE or WEN・B tap adapter. (Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
 - Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ
Tap Adapter
P. 442



WFP/Tr

ご注文例 Ordering Example

WFP2 / Tr.28X2

アダプタサイズ シャンクサイズ
Adapter size Shank size

WFP/MT

ご注文例 Ordering Example

WFP1 / MT2

アダプタサイズ シャンクサイズ
Adapter size Shank size

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

WFL

クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

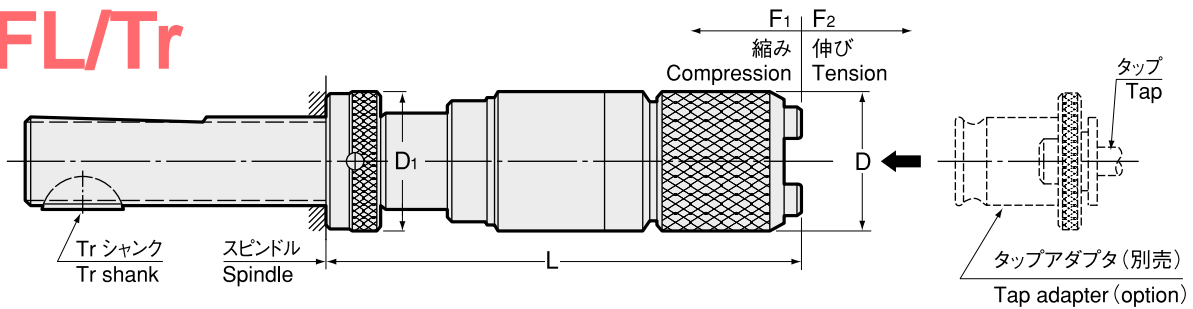
用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

WFL/Tr

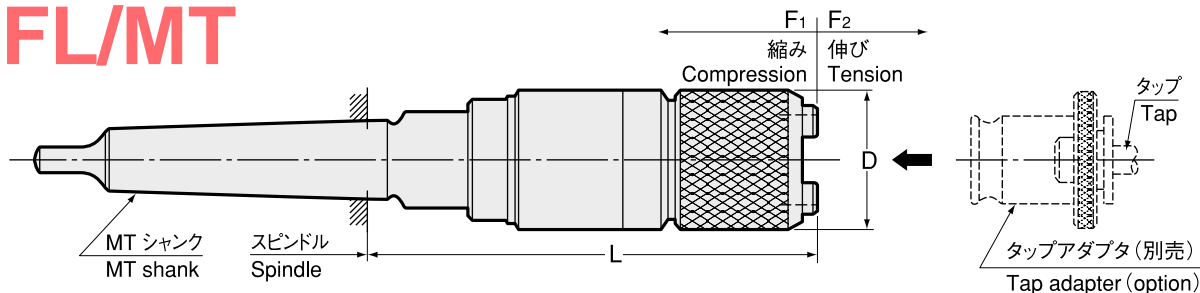


! タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 03000303	WFL030 -30 /Tr.16x1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	25	126 ~ 156	0.3	29,430
0110 03000302	-20 /Tr.16x1.5		0	20	10	23	25	116 ~ 146	0.3	29,430
0110 03000301	-15 /Tr.16x1.5		0	15	15	23	25	111 ~ 141	0.3	29,430
0110 03000300	-0 /Tr.16x1.5		0	0	30	23	25	96 ~ 126	0.3	29,430
0110 03032404	WFL32.40 -40 /Tr.20x2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	32	32	158 ~ 188	0.7	30,600
0110 03032402	-20 /Tr.20x2		1	20	20	32	32	138 ~ 168	0.7	30,600
0110 03032400	-0 /Tr.20x2		1	0	40	32	32	118 ~ 148	0.7	30,600
0110 03001404	WFL140 -40 /Tr.20x2		1	40	0	35	32	158 ~ 188	0.8	30,600
0110 03001403	-30 /Tr.20x2	1	30	10	35	32	148 ~ 178	0.8	30,600	
0110 03001402	-20 /Tr.20x2	1	20	20	35	32	138 ~ 168	0.8	30,600	
0110 03001400	-0 /Tr.20x2	1	0	40	35	32	118 ~ 148	0.8	30,600	
0110 03040404	WFL40.40 -40 /Tr.28x2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	0	40	40	175 ~ 207	1.4	35,310
0110 03040402	-20 /Tr.28x2		40	20	20	40	40	155 ~ 187	1.4	35,310
0110 03040400	-0 /Tr.28x2		40	0	40	40	40	135 ~ 167	1.4	35,310
0110 03002404	WFL240 -40 /Tr.28x2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	40	182 ~ 214	1.8	42,370
0110 03002403	-30 /Tr.28x2		2	30	10	50	40	172 ~ 204	1.8	42,370
0110 03002402	-20 /Tr.28x2		2	20	20	50	40	162 ~ 194	1.8	42,370
0110 03002400	-0 /Tr.28x2		2	0	40	50	40	142 ~ 174	1.8	42,370
0110 03003404	WFL340 -40 /Tr.36x2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	50	230 ~ 269	4.8	72,970
0110 03003403	-30 /Tr.36x2		3	30	10	72	50	220 ~ 259	4.8	72,970
0110 03003402	-20 /Tr.36x2		3	20	20	72	50	210 ~ 249	4.8	72,970
0110 03003400	-0 /Tr.36x2		3	0	40	72	50	190 ~ 229	4.8	72,970

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

WFL/MT

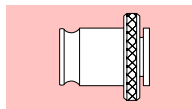


! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
				F1	F2				
0110 03100303	WFL030 -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	120	0.3	23,540
0110 03100302	-20 /MT1		0	20	10	23	110	0.3	23,540
0110 03100301	-15 /MT1		0	15	15	23	105	0.3	23,540
0110 03100300	0 /MT1		0	0	30	23	90	0.3	23,540
0110 03101404	WFL140 -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	35	153	0.7	24,720
0110 03101403	-30 /MT2		1	30	10	35	143	0.7	24,720
0110 03101402	-20 /MT2		1	20	20	35	133	0.7	24,720
0110 03101400	0 /MT2		1	0	40	35	113	0.7	24,720
0110 03102404	WFL240 -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	177	1.7	34,130
0110 03102403	-30 /MT3		2	30	10	50	167	1.7	34,130
0110 03102402	-20 /MT3		2	20	20	50	157	1.7	34,130
0110 03102400	0 /MT3		2	0	40	50	137	1.7	34,130
0110 03103404	WFL340 -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	224	4.4	64,740
0110 03103403	-30 /MT4		3	30	10	72	214	4.4	64,740
0110 03103402	-20 /MT4		3	20	20	72	204	4.4	64,740
0110 03103400	0 /MT4		3	0	40	72	184	4.4	64,740

- () 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFLPをご使用下さい。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
 - Tap size in brackets are for light tapping only.
 - In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use WFLP.
 - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
 - Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442



WFL/Tr

ご注文例 Ordering Example

WFL2 40-30 / Tr.20X2
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)
 Total of tension and compression 40, compression 30

WFL/MT

ご注文例 Ordering Example

WFL2 40-30 / MT3
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)
 Total of tension and compression 40, compression 30

WFLP

クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

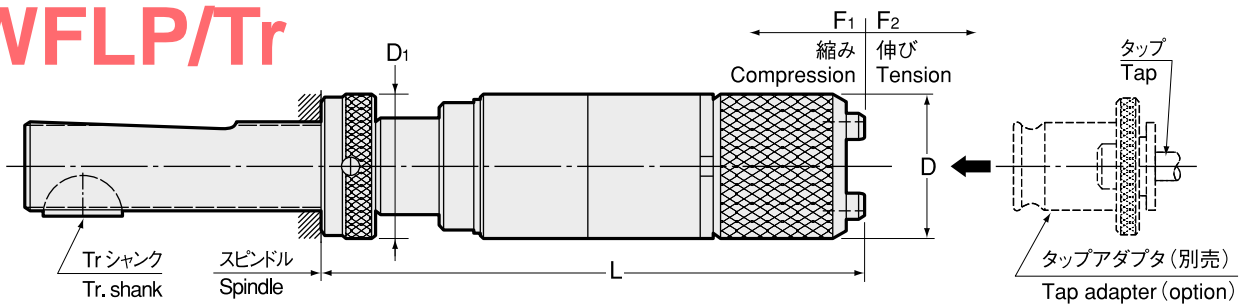
用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Ragial Float
corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.

WFLP/Tr



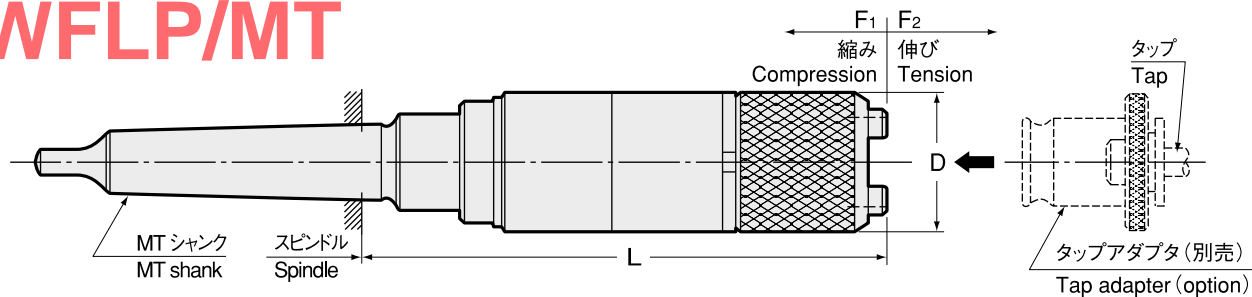
⚠ タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 04000303	WFLP030 -30 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	25	148 ~ 178	0.4	38,840
0110 04000302	-20 /Tr.16×1.5		0	0.25	20	10	23	25	138 ~ 168	0.4	38,840
0110 04000301	-15 /Tr.16×1.5		0	0.25	15	15	23	25	133 ~ 163	0.4	38,840
0110 04000300	-0 /Tr.16×1.5		0	0.25	0	30	23	25	118 ~ 148	0.4	38,840
0110 04032404	WFLP32.40 -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	32	32	173 ~ 203	0.8	40,020
0110 04032402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	32	32	153 ~ 183	0.8	40,020
0110 04032400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	32	32	133 ~ 163	0.8	40,020
0110 04001404	WFLP140 -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	32	173 ~ 203	0.9	40,020
0110 04001403	-30 /Tr.20×2		1	0.5	30	10	35	32	163 ~ 193	0.9	40,020
0110 04001402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	35	32	153 ~ 183	0.9	40,020
0110 04001400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	35	32	133 ~ 163	0.9	40,020
0110 04040404	WFLP40.40 -40 /Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	0	40	40	199 ~ 231	1.6	44,730
0110 04040402	-20 /Tr.28×2		40	0.75	20	20	40	40	179 ~ 211	1.6	44,730
0110 04040400	-0 /Tr.28×2		40	0.75	0	40	40	40	159 ~ 191	1.6	44,730
0110 04002404	WFLP240 -40 /Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	40	206 ~ 238	2.3	54,140
0110 04002403	-30 /Tr.28×2		2	1	30	10	50	40	196 ~ 228	2.3	54,140
0110 04002402	-20 /Tr.28×2		2	1	20	20	50	40	186 ~ 218	2.3	54,140
0110 04002400	-0 /Tr.28×2		2	1	0	40	50	40	166 ~ 198	2.3	54,140
0110 04003404	WFLP340 -40 /Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	50	264 ~ 303	6.0	94,160
0110 04003403	-30 /Tr.36×2		3	1.5	30	10	72	50	254 ~ 293	6.0	94,160
0110 04003402	-20 /Tr.36×2		3	1.5	20	20	72	50	244 ~ 283	6.0	94,160
0110 04003400	-0 /Tr.36×2		3	1.5	0	40	72	50	224 ~ 263	6.0	94,160

ツールレイアウトの際には、L 寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。

Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

WFLP/MT

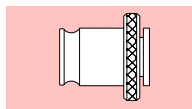


⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension				
0110 04100303	WFLP030 -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	142	0.4	32,960
0110 04100302	-20 /MT1		0	0.25	20	10	23	132	0.4	32,960
0110 04100301	-15 /MT1		0	0.25	15	15	23	127	0.4	32,960
0110 04100300	-0 /MT1		0	0.25	0	30	23	112	0.4	32,960
0110 04101404	WFLP140 -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	168	0.8	34,130
0110 04101403	-30 /MT2		1	0.5	30	10	35	158	0.8	34,130
0110 04101402	-20 /MT2		1	0.5	20	20	35	148	0.8	34,130
0110 04101400	-0 /MT2		1	0.5	0	40	35	128	0.8	34,130
0110 04102404	WFLP240 -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	201	2.1	47,080
0110 04102403	-30 /MT3		2	1	30	10	50	191	2.1	47,080
0110 04102402	-20 /MT3		2	1	20	20	50	181	2.1	47,080
0110 04102400	-0 /MT3		2	1	0	40	50	161	2.1	47,080
0110 04103404	WFLP340 -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	258	5.6	89,450
0110 04103403	-30 /MT4		3	1.5	30	10	72	248	5.6	89,450
0110 04103402	-20 /MT4		3	1.5	20	20	72	238	5.6	89,450
0110 04103400	-0 /MT4		3	1.5	0	40	72	218	5.6	89,450

- () 内のタップサイズは、軽切削用。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
 - Tap size in brackets are for light tapping only.
 - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
 - Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442



WFLP/Tr

ご注文例 Ordering Example

WFLP2 40-30 / Tr.20X2

アダプタサイズ | シャンクサイズ
Adapter size | Shank size
伸び縮み量の合計 40、縮み 30
40 = F1 + F2 (F1 = 30)

Total of tension and compression 40, compression 30

WFLP/MT

ご注文例 Ordering Example

WFLP2 40-30 / MT3

アダプタサイズ | シャンクサイズ
Adapter size | Shank size
伸び縮み量の合計 40、縮み 30
40 = F1 + F2 (F1 = 30)

Total of tension and compression 40, compression 30

WFLK・J

クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

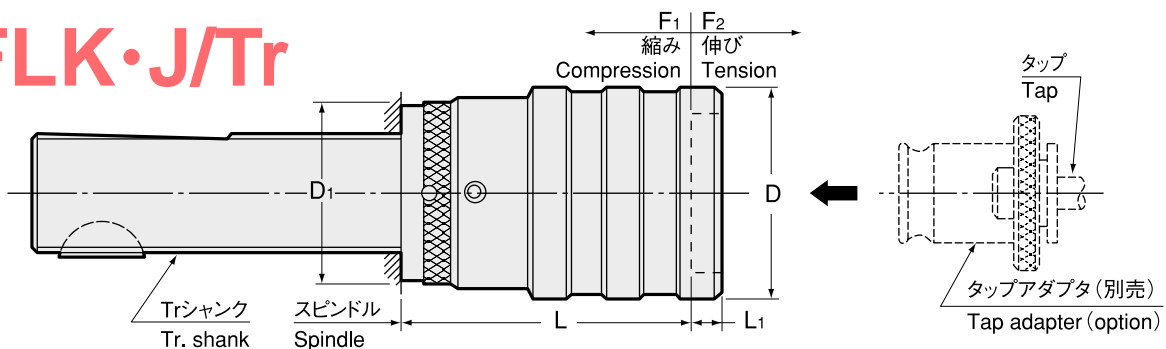
用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- 世界最短クラスの突出し長さ。ターレットマシンに最適。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- World's shortest class projection length.Perfect for turret machine.
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

WFLK・J/Tr



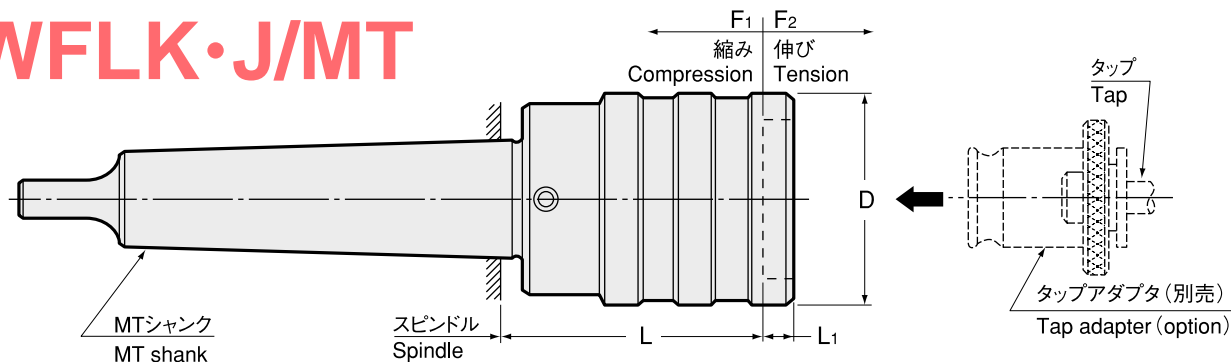
⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

⚠️ WES・B,WESN・Bの使用不可
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension						
0114 07201216	WFLK012J -3 /Tr.16x1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	3	9	25.5	25	4	45 ~ 75	0.3	34,130
0114 17201216	-0 /Tr.16x1.5		0	0	9	25.5	25	4	42 ~ 72	0.3	34,130
0114 07201220	-3 /Tr.20x2		0	3	9	25.5	32	4	45 ~ 75	0.4	34,130
0114 17201220	-0 /Tr.20x2		0	0	9	25.5	32	4	42 ~ 72	0.4	34,130
0114 07211516	WFLK115J -3 /Tr.16x1.5	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	25	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	35,310
0114 17211516	-0 /Tr.16x1.5		1	0	12	36	25	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	35,310
0114 07211520	-3 /Tr.20x2		1	3	12	36	32	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	35,310
0114 17211520	-0 /Tr.20x2		1	0	12	36	32	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	35,310
0114 07211528	-3 /Tr.28x2		1	3	12	36	40	4.5	46.5 ~ 78.5	0.7	37,660
0114 17211528	-0 /Tr.28x2		1	0	12	36	40	4.5	43.5 ~ 75.5	0.7	37,660
0114 07211536	-3 /Tr.36x2		1	3	12	36	50	4.5	48.5 ~ 87.5	1.2	37,660
0114 17211536	-0 /Tr.36x2		1	0	12	36	50	4.5	45.5 ~ 84.5	1.2	37,660
0114 07222520	WFLK225J -12.5 /Tr.20x2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	32	5.5	75 ~ 105	0.9	38,840
0114 17222520	-0 /Tr.20x2		2	0	20	53	32	5.5	62.5 ~ 92.5	0.9	38,840
0114 07222528	-12.5 /Tr.28x2		2	12.5	12.5	53	40	5.5	75 ~ 107	1.1	41,200
0114 17222528	-0 /Tr.28x2		2	0	20	53	40	5.5	62.5 ~ 94.5	1.1	41,200
0114 07222536	-12.5 /Tr.36x2		2	12.5	12.5	53	50	5.5	77 ~ 116	1.6	41,200
0114 17222536	-0 /Tr.36x2		2	0	20	53	50	5.5	64.5 ~ 103.5	1.6	41,200
0114 07234028	WFLK340J -20 /Tr.28x2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	40	6	108 ~ 140	2.3	64,740
0114 17234028	-0 /Tr.28x2		3	0	40	78	40	6	88 ~ 120	2.3	64,740
0114 07234036	-20 /Tr.36x2		3	20	20	78	50	6	110 ~ 149	2.8	64,740
0114 17234036	-0 /Tr.36x2		3	0	40	78	50	6	90 ~ 129	2.8	64,740
0114 07234048	-20 /Tr.48x2		3	20	20	78	67	6	114 ~ 164	4.0	67,090
0114 17234048	-0 /Tr.48x2	3	0	40	78	67	6	94 ~ 144	4.0	67,090	
0114 07244536	WFLK445J -22.5 /Tr.36x2	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	50	13	121 ~ 160	4.0	94,160
0114 17244536	-0 /Tr.36x2		4	0	45	96	50	13	98.5 ~ 137.5	4.0	94,160
0114 07244548	-22.5 /Tr.48x2		4	22.5	22.5	96	67	13	125 ~ 175	4.9	96,510
0114 17244548	-0 /Tr.48x2		4	0	45	96	67	13	102.5 ~ 152.5	4.9	96,510

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

WFLK・J/MT



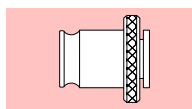
! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

! WES・B, WESN・Bの使用不可
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0114 07301202	WFLK012J -3 /MT2	M3 ~ M8 (M10)	0	3	9	25.5	4	40	0.2	28,250
0114 17301202	-0 /MT2	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0	9	25.5	4	37	0.2	28,250
0114 07311502	WFLK115J -3 /MT2	M3 ~ M12 (M15)	1	3	12	36	4.5	41.5	0.3	29,430
0114 17311502	-0 /MT2	U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	0	12	36	4.5	38.5	0.3	29,430
0114 07311503	-3 /MT3	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	4.5	41.5	0.5	29,430
0114 17311503	-0 /MT3		1	0	12	36	4.5	38.5	0.5	29,430
0114 07322503	WFLK225J -12.5 /MT3	M8 ~ M22	2	12.5	12.5	53	5.5	70	0.9	34,130
0114 17322503	-0 /MT3	U3/8 ~ U7/8	2	0	20	53	5.5	57.5	0.9	34,130
0114 07322504	-12.5 /MT4	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	5.5	71	1.2	34,130
0114 17322504	-0 /MT4		2	0	20	53	5.5	58.5	1.2	34,130
0114 07334004	WFLK340J -20 /MT4	M16 ~ M38	3	20	20	78	6	104	2.4	58,850
0114 17334004	-0 /MT4	U5/8 ~ U1 3/8	3	0	40	78	6	84	2.4	58,850
0114 07334005	-20 /MT5	Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	6	104.5	3.3	58,850
0114 17334005	-0 /MT5		3	0	40	78	6	84.5	3.3	58,850
0114 07344505	WFLK445J -22.5 /MT5	M22 ~ M48	4	22.5	22.5	96	13	115.5	4.6	88,280
0114 17344505	-0 /MT5	U7/8 ~ U1 3/4	4	0	45	96	13	93	4.6	88,280
0114 07344506	-22.5 /MT6	Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	13	117.5	7.0	88,280
0114 17344506	-0 /MT6		4	0	45	96	13	95	7.0	88,280

- () 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE, WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタ WES・B、WESN・B の使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
 - Tap size in brackets are for light tapping only.
 - Always use WE or WEN・B tap adapter.(Tap adapter with safety torque clutch cannot be used)
 - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ
Tap Adapter
P. 442**



WFLK・J/Tr

ご注文例 Ordering Example

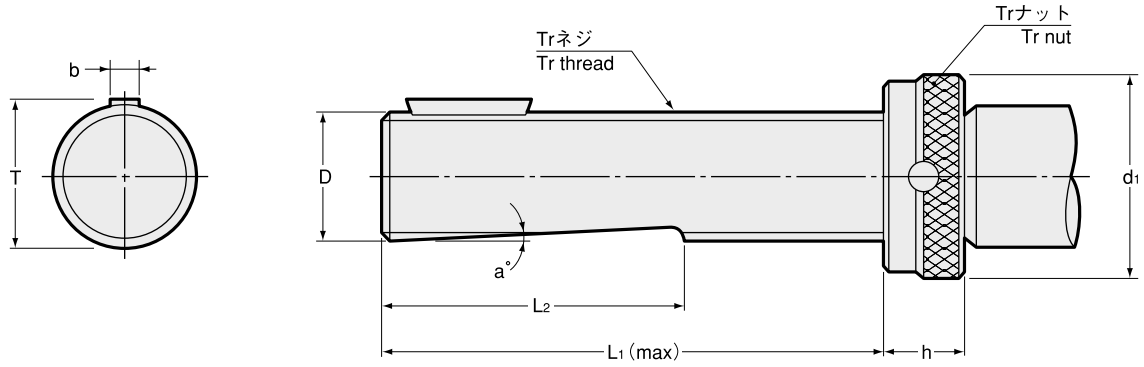
WFLK2 25 J - 12.5 / Tr.20X2
アダプタサイズ 縮み 12.5 F1=12.5 シャンクサイズ
Adapter size Compression 12.5 Shank size

WFLK・J/MT

ご注文例 Ordering Example

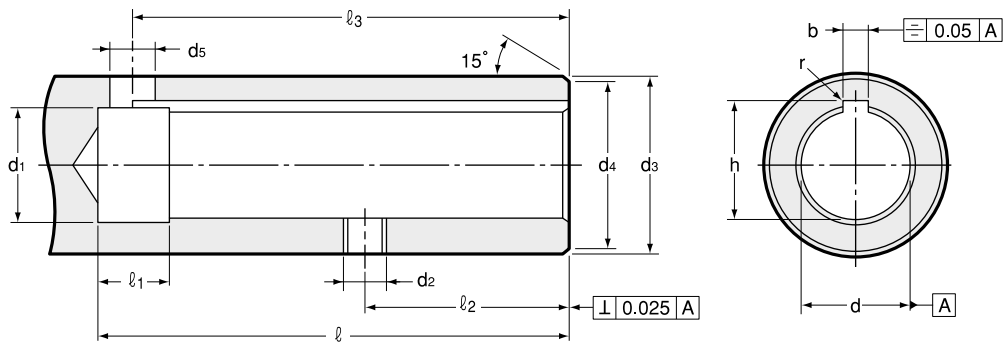
WFLK2 25 J - 12.5 / MT3
アダプタサイズ 縮み 12.5 F1=12.5 シャンクサイズ
Adapter size Compression 12.5 Shank size

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Trネジ寸法 Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
Tr.16×1.5	16	25	17.1 ⁰ _{-0.25}	5	73	43	12	2
Tr.20×2	20	32	21.1 ⁰ _{-0.25}	5	76	46	12	2
Tr.28×2	28	40	29.5 ⁰ _{-0.25}	6	83	51	12	2
Tr.36×2	36	50	37.5 ⁰ _{-0.35}	8	104	65	14	2
Tr.48×2	48	67	49.9 ⁰ _{-0.35}	10	126	76	18	2

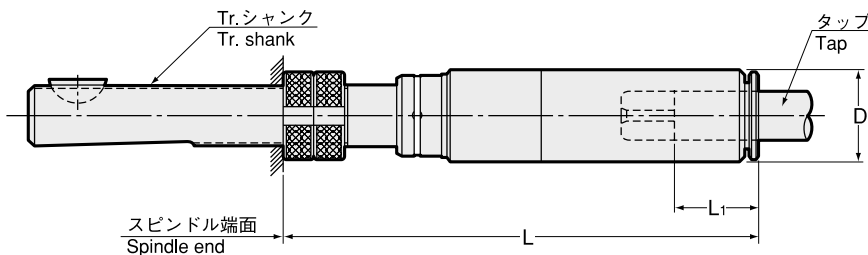
DIN仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d H6	l (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	l1	l2 ± 0.1	l3	b	h + 0.1 0	r
16	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5 ^{+0.145} _{+0.070}	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	5 ^{+0.145} _{+0.070}	21.3	0.2
28	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6 ^{+0.145} _{+0.070}	29.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 ^{+0.170} _{+0.080}	50.1	0.4

WL/Tr

クイックチェンジ タッピングチャック Quick Change Tapping Chuck



特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.

! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 054220 ※※	WL14.20 -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	109 ~ 123	0.10	35,310
0110 054215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	104 ~ 118	0.10	35,310
0110 054210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	99 ~ 113	0.10	35,310
0110 054205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	94 ~ 108	0.10	35,310
0110 054200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	89 ~ 103	0.10	35,310
0110 056220 ※※	WL16.20 -20 /Tr.10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	116 ~ 134	0.14	36,490
0110 056215 ※※	-15 /Tr.10×1.5			15	5	15.5	17	111 ~ 129	0.14	36,490
0110 056210 ※※	-10 /Tr.10×1.5			10	10	15.5	17	106 ~ 124	0.14	36,490
0110 056205 ※※	-5 /Tr.10×1.5			5	15	15.5	17	101 ~ 119	0.14	36,490
0110 056200 ※※	-0 /Tr.10×1.5			0	20	15.5	17	96 ~ 114	0.14	36,490
0110 059220 ※※	WL19.20 -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	107 ~ 125	0.20	37,660
0110 059215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	102 ~ 120	0.20	37,660
0110 059210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	97 ~ 115	0.20	37,660
0110 059205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	92 ~ 110	0.20	37,660
0110 059200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	87 ~ 105	0.20	37,660

※※には、タップサイズが入ります。

WL14.20-5/Tr8 × 1 M6 の商品コードは 0110 05420506 になります。

- 1.() 内のタップサイズは、軽切削用。
 - 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
 - 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
 - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
 - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

ご注文例 Ordering Example

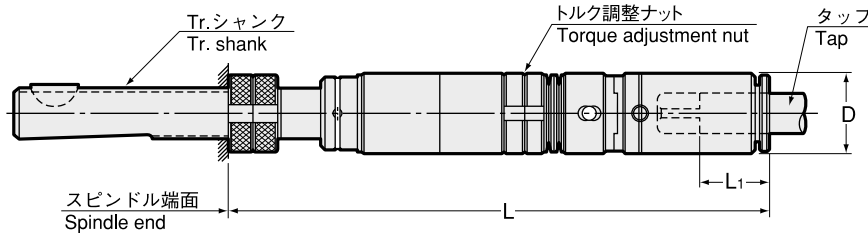
WL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6
 サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ
 Size | Compression | Shank size | Tap size
 伸び縮みの合計 20
 Total of tension and compression 20

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマントリ
Stub Holder
スタブホルダ
タッピングチャック
Tapping Chuck
タップアダプタ
Tap Adapter
ドリルチャック
Drilling Chuck
調整アダプタ
Adjustable Adapter
エンドミルチャック
Endmill Chuck
ストレイトドリルチャック
Straight Drill Chuck
フローティングホルダ
Floating Holder

WSL/Tr

クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck



特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- 安全トルク装置付き。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.
- Safety torque clutch function

! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 064220 ※※	WSL14.20 -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	142 ~ 156	0.13	42,370
0110 064215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	137 ~ 151	0.13	42,370
0110 064210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	132 ~ 146	0.13	42,370
0110 064205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	127 ~ 141	0.13	42,370
0110 064200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	122 ~ 136	0.13	42,370
0110 066220 ※※	WSL16.20 -20 /Tr.10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	148 ~ 166	0.20	43,550
0110 066215 ※※	-15 /Tr.10×1.5			15	5	15.5	17	143 ~ 161	0.20	43,550
0110 066210 ※※	-10 /Tr.10×1.5			10	10	15.5	17	138 ~ 156	0.20	43,550
0110 066205 ※※	-5 /Tr.10×1.5			5	15	15.5	17	133 ~ 151	0.20	43,550
0110 066200 ※※	-0 /Tr.10×1.5			0	20	15.5	17	128 ~ 146	0.20	43,550
0110 069220 ※※	WSL19.20 -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	143 ~ 161	0.27	44,730
0110 069215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	138 ~ 156	0.27	44,730
0110 069210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	133 ~ 151	0.27	44,730
0110 069205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	128 ~ 146	0.27	44,730
0110 069200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	123 ~ 141	0.27	44,730

※※には、タップサイズが入ります。

WSL19.20-5/Tr12 × 1.5 M10の商品コードは0110 06920510になります。

- 1.()内のタップサイズは、軽切削用。
- 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
- 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
 - 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
 - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
 - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

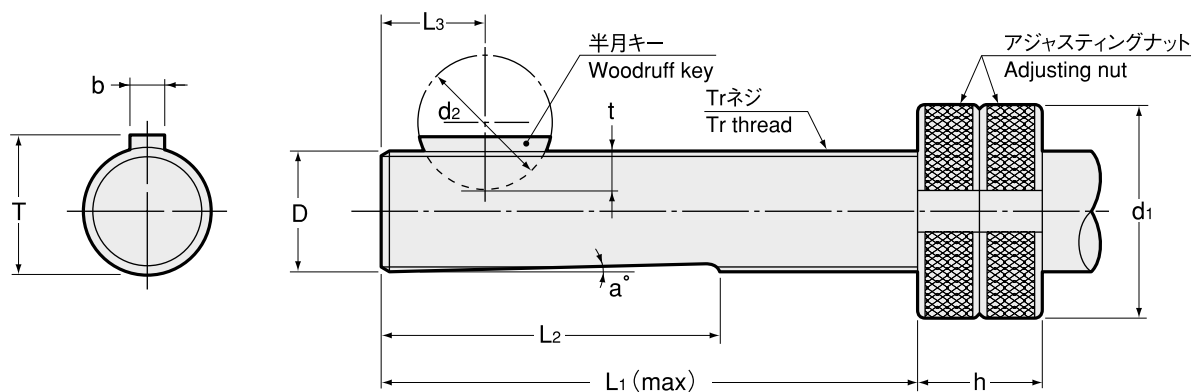
ご注文例 Ordering Example

WSL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6

サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ
Size | Compression | Shank size | Tap size

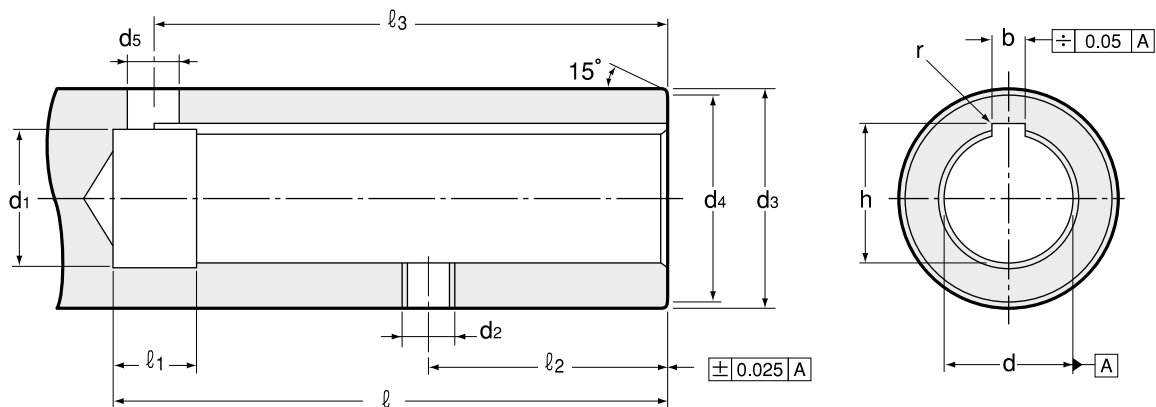
伸び縮みの合計 20
Total of tension and compression 20

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジ寸法 Tr thread size	D _{h6}	d1	d2	T _{0-0.25}	b _{h9}	L1	L2	L3	h	a°	t
Tr. 8×1	8	14	10	8.8	2	40	26	10	10	2	2.9
Tr.10×1.5	10	18	13	10.9	3	50	32	10	12	2	4.1
Tr.12×1.5	12	20	13	12.9	3	50	32	10	12	2	4.1

DIN仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension



ドリリングチャック用 d2 部 : P. 465 参照
d2 dimensions of drilling chuck : P. 465

寸法 Size	d _{H6}	ℓ _(min)	d1	d2	d3 _{g6}	d4	d5	ℓ1	ℓ2 _{±0.1}	ℓ3	b _{+0.120 +0.060}	h _{+0.1 0}	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3	13	0.2

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プシュマンリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

KTP

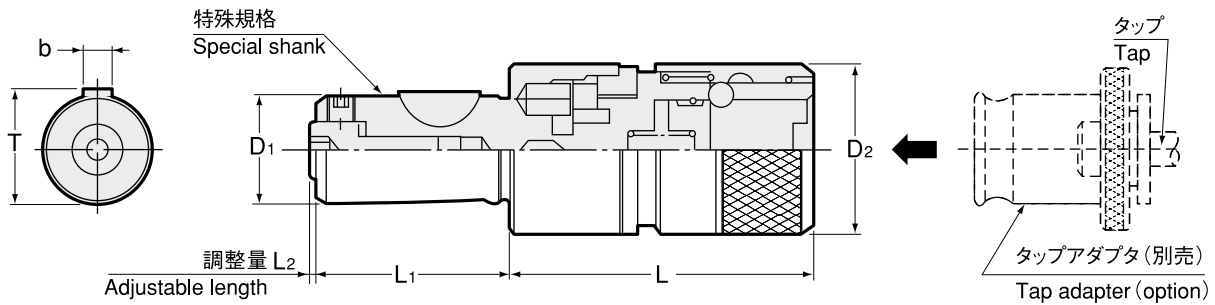
クイックチェンジスタブタッパー Quick Change Stub Tapper

用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機、トランスファーマシン …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch Feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.

特長 Feature

- シャंक部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
0831 00000000	KTP0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	16	23	54	31	17.1	5	0 ~ 2	0.2	28,250
0831 00000001	KTP1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	20	32	58	37	21.1	5	0 ~ 2	0.4	29,430
0831 00000040	KTP40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	28	40	78	49	29.5	6	0 ~ 2	0.8	35,310
0831 00000002	KTP2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	28	50	85	49	29.5	6	0 ~ 2	1.2	42,370

- 1.() 内のタップサイズは、軽切削用。
 - 2.タップアダプタは別途ご注文下さい。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
 - 2.Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P. 442



ご注文例 Ordering Example

KTP1

アダプタサイズ
Adapter size

KTL

クイックチェンジスタブタッパー

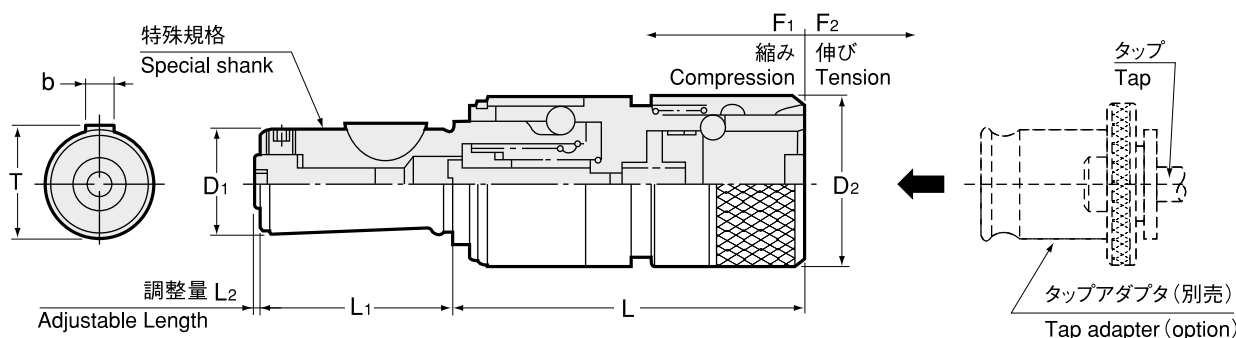
Quick Change Stub Tapper

用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械 …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, compression should not be activated while tapping.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

特長 Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単のため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Quick change

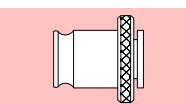


⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ± 0.1	T	b	L2	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0832 0000013	KTL 013-3	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	3	10	16	23	65	31	17.1	5	0 ~ 2	0.2	29,430
0832 00010010	010-0			0	10	16	23	65	31	17.1	5	0 ~ 2	0.2	29,430
0832 00000113	KTL 113-3	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	3	10	20	32	70	37	21.1	5	0 ~ 2	0.4	30,600
0832 00010110	110-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4		0	10	20	32	70	37	21.1	5	0 ~ 2	0.4	30,600
0832 00004015	KTL 4015-3	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	3	12	28	40	85	49	29.5	6	0 ~ 2	0.8	35,310
0832 00014012	4012-0			0	12	28	40	85	49	29.5	6	0 ~ 2	0.8	35,310
0832 00000215	KTL 215-3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	3	12	28	50	95	49	29.5	6	0 ~ 2	1.2	42,370
0832 00010212	212-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2		0	12	28	50	95	49	29.5	6	0 ~ 2	1.2	42,370

1. () 内のタップサイズは、軽切削用。
2. 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、KTLPをご使用下さい。
3. タップアダプタは別途ご注文下さい。
 1. Tap size in brackets are for light tapping only.
 2. In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use KTLP.
 3. Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P.442



ご注文例 Ordering Example

KTL1 13 - 3

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3
Adapter size | Compression
伸び・縮み量の合計 13
F1 + F2=13

KTLP

クイックチェンジスタブタッパー

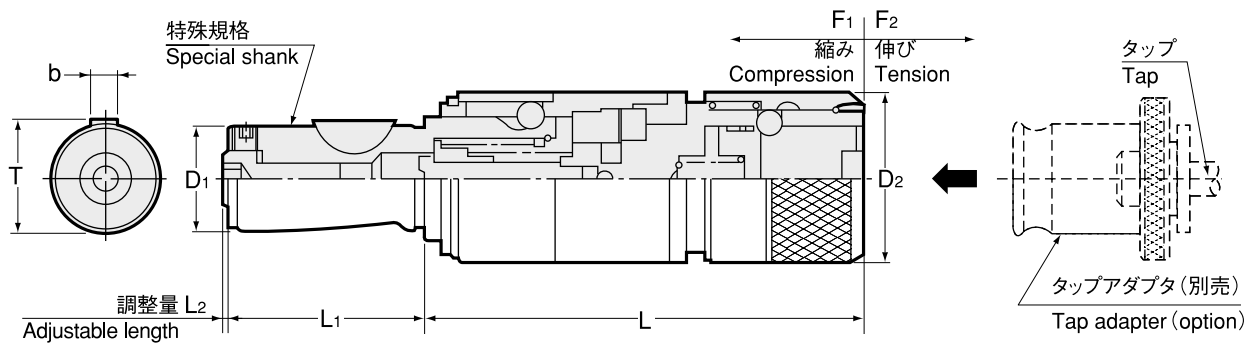
Quick Change Stub Tapper

用途 Applications

- 専用機
- トランスファーマシン …等にご使用下さい。
- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression does not work.

特長 Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change

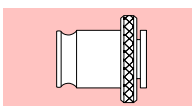


! タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0833 00000013	KTLP 013-3	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	3	10	16	23	83	31	17.1	5	0 ~ 2	0.3	38,840
0833 00010010	010-0			0.25	0	10	16	23	83	31	17.1	5	0 ~ 2	0.3	38,840
0833 00000113	KTLP 113-3	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	3	10	20	32	85	37	21.1	5	0 ~ 2	0.5	40,020
0833 00010110	110-0			0.5	0	10	20	32	85	37	21.1	5	0 ~ 2	0.5	40,020
0833 00004015	KTLP 4015-3	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	3	12	28	40	109	49	29.5	6	0 ~ 2	1.0	44,730
0833 00014012	4012-0			0.75	0	12	28	40	109	49	29.5	6	0 ~ 2	1.0	44,730
0833 00000215	KTLP 215-3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	3	12	28	50	119	49	29.5	6	0 ~ 2	1.6	54,140
0833 00010212	212-0			1	0	12	28	50	119	49	29.5	6	0 ~ 2	1.6	54,140

1. () 内のタップサイズは、軽切削用。
2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
1. Tap size in brackets are for light tapping only.
2. Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ Tap Adapter P.442

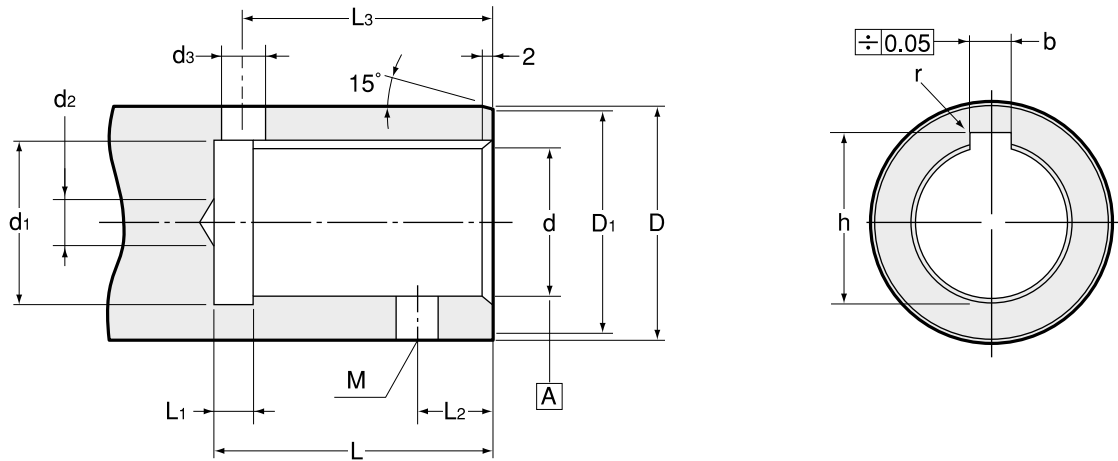


ご注文例 Ordering Example

KTLP1 13 - 3

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3
Adapter size | Compression
伸び・縮み量の合計 13
F1 + F2=13

特殊スピンドル規格
Special Spindle Dimension



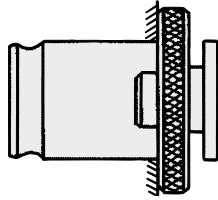
スタブタッパー KTP, KTL, KTLP 型用
For KTP, KTL, KTLP

寸法 Size	d H6	L +0.5 0	d1	d2 (MAX)	D g6	D1	d3	L1	L2	M	L3	b +0.145 +0.07	h +0.1 +0	r
16	16	31	16.6	4	25	24	6	5	10	M6	27	5	17.3	0.2
20	20	37	20.6	6	32	31	6	5	10	M6	33	5	21.3	0.2
28	28	49	28.6	10	40	39	8	5	12	M8	44	6	29.7	0.4

クイックチェンジ タップアダプタ QUICK CHANGE TAP ADAPTER

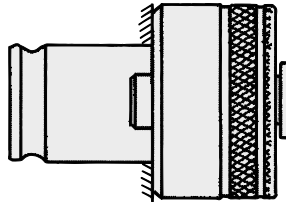
基本 4 モデル
Basic 4 Models

WE



WE クイックチェンジ
Quick Change

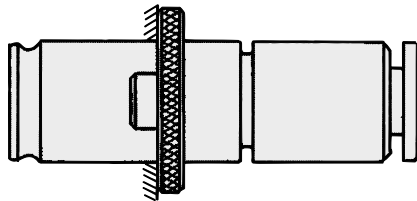
WES・B



WE クイックチェンジ
Quick Change

S 安全トルク装置
Safety Torque

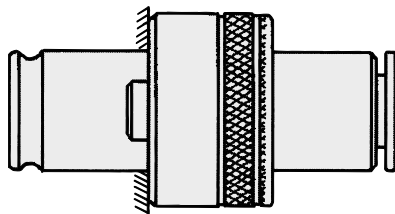
WEN・B



WE クイックチェンジ
Quick Change

N 長さ調整
Length Adjustment

WESN・B



WE クイックチェンジ
Quick Change

S 安全トルク装置
Safety Torque

N 長さ調整
Length Adjustment

基本 4 モデルの他に、延長サイズ、拡大サイズ、R タイプ（シャンクの短いタップ用）等……他に例のない豊富な種類があります。
In addition to the basic 4 models, wide variety of models (extended size, enlarged size, R type for short shank tap etc.) are available.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
バリエーション

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タッピングアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

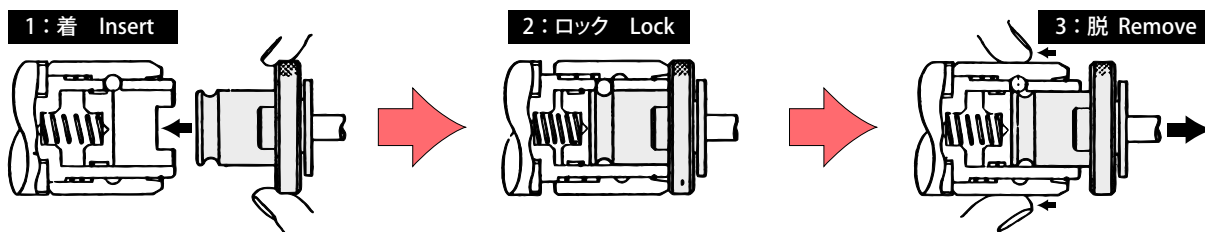
エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

WE クイックチェンジ
Quick Change

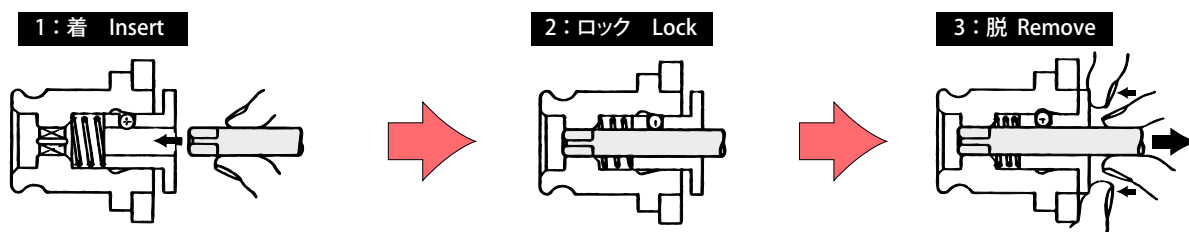
タッピングチャック×タップアダプタの着脱 Tapping chuck and tapping adapter



- 1: 着 Insert**
- 1: タップアダプタをタッピングチャックの中へ挿入します。
 - 2: タッピングチャックとタップアダプタが確実に嵌合している状態。
 - 3: タッピングチャックのオペレートスリーブを引けば、タップアダプタが押出されます。

- 2: ロック Lock**
- 1: Simply insert tap adapter into tapping chuck.
 - 2: Tapping chuck and tap adapter are connected firmly.
- 3: 脱 Remove**
- 3: Push down on operation sleeve of tapping chuck while removing tap adapter.

タップアダプタ×タップの着脱 Tapping adapter and Tap



- 1: 着 Insert**
- 1: タップをアダプタの一番奥まで差し込み、手で回転させるとロックされます。
 - 2: アダプタとタップの四角部が確実に嵌合している状態。
 - 3: タップアダプタのボールブッシュを押さえ、タップを引けば、簡単に抜けます。

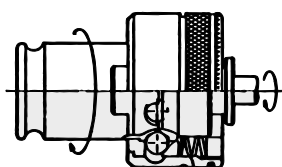
- 2: ロック Lock**
- 1: Insert tap into bottom of tap adapter, and rotate tap manually to connect them firmly.
 - 2: Tap and adapter are connected firmly.
- 3: 脱 Remove**
- 3: Push down on ball bush while removing tap.

S 安全トルク装置
Safety torque

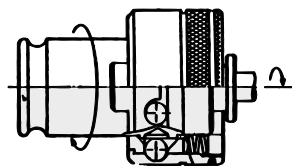
タップに一定以上のトルクがかかると、安全トルク装置が作動しタップの折損を防止します。(軸方向補正機構付タッパーと併用下さい。)

Safe torque device activates to prevent breakage tap when torque more than fixed amount is applied to tap. (Use with a tapper equipped with axial compensation mechanism.)

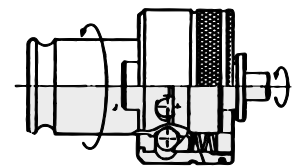
正転(正常切削状態)
Normal operation (Normal machining)



空転(切削トルク異常時)
Empty operation (Abnormal machining torque)



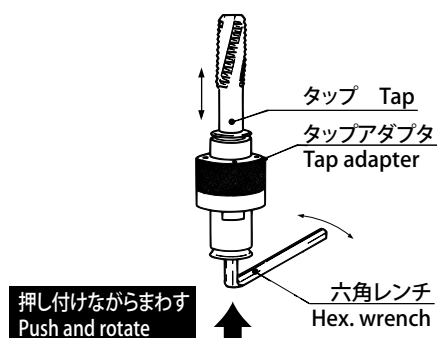
逆転(トルク装置は、逆転方向には働きません)
Reverse operation (Torque device doesn't move in the reverse direction)



標準品は右ネジ用です。左ネジ用は別途ご指示ください。

When using left handed tap adapter, please specify.

N 長さ調整
Length adjustment



タップアダプタの後端部を六角レンチで押しつけながら回せば、長さは簡単に調整できます。
Insert hex. wrench into bottom of tap adapter and turn to adjust tool length.

下記の様な場合に、このタイプを使用して下さい。

1. プリセット・ゲージにて切削長さをプリセットしたい場合。
2. タップの長さが再研磨により変わる場合。
3. N/C 機の工具補正を使用したくない場合。

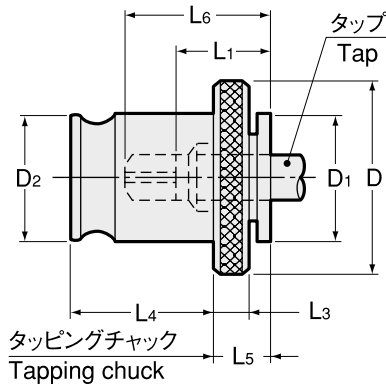
Tap adapter with tool adjustment mechanism can be recommended for following conditions.

1. Tool adjustment with prestting gauge.
2. When tap length changes due to re-grinding.
3. When you do not want to use N/C machine tool compensation function.

WE, WER

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- ※ タップ折損の心配がある場合は、安全トルク装置付 WES・B 型をご使用下さい。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- ※ In case you are afraid of tap breakage, choose a WES・B and a tapping chuck with safety torque clutch.

! タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 0000 ※※※	WE0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	22	12.5	13	15	4	19.5	7	0.03	4,070
0210 0001 ※※※	WE1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	30	19	19	17	4	21.5	7	0.06	4,280
0210 0004 ※※※	WE40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	5	32	13	0.12	4,710
0210 0002 ※※※	WE2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	48	30	31	30	5	35	11	0.25	5,030
0210 0003 ※※※	WE3	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	70	47	48	44	6	55.5	14	0.8	8,670
0210 05002 ※※※	WER2	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	48	30	31	(20)	5	35	11	0.3	5,030
0210 05003 ※※※	WER3	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	70	47	48	(22)	6	55.5	14	0.9	8,670
0210 05004 ※※※	WER4	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	92	60	60	(33)	13	63	29	2.0	11,770

- () 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
 - WER 型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 454)。WE 型は L1 寸法より算出して下さい。
 - L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
 - タップのシャンク径、四角部寸法については P.454 を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - With regard to type WER, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 454). For type WE, calculate from L1 dimension.
 - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

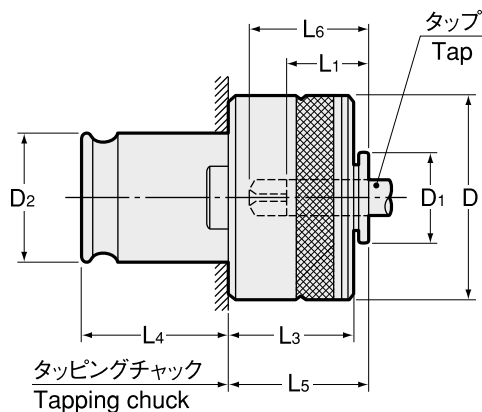
WE1 M8J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

WES・B, WESR・B

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- 安全トルク装置付き。
- ※ タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06000 ※※※	WES0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	12.5	13	15	20	19.5	21	0.06	8,990
0210 06001 ※※※	WES1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	32	19	19	17	25	21.5	25	0.15	8,990
0210 06040 ※※※	WES40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	27	32	30	0.3	10,170
0210 06002 ※※※	WES2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	50	30	31	30	31	35	33	0.6	10,700
0210 06003 ※※※	WES3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	72	47	48	44	41	55.5	45	1.5	17,660
0210 07202 ※※※	WESR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	30	31	(20)	31	35	33	0.6	10,700
0210 07203 ※※※	WESR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	47	48	(22)	41	55.5	45	1.6	17,660
0210 07204 ※※※	WESR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	95	60	60	(33)	61	63	65	3.6	32,100

1. () 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
2. WESR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.454)。WES・B型はL1寸法より算出して下さい。
3. 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
4. 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
5. L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
6. タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.454を参照下さい。
 1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 2. With regard to type WESR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P.454). For type WES・B, calculate from L1 dimension.
 3. Tapping chuck with compression device should be used together.
 4. Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
 5. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ±1.5mm allowance.
 6. Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

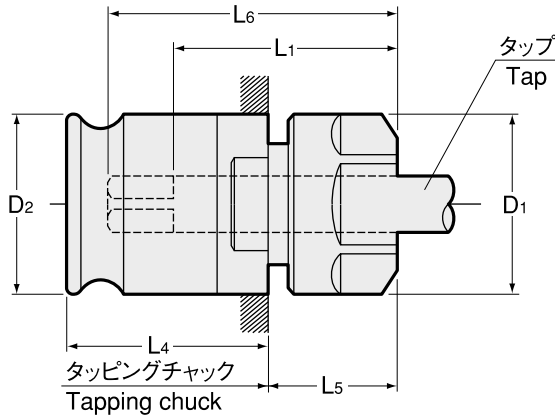
ご注文例 Ordering Example

WES1B M8J
アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

WEC, WERC

クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter (For Carbide Tap)



用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- Tap shank is firmly clamped by collet.

! タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D1	D2	L1	L4	L5	スパナ spanner	キャップの推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 0000 ※※※	WEC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	19	13	21.5	19.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	11,020
3020 0001 ※※※	WEC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	19	19	23.5	21.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	11,880
3020 0001 ※※※	WEC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	26	19	25	21.5	15	FK0025	30 ~ 35	0.1	10,170
3020 0002 ※※※	WEC2	M12	2	26	31	34	35	15	FK0025	30 ~ 35	0.3	11,770
3020 0002 ※※※	WEC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	34	31	35	35	16	FK0034	40 ~ 45	0.3	12,730
3020 01002 ※※※	WERC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	26	31	(26)	35	15	FK0025	30 ~ 35		12,090
3020 01002 ※※※	WERC2	M14 ~ M16 U9/16	2	34	31	(29)	35	20.5	FK0034	40 ~ 45		13,050

1. () 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
 2. WERC型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.455)。WEC型は L1 寸法より算出して下さい。
 3. L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
 4. タップのシャンク径、四角部寸法については P.455 を参照下さい。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 2. With regard to type WERC, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 455). For type WEC, calculate from L1 dimension.
 3. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 4. Refer to P.455 for tap shank dia. and square dimension.

スパナ
Spanner
P. 89



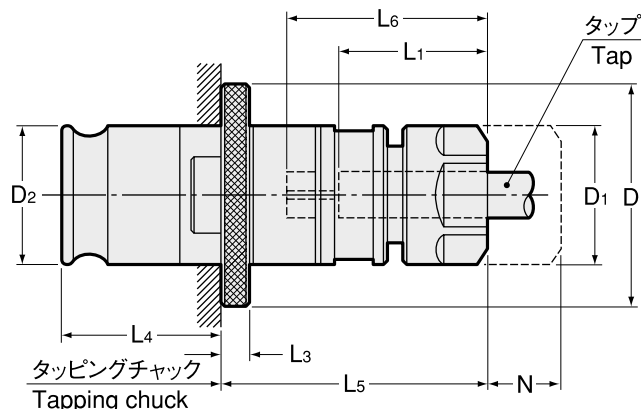
ご注文例 Ordering Example

WEC1 M8J
アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

WENC, WENRC

クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter (For Carbide Tap)



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャック サイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	スパナ Spanner	キャップの 推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 10000 ※※※	WENC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	19	13	20	4	19.5	33	市販品 2面巾17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	18,940
3020 10001 ※※※	WENC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	10	30	19	19	20	4	21.5	36	市販品 2面巾17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.2	18,940
3020 10001 ※※※	WENC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	10	30	26	19	25	4	21.5	41	FK0025	30 ~ 35	0.2	17,230
3020 10002 ※※※	WENC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2	2	15	48	26	31	25	5	35	54	FK0025	30 ~ 35	0.5	19,800
3020 10002 ※※※	WENC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	15	48	34	31	34.5	5	35	63.5	FK0034	40 ~ 45	0.5	20,760
3020 11002 ※※※	WENRC2	Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	15	48	26	31	20	5	35	59	FK0025	30 ~ 35		19,800
3020 11002 ※※※	WENRC2	M14 ~ M16 U9/16	2	15	48	34	31	29	5	35	68.5	FK0034	40 ~ 45		20,760

- () 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
 - WENRC型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.455)。WENC型はL1寸法より算出して下さい。
 - L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
 - タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.455を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - With regard to type WENRC, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 455).
For type WENC, calculate from L1 dimension.
 - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - Refer to P.455 for tap shank dia. and square dimension.

スパナ
Spanner
P.89



ご注文例 Ordering Example

WENC1 M8J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップでの加工深さ調整が、機外で簡単にできます。
- Tap shank is firmly clamped by collet.
- Length adjustment simplifies your depth control of reground tap.

BT
AHO
HSKA/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

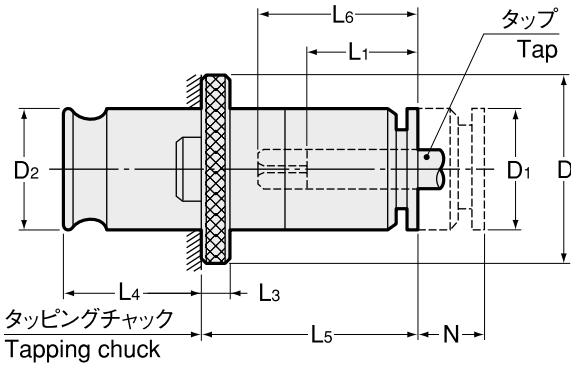
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

WEN・B, WENR・B

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11000 ※※※	WEN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	19.5	28	0.05	10,170
0210 11001 ※※※	WEN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	21.5	33	0.2	10,170
0210 11040 ※※※	WEN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	5	32	53	0.4	11,240
0210 11002 ※※※	WEN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	35	59	0.5	12,310
0210 11003 ※※※	WEN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	70	48	48	44	6	55.5	82.5	1.8	20,650
0210 13102 ※※※	WENR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	48	30	31	(20)	5	35	59	0.5	12,310
0210 13103 ※※※	WENR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	70	48	48	(22)	6	55.5	83	1.8	20,650
0210 13104 ※※※	WENR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	92	60	60	(33)	13	63	133	3.1	27,820

- 1.()内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
 - 2.WENR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.454)。WEN・B型はL1寸法より算出して下さい。
 - 3.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
 - 4.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.454を参照下さい。
- 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - 2.With regard to type WENR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 454). For type WEN・B, calculate from L1 dimension.
 - 3.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - 4.Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

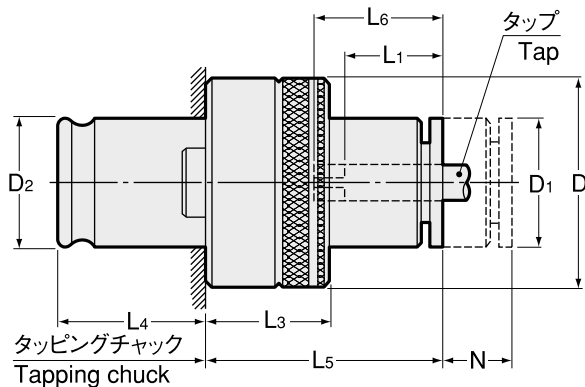
WEN2B M8J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

WESN・B, WESNR・B

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06100 ※※※	WESN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	19.5	28	0.1	15,300
0210 06101 ※※※	WESN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	32	19	19	17	25	21.5	33	0.2	15,300
0210 06140 ※※※	WESN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	27	32	53	0.4	17,120
0210 06102 ※※※	WESN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	35	59	0.7	18,300
0210 06103 ※※※	WESN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	72	48	48	44	41	55.5	82.5	2.1	29,960
0210 07102 ※※※	WESNR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	50	30	31	(20)	31	35	59	0.7	18,300
0210 07103 ※※※	WESNR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	72	48	48	(22)	41	55.5	83	2.2	29,960
0210 07104 ※※※	WESNR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	95	60	60	(33)	61	63	133	3.7	42,800

- () 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- WESNR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい（P.454）。WESN・B型はL1寸法より算出して下さい。
- 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
- L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.454を参照下さい。
 - Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - With regard to type WESNR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 454). For type WESN・B, calculate from L1 dimension.
 - Tapping chuck with compression device should be used together.
 - Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
 - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

WESN2B M12J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

用途 Applications

- 右ネジの通り穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 安全トルク装置付き。
- ※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.
- Length Adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プレマドリ

スタブホルダ
Stub Holder
タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリル用チャック
Drilling Chuck

調整可能なアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

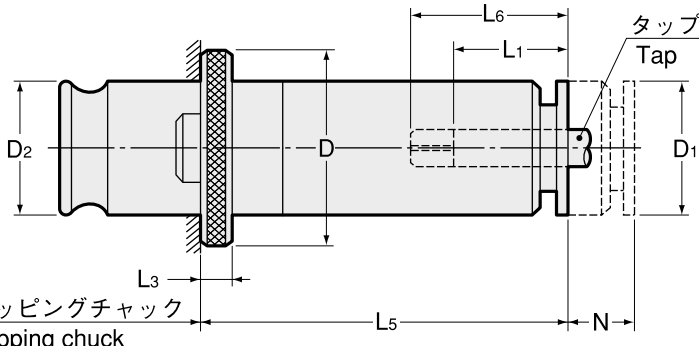
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

WEN・B-V

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread. Suitable for tapping on deep hole.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—
0210 11540 ※※※	WEN0B -40	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	40	13,480
0210 11550 ※※※										50	14,450
0210 11560 ※※※										60	14,450
0210 11570 ※※※										70	15,620
0210 11580 ※※※										80	15,620
0210 11590 ※※※										90	17,120
0210 11510 ※※※										100	17,120
0210 11511 ※※※										110	19,580
0210 11512 ※※※										120	19,580
0210 11640 ※※※										WEN1B -40	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4
0210 11650 ※※※	50	14,450									
0210 11660 ※※※	60	14,450									
0210 11670 ※※※	70	15,620									
0210 11680 ※※※	80	15,620									
0210 11690 ※※※	90	17,120									
0210 11610 ※※※	100	17,120									
0210 11611 ※※※	110	19,580									
0210 11612 ※※※	120	19,580									
0210 11613 ※※※	130	20,330									
0210 11614 ※※※	140	20,330									
0210 11770 ※※※	WEN2B -70	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	70	16,690
0210 11780 ※※※										80	16,690
0210 11790 ※※※										90	18,080
0210 11710 ※※※										100	18,080
0210 11711 ※※※										110	19,580
0210 11712 ※※※										120	19,580
0210 11713 ※※※										130	21,720
0210 11714 ※※※										140	21,720
0210 11715 ※※※										150	24,930
0210 11716 ※※※										160	24,930

- 1.()内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
 - 2.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
 - 3.L6寸法はP.454を参照してください。
 - 4.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.454を参照下さい。
- 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - 2.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - 3.Refer to P. 454 for dimension of L6.
 - 4.Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

WEN1B - 100 M8J

アダプタサイズ
Adapter size

L5 タップサイズ
Tap size

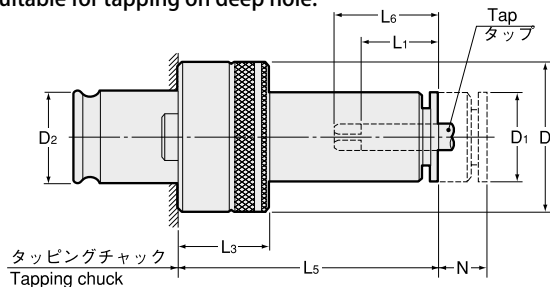
WESN・B-V

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter

用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole. Suitable for tapping on deep hole.



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。
※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—
0210 06540 ※※※	WESN0B -40	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	40	18,620
0210 06550 ※※※										50	19,580
0210 06560 ※※※										60	19,580
0210 06570 ※※※										70	20,650
0210 06580 ※※※										80	20,650
0210 06590 ※※※										90	22,150
0210 06510 ※※※										100	22,150
0210 06511 ※※※										110	23,750
0210 06512 ※※※										120	23,750
0210 06640 ※※※										WESN1B -40	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4
0210 06650 ※※※	50	19,580									
0210 06660 ※※※	60	19,580									
0210 06670 ※※※	70	20,650									
0210 06680 ※※※	80	20,650									
0210 06690 ※※※	90	22,150									
0210 06610 ※※※	100	22,150									
0210 06611 ※※※	110	23,750									
0210 06612 ※※※	120	23,750									
0210 06613 ※※※	130	25,250									
0210 06614 ※※※	140	25,250									
0210 06770 ※※※	WESN2B -70	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	70	22,790
0210 06780 ※※※										80	22,790
0210 06790 ※※※										90	24,080
0210 06710 ※※※										100	24,080
0210 06711 ※※※										110	25,790
0210 06712 ※※※										120	25,790
0210 06713 ※※※										130	27,820
0210 06714 ※※※										140	27,820
0210 06715 ※※※										150	30,920
0210 06716 ※※※										160	30,920

- 1.()内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- 2.縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- 3.管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
- 4.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- 5.L6寸法はP.454を参照して下さい。
- 6.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.454を参照下さい。
 - 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
 - 2.Tapping chuck with compression device should be used together.
 - 3.Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
 - 4.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
 - 5.Refer to P. 454 for dimension of L6.
 - 6.Refer to P.454 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

WESN1B - 100 M10J

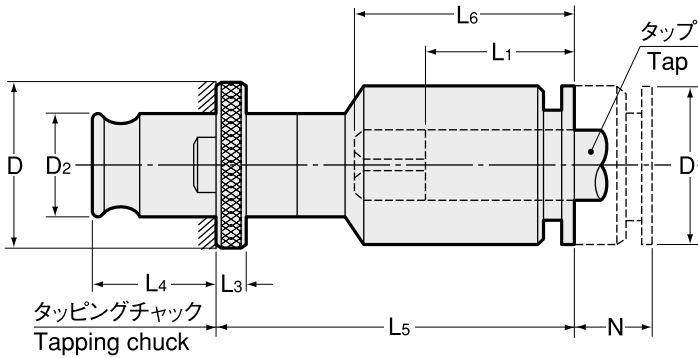
アダプタサイズ
Adapter size

L5 タップサイズ
Tap size

WENE・B, WENER・B

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ 0,1,2 のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11100 ※※※	WENE0B	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	22	19	13	17	4	19.5	48	0.07	12,410
0210 11101 ※※※	WENE1B	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	30	30	19	30	4	21.5	65	0.14	13,700
0210 13002 ※※※	WENER2B	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	48	48	31	(29)	5	35	101	0.66	17,440

- 1.WENER・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.454)。WENE・B型は L1 寸法より算出して下さい。
- 2.L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
- 1.With regard to type WENER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 454). For type WENE・B, calculate from L1 dimension.
- 2.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

ご注文例 Ordering Example

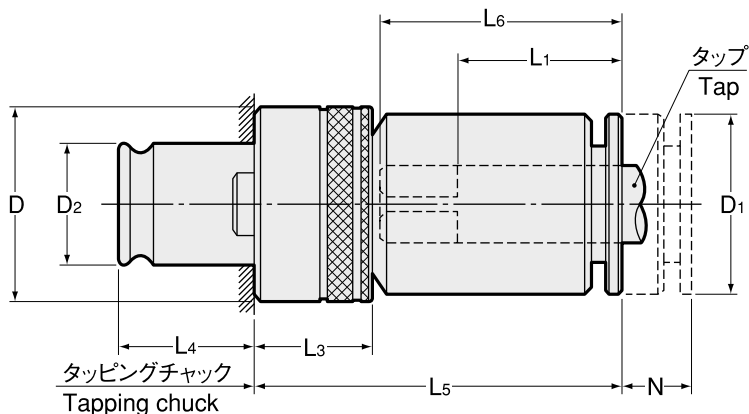
WENE1B M16J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

WESNE・B, WESNER・B

クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06200 ※※※	WESNE0B	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	23	19	13	17	20	19.5	48	0.1	17,330
0210 06201 ※※※	WESNE1B	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	32	30	19	30	25	21.5	65	0.4	18,730
0210 07002 ※※※	WESNER2B	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	50	48	31	(29)	31	35	101	1.3	23,540

1.WESNER・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい（P.454）。WESNE・B型はL1寸法より算出して下さい。

2.縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。

3.管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。

4.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。

1.With regard to type WESNER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 454). For type WESNE・B, calculate from L1 dimension.

2.Tapping chuck with compression device should be used together.

3.Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.

4.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ0,1,2のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

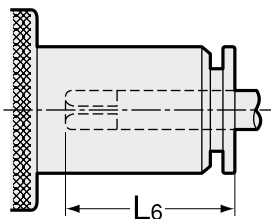
ご注文例 Ordering Example

WESNE1B M16J

アダプタサイズ タップサイズ
Adapter size Tap size

タッピング能力表 Tapping Capacity

L6 寸法
Dimension L6



! タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。
Tap sizes are based on old JIS standard.

WESN・B、WES・B、WEN・B、WE & WESNR・B、WESR・B、WENR・B、WER

タップの寸法 Tap Dimension					WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		WESNR・B WESR・B WENR・B WER			
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	0		1		40		2		3		2		3		4	
					L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6
M3		NO5,NO6	4	3.2	◎	22	◎	23												
M4	M4.5	NO8	5	4	◎	22.5	◎	24.5												
M5	M5.5	NO10,NO12	5.5	4.5	◎	22.5	◎	24.5												
M6		U1/4	6	4.5	◎	22	◎	24.5	◎	36.5										
		U5/16	6.1	5	◎	23	◎	25	◎	37.5										
M8	M7	W1/4	6.2	5	◎	23	◎	25.5	◎	37	◎	37								
M10	M9	U3/8	7	5.5	※	23.5	◎	25.5	◎	37	◎	37								
	M11	U7/16	8	6			◎	26.5	並	38.5	並	38.5		細(並)	30					
M12		W3/8	8.5	6.5			◎	26.5	並	38	並	38		細(並)	30					
		U1/2	9	7			◎	27	◎	38.5	◎	38.5								
M14	M15	U9/16	10.5	8			※	28	並	40	並	40		細(並)	29.5					
		U5/8	12	9					◎	41.5	◎	41.5								
M16		W5/8	12.5	10					並	42	並	42		細(並)	32	◎	35			
	M17		13	10					◎	42	◎	42				◎	35			
M18		U3/4	14	11					◎	43.5	◎	43.5				◎	36.5			
M20		W3/4	15	12						◎	44					◎	37.5			
	M22	U7/8	17	13						◎	45					◎	38	◎	48.5	
M24	M25	W7/8	19	15												◎	40	◎	48.5	
	M27	U1	20	15									並	62		細(並)	40	◎	48.5	
	M28	W1	21	17									並	63.5		細(並)	42	◎	48.5	
		U1 1/8	22	17									並	62.5		細(並)	42	◎	48.5	
M30		W1 1/8	23	17									並	62		細(並)	42	◎	48.5	
	M32	U1 1/4	24	19									並	66		細(並)	44	◎	48.5	
	M33	W1 1/4	25	19									並	66		細(並)	44	◎	49	
M35	M34	U1 3/8	26	21									並	68		細(並)	46	◎	47	
M36	M38	W1 3/8	28	21									並	67		細	46	◎	47.5	
	M39	U1 1/2	30	23														◎	52.5	
M42		W1 1/2	32	26															◎	52
	M45	U1 3/4	35	26															◎	55
M48		W1 7/8	38	29															◎	55
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																				
PT	PS	PF	Φ	□																
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	26.5						◎	29					
1/4	1/4	1/4	11	9			◎	29						◎	31.5	◎	34			
3/8	3/8	3/8	14	11										◎	33	◎	36.5			
1/2	1/2	1/2	18	14										◎	36	◎	39.5			
		5/8	19	15												◎	40			
3/4	3/4	3/4	23	17												◎	42	◎	46.5	
		7/8	24	19												◎	44	◎	46.5	
1	1	1	26	21												◎	46	◎	46.5	
	1 1/8	1 1/8	28	21												◎	46	◎	47.5	
1 1/4	1 1/4	1 1/4	32	26															◎	52
1 3/8	1 3/8	1 3/8	35	26															◎	55
1 1/2	1 1/2	1 1/2	38	29															◎	55

記号説明
Symbol

- ◎ : J型 (旧 JIS 規格) タップ用
: For JIS (old) Tap
- 並 : 並目タップ用
: For Coarse Thread Tap
- 細(並) : 細目タップ用 (但し、並目タップの使用可能)
: For Fine Thread Tap (coarse thread tap can be used)
- ※ : アルミ合金等の軽切削用
: For light machining on aluminum alloy and the like

WEC & WERC & WENC & WENRC

タップの寸法 Tap Dimension					WEC 0		WEC 1		WEC 2		WERC 2		WENC 0		WENC 1		WENC 2		WENRC 2	
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6
M3	NO5,NO6		4	3.2	◎	27.5						◎	26	◎	26					
M4 M4.5			5	4	◎	28.5	◎	30.5				◎	27	◎	27					
M5 M5.5			5.5	4.5	◎	28.5	◎	30.5				◎	27	◎	27					
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	28.5	◎	30.5				◎	27	◎	27					
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	29.5	◎	31.5				◎	28	◎	28					
M8 M7			6.2	5	◎	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	◎	28	◎	28	◎	33		
M10 M9	U3/8	W3/8	7	5.5	※	29.5	◎	31.5			◎*	34.5	※	28	◎	28	◎	33		
	M11	U7/16	W7/16	8	6		◎	34			◎	34.5		◎	34	◎	34			
M12			8.5	6.5			◎	34	並	43	細(並)	35		◎	34	◎	34			
	U1/2	W1/2	9	7			◎	35	並	46	細(並)	35		◎	35	◎	35			
M14 M15	U9/16	W9/16	10.5	8					並	46	細(並)	39.5					並	45.5	細(並)	39.5
	U5/8	W5/8	12	9					◎	47							◎	46.5		
M16			12.5	10					並	48	細(並)	42.5					並	47.5	細(並)	41.5
	M17		13	10					◎	48							◎	47.5		
M18	U3/4	W3/4	14	11					◎	49							◎	48.5		
M20			15	12					◎	50							◎	49.5		
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																				
PT	PS	PF	Φ	□																
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	34			◎*	34.5		◎	34			◎*	29	

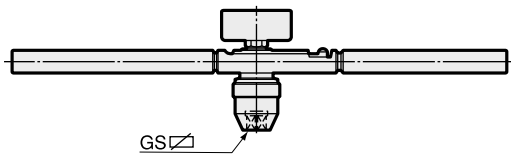
- PT : 管用テーパネジ
- PS : 管用テーパネジ用平行ネジ
- PF : 管用平行ネジ
- PT : Pipe Taper Thread
- PS : Parallel Screw
- PF : Pipe Fitting parallel screw

* : WE、WER との L1、L6 寸法の互換性はありません。L5 寸法が長くなっていますのでご注意ください。(P. 444)
 Items marked with " * " are not interchangeable with WE or WER in L1 an L6 dimensions. Also, attention should be paid to larger L5 dimension. (P. 444)

トルクセッティング Torque Setting

トルクレンチ
Torque Wrench (for right thread)

G型 (右ネジ用)

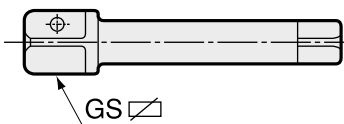


N-m 目盛表示の油圧式トルクレンチ。
Oil pressure torque wrench with N-m, divisions.

商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	測定可能トルク (N-m)	GS	—
0150 09000000	G0	0	15	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000001	G1	0、1	30	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000002	G2	2、40	120	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000003	G3	3	300	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000004	GE4-RD4	4	1,000	25	別途見積 Quotation upon request separately

セッティングシャंक
Setting Shank

GS型



商品コード Code	型式 Model	GS	タップサイズ Tap size	—
0210 091100 ※※	GS13-M ※※	13	M3 ~ M38	1,700
0210 091110 ※※	GS25-M ※※	25	M22 ~ M48	1,700

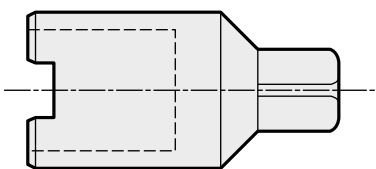
- ※※には、タップサイズが入ります。
- セッティングシャंक頭部の四角部は、トルクレンチの四角部に適合します。

1. Tap size will be inserted in " ※※ " .

2. Square head of setting shank fit into square part of torque wrench.

セッティングソケット
Setting Socket

GW型



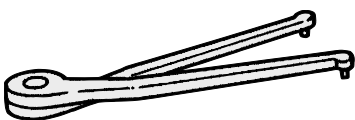
商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	—
0210 09200000	GW0	0	2,600
0210 09200001	GW1	1	2,600
0210 09200040	GW40	40	2,600
0210 09200002	GW2	2	2,600
0210 09200003	GW3	3	2,600
0210 09200004	GW4	4	2,600

セッティングソケットの4角部をバイスに固定し、この中へタップアダプタを挿入して、トルクセッティングを行います。

Fix square part of setting socket on vise, and then insert tap adapter into it for torque setting.

アジャスタブルピンレンチ
Adjustable Pin Wrench

GWA型

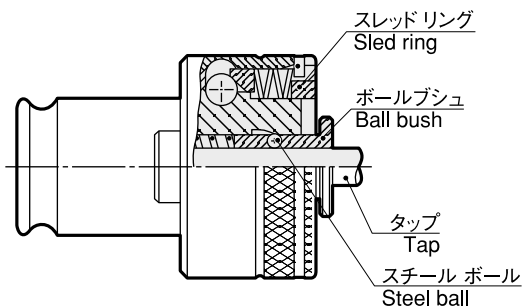


商品コード Code	型式 Model	ピン径 Pin diameter	アダプタサイズ Adapter size	—
0150 09300000	GWA0	2	0	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300001	GWA1	2.5	1	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300040	GWA40	3	2、3、40	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300004	GWA4	6	4	別途見積 Quotation upon request separately

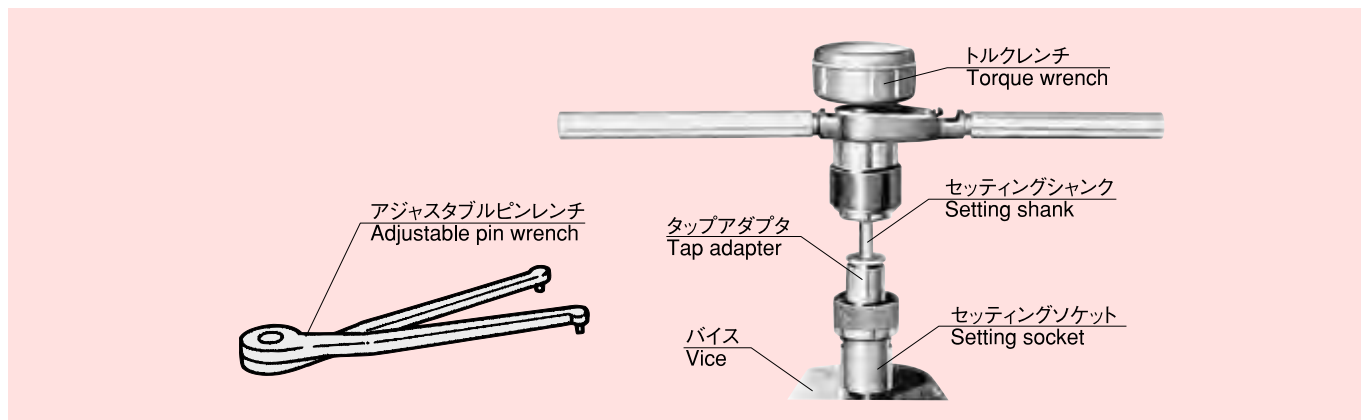
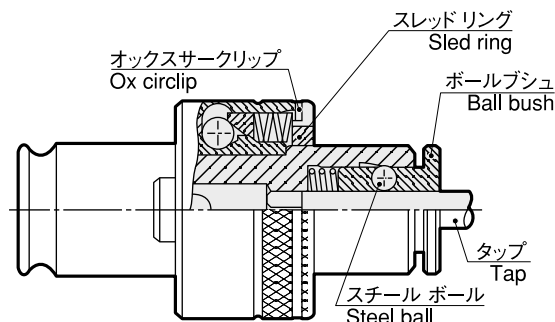
このピンレンチにて、タップアダプタのスレッドリングをまわして、トルク調整を行います。
Rotate sled ring of tap adapter by pin wrench for torque adjustment.

トルクセッティング方法
Torque setting

タップアダプタ WES・B型
Tap adapter type WES・B



タップアダプタ WESN・B型
Tap adapter type WESN・B



専用ツールを用いるトルクセッティング方法
Torque setting by special tool

- 1) セッティングソケットの四角部をバイスで固定する。
- 2) タップアダプタをセッティングソケットの中に入れる。
- 3) タップアダプタの中にセッティングシャックを差し込む。
- 4) トルクレンチ四角部をセッティングシャック頭部に差し込む。
- 5) トルクレンチで現在のトルクをチェックする。
- 6) トルクを変える場合はオックスサークリップのツノ部を外す。
- 7) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 8) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。
- 9) 変更したトルク値を、トルクレンチで再チェックする。
- 10) トルクの調整が終われば、再びオックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Fix square part of setting socket by using vise.
- 2) Insert tap adapter into the setting socket.
- 3) Insert the setting shank into the tap adapter.
- 4) Insert square part of torque wrench into head part of setting shank.
- 5) Check current torque.
- 6) When changing torque, remove horn part of ox circlip.
- 7) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 8) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque.
- 9) Check torque again after setting torque.
- 10) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

専用ツールを用いないトルクセッティング方法
Torque setting without special tool

- 1) タップアダプタのオックスサークリップのツノ部を外す。
- 2) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 3) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。いずれの場合も、スレッドリングの回転は 45° ~ 90° ぐらいにして下さい。
- 4) トルクの調整が終われば、オックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Remove horn part of ox circlip.
- 2) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 3) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque. Sled ring rotation must be 45° ~ 90°
- 4) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

トルクセッティング参考表
Guidelines for Torque Value

メートル・タップ Metric Tap		インチ・タップ Inch Tap		PT タップ PT Tap		PS,PF タップ PS and PF Taps	
タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)
M3	1.0	1/8"	2.0	1/8"	26.0	1/8"	8.0
M4	2.3	1/4"	8.0	1/4"	35.0	1/4"	26.0
M5	3.7	5/16"	14.0	3/8"	47.0	3/8"	32.0
M6	6.0	3/8"	22.0	1/2"	100.0	1/2"	65.0
M7	7.5	7/16"	32.0	3/4"	120.0	3/4"	90.0
M8	12.0	1/2"	45.0	1"	240.0	1"	160.0
M9	14.0	9/16"	52.0	1 1/4"	270.0	1 1/4"	200.0
M10	22.0	5/8"	65.0	1 3/8"	300.0	1 3/8"	220.0
M11	26.0			1 1/2"	310.0	1 1/2"	240.0
M12	32.0	3/4"	90.0				
M14	47.0						
M16	52.0	7/8"	120.0				
M18	82.0						
M20	90.0	1"	160.0				
M22	100.0	1 1/8"	220.0				
M24	135.0	1 1/4"	250.0				
M27	160.0	1 3/8"	325.0				
M30	230.0	1 1/2"	360.0				
M33	250.0	1 5/8"	580.0				
M36	310.0	1 3/4"	630.0				
M39	325.0	1 7/8"	750.0				
M40 (細)	210.0	2"	800.0				
M42	420.0						
M45	480.0						
M48	630.0						
M50 (細)	260.0						

BT
AHO
HSK/A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パヌメントリ

スタッドホルダー
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプター
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整可能なアダプター
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フロートチャック
Floating Holder

MEMO

クイックチェンジ ドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK

特長
Feature

ASBA

片手でクイックチェンジ
One hand quick change

ASB

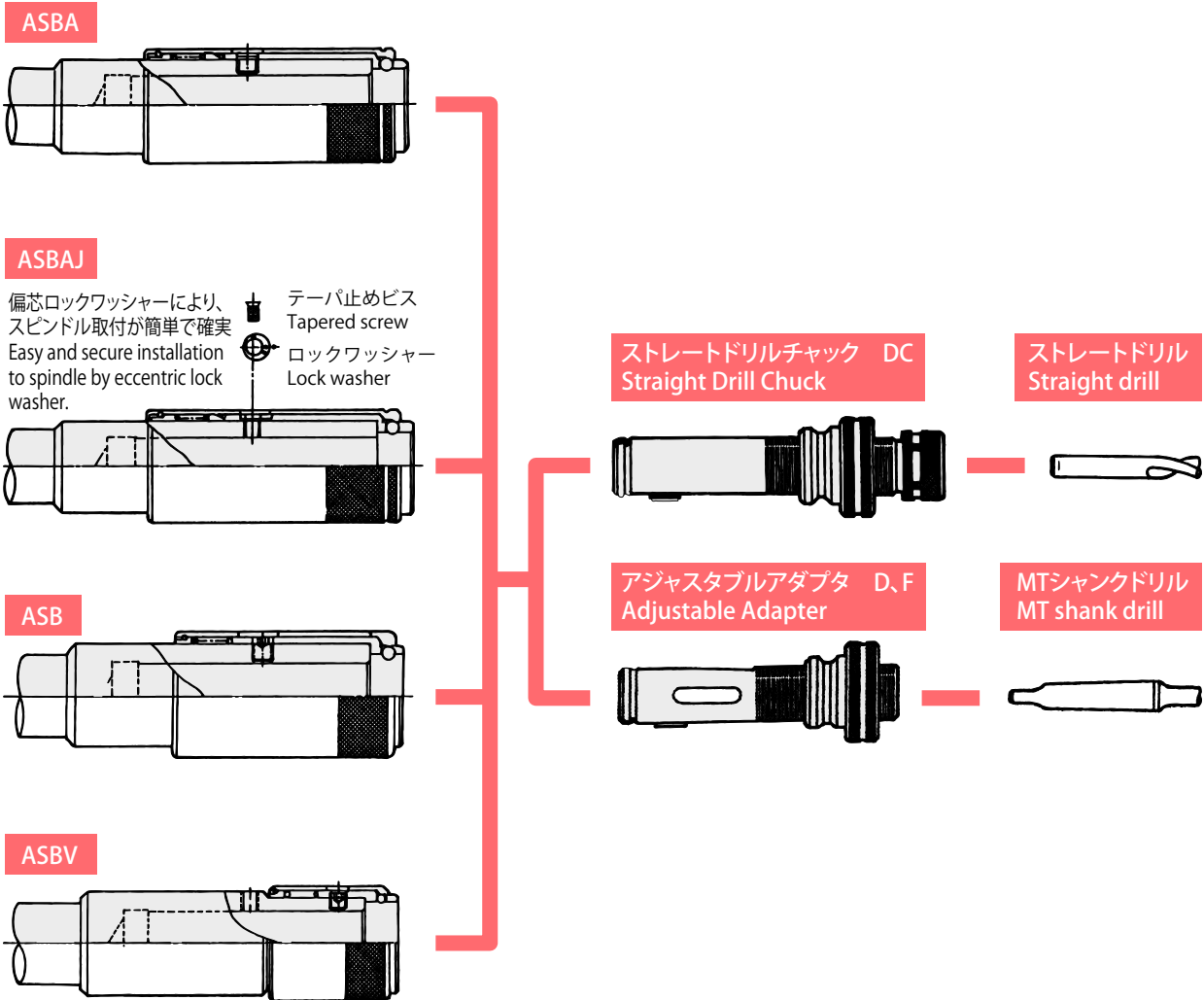
クイックチェンジ
Quick change

ASBAJ

片手でクイックチェンジ、スピンドルへの装着が簡単
One hand quick change, Easy installation to machine spindle.

ASBV

クイックチェンジ、細い外径、短い突き出し長さ
Quick change, Slim type, Short projection length



BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パレットリ

スタブホルダ
Stub Holder
タッピングチャック
Tapping Chuck

タッピングアダプタ
Tap Adapter
ドリルチャック
Drilling Chuck

アダプタ
Adjustable Adapter
エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck
フローティングホルダ
Floating Holder

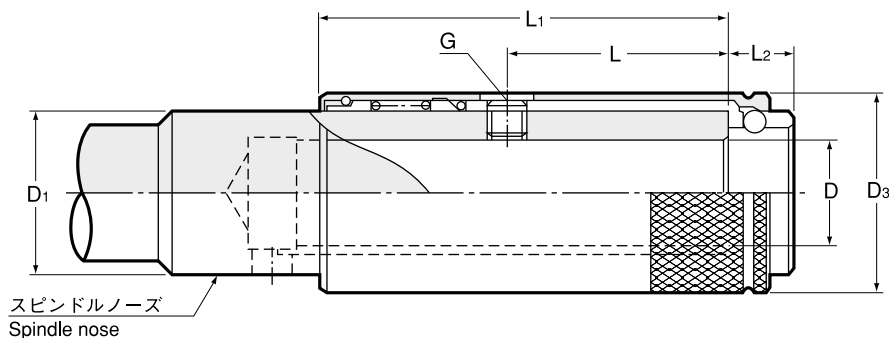
ASBA

クイックチェンジドリリングチャック

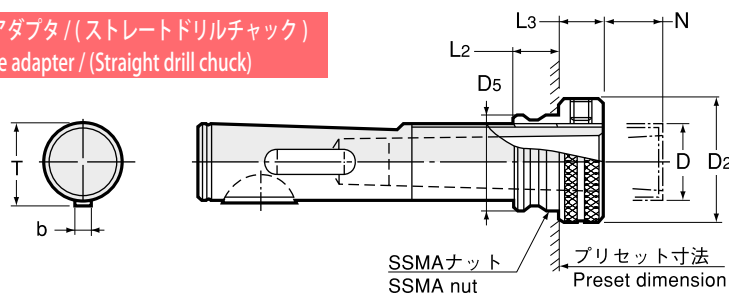
Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。
One hand quick change

クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



アジャスタブルアダプタ/(ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASBA 16	11,020	SSMA 16	2,680	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	64	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASBA 20	11,240	SSMA 20	2,890	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	69.5	11	9	5	21.1	28	0.2
ASBA 25	11,770	SSMA 25	3,420	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
ASBA 28	12,310	SSMA 28	3,420	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
ASBA 32	13,380	SSMA 32	4,070	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASBA 36	13,910	SSMA 36	4,280	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
ASBA 48	19,800	SSMA 48	5,350	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.4

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

商品コード Code

ASBA20 : 0510 07000020 SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

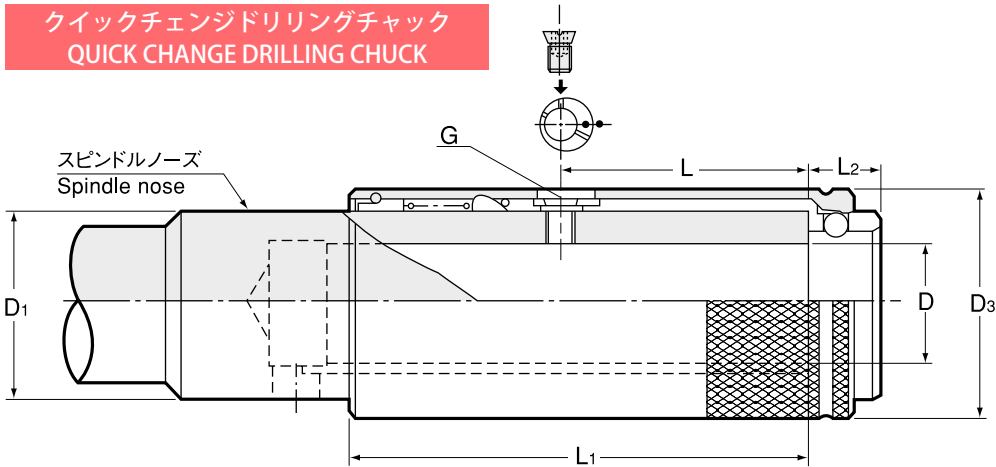
ご注文例 Ordering Example

ASBA 20
D

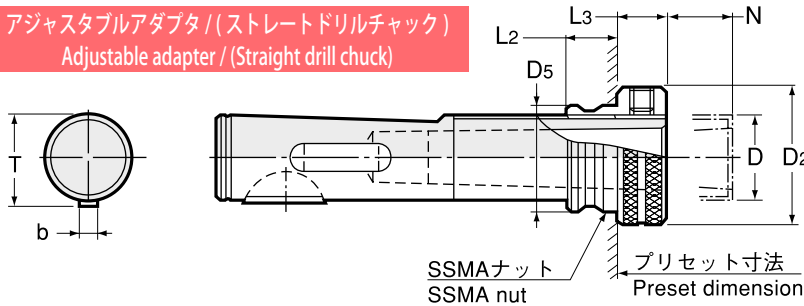
ASBAJ

クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck



アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック)
Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



特長 Feature

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。
- 肉厚が大きく、特に剛性大。
- 偏心ロックワッシャーの採用により、スピンドルへの取付が簡単で確実。
- One hand quick change.
- Thick and high rigidity.
- Easy and secure installation to spindle by eccentric lock washer.

ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASBAJ16	11,020	SSMA16	2,680	16	16	25	34	M6	26	33	19.9	62	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASBAJ20	11,240	SSMA20	2,890	20	20	32	34	M6	33	40	25.4	68.5	11	9	5	21.1	28	0.3
ASBAJ25	11,770	SSMA25	3,420	25	25	37	38	M8	40	46	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
ASBAJ28	12,310	SSMA28	3,420	28	28	40	38	M8	42	49	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
ASBAJ32	13,380	SSMA32	4,070	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89.5	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASBAJ36	13,910	SSMA36	4,280	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
ASBAJ48	19,800	SSMA48	5,350	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

商品コード Code

ASBAJ20 : 0510 06000020 SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

ご注文例 Ordering Example

ASBAJ 20
D

特殊品もご用命ください。



Specials on request

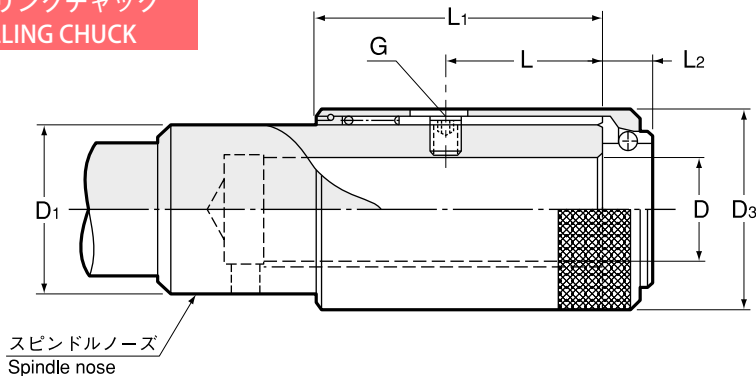
ASB

クイックチェンジドリリングチャック

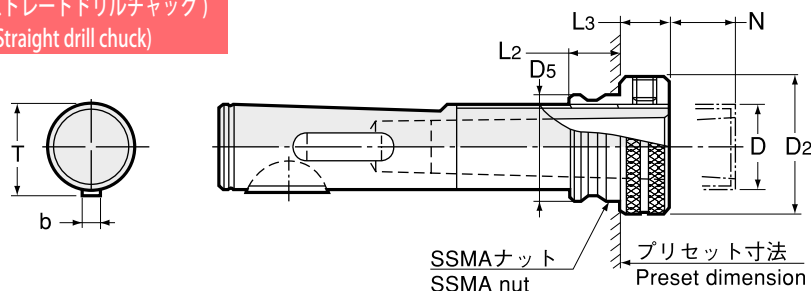
Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。
Quick change

クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASB16	11,020	SSMA16	2,680	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	65	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASB20	11,240	SSMA20	2,890	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	67	11	9	5	21.1	28	0.2
ASB25	11,770	SSMA25	3,420	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	76	12	10	6	26.5	30	0.4
ASB28	12,310	SSMA28	3,420	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	78	12	10	6	29.5	30	0.4
ASB32	13,380	SSMA32	4,070	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	83	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASB36	13,910	SSMA36	4,280	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	98	16	10	8	37.5	36	0.7
ASB48	19,800	SSMA48	5,350	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	123	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

商品コード Code

ASB20 : 0510 00000020 SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

ご注文例 Ordering Example

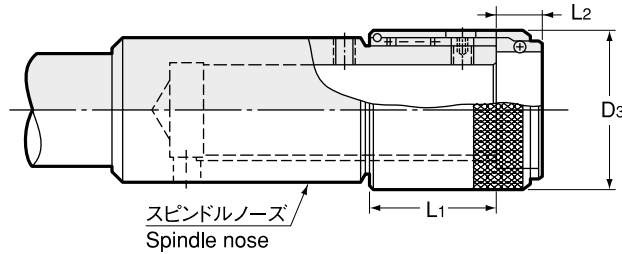
ASB 20
D

ASBV

クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck

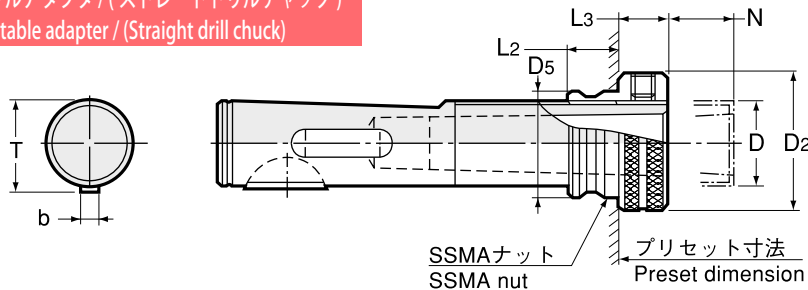
クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



特長 Feature

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。
- 特に細くて短い設計。
- Quick change
- Particularly slim and short design.

アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—												
ASBV16	11,020	SSMA16	2,680	16	16	26	27	19.9	29.8	9.5	9	5	17.1	25	0.05
ASBV20	11,240	SSMA20	2,890	20	20	33	34	25.4	29.8	11	9	5	21.1	25	0.07
ASBV22	11,770	SSMA22	3,210	22	22	37	38	28.9	31.1	12	10	5	24.0	25	0.09
ASBV25	11,770	SSMA25	3,420	25	25	40	41	31.9	31.1	12	10	6	26.5	27	0.10
ASBV28	12,310	SSMA28	3,420	28	28	42	44	33.9	31.3	12	10	6	29.5	27	0.12
ASBV32	13,380	SSMA32	4,070	32	32	47	49	37.9	38.3	13.5	10	8	33.5	33	0.20
ASBV36	13,910	SSMA36	4,280	36	36	54	55	43.4	38.5	16	10	8	37.5	33	0.23
ASBVN36	16,050	SSMA36	4,280	36	36	54	60	43.4	38.5	16	10	10	39.2	33	0.23
ASBV48	19,800	SSMA48	5,350	48	48	72	73	57.9	50.5	20	14	10	49.9	44	0.54

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

商品コード Code

ASBV20 : 0510 05000020 SSMA20 : 0611 00100020

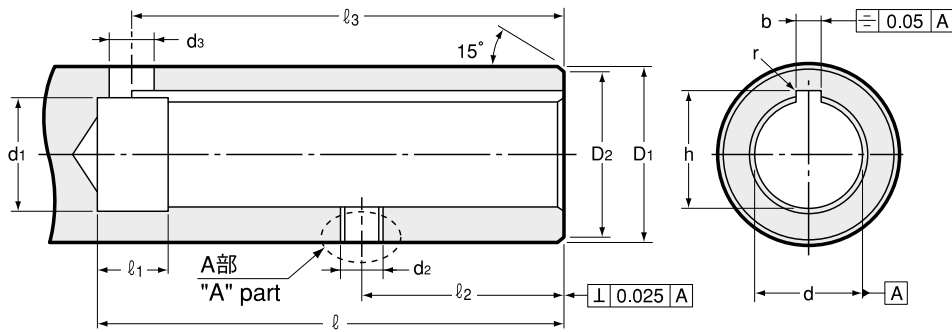
型式により下線部の数字が変わります。

ご注文例 Ordering Example

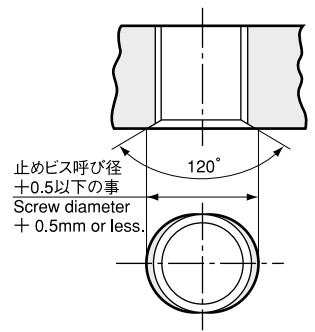
ASBV 20
D

DIN仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension

ASBA, ASBAJ, ASB 用スピンドル
Spindle dimension for ASBA, ASBAJ, ASB



A部詳細
Detail in "A" part

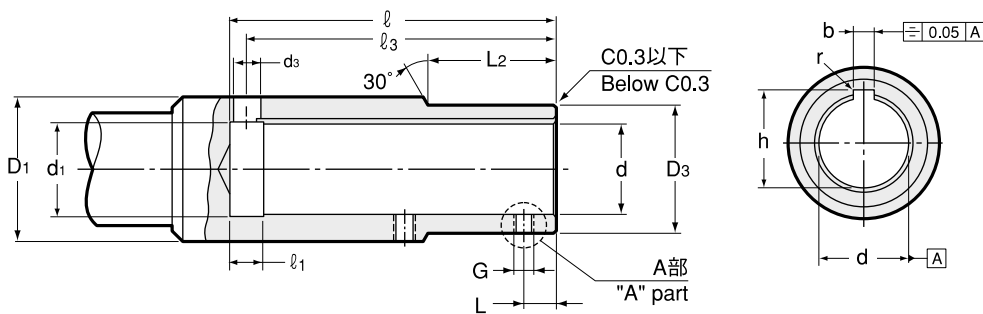


寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3	D1 g6	D2	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	74	16.6	M6	6	25	24	8	34	70	5 ^{+0.145} _{+0.070}	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	6	32	31	8	34	73	5 ^{+0.145} _{+0.070}	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	8	37	36	10	38	80	6 ^{+0.145} _{+0.070}	26.7	0.4
28	28	85	28.6	M8	8	40	39	10	38	80	6 ^{+0.145} _{+0.070}	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	10	45	44	10	45	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	33.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	10	50	49	10	45	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	12	67	66	12	57	123	10 ^{+0.170} _{+0.080}	50.1	0.4

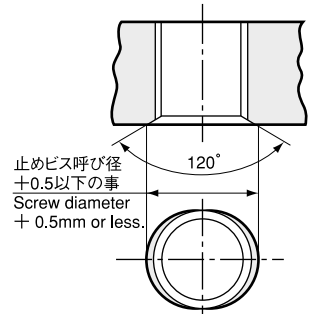
DIN仕様以外のアジャスタブルシャックをご使用の場合は、スピンドル寸法が異なりますのでご注意ください。
Spindle dimensions for other shanks than DIN standard are not the same as above.

ASBV スピンドル規格
ASBV Spindle Dimension

スピンドル
Spindle



A部詳細
Detail in "A" part



ドリリングチャック Drilling chuck	d H6/h6	ℓ (min)	d1	d3	D1	D3 g6	ℓ1	ℓ3	b	h +0.1 0	r	L ±0.2	L2	G
ASBV16	16	74	16.6	6	25	22	8	70	5 ^{+0.145} _{+0.070}	17.3	0.2	8	30	M5
ASBV20	20	77	20.6	6	32	28	8	73	5 ^{+0.145} _{+0.070}	21.3	0.2	8	30	M5
ASBV22	22	88	23	6	36	31.5	10	80	5 ^{+0.145} _{+0.070}	24.5	0.2	8	32	M6
ASBV25	25	85	25.6	8	37	34.5	10	80	6 ^{+0.145} _{+0.070}	26.7	0.4	8	32	M6
ASBV28	28	85	28.6	8	40	37	10	80	6 ^{+0.145} _{+0.070}	29.7	0.4	8	32	M6
ASBV32	32	106	32.8	10	45	41	10	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	33.7	0.4	9	39	M6
ASBV36	36	106	36.8	10	50	46	10	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	37.7	0.4	9	39	M6
ASBVN36	36	106	36.8	10	50	50	10	101	8 ^{+0.170} _{+0.080}	37.7	0.4	9	—	M6
ASBV48	48	129	48.8	12	67	61	12	123	10 ^{+0.170} _{+0.080}	50.1	0.4	11	51	M8

止めビス・SSMA ナット一覧表 DRILLING CHUCK PARTS

【ASB/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASB 16	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
ASB 20	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
ASB 25	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
ASB 28	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
ASB 32	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
ASB 36	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
ASB 48	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

【ASB/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASB 16T	BN138-23-2T	M6 P=0.75 × 5.4	SSMA16T
ASB 20T	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA19-20T
ASB 22T	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA22T
ASB 28T	BN138-23-4T	M8 P=0.75 × 6.9	SSMA26-28T
ASB 36T	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA35-36T
ASB 48T	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA48T

【ASBV/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASBV 16	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA16
ASBV 20	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA20
ASBV 22	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA22
ASBV 25	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA25
ASBV 28	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA28
ASBV 32	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA32
ASBV 36	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36
ASBV N36	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36N
ASBV 48	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA48

【ASBAJ/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASBAJ 16-T	ASBAJ6-4.2x0.75	M6 P=0.75 × 4.2	SSMA16T
ASBAJ 20-T	ASBAJ8-5.5x0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA19-20T
ASBAJ 22-T	ASBAJ8-5.5x0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA22T
ASBAJ 28-T	ASBAJ8-5.5x0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA26-28T
ASBAJ 36-T	ASBAJ8-5.5x0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA35-36T
ASBAJ 48-T	ASBAJ8-5.5x0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA48T

【ASB/NES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
T4055-B1628	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA16N
T4055-B2032	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20N
T4055-B2436	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA24-25N
T4055-B2438	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA24-25N
T4055-B2642	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA26-28N
T4055-B3050	BN138-8	M10 P=1.5 × 8.5	SSMA30-36N
T4055-B3660	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA36N
T4055-B4875	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48-55N

【ASBA/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASBA 16	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
ASBA 20	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
ASBA 25	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
ASBA 28	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
ASBA 32	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
ASBA 36	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
ASBA 48	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

【ASBA/MIS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASBA16M	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16M
ASBA20M	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20M
ASBA26-28M	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA26-28M
ASBA28M	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28M
ASBA32M	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA32M

【ASBAJ/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASBAJ 16	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA16
ASBAJ 20	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA20
ASBAJ 25	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA25
ASBAJ 28	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA28
ASBAJ 32	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA32
ASBAJ 36	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA36
ASBAJ 48	ASBAJ10-9	M10 P=1.5 × 9.0	SSMA48

【ASB/HES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
ASB18H	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA18H
ASB26H	BN138-26	M6 P=1.0 × 6.5	SSMA26H

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

MEMO

D

アジャスタブルアダプタ ショートデザイン Adjustable Adapter Short Design Type D

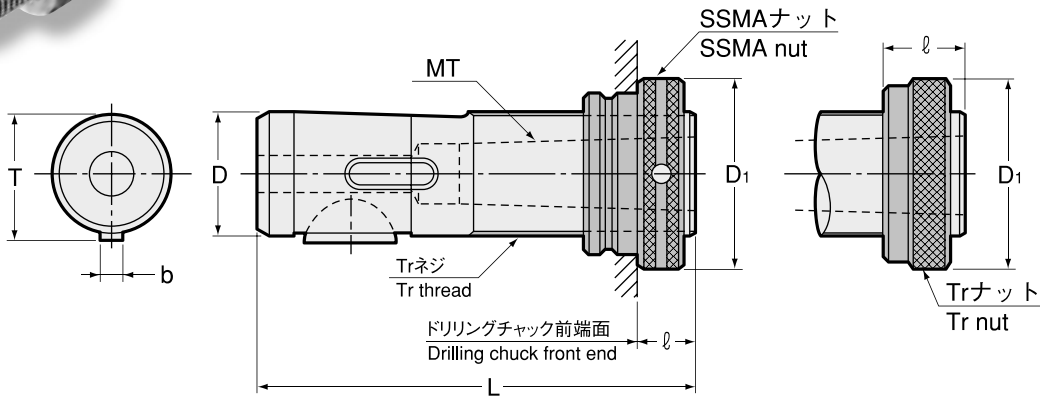


**用途
Applications**
ドリルおよび座ぐり加工用。
Drilling and spot-facing.

**特長
Feature**

1. Tr ナット付、SSMA ナット付の 2 タイプがあります。
2. SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。

1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.
2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	D	D1 ±0.2		L	b	T	kg		ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with Tr nut	
			SSMA	Tr				SSMA	Tr	SSMA	Tr			
D16 -1 /SSMA16 /Tr16	1	16	26	25	85	5	17.1	0.10	0.09	9 ~ 37	12 ~ 38	6,100	5,030	
D20 -1 /SSMA20 /Tr20	1	20	33	32	88	5	21.1	0.19	0.18	9 ~ 37	12 ~ 38	6,530	5,240	
D25 -1 /SSMA25 -2 /Tr25	1	25	40	37	95	6	26.5	0.36	0.33	10 ~ 40	12 ~ 42	7,810	6,100	
	2	25	40	37	95	6	26.5	0.29	0.25	10 ~ 40	12 ~ 42	7,810	6,100	
D26 -1 /Tr26 -2 /Tr26	1	26	—	40	95	5	27.5	—	0.37	—	12 ~ 42	—	6,100	
	2	26	—	40	95	5	27.5	—	0.29	—	12 ~ 42	—	6,100	
D28 -1 /SSMA28 -2 /Tr28	1	28	42	40	95	6	29.5	0.45	0.42	10 ~ 40	12 ~ 42	8,130	6,420	
	2	28	42	40	95	6	29.5	0.37	0.34	10 ~ 40	12 ~ 42	8,130	6,420	
D32 -2 /SSMA32 -3 /Tr32	2	32	47	45	118	8	33.5	0.65	0.63	10 ~ 46	14 ~ 48	8,880	6,740	
	3	32	47	45	118	8	33.5	0.50	0.48	10 ~ 46	14 ~ 48	8,880	6,740	
	-1	1	35	—	50	118	6	36.5	—	0.88	—	—	7,600	
D35 -2 /Tr35 -3 /Tr35	2	35	—	50	118	6	36.5	—	0.79	—	14 ~ 48	—	7,600	
	3	35	—	50	118	6	36.5	—	0.64	—	14 ~ 48	—	7,600	
	-2	2	36	54	50	118	8	37.5	0.88	0.83	10 ~ 46	14 ~ 48	9,520	7,600
D36 -3 /Tr36	3	36	54	50	118	8	37.5	0.74	0.68	10 ~ 46	14 ~ 48	9,520	7,600	
	-2	2	48	72	67	144	10	49.9	2.13	2.01	14 ~ 61	18 ~ 63	12,730	10,590
D48 -3 /SSMA48 -4 /Tr48 -3-8 /Tr48 -4-8 /Tr48	3	48	72	67	144	10	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	12,730	10,590	
	4	48	72	67	144	10	49.9	1.64	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	12,730	10,590	
	3-8	3	48	72	67	144	8	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	12,730	10,590
	4-8	4	48	72	67	144	8	49.9	1.63	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	12,730	10,590

商品コード Code

D20-1/SSMA20 : 0610 00002011 D20-1/Tr20 : 0610 05000201

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8/SSMA48 の場合は、0610 00048381 になります。

ご注文例 Ordering Example

D 20 - 1 / SSMA20
D MT1 SSMA ナット
SSMA nut

アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter		SSMA		Tr		
型式 Model	—	型式 Model	—	型式 Model	—	
D16	-1	4,170	SSMA16	2,680	Tr16	1,500
D20	-1	4,390	SSMA20	2,890	Tr20	1,500
D25	-1	5,350	SSMA25	3,420	Tr25	1,500
D25	-2	5,350	SSMA25	3,420	Tr25	1,500
D26	-1	5,350	—	—	Tr26	1,500
D26	-2	5,350	—	—	Tr26	1,500
D28	-1	5,670	SSMA28	3,420	Tr28	1,500
D28	-2	5,670	SSMA28	3,420	Tr28	1,500
D32	-2	5,890	SSMA32	4,070	Tr32	1,710
D32	-3	5,890	SSMA32	4,070	Tr32	1,710
D35	-1	6,310	—	—	Tr35	2,140
D35	-2	6,310	—	—	Tr35	2,140
D35	-3	6,310	—	—	Tr35	2,140
D36	-2	6,310	SSMA36	4,280	Tr36	2,140
D36	-3	6,310	SSMA36	4,280	Tr36	2,140
D48	-2	8,880	SSMA48	5,350	Tr48	3,000
D48	-3	8,880	SSMA48	5,350	Tr48	3,000
D48	-4	8,880	SSMA48	5,350	Tr48	3,000
D48	-3-8	8,880	SSMA48	5,350	Tr48	3,000
D48	-4-8	8,880	SSMA48	5,350	Tr48	3,000

1. 他メーカーの品物とセットで使用されますとトラブルの要因となる場合があります。

2. DIN仕様スピンドル規格は P.475 をご参照ください。

1. To avoid troubles, please do not use our products with another maker's products.

2. Refer to P.475 for DIN spindle dimension.

商品コード Code

D20-1 : 0611 0000201

SSMA20 : 0611 0010020

Tr20 : 0611 0510020

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8 の場合は、0610 00004838 になります。

ご注文例 Ordering Example

SSMA **20** **Tr** **20**
 サイズ **サイズ**
 Size **Size**

F

アジャスタブルアダプタ ロングデザイン

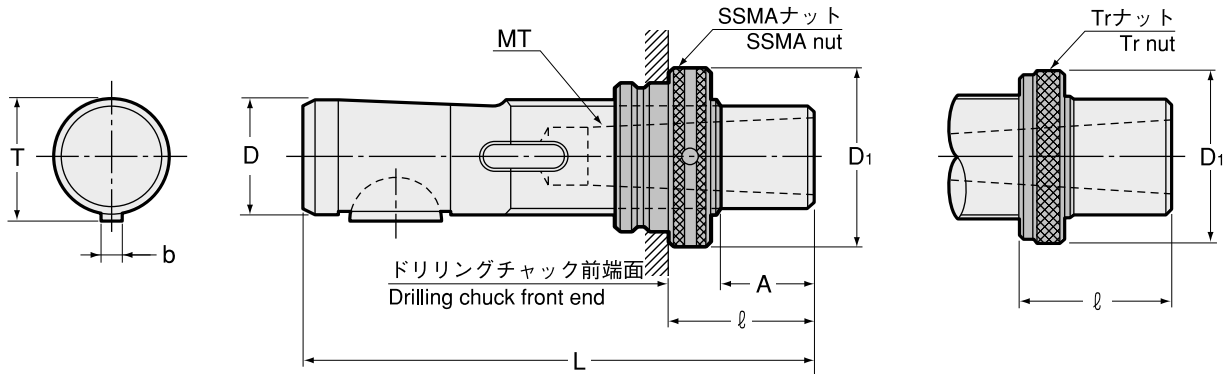
Adjustable Adapter Long Design Type F

用途 Applications

ドリルおよび座ぐり加工用。
Drilling and spot-facing.

特長 Feature

1. Trナット付、SSMA ナット付の2タイプがあります。
 2. SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。
1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.
 2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	A	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg	ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with T nut	アダプタ単品 Adapter	
				SSMA	Tr					SSMA	Tr				
F16-1	-25	1	25	16	26	25	110	5	17.1	0.13	34 ~ 62	37 ~ 63	7,920	7,170	6,420
	-50	1	50	16	26	25	135	5	17.1	0.16	59 ~ 87	62 ~ 88	8,130	7,380	6,630
	-75	1	75	16	26	25	160	5	17.1	0.19	84 ~ 112	87 ~ 113	8,350	7,600	6,850
	-100	1	100	16	26	25	185	5	17.1	0.22	109 ~ 137	112 ~ 138	8,450	7,700	6,960
F20-1	-25	1	25	20	33	32	113	5	21.1	0.24	34 ~ 62	37 ~ 63	8,450	7,490	6,740
	-50	1	50	20	33	32	138	5	21.1	0.28	59 ~ 87	62 ~ 88	8,560	7,600	6,850
	-75	1	75	20	33	32	163	5	21.1	0.33	84 ~ 112	87 ~ 113	8,770	7,810	7,060
	-100	1	100	20	33	32	188	5	21.1	0.38	109 ~ 137	112 ~ 138	9,100	8,130	7,490
F25-1	-25	1	25	25	40	37	120	6	26.5	0.44	35 ~ 65	37 ~ 67	9,310	7,810	7,060
	-50	1	50	25	40	37	145	6	26.5	0.52	60 ~ 90	62 ~ 92	9,520	8,030	7,380
	-75	1	75	25	40	37	170	6	26.5		85 ~ 115	87 ~ 117	9,840	8,350	7,700
	-100	1	100	25	40	37	195	6	26.5		110 ~ 140	112 ~ 142	10,060	8,560	8,030
F25-2	-25	2	25	25	40	37	120	6	26.5	0.37	35 ~ 65	37 ~ 67	9,840	8,350	7,700
	-50	2	50	25	40	37	145	6	26.5	0.41	60 ~ 90	62 ~ 92	10,170	8,670	8,130
	-75	2	75	25	40	37	170	6	26.5	0.52	85 ~ 115	87 ~ 117	10,490	8,990	8,560
	-100	2	100	25	40	37	195	6	26.5	0.6	110 ~ 140	112 ~ 142	10,700	9,200	8,770
F26-1	-25	1	25	26	—	40	120	5	27.5	0.45	—	37 ~ 67	—	8,770	8,240
	-50	1	50	26	—	40	145	5	27.5	0.54	—	62 ~ 92	—	8,990	8,560
	-75	1	75	26	—	40	170	5	27.5	0.62	—	87 ~ 117	—	9,310	8,880
	-100	1	100	26	—	40	195	5	27.5	0.7	—	112 ~ 142	—	9,520	9,200
F26-2	-25	2	25	26	—	40	120	5	27.5	0.38	—	37 ~ 67	—	8,770	8,240
	-50	2	50	26	—	40	145	5	27.5	0.46	—	62 ~ 92	—	8,990	8,560
	-75	2	75	26	—	40	170	5	27.5	0.54	—	87 ~ 117	—	9,310	8,880
	-100	2	100	26	—	40	195	5	27.5	0.62	—	112 ~ 142	—	9,520	9,200
F28-1	-25	1	25	28	42	40	120	6	29.5	0.55	35 ~ 65	37 ~ 67	10,270	8,770	8,240
	-50	1	50	28	42	40	145	6	29.5	0.65	60 ~ 90	62 ~ 92	10,490	8,990	8,560
	-75	1	75	28	42	40	170	6	29.5	0.74	85 ~ 115	87 ~ 117	10,810	9,310	8,880
	-100	1	100	28	42	40	195	6	29.5	0.84	110 ~ 140	112 ~ 142	11,020	9,520	9,200
F28-2	-25	2	25	28	42	40	120	6	29.5	0.47	35 ~ 65	37 ~ 67	10,270	8,770	8,240
	-50	2	50	28	42	40	145	6	29.5	0.57	60 ~ 90	62 ~ 92	10,490	8,990	8,560
	-75	2	75	28	42	40	170	6	29.5	0.66	85 ~ 115	87 ~ 117	10,810	9,310	8,880
	-100	2	100	28	42	40	195	6	29.5	0.73	110 ~ 140	112 ~ 142	11,020	9,520	9,200

型式 Model	MT	A	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg	ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with Tr nut	アダプタ単品 Adapter	
				SSMA	Tr					SSMA	Tr				
F32-2	-30	2	30	32	47	45	148	8	33.5	0.83	40 ~ 76	44 ~ 78	11,130	9,200	8,560
	-60	2	60	32	47	45	178	8	33.5	0.98	70 ~ 106	74 ~ 108	11,450	9,520	8,880
	-90	2	90	32	47	45	208	8	33.5		100 ~ 136	104 ~ 138	11,660	9,740	9,200
	-120	2	120	32	47	45	238	8	33.5		130 ~ 166	134 ~ 168	11,980	10,060	9,520
F32-3	-30	3	30	32	47	45	148	8	33.5	0.67	40 ~ 66	44 ~ 78	11,130	9,200	8,560
	-60	3	60	32	47	45	178	8	33.5	0.81	70 ~ 106	74 ~ 108	11,450	9,520	8,880
	-90	3	90	32	47	45	208	8	33.5	0.97	100 ~ 136	104 ~ 138	11,660	9,740	9,200
	-120	3	120	32	47	45	238	8	33.5		130 ~ 166	134 ~ 168	11,980	10,060	9,520
F35-2	-30	2	30	35	-	50	148	6	36.5		-	44 ~ 78	-	10,270	8,990
	-60	2	60	35	-	50	178	6	36.5	1.18	-	74 ~ 108	-	10,910	9,840
	-90	2	90	35	-	50	208	6	36.5		-	104 ~ 138	-	11,340	10,270
	-120	2	120	35	-	50	238	6	36.5	1.56	-	134 ~ 168	-	11,770	10,810
F35-3	-30	3	30	35	-	50	148	6	36.5	0.83	-	44 ~ 78	-	10,270	8,990
	-60	3	60	35	-	50	178	6	36.5	1.03	-	74 ~ 108	-	10,910	9,840
	-90	3	90	35	-	50	208	6	36.5		-	104 ~ 138	-	11,340	10,270
	-120	3	120	35	-	50	238	6	36.5		-	134 ~ 168	-	11,770	10,810
F36-2	-30	2	30	36	54	50	148	8	37.5	1.1	40 ~ 66	44 ~ 78	11,880	10,270	8,990
	-60	2	60	36	54	50	178	8	37.5	1.3	70 ~ 106	74 ~ 108	12,630	10,910	9,840
	-90	2	90	36	54	50	208	8	37.5		100 ~ 136	104 ~ 138	13,050	11,340	10,270
	-120	2	120	36	54	50	238	8	37.5		130 ~ 166	134 ~ 168	13,480	11,770	10,810
F36-3	-30	3	30	36	54	50	148	8	37.5	0.94	40 ~ 66	44 ~ 78	11,880	10,270	8,990
	-60	3	60	36	54	50	178	8	37.5	1.1	70 ~ 106	74 ~ 108	12,630	10,910	9,840
	-90	3	90	36	54	50	208	8	37.5	1.34	100 ~ 136	104 ~ 138	13,050	11,340	10,270
	-120	3	120	36	54	50	238	8	37.5		130 ~ 166	134 ~ 168	13,480	11,770	10,810
F48-3	-40	3	40	48	72	67	184	10	49.9		54 ~ 101	58 ~ 103	14,870	13,050	11,240
	-80	3	80	48	72	67	224	10	49.9		94 ~ 141	98 ~ 143	15,410	13,480	11,770
	-120	3	120	48	72	67	264	10	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	16,160	14,230	12,630
	-160	3	160	48	72	67	304	10	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	16,800	14,870	13,380
F48-4	-40	4	40	48	72	67	184	10	49.9		54 ~ 101	58 ~ 103	14,870	13,050	11,240
	-80	4	80	48	72	67	224	10	49.9	2.53	94 ~ 141	98 ~ 143	15,410	13,480	11,770
	-120	4	120	48	72	67	264	10	49.9	3.02	134 ~ 181	138 ~ 183	16,160	14,230	12,630
	-160	4	160	48	72	67	304	10	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	16,800	14,870	13,380
F48-3	-40-8	3	40	48	72	67	184	8	49.9	2.37	54 ~ 101	58 ~ 103	14,870	13,050	11,240
	-80-8	3	80	48	72	67	224	8	49.9		94 ~ 141	98 ~ 143	15,410	13,480	11,770
	-120-8	3	120	48	72	67	264	8	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	16,160	14,230	12,630
	-160-8	3	160	48	72	67	304	8	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	16,800	14,870	13,380
F48-4	-40-8	4	40	48	72	67	184	8	49.9	2.02	54 ~ 101	58 ~ 103	14,870	13,050	11,240
	-80-8	4	80	48	72	67	224	8	49.9	2.52	94 ~ 141	98 ~ 143	15,410	13,480	11,770
	-120-8	4	120	48	72	67	264	8	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	16,160	14,230	12,630
	-160-8	4	160	48	72	67	304	8	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	16,800	14,870	13,380

1. 他メーカーの品物とセットで使用されますとトラブルの要因となる場合があります。

2. DIN仕様スピンドル規格は P.475 をご参照ください。

1. To avoid troubles, please do not use our products with another maker's products.

2. Refer to P.475 for DIN spindle dimension.

商品コード Code

F20-1-50/SSMA20 : 0610 01120150 SSMA20 : 0611 00100020 F20-1-50 : 0611 01020150

F20-1-50/Tr20 : 0610 05020150 Tr20 : 0611 05100020

型式により下線部の数字が変わります。

ご注文例 Ordering Example

F 20 - 1 - 50 / SSMA20

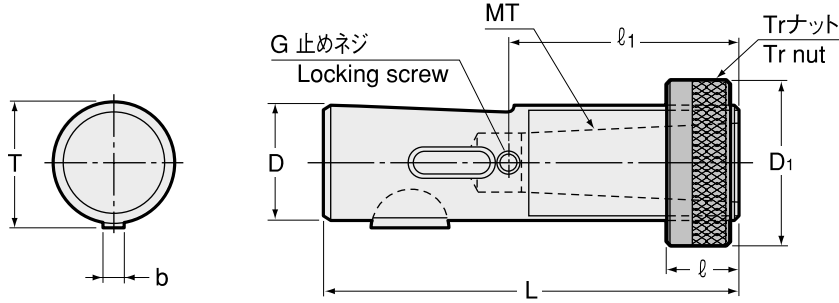
D MT1 A SSMA ナット
SSMA nut

H, M シリーズ

アジャスタブルアダプタ

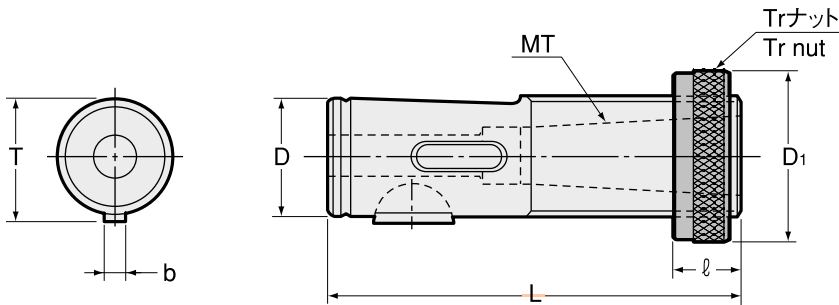
Adjustable Adapter "H" And "M" Series

H Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T	l	l1	G	kg	—
0610 04111810	H -11810 /Tr18H	1	18	32	102	4	19.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.17	8,240
0610 04111811	-11811 /Tr18H	1	18	32	112	4	19.5	12 ~ 62	48	M6 P=1	0.19	8,240
0610 04111812	-11812 /Tr18H	1	18	32	122	4	19.5	12 ~ 72	48	M6 P=1	0.21	8,350
0610 04111813	-11813 /Tr18H	1	18	32	132	4	19.5	12 ~ 82	48	M6 P=1		8,350
0610 04111814	-11814 /Tr18H	1	18	32	142	4	19.5	12 ~ 92	48	M6 P=1		8,560
0610 04112610	H -12610 /Tr26H	1	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.40	9,740
0610 04112611	-12611 /Tr26H	1	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	48	M6 P=1		9,740
0610 04112612	-12612 /Tr26H	1	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	48	M6 P=1		9,740
0610 04112613	-12613 /Tr26H	1	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	48	M6 P=1	0.51	10,060
0610 04112614	-12614 /Tr26H	1	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	48	M6 P=1		10,060
0610 04122610	H -22610 /Tr26H	2	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	56.3	M6 P=1		9,740
0610 04122611	-22611 /Tr26H	2	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	56.3	M6 P=1	0.35	9,740
0610 04122612	-22612 /Tr26H	2	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	56.3	M6 P=1	0.39	9,740
0610 04122613	-22613 /Tr26H	2	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	56.3	M6 P=1	0.43	10,060
0610 04122614	-22614 /Tr26H	2	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	56.3	M6 P=1		10,060

M Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T	l	kg	—
0610 14300161	M1 -16×1 /Tr16	1	16	25	78	4	17.5	12 ~ 38	0.08	6,110
0610 14300201	M1 -20×1 /Tr20	1	20	32	78	5	22	12 ~ 38	0.17	6,320
0610 14300261	M1 -26×1 /Tr26	1	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.36	7,290
0610 14300262	-26×2 /Tr26	2	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.29	7,290
0610 14300281	M1 -28×1 /Tr28	1	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.41	7,610
0610 14300282	-28×2 /Tr28	2	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.34	7,610
0610 14300322	M1 -32×2 /Tr32	2	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.63	8,040
0610 14300323	-32×3 /Tr32	3	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.48	8,040

ご注文例 Ordering Example

M1 - 16 × 1 / Tr16

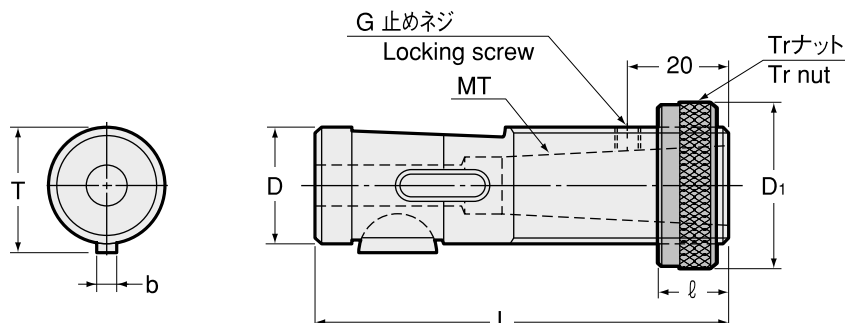
D MT1 Trナット
Tr nut

N シリーズ

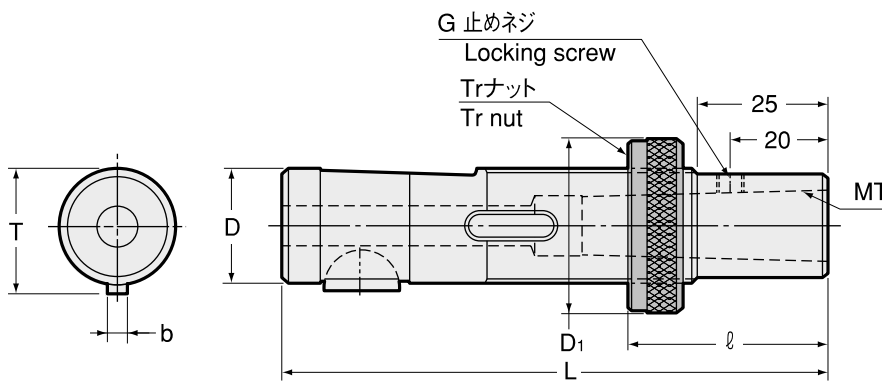
アジャスタブルアダプタ

Adjustable Adapter "N" Series

N Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02111611	N -1161 /Tr16N	1	16	25	85	4	17.5	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.09	5,670
0610 02112011	N -1201 /Tr20N	1	20	32	85	5	22	12 ~ 37	M5 P=0.8		5,890
0610 02112411	N -1241 /Tr24N	1	24	37	85	5	26	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.27	6,850
0610 02112611	N -1261 /Tr26N	1	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0		6,850
0610 02112621	-1262 /Tr26N	2	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0	0.30	6,850
0610 02113021	N -1302 /Tr30N	2	30	45	100	7	32.6	14 ~ 46	M6 P=1.0	0.47	7,600
0610 02113621	N -1362 /Tr36N	2	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.84	8,450
0610 02113631	-1363 /Tr36N	3	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.69	8,450
0610 02114831	N -1483 /Tr48N	3	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0	1.82	11,880
0610 02114841	-1484 /Tr48N	4	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0		11,880



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02121611	N -2161 /Tr16N	1	16	25	110	4	17.5	38 ~ 62	M5 P=0.8	0.12	7,920
0610 02122011	N -2201 /Tr20N	1	20	32	110	5	22	38 ~ 62	M5 P=0.8		8,240
0610 02122411	N -2241 /Tr24N	1	24	37	110	5	26	38 ~ 62	M5 P=0.8		8,560
0610 02122611	N -2261 /Tr26N	1	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0		9,740
0610 02122621	-2262 /Tr26N	2	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0		9,740
0610 02123021	N -2302 /Tr30N	2	30	45	125	7	32.6	40 ~ 71	M6 P=1.0		10,270
0610 02123621	N -2362 /Tr36N	2	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	1.00	11,130
0610 02123631	-2363 /Tr36N	3	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	0.84	11,130
0610 02124831	N -2483 /Tr48N	3	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0		14,230
0610 02124841	-2484 /Tr48N	4	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0		14,230

ご注文例 Ordering Example

N-2161 / Tr16N

Tr ナット
Tr nut

特殊品もご用命ください。



Specials on request

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プシュメントリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルホルダ
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

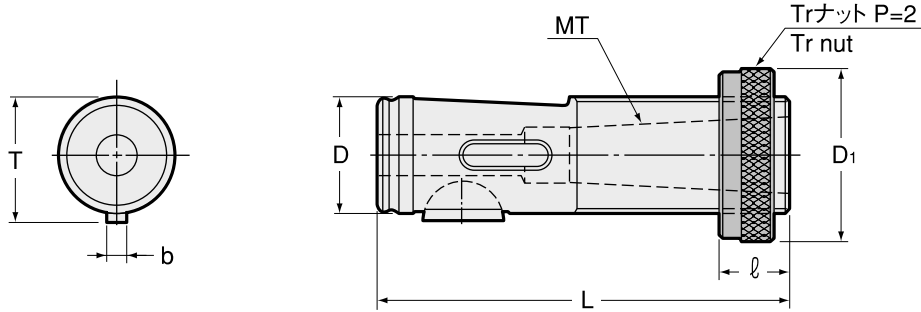
フローティングホルダ
Floating Holder

Tシリーズ

アジャスタブルアダプタ

Adjustable Adapter "T" Series

T Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	kg	—
0610 03100116	T -1×16 /Tr16×2	1	16	25	80	3	17	12 ~ 35	0.08	5,670
0610 03100119	T -1×19 /Tr19	1	19	32	80	5	21	12 ~ 35	0.15	5,890
0610 03100122	T -1×22 /Tr22	1	22	32	92	5	24	12 ~ 40	0.23	6,850
0610 03100222	-2×22 /Tr22	2	22	32	92	5	24	12 ~ 40	0.15	6,850
0610 03100126	T -1×26 /Tr26	1	26	40	102	5	28	12 ~ 45	0.39	6,850
0610 03100226	-2×26 /Tr26	2	26	40	102	5	28	12 ~ 45	0.31	6,850
0610 03100335	T -3×35 /Tr35	3	35	50	122	7	38	14 ~ 52	0.66	8,450
0610 03100448	T -4×48 /Tr48	4	48	67	152	7	51	18 ~ 62		11,880

ご注文例 Ordering Example

T - 1 × 16 / Tr16×2

MT1 D Trナット
Tr nut

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パレットリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

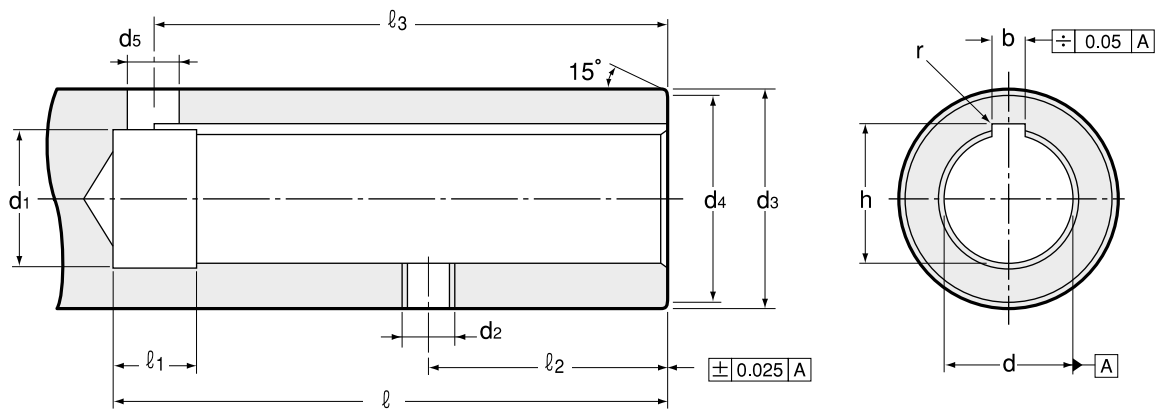
アジャスタブルアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

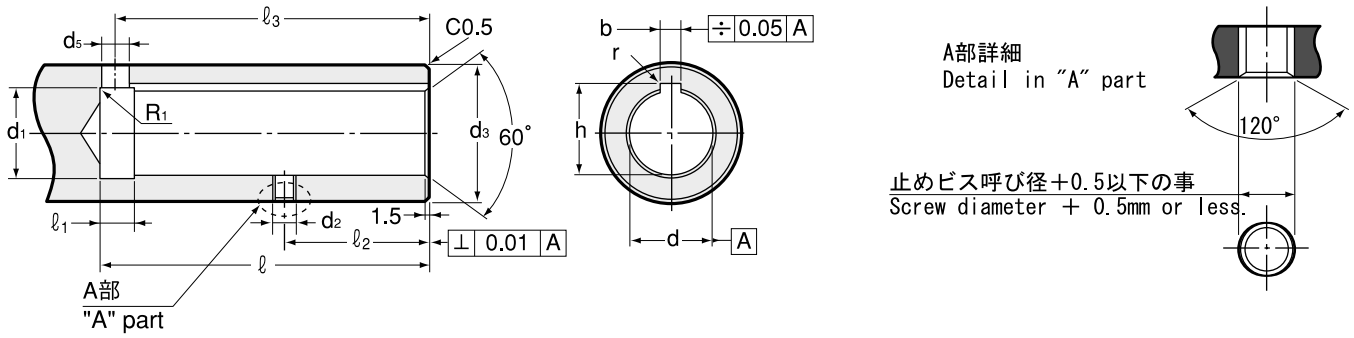
スピンドル規格 Spindle Dimensions



ドリリングチャック用 d2 部 : P. 465 参照
d2 dimensions of drilling chuck : P. 465

DIN 仕様スピンドル規格 DIN Spindle Dimension

寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b +0.120 +0.060	h +0.1 0	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3	13	0.2
16	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M8	32	31	6	8	34	73	5	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	37	36	8	10	38	80	6	26.7	0.4
26	26	85	26.6	M8	40	39	6	10	38	80	5	27.7	0.2
28	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	45	44	10	10	45	101	8	33.7	0.4
35	35	106	35.8	M8	50	49	8	10	45	101	6	36.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10	50.1	0.4



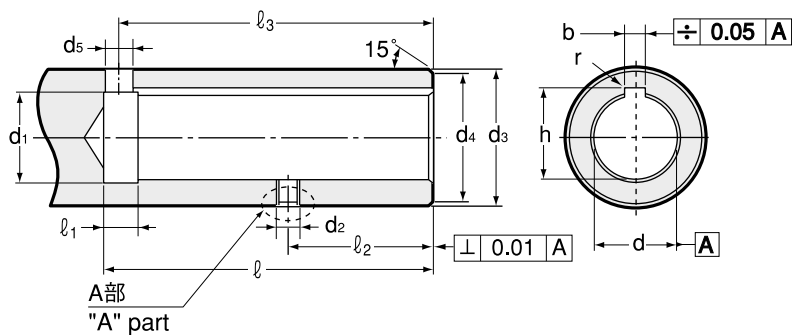
止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+0.5以下)
Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

N シリーズ
N Series

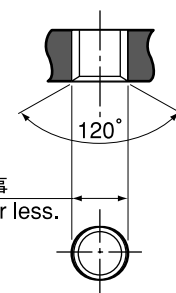
サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	81	17	M8 P=1.25	28	8	12	32	75	4 ^{+0.078} _{+0.030}	17.7	0.2
20	20	81	21	M8 P=1.25	32	8	12	32	75	5 ^{+0.078} _{+0.030}	22.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	36	8	12	32	75	5 ^{+0.078} _{+0.030}	26.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	38	8	12	32	75	5 ^{+0.078} _{+0.030}	26.5	0.2
26	26	92	27	M10 P=1.5	42	10	12	38	83	7 ^{+0.098} _{+0.040}	29.5	0.4
30	30	96	31	M10 P=1.5	50	10	12	42	87	7 ^{+0.098} _{+0.040}	33.5	0.4
36	36	114	37	M10 P=1.5	60	12	12	50	108	10 ^{+0.098} _{+0.040}	40	0.4
48	48	135	49	M10 P=1.5	75	14	12	57	126	12 ^{+0.120} _{+0.050}	52	0.4

H シリーズ
H Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
18	18	92	18.6	M6 P=1.0	26	25	5	8	46	88	4 ^{+0.145} _{+0.070}	19.7	0.2
26	26	92	26.6	M6 P=1.0	35	34.5	6	10	46	87	5 ^{+0.145} _{+0.070}	27.7	0.2



A部詳細
Detail in "A" part



止めビス呼び径+0.5以下の事
Screw diameter + 0.5mm or less.

止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+ 0.5 以下)
Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

M シリーズ
M Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	68	16.6	M6 P=1.0	25	24	5	8	34	64	4 ^{+0.145} _{+0.070}	17.7	0.2
20	20	68	20.6	M8 P=1.25	32	31	6	8	34	64	5 ^{+0.145} _{+0.070}	22.2	0.2
26	26	84	26.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 ^{+0.145} _{+0.070}	28.2	0.2
28	28	84	28.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 ^{+0.145} _{+0.070}	30.2	0.2
32	32	105	32.8	M10 P=1.5	45	44	8	10	45	100	6 ^{+0.145} _{+0.070}	34.6	0.2

T シリーズ
T Series

サイズ Size	d	ℓ (min)	d1	d2	d3 h7	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.3 +0.1
16	16 ^{+0.027} _{+0.015}	75	17	M6 P=0.75	25	24	4	10	31.3	66	3 ^{+0.27} _{+0.19}	17.5
19	19 ^{+0.027} _{+0.015}	75	20	M8 P=0.75	32	31	6	10	31.3	67	5 ^{+0.28} _{+0.20}	21.5
22	22 ^{+0.032} _{+0.018}	88	23	M8 P=0.75	36	35	6	10	36.3	80	5 ^{+0.28} _{+0.20}	24.5
26	26 ^{+0.032} _{+0.018}	98	28	M8 P=0.75	40	39	6	10	41.3	90	5 ^{+0.28} _{+0.20}	28.5
35	35 ^{+0.038} _{+0.021}	116	37	M8 P=0.75	52	51	8	10	46.3	106	7 ^{+0.29} _{+0.21}	38.5
48	48 ^{+0.038} _{+0.021}	147	50	M8 P=0.75	65	64	8	10	62.3	136	7 ^{+0.29} _{+0.21}	51.5

スタブホルダ
Stub Holder
タッピングチャック
Tapping Chuck
タップアダプタ
Tap Adapter
ドリルハンドチャック
Drilling Chuck
アダプタ
Adjustable Adapter
エンドミルチャック
Endmill Chuck
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck
フローティングホルダ
Floating Holder

EM・A

エンドミルチャック

End Mill Chuck

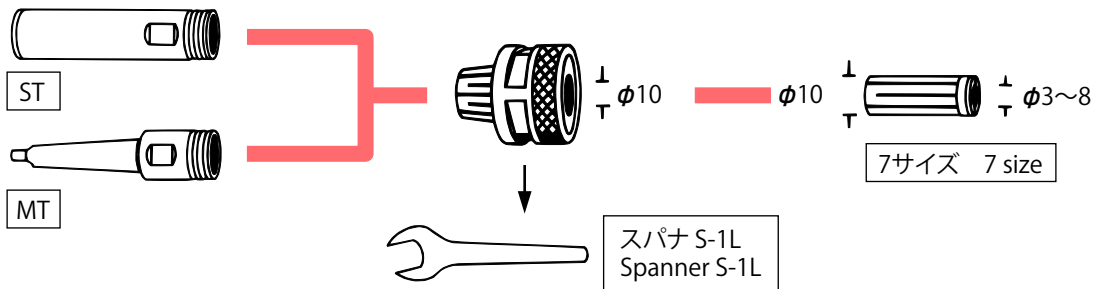
システム図 System Chart

19 シリーズ 19 series

シャンク (φ 3 ~ 10)
Shank (φ 3 ~ 10)

φ 10 コレット付キャップ (EMP-19A)
Nut with φ 10.0 collet (EMP-19A)

ストレートコレット
Straight collet



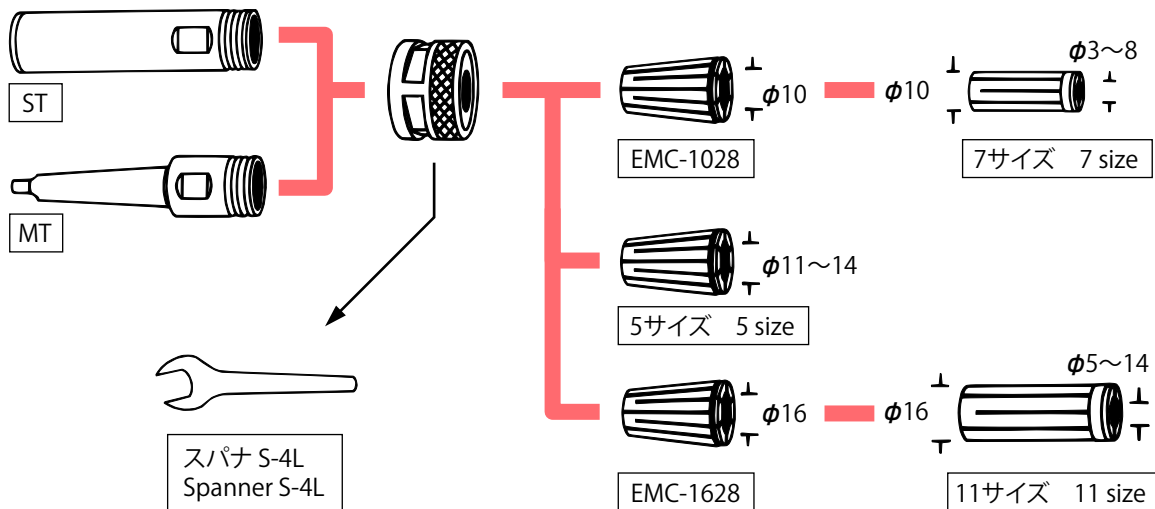
28 シリーズ 28 series

シャンク (φ 3 ~ 16)
Shank (φ 3 ~ 16)

キャップ (EMP-28A)
Nut (EMP-28A)

テーパコレット
Taper collet

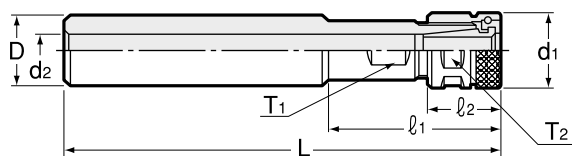
ストレートコレット
Straight collet



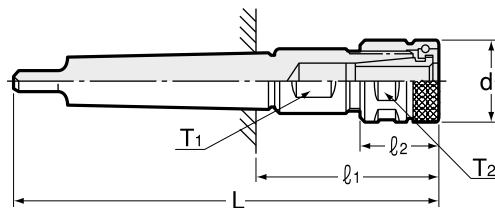
用途 Applications

- 1.小径エンドミルの加工。
- 2.ミーリングチャックのサブホルダとしての使用。
- 1.Small diameter end milling
- 2.Extension for milling chuck

ストレートシャンク
Straight shank



MT シャンク
MT shank



商品コード Code	型式 Model	シリーズ Series	チャッキング範囲 Chucking Range	D h7	MT	d1	d2	L	l1	l2	T1	T2	kg	キャップ Nut	—
0041 01101619	EM -1619A	19	3 ~ 10	16	—	26	7.5	100	50	20	17	24	0.17	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	10,490
0041 01102019	-2019A	19	3 ~ 10	20	—	26	11.5	125	50	20	17	24	0.23	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	10,490
0041 01102219	-2219A	19	3 ~ 10	22	—	26	11.5	125	50	20	17	24	0.27	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	11,340
0041 01102519	-2519A	19	3 ~ 10	25	—	26	11.5	150	50	20	17	24	0.41	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	12,090
0041 01103219	-3219A	19	3 ~ 10	32	—	26	11.5	150	65	20	22	24	0.65	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	13,700
0041 01104219	-4219A	19	3 ~ 10	42	—	26	11.5	175	80	20	22	24	1.20	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	15,190
0041 01100119	-T119A	19	3 ~ 10	—	1	26	—	120	58	20	17	24	0.16	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	14,980
0041 01100219	-T219A	19	3 ~ 10	—	2	26	—	150	75	20	17	24	0.27	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	14,980
0041 01100319	-T319A	19	3 ~ 10	—	3	26	—	180	86	20	17	24		EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	16,910
0041 01102028	EM -2028A	28	3 ~ 16	20	—	36	11.5	125	60	25	27	33	0.34	EMP-28A	8,130
0041 01102228	-2228A	28	3 ~ 16	22	—	36	11.5	125	60	25	27	33		EMP-28A	8,990
0041 01102528	-2528A	28	3 ~ 16	25	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.4	EMP-28A	9,740
0041 01125428	-25428A	28	3 ~ 16	25.4	—	36	17.5	150	60	25	27	33		EMP-28A	9,740
0041 01103028	-3028A	28	3 ~ 16	30	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.55	EMP-28A	10,590
0041 01131728	-317528A	28	3 ~ 16	31.75	—	36	17.5	150	60	25	27	33		EMP-28A	10,590
0041 01103228	-3228A	28	3 ~ 16	32	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.62	EMP-28A	11,340
0041 01103528	-3528A	28	3 ~ 16	35	—	36	17.5	175	60	25	27	33		EMP-28A	12,310
0041 01104228	-4228A	28	3 ~ 16	42	—	36	17.5	175	60	25	27	33	1.24	EMP-28A	12,840
0041 01100228	-T228A	28	3 ~ 16	—	2	36	—	150	75	25	27	33		EMP-28A	12,840
0041 01100328	-T328A	28	3 ~ 16	—	3	36	—	180	86	25	27	33	0.58	EMP-28A	14,550
0041 01100428	-T428A	28	3 ~ 16	—	4	36	—	205	87.5	25	27	33		EMP-28A	14,550

1. 本体にはキャップは付属しております。
 2. コレット、専用スパナは、別途ご注文下さい。(次ページ参照)
1. Complete with nut.
 2. Collet and spanner are sold separately.(Please refer to the subsequent page.)

ご注文例 Ordering Example

EM - 20 28A

サイズ 最小加工径 28 シリーズ
Size Min. boring dia. 28 series

キャップ Nut P. 480	コレット Collet P. 480	スパナ Spanner P. 480

アクセサリ
Accessories

19 シリーズ用 ストレートコレット EMS
Straight collet for 19 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01010030	EMS -0310	3.0	1,700
0070 01010035	-03510	3.5	1,700
0070 01010040	-0410	4.0	1,700
0070 01010050	-0510	5.0	1,700
0070 01010060	-0610	6.0	1,700
0070 01010077	-07710	7.7	1,700
0070 01010080	-0810	8.0	1,700

28 シリーズ用 ストレートコレット EMS
Straight collet for 28 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01016050	EMS -0516	5.0	2,200
0070 01016060	-0616	6.0	2,200
0070 01016077	-07716	7.7	2,200
0070 01016080	-0816	8.0	2,200
0070 01016090	-0916	9.0	2,200
0070 01016100	-1016	10.0	2,200
0070 01016110	-1116	11.0	2,200
0070 01016120	-1216	12.0	2,200
0070 01016125	-12516	12.5	2,200
0070 01016130	-1316	13.0	2,200
0070 01016140	-1416	14.0	2,200

テーパコレット EMC
Taper collet

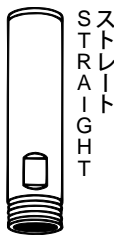
商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01028100	EMC -1028	10.0	2,800
0070 01028110	-1128	11.0	2,800
0070 01028120	-1228	12.0	2,800
0070 01028125	-12528	12.5	2,800
0070 01028130	-1328	13.0	2,800
0070 01028140	-1428	14.0	2,800
0070 01028160	-1628	16.0	2,800

専用スパナ
Spanner

商品コード Code	型式 Model	キャップ Nut	—
0803 00000011	S-1L	EMP-19A	1,200
0803 00000014	S-4L	EMP-28A	2,000

19 シリーズセット
Set for 19 series

19 シリーズ Sries	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	コレット付キャップ Nut with collet	ストレートコレット Straight collet						—
				EMP-19A	EMS-0810	EMS-0610	EMS-0510	EMS-0410	EMS-0310		
										φ 10	
	0040 01016191	EM -1619A	B	○	○	○					13,910
	0040 01016192	-1619A	C	○	○	○	○	○	○		18,830
	0040 01020191	-2019A	B	○	○	○					13,910
	0040 01020192	-2019A	C	○	○	○	○	○	○		18,830
	0040 01022191	-2219A	B	○	○	○					14,660
	0040 01022192	-2219A	C	○	○	○	○	○	○		19,580
	0040 01025191	-2519A	B	○	○	○					15,300
	0040 01025192	-2519A	C	○	○	○	○	○	○		20,220
	0040 01032191	-3219A	B	○	○	○					16,800
	0040 01032192	-3219A	C	○	○	○	○	○	○		21,720
	0040 01042191	-4219A	B	○	○	○					18,190
	0040 01042192	-4219A	C	○	○	○	○	○	○		23,110
	0040 01001191	EM -T119A	B	○	○	○					17,980
	0040 01001192	-T119A	C	○	○	○	○	○	○		22,900
	0040 01002191	-T219A	B	○	○	○					17,980
	0040 01002192	-T219A	C	○	○	○	○	○	○		22,900
	0040 01003191	-T319A	B	○	○	○					19,690
	0040 01003192	-T319A	C	○	○	○	○	○	○		24,610




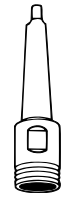
ストレート
COLLET



モーリス
テーパ
COLLET

各セットには専用スパナ 1本と、○印の付いたコレットがセットになっております。
Each set completes with a spanner and collets marked ○.

28 シリーズセット
Set for 28 series

28 シリーズ Sries	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	キャップ Nut EMP-28A	テーパコレット Taper collet	ストレートコレット Straight collet					—
					EMC-1628	EMS-1216	EMS-1016	EMS-0816	EMS-0616	EMS-0516	
					φ 16	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	φ 5	
 STRAIGHT	0040 01020281	EM -2028A	B	○	○	○	○				15,840
	0040 01020282	-2028A	C	○	○	○	○	○	○	○	22,150
	0040 01022281	-2228A	B	○	○	○	○				16,590
	0040 01022282	-2228A	C	○	○	○	○	○	○	○	22,900
	0040 01025281	-2528A	B	○	○	○	○				17,230
	0040 01025282	-2528A	C	○	○	○	○	○	○	○	23,650
	0040 01025421	-25428A	B	○	○	○	○				17,230
	0040 01025422	-25428A	C	○	○	○	○	○	○	○	23,650
	0040 01030281	-3028A	B	○	○	○	○				18,080
	0040 01030282	-3028A	C	○	○	○	○	○	○	○	24,400
	0040 01031751	-317528A	B	○	○	○	○				18,080
	0040 01031752	-317528A	C	○	○	○	○	○	○	○	24,400
	0040 01032281	-3228A	B	○	○	○	○				18,730
	0040 01032282	-3228A	C	○	○	○	○	○	○	○	25,040
	0040 01035281	-3528A	B	○	○	○	○				19,580
	0040 01035282	-3528A	C	○	○	○	○	○	○	○	25,890
 MORSE TAPER	0040 01042281	-4228A	B	○	○	○	○				20,120
	0040 01042282	-4228A	C	○	○	○	○	○	○	○	26,430
	0040 01002281	EM -T228A	B	○	○	○	○				20,120
	0040 01002282	-T228A	C	○	○	○	○	○	○	○	26,430
	0040 01003281	-T328A	B	○	○	○	○				21,610
	0040 01003282	-T328A	C	○	○	○	○	○	○	○	28,030
	0040 01004281	-T428A	B	○	○	○	○				21,610
	0040 01004282	-T428A	C	○	○	○	○	○	○	○	28,030

各セットには専用スパナ 1 本と、○印の付いたコレットがセットになっております。

Each set completes with a spanner and collets marked ○.

ご注文例 Ordering Example

EM - 20 19A - C

シャンクサイズ 19 シリーズ C セット

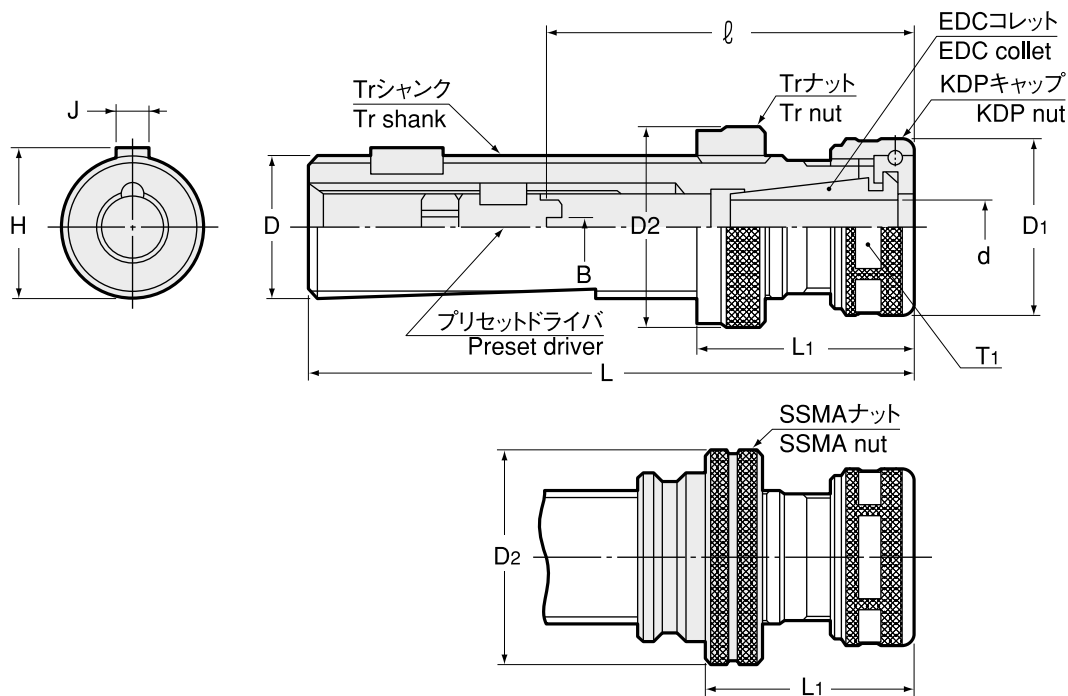
Shank size 19 series C set

MEMO

DC

ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング範囲 d Chuckling Range	B	ℓ	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3016 ※ 000	DC-1619 /Tr16	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	9,520
0060 4016 ※ 000	/SSMA16	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	10,700
0060 3020 ※ 000	DC-2019 /Tr20	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	9,520
0060 4020 ※ 000	/SSMA20	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	10,910
0060 3025 ※ 000	DC-2524 /Tr25	25	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	37	38 ~ 63	26.5	6	30	KDP-2422	0.3	10,380
0060 4025 ※ 000	/SSMA25	25	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	40	36 ~ 61	26.5	6	30	KDP-2422	0.4	12,310
0060 3028 ※ 000	DC-2828 /Tr28	28	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	40	40 ~ 68	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	11,770
0060 4028 ※ 000	/SSMA28	28	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	42	38 ~ 66	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	13,700
0060 3032 ※ 000	DC-3228 /Tr32	32	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	143	36	45	40 ~ 68	33.5	8	33	KDP-2825	0.6	11,980
0060 4032 ※ 000	/SSMA32	32	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	143	36	47	36 ~ 64	33.5	8	33	KDP-2825	0.7	14,340
0060 3036 ※ 000	DC-3636 /Tr36	36	4.0 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	14,340
0060 4036 ※ 000	/SSMA36	36	4.0 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	54	41 ~ 76	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	16,480
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										

1.キャップ、プリセットドライバが本体に含まれます。コレット、スパナは別途ご注文下さい。(P.416 ~ 418)

2.※には B 寸法が入ります。

1.Complete with nut and preset driver.Collet and spanner are sold separately.(P. 416 - 418)

2.Dimension B will be inserted in " ※ "

アクセサリ Accessories

ホルダ型式 Holder Model	キャップ Nut	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2524	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2828	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3228	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3636	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

ご注文例 Ordering Example

DC-2828 / Tr28 / 016

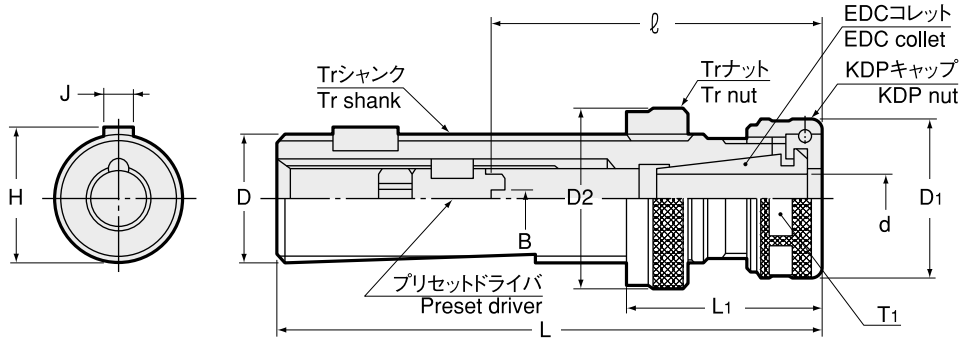
ナット / プリセットドライバ
Nut / Preset driver

DC・T, DC・N

ストレートドリルチャック

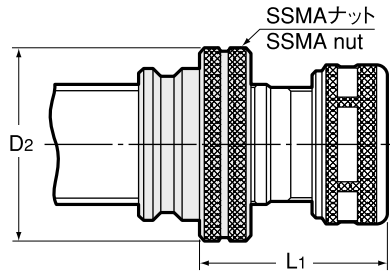
Straight Drill Chuck

- SSMA ナット付ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。
Use with drilling chuck with SSMA nut enables quick change.



用途 Applications

- 専用機、トランスファーマシン、マシニングセンタ、NC旋盤、自動旋盤、多軸ボール盤等にご使用下さい。
- For special purpose machine, transfer lines, machining center, NC lathe, automatic lathe, multiple drilling machine etc.



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング 範囲 d Chuckling Range	B	ℓ	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3216 ※ 000	DC-1619N /Tr16N	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.5	4	24	KDP-1916		9,520
0060 4216 ※ 000	/SSMA16N (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.5	4	24	KDP-1916		10,830
0060 3416 ※ 000	DC-1619T /Tr16x2	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.0	3	24	KDP-1916		9,520
0060 4416 ※ 000	/SSMA16 (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.0	3	24	KDP-1916		10,830
0060 3419 ※ 000	DC-1919T /Tr19	19	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	32	35 ~ 50	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	9,520
0060 4419 ※ 000	/SSMA19-20	19	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	33	32 ~ 47	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	11,050
0060 3220 ※ 000	DC-2019N /Tr20N	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	9,520
0060 4220 ※ 000	/SSMA20N	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	11,050
0060 3422 ※ 000	DC-2224T /Tr22	22	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	32	38 ~ 63	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	10,380
0060 4422 ※ 000	/SSMA22	22	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	37	36 ~ 61	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	12,090
0060 3224 ※ 000	DC-2424N /Tr24N	24	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	108	32	37	38 ~ 63	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	10,380
0060 4224 ※ 000	/SSMA24-25N	24	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	108	32	40	36 ~ 61	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	12,480
0060 3226 ※ 000	DC-2624N /Tr26N	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	10,380
0060 4226 ※ 000	/SSMA26-28N	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	12,480
0060 3426 ※ 000	DC-2624T /Tr26	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	10,380
0060 4426 ※ 000	/SSMA26-28	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	12,480
0060 3230 ※ 000	DC-3028N /Tr30N	30	4 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	45	40 ~ 68	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	11,980
0060 4230 ※ 000	/SSMA30-36N	30	4 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	54	36 ~ 64	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	14,770
				6	43 ~ 93	DCS -616										
				0	29 ~ 89	DCS -022										
0060 3435 ※ 000	DC-3536T /Tr35	35	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	50	45 ~ 80	38.0	7	42	KDP-3632	0.8	14,340
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										
0060 4435 ※ 000	/SSMA35-36	35	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	14,340
0060 3236 ※ 000	DC-3636N /Tr36N	36	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	14,340
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										
0060 4236 ※ 000	/SSMA36N	36	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	16,690

1. コレット、スパナは別途ご注文下さい。
2. ※には B 寸法が入ります。
1. Collet and spanner are sold separately.
2. Dimension B will be inserted in " ※ "



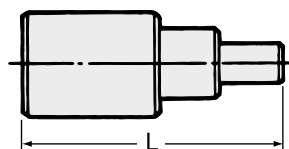
ご注文例 Ordering Example

DC-3536T / Tr35 / 622
 ナット Nut プリセットドライバ Preset driver

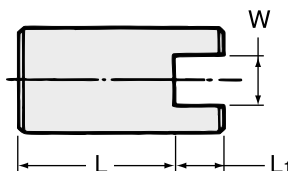
アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1619T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1919T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2224T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2424N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -3028N	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3536T	KDP-3632	EDC-d36	S-5L
DC -3636N	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

プリセットドライバ Preset driver

Type1
 タング無し without tang



Type2
 タング有り with tang



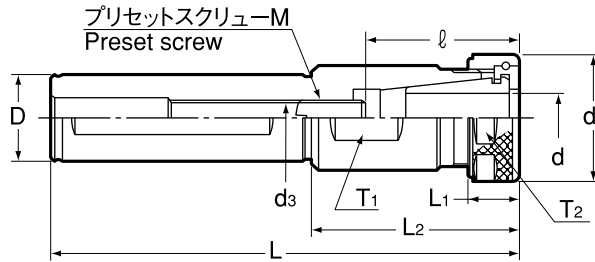
商品コード Code	型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	W +0.3 +0.2	L	L1	—
0061 02000009	DCS -009	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	1	—	28.3	—	1,070
0061 02000409	DCS -409	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	2	4	15.3	3.5	1,070
0061 02000012	DCS -012	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	1	—	29.0	—	1,070
0061 02000512	DCS -512	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	2	5	19.5	3.5	1,070
0061 02000016	DCS -016	DC-2828, 3028N, 3228	1	—	35.0	—	1,070
0061 02000516	DCS -516	DC-2828, 3028N, 3228	2	5	20.0	4.0	1,070
0061 02000616	DCS -616	DC-2828, 3028N, 3228	2	6	20.0	4.0	1,070
0061 02000022	DCS -022	DC-3536T, 3636, 3636N	1	—	46.5	—	1,710
0061 02000522	DCS -522	DC-3536T, 3636, 3636N	2	5	27.5	4.0	1,710
0061 02000622	DCS -622	DC-3536T, 3636, 3636N	2	6	27.5	4.0	1,710
0061 02000822	DCS -822	DC-3536T, 3636, 3636N	2	8	27.5	4.0	1,710

ED・A

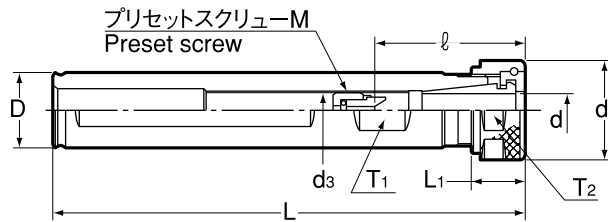
ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck

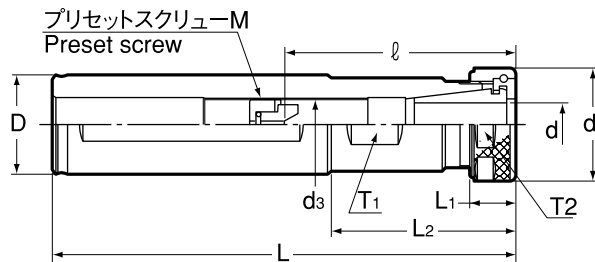
ST Type1



ST Type2



ST Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 Chuck range d	Type	D h6	L	d1	L1	L2	M	d3	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52001619	ED -1619A	2.8 ~ 9	1	16	125	26	14	50	M8	6.8	30 ~ 40	17	24	KDP-1916	0.2	6,850
0060 52002019	-2019A	2.8 ~ 9	2	20	125	26	14	—	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		6,960
0060 52002219	-2219A	2.8 ~ 9	3	22	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		6,960
0060 52002519	-2519A	2.8 ~ 9	3	25	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,490
0060 52025419	-25419A	2.8 ~ 9	3	25.4	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,490
0060 52031719	-317519A	2.8 ~ 9	3	31.75	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,810
0060 52003219	-3219A	2.8 ~ 9	3	32	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,810
0060 52002028	ED -2028A	4 ~ 16	1	20	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	7,810
0060 52002228	-2228A	4 ~ 16	1	22	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	7,810
0060 52002528	-2528A	4 ~ 16	1	25	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	8,240
0060 52025428	-25428A	4 ~ 16	1	25.4	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	8,240
0060 52031728	-317528A	4 ~ 16	3	31.75	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	8,560
0060 52003228	-3228A	4 ~ 16	3	32	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	8,560
0060 52004028	-4028A	4 ~ 16	3	40	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	9,100
0060 52004228	-4228A	4 ~ 16	3	42	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	10,170

コレット、スパナは別途ご注文下さい。
Collet and spanner are sold separately.

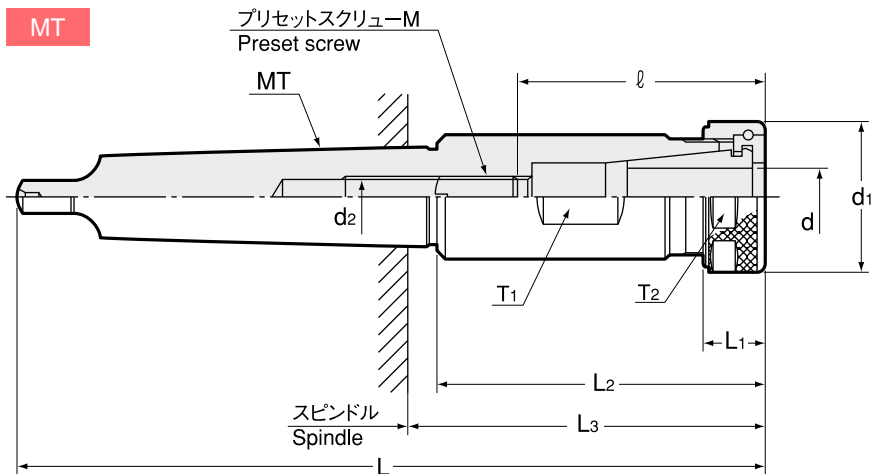
コレット
Collet
P. 416

スパナ
Spanner
P. 418

アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
ED-○○19A	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
ED-○○28A	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

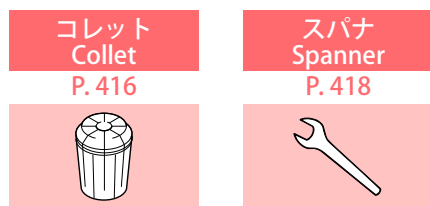
ご注文例 Ordering Example

ED - 16 19A
D 19A シリーズ
19Aseries



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 d Chucking range	MT	L	d1	L1	L2	M	L3	d2	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52000119	ED -T119A	2.8 ~ 9	1	120	26	14	50	—	58	—	30	17	24	KDP-1916	0.1	8,670
0060 52000219	-T219A	2.8 ~ 9	2	150	26	14	65	M10	75	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.2	9,200
0060 52000319	-T319A	2.8 ~ 9	3	180	26	14	80	M10	86	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	9,840
0060 52000228	-T228A	4 ~ 16	2	150	36	15	65	M8	75	6.8	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	10,270
0060 52000328	-T328A	4 ~ 16	3	180	36	15	80	M10	86	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.6	11,020
0060 52000428	-T428A	4 ~ 16	4	205	36	15	80	M17	88	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.8	11,880

コレット、スパナは別途ご注文下さい。
Collet and spanner are sold separately.



アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
ED-〇〇19A	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
ED-〇〇28A	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

ご注文例 Ordering Example

ED - T1 19A
シャンクサイズ 19A シリーズ
Shank size 19A series

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プッシュドリル

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

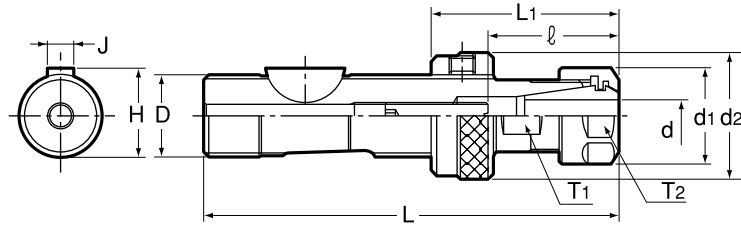
フロートホルダ
Floating Holder

小径用 ED

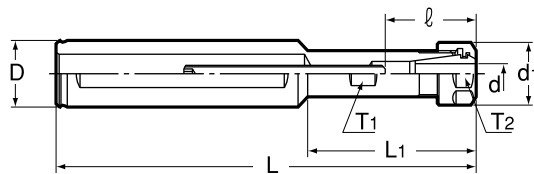
ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck For Small Diameters

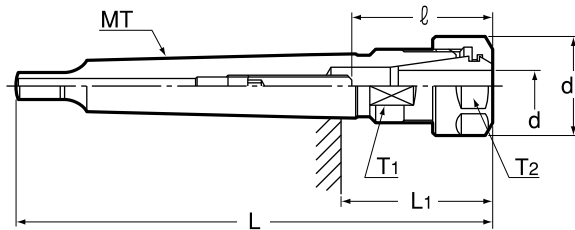
Tr Type1



ST Type2



MT Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 Chuckling range d	Type	D h6	MT	L	d1	d2	ℓ	L1	H 0 -0.2	J h9	T1	T2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet
0060 50011007	ED -Tr1007/Tr10	0.5 ~ 7	1	10	—	72	19	18	18 ~ 31 (21)	32 ~ 42	10.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	14,550	FDC-07
0060 50011207	-Tr1207/Tr12	0.5 ~ 7	1	12	—	72	19	20	18 ~ 31	32 ~ 42	12.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	14,550	
0060 50011607	-Tr1607/Tr16	0.5 ~ 7	1	16	—	80	19	25	18 ~ 31	35 ~ 45	17.1	5	12	17	KDP-1414	0.1	14,550	
0060 50001607	ED -1607	0.5 ~ 7	2	16	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.1	10,590	FDC-07
0060 50002007	-2007	0.5 ~ 7	2	20	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.2	10,700	
0060 50000007	ED -T007	0.5 ~ 7	3	—	0	85.5	19	—	18 ~ 31 (21)	29	—	—	12	17	KDP-1414	—	12,950	FDC-07
0060 50000107	-T107	0.5 ~ 7	3	—	1	91.5	19	—	18 ~ 31	29	—	—	12	17	KDP-1414	—	12,950	

- コレットは別途ご注文下さい。
 - ℓ 寸法の () の数字は、φ 5.1 以上の刃具をチャッキングした場合の寸法です。
- Collet are sold separately.
 - ℓ dimension in bracket is valid only when the tool shank is φ5.1mm or bigger.

コレット
Collet
P. 416



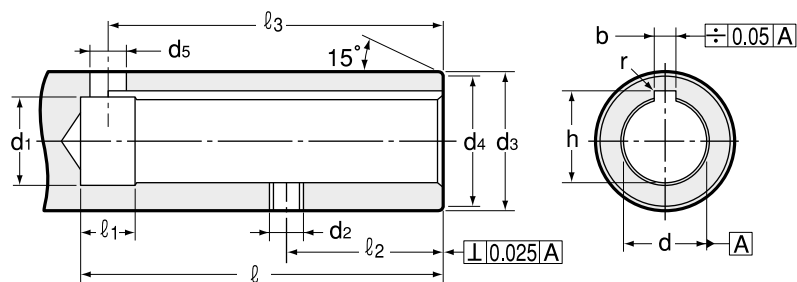
アクセサリ Accessories

ホルダ型式 Holder Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
全型式 All Model	KDP-1414	FDC-07	市販品 巾 17mm Width 17mm

ご注文例 Ordering Example

ED - 16 07
D 07シリーズ
07series

ED-07 シリーズスピンドル規格
Spindle Dimensions for ED-07 series



寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0
10	10	41	10.6	M5	18	17.4	5	8	14	37	3 +0.012 +0.06	11
12	12	41	12.6	M5	20	19.2	5	8	14	37	3 +0.012 +0.06	13
16	16	46	16.6	M6	25	24	6	8	16	42	5 +0.145 +0.07	17.3

この参考スピンドル規格は、ショートシャンク用ですので DIN 規格とは異なります。
Special spindle dimension shown above is different from DIN standard.

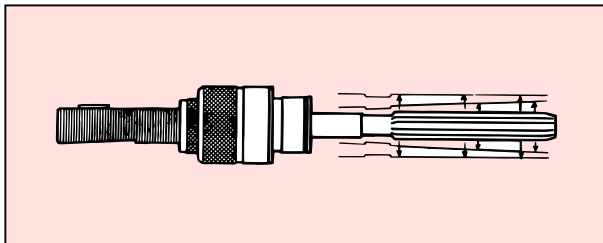
フローティングホルダ Floating Holder

用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでの高精度リーマ加工。
High precision reaming with special purpose machines and transfer lines.

特長 Feature

1. 高精度フロート機構
平行フロート、アンギュラーフロートの機構が、下穴の芯ずれを自動的に極めてスムーズに補正。
1. Top quality floating mechanism
Radial float and angular float mechanisms compensate for misalignment between reamer and pre-drilled hole.



ラジアル平行フロート
Radial & parallel float



アンギュラーフロート
Angular float

2. 立軸・横軸の両方に使用可能
刃具の垂れ下がり防止機構付。
2. Use for both horizontal and vertical spindles
Built-in locking function prevents reamer from sagging on horizontal spindles.
3. 錆びない
特殊表面処理により、錆による精度低下がない。
3. No rust
No loss of precision due to rust by special surface treatment.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パレットリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

調整可能アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

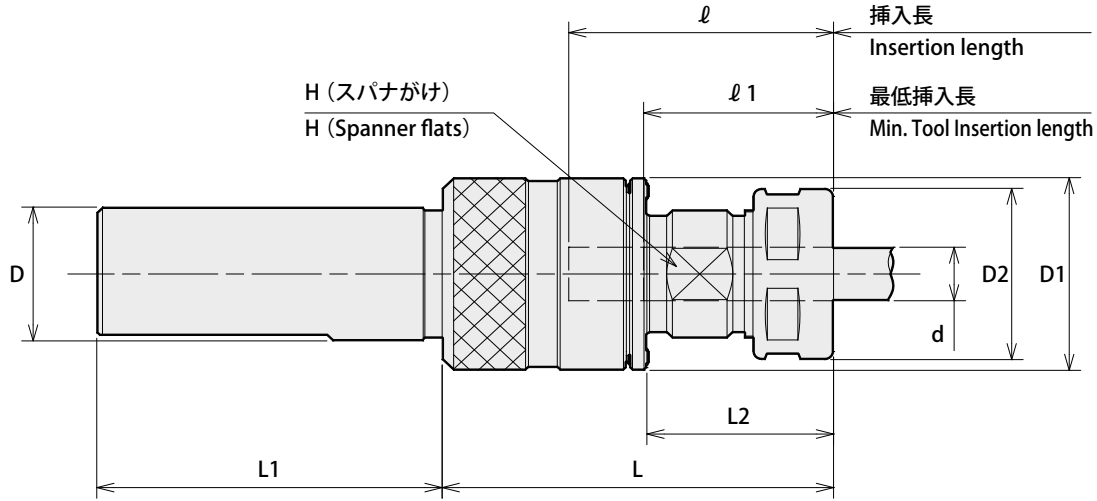
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

FH-ST-HDC-A New

コレット式フローティングホルダ

Collet Type Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	d	フロート量 Float		D	D1	L	L1	l	l1	L2	D2	H	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	アジャスタブル ピンレンチ Adjustable pin wrench
			平行フロート Radial	傾き角 Angular														
0180 10001407	FH0 -ST25 -HDC07A	0.5 ~ 7.0	0.4	1°	25	28	62	60	35	22	27	23	17	0.1	35,230	FDC-07	S-0	—
0180 10011412	FH1 -ST25 -HDC12A	2.5 ~ 12.0	0~0.4 調整可能 Adjustable	0~1°	25	36	68	60	46	33	32	32	22	0.2	36,300	FDC-12	S-3L	GWA1
0180 10021422	FH2 -ST25 -HDC22A	3.5 ~ 22.0	0~0.6 調整可能 Adjustable	0~1°	25	55	95	60	68	47	44	46	35	0.5	42,570	FDC-22	S-5L	

1. センタースルークーラントでご使用される際は、事前に加工条件等を NT ツールにお問い合わせ下さい。
 2. コレット、スパナ、アジャスタブルピンレンチは別途ご注文下さい。
 3. キャップの締付けトルクに関しては、P.500を参照ください。
 4. FH0 サイズはフロート量、傾き角共に固定です。
 5. フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P.456)
1. For center through coolant feed, please contact NT TOOL beforehand for cutting conditions.
 2. Collet, spanner and adjustable pin wrench are sold separately.
 3. See P.500 for standard tightening torque.
 4. For FH0, floating amount and angle are fixed.
 5. To adjust floating amount, please use adjustable pin wrench GWA. (P.456)

Ordering Example

FH0 - ST25 - HDC 07 A

シャンクサイズ 最大コレット内径
Shank size Max. collet I.D.

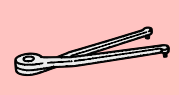
コレット
Collet
P. 83



スパナ
Spanner
P. 89



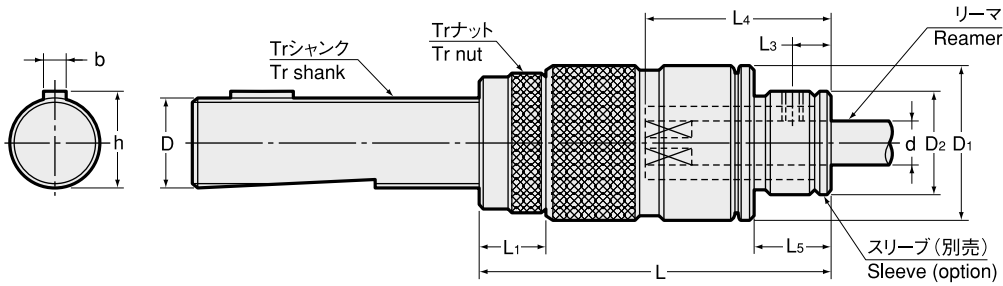
アジャスタブルピンレンチ
Adjustable pin wrench
P. 456



FH-Tr

フローティングホルダ

Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャック径 Reamer shank	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	b	h	D1	L	L1	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular											
0180 00003000	FH0 -Tr16	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	5	17.2	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	39,060
0180 00003001	-Tr16T	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	3	17.3	28	62~80	12	7	15	19.5		39,060
0180 00003002	-Tr16N	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	4	17.5	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	39,060
0180 00003003	-Tr19	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19	5	21.1	28	62~80	12	7	15	19.5	0.4	39,060
0180 00003004	-Tr20	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	5	21.2	28	62~75	12	7	15	19.5	0.4	39,060
0180 00003100	FH1 -Tr16	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	5	17.2	36	69~87	12	8	19	23	0.4	41,200
0180 00003101	-Tr16T	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	3	17.3	36	69~87	12	8	19	23		41,200
0180 00003102	-Tr16N	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	4	17.5	36	69~87	12	8	19	23	0.4	41,200
0180 00003103	-Tr19	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	19	5	21.1	36	66~84	12	8	19	23	0.5	41,200
0180 00003104	-Tr20	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	20	5	21.2	36	66~79	12	8	19	23	0.5	41,200
0180 00003105	-Tr22	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	22	5	24.1	36	66~84	12	8	19	23	0.5	41,200
0180 00003106	-Tr24	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	24	5	26.1	36	66~94	12	8	19	23	0.6	41,200
0180 00003107	-Tr25	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	25	6	26.5	36	66~84	12	8	19	23	0.6	41,200
0180 00003208	FH2 -Tr26T	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	26	5	28.1	55	87~110	12	14	25	38	1.2	47,620
0180 00003209	-Tr26N	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	26	7	28.6	55	87~110	12	14	25	38	1.2	47,620
0180 00003210	-Tr28	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	28	6	29.5	55	87~118	12	14	25	38	1.2	47,620
0180 00003211	-Tr30	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	30	7	33.1	55	89~118	14	14	25	38	1.3	47,620
0180 00003212	-Tr32	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	32	8	33.5	55	89~115	14	14	25	38	1.5	47,620
0180 00003213	-Tr35	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	35	7	38.1	55	89~125	14	14	25	38	1.6	47,620
0180 00003214	-Tr36	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	36	8	37.5	55	89~127	14	14	25	38	1.7	47,620
0180 00003215	-Tr36N	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	36	10	39.6	55	89~127	14	14	25	38		47,620

L4寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャック径 Reamer shank	L4
FH0 FH1	3.00 ~ 3.79	23
	3.80 ~ 4.79	26
	4.80 ~ 5.49	30
	5.50 ~ 10.00	35
FH2	8.10 ~ 10.79	42
	10.80 ~ 12.09	50
	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。
フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P.456)
Sleeve is sold separately.
To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.
Please refer to P. 456 for GWA.

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

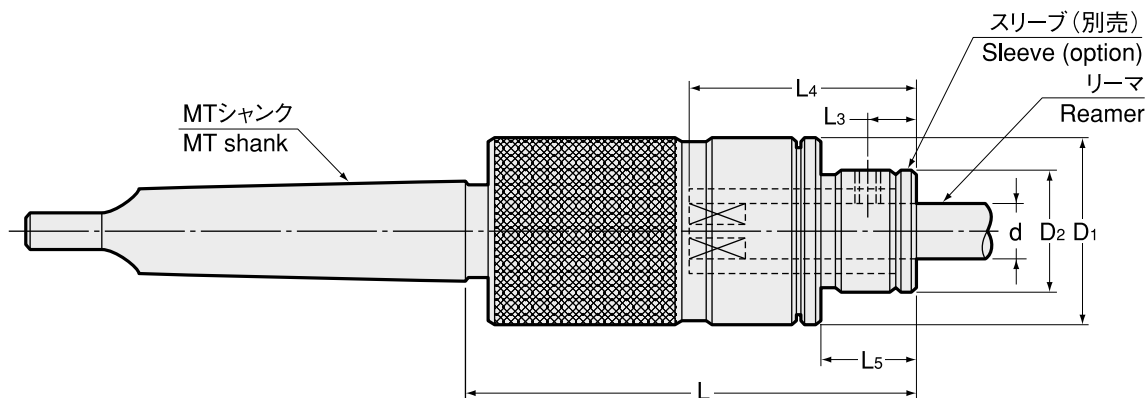
**スリーブ
Sleeve**
P. 495

ご注文例 **Ordering Example**
FH0 - Tr20
シャックサイズ
Shank size

FH-MT

フローティングホルダ

Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D1	L	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular							
0180 0002001	FH0 -MT1	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.3	33,710
0180 0002002	-MT2	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.4	33,710
0180 0002101	FH1 -MT1	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.4	35,850
0180 0002102	-MT2	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.5	35,850
0180 0002202	FH2 -MT2	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.2	41,200
0180 0002203	-MT3	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.3	41,200

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	L4
FH0 FH1	3.00 ~ 3.79	23
FH0 FH1	3.80 ~ 4.79	26
FH0 FH1	4.80 ~ 5.49	30
FH0 FH1	5.50 ~ 10.00	35
FH2	8.10 ~ 10.79	42
FH2	10.80 ~ 12.09	50
FH2	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。

フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 456)

Sleeve is sold separately.

To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.

Please refer to P. 456 for GWA.



型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

ご注文例 Ordering Example

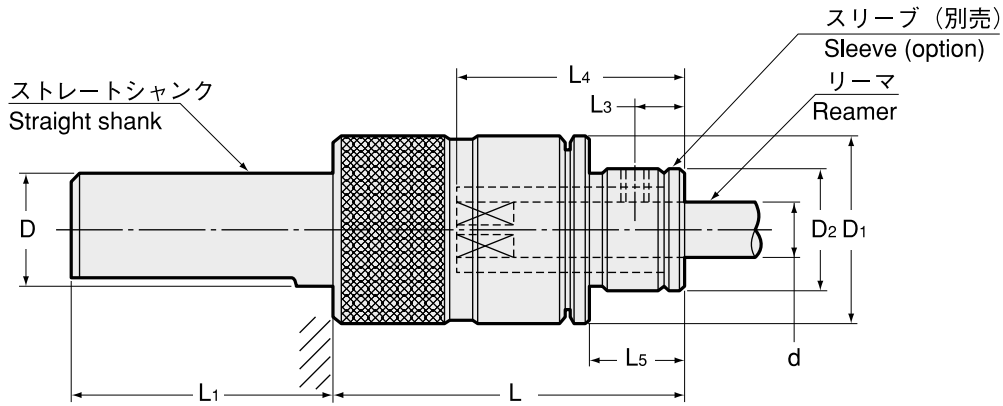
FH0 - MT1

シャンクサイズ
Shank size

FH-ST

フローティングホルダ

Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマの d シャンク径 Reamer shank	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	D1	L	L1	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular									
0180 00001000	FH0 -ST15.875	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	15.875	28	50	50	7	15	19.5	0.2	25,150
0180 00001001	-ST16	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	28	50	50	7	15	19.5	0.2	25,150
0180 00001002	-ST19.05	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19.05	28	50	50	7	15	19.5	0.2	25,150
0180 00001003	-ST20	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	28	50	50	7	15	19.5	0.3	25,150
0180 00001100	FH1 -ST15.875	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	15.875	36	54	50	8	19	23	0.3	26,220
0180 00001101	-ST16	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	16	36	54	50	8	19	23	0.3	26,220
0180 00001102	-ST19.05	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	19.05	36	54	50	8	19	23	0.4	26,220
0180 00001103	-ST20	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	20	36	54	50	8	19	23	0.4	26,220
0180 00001104	-ST25	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	25	36	54	50	8	19	23	0.4	26,220
0180 00001105	-ST25.4	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	25.4	36	54	50	8	19	23	0.4	26,220
0180 00001204	FH2 -ST25	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	25	55	75	50	14	25	38	0.9	30,500
0180 00001205	-ST25.4	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	25.4	55	75	50	14	25	38	0.9	30,500
0180 00001206	-ST32	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	32	55	75	70	14	25	38	1.1	30,500
0180 00001207	-ST35	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	35	55	75	70	14	25	38	1.2	30,500
0180 00001208	-ST38.1	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	38.1	55	75	70	14	25	38	1.3	30,500
0180 00001209	-ST40	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1° 調整可能 Adjustable	40	55	75	70	14	25	38	1.4	30,500

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマの d シャンク径 Reamer shank	L4
FH0 FH1	3.00 ~ 3.79	23
FH0 FH1	3.80 ~ 4.79	26
FH0 FH1	4.80 ~ 5.49	30
FH0 FH1	5.50 ~ 10.00	35
FH2	8.10 ~ 10.79	42
FH2	10.80 ~ 12.09	50
FH2	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。

フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 456)

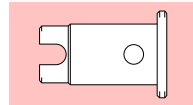
Sleeve is sold separately.

To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.

Please refer to P. 456 for GWA.

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

スリーブ
Sleeve
P. 495



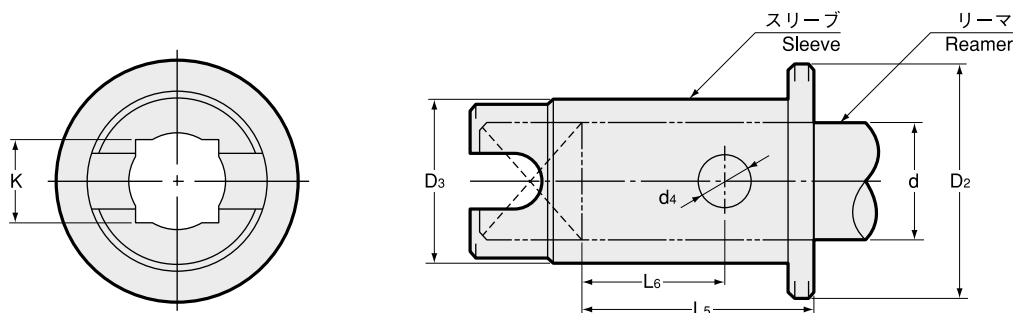
ご注文例 Ordering Example

FH0 - ST16

シャンクサイズ
Shank size

フローティングホルダ スリーブ

Floating Holder Sleeve



商品コード Code	型式 Model	d リーマのシャンク径 Reamer shank		K C11	ホルダ Holder	L5	L6	D2	D3	d4	kg	—
		超え More than	以下 Less than									
0185 0000 ※※※※	FHS0-φd	2.99	3.35	2.5	FH0-〇〇	18	11	19.5	11	5	0.03	9,100
		3.35	3.78	2.8	FH0-〇〇	17	10	19.5	11	5	0.03	9,100
		3.78	4.30	3.2	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.03	9,100
		4.30	4.70	3.5	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.02	9,100
		4.70	5.40	4.0	FH0-〇〇	23	16	19.5	11	5	0.02	9,100
		5.40	6.00	4.5	FH0-〇〇	28	21	19.5	11	5	0.02	9,100
		6.00	6.70	5.0	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	9,100
		6.70	7.30	5.5	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	9,100
		7.30	8.00	6.0	FH0-〇〇	26	19	19.5	11	5	0.02	9,100
0185 0001 ※※※※	FHS1-φd	3.99	4.30	3.2	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	9,100
		4.30	4.70	3.5	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	9,100
		4.70	5.40	4.0	FH1-〇〇	23	15	23	13	6	0.03	9,100
		5.40	6.00	4.5	FH1-〇〇	28	20	23	13	6	0.03	9,100
		6.00	6.70	5.0	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	9,100
		6.70	7.30	5.5	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	9,100
		7.30	8.00	6.0	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	9,100
		8.00	8.60	6.5	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	9,100
		8.60	9.50	7.0	FH1-〇〇	25	17	23	13	6	0.02	9,100
0185 0002 ※※※※	FHS2-φd	8.09	8.60	6.5	FH2-〇〇	33	19	38	26	7	0.20	9,100
		8.60	9.50	7.0	FH2-〇〇	32	18	38	26	7	0.20	9,100
		9.50	10.70	8.0	FH2-〇〇	31	17	38	26	7	0.19	9,100
		10.70	12.00	9.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.19	9,100
		12.00	13.50	10.0	FH2-〇〇	42	28	38	26	7	0.17	9,100
		13.50	14.70	11.0	FH2-〇〇	41	27	38	26	7	0.16	9,100
		14.70	16.00	12.0	FH2-〇〇	40	26	38	26	7	0.15	9,100
		16.00	17.20	13.0	FH2-〇〇	39	25	38	26	7	0.14	9,100
		17.20	18.70	14.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.12	9,100
18.70	20.00	15.0	FH2-〇〇	37	23	38	26	7	0.11	9,100		

スリーブ内径 d は 0.01 とびに規格があります。
Available in increments of 0.01 mm according to size of reamer shank.

※には、リーマのシャンク径が入ります。
FHS1-6.0の商品コードは 0185 00010600 になります。

ご注文例 Ordering Example

FHS1 - 6.0

リーマシャンク径
Reamer shank dia.

GPK, GP

フローティングホルダ

Floating Holder

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パレットリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリルチャック
Drilling Chuck

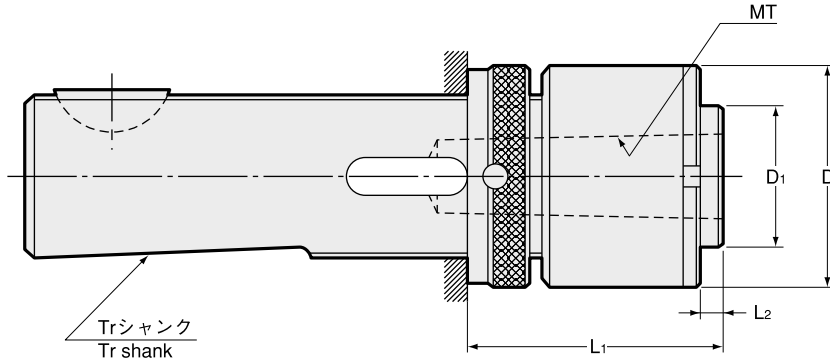
調整アダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

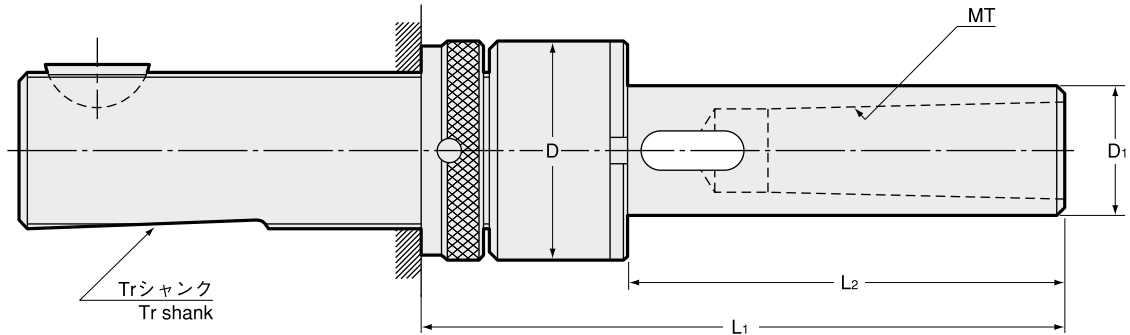
ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder

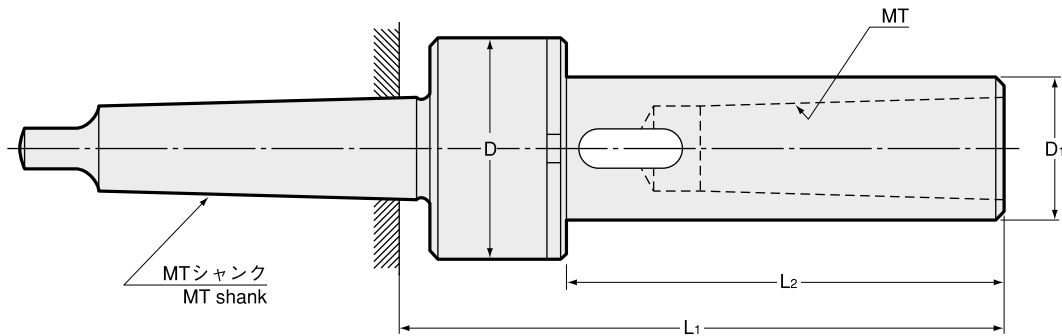
GPK/Tr



GP/Tr



GP/MT



用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでのリーマ加工。
Reaming with special purpose machines and transfer machines.

特長 Feature

1. スラストベアリングによる確実な平行フロート
2. スプラインシャフトによるスムーズなフロート駆動
3. 自己求心性
1. Parallel floating by thrust bearing.
2. Smooth floating drive by spline shaft.
3. Self-centering function.

GPK / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 00000128	GPK1 /Tr28×2	MT1	0.5	40	26	49 ~ 81	5	0.7	別途見積 Quotation upon request separately
0160 00000136	/Tr36×2	MT1	0.5	40	26	51 ~ 90	5	1.1	
0160 00000228	GPK2 /Tr28×2	MT2	0.5	50	32	55 ~ 87	7	0.9	
0160 00000236	/Tr36×2	MT2	1	50	32	55 ~ 94	5	1.3	
0160 00000336	GPK3 /Tr36×2	MT3	0.5	67	42	63 ~ 102	5	1.6	
0160 00000348	/Tr48×2	MT3	1.5	67	42	67 ~ 107	5	2.5	
0160 00000448	GPK4 /Tr48×2	MT4	1.5	67	42	74 ~ 124	10	2.6	

GP / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 01000116	GP1 /Tr16×1.5	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.4	別途見積 Quotation upon request separately
0160 01000120	/Tr20×2	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.5	
0160 01000220	GP2 /Tr20×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 162	88	0.7	
0160 01000228	/Tr28×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 164	88	0.9	
0160 01000328	GP3 /Tr28×2	MT3	1	50	32	157 ~ 189	109	1.3	
0160 01000336	/Tr36×2	MT3	1	50	32	159 ~ 198	109	1.6	
0160 01000436	GP4 /Tr36×2	MT4	1.5	67	42	192 ~ 231	134	2.7	
0160 01000448	/Tr48×2	MT4	1.5	67	42	196 ~ 246	134	3.8	

GP / MT

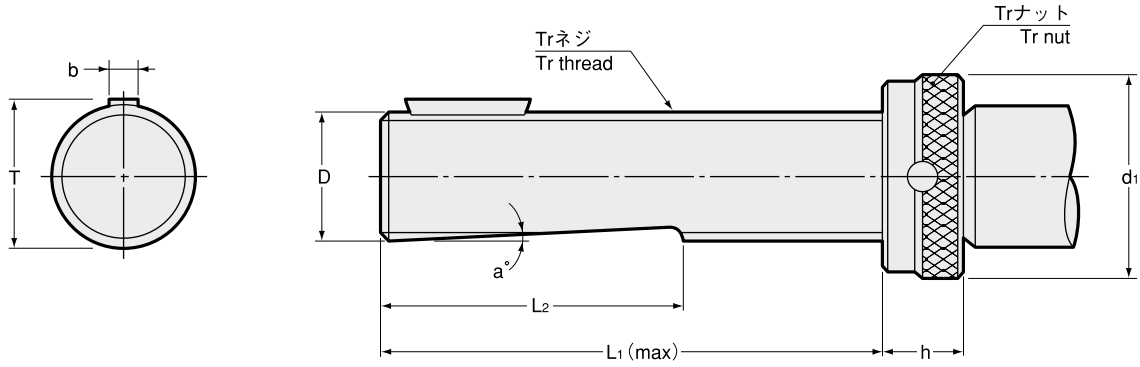
商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 02000011	GP1 / MT1	MT1	0.5	32	18	106	74	0.3	別途見積 Quotation upon request separately
0160 02000012	/ MT2	MT1	0.5	32	18	107	74	0.4	
0160 02000022	GP2 / MT2	MT2	0.5	40	26	127	88	0.6	
0160 02000023	/ MT3	MT2	0.5	40	26	127	88	0.7	
0160 02000033	GP3 / MT3	MT3	1	50	32	152	109	1.1	
0160 02000034	/ MT4	MT3	1	50	32	153	109	1.4	
0160 02000044	GP4 / MT4	MT4	1.5	67	42	186	134	2.4	
0160 02000045	/ MT5	MT4	1.5	67	42	187	134	3.2	
0160 02000055	GP5 / MT5	MT5	1.5	88	58	232.5	166	5.5	

ご注文例 Ordering Example

GP2 / MT2

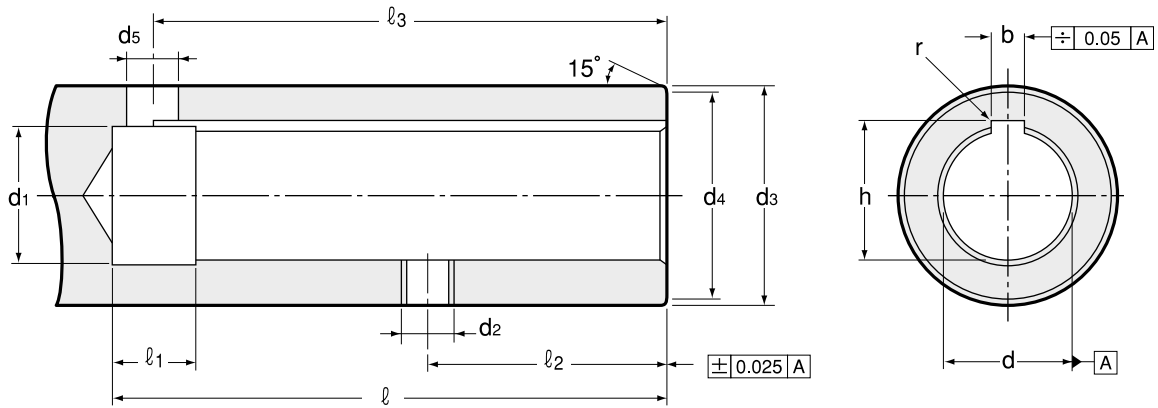
シャンクサイズ
Shank size

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN 仕様)
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジサイズ Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
Tr.16×1.5	16	25	17.1 _{-0.25} ⁰	5	73	43	12	2
Tr.20×2	20	32	21.1 _{-0.25} ⁰	5	76	46	12	2
Tr.28×2	28	40	29.5 _{-0.25} ⁰	6	83	51	12	2
Tr.36×2	36	50	37.5 _{-0.35} ⁰	8	104	65	14	2
Tr.48×2	48	67	49.9 _{-0.35} ⁰	10	126	76	18	2

DIN 仕様スピンドル規格
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d H6	l (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	l1	l2 ±0.1	l3	b	h +0.1 0	r
16	16	74	16.6	M 6	25	24	6	8	34	70	5 +0.145 +0.070	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M 6	32	31	6	8	34	73	5 +0.145 +0.070	21.3	0.2
28	28	85	28.6	M 8	40	39	8	10	38	80	6 +0.145 +0.070	29.7	0.4
36	36	106	36.8	M 8	50	49	10	10	45	101	8 +0.170 +0.080	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 +0.170 +0.080	50.1	0.4

関連機器

関連機器 シリーズ
RELATED EQUIPMENT SERIES

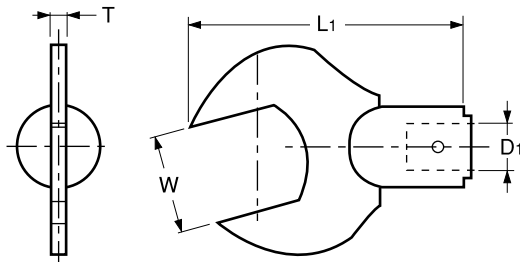
SH / CL

スパナヘッド / トルクレンチ

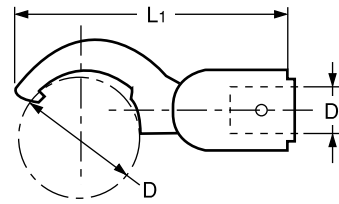
Spanner Head / Torque Wrench

スパナヘッド Spanner head

Type1

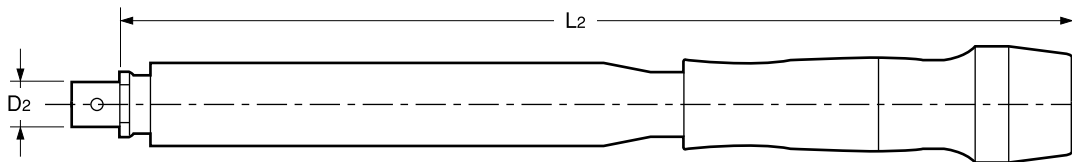


Type2



商品コード Code	キャップ Nut	型式 Model	Type	W	T	D	D1	L1	設定トルク Torque	トルクレンチ Torque wrench
3150 00001110	ERP-8	SH -11-10	1	11	6.5	—	10	51	5 ~ 7Nm	CL25N × 10D
3150 00001410	ERP-11S	SH -14-10	1	14	6.5	—	10	52	15 ~ 20Nm	CL25N × 10D
3150 00002310	HDP-07A	SH -23-10	2	—	—	23	10	60	10 ~ 15Nm	CL25N × 10D
3150 00000115	HDP-09, KDP-1916	SH -1A-15	1	24	4.5	—	15	78	30 ~ 35Nm	CL50N × 15D
3150 00000315	HDP-12, KDP-2422	SH -3A-15	1	30	4.5	—	15	83	35 ~ 40Nm	CL100N × 15D
3150 00000415	HDP-16, KDP-2825	SH -4A-15	1	33	4.5	—	15	84	40 ~ 45Nm	CL100N × 15D
3150 00000515	HDP-22, KDP-3632	SH -5A-15	1	42	5.5	—	15	89	55 ~ 60Nm	CL100N × 15D
3150 00000619	HDP-32	SH -6A-19	2	—	—	66	19	118	80 ~ 90Nm	CL200N × 19D
3150 00002515	GDP-09	SH -25-15	2	—	—	29	15	77	30 ~ 35Nm	CL50N × 15D
3150 00003415	GDP-12	SH -34-15	2	—	—	38	15	82	35 ~ 40Nm	CL100N × 15D
3150 00003415	GDP-16	SH -34-15	2	—	—	38	15	82	40 ~ 45Nm	CL100N × 15D
3150 00004515	GDP-22	SH -45-15	2	—	—	49	15	86	55 ~ 60Nm	CL100N × 15D

トルクレンチ Torque wrench



商品コード Code	型式 Model	トルク調整範囲 Torque range	D2	L2	スパナヘッド Spanner head
3154 00010000	CL 25N × 10D	5 ~ 25Nm	10	189	SH-11-10, SH-14-10, SH-23-10
3154 00020000	CL 50N × 15D	10 ~ 50Nm	15	219	SH-1A-15, SH-25-15
3154 00030000	CL 100N × 15D	20 ~ 100Nm	15	294	SH-3A-15, SH-4A-15, SH-5A-15, SH-34-15, SH-45-15
3154 00040000	CL 200N × 19D	40 ~ 200Nm	19	435	SH-6A-19

トルク設定は必ず取扱説明書に従い、スパナヘッド指定のトルクでご使用下さい。
Please use spanner head with correct torque in accordance with manual.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パユメントリ

ベントリ
Spanner Head / Torque Wrench

シリンカ
Shrink Fit System

デジタル式
Digital measuring equipment of reference position

ツール
Tool Presenter

クランプ
Clamper

R
R Zero Setter

シンプル
Simple Setter

ISG3400

ISG3400 電磁誘導焼きばめ装置

Induction Shrinking Unit

ISG3400 電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit



型式	Model	ISG3400TLK-11-WS
商品コード	Code	03065000003400
装置タイプ	Type	手動操作 電磁誘導加熱 Manual operation Induction heating
加熱出力	Output	11kw
対応刃物径	Diameter	φ3 ~ φ32mm ※コイル交換により、~φ50mm (オプション) Up to φ50mm by replacing the coil. (Option)
対応刃物材種	Usable tool	超硬 Carbide ※ハイスをご使用の場合はお問い合わせください。 ※ For use of HSS cutting tools, please contact NT TOOL.
対応チャック長	Length	ホルダ突出し (GL) + 刃物突出し = 370mm 以下 ※ BT50 の場合は 330mm 以下 Projection length of tool holder (GL) + projection length of cutting tool = 370mm or less ※ For BT50, 330mm or less.
装置寸法	Unit dimensions	L540 X W780 X H850 mm
コイル内径	Diameter inside a coil	ISG3200-1 : φ54mm ※ ISG3200-2 : φ87mm (オプション /Option) ※ ISG3200-2-NT φ35mm (オプション /Option)
装置重量	Weight	45kg
電源	Power supply	3相 400V ※昇圧トランス必要。電源ケーブルは10m付属 3 X 400V ※Transformer is necessary. 10m length power cable is included.

φ3 ~ 32mm チャック加熱用 For φ3-32mm chuck

コイル Induction Coil



	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
○	03065000003422	ISGS3200-1	φ3 ~ 32

チェンジディスクを交換することで φ3 ~ φ32 のサイズに対応します。
By exchanging a change disc, can be used for tool size of φ3 ~ φ32.

チェンジディスク Change Disc



	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
○	03065000003425	ISGS3201-0	φ3 ~ 6
○	03065000003426	ISGS3201-1	φ6 ~ 12
○	03065000003427	ISGS3201-2	φ12.1 ~ 20
○	03065000003428	ISGS3201-3	φ20.1 ~ 32

チェンジディスクは、加熱効率の向上と刃物自体が誘導加熱されてしまうことを防止するため、利用する刃物のシャンクサイズに適合する ISGS3201-□ を交換して使用します。φ32.1 以上はコイルごとと交換します。
Change discs improve the heating efficiency and prevent a cutting tool itself been heated. Please select the proper sized disc (ISGS3201-□) for the cutting tool.

チェンジディスク Change Disc



	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
	03065000003429	ISGS3201GT-0	φ3 ~ 6
	03065000003430	ISGS3201GT-1	φ6 ~ 12
	03065000003431	ISGS3201GT-2	φ12.1 ~ 20
	03065000003432	ISGS3201GT-3	φ20.1 ~ 32

シャンク径よりもカッター径の大きな刃物の着脱に利用します。
For attachment and detachment of a cutting tool with a bigger diameter of a cutter than the diameter of a cutting tool shank.

○がついている商品は加熱装置本体に付属しております。
Items with ○ marks are included in the shrinking unit.

関連機器

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パレットリ

Spanner Head Torque Wrench
Shrink Fit System
デジタル式基準位置調整器
Digital measuring equipment of reference position
ツールプリセッター
Tool Presenter
クランプ
Clamper
Rゼロセッター
R Zero Setter
シンプルセッター
Simple Setter

ø32.1 ~ 50mm チャック加熱用 ø32.1 ~ 50mm chuck

コイル Induction Coil	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
	03065000003423	ISGS3200-2	ø32.1 ~ 50

ø32.1 ~ ø50 のサイズに対応します。
For tool size of ø32.1~ø50.



SRE3A~8A 加熱用 For SRE3A - 8A chuck

コイル Induction Coil	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
	03065000003455	ISGS3200-2-NT	ø3 ~ 8



チェンジディスク Change Disc	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
	03065000003456	ISGS3201-35x9x31	ø3 ~ 8



チェンジディスクは、加熱効率の向上と刃物自体が誘導加熱されてしまうことを防止するために使用します。
Change disc improves the heating efficiency and prevents a cutting tool itself been heated.


クラムプリング Clamp Ring	商品コード Code	型式 Model
	○ 03065000003424	ISGS309



作業手袋 Gloves	商品コード Code	型式 Model
	○ 03065000003452	VA662-10



焼きばめ作業時、手を熱による火傷や刃物での切り傷から保護するケブラー繊維入りの保護手袋です。
In operating ISG, it keep you safe.

ツールセットベース Location	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
	03065000003433	T3-W/SK30	BT30	03065000003439	T3-W/HSK40	HSK40A, HSK40E, UTS5040
	03065000003434	T3-W/SK40	BT40	03065000003440	T3-W/HSK50	HSK50A, HSK50E, HSK63F
	03065000003435	T3-W1/SK50	BT50	03065000003441	T3-W/HSK63	HSK63A, HSK80F
	03065000003436	T3-W/HSK25-40	HSK25E	03065000003442	T3-W/HSK100	HSK100A
	03065000003437	T3-W/HSK32-40	HSK32E	03065000003444	T3-W/KM6350	UTS6350
				03065000003457	T3-W/KM10080	UTS10080



焼きばめ装置機上へチャックをセットするために使用します。チャックのテーパシャックに合わせて選択して下さい。
For setting chucks on shrinking unit. Please select in accordance with the chuck taper size.

刃物冷却プレート Tool Cooling Adapter	商品コード Code	型式 Model
	03065000003453	T3-ZWZ



冷却ポジションにセットし、冷却ファンの風を利用して焼き外し後に高温となった刃物を冷却します。
For cooling of heated cutting tool.

○がついている商品は加熱装置本体に付属しております。
Items with ○ marks are included in the shrinking unit.

昇圧トランス Transformer



商品コード Code	型式 Model	電源 Power Supply	外観寸法 Dimension	付属品 Accessories
		対象国 Country	重量 Weight	
03065000003410	ATR200-230/400/12KVA-C	入力: 3相 200Vx32A (-5%/+5%) Input: 3x200Vx32A (-5%/+5%)	400x600x595 (695) (640)	電源ケーブル (4芯 10m) Power cable, キャスタ Caster, 漏電ブレーカ Circuit breaker
		出力: 3相 400V Output: 3x400V		
3065000003411	ATR380-400/400/12KVA	入力: 3相 380Vx17.5A (-5%/+5%) Input: 3x380Vx17.5A (-5%/+5%)	400x600x595 (695) (640)	電源ケーブル (5芯 10m) Power cable, キャスタ Caster, ブレーカ Breaker
		出力: 3相 400V Output: 3x400V		
		中国・台湾・韓国・タイ・ベトナム・ インドネシア・シンガポール China, Taiwan, Korea, Thailand, Vietnam, Indonesia, Singapore	130kg	

焼きばめ装置を使用する工場の電源電圧を変換するトランスです。上記以外の国でのご使用についてはお問い合わせください。
() は電源ソケット・ケーブル等の突起物を含む寸法です。

Transformer to change voltage of the power source of the factory. Please contact NT TOOL about transformers for countries not listed above. Dimension in () includes protruding objects such as power cable etc.

電源ソケット Plug



商品コード Code	型式 Model	仕様 Specification	商品コード Code	型式 Model	仕様 Specification
03065000003414	ELE 4222R	20A	03065000003418	ELE 4322N	30A
03065000003415	ELE WF7420	20A	03065000003419	ELE 4362R	30A
03065000003416	ELE WF8430	30A	03065000003420	ELE WF8460	60A
03065000003417	ELE WF7430	30A	03065000003421	ELE W4662R	60A

トランスをご使用になる工場のコンセント仕様にあわせてご選定ください。
Please select in accordance with connection type in the factory.

FKS3400M 水冷冷却装置 Water Chiller Unit

水冷冷却装置 Water Chiller Unit



型式 Model	FKS3400M	
商品コード Code	03065000003412	
装置タイプ Type	水冷冷却装置	
冷却時間 Cooling Time	45 sec ~	
冷却時水位 Coolant water level	350mm	
装置寸法 Unit dimensions	L516 X W424 X H700 mm	
タンク容量 Tank volume	15ℓ	
装置重量 Weight	22kg	
エア圧 Air pressure	0.6 Mpa	※エア圧、エア流量が規定値に満たない場合はお問い合わせください。
エア流量 Air flux	27ℓ/min	Please contact NT TOOL in case of insufficient air pressure and/or air flux.
冷却液 Coolant emulsion	ALC-01	

※エア接続キット ASK-FKS が別途必要です。
刃物交換直後の高温となったチャックを、タワー内の冷却水を攪拌することで短時間で冷却します。
冷却液は防錆剤が希釈され、錆止め効果もあります。
※ Air connection kit is necessary.
High speed water cooling machine.

エア接続キット Air Connection Kit



商品コード Code	型式 Model
03065000003413	ASK-FKS

水冷冷却装置は装置の動作に水分・油分・塵等を含まない圧縮空気が必要です。
本キットを必ず適用して、使用エアのメンテナンスを行ってください。
Compressed air for the water chiller unit shall not include moisture, oil and dust.
Please be sure to use this kit, and maintenance compressed air regularly.

ツールアダプタ Tool Adapter



商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
03065000003447	FKS03-HSK25/32	HSK25E, HSK32E
03065000003448	FKS03-HSK40/50	HSK40A, HSK40E, HSK50A, HSK50E, HSK63F, UTS5040
03065000003449	FKS03-HSK100/80/63	HSK63A, HSK80F, HSK100A
03065000003450	FKS03-SK30/40	BT30, BT40
03065000003451	FKS03-SK50	BT50

機上にチャックをセットするために使用します。
Adapter for setting a chuck on the unit.

防錆クーラント Coolant Emulsion



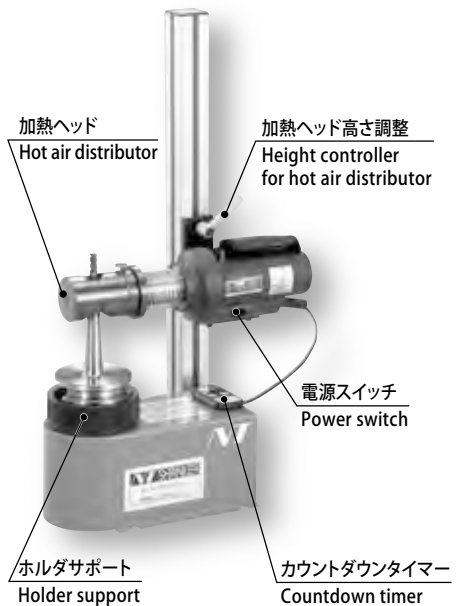
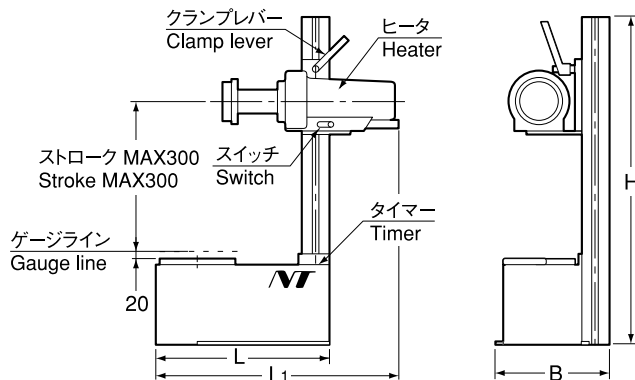
商品コード Code	型式 Model
03065000003463	ALC-01-4L

水冷冷却装置用の防錆液原液 (4ℓ入り) です。3%の濃度に希釈して使用します。
水冷冷却装置本体には ALC-01-1L (1ℓ入り) が付属しています。
4L of undiluted coolant emulsion for the water chiller unit.
ALC-01-1L, 1L of undiluted coolant emulsion, is included in the water chiller unit.
Please use after diluting to 3%.

SRK-HA1, SRK-HB2

シュリンカーチャッキングシステム 簡易型加熱装置

Economy Type Heater



商品コード Code	型式 Model	L	B	H	L1	電圧 Voltage	ワット Watt	電流 Amper	kg
3064 00000111	SRK- HA1	275	190	660	380	100V (単相 Single phase)	1200W	12A	7.5
3064 00000121	SRK- HB2-200	275	190	660	416	200V (単相 Single phase)	3000W	6A	7.5
3064 00000124	SRK- HB2-220	275	190	660	416	220V (単相 Single phase)	3000W	6A	7.5
3064 00000125	SRK- HB2-230	275	190	660	416	230V (単相 Single phase)	3000W	6A	7.5

●付属品

電源コード3m、カウントダウンタイマー及び耐熱グローブ（加熱ヘッド、ホルダサポートは別途ご注文下さい。）

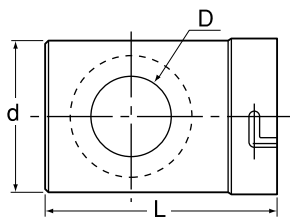
●Accessories

Power cord (3m), countdown timer and a pair of heat-resistant gloves are included. (Hot air distributor and holder support are sold separately.)

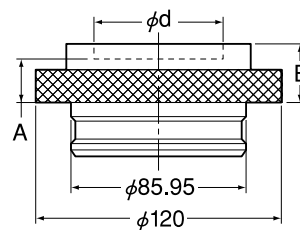
⚠ SR ※ 6A、SR ※ 8A 及び SRE の加熱には使用できません。 Not applicable for SR ※ 6A, SR ※ 8A and SRE.

アクセサリ
Accessories

簡易型用加熱ヘッド
Hot air distributor (Heating head)



ホルダサポート
Holder support



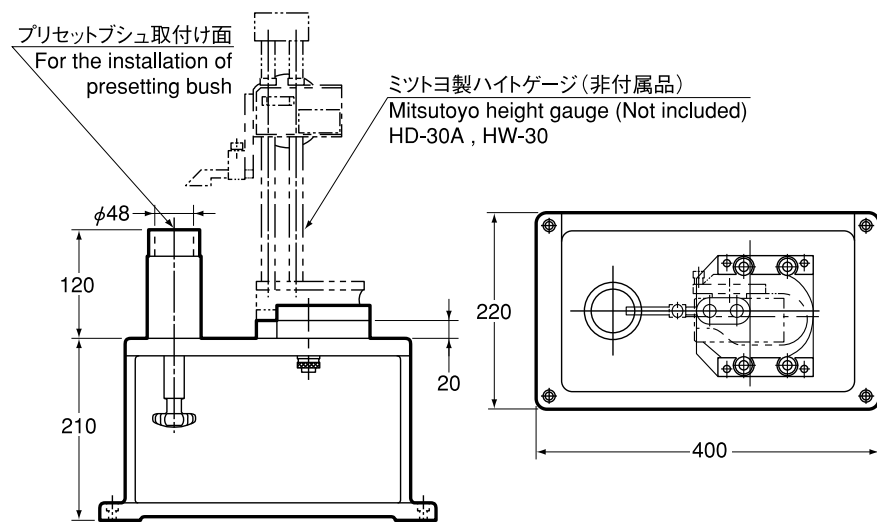
型式 Model	チャックタイプ Chuck type	刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	D	d	L
SRK-HA -HE15S	スリムタイプ Slimtype (SRS)	φ 3 ~ 10	16	43	77
SRK-HA -HE27S	スリムタイプ Slimtype (SRS)	φ 12 ~ 20	29	61	87
SRK-HA -HE15	ヘビータイプ, DIN規格 Heavytype, DINstandard (SRK, SRD)	ヘビー型 Heavy type φ 3 ~ 5	15	43	85
SRK-HA -HE26	ヘビータイプ, DIN規格 Heavytype, DINstandard (SRK, SRD)	ヘビー型 Heavy type φ6~10 DIN規格 DIN standard φ3~12	27	43	85
SRK-HA -HE32	ヘビータイプ, DIN規格 Heavytype, DINstandard (SRK, SRD)	ヘビー型 Heavy type φ12~20 DIN規格 DIN standard φ14~20	39	61	93
SRK-HA -HE40	ヘビータイプ, DIN規格 Heavytype, DINstandard (SRK, SRD)	φ 25 ~ 32	59	79	122

型式 Model	d	A	B
SRK-SP -HSK 25	25.3	20	27
SRK-SP -HSK 32	32.3	20	27
SRK-SP -HSK 40	40.3	20	27
SRK-SP -BT30	46.3	20	27
SRK-SP -HSK 50	50.3	20	27
SRK-SP -HSK 63/BT40	63.8	20	27
SRK-SP -HSK 80	80.3	20	27
SRK-SP -HSK100/BT50	100.3	20	30

SPN2-SRK-PS1

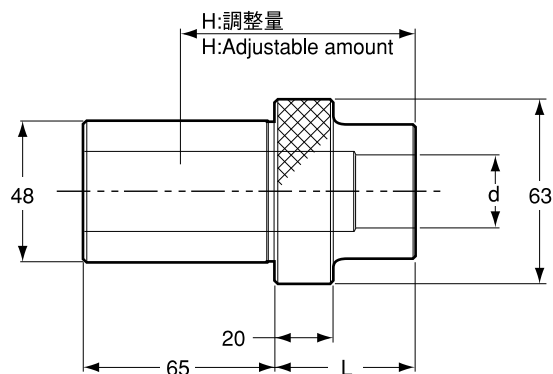
機外セッティング用プリセッタ

Presetting gauge



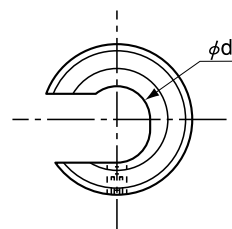
本商品はメートル表示専用です。
Metric measurement only.

プリセットブシュ Presetting bush



型式 Model	d	L	H
SPN2 -SRK3-B1	3	10	10 ~ 55
SPN2 -SRK4-B1	4	12	12 ~ 57
SPN2 -SRK5-B1	5	15	15 ~ 60
SPN2 -SRK6-B1	6	26	26 ~ 71
SPN2 -SRK8-B1	8	26	26 ~ 71
SPN2 -SRK10-B1	10	32	32 ~ 77
SPN2 -SRK12-B1	12	37	37 ~ 82
SPN2 -SRK14-B1	14	37	37 ~ 82
SPN2 -SRK16-B1	16	40	40 ~ 85
SPN2 -SRK18-B1	18	40	40 ~ 85
SPN2 -SRK20-B1	20	42	42 ~ 87
SPN2 -SRK20-B2	20	55	55 ~ 100
SPN2 -SRK25-B1	25	48	48 ~ 93
SPN2 -SRK25-B2	25	65	65 ~ 110
SPN2 -SRK32-B1	32	51	51 ~ 96
SPN2 -SRK32-B2	32	75	75 ~ 120

プリセットリング Presetting ring



型式 Model	φ d
SPN2-SRK-PR- φ d	3,4,5,6,8,10,12,14,16,18,20,25,32

プリセットブシュ及びプリセットリングは、ご使用のシャンク径に合わせて選定願います。

Choose both presetting bush and presetting ring according to shank dia.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機

関連機器
プレマントリ

Spanner Head Torque Wrench
スパンヘッドトルクレンチ

Shrink Fit System
シロシロカーチャックシステム

Digital measuring equipment of reference position

ツールプリセッタ
Tool Presetter

クランプ
Clamper

R Zero Setter
Rゼロセッター

シンプルセッタ
Simple Setter

ZM-1 / ZM-2

デジタル式基準位置測定器 ゼロマスター / 3D マスター

Zero Master / 3D Master (Digital Measuring Equipment Of Reference Position)

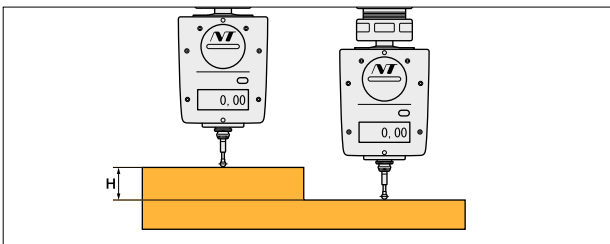


商品名 Name		ゼロマスター ZERO MASTER		3D マスター 3D MASTER	
型式 Model		ZM-1		ZM-2	
プローブ Probe		ショートプローブ付 With Short probe	ロングプローブ付の場合 With Long probe	ショートプローブ付 With Short probe	ロングプローブ付の場合 With Long probe
商品コード Code		3900 10000001		3900 10000002	
L		102mm	143mm	113mm	153mm
Ls		24.8mm		50mm	
B		52mm		65mm	
φD		12mm		20mm	
φd		4mm	8mm	4mm	8mm
測定精度 Measurement accuracy	径方向 Radial direction	±0.01mm	±0.02mm	±0.001mm	±0.002mm
	軸方向 Axial direction	±0.01mm	±0.01mm	±0.001mm	±0.001mm
T: プローブ有効寸法 T: Usable dimension of probe		約 25mm About 25mm	約 65mm About 65mm	約 25mm About 25mm	約 65mm About 65mm
重量 Weight		250g		660g	
バッテリー Battery		CR2032		CR2032	

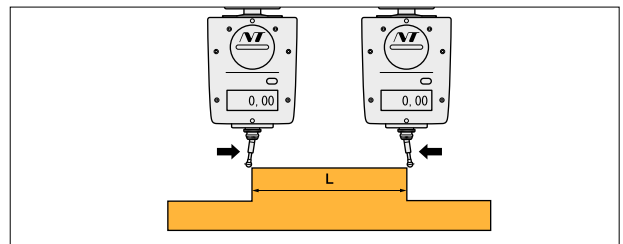
ロングプローブは別途ご注文下さい。 Long probe is sold separately.
 本商品はメートル表示専用です。 Metric measurement only.

用途 Application

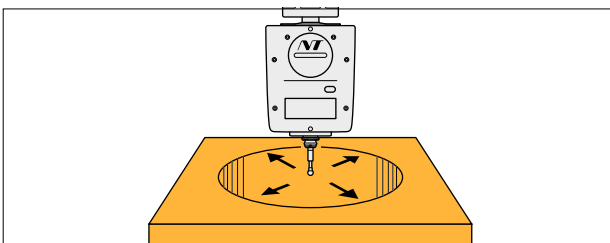
高さ測定 Height measurement



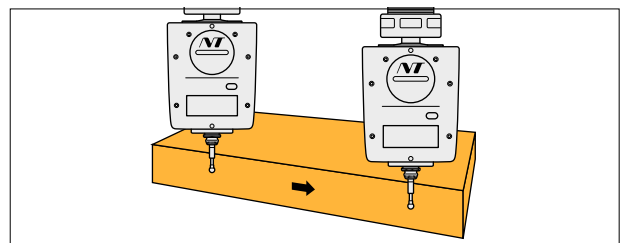
幅測定 Width measurement



穴または軸の中心測定・直径寸法測定
Hole and spindle center measurement ,Diameter measurement



平行度測定 Parallelism measurement



アクセサリ Accessories

型式 Model	商品コード Code	仕様 Specification
ZM-P25	3900 20000025	ショートプローブ (25mm) 単品 Short probe(25mm)
ZM-P65	3900 20000065	ロングプローブ (65mm) 単品 Long probe(65mm)

ご注文例 Ordering Example

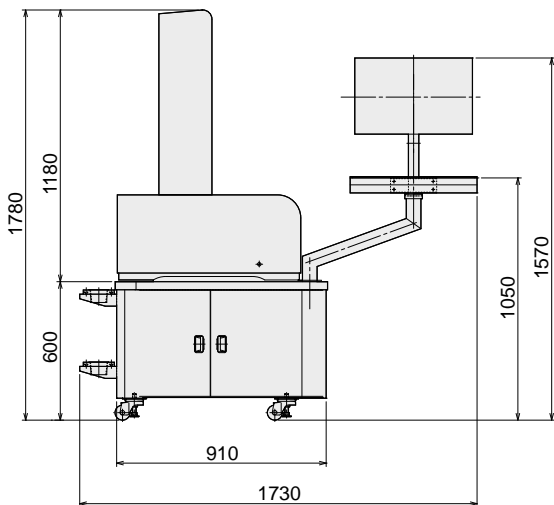
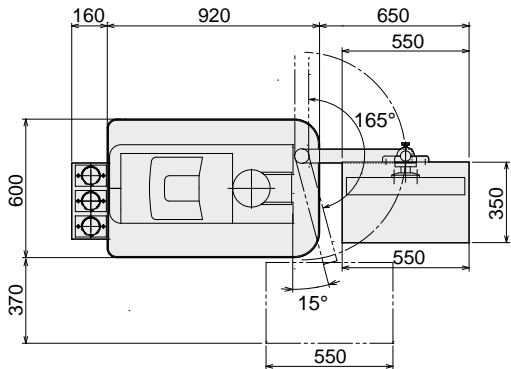
ショートプローブ 25mm 付 ゼロマスター
ZERO MASTER with short probe 25 mm
ZM-1

MEMO

AOTP

非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ

Contactless Tool Presetter Aegis-i Series



プリセッタ仕様 Specification of AOTP

商品コード Code	型式 Model	プルスタッド Retention Stud (BT)
4940 00050011	AOTP-500-1A	PSB-7, PSB-8, PSB-14, PSB-19 PSB-7-CH, PSB-8-CH
4940 00050013	AOTP-500-1C	PSB-17
4940 00050024	AOTP-500-2D	PSB-24
4940 00050025	AOTP-500-2E	PSB-50P

- 対応プルスタッドをもとに型式を選定して下さい。
- 上記以外のプルスタッドにも対応可能です。詳細はお問い合わせ下さい。
- Please select a model based on the retention stud type.
- Retention stud not shown in the above chart can be also used. Please contact NT Tool Corporation for details.

外観寸法 External dimensions	1730x600x1780 (WxDxH)
重量 Weight	約 300kg
電源 Power supply	100 ~ 240V AC, 50/60Hz
消費電力 Power consumption	300W
エア圧 Air pressure	0.4 ~ 0.6Mpa
測定範囲 Measurement	X 軸 (径) X-axis ϕ 400mm まで Z 軸 (高さ) Z-axis500mm まで ^{*1}
最小表示 Minimum reading	0.001mm
スピンドルサイズ Spindle Size	BT50 (別途アダプタにて変更可能) BT50 (Adapters for different spindle sizes available.)
クランプ方式 Clamp method	メカクランプ Mechanical clamp
カメラ仕様 Specifications of camera	130 万画素 CCD モノクロ 1.3 million pixel CCD monochrome
画面倍率 Screen magnification ratio	30 倍 30 x Magnification
画面サイズ Display size	23.6 インチタッチパネル 23.6"
刃先計測範囲 Cutting edge measurement range	9.0 x 6.5 mm
メニュー操作方法 Menu manipulation method	タッチパネル、マウス、キーボード Touch panel, mouse, keyboard
表示言語 Language selection	日本語、英語、韓国語 Japanese, English, Korean
付属品 Accessories	アダプタトレイ Adapter tray

*1 アダプタを使用する時はアダプタの厚み分 Z 軸方向の測定範囲が変化します。

- インチ表示、メートル表示の両方に対応しています。
- 製品のデザイン及び仕様は予告なく変更する場合があります。

*1 The measurement range of the Z-axis is narrowed by adapter's thickness.

- Switchable between Inch and Metric display.
- Specifications and design of the product are subject to change without notice.

オプション Unit Option

	標準 Standard	オプション Option
スピンドル回転方法 Spindle rotation	手動回転のみ Manual	モータドライブで自動化出来ます。 Automatic (Motor driven)
刃先高さ調整機構 Cutting edge height adjustment	—	正面に操作ハンドルを追加し、刃先の高さ調整を行うことが出来ます。 Height adjustment handle can be added to the front.

上記以外にもお客様のご要望に合わせてカスタマイズが可能です。詳細はお問い合わせください。
In addition to those options, customization of software and body is possible upon request. Please contact NT TOOL for details.

アダプタ (別売) Adapter (Sold Separately)

BT50 以外のホルダを測定する場合は変換アダプタが必要です。詳細はお問い合わせください。
To measure tool holders other than BT50 shank size, adapters are necessary. Please contact NT TOOL for details.

BT、CAT、SKシャンク用

BT30用、
BT40/CAT40/SK40兼用
※使用するプルスタッドの種類をご指示下さい。
※Please designate the type of retention stud in use.



HSK シャンク用

HSK32、HSK40、HSK50、
HSK63、HSK100



UTS シャンク用

UTS6350、UTS10080



アクセサリ Accessories

ラベルプリンタ (別売)
Label printer (Sold seperately)

型式 Model

AOTP-PRINT-KG

カートリッジ補充が必要無いサーモプリンタです。測定値をラベルに出力する事ができます。
ツールの名前、型番、コメントを予め登録することでまとめて印字できます。
Thermal printer. No need for cartridges. Measured value can be printed.
Tool name, model, comment registered beforehand can be printed together.

プリンタ用ラベル (別売)
Label for printer (Sold seperately)

型式 Model

AOTP-PRINT-LA

ラベル約 70 枚分。 ラベルサイズ : 100 x 24 mm
Approx. 70 labels. Label size : 100 X 24mm

クリーニングパテ (AOTP に付属)
Cleaning putty (Included with AOTP)

型式 Model

AOTP-DUST-C

正確な測定結果を得るために刃先を清掃します。
To clean the cutting edge for accurate measurement.

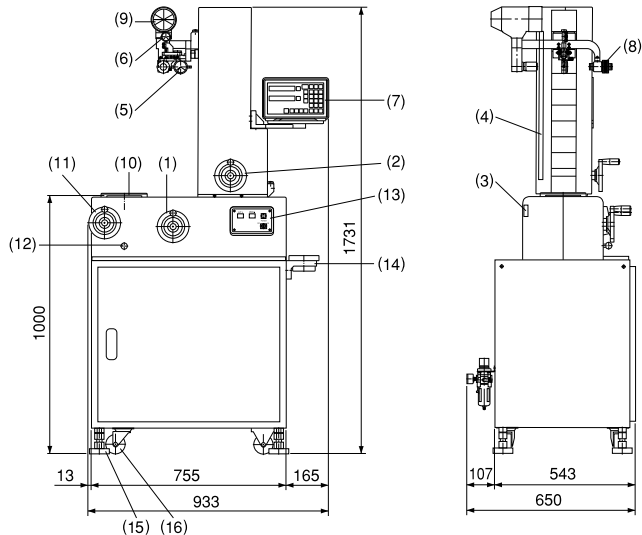
NTP-300A , NTP-400

ツールプリセッタ

Tool Presetter

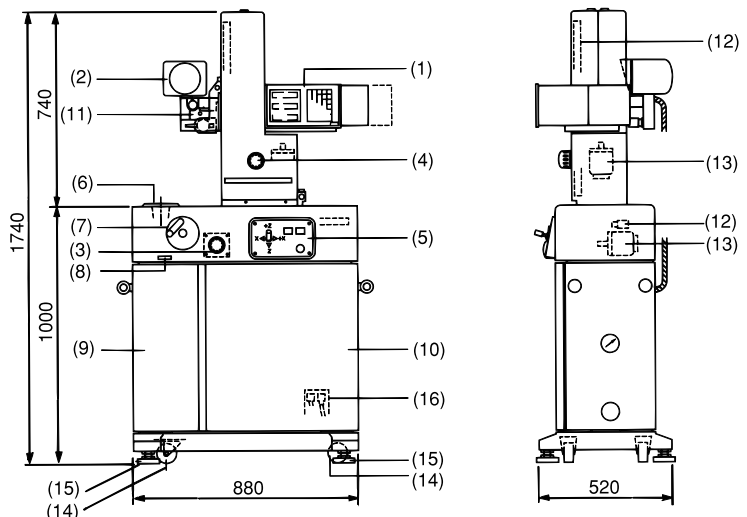
- 1台のプリセッタで数種のシャンク形状の工具測定可能。
One presetter can measure various kinds of shanks with taper reduction parts.

NTP - 300A



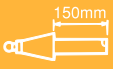


- | | | | |
|----------------|------------------|---|---|
| (1) X軸ハンドル | (9) 投影器 (投影部) | (1) X-axis handle | (9) Optical projector (Projecting unit) |
| (2) Z軸ハンドル | (10) スピンドル | (2) Z-axis handle | (10) Spindle |
| (3) X軸スケール | (11) スピンドル回転ハンドル | (3) X-axis scale | (11) Spindle turning handle |
| (4) Z軸スケール | (12) スピンドル固定ノブ | (4) Z-axis scale | (12) Spindle fixing knob |
| (5) X軸ダイヤルゲージ | (13) 操作盤 | (5) X-axis dial gauge | (13) Control panel |
| (6) Z軸ダイヤルゲージ | (14) 工具締付台 | (6) Z-axis dial gauge | (14) Tool setting pot |
| (7) デジタル表示ユニット | (15) レベルボルト | (7) Digital display | (15) Level bolts |
| (8) 投影器 (光源部) | (16) キャスター | (8) Optical projector (Light source unit) | (16) Casters |

NTP - 400



- | | | | |
|-----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|
| (1) デジタル表示ユニット | (9) エアシリンダ収納部 | (1) Digital display | (9) Air cylinder storage unit |
| (2) 投影器 | (10) 付属品収納箱 | (2) Optical projector | (10) Accessory storage unit |
| (3) X軸ハンドル | (11) X,Z軸ダイヤルゲージ | (3) X-axis handle | (11) Dial gauge for X,Z-axis |
| (4) Z軸ハンドル | (12) X,Z軸スケール | (4) Z-axis handle | (12) Scale for X,Z-axis |
| (5) 操作盤 | (13) X,Z軸モータ | (5) Control panel | (13) Motor for X,Z-axis |
| (6) スピンドル | (14) キャスター | (6) Spindle | (14) Casters |
| (7) スピンドル回転ハンドル | (15) レベルボルト | (7) Spindle turning handle | (15) Level bolts |
| (8) スピンドル固定ノブ | (16) 電源及びエア接続部 | (8) Spindle fixing knob | (16) Connecting unit |

仕様 Specifications		NTP-300A	NTP-400
測定範囲 Measurement range	X軸 (工具の直径: D) X axis (Tool diameter) Z軸 (工具の長さ: L) Z axis (Tool length)	D=0 ~ φ300mm L=50 ~ 500mm	D=0 ~ φ400mm L=50 ~ 500mm
最小読取単位 Min. readable unit	X軸 X-axis	デジタル表示 Digital display φ0.002mm (直径 Diameter) 又は 0.001mm (半径 Radius)	
	Z軸 Z-axis	デジタル表示 Digital display 0.005mm	
ダイヤルゲージ Dial gauge	 1目盛 1 division	X軸 X-axis 0.001mm Z軸 Z-axis 0.01mm	
スピンドル形状 Spindle shank	 スピンドル Spindle	BT30 ~ BT50 HSK32 ~ HSK100 UTS5040 ~ UTS10080 (特殊製作 Special)	
マスタゲージ Master gauge	 150mm	スピンドル形状に合わせて 150mm のものが 1 本標準付属されています。 Including 150mm as standard.	
コラム移動方式 Column movement method		ハンドル送り (手動) Handle (Manual)	レバー送り (自動) Lever (Auto)
電源 Power supply		AC100V±10% 50/60Hz AC100V 以上のときは御指定下さい。 If voltage exceeds AC 100V, please advise when ordering.	
空圧源 Pneumatic supply	工具着脱装置用 For auto tool lock	0.4 ~ 0.7MPa	
重量 Weight		350kg	400kg
標準付属品 Standard accessories		レンチセット、テーパークリーナー、カバー一式、光源ランプ、取説、台座、精度表、 Wrench set, Taper cleaner, Cover set, Lamp, Operating manual, Pedestal, Precision table, Spanner	

本商品はメートル表示専用です。 Metric measurement only.

デジタル表示ユニット Digital display	
A: 標準品 Standard	B: RS232C 付 with RS232C

ブルスタートボルト Retention stud		
MASI	MASII	その他 Others

その他の場合、NTブルボルト型式もしくは機械メーカー及び機種を御連絡ください。

When ordering others, please specify.

NTP-300A

ご注文例 Ordering Example

NTP-300A - A - BT40 - 2

デジタル表示ユニット型式 A Digital display A type
ホルダサポート Holder Support
ブルボルト MAS II Retention stud MAS II

NTP-400

ご注文例 Ordering Example

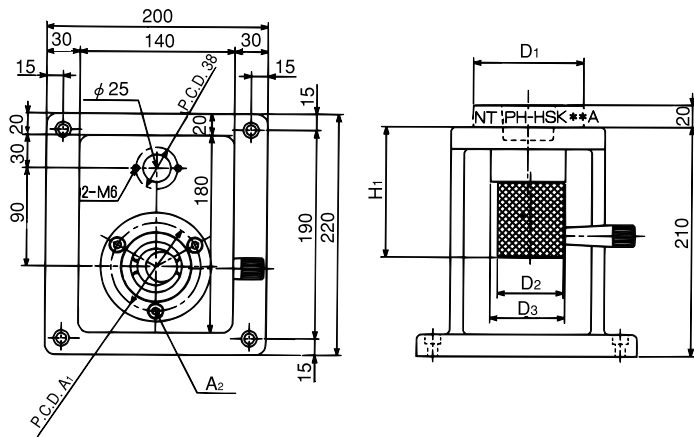
NTP-400 - B - BT50 - 1

デジタル表示ユニット型式 B Digital display B type
ホルダサポート Holder Support
ブルボルト MAS I Retention stud MAS I

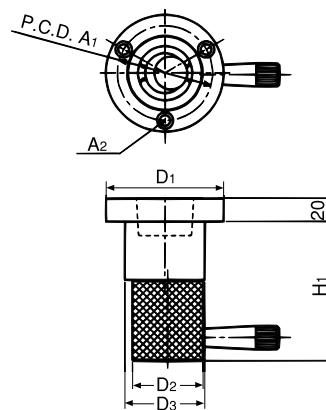
SPN1-HSK

HSK クランパ
HSK Clamper

セット
Set



ホルダサポート単品
Holder support only



特長
Feature

1. HSK シャンク (A, C または T タイプ) を入れ、レバーを 90° 回転させるだけで確実に締め付け可能。
 2. 高さ測定にも使用可能。
1. Easy to clamp holder as just insert HSK (A, C, or T) shank and rotate knob 90 degrees.
 2. Tool length measurement is possible.

セット
Set

商品コード Code	型式 Model	—
5580 00001040	SPN1 -HSK40A	103,790
5580 00001050	SPN1 -HSK50A	103,790
5580 00001063	SPN1 -HSK63A	103,790
5580 00001100	SPN1 -HSK100A	103,790

ホルダサポート単品
Holder support only

型式 Model	商品コード Code	D1	D2	D3	H1	A1	A2	—
PH -HSK40A	5584 00000040	80	47	54	127	65	3-M6	75,500
PH -HSK50A	5584 00000050	80	47	54	127	65	3-M6	75,500
PH -HSK63A	5584 00000063	118	60	85	125	102	3-M8	75,500
PH -HSK100A	5584 00000100	118	60	85	145	102	3-M8	75,500



ご注文例 Ordering Example

SPN1 - HSK63A

ベース PBN-1 シャンクサイズ
Base PBN-1 Shank size

ご注文例 Ordering Example

PH - HSK63A

シャンクサイズ
Shank size

BT
AHO
HSK A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パユメントリ

Spanner Head Torque Wrench
デジタルトルクレンチ

Shrink Fit System
縮径システム

Digital measuring equipment of reference position
デジタル基準位置測定器

Tool Presenter
ツールプレゼンタ

Clamper
クランパ

R Zero Setter
Rゼロセッター

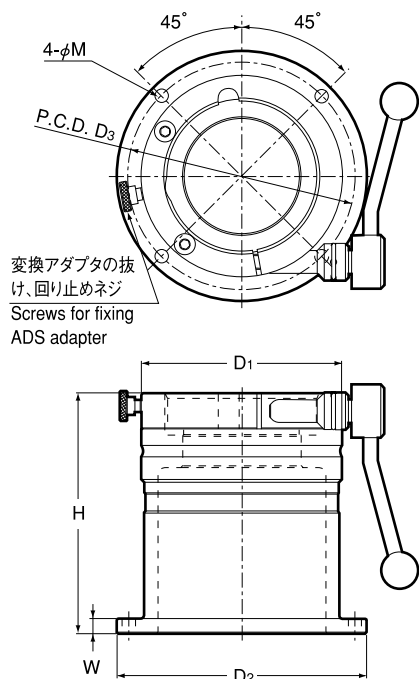
Simple Setter
シンプルセッター

HCL

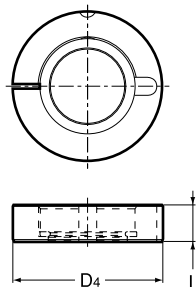
HSK クランパ

HSK Clamper

HCL クランパ本体 Body



ADS (別売 option) シャンクサイズ変換アダプタ Adapter



本体のみ Body only



本体+アダプタ Body + Adapter



用途・特長 Application / Feature

1. ミーリングチャック、コレットホルダ等のキャップの締め付けにご利用下さい。
2. HSKシャンク全タイプ (A~FおよびT) とUTSシャンクのクランプが可能です。
3. シャンクサイズ変換アダプタADSを併用することにより様々なサイズのシャンクのクランプが可能です。
4. クランプレバーで締め付けるだけで、シャンクをクランプする事ができます。クランプレバーは力を入れやすい方向に自由に調整する事ができます。
5. 樹脂製マットの採用により、HSK、UTSシャンクの1/10 テーパー及びフランジ端面への傷付きを低減します。

1. Best suited for tightening milling chucks or collet chucks.
2. All types of HSK (A-F, and T) and UTS can be calmped.
3. With ADS adaptors, various different shanks can be clamped.
4. Tool holder can be clamped by turning the clamp lever only. The clamp lever can be turned in either direction.
5. ABS resins will prevent damages to taper or flange face of HSK/UTS shank.

クランパ本体 Body

商品コード Code	型式 Model	対応シャンク Shank size	D1	H	D2	D3	W	M	kg	—	シャンクサイズ変換アダプタ Adapter
5590 06300000	HCL -63	HSK63, UTS6350	98	162	131	115	10	(M8 用 ⁹ For M8)	4.6	67,200	ADS-63 **
5590 10000000	HCL -100	HSK100, UTS10080	135	162	168	152	10	(M8 用 ⁹ For M8)	7.0	74,580	ADS-100 **

※刃具のプリセット高さ測定には使用できません。

Do not use for measuring tool presetting length.

※作業台、定盤等への取り付けボルト (4個) は付属していません。

Fixing bolts (4pcs) for installing to surface plate or work table are NOT included.

シャンクサイズ変換アダプタ Adapter

型式 Model	商品コード Code	対応シャンク Shank size	D4	L	kg	—	対応する本体 Body
ADS -6325	5590 06325000	HSK25	63	24.2	0.5	23,000	HCL-63
ADS -6332	5590 06332000	HSK32	63	24.2	0.4	23,200	HCL-63
ADS -6340	5590 06340000	HSK40	63	24.2	0.3	23,700	HCL-63
ADS -6350	5590 06350000	HSK50, UTS5040	63	24.2	0.2	24,700	HCL-63
ADS -10063	5590 10063000	HSK63, UTS6350	100	24.2	0.9	25,700	HCL-100
ADS -10080	5590 10080000	HSK80	100	24.2	0.6	27,000	HCL-100

クランパ本体 Body

ご注文例 Ordering Example

HCL - 63

対応シャンクサイズ
Shank size

シャンクサイズ変換アダプタ Adapter

ご注文例 Ordering Example

ADS - 63 50

本体サイズ 対応シャンクサイズ
Body size Shank size

SPZ-2

"R" ゼロセッタ

"R" Zero Setter

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
ガムメントリ

Spanner Head Torque Wrench
Spanner Head Torque Wrench

Shrink Fit System
Shrink Fit System

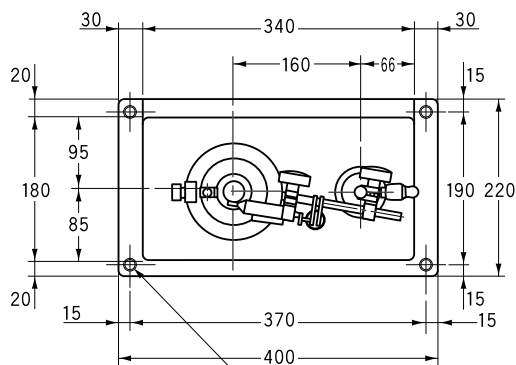
Digital measuring equipment of reference position
デジタル式基準位置測定機器

Tool Presenter
ツールプレゼンタ

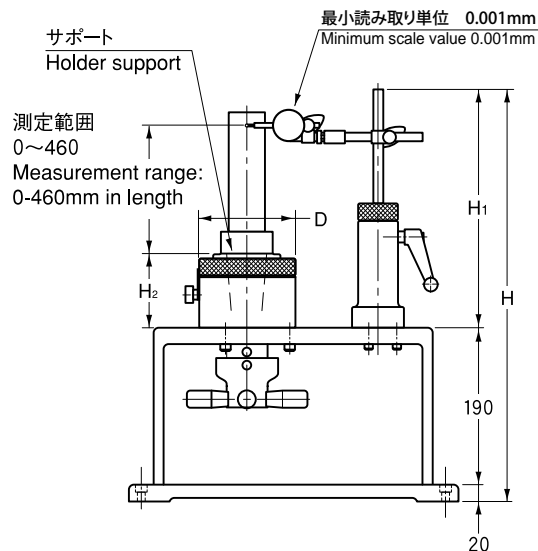
Clamper
クランプ

R Zero Setter
Rゼロセッタ

Simple Setter
シンプルセッタ



4-φ9キリ通シ、
φ14座グリ深サ9
4-φ9 drilled hole (through)
φ14 spot-faced, depth 4



特長 Feature

1. 突き出し 200mm 先端で $3 \mu\text{m}$ 以下の振れ精度実現 (HSK、UTS)
2. 回転サポート機能付 (BT、HSK、UTS)
3. ホルダ引き込み機構付

1. Less than $3 \mu\text{m}$ runout accuracy at 200mm(HSK, UTS)
2. Rotary holder support for BT, HSK, UTS.
3. Holder pull-in mechanism.

商品コード Code	型式 Model	ホルダサポート Holder support	D	H	H1	H2	kg	—	プルボルト Retention stud
3030 00003011	SPZ-2 -NT30-1	NT30	118	660	450	90	39	385,200	BT:MAS I MAS II
3030 00004011	SPZ-2 -NT40-1	NT40	118	660	450	90	39	385,200	BT:MAS I MAS II
3030 00005011	SPZ-2 -NT50-1	NT50	158	710	500	120	46	406,600	BT:MAS I MAS II
3030 00003012	SPZ-2 -NT30-2	NT30	118	660	450	90	39	385,200	BT:JIS SK:DIN
3030 00004012	SPZ-2 -NT40-2	NT40	118	660	450	90	39	385,200	BT:JIS SK:DIN
3030 00005012	SPZ-2 -NT50-2	NT50	158	710	500	120	46	406,600	BT:JIS SK:DIN
3030 10004010	SPZ-2 -HSK40	HSK40A, HSK40C	118	660	450	90	40	406,600	
3030 10005010	SPZ-2 -HSK50	HSK50A, HSK50C	118	660	450	90	40	406,600	
3030 10006310	SPZ-2 -HSK63	HSK63A, HSK63C	118	660	450	90	39	406,600	
3030 10010010	SPZ-2 -HSK100	HSK100A, HSK100C	158	710	500	120	49	406,600	
3030 20635010	SPZ-2 -UTS6350	UTS6350, (HS63)	118	660	450	90	39	406,600	
3030 21008010	SPZ-2 -UTS10080	UTS10080, (HS100)	158	710	500	120	48	406,600	

- ※マスターシャンクは別途ご注文下さい。
 ※プルボルトの引き込み角度が 90° のものは製作できません。
 ※本商品はメートル表示専用です。
 ※ Master shank is sold separately.
 ※ Retention stud with 90 degree pull-in angle (the angle of the part hooked by jaw) is not available.
 ※ Metric measurement only.

ご注文例 Ordering Example

SPZ-2 - NT30 - 1

ホルダサポート
Holder Support

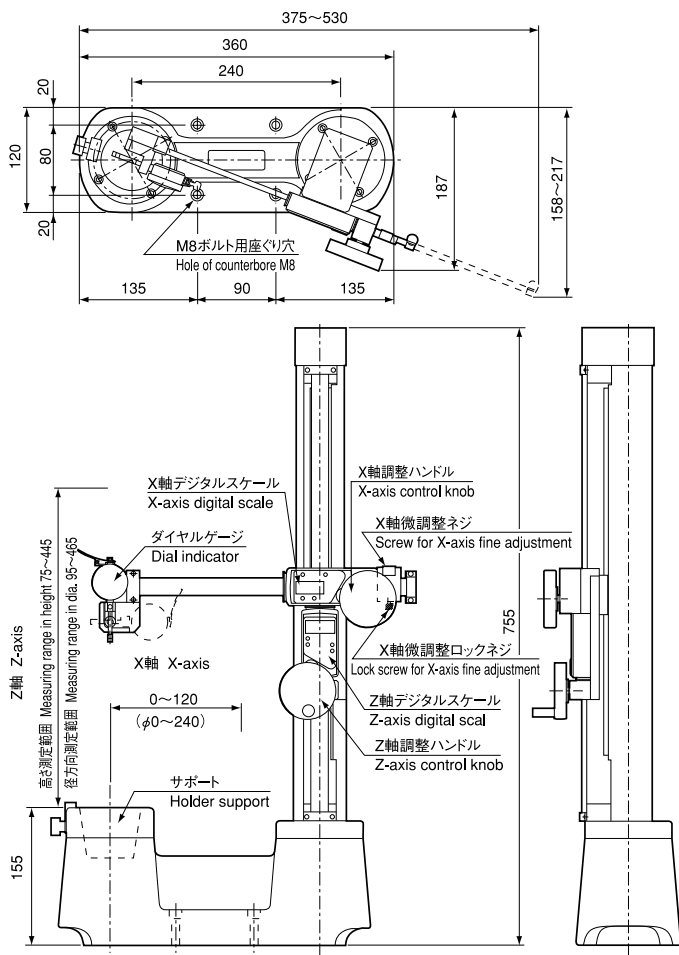
プルボルトサイズ
Retention size

SPHV-3

シンプルセッタ

Simple Setter

- 軽量、コンパクト設計で現場の作業台に設置できます。X軸、Z軸共に見やすいデジタルスケールを採用。
Light weight and compact design. Placeable on work table. Digital scales adopted for both X axis and Z axis.



商品コード Code	型式 Model	サポート サイズ Taper size	測定範囲 Measuring range (mm)	最小読取単位 Min readable unit (mm)	適合するサポート Applicable holder support	—
2600 30000030	SPHV-3 -30	NT30	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-30	532,860
2600 30000040	SPHV-3 -40	NT40	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-40	532,860
2600 30000050	SPHV-3 -50	NT50	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-50	532,860

1. サポートサイズに合わせてマスターゲージ (GL=150) が1本標準付属されています。
2. マスターゲージ (GL=300) も別売で用意しております。
3. ホルダサポートは交換可能です。
4. ホルダサポートは回転しません。
5. 本商品はメートル表示専用です。

特殊品もご用命ください。



Specials on request

ご注文例 Ordering Example

SPHV-3 - 30

サポートサイズ
Support size

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
プシュマンリ

Spanner Head Torque Wrench
スパンヘッドトルクレンチ

Shrink Fit System
シリンカチャッキングシステム

Digital measuring equipment of reference position

Tool Presetter
ツールプリセッタ

Clamper
クランプ

R Zero Setter
Rゼロセッタ

シンプルセッタ
Simple Setter

シンプルセッタ SIMPLE SETTER

高価な万能型ツールプリセットゲージは、多く市販されていますが、ツールセッティングで最も多い **突出し長さのプリセット** については、各々のお客様が多くの時間と費用を費やし、設計・製作されています。

NTのシンプルセッタは、ブロックビルトシステムにより、お客様の使用条件に合ったプリセットゲージをお届けします。

用途

- マシニングセンタから専用機等すべての工作機械に使用される **ツールの突出し長さセッティング** に手軽にご利用いただけます。

特長

- 豊富な機種とサイズ。
- ご使用の条件に合ったプリセットゲージが手軽に組立てできます。

Expensive all purpose tool presetters are widely available in the market. However, customers have been spending a lot of time and money to make presetters for projection length of cutting tool.

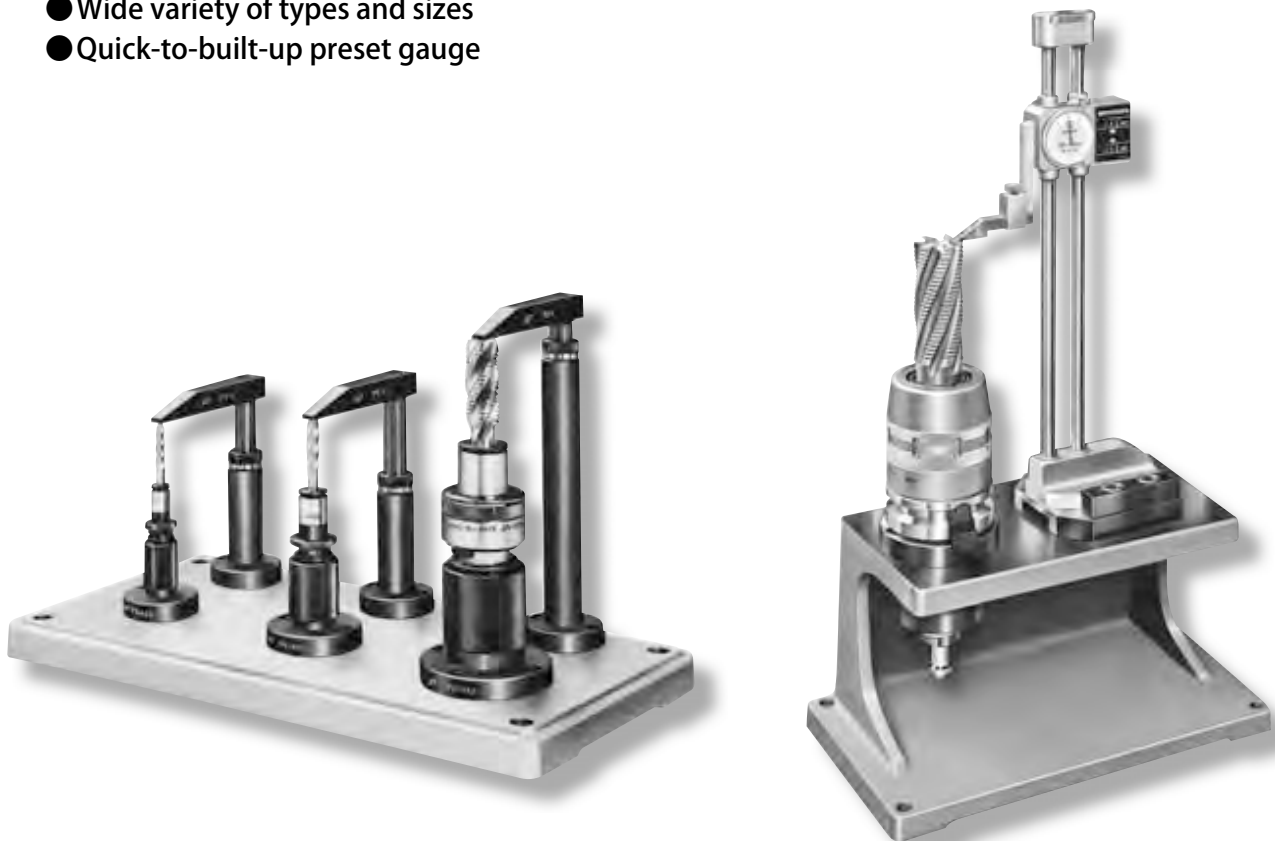
NT's simple setter provides preset gauge suitable for customers needs.

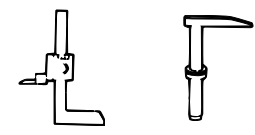
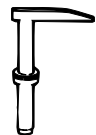
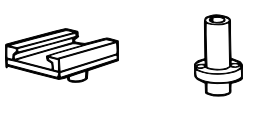
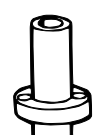

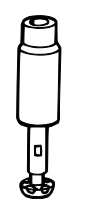
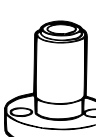
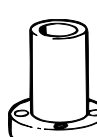





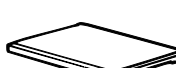



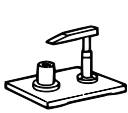
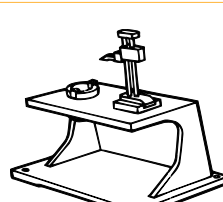
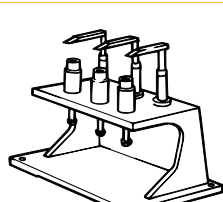
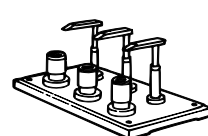
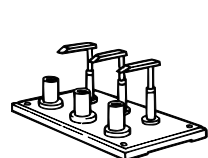
Application

- Tool presetting for the use on machining centers and dedicated machines.

Feature

- Wide variety of types and sizes
- Quick-to-built-up preset gauge



	NC ツーリング用 For NC Toolings		スタブホルダ用 For NT stub holders		タップアダプタ用 For tap adapters		Tr シャンク用 For Tr. shank	
ゲージ Gauge	ハイトゲージ Height gauge  市販品 conventional PG-1 15,000				 PG-1 15,000			
ゲージ スタンド Gauge stand	 PS-H4 PS-O 18,000 6,000				 PS-O 6,000			
ホルダ サポート Holder support	 PH-NT ○ 24,000		 PH-STC ○ PH-O K PH-KH ○ ○ A 27,500		 PH-WE ○ 27,500		 PH-Tr ○ 24,000	
ベース Base	 PBN-1 ○ 23,010	 PBN-2 ○ 42,270	 PBK-1 ○ 23,010	 PBK-2 ○ 42,270	 PBT-1 ○ 19,260		 PBT-2 ○ 38,520	
セット アップ例 Set-up	 SPN1-NT ○ - ○ 71,160 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-NT, PBN-1) 各1ヶ 1pc each		 SPK1-K ○ ○ - ○ 74,900 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-K, PBK-1) 各1ヶ 1pc each		 SPW1-WE ○ - ○ 71,160 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-WE, PBT-1) 各1ヶ 1pc each		 SPT1-Tr ○ - ○ 67,410 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-Tr, PBT-1) 各1ヶ 1pc each	
	 SPN2-NT ○ + <small>ご使用ハイトゲージ</small> 87,210 内訳 Break-down (PS-H4, PH-NT, PBN-2) 各1ヶ 1pc each		 SPK2-K ○ ○ - ○ 197,950 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-K, PBK-2) 各3ヶ 3pcs each 1ヶ 1pc		 SPW2-WE ○ - ○ 194,210 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-WE, PBT-2) 各3ヶ 3pcs each 1ヶ 1pc		 SPT2-Tr ○ ○ - ○ 182,970 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-Tr, PBT-2) 各3ヶ 3pcs each 1ヶ 1pc	

SPN

NC ツーリング用 シンプルセッタ Simple Setter For Nc Tooling

BT
AHO
HSK/A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
カムメトリ

Spanner Head Torque Wrench
スパンナークラムトルクレンチ

Shrink Fit System
シロクフィットシステム

Digital measuring equipment of reference position
デジタル式基準位置測定器

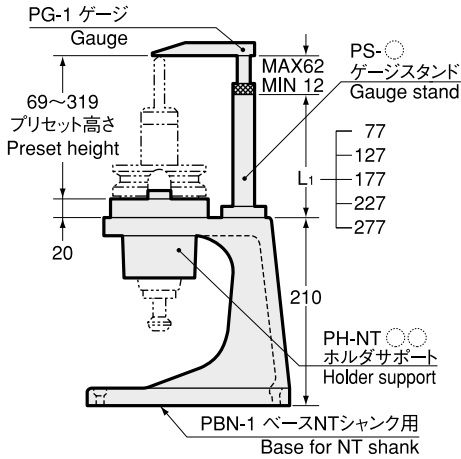
Tool Presenter
ツールプリゼンタ

クランパー
Clamper

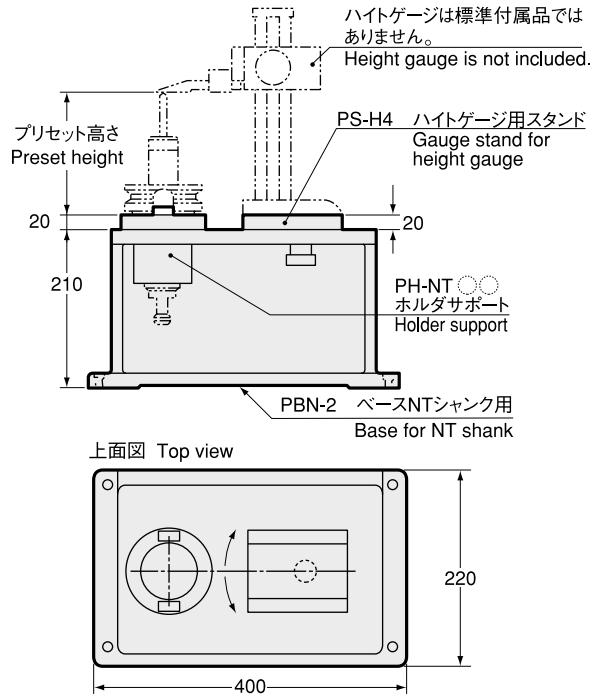
Rゼロセッター
R Zero Setter

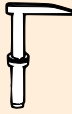



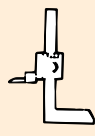

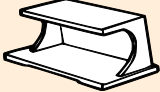
シンプルセッタ
Simple Setter

SPN1



SPN2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base
 PG-1 15,000	 PS-○ 6,000	 PH-NT○ 24,000	 PBN-1○ 23,010
 市販品 conventional	 PS-H4 18,000	 PBN-2○ 42,270	

ご注文例 Ordering Example

SPN1 - NT40 - 227

ベース PBN-1 ホルダサポート ゲージスタンド高さ L1
Base PBN-1 Holder Support Gauge stand height L1

ご注文例 Ordering Example

SPN2 - NT40 + PS-H4

ベース PBN-2 ホルダサポート ゲージスタンド
Base PBN-2 Holder Support Gauge stand

商品コード Code

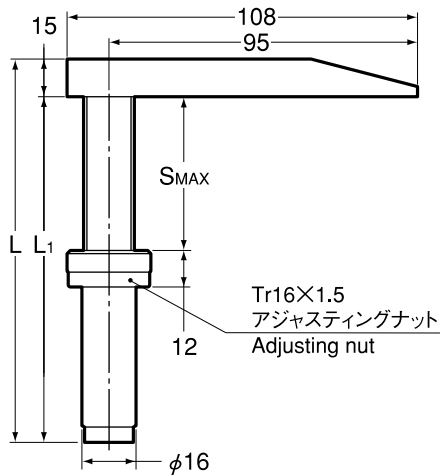
0090 01 1 0 4 227
品区 | | | | |
ベース PBN-1 ホルダサポート
Base PBN-1 Holder Support
ゲージスタンド高さ L1
Gauge stand height L1

商品コード Code

0090 01 2 0 4 4 00
品区 | | | | | | |
ベース PBN-2 ホルダサポート
Base PBN-2 Holder Support
ゲージスタンド PS-H4
Gauge stand PS-H4

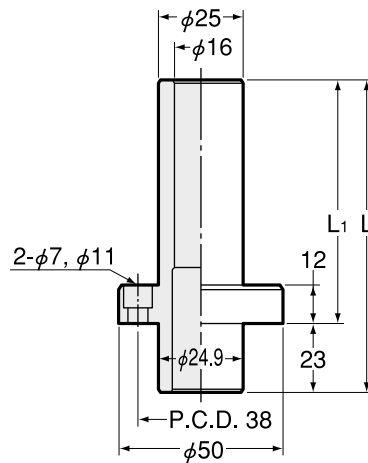
NT30 用ホルダサポートのコードは 1、NT35 用は 2、NT40 用は 4、NT45 用は 5、NT50 用は 6 となります。
Product code for each holder support is as follows. NT 30=1, NT 35=2, NT 40=4, NT 45=5 and NT 50=6.

ゲージ PG
Guage



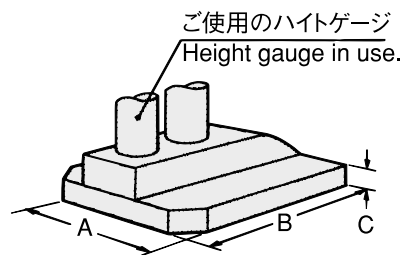
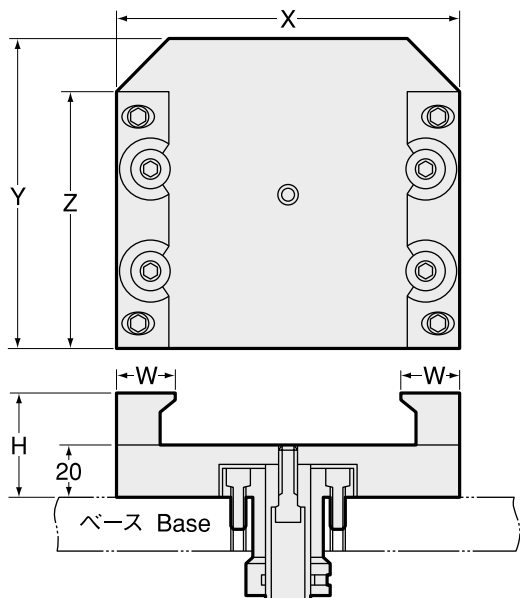
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

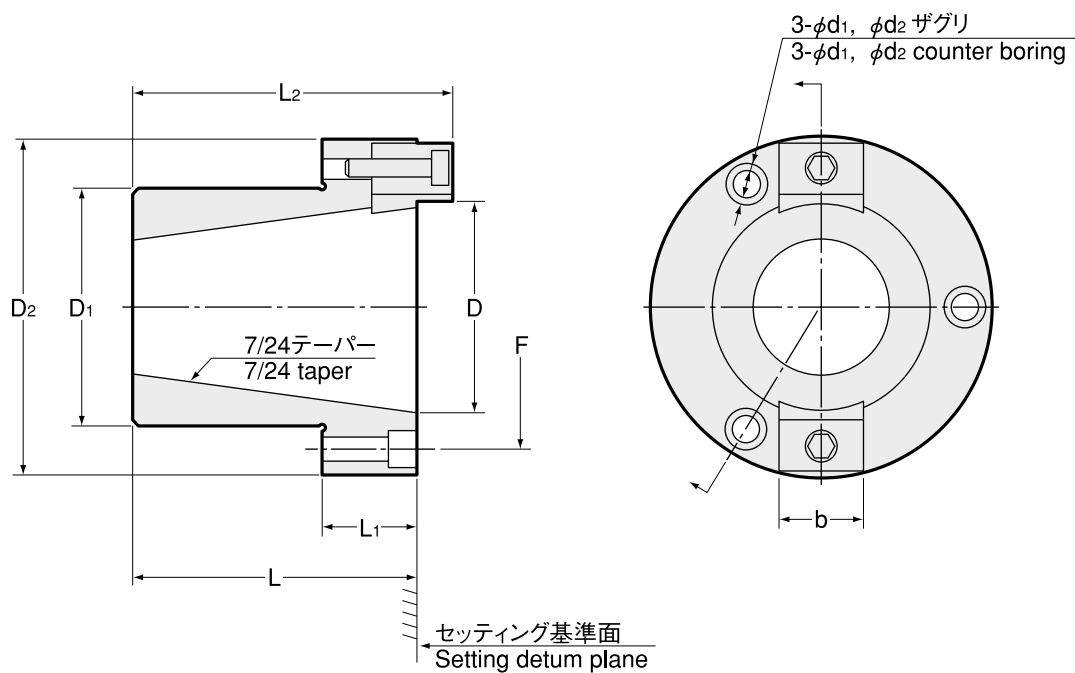
ハイトゲージ用ゲージスタンド
Gauge stand for height gauge



商品コード Code	型式 Model	X	Y	Z	W	H	A	B	C
0091 01100004	PS-H4	136	135	110	21	37	91	135	12

- ご使用のハイトゲージ型式とベース寸法 A × B × C をお知らせ下されば、ゲージスタンドを製作いたします。
- PS-H4 は、ミットヨ製ハイトゲージ HD-30AX(192-613-10)、HW-30(192-130) 専用のゲージスタンドです。
- When ordering special gauge stand, please let us know base dimensions A × B × C.
- PS-H4 is used for Mitutoyo height gauge HD-30AX or HW-30.

ホルダサポート PH-NT
Holder support

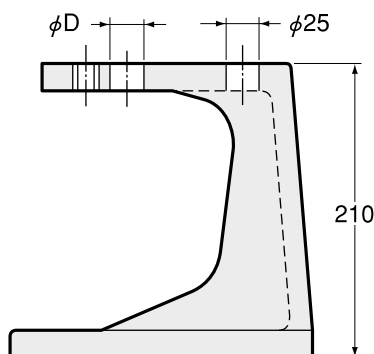
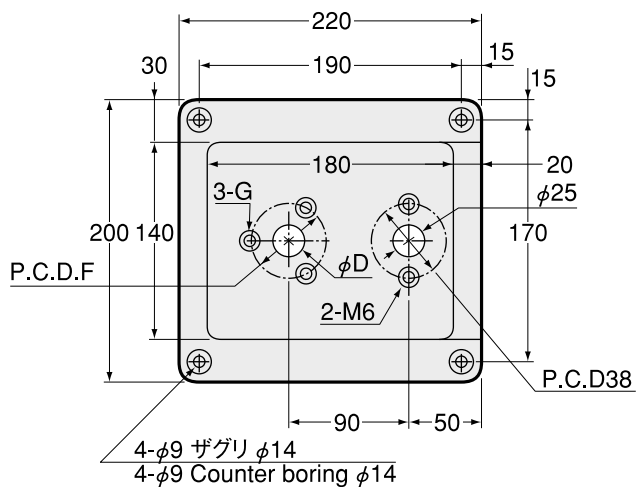


商品コード Code	型式 Model	シャンクサイズ Shank size			D	D1	D2	L	L1	L2	F	b	d1	d2	kg
0091 02000030	PH -NT30	BT30	CAT30	SK30	31.75	48	74	45	20	52	59	15.7	7	11	0.9
0091 02000035	PH -NT35	BT35	—	—	38.1	48	74	50	20	57	59	13.8	7	11	0.8
0091 02000040	PH -NT40	BT40	CAT40	SK40	44.45	54	80	55	20	62	65	15.7	7	11	1.0
0091 02000045	PH -NT45	BT45	—	SK45	57.15	68	100	75	20	85	81	18.9	9	14	1.8
0091 02000050	PH -NT50	BT50	CAT50	SK50	69.85	78	110	90	20	100	92	25.3	9	14	2.3

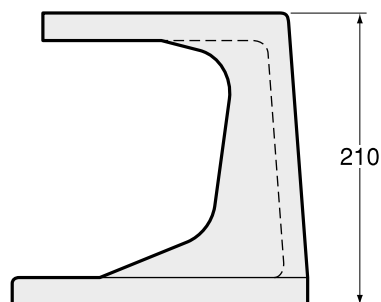
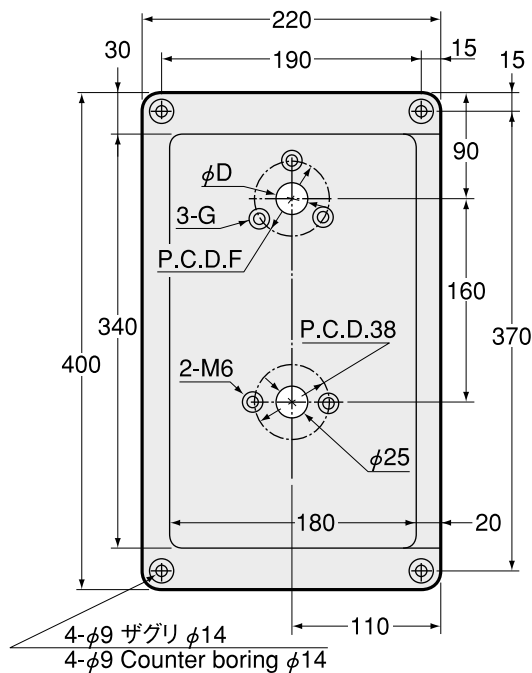
CAT,SK シャンクのホルダをセットする際は、ホルダサポートに付いている片方のキーを外してご利用下さい。
To set CAT or SK shank holder, remove one of the stopper keys on the holder support PH-NT.

ベース PBN
Base

TYPE1

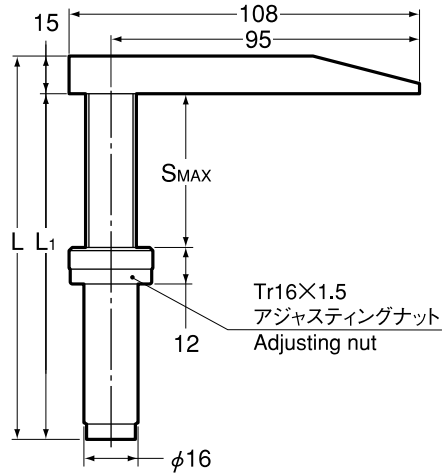


TYPE2



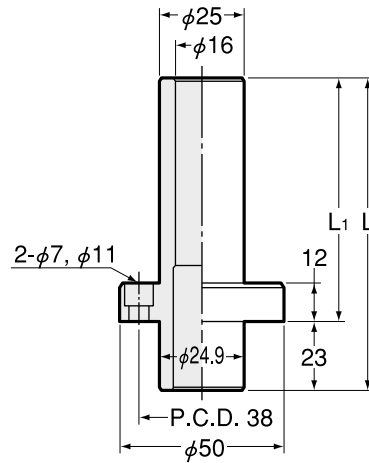
商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD ^{+0.2} / ₀	G	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07000130	PBN -1-30	1	59	48	M6	PH-NT30	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000230	PBN -2-30	2	59	48	M6	PH-NT30	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000135	PBN -1-35	1	59	48	M6	PH-NT35	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000235	PBN -2-35	2	59	48	M6	PH-NT35	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000140	PBN -1-40	1	65	54	M6	PH-NT40	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000240	PBN -2-40	2	65	54	M6	PH-NT40	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000145	PBN -1-45	1	81	68	M8	PH-NT45	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000245	PBN -2-45	2	81	68	M8	PH-NT45	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000150	PBN -1-50	1	92	78	M8	PH-NT50	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000250	PBN -2-50	2	92	78	M8	PH-NT50	PS-1 ~ PS-5 PS-H4

ゲージ PG
Guage



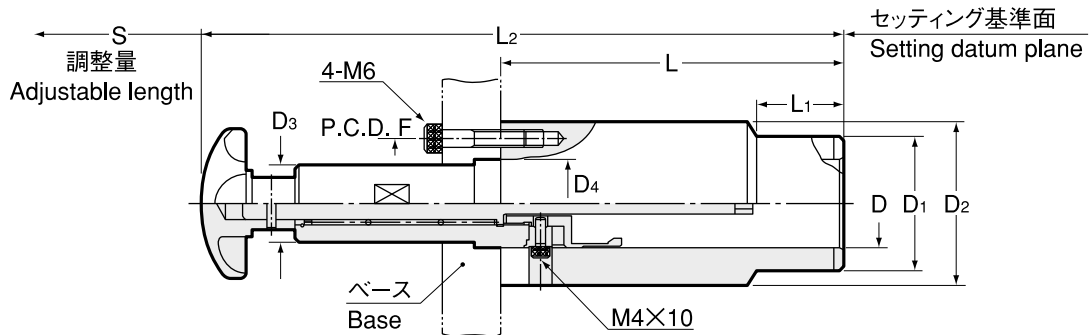
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

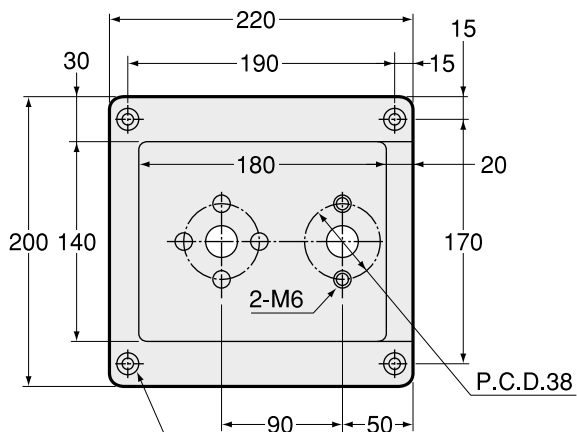
ホルダサポート PH-K
Holder support



商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	F	S	kg
0091 03000014	PH -K14R2	14	23	55	24	25	79.5	30	182	45	45	1.2
0091 03000016	PH -K16	16	25	55	24	25	88	30	190.5	45	45	1.3
0091 03000019	PH -K19	19	28	55	24	25	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 03000020	PH -K20	20	28	55	24	25	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 03000022	PH -K22	22	32	55	24	25	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 03000024	PH -K24	24	32	55	24	25	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 03000025	PH -K25	25	35	55	24	25	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 03000026	PH -K26	26	35	55	24	25	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 03000028	PH -K28	28	38	55	24	25	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 03000030	PH -K30	30	40	55	24	25	118	30	220.5	45	45	
0091 03000032	PH -K32	32	42	55	24	25	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 03000035	PH -K35	35	45	55	24	25	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 03000036	PH -K36	36	45	55	24	25	137	30	239.5	45	45	1.8
0091 03000048	PH -K48	48	63	65	24	25	158.5	30	261	45	45	

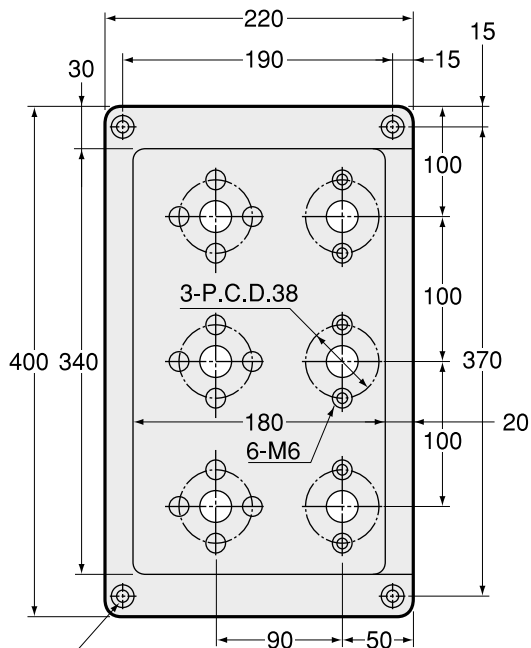
ベース PBK
Base

TYPE1

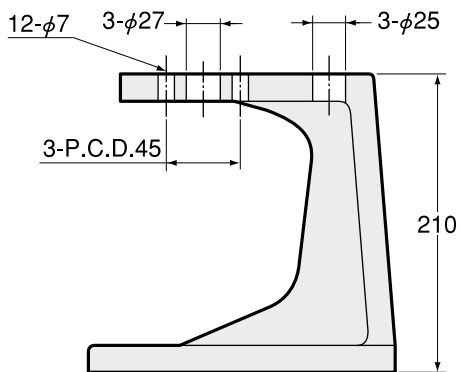
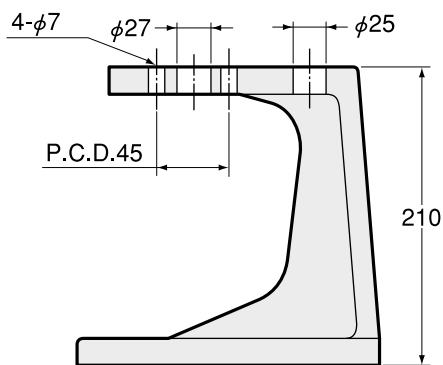


4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14

TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07100145	PBK -1-45	1	PH-K14R2 ~ PH-K48	PS-1 ~ PS-5
0091 07100245	PBK -2-45	2	PH-K14R2 ~ PH-K48	PS-1 ~ PS-5

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
パネムントリ

Spanner Head Torque Wrench

Shrink Fit System

Digital measuring equipment of reference position

Tool Presetter

Clamper

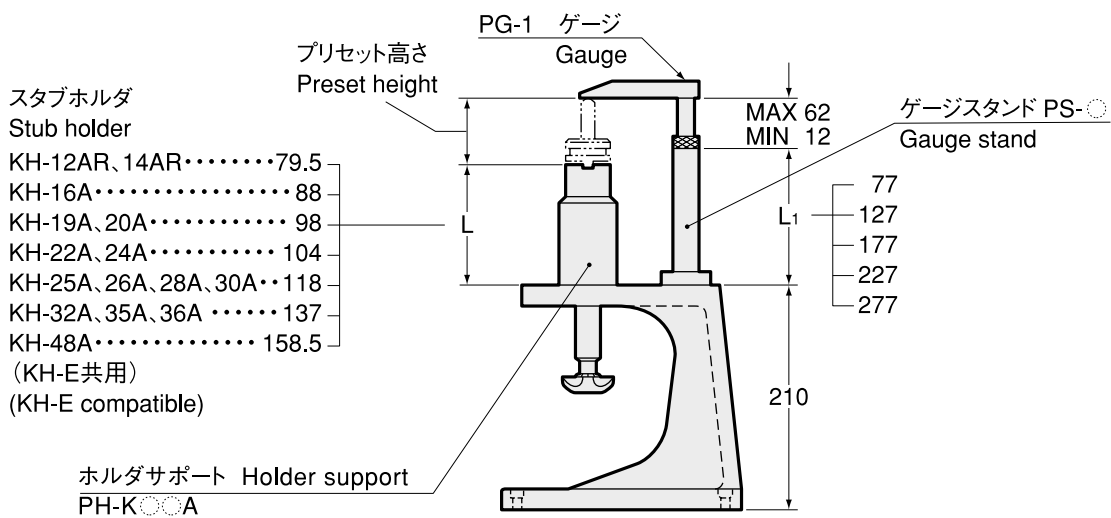
R Zero Setter

Simple Seter

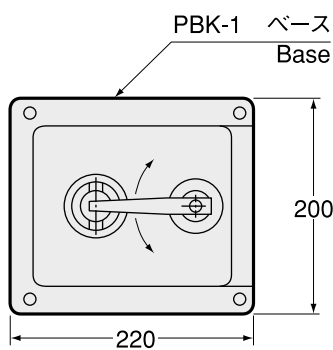
SPK-KHA

スタブホルダ KH-A, KH-E 用 シンプルセッタ

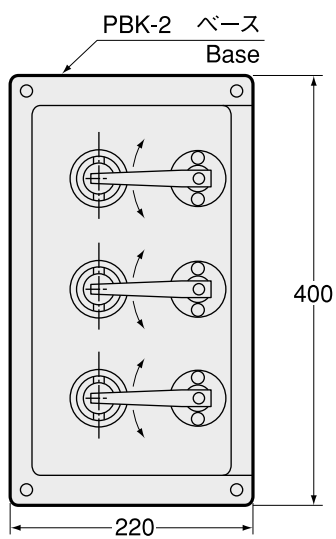
Simple Setter For KH-A, KH-E



SPK1



SPK2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base	
PG-1 15,000	PS-○ 6,000	PH-KH ○ A 27,500	PBK-1 ○ 23,010	PBK-2 ○ 42,270

ご注文例 Ordering Example

SPK1 - KH16A - 77

ベース PBK-1 ホルダサポート ゲージスタンド高さ L1
Base PBK-1 Holder Support Gauge stand height L1

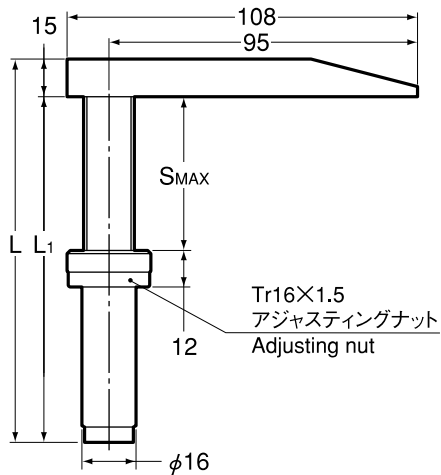
商品コード Code

0090 12 1 16 077

品区 ゲージスタンド高さ L1
 Gauge stand height L1

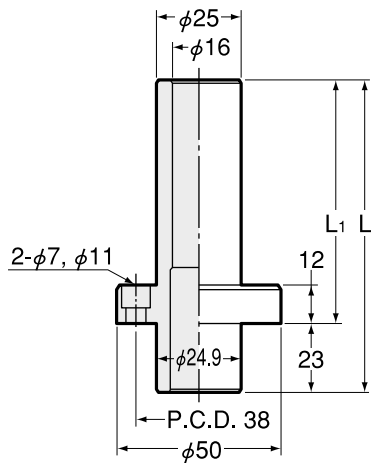
ベース PBK-1 ホルダサポート
Base PBK-1 Holder Support

ゲージ PG
Guage



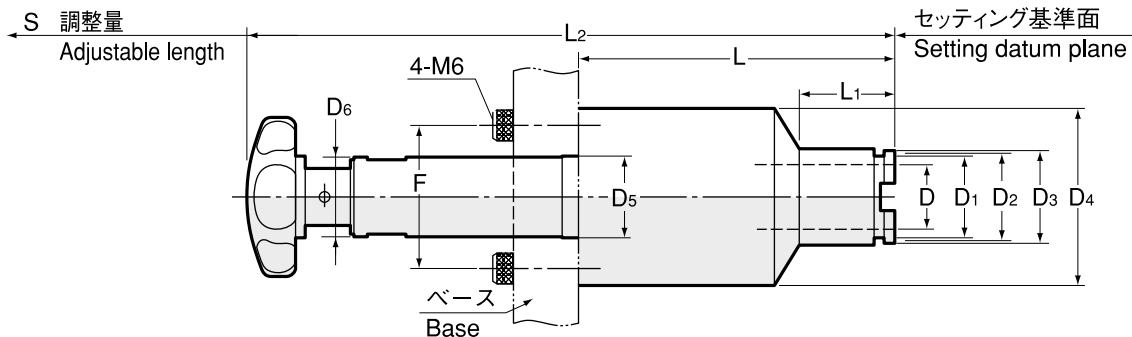
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

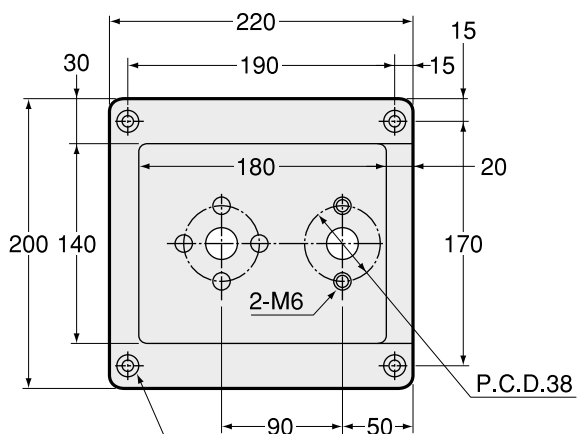
ホルダサポート PH-KHA
Holder support



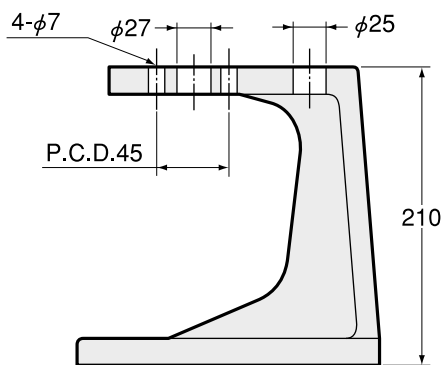
商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L	L1	L2	F	S	kg
0091 13000012	PH -KH12AR	12	16.5	18	20	55	25	24	79.5	30	182	45	45	1.2
0091 13000014	PH -KH14AR	14	20	22	24	55	25	24	79.5	30	182	45	45	1.2
0091 13000016	PH -KH16A	16	24	26.4	29	55	25	24	88	30	190.5	45	45	1.4
0091 13000019	PH -KH19A	19	27	29.4	32	55	25	24	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 13000020	PH -KH20A	20	27	29.4	32	55	25	24	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 13000022	PH -KH22A	22	30	32.4	35	55	25	24	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 13000024	PH -KH24A	24	32	34.4	37	55	25	24	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 13000025	PH -KH25A	25	35	37.4	41	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.9
0091 13000026	PH -KH26A	26	35	37.4	41	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000028	PH -KH28A	28	38	40.4	44	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000030	PH -KH30A	30	38	40.4	44	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000032	PH -KH32A	32	41	43.8	47	55	25	24	137	30	239.5	45	45	2.0
0091 13000035	PH -KH35A	35	45	47.8	52	55	25	24	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 13000036	PH -KH36A	36	45	47.8	52	55	25	24	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 13000048	PH -KH48A	48	62	65.4	68	70	25	24	158.5	30	261	45	45	3.1

ベース PBK
Base

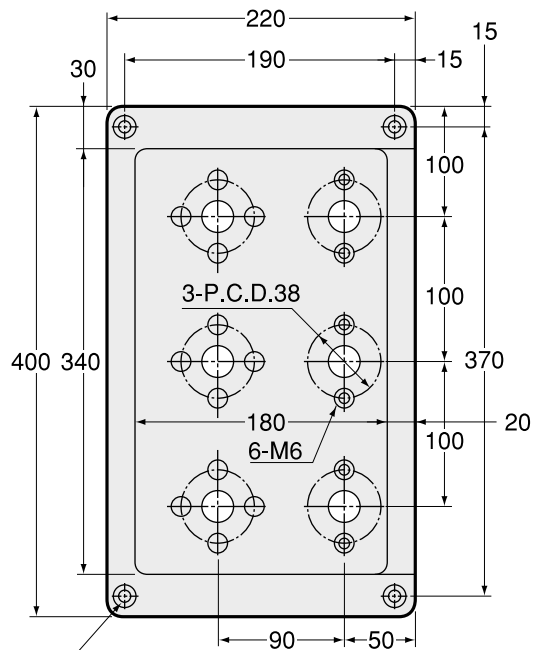
TYPE1



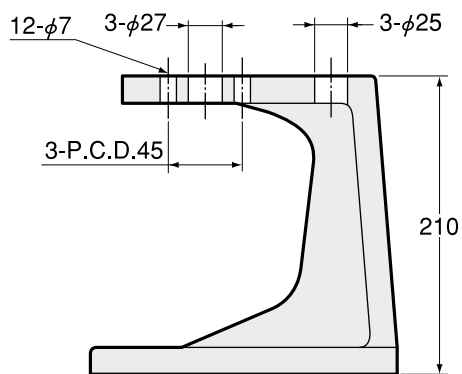
4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14



TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07100145	PBK -1-45	1	PH-KH12AR ~ PH-KH48A	PS-1 ~ PS-5
0091 07100245	PBK -2-45	2	PH-KH12AR ~ PH-KH48A	PS-1 ~ PS-5

SPW

タップアダプタ用シンプルセッタ

Simple Setter For Tap Adapter

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
ガユメントリ

Spanner Head Torque Wrench
スパナヘッドトルクレンチ

Shrink Fit System
シロキチックシステム

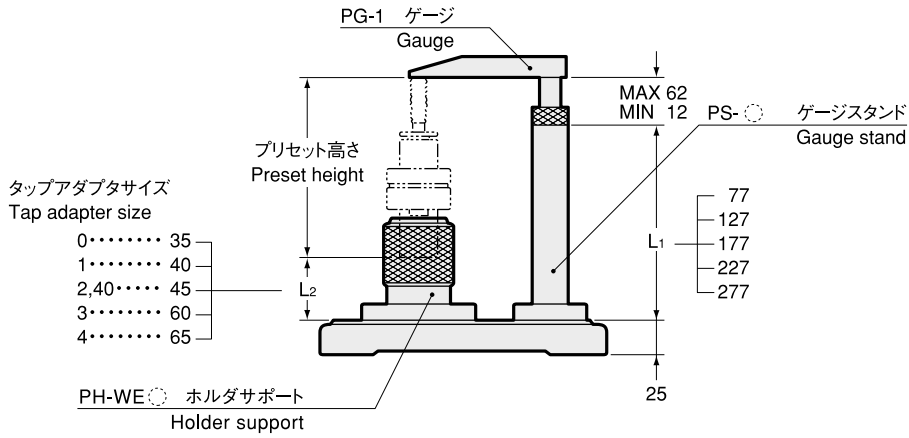
Digital measuring equipment of reference position
デジタル式基準位置測定器

Tool Presenter
ツールプレゼンター

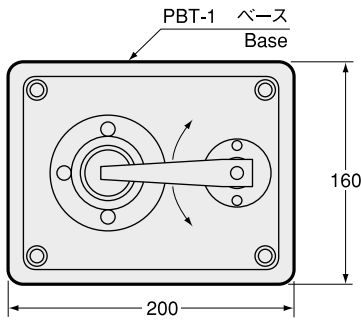
Climper
クランパ

R Zero Setter
Rゼロセッタ

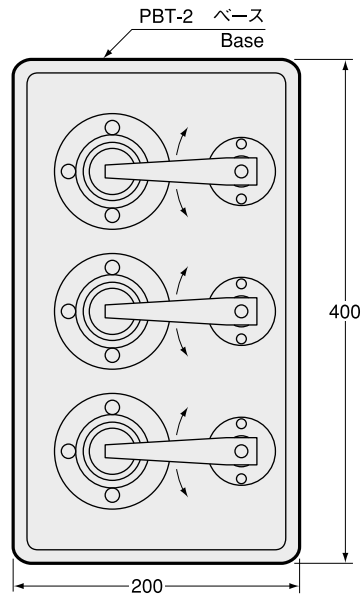
Simple Setter
シンプルセッタ



SPW1



SPW2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base	
PG-1 15,000	PS- 6,000	PH-WE 27,500	PBT-1 19,260	PBT-2 38,520

ご注文例 Ordering Example

SPW1 - WE1 - 127

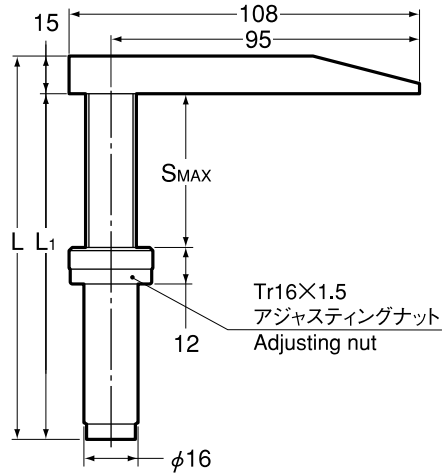
ベース PBT-1 ホルダサポート ゲージスタンド高さ L1
Base PBT-1 Holder Support Gauge stand height L1

商品コード Code

0090 03 1 0 1 127

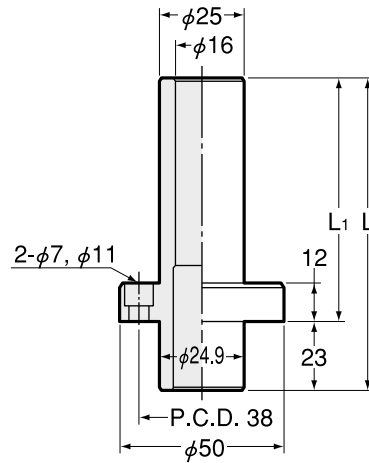
品区 | ゲージスタンド高さ L1
| Gauge stand height L1
ベース PBT-1 | タップアダプタサイズ
Base PBT-1 | Tap adapter size

ゲージ PG
Guage



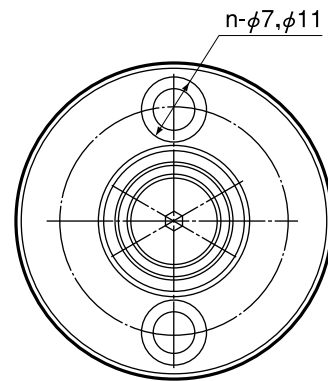
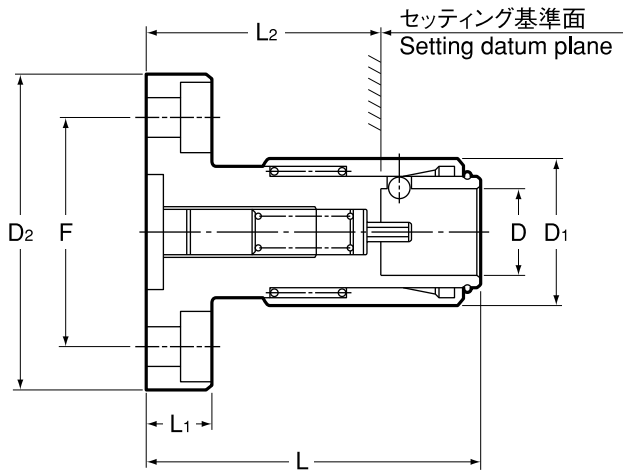
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

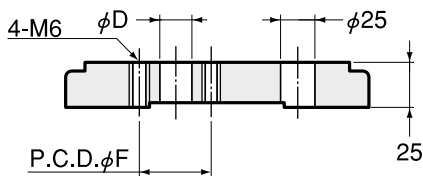
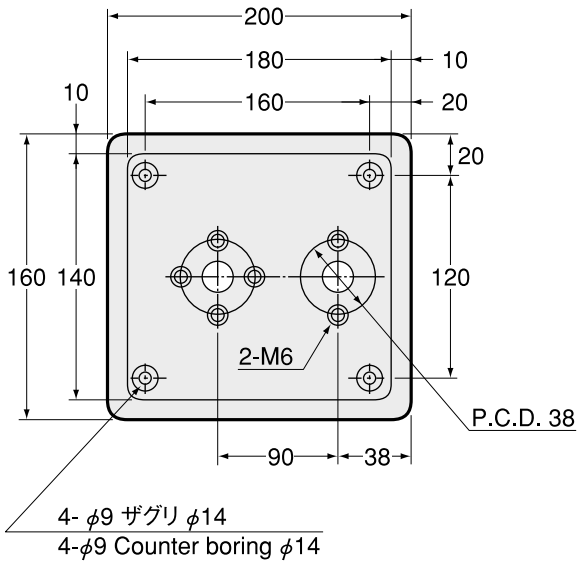
ホルダサポート PH-WE
Holder support



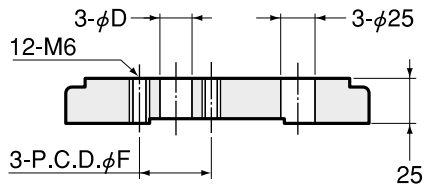
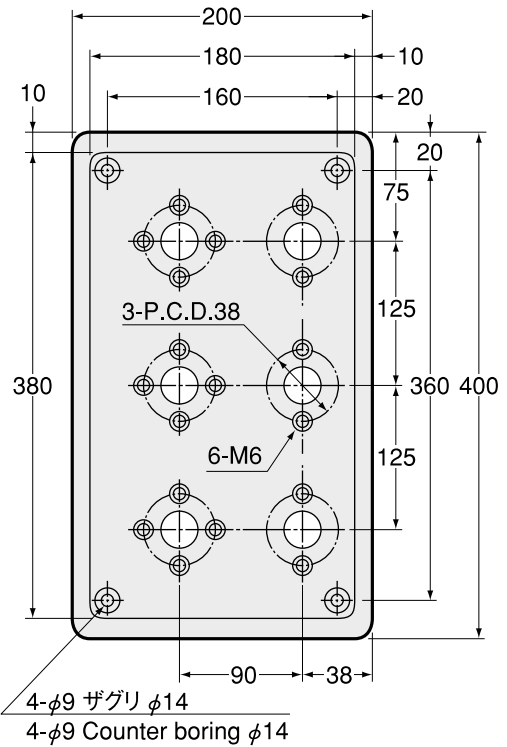
商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	L	L1	L2	F	n	kg
0091 04000000	PH -WE0	13.5	23	50	50	12	35	36	2	0.3
0091 04000001	PH -WE1	19.5	32	60	56	12	40	45	2	0.5
0091 04000040	PH -WE40	26.5	40	65	70	12	45	51	4	
0091 04000002	PH -WE2	31.5	50	76	72	12	45	62	4	1.0
0091 04000003	PH -WE3	48.5	72	100	105	12	60	83	4	
0091 04000004	PH -WE4	60.5	92	120	114	12	65	105	4	

ベース PBT
Base

TYPE1

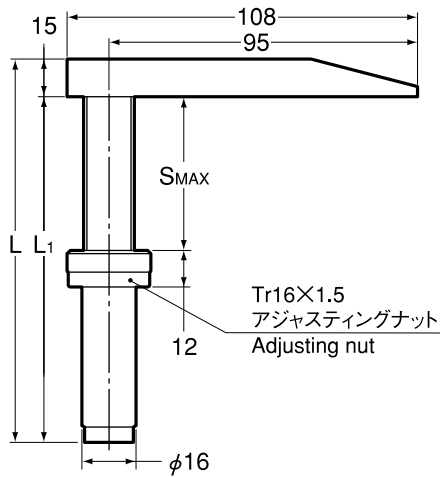


TYPE2

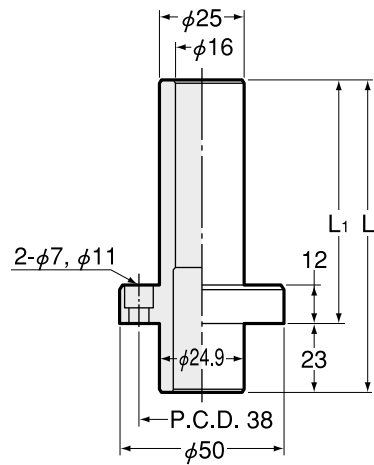


商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07200136	PBT -1-36	1	36	17	PH-WE0	PS-1 ~ PS-5
0091 07200236	PBT -2-36	2	36	17	PH-WE0	PS-1 ~ PS-5
0091 07200145	PBT -1-45	1	45	23	PH-WE1	PS-1 ~ PS-5
0091 07200245	PBT -2-45	2	45	23	PH-WE1	PS-1 ~ PS-5
0091 07200151	PBT -1-51	1	51	31	PH-WE40	PS-1 ~ PS-5
0091 07200251	PBT -2-51	2	51	31	PH-WE40	PS-1 ~ PS-5
0091 07200162	PBT -1-62	1	62	37	PH-WE2	PS-1 ~ PS-5
0091 07200262	PBT -2-62	2	62	37	PH-WE2	PS-1 ~ PS-5
0091 07200183	PBT -1-83	1	83	56	PH-WE3	PS-1 ~ PS-5
0091 07200283	PBT -2-83	2	83	56	PH-WE3	PS-1 ~ PS-5
0091 07201105	PBT -1-105	1	105	68	PH-WE4	PS-1 ~ PS-5
0091 07202105	PBT -2-105	2	105	68	PH-WE4	PS-1 ~ PS-5

ゲージ PG
Guage



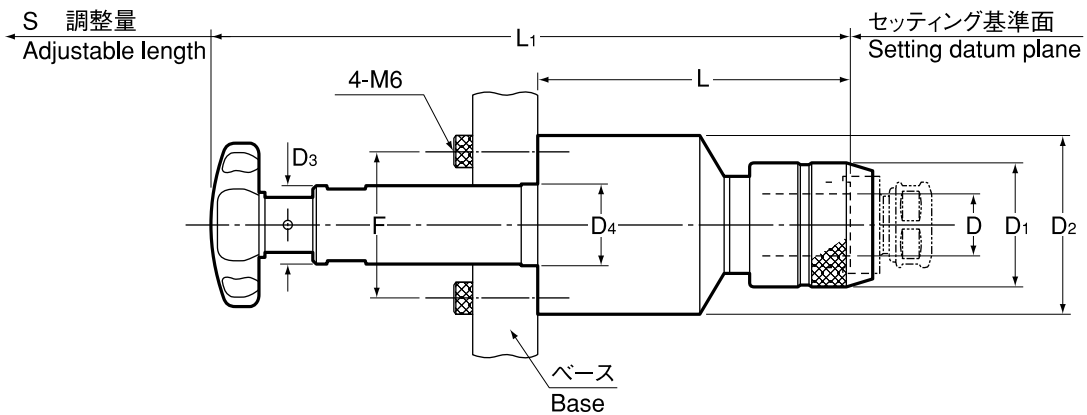
ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

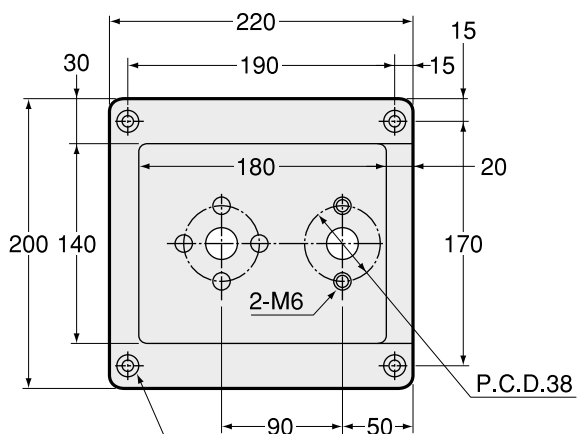
ホルダサポート PH-STC
Holder support



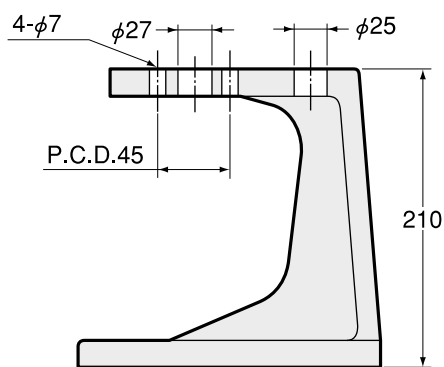
商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	F	S	kg
0091 14000001	PH -STC1	19	38	55	24	25	98	200.5	45	45	1.5
0091 14000002	PH -STC2	31	55	55	24	25	118	220.5	45	45	1.9

ベース PBK
Base

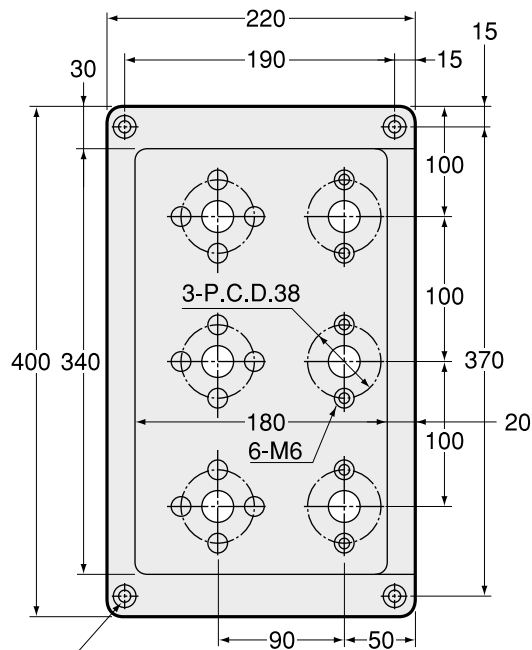
TYPE1



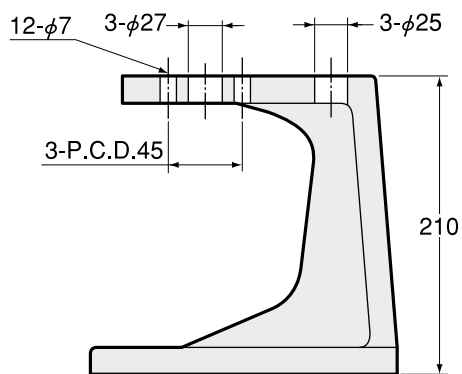
4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14



TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07100145	PBK -1-45	1	PH-STC1, PH-STC2	PS-1 ~ PS-5
0091 07100245	PBK -2-45	2	PH-STC1, PH-STC2	PS-1 ~ PS-5

SPT

Trシャック用 シンプルセッタ

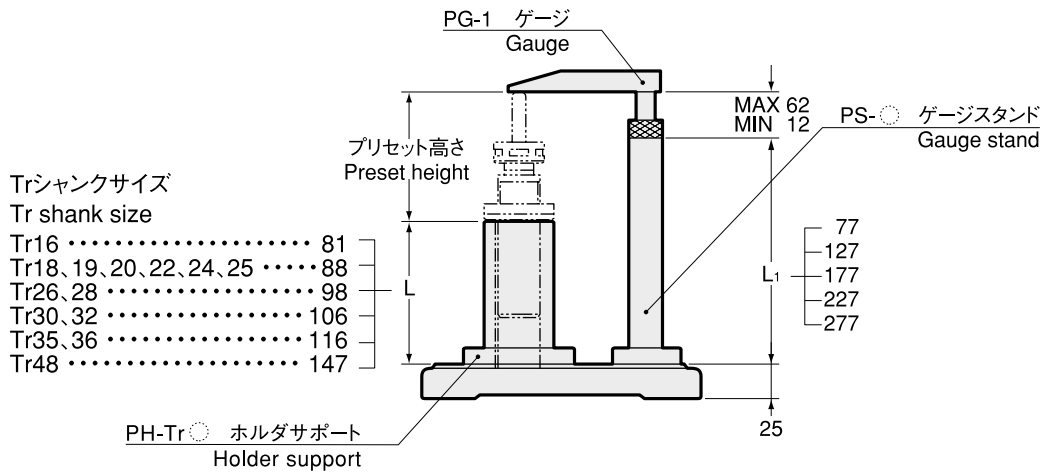
Simple Setter For Tr Shank

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- UTS
- 専用機
- 関連機器**
- 付属メントリ

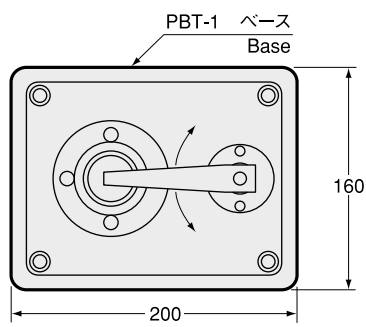
- Spanner Head Torque Wrench
- スパナヘッドトルクレンチ
- Shrink Fit System
- シロキソフィットシステム

- Digital measuring equipment of reference position
- デジタル式基準位置測定装置
- Tool Presenter
- ツールプレゼンタ
- Climper
- クランプ

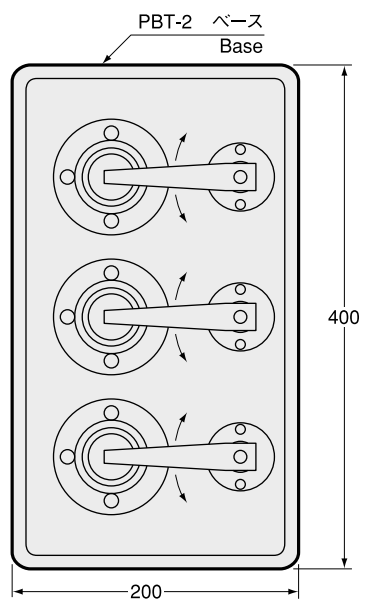
- R Zero Setter
- Rゼロセッタ
- Simple Setter
- シンプルセッタ

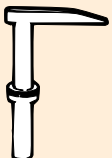
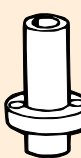
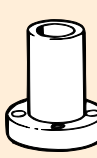
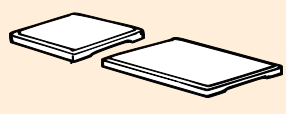


SPT1



SPT2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base	
				
PG-1 15,000	PS-○ 6,000	PH-Tr ○ 24,000	PBT-1 ○ 19,260	PBT-2 ○ 38,520

ご注文例 Ordering Example

SPT1 - Tr16X5 - 77

ベース PBT-1 ホルダサポート ゲージスタンド高さ L1
 Base PBT-1 Holder Support Gauge stand height L1

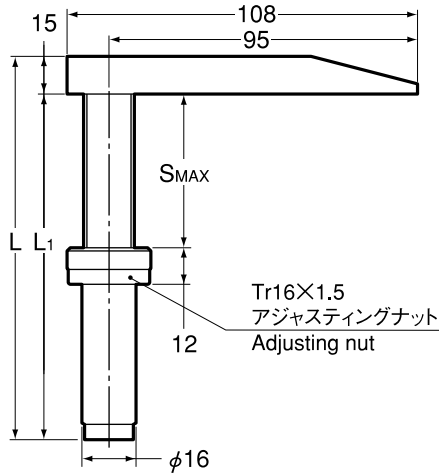
商品コード Code

0090 4 1 16 5 077

品区 Tr16 ゲージスタンド高さ L1
 Base PBT-1 キー巾 5 Gauge stand height L1
 Base PBT-1 Key width 5

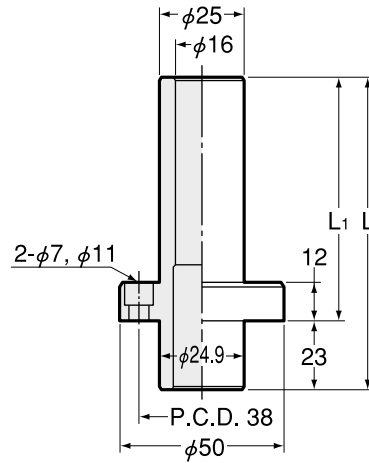
特殊品もご用命ください。

ゲージ PG
Guage



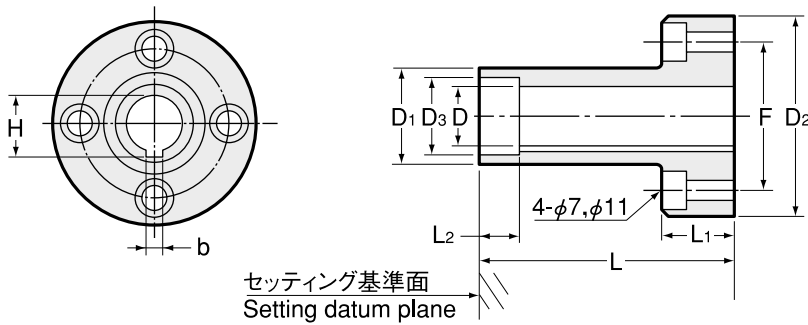
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	PG-1	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	PS -1	100	77
0091 01000002	PS -2	150	127
0091 01000003	PS -3	200	177
0091 01000004	PS -4	250	227
0091 01000005	PS -5	300	277

ホルダサポート PH-Tr
Holder support

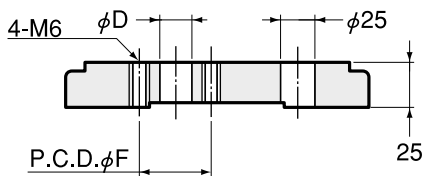
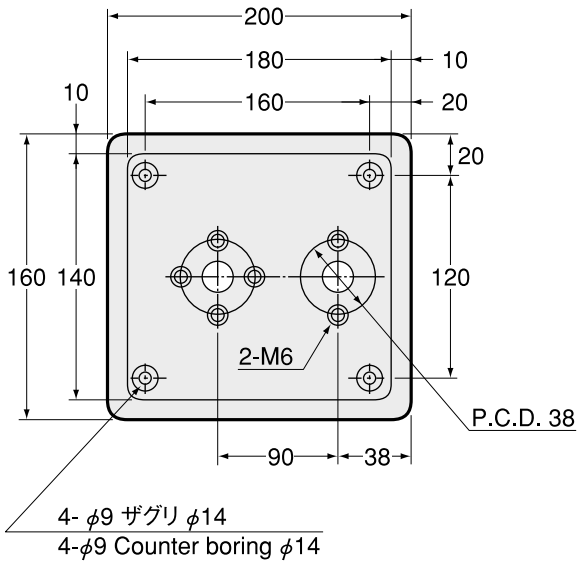


※ PH-Tr22 × 5、PH-Tr30 × 7 の Tr ナット用、SSMA ナット用は、別々になります。ご注文時には Tr 用、SSMA 用を明示して下さい。
 ※ PH-Tr22x5 and PH-Tr30x7 have Tr nut type and SSMA nut type respectively. Please specify when you place an order.

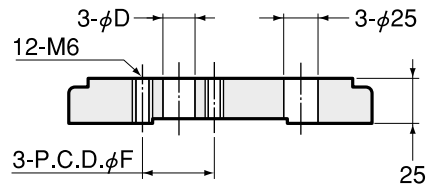
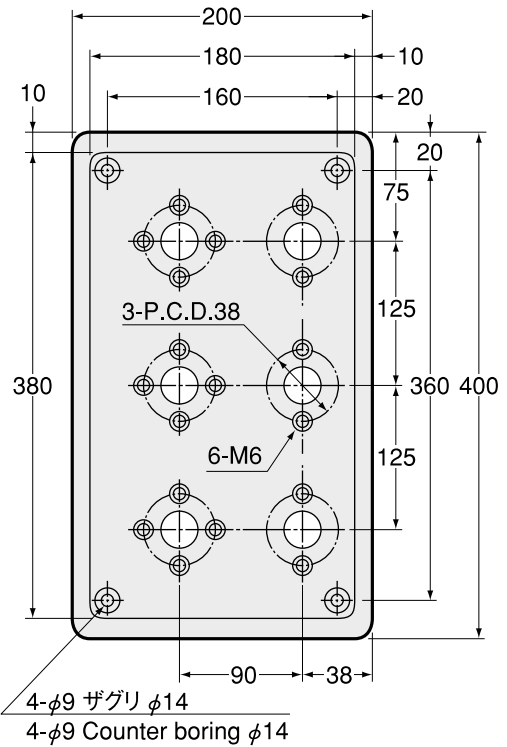
商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	F	b	H
0091 05000163	PH -Tr16x3	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	3	17.5
0091 05000164	PH -Tr16x4	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	4	17.7
0091 05000165	PH -Tr16x5	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	5	17.5
0091 05000184	PH -Tr18x4	18	32	60	22.5	88	20	12	45	4	20
0091 05000195	PH -Tr19x5	19	32	60	26	88	20	12	45	5	21.5
0091 05000205	PH -Tr20x5	20	32	60	(26)	88	20	13	45	5	22.5
0091 05000225	PH -Tr22x5	22	33	60	29.5	88	20	13	45	5	24.5
0091 05000245	PH -Tr24x5	24	38	65	32.5	88	20	13	51	5	26.5
0091 05000256	PH -Tr25x6	25	38	65	32.5	88	20	13	51	6	27
0091 05000265	PH -Tr26x5	26	39	65	34.5	98	20	13	51	5	28.5
0091 05000267	PH -Tr26x7	26	39	65	34.5	98	20	13	51	7	29.5
0091 05000285	PH -Tr28x5	28	39	65	34.5	98	20	13	51	5	30.5
0091 05000286	PH -Tr28x6	28	39	65	34.5	98	20	13	51	6	30
0091 05000307	PH -Tr30x7	30	50	76	(44)	106	20	17	62	7	33.5
0091 05000326	PH -Tr32x6	32	50	76	38.5	106	20	14.5	62	6	35
0091 05000328	PH -Tr32x8	32	50	76	38.5	106	20	14.5	62	8	34
0091 05000356	PH -Tr35x6	35	50	76	44	116	20	17	62	6	37
0091 05000357	PH -Tr35x7	35	50	76	44	116	20	17	62	7	38.5
0091 05000368	PH -Tr36x8	36	50	76	44	116	20	17	62	8	38
0091 05003610	PH -Tr36x10	36	50	76	44	116	20	17	62	10	40
0091 05000487	PH -Tr48x7	48	67	100	58.5	147	20	21	83	7	51.5
0091 05000488	PH -Tr48x8	48	67	100	58.5	147	20	21	83	8	50.5
0091 05004810	PH -Tr48x10	48	67	100	58.5	147	20	21	83	10	50.5
0091 05004812	PH -Tr48x12	48	67	100	58.5	147	20	21	83	12	52

ベース PBT
Base

TYPE1



TYPE2



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07200136	PBT -1-36	1	36	17	PH-Tr16	PS-1 ~ PS-5
0091 07200236	PBT -2-36	2	36	17	PH-Tr16	PS-1 ~ PS-5
0091 07200145	PBT -1-45	1	45	23	PH-Tr18 ~ 22	PS-1 ~ PS-5
0091 07200245	PBT -2-45	2	45	23	PH-Tr18 ~ 22	PS-1 ~ PS-5
0091 07200151	PBT -1-51	1	51	31	PH-Tr24 ~ 28	PS-1 ~ PS-5
0091 07200251	PBT -2-51	2	51	31	PH-Tr24 ~ 28	PS-1 ~ PS-5
0091 07200162	PBT -1-62	1	62	37	PH-Tr30 ~ 36	PS-1 ~ PS-5
0091 07200262	PBT -2-62	2	62	37	PH-Tr30 ~ 36	PS-1 ~ PS-5
0091 07200183	PBT -1-83	1	83	56	PH-Tr48	PS-1 ~ PS-5
0091 07200283	PBT -2-83	2	83	56	PH-Tr48	PS-1 ~ PS-5

ブッシュ・メントリ

BUSH and CHAMFERING DRILL

ジグ用ブシュ Drill Jig Bush

内径
I.D.

精級、並級、リーマ用の3種。
高精度仕上げでドリルまたはリーマに合わせ0.1mmとび。

Bushes are made in 3 different types for precise drilling, drilling and reaming. Available in increments of 0.1 mm according to size of drill or reamer.

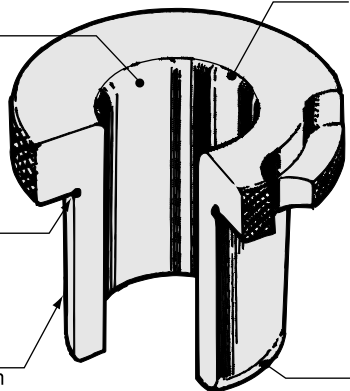
ニガシ
UNDERCUT

外径と端面を直角にするための研磨用ニガシ。

Two-way undercut allows bush to fit flush on top of jig.

外径
O.D.

内径を基準とした高精度仕上げ。
Highly precise finish based on I.D.



アール
RADIUS

刃物をなめらかに挿入させるガイド。
Blended and polished for smooth entry of cutting tool.

カタサ
HARDNESS

H.R.C60° ~ 64°で耐摩耗性に優れている。
H.R.C60° ~ 64° for long wear free.

材質
MATERIAL

SK-5または同等以上。
JIS SK-5 or selected steel.

面取り
CHAMFERS

ブシュを入れやすくするための面取り。
Chamfers on bushes permit easy insertion.

種類 Type	固定ブシュ PRESS FIT BUSH		差込ブシュ RENEWABLE BUSH
名称 Designation	ツバなし A型 HEADLESS Type A	ツバ付き B型 HEADED Type B	丸型 C型 ROUND Type C
使用刃物 Tool applied			
形状と 取付順序 Shape and sequence of fitting-in			
取付断面 Sectional view			

ブシュ取付方法 HOW TO INSTALL A JIG BUSH	
固定ブシュ A型、B型、G型 PRESS FIT BUSH Type A, B, G	差込ブシュ C型、D型、E型、F型 RENEWABLE BUSH Type C, D, E, F
<p>圧入方法 How to press-fit</p> <p>固定ブシュは正しく圧入して下さい。 Press the bush correctly into the bush plate.</p>	<p>差込ブシュは手で挿入できます。 Renewable bush can be inserted by hand.</p>

外径が同じであれば他の寸法の物と交換が自由にできます。
Bushes that have the same O.D. are interchangeable with each other.

**案内用固定ブシュ G型
LINER BUSH Type G**

差込ブシュがスムーズに挿入でき、又、交換できるための案内用として使用します。
This Guides the renewable bush for smoother insertion or replacement.

名称 Name	固定ブッシュ Press fit bush		差込ブッシュ Renewable bush				案内用 固定ブッシュ Headless liner bush	止めネジ Lock screw	止めガネ Round clamp
	ツバなし Headless	ツバ付 Headed	丸型 Round	右回り切欠き型 Right slip	左回り切欠き型 Left slip	切欠き型 Fixed			
形状 Shape									
精級ドリル用 Higher accuracy	SA	SB	SC	SD	SE	SF	G	T	R
並級ドリル用 Standard accuracy	A	B	C	D	E	F			
リーマ用 Reaming	—	BR	CR	DR	ER	FR			

S...精密ドリル用 R...リーマ用 S...for higher accuracy R...for reaming

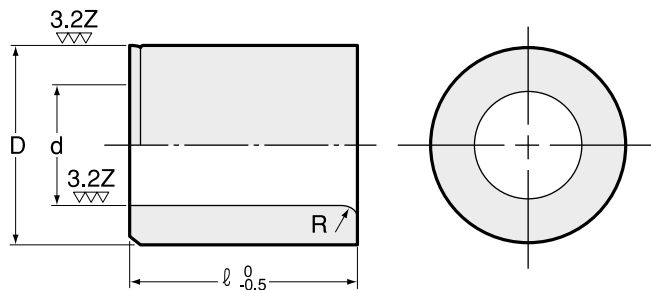
差込ブッシュ RENEWABLE BUSH

右回り切欠き型 D型 (R)SLIP RENEWABLE Type D	左回り切欠き型 E型 (L)SLIP RENEWABLE Type E	切欠き型 F型 FIXED RENEWABLE Type F
 D型 Type D ↓ G型 Type G ↓ 止めネジ T型 LOCK SCREW Type T	 E型 Type E ↓ G型 Type G ↓ 止めネジ、止めガネ Lock screw Type T or Round clamp Type R ↑ G型 Type G ↑ E型 Type E	 F型 Type F ↓ G型 Type G ↓ 止めネジ、止めガネ Lock screw Type T or Round clamp Type R
<p style="text-align: center;">止めネジ T型 LOCK SCREW Type T</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>ドライバー Screw driver</p> <p>差込ブッシュの回り止めに使用します。 This Prevents slip renewable bush from turning round.</p> </div> </div>		
<p style="text-align: center;">止めガネ R型 ROUND CLAMP Type R</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>六角レンチ Hexagon wrench</p> <p>差込ブッシュの回り止めに使用します。 This Prevents slip renewable bush from turning round.</p> </div> </div>		

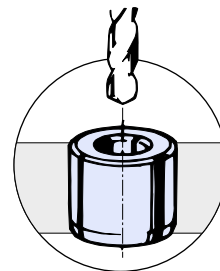
A 型

ツバなし固定ブッシュ

Headless Press Fit Bush Type A



使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	0.8 ~ 1.5	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SA (G6)	—	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009	+0.029 +0.010
A	+0.025 +0.002	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009	+0.074 +0.010

内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	0.8 ~ 1.5	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SA	—	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less
A	0.012 以内 0.012 or less	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less	0.025 以内 0.025 or less

- ツバなし固定ブッシュに差込みブッシュは入りません。差込みブッシュには案内用固定ブッシュ G 型をご使用下さい。
- ツバなし固定ブッシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブッシュプレートの穴を H7 公差にして圧入して下さい。H7 公差は、外径 m5 のリーマで仕上げる事ができます。
- 冷しばめでのご使用はブッシュが変形する場合があります。
 - Renewable bush cannot be used together with headless press fit bush, which can be used only with headless liner bush (Type G).
 - Bore a hole in bush plate at H7 for bush with O.D. (D) p6. Tolerance of hole bored by reamer with O.D. m5 is H7.
 - Cooling fit may deform the bushing.

ブッシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	0.8 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
H7 公差 Tolerance H7	+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0

SA型 精級ドリル用 For higher accuracy
 A型 並級ドリル用 For standard accuracy

d	D (p6)	R	等級 Grade	ℓ												
				6	8	10	12	16	20	25	30	35	45	55		
0.8 ~ 1.0	3 +0.012 +0.006	※ 1	A	1,680	1,840											
			SA													
1.1 ~ 1.5	4 +0.020 +0.012	※ 1	A	1,340	1,470											
			SA													
1.6 ~ 2.0	5 +0.020 +0.012	※ 1	SA		1,230	1,340	1,470									
			A		1,120	1,230	1,340									
2.1 ~ 3.0	7 +0.024 +0.015	※ 1	SA		1,100	1,200	1,320									
			A		1,000	1,100	1,200									
3.1 ~ 4.0	8 +0.024 +0.015	1	SA			980	1,070	1,170								
			A			890	980	1,070								
4.1 ~ 6.0	10 +0.024 +0.015	1	SA			860	940	1,030								
			A			780	860	940								
6.1 ~ 8.0	12 +0.029 +0.018	2	SA				860	940	1,030							
			A				780	860	940							
8.1 ~ 10.0	15 +0.029 +0.018	2	SA				860	940	1,030							
			A				780	860	940							
10.1 ~ 12.0	18 +0.029 +0.018	2	SA					980	1,070	1,170						
			A					890	980	1,070						
12.1 ~ 15.0	22 +0.035 +0.022	2	SA					1,100	1,200	1,320						
			A					1,000	1,100	1,200						
15.1 ~ 18.0	26 +0.035 +0.022	2	SA						1,230	1,350	1,480					
			A						1,120	1,230	1,350					
18.1 ~ 22.0	30 +0.035 +0.022	3	SA						1,350	1,480	1,630					
			A						1,230	1,350	1,480					
22.1 ~ 26.0	35 +0.042 +0.026	3	SA							1,470	1,620	1,780				
			A							1,340	1,470	1,620				
26.1 ~ 30.0	42 +0.042 +0.026	3	SA							1,600	1,740	1,910				
			A							1,450	1,600	1,740				
30.1 ~ 35.0	48 +0.042 +0.026	4	SA								1,970	2,150	2,360			
			A								1,790	1,970	2,150			
35.1 ~ 42.0	55 +0.051 +0.032	4	SA									2,200	2,400	2,640		
			A									2,000	2,200	2,400		
42.1 ~ 48.0	62 +0.051 +0.032	4	SA										2,750	3,000	3,300	
			A										2,500	2,750	3,000	
48.1 ~ 55.0	70 +0.051 +0.032	4	SA											3,410	3,720	4,090
			A										3,100	3,410	3,720	

ご注文例 Ordering Example

SA - 6.0 × 10
 d ℓ

商品コード Code

0000 012 060 10
 品区 コード d ℓ
 CODE
 A:011
 SA:012

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマドリ

シグ用ハット
 Drill Jig Bush

クランプジグ
 Clamp Jig

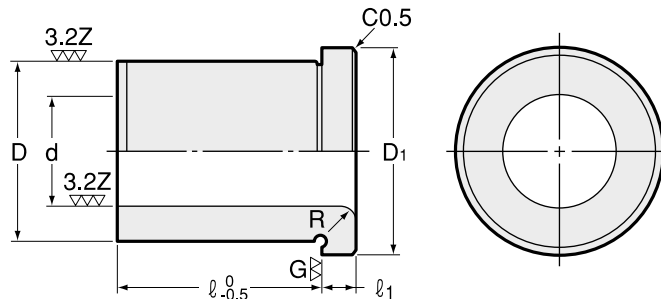
NC曲削アンナリシリーズ
 Chamfering Cutter Series

メータリシリーズ
 Chamfering Series

B 型

ツバ付き固定ブシュ

Headed Press Fit Bush Type B



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degreed chamfered radius (R).

内径 (d) の許容差
Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SB (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009	+0.029 +0.010
B	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009	+0.074 +0.010
BR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025	+0.049 +0.030

内径に対する外径の振れ
Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SB/BR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less
B	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less	0.025 以内 0.025 or less

- ツバ付固定ブシュに差込みブシュは入りません。差込みブシュには案内用固定ブシュ G 型をご使用下さい。
- ツバ付固定ブシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブシュプレートの穴を H7 公差にして圧入して下さい。H7 公差は外径 m5 のリーマで仕上げることができます。
- 冷しばめでのご使用はブシュが変形する場合があります。

ブシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	0.8 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
H7 公差 Tolerance H7	+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0

SB型 精級ドリル用 For higher accuracy
 B型 並級ドリル用 For standard accuracy
 BR型 リーマ用 For reaming

d	D (p6)	D1	ℓ1	R	等級 Grade	ℓ									
						8	10	12	16	20	25	30	35	45	55
1.6 ~ 2.0	5 +0.020 +0.012	9	2.5	※ 1	SB	1,850	2,020	2,220							
					B	1,680	1,850	2,020							
2.1 ~ 3.0	7 +0.024 +0.015	11	2.5	※ 1	SB	1,600	1,760	1,930							
					B	1,460	1,600	1,760							
3.1 ~ 4.0	8 +0.024 +0.015	12	3	1	SB		1,360	1,490	1,640						
					B		1,230	1,360	1,490						
4.1 ~ 6.0	10 +0.024 +0.015	14	3	1	SB		1,230	1,360	1,490						
					B		1,120	1,230	1,360						
6.1 ~ 8.0	12 +0.029 +0.018	16	4	2	SB			1,230	1,360	1,490					
					B			1,120	1,230	1,360					
8.1 ~ 10.0	15 +0.029 +0.018	19	4	2	SB			1,230	1,360	1,490					
					B			1,120	1,230	1,360					
10.1 ~ 12.0	18 +0.029 +0.018	22	4	2	SB				1,360	1,490	1,640				
					B				1,230	1,360	1,490				
12.1 ~ 15.0	22 +0.035 +0.022	26	5	2	SB				1,480	1,620	1,780				
					B				1,340	1,480	1,620				
15.1 ~ 18.0	26 +0.035 +0.022	30	5	2	SB					1,720	1,890	2,070			
					B					1,570	1,720	1,890			
18.1 ~ 22.0	30 +0.035 +0.022	35	6	3	SB					1,970	2,160	2,370			
					B					1,790	1,970	2,160			
22.1 ~ 26.0	35 +0.042 +0.026	40	6	3	SB						2,220	2,430	2,670		
					B						2,020	2,220	2,430		
26.1 ~ 30.0	42 +0.042 +0.026	47	6	3	SB						2,460	2,690	2,960		
					B						2,240	2,460	2,690		
30.1 ~ 35.0	48 +0.042 +0.026	55	8	4	SB							2,830	3,090	3,390	
					B							2,580	2,830	3,090	
35.1 ~ 42.0	55 +0.051 +0.032	62	8	4	SB							2,970	3,240	3,560	
					B							2,700	2,970	3,240	
42.1 ~ 48.0	62 +0.051 +0.032	69	8	4	SB								3,740	4,080	4,480
					B								3,400	3,740	4,080
48.1 ~ 55.0	70 +0.051 +0.032	77	8	4	SB								4,730	5,160	5,670
					B								4,300	4,730	5,160

BR型の定価はSB型と同じです。
 List prices of type BR are identical to those of type SB.

ご注文例 Ordering Example

SB - 6.0 × 10
 d ℓ

商品コード Code

0000 022 060 10
 品区 コード d ℓ
 CODE
 B:021
 SB:022
 BR:023

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマドリ

シグ用ハブ
 Drill Jig Bush

クランプジグ
 Clamp Jig

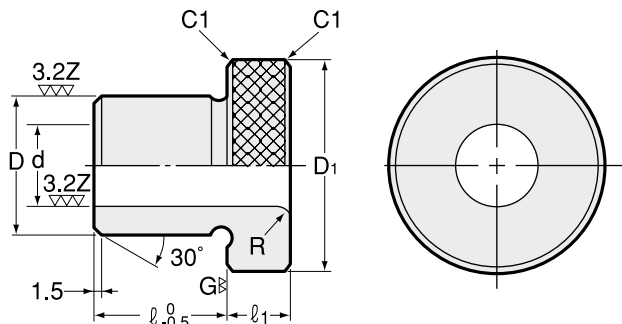
NC曲削アンダーリシリーズ
 Chamfering Cutter Series

メータリシリーズ
 Chamfering Series

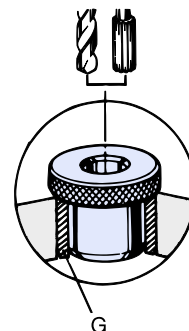
C 型

丸型差込みブシュ

Round Renewable Bush Type C



使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degreed chamfered radius (R).

用途 Application

丸型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
 - 2.2 種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。
- Round renewable bush can be frequently used in following cases.
- 1.Hole size differs from one workpiece to another.
 - 2.Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SC (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
C	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
CR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SC/CR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
C	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

- 1.丸型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
 - 2.丸型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は同じ寸法のをセットしてご使用下さい。
- 1.Round renewable bush can be used in combination with headless liner bush (Type G).
2.O.D.(D) of round renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.

SC型 …… 精級ドリル用 For higher accuracy
 C型 …… 並級ドリル用 For standard accuracy
 CR型 …… リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	R	等級 Grade	ℓ						
						12	16	20	25	30	35	45
1.6 ~ 2.0	8 +0.012 +0.006	16	8	※1	SC	2,750						
					C	2,500						
2.1 ~ 3.0	8 +0.012 +0.006	16	8	※1	SC	2,200						
					C	2,000						
3.1 ~ 4.0	8 +0.012 +0.006	16	8	1	SC	1,980	2,170					
					C	1,800	1,980					
4.1 ~ 6.0	10 +0.012 +0.006	19	8	1	SC	1,870	2,050					
					C	1,700	1,870					
6.1 ~ 8.0	12 +0.015 +0.007	22	8	2	SC		1,870	2,050				
					C		1,700	1,870				
8.1 ~ 10.0	15 +0.015 +0.007	26	9	2	SC		1,870	2,050				
					C		1,700	1,870				
10.1 ~ 12.0	18 +0.015 +0.007	30	9	2	SC			1,980	2,170			
					C			1,800	1,980			
12.1 ~ 15.0	22 +0.017 +0.008	35	12	2	SC			2,200	2,420			
					C			2,000	2,200			
15.1 ~ 18.0	26 +0.017 +0.008	40	12	2	SC				2,530	2,780		
					C				2,300	2,530		
18.1 ~ 22.0	30 +0.017 +0.008	47	12	3	SC				2,970	3,260		
					C				2,700	2,970		
22.1 ~ 26.0	35 +0.020 +0.009	55	15	3	SC					3,410	3,750	
					C					3,100	3,410	
26.1 ~ 30.0	42 +0.020 +0.009	62	15	3	SC					4,070	4,470	
					C					3,700	4,070	
30.1 ~ 35.0	48 +0.020 +0.009	69	15	4	SC						4,730	5,200
					C						4,300	4,730
35.1 ~ 42.0	55 +0.024 +0.011	77	15	4	SC						5,390	5,920
					C						4,900	5,390

CR型の定価はSC型と同じです。
 List prices of type CR are identical to those of type SC.

ご注文例 Ordering Example

SC - 6.0 × 12
 d ℓ

商品コード Code

0000 032 060 12
 品区 コード d ℓ
 C:031
 SC:032
 CR:033

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマドリ

シグ用ハット
 Drill Jig Bush

クラムジョグ
 Clamp Jig

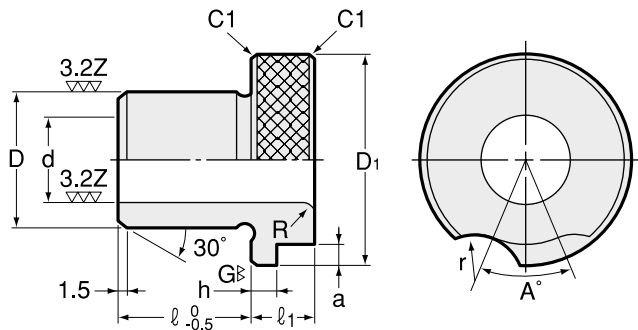
NC曲削アンダーシリーズ
 Chamfering Cutter Series

メータリシリーズ
 Chamfering Series

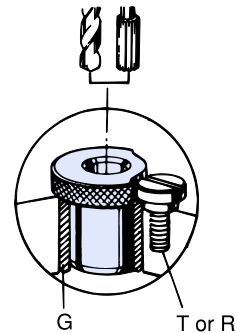
D 型

右回り切欠き型差込みブシュ

Right Slip Renewable Bush Type D



使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

用途 Application

右回り切欠き型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 長期にわたり大量に同じ製品を作るとき。
 2. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
 3. 2種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。
- Right slip renewable bush can be frequently used in the following cases.
1. Same products are made in quantity for long period.
 2. Hole size differs from one workpiece to another.
 3. Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SD (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
D	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
DR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D. to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SD/DR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
D	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

1. 右回り切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
 2. 右回り切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
 3. 右回り切欠き型差込みブシュの入れ方は、切欠き部を止めネジまたは止めガネに合せて入れ、時計方向に回すだけです。出す時はその逆です。
1. Right slip renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).
 2. O.D.(D) of right slip renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.
 3. Bush is held in place by a lock screw or a round clamp fitted into a milled recess in the head of bush.

SD型 精級ドリル用 For higher accuracy
 D型 並級ドリル用 For standard accuracy
 DR型 リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	A°	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
											12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5	SD	3,190						
										R-5	D	2,900						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5	SD	2,640						
										R-5	D	2,400						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	60	7	T-5	SD	2,420	2,660					
										R-5	D	2,200	2,420					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	60	7	T-5	SD	2,310	2,540					
										R-5	D	2,100	2,310					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	60	7	T-5	SD		2,310	2,540				
										R-5	D		2,100	2,310				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	60	7	T-5	SD		2,310	2,540				
										R-5	D		2,100	2,310				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	45	7	T-5	SD			2,420	2,660			
										R-5	D			2,200	2,420			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	45	9	T-6	SD			2,750	3,020			
										R-6	D			2,500	2,750			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	45	9	T-6	SD				3,080	3,380		
										R-6	D				2,800	3,080		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	40	9	T-6	SD				3,520	3,870		
										R-6	D				3,200	3,520		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	40	10	T-8	SD					3,960	4,350	
										R-8	D					3,600	3,960	
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	35	10	T-8	SD					4,730	5,200	
										R-8	D					4,300	4,730	
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	35	10	T-8	SD						5,390	5,920
										R-8	D						4,900	5,390
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	35	10	T-8	SD						6,050	6,650
										R-8	D						5,500	6,050

DR型の定価はSD型と同じです。
 List prices of type DR are identical to those of type SD.

ご注文例 Ordering Example

SD - 6.0 × 12
 d ℓ

商品コード Code

0000 042 060 12
 品区 コード d ℓ
 CODE
 D:041
 SD:042
 DR:043

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマントリ

シグ用ハット
 Drill Jig Bush

クラムジョグ
 Clamp Jig

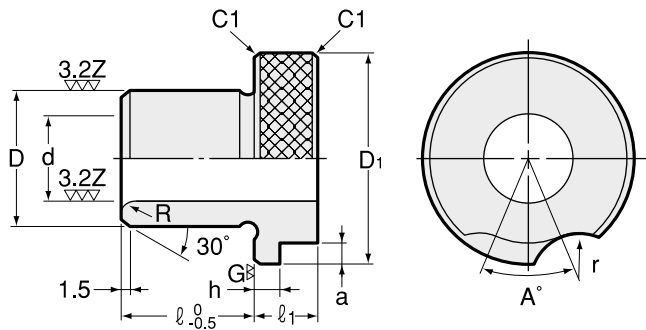
NC曲削メタリシリーズ
 Chamfering Cutter Series

メタリシリーズ
 Chamfering Series

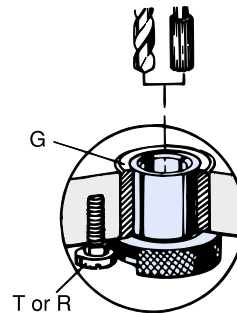
E 型

左回り切欠き型差込みブシュ

Left Slip Renewable Bush Type E



使用例 Example



※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
 ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

用途 Application

左回り切欠き型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 長期にわたり大量に同じ製品を作るとき。
2. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
3. 2種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。
 Left slip renewable bush can be frequently used in the following cases.
 1. Same products are made in quantity for long period.
 2. Hole size differs from one workpiece to another.
 3. Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SE (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
E	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
ER	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D. to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SE/ER	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
E	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

1. 左回り切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
2. 左回り切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
3. 左回り切欠き型差込みブシュの入れ方は、切欠き部を止めネジまたは止めガネに合せて入れ、反時計方向に回すだけです。出す時はその逆です。
 1. Left slip renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).
 2. O.D.(D) of left slip renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.
 3. Bush is held in place by a lock screw or a round clamp fitted into a milled recess in the head of bush.

SE型 精級ドリル用 For higher accuracy
 E型 並級ドリル用 For standard accuracy
 ER型 リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	A°	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
											12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5 R-5	SE	4,400						
											E	4,000						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5 R-5	SE	3,630						
											E	3,300						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	60	7	T-5 R-5	SE	3,300	3,630					
											E	3,000	3,300					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	60	7	T-5 R-5	SE	3,190	3,500					
											E	2,900	3,190					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	60	7	T-5 R-5	SE		3,190	3,500				
											E		2,900	3,190				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	60	7	T-5 R-5	SE		3,190	3,500				
											E		2,900	3,190				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	45	7	T-5 R-5	SE			3,300	3,630			
											E			3,000	3,300			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	45	9	T-6 R-6	SE			3,850	4,230			
											E			3,500	3,850			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	45	9	T-6 R-6	SE				4,290	4,710		
											E				3,900	4,290		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	40	9	T-6 R-6	SE				4,840	5,320		
											E				4,400	4,840		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	40	10	T-8 R-8	SE					5,500	6,050	
											E						5,000	5,500
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	35	10	T-8 R-8	SE					6,600	7,260	
											E						6,000	6,600
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	35	10	T-8 R-8	SE						7,480	8,220
											E							6,800
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	35	10	T-8 R-8	SE						8,470	9,310
											E							7,700

ER型の定価はSE型と同じです。
 List prices of type ER are identical to those of type SE.

ご注文例 Ordering Example

SE - 6.0 × 12
 d ℓ

商品コード Code

0000 052 060 12
 品区 コード d ℓ
 CODE
 E:051
 SE:052
 ER:053

BT
 AHO
 HSKA/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 プラグマントリ

シグ用ハット
 Drill Jig Bush

クラムジョグ
 Clamp Jig

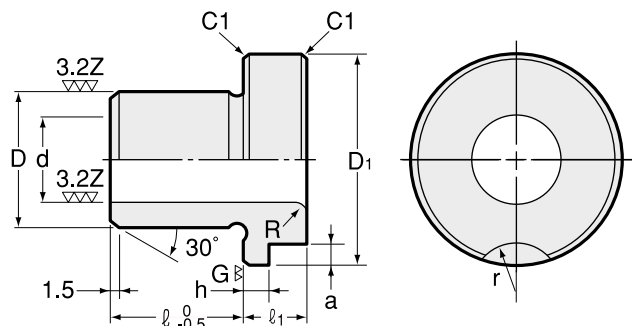
N/C用メンタリシリーズ
 Chamfering Cutter Series

メンタリシリーズ
 Chamfering Series

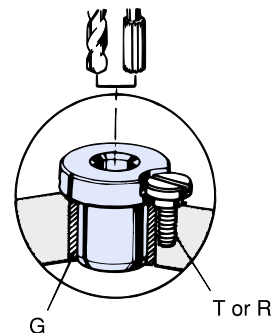
F 型

切欠き型差込みブシュ

Fixed Renewable Bush Type F



使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degreed chamfered radius (R).

用途 Application

切欠き型差込みブシュは、大量、長期にわたり同じ製品を作るときに、よく使用されます。
Fixed renewable bush can be used continuously when products are made in high volume.

内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SF (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
F	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
FR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SF/FR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
F	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

- 1.切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
- 2.切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
- 1.Fixed renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).
- 2.O.D.(D) of fixed renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.

SF 型 精級ドリル用 For higher accuracy
 F 型 並級ドリル用 For standard accuracy
 FR 型 リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
										12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	7	T-5 R-5	SF	2,970						
										F	2,700						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	7	T-5 R-5	SF	2,420						
										F	2,200						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	7	T-5 R-5	SF	2,200	2,420					
										F	2,000	2,200					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	7	T-5 R-5	SF	2,090	2,290					
										F	1,900	2,090					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF		2,090	2,290				
										F		1,900	2,090				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF		2,090	2,290				
										F		1,900	2,090				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF			2,200	2,420			
										F			2,000	2,200			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	9	T-6 R-6	SF			2,530	2,780			
										F			2,300	2,530			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	9	T-6 R-6	SF				2,860	3,140		
										F				2,600	2,860		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	9	T-6 R-6	SF				3,300	3,630		
										F				3,000	3,300		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	10	T-8 R-8	SF					3,740	4,110	
										F					3,400	3,740	
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	10	T-8 R-8	SF					4,510	4,960	
										F					4,100	4,510	
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	10	T-8 R-8	SF						5,170	5,680
										F						4,700	5,170
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	10	T-8 R-8	SF						5,830	6,410
										F						5,300	5,830

FR型の定価はSF型と同じです。
 List prices of type FR are identical to those of type SF.

ご注文例 Ordering Example

SF - 6.0 × 12
 d ℓ

商品コード Code

0000 062 060 12
 品区 コード
 CODE
 F:061
 SF:062
 FR:063

BT
 AHO
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 UTS
 専用機
 関連機器
 アクセサリー

ドリル用バッシュ
 Drill Jig Bush

クランプジグ
 Clamp Jig

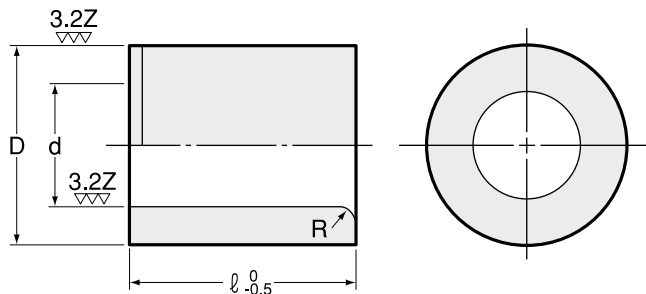
NC用メタリシリース
 Chamfering Cutter Series

メタリシリース
 Chamfering Series

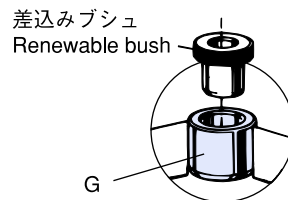
G 型

案内用固定ブシュ

Headless Liner Bush Type G



使用例 Example



内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	8.0 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
G	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less

- 案内用固定ブシュは差込みブシュの案内に使用下さい。(ドリル又はリーマ加工不可)
 - 案内用固定ブシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブシュプレートの穴を H7 公差で製作して圧入して下さい。
 - 冷しばめでの使用はブシュが変形する場合があります。
- Headless liner bush is used for guide of renewable bush. (Not for guide of drill or reamer)
 - Tolerance of Liner Bushing O.D. (D) is p6. Press fit the Liner Bushing in H7 tolerance bored hole on bushing plate.
 - Cooling fit may deform the bushing.

ブシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	12	15	18	22	26	30	35	42	48	55	62	70
H7 公差 Tolerance H7	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0								

d	D (p6)	R	ℓ									
			12	16	20	25	30	35	45			
8	+0.032 +0.023	12	+0.029 +0.018	2	860	940						
10	+0.032 +0.023	15	+0.029 +0.018	2	860	940						
12	+0.036 +0.025	18	+0.029 +0.018	2		980	1,070					
15	+0.036 +0.025	22	+0.035 +0.022	2		1,100	1,200					
18	+0.037 +0.026	26	+0.035 +0.022	2			1,230	1,350				
22	+0.040 +0.027	30	+0.035 +0.022	3			1,350	1,480				
26	+0.040 +0.027	35	+0.042 +0.026	3				1,470	1,620			
30	+0.041 +0.028	42	+0.042 +0.026	3				1,600	1,740			
35	+0.045 +0.029	48	+0.042 +0.026	4					1,970	2,150		
42	+0.045 +0.029	55	+0.051 +0.032	4					2,200	2,400		
48	+0.045 +0.029	62	+0.051 +0.032	4						2,750	3,000	
55	+0.053 +0.034	70	+0.051 +0.032	4						3,410	3,720	

ご注文例 Ordering Example

G - 8.0 × 12
d ℓ

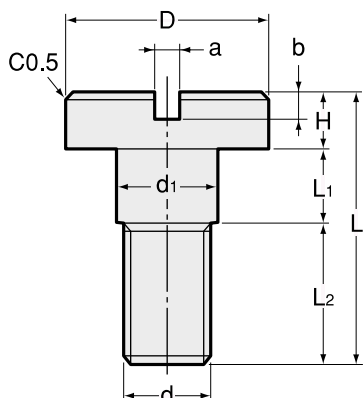
商品コード Code

0000 071 080 12
品区 コード
CODE

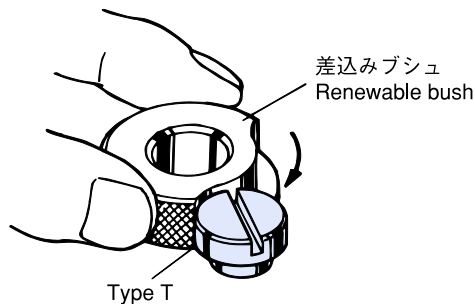
T型

止めネジ

Lock Screw Type T

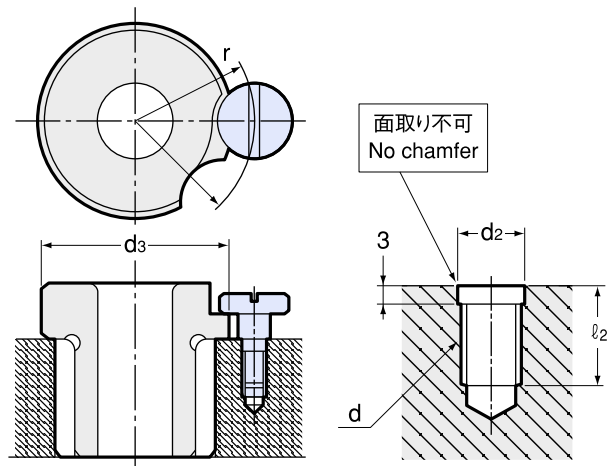


使用例 Example



型式 Model	d		d1	D	a	b	H	L1	L2	L	—
	寸法 Size	ピッチ Pitch									
T-5	5	0.8 (0.9)	6 ±0.2	12 ±0.2	1.6	1.5	3	4 ±0.1	9	16	120
T-6	6	1	7 ±0.2	15 ±0.2	1.6	2	4	5.5 ±0.2	10.5	20	150
T-8	8	1.25	9 ±0.2	18 ±0.3	2	2.5	5	6.5 ±0.2	12.5	24	180

止めネジ用メネジの位置と寸法 Position and dimension of lock screw internal thread



d3	d	基準寸法 Std size	許容差 Tolerance	d2	l2
16	5	12	±0.2	5.2	11
19	5	13.5	±0.2	5.2	11
22	5	15	±0.2	5.2	11
26	5	17	±0.3	5.2	11
30	5	19	±0.3	5.2	11
35	6	22	±0.3	6.2	14
40	6	24.5	±0.3	6.2	14
47	6	28	±0.3	6.2	14
55	8	33	±0.3	8.2	16
62	8	36.5	±0.3	8.2	16
69	8	40	±0.3	8.2	16
77	8	44	±0.3	8.2	16

ご注文例 Ordering Example

T - 5(0.9)
d ピッチ
Pitch

商品コード Code

T-5 (0.8) : 0003 00000508
T-5 (0.9) : 0003 00000509
T-6 : 0003 00000600
T-8 : 0003 00000800

T-5は P=0.8 (ISO) と P=0.9 (JIS) がありますので、P (ピッチ) を 0.8 もしくは 0.9 とご指定下さい。
T-5 is available in P = 0.8 (ISO) and P = 0.9 (JIS) .When ordering, please specify P (pitch) 0.8 or 0.9.

R 型

止めガネ

Round Clamp Type R

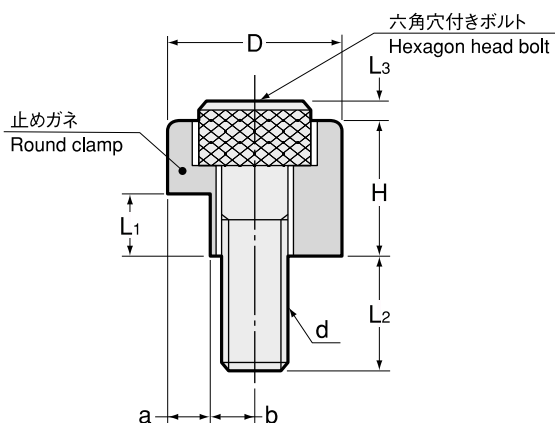
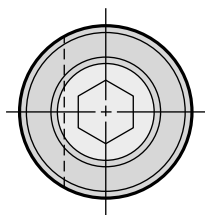
BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
チャネリング

ドリルジグ
Drill Jig Bush

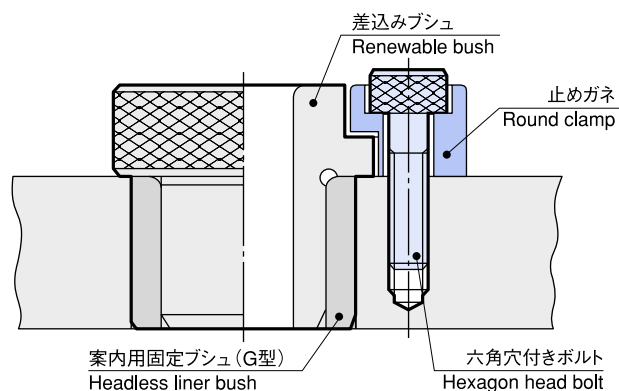
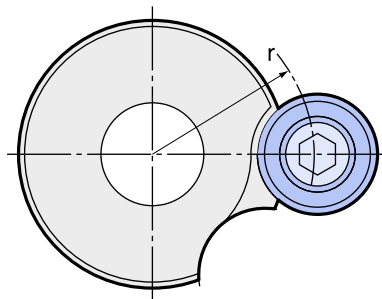
クランプジグ
Clamp Jig

チャネリング用
Chamfering Cutter Series

メネジ用
Chamfering Series



使用例 Example



用途 Application

止めガネは、次の時に使用されます。

1. 切欠き型差込みブッシュへ著しい回転荷重が働く時。
2. T型止めネジの代りに切欠き型差込みブッシュ (D・E・F型) の回転防止用としてそのまま使用できます。

Round clamp can be used in following cases.

1. Heavier round load is put on renewable bushing.
2. Round clamp can be used to prevent rotating of renewable bushing (Type D, E and F)

型式 Model	d		D	a	b	H	L1	L2	L3	六角穴つきボルト Hexagon headed bolt	六角レンチ寸法 Size of hexagon wrench	—
	寸法 Size	ピッチ Pitch										
R-5	5	0.8	12.3 ±0.05	3 ⁰ _{-0.1}	3.15	8	4	9	3	M5 × 15	4	160
R-6	6	1	15.5 ±0.05	4 ⁰ _{-0.1}	3.75	12	5.5	8	2	M6 × 16	5	190
R-8	8	1.25	19.5 ±0.05	5 ⁰ _{-0.1}	4.75	15	6.5	10.5	2.5	M8 × 20	6	220

止めガネには、六角穴付きボルトが含まれています。
Hexagon headed bolt is included in round clamp.

止めネジ用メネジの位置と寸法 Position and dimension of lock screw internal thread

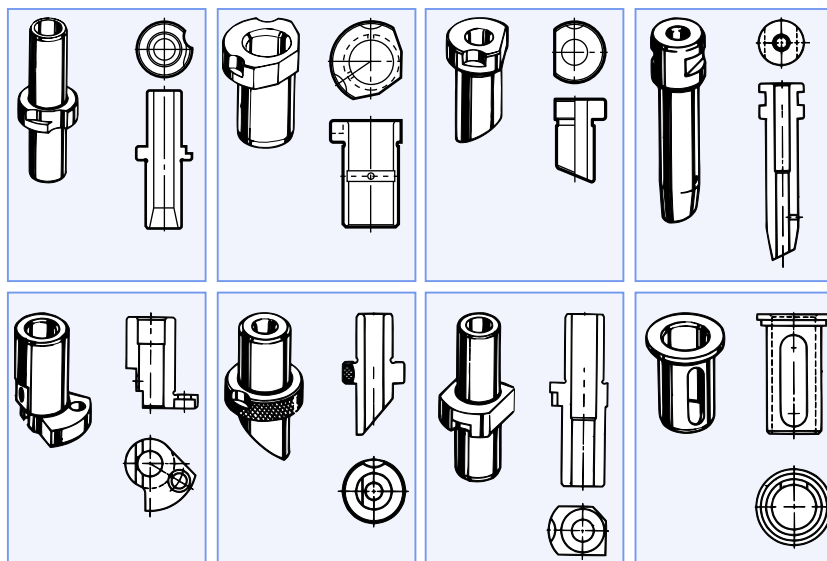
T型止めネジと同じで、T型止めネジ用メネジの位置と寸法を参照下さい。
Round clamp has the same position and dimension as those of T type lock screw.

商品コード Code

- R-5 : 0007 00000005
R-6 : 0007 00000006
R-8 : 0007 00000008



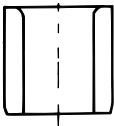

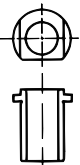

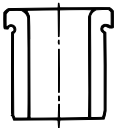

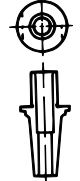
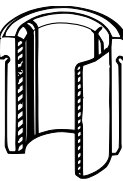

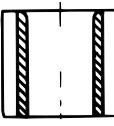

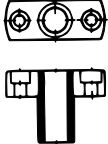



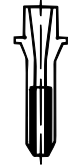
特殊スチールブシュ Special steel bush

- 品質：形状・寸法精度・材質（SK・SKS・SKD・SKH・PBB・FC）は図面指示に従います。
- 数量：1ヶより製作いたします。
- 納期：打合わせにて決定させていただきます。
- 価格：その都度お見積りいたします。
- Made to order with specifications supplied. (Shape, size, precision, material etc.)
- Quantity :1 pc.or more.
- Delivery :As arranged.
- Price :Available upon request.



特殊超硬ブシュ・特殊セラミックブシュ Carbide bush and ceramic bush

- 品質：形状・寸法精度・材質は図面指示に従います。
- 数量：1ヶより製作いたします。
- 納期：打合わせにて決定させていただきます。
- 価格：その都度お見積りいたします。
- Made to order with specifications supplied.
- Quantity :1 pc.or more.
- Delivery :As arranged.
- Price :Available upon request.

タイプ TYPE	固定ブシュ PRESS FIT BUSH		差し込みブシュ RENEWABLE BUSH	
 ソリッドタイプ SOLID TYPE				
				
 ライナータイプ LINER TYPE				
				

上記以外の形状品もお申し付け下さい。尚、見積りのご依頼には必ず図面を添えて下さい。

Non-standard bushing can be made upon request. In such a case, a drawing must be attached to your request for quote without fail.

CJ

クランプジグ

Clamp Jig

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
アクセサリ

クランプ
Drill Jig Bush

クランプ
Clamp Jig

NC用
Chamfering Cutter Series

NC用
Chamfering Series

特長 Feature

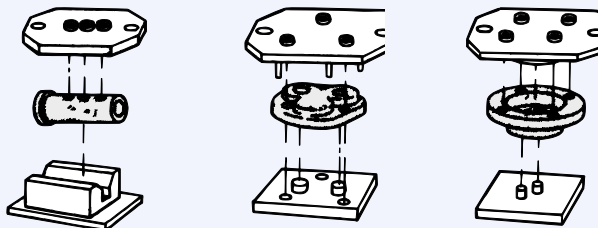
- 1.どんなボール盤にも使用できます。
- 2.ブッシュプレートとベースプレートを換えるだけで、いろいろなワークの穴あけができます。

- 1.Clamp jig can be used for any drilling machines.
- 2.Simply exchange bush plates and base plates for using various sizes of drilling.

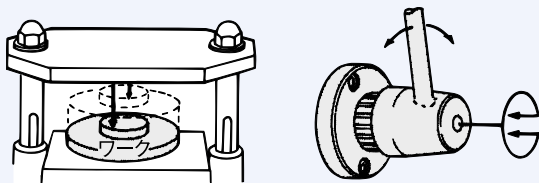
ブッシュプレート
Bush plate

ワーク
Workpiece

ベースプレート
Base plate

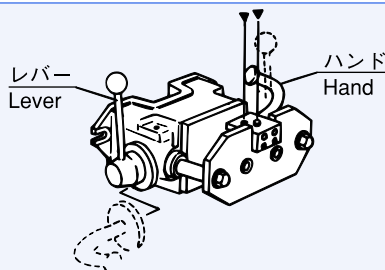


- 3.トーションバーとコースタークラッチ機構により、ワークの高さに関係なく、一定の力で確実にクランプできます。
- 3.Workpiece can be clamped firmly regardless of workpiece height by torsion bar and coaster clutch mechanism.



レバー角度の変更はレバーを外側に引き、歯のかみ合い位置を変えて下さい。
When changing lever angle, pull the lever outside and adjust mesh of gears.

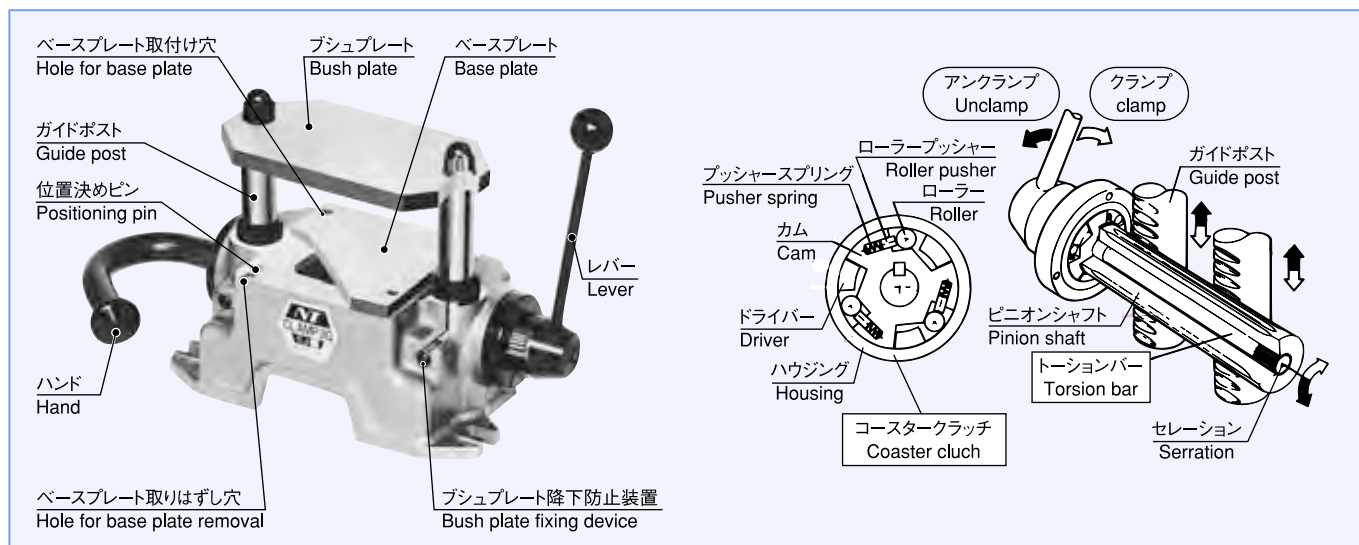
- 4.イケール (CJ2) やセットボルト穴 (CJ4, 6) を使用すれば、90°傾けても使用できます。
- 5.段取り換えは、ブッシュプレートとベースプレートの変換だけなので、段取り時間の短縮になります。
- 4.When using Angle plate (for CJ2) or set bolt holes (for CJ4, 6) clamp jig can be tilted 90°
- 5.Simply exchange bush plate and base plate for setup time reduction.



レバーとハンドは、左右いずれにも変えられる構造になっています。

レバーとハンド位置変えのとき、コースタークラッチの部品が分散しないようご注意ください。
Lever and hand can be exchanged.
When exchanging lever and hand, please do not lose parts of coaster clutch.

構造と仕様 Structure and specification



■クランプ

レバーを手でやや強くクランプ方向へ回し、ロックして下さい。

レバーをハンマーで叩いたり、レバーを延長させて、より強くロックしようとしますと、故障の原因になります。

■アンクランプ

ブシュプレートを上へあげようとする時、コースタークラッチ機構のため、

レバーが引っ掛かりますので、手で軽く叩き上げるように回して下さい。

■ CLAMPING

Turn clamping lever in direction of clamping position until workpiece is securely locked.

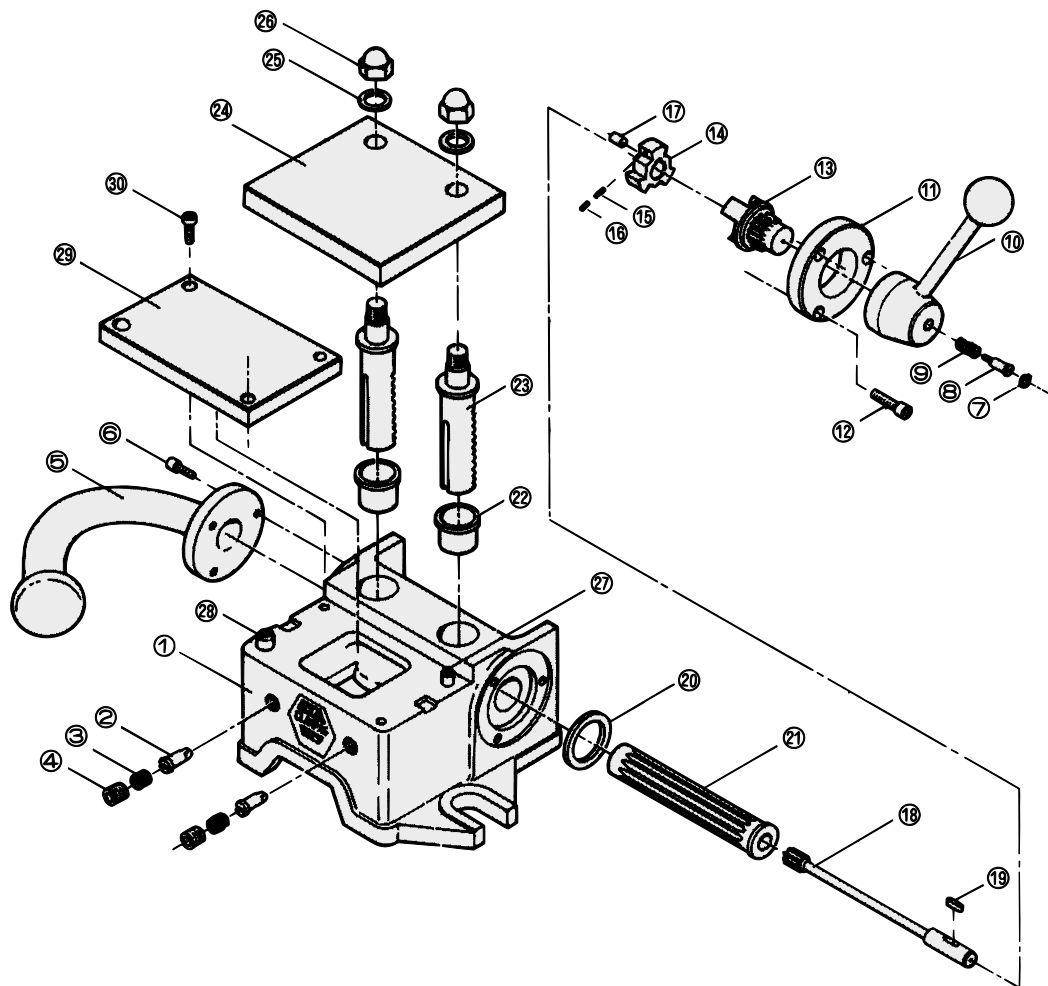
Do not strike clamping lever with hammer nor extend the clamping lever for more powerful locking. Otherwise, it may cause a trouble.

■ UNCLAMPING

When lifting bush plate up for unclamping workpiece, clamping lever may be felt a little bit heavier due to the coaster clutch structure.

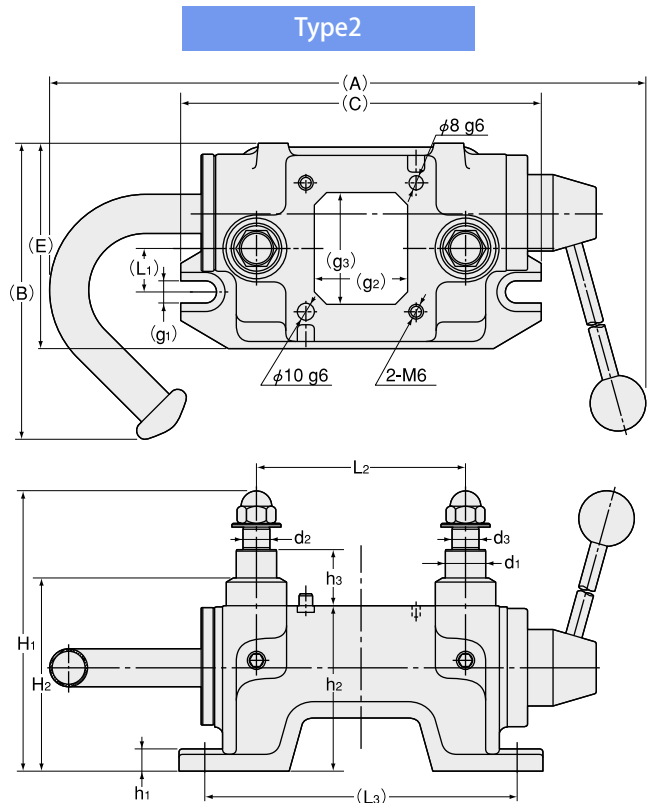
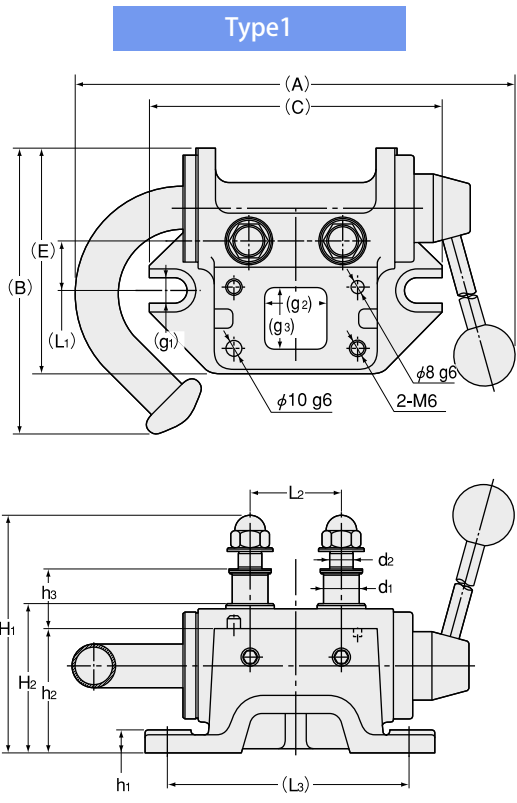
商品コード Code	型式 Model	加工穴径 Hole diameter		ブシュ プレート ストローク Bush plate stroke	レバー 90°回転での ストローク Stroke for 90° lever rotation	加工ワーク Workpiece					kg	—
		鋳鉄 Cast iron	鋼 Steel			巾 Width	奥行 Depth	最大高さ Height				
								標準 Standard	延長ポストを使用したとき with extension post			
0050 00000002	CJ -2	15	15	52	16	95	60	8 ~ 60	58 ~ 110	—	9.1	92,950
0050 00000004	-4	30	25	70	20	107	115	14 ~ 84	64 ~ 134	114 ~ 184	16.5	121,000
0050 00000006	-6	35	30	70	20	206	150	28 ~ 98	78 ~ 148	128 ~ 198	24.1	179,300

1. 加工穴径は、穴の深さ、ドリルの送り、回転数等により異なります。
 2. 本体には、ブシュプレートとベースプレートが各1枚標準装備されています。
 3. 延長ポストは別途ご注文下さい。(P.559)
1. Hole diameter may depend on depth of holes, feed, rotation speed etc.
 2. Bush plate and base plate are included.
 3. Extension post is sold separately. (P. 559)



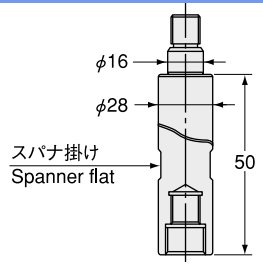
No.	品名	No.	品名	No.	品名	
1	ボディ	11	ハウジング	21	ピニオンシャフト	
2	ブレーキピン	12	ハウジングボルト	22	ガイドブシュ	
3	ブレーキスプリング	13	ドライバー	23	ガイドポスト	
4	ブレーキボルト	14	カム	24	ブシュプレート	
5	ハンド	15	プッシャースプリング	25	ワッシャー	
6	ハンドボルト	16	ローラーブッシャー	26	袋ナット	
7	スナップリング	17	ローラー	27	位置決めピン(小)	セット
8	レバーボルト	18	トーションバー	28	位置決めピン(大)	
9	レバースプリング	19	キー	29	ベースプレート	セット
10	レバー	20	スペーサー	30	ベースボルト	

No.	Part name	No.	Part name	No.	Part name	
1	Body	11	Housing	21	Pinion shaft	
2	Brake pin	12	Housing bolt	22	Guide bush	
3	Brake spring	13	Driver	23	Guide post	
4	Brake bolt	14	Cam	24	Bush plate	
5	Hand	15	Pusher spring	25	Washer	
6	Hand bolt	16	Roller pusher	26	Nut	
7	Snap ring	17	Roller	27	Positioning pin (small)	set
8	Lever bolt	18	Torsion bar	28	Positioning pin (big)	
9	Lever spring	19	Key	29	Base plate	set
10	Lever	20	Spacer	30	Base bolt	

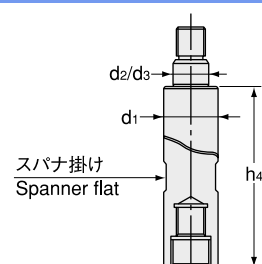


() は目安寸法です。() is standard dimension.

延長ポスト (CJ-2)
Extention post



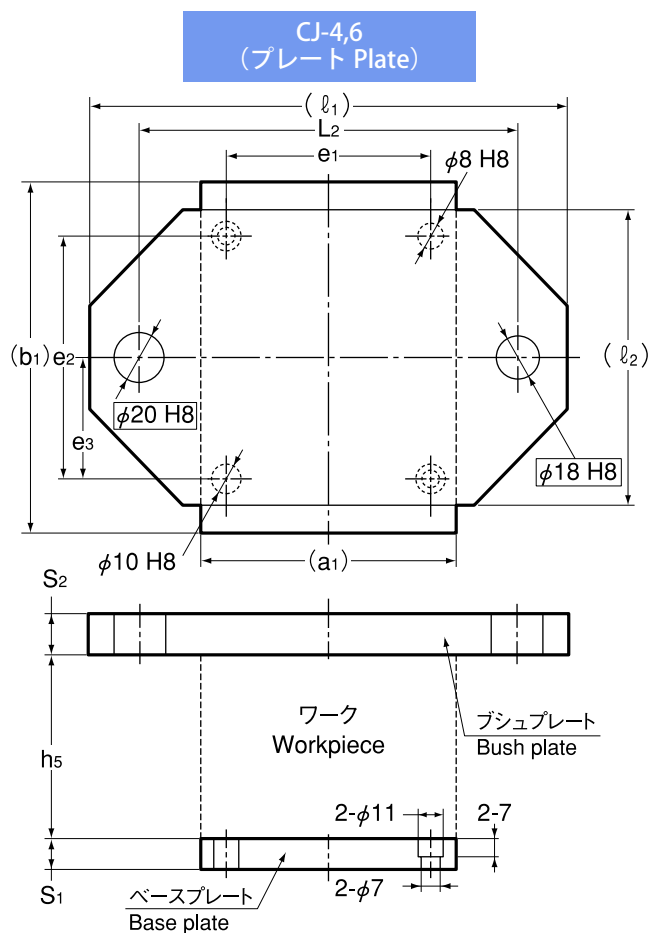
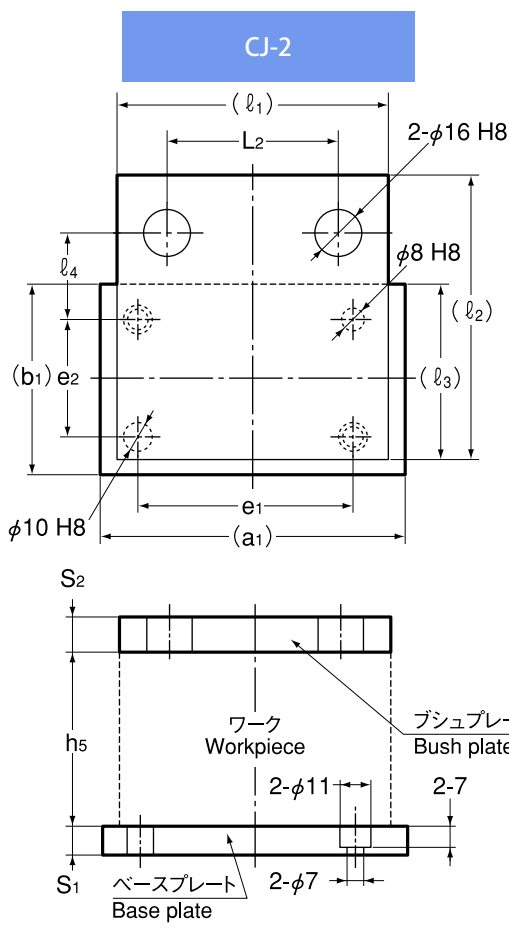
延長ポスト (CJ-4,6)
Extention post



商品コード Code	型 式 Model	2本にて 1セット 1set=2pcs
0058 0000016	EX-16	6,600

商品コード Code	型 式 Model	h4	2本にて 1セット 1set=2pcs
0058 0000050	EX-50	50	6,600
0058 00000100	EX-100	100	7,150

型式 Model	Type	A	B	C	E	L1	L2 ± 0.02	L3	H1		H2	h1	h2	h3		d1 g6	d2 h7	d3 h7	g1	g2	g3	
									min	max				min	max							
CJ	-2	1	292	187	182	146	35	60	150	140	192	98	15	83	18	70	24	16	-	15	40	40
	-4	2	470	218	260	152	32	150	224	189	259	140	15	120	26	96	30	20	18	16	70	80
	-6	2	574	234	362	183	36	250	322	205	275	140	16	120	42	112	30	20	18	18	160	120



() は目安寸法です。() is standard dimension.

ブッシュプレート Bush plate

型式 Model	本体 Body	l1	l2	l3	l4 ± 0.02	L2 ± 0.02	S2	—
CJ-2-24	CJ-2	95	98	60	30	60	12	4,070
CJ-4-24	CJ-4	190	115	—	—	150	16	7,920
CJ-6-24	CJ-6	290	150	—	—	250	16	11,550

ベースプレート Base plate

型式 Model	本体 Body	a1	b1	e1 ± 0.02	e2 ± 0.02	e3 ± 0.02	S1	—
CJ-2-29	CJ-2	105	65	80	40	—	10	4,070
CJ-4-29	CJ-4	107	138	80	95	47.5	12	5,720
CJ-6-29	CJ-6	206	168	180	130	65	14	7,700

加工ワーク最大寸法 Max. dimension for workpiece

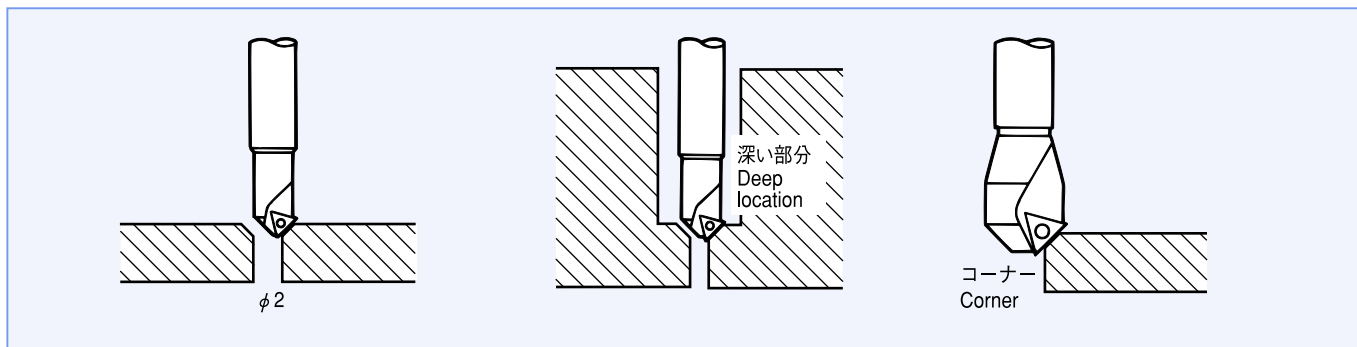
本体 Body	巾 Width	奥行 Depth	高さ Height h5		
			標準 Standard	延長ポストを使用の場合 with extension post	
				50mm	100mm
CJ-2	95	60	8 ~ 60	58 ~ 110	—
CJ-4	107	115	14 ~ 84	64 ~ 134	114 ~ 184
CJ-6	206	150	28 ~ 98	78 ~ 148	128 ~ 198

注意 Note

芯出しはガイドポストの外径又はガイドブッシュの内径を基準にして下さい。ブッシュプレート及びベースプレートの端面は基準になりません。
When fixing center, guide post O.D. or guide bush I.D. must be datum point. End face of bushplate and baseplate must not be datum plane.

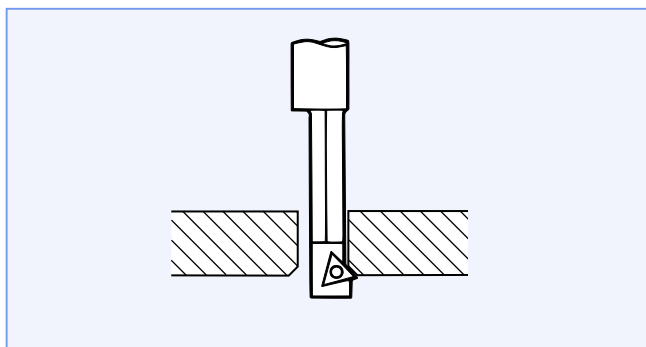
NC用メントリシリーズ Chamfering Cutter Series

メントリカッタ FM Chamfering cutter



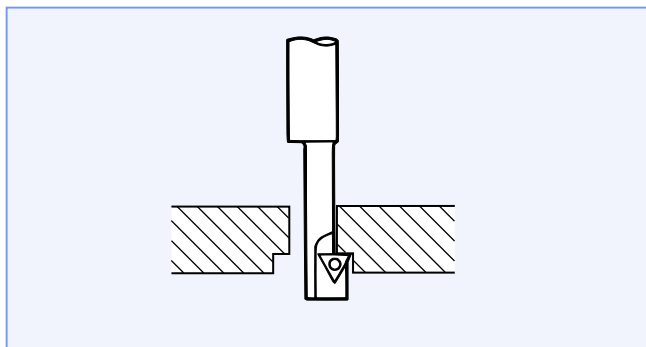
マシニングセンタ・フライス盤等でのメントリ・皿モミ・コーナー削り。
Chamfering, countersinking and corner rounding with machining center and milling machine.

裏メントリカッタ BM Back chamfering cutter



マシニングセンタ・フライス盤等軸補正のできる工作機械での裏面取り。
Back spot-facing with axially adjustable machines such as machining center and milling machine.

裏ザグリカッタ BZ Back spot-facing cutter



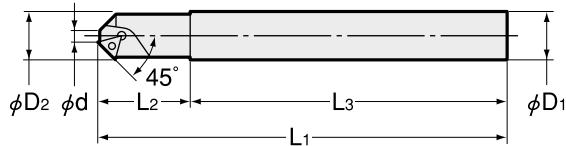
マシニングセンタ・フライス盤等軸補正のできる工作機械での裏座ぐり。
Back chamfering with axially adjustable machines such as machining center and milling machine.

FM

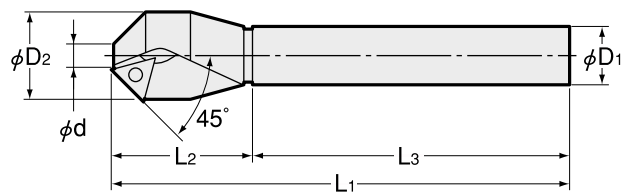
NC用メトリカッタ

Chamfering Cutter

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	加工範囲 (φ d) Chamfering dia	φ D1	φ D2	L1	L2	L3	kg	—	適用チップ Insert No.
2820 0000209	FM0209	1	2 ~ 9	12	12	140	40	100	0.12	20,000	No.520
2820 0000514	FM0514	1	5 ~ 14	16	16	160	60	100	0.23	19,000	No.520
2820 00001030	FM1030	2	10 ~ 30	20	32	167	47	120	0.41	24,000	No.504

No.520, No.504のスローアウェイチップは専用チップです。
 市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい(1セット10個入)。
 チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。
 Insert for chamfering cutter is specially designed and available only from NT. (1set=10pcs.)
 Other commercialized products cannot be used.
 Wrench and screw are included.

アクセサリ Accessories

チップ Insert			レンチ Wrench		取付ビス Clamp screw	
コード Code	型式 Model	—	コード Code	型式 Model	コード Code	型式 Model
2824 00052010	No.520	18,400	2825 00000006	LT-6	2825 12004306	CB1-20043-T6

チップ Insert			レンチ Wrench		取付ビス Clamp screw	
コード Code	型式 Model	—	コード Code	型式 Model	コード Code	型式 Model
2624 00050410	No.504	12,800	2625 00000015	LT-15	6041 00115672	CB1-3507

切削条件目安例 Recommended cutting conditions

カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min ⁻¹)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min ⁻¹)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min ⁻¹)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)
FM0209	2100	0.1	2100	0.1	3000	0.1
FM0514	1300	0.1	1300	0.1	1800	0.1
FM1030	1000	0.15	1000	0.15	1300	0.15

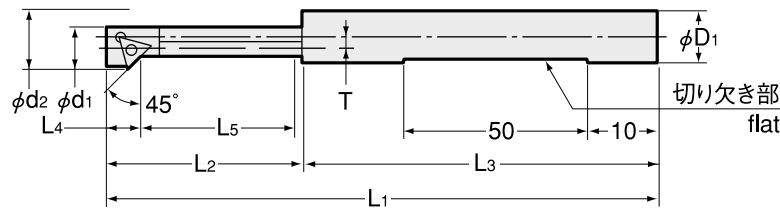
ご注文例 Ordering Example

FM 02 09
 最小加工径 最大加工径
 Min. hole dia Max. hole dia

BM

NC用裏メントリカッタ

Back Chamfering Cutter



商品コード Code	型式 Model	下穴最小径 φ d1	面取り最大径 φ d2	移動量 T	φ D1	L1	L2	L3	L4	L5	kg	—	適用チップ Insert No.
2840 01068095	BM068095	6.8	9.5	1.8	12.0	109	39	70	5	32	0.07	32,000	TBGT060102R
2840 01085115	BM085115	8.5	11.5	2.1	12.0	119	49	70	5	42	0.07	31,000	TBGT060102R
2840 01100140	BM100140	10.0	14.0	2.8	16.0	131	61	70	7	52	0.13	30,000	TPMT090202
2840 01120160	BM120160	12.0	16.0	2.8	16.0	136	66	70	7	57	0.14	32,000	TPMT090202
2840 01140185	BM140185	14.0	18.5	3.2	20.0	142	72	70	8	62	0.21	31,000	TPGT110202R
2840 01160205	BM160205	16.0	20.5	3.2	20.0	152	82	70	8	72	0.24	30,000	TPGT110202R

スローアウェイチップは市販品をご利用下さい。(L左勝手ブレーカー付は使用不可。)

カッタには付属していません。チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Indexable inserts are not included and not available from us. Wrench and clamp screw are included.

アクセサリ Accessories

レンチ Wrench	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.	取付ビス Clamp screw	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.
	2825 00000006	LT-6	TBGT060102R		2825 12004306	CB1-20043-T6	TBGT060102R
	2825 00000007	LT-7	TPMT090202		2625 12204607	CB1-22046-T7	TPMT090202
	2625 00000008	LT-8	TPGT110202R		2625 12504808	CB1-25048-T8	TPGT110202R

切削条件目安例 Recommended cutting conditions

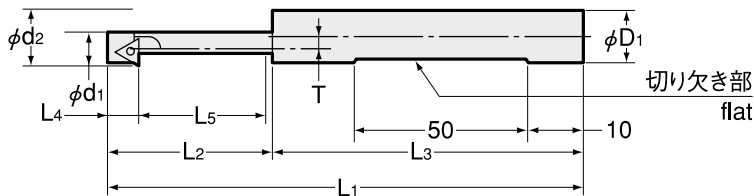
カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)
BM068095	1450	0.05	1450	0.05	1450	0.10
BM085115	1250	0.05	1250	0.07	1250	0.10
BM100140	1250	0.07	1250	0.07	1500	0.10
BM120160	1000	0.07	1000	0.10	1300	0.10
BM140185	750	0.07	750	0.10	1100	0.10
BM160205	670	0.15	670	0.15	1000	0.15

ご注文例 Ordering Example

BM 068 095
 最小加工径 最大加工径
 Min. hole dia Max. hole dia

BZ

NC用裏ザグリカッタ Back Spot-Facing Cutter



商品コード Code	型式 Model	下穴最小径 φ d1	座ぐり径 φ d2	移動量 T	シャンク径 φ D1	L1	L2	L3	L4	L5	kg	—	適用チップ Insert No.
2840 00070110	BZ070110	7.0	11	2.6	12	106	36	70	7	27	0.07	32,000	EPGT040102R
2840 00085140	BZ085140	8.5	14	3.3	12	111	41	70	8	32	0.07	31,000	TBGT060102R
2840 00105170	BZ105170	10.5	17	3.8	16	116	46	70	8	37		30,000	TBGT060102R
2840 00130190	BZ130190	13.0	19	3.8	16	122	52	70	9	42		32,000	TPGT080202R
2840 00170250	BZ170250	17.0	25	4.8	20	135	65	70	12	52		31,000	TPGT110202R
2840 00210310	BZ210310	21.0	31	5.8	25	155	85	70	12	72		30,000	TPGT110202R

スローアウェイチップは市販品をご利用下さい。(L左勝手ブレーカー付は使用不可。)

カッタには付属していません。チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Indexable inserts are not included and not available from us. Wrench and clamp screw are included.

アクセサリ Accessories

レンチ Wrench	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.	取付ビス Clamp screw	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.
	2825 00000006	LT-6	EPGT040102R		2825 12003306	CB1-20033-T6	EPGT040102R
			TBGT060102R				TBGT060102R
			TPGT080202R				TPGT080202R
	2625 00000008	LT-8	TPGT110202R				2625 12504808

切削条件目安例 Recommended cutting conditions

カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min-1)	回転送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転送り Feed/rev. (mm/rev)
BZ 070110	1160	0.03	950	0.06	1400	0.05
BZ 085140	830	0.05	750	0.08	1350	0.06
BZ 105170	750	0.05	750	0.08	1100	0.08
BZ 130190	670	0.07	600	0.12	1000	0.10
BZ 170250	550	0.08	550	0.12	760	0.12
BZ 210310	400	0.11	400	0.16	600	0.16

ご注文例 Ordering Example

BZ 070 110
 最小加工径 最大加工径
 Min. hole dia Max. hole dia

メントリシリーズ Chamfering Series



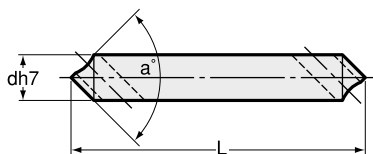
用途 Application	メントリドリル Chamfering drill	ゴールドメントリドリル Gold chamfering drill	NEW メントリドリル New chamfering drill	メントリホルダ Chamfering holder
柔らかく、粘りのある材質のバリ取り、面取り Deburring and chamfering for soft and ductile material.	○	○		○
硬く、粘りのない材質のバリ取り、面取り、皿モミ Deburring, chamfering and countersinking for hard and in-ductile material			○	○
ボール盤等での面取り、バリ取り Chamfering and deburring with drilling machines.	○	○	○	○

特長 Features	メントリドリル Chamfering drill	ゴールドメントリドリル Gold chamfering drill	NEW メントリドリル New chamfering drill	メントリホルダ Chamfering holder
一本で巾広いサイズの面取り Various chamfering diameters with only one tool.	○	○	○	○
美しい切削面、ビビリ無し Smooth finish without chatter.	○	○	○	○
位置決めが簡単 Easy positioning	○	○	○	○
特殊ゴールドコーティング Special gold coating		○		
コバルトハイス使用 Cobalt high speed steel used			○	
チップ式のため刃先の再研磨が不要で、刃具コストが大幅にダウン Indexable inserts reduces cutting tool costs. (No need for re-grinding.)				○
材質に合わせて選べる2タイプ。 2 types (for hard and soft material) are available.				○

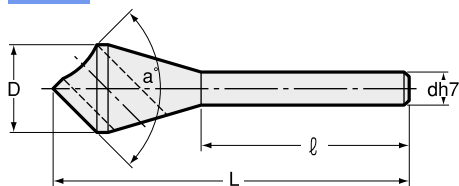
メントリドリル

Chamfering Drill

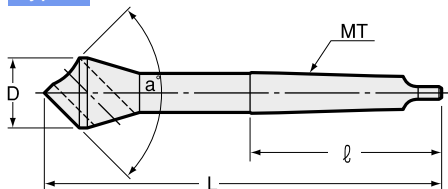
Type1



Type2



Type3



用途 Application

柔らかく、粘りある材質の加工用。硬く、延性（粘り）の低い材質を加工される場合は、『NEW メントリドリル』をご使用ください。
For soft and ductile material. When machining hard and inductile material, please use "NEW CHAMFERING DRILL"

ST

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	d h7	D	ℓ	L	—	再研磨
0030 00004490	04 -ST4 -90°	90°	2 ~ 4	1	4	—	—	50	1,300	600
0030 00006690	06 -ST6 -90°	90°	3 ~ 6	1	6	—	—	50	1,400	600
0030 00008890	08 -ST8 -90°	90°	4 ~ 8	1	8	—	—	50	1,500	600
0030 00009690	09 -ST6 -90°	90°	4 ~ 9	2	6	10	42	55	1,600	600
0030 00014890	14 -ST8 -90°	90°	6 ~ 14	2	8	15	50	70	2,000	800
0030 00181090	18 -ST10 -90°	90°	8 ~ 18	2	10	20	70	100	2,900	1,100
0030 00231290	23 -ST12 -90°	90°	10 ~ 23	2	12	25	73	110	4,200	1,400
0030 00281290	28 -ST12 -90°	90°	12 ~ 28	2	12	30	70	120	5,900	1,800
0030 00009660	09 -ST6 -60°	60°	4 ~ 9	2	6	10	40.5	55	1,900	600
0030 00014860	14 -ST8 -60°	60°	6 ~ 14	2	8	15	48.5	70	2,500	800
0030 00181060	18 -ST10 -60°	60°	8 ~ 18	2	10	20	71	100	3,500	1,100
0030 00231260	23 -ST12 -60°	60°	10 ~ 23	2	12	25	74	110	5,000	1,400
0030 00281260	28 -ST12 -60°	60°	12 ~ 28	2	12	30	78	120	7,100	1,800
0030 00096120	09 -ST6 -120°	120°	4 ~ 9	2	6	10	40.5	55	2,000	600
0030 00148120	14 -ST8 -120°	120°	6 ~ 14	2	8	15	48.5	70	2,800	800
0030 01810120	18 -ST10 -120°	120°	8 ~ 18	2	10	20	71	100	3,800	1,100
0030 02312120	23 -ST12 -120°	120°	10 ~ 23	2	12	25	74	110	5,500	1,400
0030 02812120	28 -ST12 -120°	120°	12 ~ 28	2	12	30	78	120	7,700	1,800

ご注文例 Ordering Example

14 - ST 8 - 90°

面取り最大径
Max. chamfering dia.

シャンクサイズ
Shank size

刃角
Angle

ストレートシャンク
Straight shank

MT

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	D	ℓ	L	MT	—	再研磨
0030 00009190	09 -MT1 -90°	90°	4 ~ 9	3	10	65.5	106	1	2,200	600
0030 00014190	14 -MT1 -90°	90°	6 ~ 14	3	15	65.5	120	1	3,000	800
0030 00014290	14 -MT2 -90°	90°	6 ~ 14	3	15	80	143	2	3,200	800
0030 00018190	18 -MT1 -90°	90°	8 ~ 18	3	20	65.5	130.5	1	4,200	1,100
0030 00018290	18 -MT2 -90°	90°	8 ~ 18	3	20	80	153	2	4,400	1,100
0030 00023190	23 -MT1 -90°	90°	10 ~ 23	3	25	65.5	140.5	1	6,000	1,400
0030 00023290	23 -MT2 -90°	90°	10 ~ 23	3	25	80	167	2	6,700	1,400
0030 00028290	28 -MT2 -90°	90°	12 ~ 28	3	30	80	174	2	8,500	1,800
0030 00028390	28 -MT3 -90°	90°	12 ~ 28	3	30	99	199	3	9,200	1,800
0030 00033290	33 -MT2 -90°	90°	14 ~ 33	3	35	80	180	2	11,200	2,400
0030 00033390	33 -MT3 -90°	90°	14 ~ 33	3	35	99	205	3	11,900	2,400
0030 00038290	38 -MT2 -90°	90°	16 ~ 38	3	40	80	185	2	13,800	3,000
0030 00038390	38 -MT3 -90°	90°	16 ~ 38	3	40	99	210	3	14,500	3,000
0030 00009160	09 -MT1 -60°	60°	4 ~ 9	3	10	65.5	106	1	2,600	600
0030 00014160	14 -MT1 -60°	60°	6 ~ 14	3	15	65.5	120	2	3,600	800
0030 00014260	14 -MT2 -60°	60°	6 ~ 14	3	15	80	143	2	4,000	800
0030 00018160	18 -MT1 -60°	60°	8 ~ 18	3	20	65.5	130.5	1	5,000	1,100
0030 00018260	18 -MT2 -60°	60°	8 ~ 18	3	20	80	153	2	5,400	1,100
0030 00023160	23 -MT1 -60°	60°	10 ~ 23	3	25	65.5	140.5	1	7,200	1,400
0030 00023260	23 -MT2 -60°	60°	10 ~ 23	3	25	80	167	2	8,200	1,400
0030 00028260	28 -MT2 -60°	60°	12 ~ 28	3	30	80	174	2	10,300	1,800
0030 00028360	28 -MT3 -60°	60°	12 ~ 28	3	30	99	199	3	11,200	1,800
0030 00033260	33 -MT2 -60°	60°	14 ~ 33	3	35	80	180	2	13,400	2,400
0030 00033360	33 -MT3 -60°	60°	14 ~ 33	3	35	99	205	3	14,300	2,400
0030 00038260	38 -MT2 -60°	60°	16 ~ 38	3	40	80	185	2	16,600	3,000
0030 00038360	38 -MT3 -60°	60°	16 ~ 38	3	40	99	210	3	17,500	3,000
0030 00091120	09 -MT1 -120°	120°	4 ~ 9	3	10	65.5	106	1	2,900	600
0030 00141120	14 -MT1 -120°	120°	6 ~ 14	3	15	65.5	120	1	4,000	800
0030 00142120	14 -MT2 -120°	120°	6 ~ 14	3	15	80	143	2	4,300	800
0030 00181120	18 -MT1 -120°	120°	8 ~ 18	3	20	65.5	130.5	1	5,500	1,100
0030 00182120	18 -MT2 -120°	120°	8 ~ 18	3	20	80	153	2	5,900	1,100
0030 00231120	23 -MT1 -120°	120°	10 ~ 23	3	25	65.5	140.5	1	7,800	1,400
0030 00232120	23 -MT2 -120°	120°	10 ~ 23	3	25	80	167	2	8,800	1,400
0030 00282120	28 -MT2 -120°	120°	12 ~ 28	3	30	80	174	2	11,200	1,800
0030 00283120	28 -MT3 -120°	120°	12 ~ 28	3	30	99	199	3	12,100	1,800
0030 00332120	33 -MT2 -120°	120°	14 ~ 33	3	35	80	180	2	14,500	2,400
0030 00333120	33 -MT3 -120°	120°	14 ~ 33	3	35	99	205	3	15,500	2,400
0030 00382120	38 -MT2 -120°	120°	16 ~ 38	3	40	80	185	2	18,000	3,000
0030 00383120	38 -MT3 -120°	120°	16 ~ 38	3	40	99	210	3	19,000	3,000

ご注文例 Ordering Example

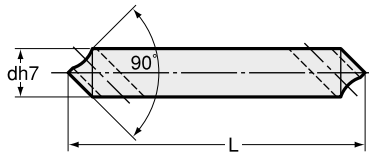
14 - MT 1 - 90°
 面取り最大径 | MT1 | 刃角
 Max. chamfering dia. | | Angle
 モールステーパシャンク
 Morse taper shank

ゴールドメントリドリル

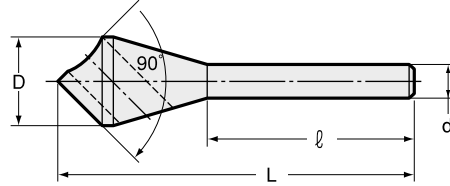
コーティング処理
Coated

Gold Chamfering Drill

Type1



Type2



用途 Application

柔らかく、粘りある材質の加工用。硬く、延性（粘り）の低い材質を加工される場合は、『NEW メントリドリル』をご使用ください。
For soft and ductile material. When machining hard and inductile material, please use "NEW CHAMFERING DRILL"

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	d h7	D	ℓ	L	—	再研磨
0020 00004490	G04 -ST4 -90°	90°	2 ~ 4	1	4	—	—	50	2,200	1,200
0020 00006690	G06 -ST6 -90°	90°	3 ~ 6	1	6	—	—	50	2,300	1,200
0020 00008890	G08 -ST8 -90°	90°	4 ~ 8	1	8	—	—	50	2,500	1,500
0020 00009690	G09 -ST6 -90°	90°	4 ~ 9	2	6	10	42	55	2,800	1,800
0020 00014890	G14 -ST8 -90°	90°	6 ~ 14	2	8	15	50	70	3,800	2,200
0020 00181090	G18 -ST10 -90°	90°	8 ~ 18	2	10	20	70	100	4,900	2,700
0020 00231290	G23 -ST12 -90°	90°	10 ~ 23	2	12	25	73	110	6,800	3,300
0020 00281290	G28 -ST12 -90°	90°	12 ~ 28	2	12	30	70	120	8,900	3,800

ご注文例 Ordering Example

G14 - ST 8 - 90°
 面取り最大径 | シャンクサイズ | 刃角
 Max. chamfering dia. | Shank size | Angle
 ストレートシャンク
 Straight shank

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
UTS
専用機
関連機器
チャムドリ

チャムドリ
Drill Jig Bush

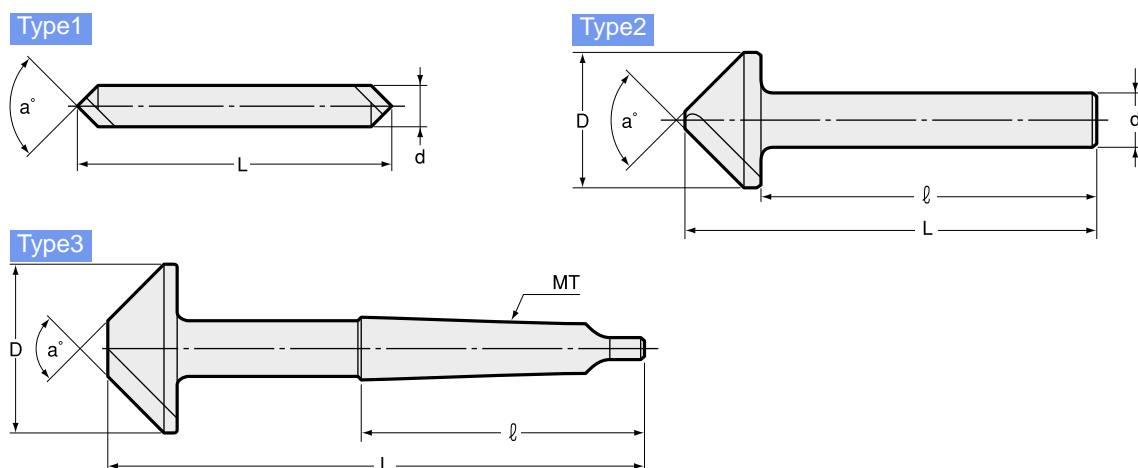
チャムドリ
Chamf. Jig

チャムドリ
Chamfering Cutter Series

チャムドリ
Chamfering Series

NEW メントリドリル

NEW Chamfering Drill



用途 Application

硬く、粘りのない材質の加工用。アルミニウム合金、銅合金等の軟らかく、延性(粘り)の高い材質を加工される場合は、従来の『メントリドリル』をご使用ください。
For hard and indutible material. When machining soft and ductile material (such as aluminum alloy and copper alloy), please use "CHAMFERING DRILL"

ST

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	d h7	D	ℓ	L	—	再研磨
0010 00007890	07 -ST8 -90°	90°	1.5 ~ 7	1	8	—	—	55	2,800	1,300
0010 00015890	15 -ST8 -90°	90°	2 ~ 15	2	8	16	54	65	3,200	1,100
0010 00251090	25 -ST10 -90°	90°	6 ~ 25	2	10	26	65	80	5,300	1,800
0010 00351290	35 -ST12 -90°	90°	11 ~ 35	2	12	36	74	90	8,400	2,800
0010 00451290	45 -ST12 -90°	90°	16 ~ 45	2	12	46	76	95	11,600	3,900
0010 00007860	07 -ST8 -60°	60°	1.5 ~ 7	1	8	—	—	55	3,500	1,300
0010 00015860	15 -ST8 -60°	60°	6 ~ 15	2	8	16	53	65	4,000	1,100
0010 00251060	25 -ST10 -60°	60°	12 ~ 25	2	10	26	64	80	6,700	1,800
0010 00351260	35 -ST12 -60°	60°	20 ~ 35	2	12	36	73	90	10,500	2,800
0010 00451260	45 -ST12 -60°	60°	26 ~ 45	2	12	46	74	95	14,500	3,900
0010 00078120	07 -ST8 -120°	120°	1.5 ~ 7	1	8	—	—	55	3,800	1,300
0010 00158120	15 -ST8 -120°	120°	2 ~ 15	2	8	16	52	60	4,400	1,100
0010 02510120	25 -ST10 -120°	120°	6 ~ 25	2	10	26	65	75	7,200	1,800
0010 03512120	35 -ST12 -120°	120°	11 ~ 35	2	12	36	74	85	11,400	2,800
0010 04512120	45 -ST12 -120°	120°	16 ~ 45	2	12	46	73	85	15,700	3,900

MT

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	MT	D	ℓ	L	—	再研磨
0010 00015190	15 -MT1 -90°	90°	2 ~ 15	3	1	16	65	120	5,400	1,800
0010 00015290	-MT2 -90°	90°	2 ~ 15	3	2	16	80	140	5,700	1,800
0010 00025190	25 -MT1 -90°	90°	6 ~ 25	3	1	26	65	125	9,000	3,000
0010 00025290	-MT2 -90°	90°	6 ~ 25	3	2	26	80	145	9,500	3,000
0010 00035290	35 -MT2 -90°	90°	11 ~ 35	3	2	36	80	145	14,300	4,000
0010 00035390	-MT3 -90°	90°	11 ~ 35	3	3	36	100	180	15,200	4,000
0010 00045290	45 -MT2 -90°	90°	16 ~ 45	3	2	46	80	150	19,700	5,000
0010 00045390	-MT3 -90°	90°	16 ~ 45	3	3	46	100	185	20,800	5,000

ご注文例 Ordering Example

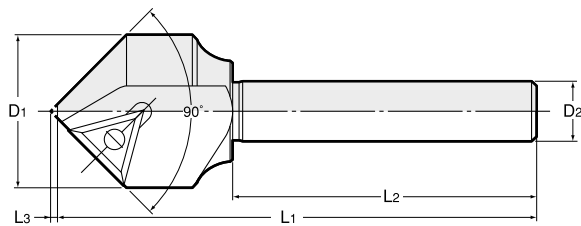
15 - ST 8 - 90°
 面取り最大径 Max. chamfering dia. | シャンクサイズ Shank size | 刃角 Angle
 ストレートシャンク Straight shank

ご注文例 Ordering Example

15 - MT 1 - 90°
 面取り最大径 Max. chamfering dia. | MT1 | 刃角 Angle
 モールステーパシャンク Morse taper shank

メントリホルダ

Chamfering Holder



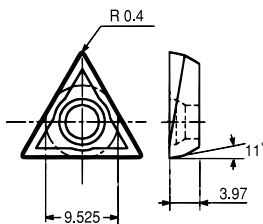
商品コード Code	型式 Model	加工範囲 (φ) Chamfering dia	主要寸法 Dimensions						適用チップ Insert No.	
			D1	D2	L1	L2	L3	kg		
2620 00251290	C25 -ST12 -90°	5 ~ 25	25	12	95	60	1.6	0.11	11,700	No.504 No.510
2620 00401290	C40 -ST12 -90°	20 ~ 40	40	12	95	60	8.4	0.24	15,800	
2620 00501290	C50 -ST12 -90°	30 ~ 50	50	12	95	60	13.9	0.38	21,300	

スローアウェイチップは弊社メントリホルダ専用チップです。
市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい(1セット10個入)。
チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Insert for chamfering cutter is specially designed and available only from NT. (1set=10pcs.)
Other commercialized products cannot be used.
Wrench and screw are included.

アクセサリ Accessories

スローアウェイチップ Indexable inserts



一般鋼, 鋳鉄 Steel, Cast iron

商品コード Code	型式 Model	—
2624 00050410	No.504	12,800

アルミ・軟鋼等 Aluminum, Mild steel

商品コード Code	型式 Model	—
2624 00050510	No.510	15,400

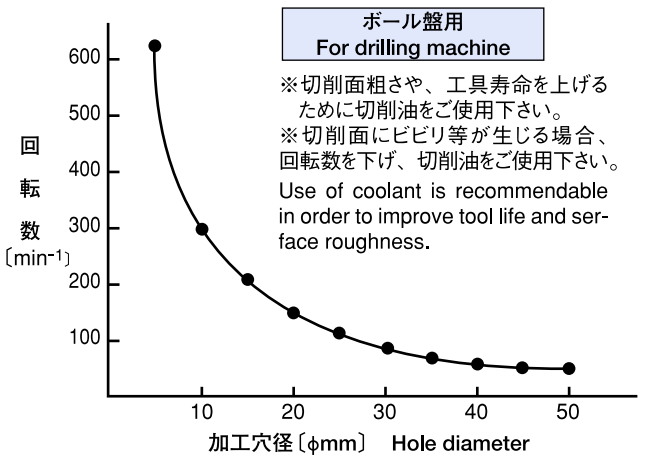
チップ用レンチ Wrench

商品コード Code	型式 Model
2625 00000015	LT-15

取付ネジ Clamp screw

商品コード Code	型式 Model
2625 00115672	CB1-3507

切削条件目安例 Recommended cutting conditions



マシニングセンタでの切削条件は
チップの適応切削速度 (40 ~ 100m/min) でご使用下さい。
When using this insert with machining center,
please adjust cutting speed between 40 and 100m/min.

ご注文例 Ordering Example

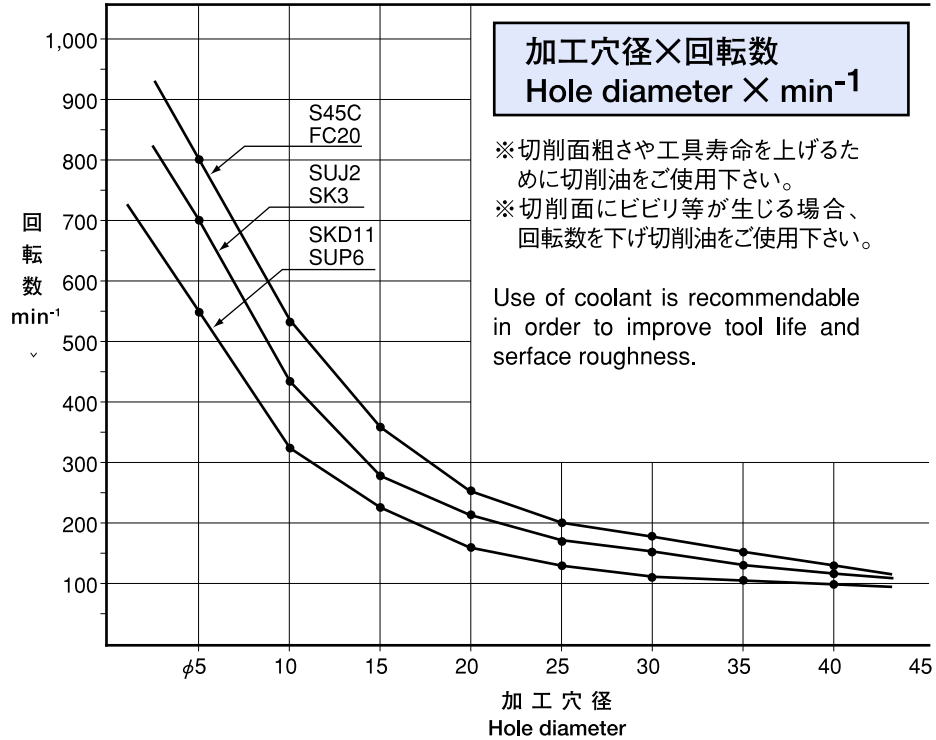
C25 - ST 12 - 90°
 面取り最大径 Max. chamfering dia. | シャンクサイズ Shank size | 刃角 Angle
 ストレートシャンク Straight shank

加工回転数早見グラフ Guide Line For Rotation Speed

NEW メントリドリル NEW CHAMFERING DRILL

硬く、粘りのない材質の加工用 For hard and inductile material

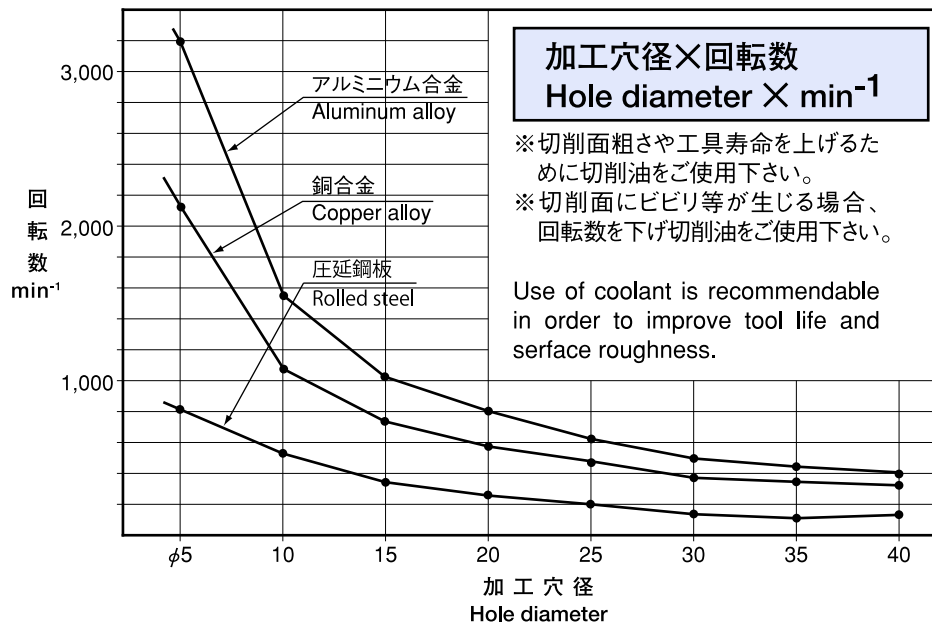
- S45C
- FC20
- SUJ2
- SK3
- SKD11
- SUP6



メントリドリル CHAMFERING DRILL

軟らかく、粘りのある材質の加工用 For soft and ductile material

- アルミニウム
Aluminum alloy
- 銅合金
Copper alloy
- 圧延鋼板
Rolled steel



MEMO

トラブルシューティング

TROUBLESHOOTING



ミーリングチャック トラブルシューティング Troubleshooting for Milling Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause
締付けでも工具の保持ができない Tool cannot be held after tightening	<p>工具のシャンク径が小さい Tool shank diameter is too small.</p>
工具が挿入し難い (挿入できない) Tool insertion is hard(not possible)	チャック内径または工具シャンク部に傷・打痕がある Scratch or dent exists in chuck I.D. or tool shank.
	<p>工具シャンク径が大きい Tool diameter is too big.</p> <p>締付けリングが緩みきっていない Clamping ring is not fully loosened.</p>
締付けリングが緩まない Clamping ring cannot be loosened.	工具の取外し時に締付けリングの戻しが少ないためローガイドが変形 Deformation of roller guide because clamping ring has not loosened enough after removing tool.
	内部のサビ Rust inside.
	摺動面にフレーキングの発生 Flaking on sliding surface.
工具が取り外せない Tool cannot be pulled out.	工具のスリップによる噛み込み (刃具折れの衝撃での喰付き) Seizing caused by tool slippage (Seizing caused by impact when tool gets broken)
	<p>• 内径、工具シャンク部のフレッティング (サビによる喰付き)</p> <p>• 締付け不足</p> <p>• 工具シャンクの挿入深さが浅い</p> <p>• 工具径が h7 公差よりも小さい</p> <p>• 切削曲げ抵抗が大きい (スリコギ運動による抜け) → 曲げモーメントが大きい</p> <p>• Fretting corrosion of I.D. and tool shank. (Seizing caused by rust.)</p> <p>• Insufficient clamping.</p> <p>• Insufficient tool insertion length.</p> <p>• Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.</p> <p>• Cutting resistance is too large. (Pull-out by precession.)</p> <p>→ Bending moment is too large.</p>
締付けリングがゴリゴリする Rotation of tightening ring is not smooth.	長期間チャックしたままによる内部ローラーの変形 Deformation of needle rollers because tool remained chucked for long time.
加工中に刃物が抜ける Tool is pulled out during cutting.	締付け不足 Insufficient clamping.
	工具シャンクの挿入深さが浅い Insufficient tool insertion length.
	工具径が h7 公差よりも小さい Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.
	切削曲げ抵抗が大きい (スリコギ運動による抜け) → 曲げモーメントが大きい Cutting resistance is too large. (Pullout by precession.) → Bending moment is too large.
	チャック剛性が低い Chuck rigidity is too low.
CTA 型の締付け完了音がしない (タイトアップリングが作動しない) No click sound is generated (CTA). (Tight-up ring's failure)	<p>• タイトアップ用ローラーの磨耗、破損</p> <p>• タイトアップリングの磨耗、破損</p> <p>• Rollers for tight-up ring are worn or broken.</p> <p>• Tight-up ring is worn or broken.</p>

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> 工具シャンク径が h7 であることを確認 シャンク径が h7 の工具に交換 	<ul style="list-style-type: none"> Tool shank diameter should be within h7 tolerance. Use a tool with a shank diameter tolerance of 7h.
<ul style="list-style-type: none"> チャックまたは工具を交換する 暫定処置として、不具合部を修正する(#1000 以上のペーパー等で磨く) NT では研磨修正不可 	<ul style="list-style-type: none"> Replacement of chuck or tool. Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above) Correction (grinding) by NT TOOL is not possible.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of 7h.
工具が抜けてから、さらに 1 回転の緩めを実施	Rotate clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.
<ul style="list-style-type: none"> NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります) 工具が抜けてから、さらに 1 回転の緩めを実施 	<ul style="list-style-type: none"> Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.) Rotate clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
<ul style="list-style-type: none"> NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります) 締付け完了確認を行う 	<ul style="list-style-type: none"> Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.) Check completion of clamping.
<ul style="list-style-type: none"> 最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する シャンク径が h7 の工具に交換 切削抵抗の軽減 <ul style="list-style-type: none"> a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを浅くする 曲げモーメントを下げる <ul style="list-style-type: none"> c. 工具の突出しを短くする 	<ul style="list-style-type: none"> Insert shank deeper than the minimum insertion length. Use a tool with a shank diameter tolerance of 7h. Cutting resistance should be lowered. <ul style="list-style-type: none"> a : Lower feed rate or higher rotation (Approx. 20%) b : Lower cutting depth. Bending moment should be lowered. <ul style="list-style-type: none"> c : Shorter tool projection length.
<ul style="list-style-type: none"> 最初に緩める際にゴリゴリ感が生じる場合があります 締付けリングを緩めて、さらに数回転緩め方向に回す (ゴリゴリ感の使用上に問題ありませんが締付けが困難な場合は返却修理) 	<ul style="list-style-type: none"> First loosening may not feel smooth. Loosen clamping ring and give it a few more counterclockwise rotations. (Rough touch will not be a problem in practice. If tightening is very difficult, however, return it to NT.)
締付け完了確認を行う	Check completion of clamping.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of 7h.
切削抵抗の軽減 <ul style="list-style-type: none"> a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを浅くする・曲げモーメントを下げる c. 刃具の突出しを短くする 	Cutting resistance should be lowered. <ul style="list-style-type: none"> a : Higher rotation or lower feed rate (Approx. 20%). b : Lower cutting depth. c : Shorter tool projection length.
ホルダの見直し サイドロックホルダの検討	Use another type of tool holder (such as side lock endmill holders).
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります) タイトアップリングが作動し音が出た後、さらに強い増し締めを行い、強い締付けを行わない	<ul style="list-style-type: none"> Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.) No over-tightening or additional turn after a click sound is generated.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
加工中にビビリ発生 Chattering	チャックの共振によるビビリ	Chattering by chuck's resonance.
	締付け不足	Insufficient clamping.
	工具シャンクの挿入深さが浅い	Insufficient tool insertion length.
	工具径が h7 公差よりも小さい	Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.
	チャック剛性に対し切削抵抗が低い	Cutting resistance is too small compared with the chuck's rigidity.
	チャック剛性に対し切削抵抗が大きい	Cutting resistance is too high in comparison with the chuck's rigidity.
	MC コレット (主にΦ 12 以下) 使用による口元締りの不足	Insufficient chucking force at nose because of using MC collet (mainly Φ12mm and below).
	プルボルトの選定不良	Mischoice of retention stud.
ATC 時にチャックの脱落 Falling off of tool chuck during ATC	プルボルトの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud.
	ATC アームとの干渉	Interference with ATC arm.
	機械の許容重量オーバー	Overload for ATC capacity.
	機械の許容モーメントオーバー	Maximum allowable moment for the M/C is exceeded.
使用中に振れ精度が悪くなった Deteriorated runout accuracy	機械の ATC クランプ動作のタイミングが悪い	Clamp movement of ATC is not synchronized.
	チャック内径、コレットのサビ・傷・変形	Rust, damage or deformation of chuck I.D. and collet.
	把握長が短い	Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク部に傷、打痕	Scratch or dent on tool shank.
	工具シャンク部に切欠き等がある	Notch or flat on tool shank.
	プルボルトの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud.
	工具の精度不良	Poor accuracy of tool.
	チャック部にダストの噛み込み	Dust seizing in the chucking part.
インターフェースの精度不良 ・主軸内径、端面 (2 面拘束の場合) の振れ大 (2 μm 以上) ・テーパ部、端面 (2 面拘束の場合) のゴミ・傷・打痕	Deteriorated accuracy of tool interface. ・ Large runout (2 micrometers and above) of spindle I.D. or end face (in the case of two-face contact). ・ Dust, scratch or dent on taper area or end face (in the face of two-face contact).	

確認・対応 Solution / Countermeasures	
共振周波数を変えるために回転数を変える (± 10% 以上)	Shift rotation speed to vary resonance frequency. (± 10% and above).
締付け完了確認を行う	Check completion of clamping.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
シャンク径切削条件の見直し (切削抵抗を大きくする) a. 送りを上げるか回転を下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを大きくするか h7 の工具に交換	Revision of cutting conditions (Higher cutting resistance). a : Higher feed rate or lower rotation (Approx. 20%). b : Higher depth of cut or use a tool with a tolerance of h7.
・切削条件の見直し (切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを少なくする ・チャックサイズを大きくする ・工具の突出しを短くする ・チャックの突出しを短くする	・Revision of cutting conditions (Lower cutting resistance). a : Lower feed rate or higher rotation (Approx. 20%). b : Lower depth of cut. ・Use bigger tool chuck. ・Shorter tool projection length. ・Shorter tool chuck length.
コレットホルダの推薦	Trial use of collet chucks recommended.
M/C 指定のプルボルトに交換	Use designated retention stud for M/C.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
・カタログの L0 寸法と MC の工具制限寸法の確認 ・チャックサイズの見直し	・Check L0 dimension on our catalog and maximum tool dimension for the M/C. ・Revision of tool chuck size.
機械の許容重量の確認	Check maximum load for ATC.
機械の許容モーメントの確認	Check maximum allowable moment for M/C.
機械メーカーに相談	Consult with the machine tool builder.
・チャックまたは工具を交換する ・暫定処置として、不具合部を修正する(#1000 以上のペーパー等で磨く) NT では研磨修正不可	・Replacement of chuck or tool. ・Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above). Correction (grinding) by NT is not possible.
最低把握長以上にシャンクを挿入する	Keep minimum insertion length.
傷、打痕の修正	Touching up of scratch or dent.
シャンク保持部に切欠きのない工具に交換	Use tool without notch or flat.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
工具の交換	Replacement of tools.
チャック内径・コレットの清掃	Cleaning of chuck I.D. and collet.
・主轴の再研磨修正 ・テーパ、端面部 (2 面拘束の場合) の清掃、傷・打痕修正	・Correction (regrinding) of machine spindle. ・Cleaning of taper and end face (in the case of two-face contact), touching up of scratch or dent.



ハイドロチャック トラブルシューティング

Troubleshooting for Hydraulic Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause
工具のクランプができない Tool clamping is not possible.	工具のシャンク径が小さい Tool shank diameter is too small.
	ハイドロオイルの流出 Oil leakage.
工具シャンクが挿入し難い (挿入できない) Hard to insert a tool. (unable to insert.)	チャック内径または刃具シャンクに傷・打痕がある Scratch or dent in chuck I.D. and tool shank.
	工具シャンク径が大きい Tool shank is too large.
	操作ネジが緩みきっていないため残圧によりクランプスリーブ内径の収縮 Actuating screw is not fully loosened and I.D. of clamping sleeve was deformed with residual pressure.
	工具シャンクに切欠きがあり、チャック内径を変形させた Notch or flat of tool shank deformed chuck I.D.
工具が取り外せない Tool cannot be pulled out.	工具のスリップによる噛み込み (刃具折れの衝撃での喰付き) Seizing from tool slippage (Seizing caused by impact when tool is broken.)
	工具シャンクに切欠きがあり、チャック内径を変形させた Notch or flat of tool shank deforms chuck I.D.
	工具シャンクの挿入深さが浅いため内径奥部が変形した Insufficient tool insertion length deforms deep area of chuck I.D.
加工中に工具が抜ける Tool is pulled out during operation.	クランプ不足 Insufficient clamping force.
	工具シャンクの挿入深さが浅い Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク径が h7 公差よりも小さい Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.
	切削曲げ抵抗 (曲げモーメント) が大きい (スリコギ運動による抜け) Cutting resistance (bending moment) is too large. (Pull out of tool because of precession.)
	チャッキング剛性が低い Insufficient rigidity of holder.
加工中にビビリ発生 Chattering	チャックの共振によるビビリ Chattering by chuck's resonance.
	クランプ不足 Insufficient clamping force.
	工具シャンクの挿入深さが浅い Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク径が h7 公差よりも小さい Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.
	チャック剛性に対し切削抵抗が低い Cutting resistance is too small in comparison with holder's rigidity.
	曲げモーメントが大きい Bending moment is too large.
	加工に対するチャックが不適正 Inappropriate choice of holder (chuck) for the cutting.
	プルボルトの選定不良 Mischoice of retention stud.
プルボルトの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ Expansion of BT shank because of over-tightened retention stud.	

確認・対応 Solution / Countermeasures	
刃具シャンク径が h7 であることを確認 シャンク径が h7 の刃具に交換	<ul style="list-style-type: none"> • Tool shank diameters should be within h7 tolerance. • Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
<ul style="list-style-type: none"> • クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う • NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります） 	<ul style="list-style-type: none"> • Check clamping function. (No. of revolution of actuating screw). • Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
<ul style="list-style-type: none"> • チャックまたは工具を交換する。 • 暫定処置として、不具合部を修正する（#1000 以上のペーパー等で磨く） NT では研磨修正不可 • NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります） 	<ul style="list-style-type: none"> • Replacement of chuck or tool. • Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above). Correction (grinding) by NT is not possible. • Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
シャンク径が h7 の刃具に交換 最後まで緩めきってから刃具を挿入する	<ul style="list-style-type: none"> • Use a tool with a shank diameter tolerance of h7. • Insert tool after fully loosening the screw.
シャンクに切欠きのない刃具に交換し、チャックは NT に修理返却	Use a tool without notch or flat. The chuck must be returned to NT for repair.
<ul style="list-style-type: none"> • NT に修理依頼（但し修理できない場合があります） • 最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する 	<ul style="list-style-type: none"> • Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.) • Insert shank deeper than the minimum insertion length.
NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
シャンクに切欠きのない工具に交換	Use a tool without notch or flat.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う	Check clamping function (No. of revolution of actuating screw).
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
<ul style="list-style-type: none"> • 切削抵抗の軽減 <ul style="list-style-type: none"> a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを浅くする • 曲げモーメントを下げる <ul style="list-style-type: none"> c. 刃具の突出しを短くする 	<ul style="list-style-type: none"> • lower cutting resistance. <ul style="list-style-type: none"> a. Higher rotation or lower feed rate (Approx. 20%). b. Lower cutting depth. • Lower bending moment. <ul style="list-style-type: none"> c. Shorten tool projection length.
チャック（ホルダ）の見直し コレットホルダ、ミーリングチャック、シュリンカーチャックの検討	<ul style="list-style-type: none"> • Use different chuck (holder). • Trial use of collet holder, milling chuck or shrinker chuck recommended.
共振周波数を変えるために回転数を変える (± 10% 以上)	Shift rotation speed to vary resonance frequency. (± 10% and above)
クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う	Check clamping function. (No. of revolution of actuating screw)
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
切削条件の見直し（切削抵抗を大きくする） a. 送りを上げるか回転を下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを大きくする	<ul style="list-style-type: none"> • Revision of cutting conditions (Higher cutting resistance). a. Higher feed rate or lower rotation speed (Approx. 20%). b. Higher cutting depth.
<ul style="list-style-type: none"> • 工具の突出しを短くする • チャックの突出しを短くする 	<ul style="list-style-type: none"> • Shorter tool projection length . • Shorter projection length of chuck.
チャック（ホルダ）の見直し コレットホルダ、ミーリングチャック、シュリンカーチャックの検討	<ul style="list-style-type: none"> • Use different chuck (holder). • Trial use of collet holder, milling chuck or shrinker chuck recommended.
M/C 指定のブルボルトに交換	Use designated retention stud for the machine.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
使用中に振れ精度が悪くなった * 精度不良目安 15 μ m 以上 / 4d Deteriorated runout accuracy during cutting * Guidelines: 15 micrometers and more at 4d	チャック内径のサビ・傷・変形	Rust, scratch or deformation of chuck I.D.
	把握長が短い	Insufficient chucking length.
	工具シャンクに傷、打痕	Scratch or dent on tool shank.
	工具シャンクに切欠き等がある	Notch or flat of tool shank.
	ブルボルトの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ (特に BT30)	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud (BT30 in particular).
	工具の精度不良	Poor accuracy of tool.
	チャック部にダストの噛み込み	Dust seizing in chucking area.
フランジ式で振れ精度が悪くなった Deteriorated runout accuracy (flange type)	インターフェースの精度不良 ・主軸内径、端面 (2面拘束の場合) の振れ大 (2 μ m 以上) ・テーパ部、端面 (2面拘束の場合) のゴミ・傷・打痕	Deteriorated accuracy of tool interface ・ Large runout (2 micrometers and above) of spindle I.D. or end face (in the case of two-face contact). ・ Dust, scratch or dent on taper area or end face (in the face of two-face contact).
	フランジ取付け部の芯ずれ	Misalignment of installation part
	内径口元のニガシ奥端にバリが発生	Burr in the undercut at the deep end of I.D. mouth.
	2ピース方式の場合、フランジ部とチャック部の芯ずれ	Misalignment between flange part and chuck part (2-piece type).

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> • チャックまたは工具を交換する • 暫定処置として、不具合部を修正する（#1000 以上のペーパー等で磨く） NT では研磨修正不可 • NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります） 	<ul style="list-style-type: none"> • Replacement of chuck or tool . • Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above). • Correction (grinding) by NT is not possible. • Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
最低把握長以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
傷、打痕の修正	Scratch or dent must be removed.
シャンク保持部に切欠きのない刃具に交換	Use a tool without notch or flat.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
工具の交換	Replacement of tools.
チャック内径の清掃	Cleaning of chuck I.D.
<ul style="list-style-type: none"> • 主軸の再研磨修正 • テーパー、端面部（2面拘束の場合）の清掃、傷・打痕修正 	<ul style="list-style-type: none"> • Regrinding or correction of machinespindle • Cleaning of taper and end face (in the case of two-face contact), touching up of scratch or dent.
主軸への取付け調整を行う	Re-installation into the spindle.
バリの除去（#1000 以上のサンドペーパー）	Deburring (Sandpaper #1000 and above).
フランジに対する内径の振れ精度の確認	Check runout of I.D. from the flange.



スタブホルダ トラブルシューティング Troubleshooting for Stub Holder

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause
コレットが取り付けられない Unable to mount collet.	コレットの選定を間違えている Wrong choice of collet.
スピンドルに取り付かない Unable to mount to spindle.	スピンドル寸法が規格寸法と異なる Spindle dimension is different from standard dimension.
	ホルダシャンク部、およびスピンドル内径部への切粉、ダストの噛み込み・付着 Seized or adhered chip and dust to holder shank, spindle I.D.
	ホルダシャンク部またはスピンドル内径に傷、打痕がある Scratch or dent exists in spindle I.D. or holder shank.
	KD シリーズの場合、スピンドル端面からフィンガーボルト端面までの距離が、規定寸法より長い In the case of KD series, end face to end face dimension between spindle and finger bolt is longer than specified dimension.
	KH シリーズの場合、スピンドルつば厚寸法が規格寸法より大きい In the case of KH series, spindle collar thickness is larger than specified dimension.
主軸装着時にガタがある Excessive play when mounting into spindle.	スピンドル寸法が規格寸法と異なる Spindle dimension is different from standard dimension.
	KH シリーズの場合、スピンドルつば厚寸法が規格寸法より小さい In the case of KH series, spindle collar thickness is smaller than specified dimension.
	KH シリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良により、スピンドルへ確実に装着されていない In the case of KH series, spindle mounting is not proper due to functional failure of operating sleeve.
	KH・A, KH の場合、ゴムダンパーの劣化 In the cases of KH-A, KH series, rubber damper is deteriorated.
	KH・E の場合、スチールボールの磨耗 In the case of KH-E series, steel ball is worn.
	KD シリーズの場合、フィンガーコレットテーパ部の磨耗 In the case of KD series, finger collet taper is worn.
	KD シリーズの場合、フィンガーコレットの破損 In the case of KD series, finger collets are broken.
	KD シリーズの場合、スピンドル端面からフィンガーボルト端面までの距離が、規定寸法より短い In the case of KD series, end face to end face dimension between spindle and finger bolt is shorter than specified dimension.
	ホルダが主軸から外れる Holder comes off from spindle.
KH シリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良により、スピンドルへ確実に装着されていない In the case of KH series, spindle mounting is not proper due to functional failure of operating sleeve.	
クーラントが漏れるもしくは出ない Coolant is leaking or there is no coolant output.	KH/EC を使用していない (KH/EC 以外はセンタースルークーラントに対応していない) KH/EC is not being used. (Stub holders other than KH/EC are not compatible with center-thru coolant.)
	許容クーラント圧力以上で使用している Coolant pressure is higher than specified pressure.
	センタースルークーラント対応のコレット (OH 型もしくは C 型) を使用していない Collets compatible with center-thru coolant (OH or C type collets) are not being used.
	クーラントキャップの O リングの劣化、磨耗 Coolant cap "O" ring is deteriorated or worn.

確認・対応 Solution / Countermeasures	
コレット型式、サイズを確認	Check collet's type and size.
スピンドル寸法の確認	Check spindle dimension.
ホルダシャンク部、およびスピンドル内径部の清掃	Cleaning of holder shank, spindle I.D.
<ul style="list-style-type: none"> ホルダを交換、またはスピンドルを修正 暫定処置として、不具合部を修正する（#1000以上のペーパー等で磨く） NTでは研磨修正不可 	<ul style="list-style-type: none"> Replace holder or repair spindle. Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above) Correction (grinding) by NT TOOL is not possible.
<ul style="list-style-type: none"> スピンドル寸法の確認 スペーサの厚みを厚くし、規定値にする 	<ul style="list-style-type: none"> Check spindle dimension. Make spacer thicker to specified dimension.
スピンドルの修正	Repair spindle.
スピンドル寸法の確認	Check spindle dimension.
スピンドルの修正	Repair spindle.
<ul style="list-style-type: none"> 装着時にオペレートスリーブが所定の位置に戻るよう押し下げて、確実に装着する オペレートスリーブ内部の清掃 	<ul style="list-style-type: none"> When installing, push operating sleeve down to bring it into position for secure mounting. Cleaning of operating sleeve I.D.
NTへ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
NTへ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
フィンガーコレットの交換	Replacement of finger collet assembly.
フィンガーコレットの交換	Replacement of finger collet assembly.
<ul style="list-style-type: none"> スピンドル寸法の確認 スペーサの厚みを調節し、規定値にする 	<ul style="list-style-type: none"> Check spindle dimension. Make thickness of a spacer adjust to specified dimension.
<ul style="list-style-type: none"> クーラント圧を下げる 許容クーラント圧を確認 	<ul style="list-style-type: none"> Reduce coolant pressure. Check specified coolant pressure.
<ul style="list-style-type: none"> 装着時にオペレートスリーブが所定の位置に戻るよう押し下げて、確実に装着する オペレートスリーブ内部の清掃 	<ul style="list-style-type: none"> When installing, push operating sleeve down to bring it into position for secure mounting. Cleaning of operating sleeve I.D.
KH/ECを使用する <ul style="list-style-type: none"> 高圧用 KH/EC1 低圧用 KH/EC2 	Use KH/EC. <ul style="list-style-type: none"> For high coolant pressure KH/EC1 type For low coolant pressure KH/EC2 type
許容クーラント圧以下で使用する	Use coolant at a pressure equal to or lower than maximum pressure allowed.
OH型またはC型コレットを使用する <ul style="list-style-type: none"> OH型・・・センタースルー C型・・・コレットスルー 	Use OH or C type collets. <ul style="list-style-type: none"> OH type・・・Center through C type・・・Collet through
Oリングの交換	Replacement of O-ring.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble		要因 Cause
刃物が抜ける、スリップする。 Cutting tool comes off or slips.	把握力に対して切削抵抗が大きい	Large cutting resistance to chucking force.
	キャップの締付け不足	Insufficient tightening of cap nut
	キャップのローターリングの作動不良による締付け不足	Tightening not sufficient due to cap rotary ring failure.
	キャップネジ部の摩擦抵抗増大のため締付け不足 (コレットの締付不足)	Insufficient tightening of cap nut because of increased friction in the thread part (Tightening of collets not enough.)
精度が悪い Poor accuracy.	工具タングとプリセットドライバ溝幅寸法が合っていない	Tool tang does not fit into preset driver groove due to dimensional differences.
	スピンドルとホルダに取り付けガタがある	Spindle and holder have rattling.
	スピンドル端面およびホルダ端面部の切粉、ダストの付着	Adhered chip and dust to spindle end surface or holder end surface.
	コレットのチャッキング精度が悪い	Poor chucking accuracy of collet.
	コレット装着部にダストの噛み込み	Dust seizing in collet insertion area.
	ホルダ内径の傷・打痕	Scratch or dent in holder I.D.
	コレットの内外径部の傷・打痕	Scratch or dent on collet I.D. and O.D.
	把握長が短い	Insufficient chucking length.
	工具の精度不良	Poor accuracy of cutting tool.
	キャップネジ部のゴミの噛み込み	Dust seizing in cap nut thread.
加工中のビビリ発生 Chattering	キャップ・ローターリングの作動不良 (ローターリングがスムーズに回転しない)	Malfunction of rotor ring of cap nut. (Rotor ring will not rotate smoothly.)
	ホルダ剛性に対し切削抵抗が大きい	Cutting resistance is too high in comparison with chuck's rigidity.
	KH・E、KD・Tでのエンドミル加工の場合、ホルダ剛性に対し切削抵抗が低い	When end-milling with series KH-E, KD-T, cutting pressure is too low against the rigidity of holder.
	曲げモーメントが大きい	Bending moment is too large.
ホルダが主軸から外れない Holder does not come off from spindle.	スピンドルとホルダに取り付けガタがある	Spindle and holder have rattling.
	フレッチング、錆、クーラントの固着	Deposition of fretting, rust and/or adhered coolant residual.
	KHシリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良	In the case of KH series, operating sleeve failure.

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> 切削条件の見直し（切削抵抗を小さくする） <ol style="list-style-type: none"> 回転を上げるか送りを下げる（目安：約 20%） 切込みを少なくする 工具の突出しを短くする 	<ul style="list-style-type: none"> Revision of cutting conditions (Decrease cutting resistance.) <ol style="list-style-type: none"> Higher rotation speed or lower feed rate (Approx. 20%) Lower cutting depth Shorter tool projection length
<ul style="list-style-type: none"> 推奨締付けトルクで締付けを行う トルクスパナを使用する。 	<ul style="list-style-type: none"> Keep recommended torque value for tightening cap nut. Use torque wrench.
キャップの交換	Replacement of cap nut.
ネジ部を洗浄後、油分（グリース等）の塗布	Apply oil (grease) on the thread part after cleaning it.
<ul style="list-style-type: none"> 工具タングおよびプリセットドライバ溝幅を確認 プリセットドライバの交換 	<ul style="list-style-type: none"> Check tool tang dimension and preset driver groove dimension. Replacement of preset driver.
問題点「主軸装着時にガタがある」を参照し、取り付けガタを無くす	See Problem: "Excessive play when mounting into spindle" in the trouble column and reduce play (clearance) to appropriate level.
スピンドル端面またはホルダ端面部の清掃	Cleaning of spindle end surface or holder end surface.
コレットの交換	Replacement of collets.
装着部の清掃	Cleaning of collet insertion area.
ホルダの交換	Replacement of holder.
コレットの交換	Replacement of collets.
コレットの内径研磨長さ以上に工具シャンクを挿入する	Keep minimum insertion length. (collet ID length must be filled.)
工具の交換	Tool replacement.
ネジ部の清掃、グリース塗布	Cleaning of thread part, applying grease.
<ul style="list-style-type: none"> キャップの清掃（ローターリングがスムーズに回転するように） キャップの交換 	<ul style="list-style-type: none"> Cleaning of cap nut. (so that rotor ring will rotate smoothly.) Replacement of cap nuts.
<ul style="list-style-type: none"> 切削条件の見直し（切削抵抗を小さくする） <ol style="list-style-type: none"> 回転を上げるか送りを下げる（目安：約 20%） 切込みを少なくする 工具の突出しを短くする 	<ul style="list-style-type: none"> Revision of cutting conditions (Decrease cutting resistance.) <ol style="list-style-type: none"> Higher rotation speed or lower feed rate (Approx. 20%) Lower cutting depth Shorter tool projecti
切削条件の見直し（切削抵抗を大きくする） <ol style="list-style-type: none"> 送りを上げるか回転を下げる（目安：約 20%） 切込みを大きくする 	Revision of cutting conditions (Increase cutting resistance.) <ol style="list-style-type: none"> Higher feed rate or lower rotation (Approx. 20%) Higher cutting depth
工具の突出しを短くする	Shorter tool projection length
問題点「主軸装着時にガタがある」を参照し、取り付けガタを無くす	See Problem: "Excessive play when mounting into spindle" in the trouble column and reduce play (clearance) to appropriate level.
スピンドルおよびホルダシャンク部の清掃	Cleaning of spindle and holder shank.
オペレートスリーブ内部の清掃	Cleaning of operating sleeve I.D.



タッピングチャック トラブルシューティング Troubleshooting for Tapping Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble		要因 Cause
止ゲージが入る (ネジ径の拡大) Thread gauge (stop) can go through. (Enlarged thread diameter)	押付け加工によるネジやせ (タッパーの縮み機構の作動) ※ネジやせの理由 タッパーの縮み機構は、タップの喰い付き時の圧力に耐えられるように、強いスプリングが使用されています 縮み機構はタップの折損を防止するため、トルククラッチを採用したアダプタと併用して使用し、通常加工時には作動させてはなりません 強いスプリング圧のため、ネジやせを発生させてしまいます	Lean threads because of excessive compression (Tapping chuck's compression works.) ※ Reason for lean threads For the compression of tapping chuck, a strong spring is used to resist the pressure when a tap starts to cut. This compression should not be used for normal tapping, but with tap adaptor with safety clutch to prevent tap breakage. Strong compression will result in lean threads.
	タップの喰い付きが悪く、タッパーの縮み機構が作動している	Sharpness of tap is low and compression of tapping chuck works.
	伸縮機構の作動不良	Malfunction of tension/compression
	定寸または逆転機構付きタッパーのクラッチの誤作動	Malfunction of clutching mechanism of tapping chucks with auto-depth control or selfreversing function.
	タップの不適合	Mischoice of tap
通ゲージが通らない (ネジ径が小さい) Thread gauge (through) cannot go through. (Thread diameter is small.)	ネジ穴の入口に引張りによるバリのカエリが発生	Warping of burr has been generated at the entrance of tap hole.
	ネジ穴の入口に縮みの反発による押し込みバリが発生	Burr at the entrance of tap hole due to the reaction to compression.
	ネジ穴の入口に傷がある	Damage at the entrance of tap hole
	タップの磨耗	Tap wear
タップが抜ける Tap is pulled out.	タップの引張り過ぎ	Too much drawing force for tap
	アダプタのタップ保持用のスチールボールが変形または破損	Deformation or breakage of steel balls in tap adaptor
	超硬タップの場合、アダプタのボールロック機構がスリップしている	Ball locking mechanism of tap adaptor does not work (in the case of carbide tap)

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> 送りをタップピッチより下げる (タップピッチの 85 ~ 95%) それでも直らない場合 加工時の送り :85 ~ 95% 戻し時の送り :100% 主軸の送り機構がマスター送りの場合 → 縮みゼロのタッパーを使用する 縮みゼロのタッパーを使用する場合 → 機械の送り機構のチェック 	<ul style="list-style-type: none"> Decrease feed rate more than tap pitch. (85-95% of tap pitch) In case there is no improvement; Feed for forward movement : 85-95% Feed for backward movement :100% In case feed mechanism of spindle is master feed, → Use tapping chuck with compression zero. In case tapping chuck with compression zero is in use, → Check feed mechanism of the machine.
<ul style="list-style-type: none"> 下穴入口の面取りを大きくする 喰い付き山の多いタップに変える (2.5 山以上) タッパーの縮み用スプリングが弱くなっている → NT に修理依頼 	<ul style="list-style-type: none"> Larger chamfering for the entrance of prepared hole Use tap with more threads for chamfering. (2.5 threads and more) Weakened compression spring of tapping chuck → Return it to NT TOOL for repair
手で伸縮させ元の位置に復帰するか確認	Check if the chuck returns to its original length after pulling and pushing by hand.
手で正転方向にトルクを加えながら引張り、数ミリでクラッチが外れ空転し、逆回転させるとクラッチがつかがりトルクが伝達されるか確認 → 作動に異常があれば、NT に修理依頼	Pull the chuck and turn right by hand to check if the clutch gets disengaged and turn left by hand to see if the clutch gets engaged. → Return it to NT TOOL if malfunction of the clutch is found.
<ul style="list-style-type: none"> 伸縮機構のタッパーには、シンクロタップ(エキセントリックレリーフ)は不適合 自進作用のあるコンセントリックレリーフのタップ(通常のタップ)に変更 	<ul style="list-style-type: none"> Tapping chuck with length compensation is not suitable for synchro tap (eccentric relief). Use normal tap (concentric relief) which has self-advancing action.
<ul style="list-style-type: none"> タップが抜けきる前に早戻ししている → アプローチ点の見直し 目安 : 伸び量 Max + 5 引張り量が多すぎる → 送りを上げる。但し、タップピッチと同じ (100%) 以上にはしない 	<ul style="list-style-type: none"> Return timing is premature (before tap is pulled out) → Revision of approach point Guidelines : maximum tension + 5 Too much tension → Increase feed rate. Must be lower than tap pitch.
加工中にタッパーの縮みが作動していないか → 送りをタップピッチより下げる (タップピッチの 85 ~ 95%) → それでも直らない場合 加工時の送り :85 ~ 95% 戻し時の送り :100%	Check if the compression of tapping chuck is working during operation. → Decrease feed rate less than tap pitch (85-95% of tap pitch) → If the problem is not fixed, Feed for forward movement:85-95% Feed for backward movement:100%
<ul style="list-style-type: none"> タップと下穴との芯ずれがある → 芯ずれを直す → 平行フロート付きのタッパーを使用する 入口の面取りが小さい → 面取りを大きくする 	<ul style="list-style-type: none"> Misalignment between tap and prepared hole → Correction of misalignment → Use tapping chuck with radial float Chamfering at the hole entrance is too small. → Larger chamfering diameter
タップの交換	Replacement of tap
<ul style="list-style-type: none"> タッパーのテンション量以上に引張っていないか → 回転当りの送りを上げる (但しタップピッチの 100% 以下) 早戻しのタイミングが早すぎる → アプローチ点を離す (目安 : タッパーの伸び量 + 5) 	<ul style="list-style-type: none"> Check if tapping chuck's tension is exceeded → Increase feed per rotation (must be less than tap pitch.) Return timing is premature. → Approach point should be distanced. (Guidelines:Tapping chuck's maximum tension + 5)
アダプタの交換	Tap adaptor should be replaced.
コレット式のアダプタに交換	Use collet type tap adaptor.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
ネジ深さが浅くなる (バラツク) Thread is not deep enough. (Variation of thread depth)	下穴への喰い付きが悪く、タッパに縮みが働いている	Cutting to prepared hole is difficult and compression of tapping chuck works.
	トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) のトルククラッチが作動している	Torque clutch of tap adapter (type WES) works.
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of machine spindle
	タップ刃先までのプリセット長が短くなっている ・タッパの作動不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN, WESN 型)	Decreased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (type WEN and WESN)
ネジ深さが深くなる (バラツク) Thread is too deep. (Variation of thread depth)	タップ刃先までのプリセット長が長くなっている ・タッパの作動不良 ・アダプタのタップの保持不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN, WESN 型)	Increased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Chucking error of tap adaptor ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (WEN and WESN)
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of machine spindle
入口付近でタップが折れる Breakage of tap at the hole entrance	タップが下穴に喰い付かない	Cutting by tap is difficult.
加工途中でタップが折れる Breakage of tap in the middle	下穴が小さくてオーバートルク	Diameter of prepared hole is too small and excessive torque is applied.
	タップアダプタの不適合	Incompatibility of tap adaptor
	トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) の使用で、タッパの縮み量が不足	Insufficient compression of tapping chuck when tap adaptor with torque clutch (WES) is in use.
正規の加工深さの底でタップが折れる Breakage of tap at the regular bottom	下穴に底当りしてオーバートルク	Tap hits the bottom of prepared hole and excessive torque is applied.
	下穴底に切粉がつまっている	Accumulated chip or dust at the bottom of the hole
	タップ刃先までのプリセット長が長くなっている ・タッパの作動不良 ・アダプタのタップの保持不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN, WESN 型)	Increased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Chucking error of tap adaptor ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (WEN and WESN)
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of a machine spindle

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> 下穴径の確認 → (下穴径表を参照) 面取りが小さく、喰い付き難い → 面取りを大きくする 	<ul style="list-style-type: none"> Check the diameter of prepared hole. → (Refer to table of prepared holes) Small chamfering and large cutting resistance → Larger chamfering diameter
下穴底に切粉が溜まっている → スパイラルタップに変え切粉を外に逃す (ポイントタップは切粉を前に押出す)	Accumulated chips or dust at the bottom of the hole → Use spiral tap for evacuating chips. (Point tap tends to push out chips.)
<ul style="list-style-type: none"> 回転数を下げる (500rpm 以下) 機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック 	<ul style="list-style-type: none"> Lower rotation speed (500rpm and below) Check the "stationary" position of the spindle (Z-axis)
<ul style="list-style-type: none"> タッパーが縮んだまま元に戻っていない → タッパーの伸縮確認 長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認 	<ul style="list-style-type: none"> Tapping chuck will not return to the original length. → Check tension/compression of tapping chuck. Length adjustment screw is not back to the locking position. → Check that adjustment screw will not turn after adjustment is completed.
<ul style="list-style-type: none"> タッパーが伸びたまま元に戻っていない → タッパーの伸縮確認 タップアダプタから抜けている → アダプタのロック機構のチェック (タップを手で引張っても抜けてこないか) 長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認 	<ul style="list-style-type: none"> Tapping chuck will not return to its original length. → Check tension/compression of tapping chuck. Tap has been pulled out of tap adaptor. → Check tap adaptor's locking mechanism. (if tap cannot be pulled out by hand.) Length adjustment screw is not back to the locking position (lowest position). → Check if adjustment screw will not turn after length adjustment
<ul style="list-style-type: none"> 回転数を下げる (500rpm 以下) 機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック 	<ul style="list-style-type: none"> Lower rotation speed (500rpm and below) Check machine spindle's stationary position (in Z-axis).
<ul style="list-style-type: none"> 下穴の面取りを大きくする タップの喰い付き山の多いタップに交換する 	<ul style="list-style-type: none"> Enlarge chamfering diameter of prepared hole. Use tap with more threads for chamfering
正しい下穴径にする	Optimization of prepared hole diameter
縮み 1mm 以下のタッパーにトルククラッチ付きアダプタ (WES 型) は不適合	Tap adaptor with torque clutch (type WES) is not suitable for tapping chuck with compression 1mm and below.
<ul style="list-style-type: none"> 縮み量の多いタッパーに変更 トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) を使用しない (WE、WEN 型の推奨) 	<ul style="list-style-type: none"> Use tapping chuck with more compression. Adaptor with torque clutch (type WES) cannot be used. (Type WE or WEN is recommended instead.)
<ul style="list-style-type: none"> 加工プログラムのチェック タップの喰い付き山と下穴との余裕を確認 → 余裕がなければ、喰い付き山を少なくする 下穴を深くする ネジ深さを浅くする 	<ul style="list-style-type: none"> Check NC program Check the clearance between tap's chamfering threads and prepared hole. → If there is not enough clearance, decrease the number of chamfering threads. Deepen prepared hole. Shallow thread depth.
スパイラルタップに変え、切粉を外に出す (ポイントタップは切粉を前に押出す)	Use spiral tap to evacuate chips. (Point tap tends to push out chips forward.)
<ul style="list-style-type: none"> タッパーが伸びたまま、元に戻っていない → タッパーの伸縮確認 タップアダプタから抜けている → アダプタのロック機構のチェック (タップを手で引張っても抜けてこないか) 長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認 	<ul style="list-style-type: none"> Tapping chuck will not return to its original length. → Check tension/compression of tapping chuck. Tap has been pulled out of tap adaptor. → Check the locking mechanism of tap adaptor. (See if tap cannot be pulled out by hand.) Length adjustment screw has not been returned to the locking position (lowest position). → Check if adjustment screw will not turn after adjustment is completed.
<ul style="list-style-type: none"> 回転数を下げる (500rpm 以下) 機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック 	<ul style="list-style-type: none"> Lower rotation speed (500rpm and below) Check the stationary position of machine spindle (in Z-axis).

MEMO

会社概要

本社

〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10
Tel. (0566)54-0101 Fax. (0566)54-0111
E-mail: info@nttool.co.jp

東京営業所

〒108-0014 東京都港区芝5-13-13(サダカタビル6F)
Tel. (03)3451-9141 Fax. (03)3451-9085
E-mail: tyo@nttool.co.jp

大阪営業所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-1-26(オリエンタル新大阪ビル6F)
Tel. (06)6308-1332 Fax. (06)6302-0653
E-mail: osa@nttool.co.jp

広島事務所

〒732-0816 広島市南区比治山本町16-35(広島産業文化センター11F)
Tel. (082)258-3810 Fax. (082)258-3811
E-mail: hij@nttool.co.jp

ヨーロッパ

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

中国

Room N, Floor 15, MeiXin building, 728 The Xizangzhong Rd.,
Shanghai 200001 P.R.China
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

アメリカ

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

メキシコ

Bldv. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545
Tel. 52-477-194-4585
E-mail: sales@nttool.com.mx

タイ

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,
Ayuthaya 13160, Thailand
Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182
E-mail: nt_thai@ksc.th.com

インドネシア

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067
E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp

飯田工場

〒395-0157 長野県飯田市大瀬木311-1
Tel. (0265)25-5200 Fax. (0265)25-5225
E-mail: iidaplant@nttool.co.jp

タイ工場

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,
Ayuthaya 13160, Thailand
Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182
E-mail: nt_thai@ksc.th.com

インドネシア工場

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067
E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp

HEAD OFFICE/FACTORY

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama-City, Aichi, 444-1386 Japan
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111
www.nttool.com E-mail: osb@nttool.co.jp

TOKYO OFFICE

Tel. 81-(0)3-3451-9141 Fax. 81-(0)3-3451-9085

OSAKA OFFICE

Tel. 81-(0)6-6308-1332 Fax. 81-(0)6-6302-0653

HIROSHIMA OFFICE

Tel. 81-(0)82-258-3810 Fax. 81-(0)82-258-3811

IIDA FACTORY

Tel. 81-(0)265-25-5200 Fax. 81-(0)265-25-5225

EUROPE OFFICE

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

CHINA OFFICE

Room N, Floor 15, MeiXin building, 728 The Xizangzhong Rd.,
Shanghai 200001 P.R.China
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

NT USA CORPORATION (OFFICE)

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

Bldv. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545
Tel. 52-477-194-4585
E-mail: sales@nttool.com.mx

NT TOOL (THAILAND) CO., LTD. (OFFICE/FACTORY)

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,
Ayuthaya 13160, Thailand
Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182
E-mail: nt_thai@ksc.th.com

PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067
E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp

資本金 3,000万円

従業員 200名

年商 50億円

Capital 30 million yen

Workforce 200

Annual sales 5 billion yen

会社沿革

1926年 3月

名古屋市中区須崎1番地に内藤鉄工を創業。
車両部品および電線機械を製造。

1944年 12月

高浜市吉浜町手振3番地に吉浜工場建設。

1945年 12月

名称を内藤工機製作所と変更し、愛知県高浜市にて生産を開始。

1967年 4月

はじめての自社製品「ジグ用ブシュ」を製造、全国販売開始。

1968年 4月

中小企業労務管理モデル工場に指定。

1975年 7月

面取り工具「メントリドリル」の発売開始。

1976年 4月

(株)内藤工機製作所より分離、新会社「エヌティーツール(株)」として発足。

1976年 9月

対米輸出開始を起点に自社独自の海外展開をスタートする。

1978年 11月

台湾、シンガポール、韓国など対アジア地区への海外展開をスタート。

1979年 3月

オートビルツ社のツーリング全商品について、独占製造販売契約を締結。

1979年 8月

本社事務所および工場を新設。

1980年 7月

販売・生産管理にコンピュータシステム(POS)を導入。

1982年 5月

新計画にもとづき長野県飯田市に工場用地
1万5,900平方メートルを購入。

1983年 12月

長野県飯田市に工場「飯田工場」完成。

1985年 4月・7月・9月

マシンングセンタ用ツーリング発売開始。

1987年 3月

開発・設計業務にCADシステム導入。

1990年 4月

独ウォールハプター社と技術提携。

1993年 11月

本社・工場・営業所に高速通信ネットワーク(ISDN)を導入。

1994年 8月

国内業界初、HSKホルダ(2面拘束ホルダ)の量産販売開始。

1994年 9月

独マパール社と技術協力契約締結。

1994年 10月

広島事務所新設。

1996年 8月

国内業界初、「ISO9001認証」を全事業所・全商品対象で
(財)日本品質保証機構(JQA)より取得。
(輸入販売品とOEM製品は除く)

1996年 9月

UL(米国)・AFAQ(フランス)にて「ISO 9001認証」を取得。

1998年 4月

技術サービス拠点として、独アーヘン市に欧州支店設立。

1998年 10月

本社事務所新設

2001年 1月

BT2面拘束ツーリングAHO発売。

2001年 12月

タイ国内のハイテク工業団地に、飯田工場と同規模の部品
加工工場 現地法人(NT THAILAND)を建設。

2003年 1月

欧州支店をフランクフルトに移転。

2003年 4月

NT THAILAND、生産をスタート。

2003年 4月

アメリカ現地法人(NT USA Corp.)設立。

2004年 4月

中国、上海事務所開設。

2005年 7月

「ISO 14001認証」を国内全事業所対象で(財)日本品質保証
機構(JQA)より取得。

2006年 10月

タイ事務所開設。

2009年 5月

タイ焼入工場新設。

2009年 9月

ドイツよりインターンシップ受け入れ。

2011年 4月

インドネシア現地法人(PT. NT INDONESIA)設立。

2014年 8月

インドネシア工場設立。

2014年 10月

メキシコ現地法人(NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V.)設立。

March, 1926

Established as NAITO TEKKOSHO in Nagoya to
produce auto parts and wire-making machine.

December, 1944

Yoshihama Factory was built in Yoshihama-cho, Takahama

December, 1945

Started production in Takahama under the name of

"NAITO KOKI SEISAKUSHO".

April, 1967

First "NT" brand products drill jig bushing were marketed in Japan.

April, 1968

Nominated as a model factory for small and medium
sized business labor management

July, 1975

Started marketing of chamfering drills

April, 1976

The merchandise division was separated from NAITO KOKI
SEISAKUSHO to form a new company NT TOOL CORPORATION.

September, 1976

Overseas development was initiated with export to U.S.

November, 1978

Export to Asian countries(Taiwan, Singapore, Korea etc.) started.

March, 1979

Concluded license agreement with Otto Bilz Germany to
exclusively manufacture and sell their tooling products in Japan.

August, 1979

Head office and factory were newly built.

July, 1980

Fully computerized POS system was employed for sales
and production management.

May, 1982

Based on the new business plan, the plant site was
purchased (15,900 sqm)

December, 1983

Opened Iida Factory at Iida City, Nagano Pref.

1985

Started marketing of NC tooling.

March, 1987

CAD system was introduced in R&D and Engineering Department.

April, 1990

Concluded license agreement with Wohlhaupter Germany to
exclusively manufacture and sell their tooling in Japan.

November, 1993

High-speed data communication network was
introduced in head office, factories and sales offices.

August, 1994

For the first time in Japan, mass production of HSK tooling
was started.

September, 1994

Entered into a technical assistance agreement with Mapal,
Dr. Kress Germany.

October, 1994

Hiroshima sales office was opened.

August, 1996

Achieved ISO9001(JQA NO.1372) for all operations and
products. First time in tooling industry in Japan.

September, 1996

ISO9001 was registered by UL (U.S.A.) as well as AFAQ(France).
(Except imported products and products made under
OEM contracts.)

April, 1998

Opened Europe Branch Office in Aachen Germany as a
technical service base.

October, 1998

Head office was newly built.

January, 2001

BT two-face contact system "AHO" was released.

December, 2001

A part-machining plant of the same scale as the Iida Factory
was built in a high-tech industrial park in Thailand
(local subsidiary NT Thailand).

January, 2003

Europe Branch Office was relocated to Frankfurt Germany.

April, 2003

Production was started in NT Thailand.

NT USA Corporation was established as a local company.

April, 2004

Opened China branch office in Shanghai.

July, 2005

Achieved ISO14001 (JQA NO.EM4855) for all operations
and products.

October, 2006

Opened Thailand branch office in Bangkok.

May, 2009

Thailand quenching factory was newly built.

September, 2009

Interns from Germany were accepted.

April, 2011

A local subsidiary in Indonesia was established
(PT. NT Indonesia).

August, 2014

A part-machining plant was built in Indonesia.

October, 2014

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. was established as a local company.

NTグループ概要

「エヌティーツール」「エヌティー精密」「エヌティーテクノ」「エヌティーエンジニアリング」、以上4社から構成されるNTグループ。それぞれがオリジナリティあふれる高度なコア・テクノロジーを有し、各分野で世界の産業界に貢献しています。グループ4社が叡智を結集し、ときに競い合うことによってさらなる技術力・開発力・品質の向上を目指しています。

Overview of the NT Group

NT Tool, NT Seimitsu, NT Techno, and NT Engineering are the four companies that make up the NT Group. Each possesses advanced core technologies brimming with originality and contributes to the world's manufacturing industry in a full range of fields. Through pooling their wisdom – and occasionally through competition – the four Group companies strive to reach even greater heights in technical strength, development capacity, and quality.



NT SEIMITSU (THAILAND) CO.,LTD.



NT TECHNO USA CORP. (NORTH CAROLINA)



エヌティー精密株式会社

自動車用ABSブレーキ・油圧サス部品など、サブミクロン加工の分野で技術を発揮する加工メーカーです。量産品だけでなく、ロケット、航空機用部品など特殊品も手がけています。新しく創造された我社の製品は、陸・海・空・宇宙の第一線で日夜働き続けています。

所在地 愛知県高浜市芳川町1-7-10 〒444-1335
TEL(0566) 52-5173 (代)

設立 1926年3月(大正15年)

資本金 4,390万円

従業員数 90名

事業内容 ●ロケット、航空機部品の生産技術開発及び製造
●自動車用ABSブレーキ・油圧サス部品及びオートバイ部品の生産技術開発(冷鍛・切削・焼入・研削技術)及び製造

NT SEIMITSU (THAILAND) CO.,LTD.

Eastern Seaboard Industrial Estate 64/151 Moo 4
T.Pluakdaeng A.Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand
Tel.66-(0)38-955762-3

PT. NT INDONESIA

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067

NT SEIMITSU CO.,LTD

NT SEIMITSU is a leading manufacturer of ABS braking system parts and hydraulic suspension components with special ability to machine in sub micron tolerances. All products are in use each day and night, in the air, on the ocean, on the road and in space.

Address:

HEAD OFFICE and FACTORY:

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama, Aichi, 444-1335 Japan
Tel.81-(0)566-52-5173

Capital: 43.9 million yen

Workforce: 90

Production items:

Parts for brake (ABS) of automobiles, hydraulic parts for automobiles, parts for motorcycles, aircraft parts (engine, hydraulic parts), parts for industrial machines and tools



NT TECHNO CO.,LTD

NT TECHNO is an automotive parts manufacturer. The company was awarded the Deming Prize in 1994 and its precision machining technology is highly valued. The "in house" design and manufacturing of equipment provides "state of the art" production lines keeping the company at the forefront of technology.

Address:

5-1, Ronchi-cho, Takahama, Aichi, 444-1314 Japan
Tel.81-(0)566-52-0020

Capital: 48.4 million yen

Workforce: 490

Production items:

Parts of motorcar's automatic transmission, engine and brake.



エヌティーテクノ株式会社

自動車の精密部品メーカーです。1994年にはデミング賞受賞の栄誉を受けるなど、精密加工技術で高い評価を得ています。製造設備を自社で設計・製作するなど、独自の開発力を有し、先端の生産ラインをつねに構築し続けています。

所在地 愛知県高浜市論地町5-1 〒444-1314
TEL(0566) 52-0020 (代)

設立 1986年4月(昭和61年)

資本金 4,840万円

従業員数 490名

事業内容 ●自動車用オートマチックトランスミッション部品の製造
●エンジン部品・ブレーキ部品の製造

NT TECHNO USA CORP.

3124 Motague Centre Rd., Oxford, NC 27565 U.S.A.
Tel. 1-919-693-3101

エヌティーエンジニアリング株式会社

バイラテラル型アクチュエータとエレクトロニクスの計測制御の技術を組み合わせた自動補正装置をメインに、新しいコア技術としてセンサや無線通信工学の技術と、コンピュータ利用の適合制御に取り組む、開発型エンジニア集団のメーカーです。

所在地 愛知県高浜市芳川町3-3-21 〒444-1335
TEL(0566) 52-0015 (代)

東京営業所・大阪営業所

設立 1979年5月(昭和54年)

資本金 5,000万円

従業員数 35名

事業内容

●工具補正装置・計測制御装置の開発・設計・製作
●専用機・NCソーリングの販売



NT ENGINEERING CORP.

NT ENGINEERING is a group of skillful engineers. Its main product is an automatic tool correction system that combines bilateral type actuators with an electronic measurement controller. Addressing computerized optimal control with sensor and wireless communication technology as its core competence.

Address:

HEAD OFFICE and FACTORY:

3-3-21, Yoshikawa-cho, Takahama, Aichi, 444-1335 Japan
Tel.81-(0)566-52-0015

Branch Offices: Tokyo and Osaka

Capital: 50 million yen

Workforce: 35

Business line: Manufacturing of tool correction system and measuring control system, sales of NC tooling and tooling for special purpose machines

100%の安心

規格品45,000種類、特殊品250,000種類の安心実績。

WORLD CLASS HOLDERS

45,000 standard items and 250,000 Special items supplied by NT.



WORLDWIDE NETWORK

NT ツールの製品は世界 30 カ国以上でご購入いただけ、技術サービスも受けることができます。

Available in more than 30 countries

北米・中南米

North & South America

★アメリカ	U.S.A.
★メキシコ	Mexico
アルゼンチン	Argentina
カナダ	Canada
ブラジル	Brazil

ヨーロッパ・アフリカ

Europe and Africa

★ドイツ	Germany
イスラエル	Israel
イタリア	Italy
英国	U.K.
エストニア	Estonia
オーストリア	Austria
オランダ	Netherlands
ギリシャ	Greece
スイス	Switzerland
スウェーデン	Sweden
スペイン	Spain
チェコ	Czech
デンマーク	Denmark
トルコ	Turkey
ハンガリー	Hungary
フィンランド	Finland
フランス	France
ベルギー	Belgium
ポルトガル	Portugal
南アフリカ	South Africa
ロシア	Russia

アジア・オセアニア

Asia and Oceania

★日本	Japan
★タイ	Thailand
★インドネシア	Indonesia
★中国	China
インド	India
オーストラリア	Australia
韓国	Korea
シンガポール	Singapore
台湾	Taiwan
フィリピン	Philippines
ベトナム	Vietnam
マレーシア	Malaysia

URL <http://www.nttool.com>



NT エヌティーツール株式会社

NT TOOL CORPORATION

HEAD OFFICE/FACTORY

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama-City, Aichi, 444-1386 Japan
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111
www.nttool.com E-mail: osb@nttool.co.jp

TOKYO OFFICE

Tel. 81-(0)3-3451-9141 Fax. 81-(0)3-3451-9085

OSAKA OFFICE

Tel. 81-(0)6-6308-1332 Fax. 81-(0)6-6302-0653

HIROSHIMA OFFICE

Tel. 81-(0)82-258-3810 Fax. 81-(0)82-258-3811

IIDA FACTORY

Tel. 81-(0)265-25-5200 Fax. 81-(0)265-25-5225

EUROPE OFFICE

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

CHINA OFFICE

Room N, Floor 15, MeiXin building, 728 The Xizangzhong Rd.,
Shanghai 200001 P.R.China
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

NT USA CORPORATION (OFFICE)

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

Bldv. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545
Tel. 52-477-194-4585
E-mail: sales@nttool.com.mx

NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,
Ayuthaya 13160, Thailand
Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182
E-mail: nt_thai@ksc.th.com

PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067
E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp

本社 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10
TEL(0566)54-0101 FAX(0566)54-0111
E-mail: info@nttool.co.jp

東京営業所 〒108-0014 東京都港区芝5-13-13(サダカタビル6F)
TEL(03)3451-9141 FAX(03)3451-9085
E-mail: tyo@nttool.co.jp

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-1-26(オリエンタル新大阪ビル6F)
TEL(06)6308-1332 FAX(06)6302-0653
E-mail: osa@nttool.co.jp

広島事務所 〒732-0816 広島市南区比治山本町16-35(広島産業文化センター11F)
TEL(082)258-3810 FAX(082)258-3811
E-mail: hij@nttool.co.jp

飯田工場 〒395-0157 長野県飯田市大瀬木311-1
TEL(0265)25-5200 FAX(0265)25-5225
E-mail: iidaplant@nttool.co.jp

WORLDWIDE NETWORK



Available in more than 30 countries

NTツールの製品は世界30ヶ国以上でご購入いただけ、
技術サービスも受けることができます。

加工の問題点をお知らせください。

お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

テクノコール TECHNOCALL JAPAN

TEL-FAX 0120-04-0102

テクノメール TECHNOMAIL

technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返しご連絡いたします。

ISO 9001



※輸入販売品とOEM製品は除きます。

※Except imported products and products made under OEM contracts.

ISO 14001



●記載事項は、予告なしに変更することがあります。

●The specification on this catalog may be changed without prior notice.

www.nttool.com