

Entgratwerkzeughalter

Flexibles Entgraten

Effizient und universell mit BILZ



Allgemeiner
Maschinenbau



Erneuerbare
Energien



Automotive



Elektronik



Optik



Feinmechanik



Werkzeugbau

DTH – Entgratwerkzeughalter

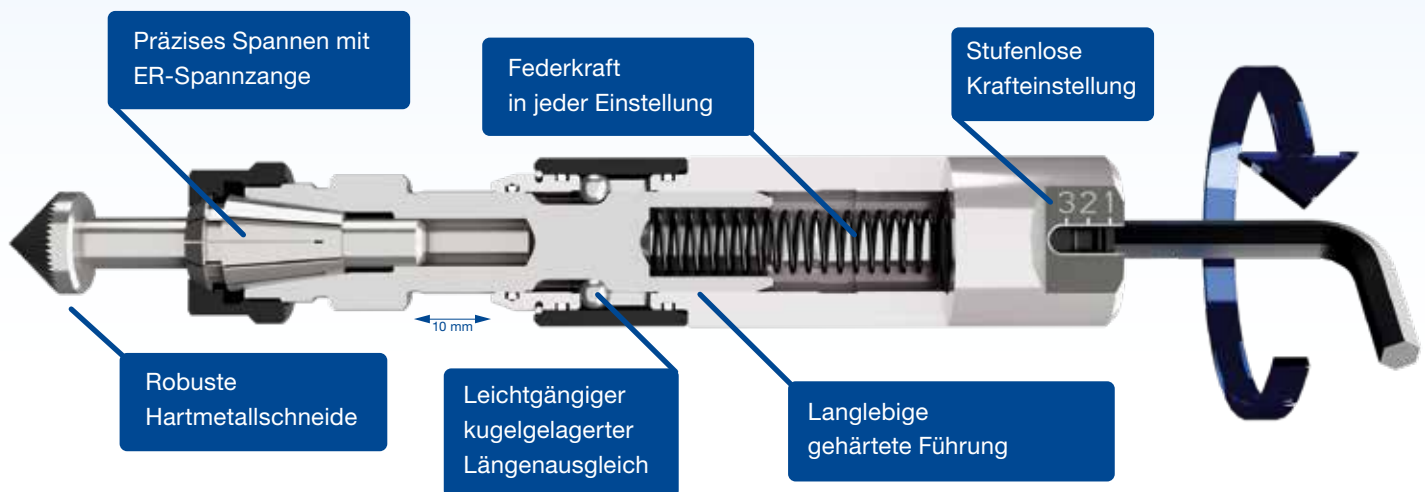
Merkmale:

- Integrierte Druckanpassungstechnologie zur Gewährleistung konstanter Qualität
- Ausgleich von Unebenheiten
- Entgratwerkzeughalter für den Maschinenbau
- Kompatibel mit gängigen CNC-Maschinen
- Für Stahl, Aluminium und Kunststoffe geeignet

Vorteile:

- Flexibles durch höchste Qualität – exakte und wiederholgenaue Entgratung
- Universell einsetzbar – kompatibel mit gängigen Spannsystemen (20 h6 Schaft)
- Hohe Flexibilität – 10 mm Federweg auf Druck, stufenlos einstellbar von 2,6 N bis 6,0 N
- Entgraten direkt in der Maschine ohne manuelle Nacharbeit
- Robust und langlebig – solide Bauweise für Serien- und Einzelfertigung
- Simple CNC-Programmierung (Bsp. Bohrung statt Ellipse)

- ✓ Präzises Entgraten von Werkstückkanten
- ✓ Gussteil-Fräskanten oder ellipsenförmigen Kanten von Bohrungen die in eine schräge Fläche eingebracht wurden
- ✓ Einstellmöglichkeiten für unterschiedliche Werkstücke und Werkstoffe
- ✓ Für Einzelteile und Serienproduktion geeignet



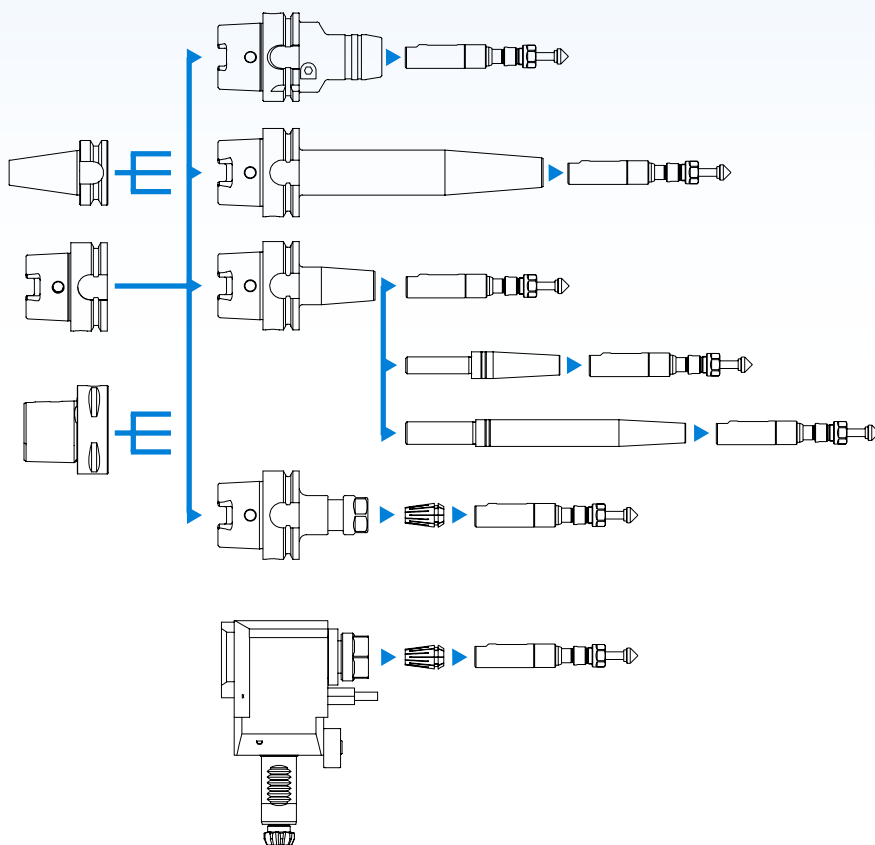
Nachstellung und Kräfte

Kraftvoreinstellung	Einfederung (Zustelltiefe)		
	0 mm	5 mm	10 mm
Pos. 1	2,6 N	3,7 N	4,8 N
Pos. 2	3,1 N	4,3 N	5,4 N
Pos. 3	3,7 N	4,8 N	6,0 N

Für alle Werkstoffe wie z.B.
Kunststoff, Aluminium
und Stahl

SPANNEN, KLEMMEN, SCHRUMPFEN

Viele Kombinationsmöglichkeiten, um mit Ihren bisherigen Spannmitteln unser Entgratwerkzeughaltern Ihren Prozess zu integrieren.



Flexibles, universelles Entgraten für höchste Ansprüche

DTH	Bezeichnung	Ident No.	Entgratwerkzeughalter
Entgratwerkzeughalter	DTH1-ER11-Z2000	5238865	
Spannzange (Ø 6)	ER11-6	5056189	

Technische Merkmale

- 20h6 Schaft für den modularen Einsatz in alle Spannmittel
- Hochwertige Materialien für Robustheit
- Einfache Justierung ohne Spezialwerkzeug
- Inbus SW5mm
- ER11 Spannzangenaufnahme für Werkzeuge bis Schaftdurchmesser 7mm
- Ausgleich auf Druck 10mm
- Druckbereich einstellbar 2,6 N bis 6,0 N

Bezeichnung	D1	L1	L2	Ident No.	Entgratwerkzeug
DT0606-2;Frässtift	6	50	5	5227973	
DT0606-3;Frässtift				5227974	
DT0606-5;Frässtift				5227975	
DT0606-63;Frässtift				5227976	
DT1006-2;Frässtift	10	55	10	5239847	
DT1006-3;Frässtift				5227977	
DT1006-5;Frässtift				5227978	
DT1006-63;Frässtift				5227979	
DT1606-2;Frässtift	16	58	13	5239848	
DT1606-3;Frässtift				5227980	
DT1606-63;Frässtift				5227981	
DT1606-5;Frässtift				5227982	

z.B.
DT1006-5; Frässtift
DT = Deburring Tool
10 = Kopfdurchmesser D1
06 = Schaftdurchmesser D2
-5 = Verzahnung

	Verzahnung	Beschreibung	Für Werkstoffe
	Z 2 grobe Einfachzahnung	Hoher Spanabtrag	NE-Metalle, Kunststoffe und Buntmetalle
	Z 3 mittlere Einfachzahnung	Zum glätten und entgraten	Stahlguss oder ähnliche Werkstoffe
	Z 5 feine Einfachzahnung	Hohe Oberflächengüte	Stahl, Gusseisen oder Titan
	Z 63 Kreuzzahnung	Universell einsetzbar	Gehärtete Stähle, Grauguss, Chrom-Nickel-Stähle